

SC-F7200 Series
SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Пайдаланушы нұсқаулығы

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Seiko Epson Corporation компаниясының алдын ала жазбаша түрдегі рұқсатынсыз осы жариялымның ешқандай бөлігін көшіруге, іздеу жүйесінде сақтауға немесе кез келген түрде немесе әдіс арқылы электрондық, механикалық, фотокошірмелеу, жазу немесе басқалай таратуға болмайды. Осы құжаттағы ақпарат тек осы Epson принтерімен пайдалануға арналған. Epson компаниясы басқа принтерлерге осы ақпаратты қандай да пайдалануға жауапты емес.

Seiko Epson Corporation немесе оның филиалдары Seiko Epson Corporation техникалық қызмет көрсетілмеуі және нұсқаулары мұқият орындалмауы барысында (АҚШ елінен басқасы) жазатайым оқиға, өнімді қате немесе теріс пайдалану, рұқсат етілмеген өзгерістер, жөндеулер нәтижесінде сатып алушы немесе үшінші тараптың кесірінен пайда болған зақым, залал келтірілген өнімдер немесе шығындар үшін жауап бермейді.

Seiko Epson Corporation компаниясы түпнұсқалық Epson өнімдері (Original Epson Products) немесе Epson компаниясы бекіткен өнімдер (Epson Approved Products) деп белгілемеген кез келген басқа опцияларды немесе тұтынушылық өнімдерді пайдалану барысында пайда болған зақымдарға немесе мәселелерге жауапты емес.

Seiko Epson Corporation компаниясы Epson компаниясымен бекітілген өнімдер деп тағайындалмаған кез келген басқа қосылым кабельдерін пайдалану барысындағы электромагниттік әсер етудің нәтижесінде пайда болған кез келген зақым келтірілген өнім үшін жауап бермейді.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION және олардың логотиптері Seiko Epson Corporation компаниясының тіркелген сауда белгілері немесе сауда белгілері болып табылады.

Microsoft®, Windows® және Windows Vista® — Microsoft корпорациясының тіркелген сауда белгілері.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X® және Bonjour® — Apple Inc компаниясының тіркелген сауда белгілері.

Intel® — Intel корпорациясының тіркелген сауда белгісі.

PowerPC® — International Business Machines корпорациясының тіркелген сауда белгісі.

Жалпы ескерту: мұнда басқа өнім атаулары тек идентификациялау мақсатында пайдаланылған және сәйкес иелерінің сауда белгілері болуы мүмкін. Epson компаниясы сол таңбалардағы қандай да бір және барлық құқықтардан бас тартады.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Мазмұны**Мазмұны****Авторлық құқықтар мен сауда белгілері****Кіріспе**

Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар.	6
Осы өнім үшін орынды таңдағанда.	6
Осы өнімді орнатып жатқанда.	6
Бұл өнімді пайдаланғанда.	6
Сия орамаларын ұстағанда.	7
Осы нұсқаулық туралы ескертпелер.	7
Таңбалардың мағынасы.	7
Өнімдегі таңбалар.	8
Суреттер.	8
Операциялық жүйе нұсқалары.	8
Принтер бөлшектері.	9
Алдыңғы (SC-F7200/SC-F7100 сериялары).	9
Алдыңғы (SC-F7000 сериясы).	13
Сырғытпа.	16
Жергілікті желі порты.	16
Ішінде.	17
Арты.	18
Басқару тақтасы.	20
Дисплейді түсіну.	21
Мүмкіндіктер.	23
Жоғары өнімділікті жүзеге асыру.	23
Өте оңай пайдалану.	24
Жоғары басып шығару сапасы.	24
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер.	25
Орнату орны.	25
Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер.	25
Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер.	26
Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер.	27
Баспа материалын пайдалану.	27
Қамтамасыз етілген бағдарламаны пайдалану.	29
Бағдарлама дискісінің құрамы.	29
Бағдарламаны жою.	31
EPSON LFP Remote Panel 2 пайдалану.	31
EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосу.	32

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу.	32
--	----

Негізгі әрекеттер

Баспа материалын жүктеу және ауыстыру.	33
Баспа материалын жүктеу бойынша ескертпелер.	33
Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы).	34
Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы).	40
Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту.	48
Баспа материалын ауыстыру.	49
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану.	52
Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы).	52
Алу орамын алу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы).	59
Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы).	60
Алу орамын алу (SC-F7000 сериясы).	66
Басып шығару алдында.	67
Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару).	68
Баспа материалы параметрлері қорларында сақталатын параметрлер.	68
Параметрлерді сақтау.	68
Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment).	75
Feed Adjustment.	77
Сынақ үлгіні пайдалану.	77
Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту.	78
Feed Adjustment.	79
Heating & Drying.	79
Басылып шығарылатын аумақ.	81
Техникалық қызмет көрсету	
Әртүрлі техникалық қызмет жұмыстарын орындаған кезде.	84
Тазалау.	84

Мазмұны

Тұтынылатын материалдарды ауыстыру және қайта толтыру.	85
Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары.	85
Дайындық және ескертпелер.	87
Қажетті нәрселер.	87
Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары.	87
Басып шығару механизмін жылжыту.	88
Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану.	89
Тазалау.	90
Басып шығару механизмiнiң айналасын тазалау.	90
Тазалағышты және бекіту орнын тазалау.	92
Қақпақтарды тазалау.	93
Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау.	95
Тұтынылатын материалдарды ауыстыру және қайта толтыру.	97
Чипті ауыстыру және сияны толтыру.	97
Қолданылған сияны тастау.	103
Шыны тазалағыштарды және тазалағыштарды ауыстыру.	105
Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғытуды ауыстыру.	107
Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары.	110
High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын араластыру.	110
Бітелген саңылауларды тексеру.	112
Басып шығару механизмін тазалау.	113
Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру.	115
Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер. . .	115

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір әрекеттері.	116
Мәзірлер тізімі.	117
Мәзір мәліметтері.	122
Media Setup мәзірі.	122
Printer Setup мәзірі.	129
Maintenance мәзірі.	132
Print Logs мәзірі.	133
Printer Status мәзірі.	133
Network Setup мәзірі.	133
Preference мәзірі.	134

Reset All Settings мәзірі.	134
---------------------------------	-----

Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде.	136
Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады.	137
Ақаулықтарды жою.	139
Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді).	139
Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады.	140
Күтілгендей басып шығармайды.	140
Тасымалдағыш.	145
Басқалары.	148

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері.	150
Қолдау көрсетілген баспа материалдары.	152
Принтерді жылжыту және тасымалдау.	152
Принтерді жылжыту.	152
Тасымалдау.	153
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу және бекіту.	153
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу.	153
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту.	156
Параллельді реттеу.	159
А құралын пайдаланып параллельді реттеу.	160
В құралын пайдаланып параллельді реттеу.	171
Жүйе талаптары.	186
Техникалық сипаттар кестесі.	186
Стандарттар мен құптаулар.	188
Ақпарат тұтынушы.	188

Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты.	190
Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу.	190
Epson компаниясына хабарласудан бұрын.	190
Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама.	191

Мазмұны

Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама.	191
Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	191
Сингапурдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	192
Тайландтағы тұтынушыларға арналған анықтама.	192
Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	193
Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	193
Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	194
Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	194
Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	194
Филиппиндегі пайдаланушыларға арналған анықтама.	195

***Бағдарламалық құралдың
лицензиялық шарттары***

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу.	196
Bonjour.	196
Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары.	201
Info-ZIP copyright and license.	201

Кіріспе

Кіріспе

Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар

Принтерді пайдаланбай тұрып осы нұсқаулардың барлығын оқып шығыңыз. Сонымен қатар, принтерде белгіленген барлық ескертулер мен нұсқауларды орындау қажет.

Осы өнім үшін орынды таңдағанда

- ❑ Бұл өнімді өзінен үлкенірек тегіс, тұрақты бетке қойыңыз. Бұл өнім белгілі бір бұрышпен қисайып тұрса, дұрыс жұмыс істемейді.
- ❑ Температурасы және ылғалдылығы тез өзгеріп тұратын жерлерге қоймаңыз. Сонымен қатар, өнімді күннің тік сәулелерінен, қатты жарық немесе ыстық көздерінен аулақ ұстаңыз.
- ❑ Соққылар немесе дірілдер бар жерлерге қоймаңыз.
- ❑ Бұл өнімді шаң аумақтардан аулақ ұстаңыз.
- ❑ Өнімді ашаны оңай ажыратылатындай қабырға розеткасына жақын орнатыңыз.

Осы өнімді орнатып жатқанда

- ❑ Өнімнің қуат сымын тек осы өнімде пайдалануға болады. Басқа жабдықта пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Бүкіл жабдықты жерге дұрыстап қосылған розеткаларға қосыңыз. Жиі қосылып, сөніп тұратын көшіргіштер немесе ауаны бақылау жүйелері орналасқан тізбектегі розеткаларды пайдаланбауға тырысыңыз.

- ❑ Қабырғадағы қосқыштар немесе автоматты таймерлер басқаратын электр розеткаларын пайдаланбаңыз.
- ❑ Тұтас компьютер жүйесін дауыс зорайтқыштар немесе сымсыз телефондардың базалық бөліктері сияқты электромагниттік кедергінің потенциалды көздерінен алыс ұстаңыз.
- ❑ Өнімнің жапсырмасында көрсетілген қуат көзінің түрін ғана пайдаланыңыз.
- ❑ Тек өніммен келген қуат сымын ғана пайдаланыңыз. Басқа қуат сымын пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Зақымдалған немесе тозған қуат сымын пайдаланбаңыз.
- ❑ Өніммен бірге ұзартқыш сымды пайдалансаңыз, ұзартқыш сымға қосылған құрылғылардың жалпы амперлік қуатының сымда көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз. Сонымен қатар, қабырғадағы розеткаға қосылған барлық құрылғылардың жалпы амперлік қуатының қабырғадағы розеткада көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз.
- ❑ Егер принтерді Германияда пайдаланатын болсаңыз, келесі нұсқауларды орындаңыз:

Бұл принтер үшін тиісті қысқа тұйықталудан қорғауды және артық токтан қорғауды қамтамасыз ету үшін ғимараттағы сымдарды 10 немесе 16 ампер сақтандырғышпен қорғау керек.

- ❑ Егер аша зақымдалса, сымдар жиынын ауыстырыңыз немесе білікті электрикке хабарласыңыз. Егер ашада сақтандырғыштар бар болса, оларды өлшемі және көрсеткіші дұрыс сақтандырғыштармен ауыстырыңыз.

Бұл өнімді пайдаланғанда

- ❑ Өнім корпусындағы тесіктерді тосқауыл жасамаңыз немесе жауып тастамаңыз.

Кіріспе

- ❑ Тесіктер арқылы заттарды салмаңыз. Өнімге сұйықтық төгіп алмаңыз.
- ❑ Өнімге өз бетіңізше қызмет көрсетуге тырыспаңыз.
- ❑ Мына жағдайларда өнімді қуат көзінен ажыратып, білікті қызмет көрсету маманына жүгініңіз: қуат сымы немесе қосқышы зақымданса; өнім ішіне сұйық зат кіріп кетсе; өнім құлап кетсе немесе корпус зақымданса; өнім дұрыс жұмыс істемесе немесе өнімділігінің өзгергені айқын байқалса.
- ❑ Басып шығару механизмдерін қолмен қозғалтпаңыз; әйтпесе өнім зақымдалуы мүмкін.
- ❑ Өнімді әрқашан басқару тақтасындағы Power (Қуат) түймесін пайдаланып өшіріңіз. Осы түйме басылғанда қуат жарығы қысқа уақыт бойы жыпылықтайды, содан соң өшеді. Қуат жарығы жыпылықтауын тоқтатқанша қуат сымын розеткадан суырмаңыз немесе өнімді өшірмеңіз.
- ❑ SC-F7100 және SC-F7200 сериясында (K191A үлгісі) екі қуат жүйесі бар. Техникалық қызмет көрсету кезінде екі қуат кабелін ажыратпаса, ток соғу қаупі бар.

Сия орамаларын ұстағанда

- ❑ Сия орамаларын балалар жетпейтін жерде ұстаңыз және сияны ішпеңіз.
- ❑ Техникалық қызмет көрсетуді орындау кезінде көзілдірік, қолғап және маска киіңіз.


Сия теріге тисе я болмаса көздерге немесе ауызға кірсе, бірден мына әрекеттерді орындаңыз:

- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, көп мөлшерлі сабын сумен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.

- ❑ Егер сұйықтық көздерге кірсе, бірден сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін.
- ❑ Егер аузыңызға сұйықтық кірсе, бірден дәрігерден кеңес алыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық жұтылса, адамды құсуға мәжбүрlemeңіз және бірден дәрігерден кеңес алыңыз. Егер адам құсуға мәжбүрленсе, сұйықтық тыныс жолында тұрып қалып, қауіп төндіруі мүмкін.

Осы нұсқаулық туралы ескертпелер

Таңбалардың мағынасы

 Ескерту:	Ауыр дене жарақатын алмау үшін ескертулерді орындау керек.
 Абай болыңыз:	Дене жарақатын алмау үшін "Абай болыңыз" ескертулерін орындау керек.
 Маңызды:	"Маңызды" ескертулерін осы өнімді зақымдамау үшін орындау керек.
Ескертпе:	Ескертпелер осы өнімді пайдалану туралы пайдалы немесе қосымша ақпаратты қамтиды.

Кіріспе

Өнімдегі таңбалар

Осы Epson өніміндегі таңбалар қауіпсіздікті және өнімнің дұрыс қолданылуын қамтамасыз ету үшін, сондай-ақ, тұтынушылар мен басқа адамдарға және мүлікке зақым келтірмеу үшін пайдаланылады.

Таңбалар төмендегі мағынаны білдіреді. Оны қолданбас бұрын, осы өнімдегі таңбалардың мағынасын толық түсінетінізді тексеріңіз.



Тірек



Абай болыңыз/Ыстық беткей



Өртке қауіпті

Суреттер

Осы нұсқаулықтағы суреттер білдіруге арналған нақты нысандардан аздап басқаша болуы мүмкін.

Операциялық жүйе нұсқалары

Осы құжаттамада келесі қысқартулар пайдаланылады.

Windows сөзі Windows 8, 7, Vista, XP жүйелерін білдіреді

- ❑ Windows 8 термині Windows 8, Windows 8 Pro және Windows 8 Enterprise жүйелерін білдіреді.
- ❑ Windows 7 термині Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional және Windows 7 Ultimate жүйелерін білдіреді.

- ❑ Windows Vista термині Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition және Windows Vista Ultimate Edition жүйелерін білдіреді.
- ❑ Windows XP термині Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition және Windows XP Professional жүйелерін білдіреді.

Macintosh термині Mac OS X жүйесін білдіреді

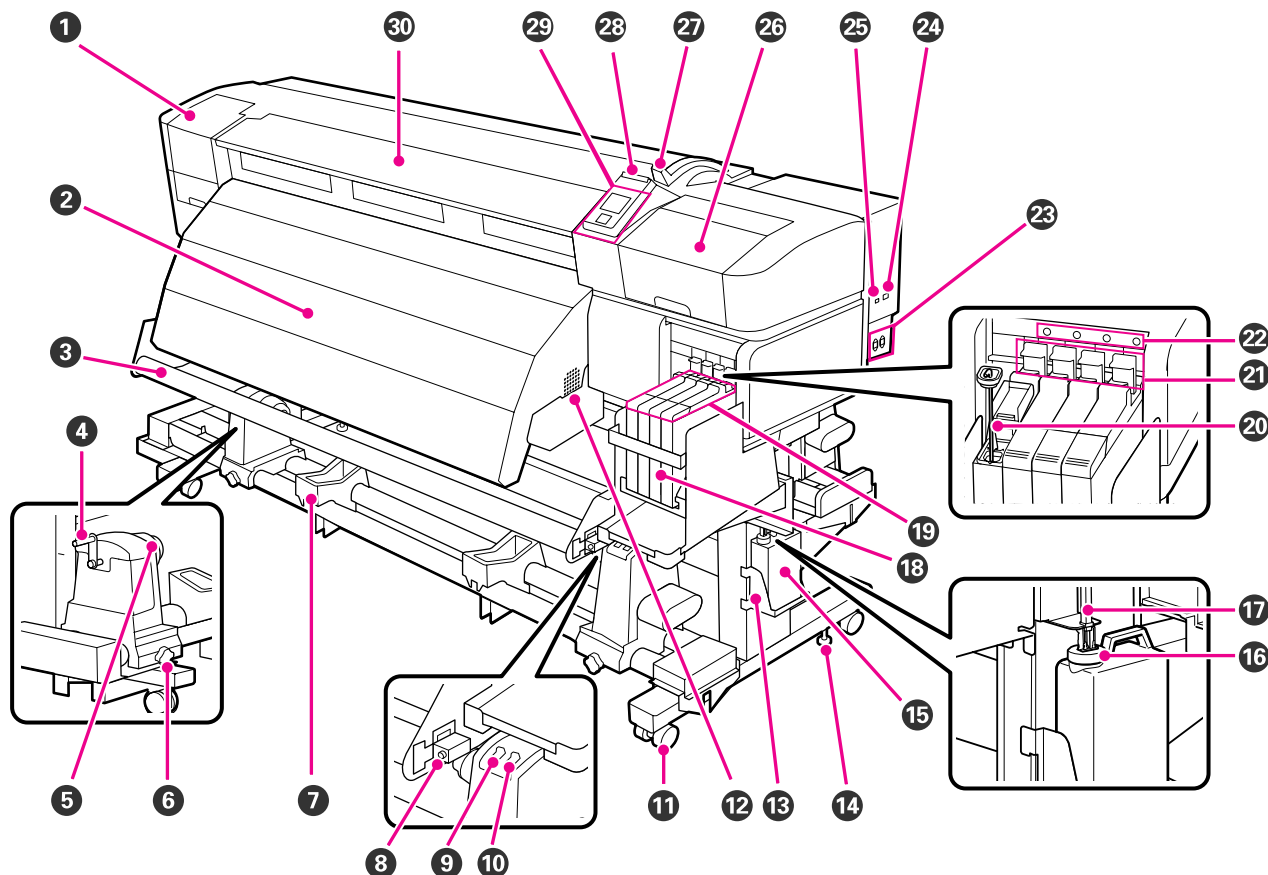
Mac OS X термині Mac OS X 10.6.8 және кейінгі нұсқаларын білдіреді.

Кіріспе

Принтер бөлшектері

Алдыңғы (SC-F7200/SC-F7100 сериялары)

Сурет SC-F7200 сериясын көрсетеді.



1 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасындағы аумақты тазалау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

👉 “Басып шығару механизмінің айналасын тазалау” бетте 90

2 Ысытқыштан кейін

Кейінгі ысытқышты басып шығарудан кейін сияны жылдам кептіру үшін пайдалануға болады.

👉 “Heating & Drying (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)” бетте 70

3 Баспа материалын бағыттағыш тақта

Баспа материалын бағыттағыш тақта алу кезінде баспа материалының салбырауын болдырмау үшін керілісті сақтайды.

4 Тұтқа

Баспа материалын сол жақ орам ұстағышқа қойғаннан кейін тұтқаны бұрап ұстағышты басыңыз және орам өзегіне күш салыңыз.

Кіріспе

5 Орам өзегінің ұстағышы

Пайдаланылатын орам өзегін баспа материалын алу үшін осы ұстағыштарға қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

 “Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)” бетте 52

6 Қағаз орамын ұстағышты құлыптау бұрандасы

Құлыптау бұрандалары қағаз орамына бекітілгеннен кейін қағаз орамының ұстағыштарын орнында ұстайды. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

7 Орам тірегі

Алу ролигін алған кезде баспа материалын осы тіректерге уақытша қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

8 Реттеу бұрандасы

Параллельді реттеуді орындау кезінде реттеу бұрандасын пайдаланыңыз.

9 Auto қосқышы

Бұл қосқышты автоматты алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Автоматты алуды өшіру үшін Off күйін таңдаңыз.

10 Manual қосқышы

Бұл қосқышты қолмен алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Таңдалған параметр Auto қосқышы Off күйінде болғанда қолданылады.

11 Дөңгелектер

Әр аяқта екі дөңгелек бар. Орнату аяқталғаннан кейін принтер пайдаланылып жатқанда алдыңғы дөңгелектерді құлыптаулы ұстау керек.

Егер тіректі бекітетін бұранда тым көп төмендетілсе, дөңгелек еденнен көтеріледі. Дөңгелек еденнен көтерілген болса, принтерді пайдаланбаңыз.

12 Ауа шығатын тесіктер

Ауаның принтерге кіруіне мүмкіндік береді. Бұл тесіктерді бітемеңіз.

13 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышы

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) осы ұстағышқа қойыңыз.

14 Тіректі бекіту бұрандасы

SC-F7100 серияларының әрбір аяғында бір ролик болғанда, SC-F7200 сериясында әрбір аяғында екі ролик болады. Дөңгелектерді құлыптауға қоса, тіректі бекітетін бұрандалар сонымен бірге принтерді орнында берік ұстайды. Тіректі бекітетін бұрандаларды принтерді көлденеңінен реттеу үшін пайдалану мүмкін емес. Принтерді орнатудан кейін оны пайдалану кезінде орнында берік ұстаңыз.

15 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)

Қалдық сия осы бөтелкеде жиналады.

Деңгей сызыққа жеткенде жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

16 Стопор

Стопор қалдық сия шығарылған кезде шашырауды болдырмайды.

Жағдайлардың көпшілігінде стопорды Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) аузына жақын қойыңыз.

Кіріспе

17 Қалдық сия түтігі

Қалдық сия осы түтіктен шығарылады. Принтер пайдаланылып жатқанда осы түтіктің соңы Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) екеніне көз жеткізіңіз.

18 Сия ыдысы

Ішінде басып шығару үшін пайдаланылатын сия болады.

19 Сырғытпа

 **“Сырғытпа” бетте 16**

20 Араластыру таяқшасы

Бұл тек қана High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сия ыдысына арналады. Сия ыдысындағы сияны аптасына бір рет араластырып тұрыңыз.

21 Құлыптау тұтқасы

Чипті ауыстырғанда алу үшін сырғытпаның құлпын ашу үшін құлыптау тұтқасын көтеріңіз. Сырғытпаны салудан кейін әрқашан құлыптау тұтқасын құлыпталған күйге түсіріңіз.

22 Чипті тексеру шамы

Бұл шам чипке қатысты хабар көрсетілгенде жанады.

Қосулы : Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз және оны түзетіңіз.

Өшіру : Қате жоқ.

23 Айнымалы ток розеткасы #1/Айнымалы ток розеткасы #2

Қуат кабелін қосуға арналған. Екі кабельді де қосыңыз.

24 Жергілікті желі порты

 **“Жергілікті желі порты” бетте 16**

25 USB порты

USB кабелін қосуға арналған.

26 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсетуді орындау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

 **“Тазалау” бетте 90**

Баспа материалын жүктеу тұтқасы

Баспа материалын жүктегеннен кейін баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алу алдында баспа материалын босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

Ескерту шамы

Бұл шам қате орын алғанда жанады немесе жыпылықтайды.

Қосулы/ : Қате орын алды. Қате түрі шам қалай жануы немесе жыпылықтауына байланысты Жыпы- анықталады. Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз. лықтауда

Өшіру : Қате жоқ.

Кіріспе

Басқару тақтасы

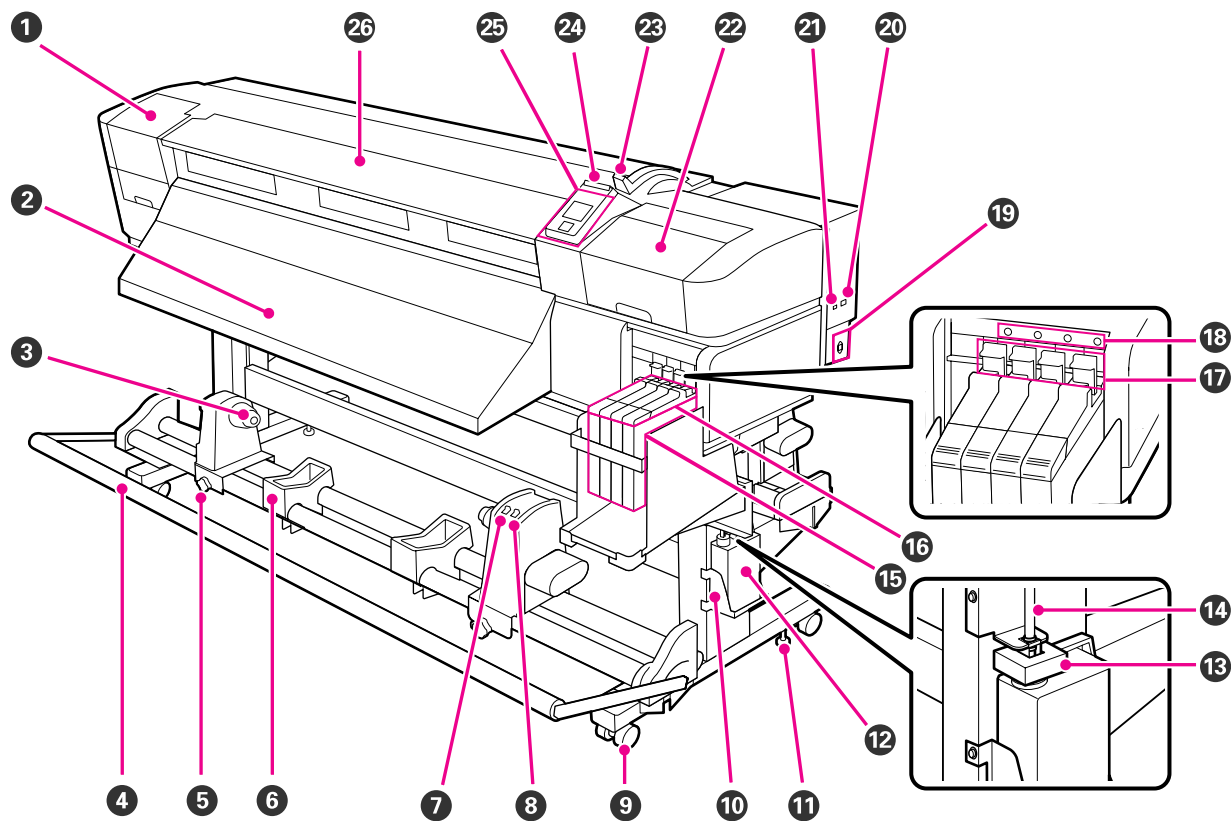
 "Басқару тақтасы" бетте 20

Алдыңғы қақпақ

Баспа материалын жүктегенде, принтердің ішін тазалағанда немесе кептелген баспа материалын алғанда ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

Кіріспе

Алдыңғы (SC-F7000 сериясы)

**1 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)**

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасындағы аумақты тазалау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

"Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 90

2 Шығару бағыттағышы

Баспа материалы осы бағыттағыш бойымен шығарылады.

3 Орам өзегінің ұстағышы

Пайдаланылатын орам өзегін баспа материалын алу үшін осы ұстағыштарға қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

"Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 60

4 Кергіш

Баспа материалын бағыттағыш тақта алу кезінде баспа материалының салбырауын болдырмау үшін керілісті сақтайды.

5 Қағаз орамын ұстағышты құлыптау бұрандасы

Құлыптау бұрандалары қағаз орамына бекітілгеннен кейін қағаз орамының ұстағыштарын орнында ұстайды. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

6 Орам тірегі

Алу ролигін алған кезде баспа материалын осы тіректерге уақытша қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

Кіріспе

7 Auto қосқышы

Бұл қосқышты автоматты алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Автоматты алуды өшіру үшін Off күйін таңдаңыз.

8 Manual қосқышы

Бұл қосқышты қолмен алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Таңдалған параметр Auto қосқышы Off күйінде болғанда қолданылады.

9 Дөңгелектер

Әр аяқта екі дөңгелек бар. Орнату аяқталғаннан кейін принтер пайдаланылып жатқанда алдыңғы дөңгелектерді құлыптаулы ұстау керек.

Егер тіректі бекітетін бұранда тым көп төмендетілсе, дөңгелек еденнен көтеріледі. Дөңгелек еденнен көтерілген болса, принтерді пайдаланбаңыз.

10 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышы

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) осы ұстағышқа қойыңыз.

11 Тіректі бекіту бұрандасы

Дөңгелектерді құлыптауға қоса, тіректі бекітетін бұрандалар сонымен бірге принтерді орнында берік ұстайды. Тіректі бекітетін бұрандаларды принтерді көлденеңінен реттеу үшін пайдалану мүмкін емес. Принтерді орнатудан кейін оны пайдалану кезінде орнында берік ұстаңыз.

12 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)

Қалдық сия осы бөтелкеде жиналады.

Деңгей сызыққа жеткенде жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

13 Стопор

Стопор қалдық сия шығарылған кезде шашырауды болдырмайды.

Жағдайлардың көпшілігінде стопорды Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) аузына жақын қойыңыз.

14 Қалдық сия түтігі

Қалдық сия осы түтіктен шығарылады. Принтер пайдаланылып жатқанда осы түтіктің соңы Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) екеніне көз жеткізіңіз.

15 Сия ыдысы

Ішінде басып шығару үшін пайдаланылатын сия болады.

16 Сырғытпа

 "Сырғытпа" бетте 16

17 Құлыптау тұтқасы

Чипті ауыстырғанда алу үшін сырғытпаның құлпын ашу үшін құлыптау тұтқасын көтеріңіз. Сырғытпаны салудан кейін әрқашан құлыптау тұтқасын құлыпталған күйге түсіріңіз.

18 Чипті тексеру шамы

Бұл шам чипке қатысты хабар көрсетілгенде жанады.

Қосулы : Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз және оны түзетіңіз.


Өшіру : Қате жоқ.

Кіріспе

19 Айнымалы ток кірісі

Қуат кабелін қосуға арналған.

20 Жергілікті желі порты

 “Жергілікті желі порты” бетте 16

21 USB порты

USB кабелін қосуға арналған.

22 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсетуді орындау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

 “Тазалау” бетте 90

23 Баспа материалын жүктеу тұтқасы

Баспа материалын жүктегеннен кейін баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алу алдында баспа материалын босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

24 Ескерту шамы

Бұл шам қате орын алғанда жанады немесе жыпылықтайды.

Қосулы/ : Қате орын алды. Қате түрі шам қалай жануы немесе жыпылықтауына байланысты
Жыпы- анықталады. Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз.
лықтауда

Өшіру : Қате жоқ.

25 Басқару тақтасы

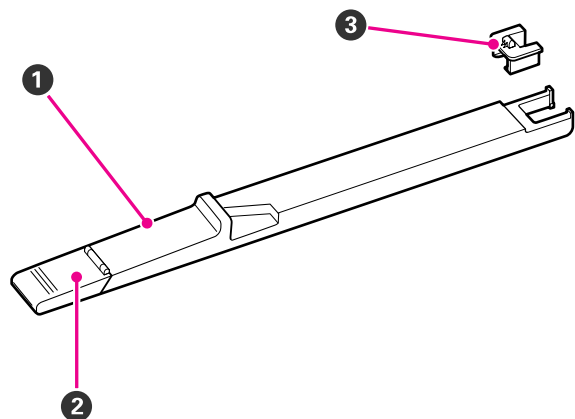
 “Басқару тақтасы” бетте 20

26 Алдыңғы қақпақ

Баспа материалын жүктегенде, принтердің ішін тазалағанда немесе кептелген баспа материалын алғанда ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

Кіріспе

Сырғытпа

**1 Сырғытпа**

Сияны толтыру алдында сия орамасымен бірге келген чипті бекітіңіз.

"Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 97

2 Сия кіру қақпағы

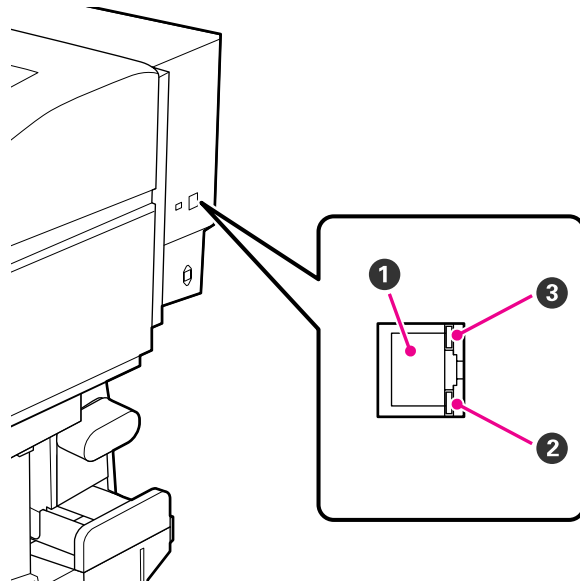
Бұл қақпақты сия ыдысын сиямен толтыру үшін ашыңыз.

3 Чип

IC қамтитын бөлік.

Ол сия орамасымен бірге келеді.

Жергілікті желі порты

**1 RJ-45 қосқышы**

Жергілікті желі кабелін қосуға арналған. Қорғалған бұралған жұп кабелін (5 немесе жоғарырақ санат) пайдаланыңыз.

2 Деректер шамы (қызғылт сары)

Жыпылықтау және/немесе қосылу арқылы желілік қосылым күйін және деректерді қабылдау күйін көрсетеді.

Қосулы : Қосылған.

Жыпы- : Деректерді қабылдауда. лықтау

3 Күй шамы (жасыл/қызыл)

Түс желілік қосылым жылдамдығын көрсетеді.

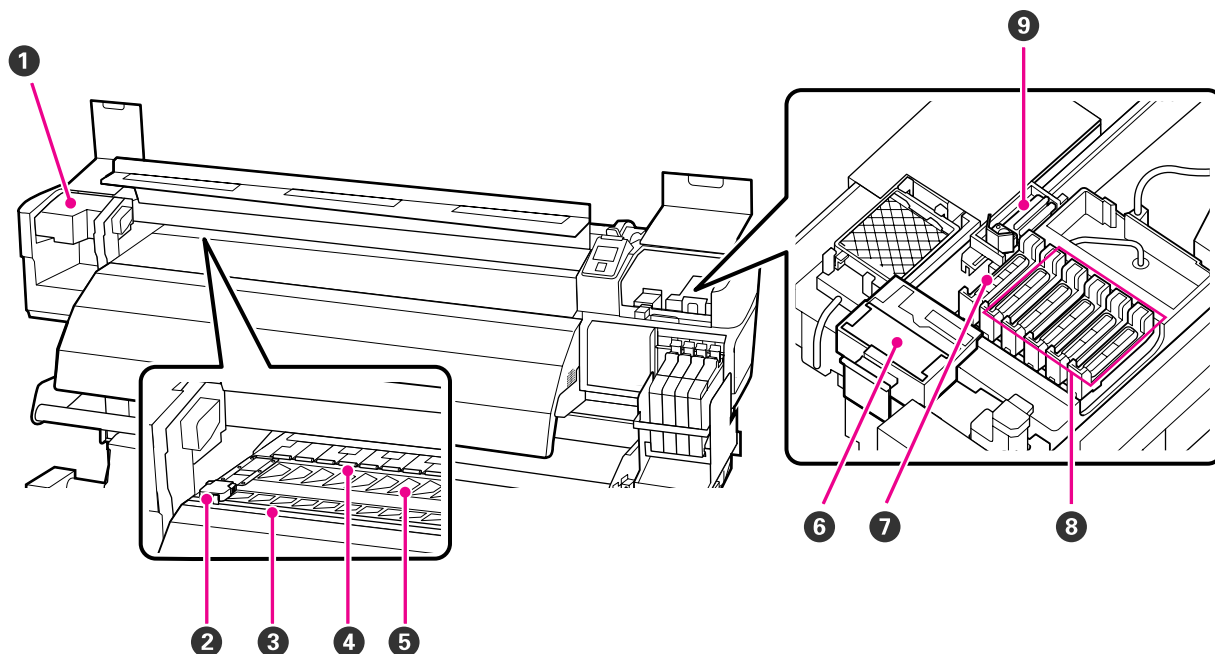
Қызыл : 100Base-TX

Жасыл : 1000Base-T

Кіріспе

Ішінде

Келесі бөліктердің кез келгеніндегі кір баспа сапасын төмендетуі мүмкін. Бұл бөліктерді төмендегі анықтамалық бөлімдерде тізілген тарауларда сипатталғандай жүйелі түрде тазалап немесе ауыстырып отырыңыз. Сурет SC-F7200 сериясының дисплейін көрсетеді.



1 Басып шығару механизмі

Басып шығару механизмі сияны шығара отырып, солға және оңға жылжу арқылы басып шығарады. Күйге байланысты тазалау қажет болуы мүмкін.

👉 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 90

2 Тасымалдағыш қондырылатын тақта

Баспа материалын ұстайтын тақталар баспа материалының жоғары көтерілуін болдырмайды және баспа материалының кесу жиегіндегі мамықтың басып шығару механизміне тиюін болдырмайды. Басып шығару алдында тақталарды баспа материалының бір жағында орналастырыңыз.

👉 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)" бетте 34

👉 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 40

3 Кескіштің ойығы

Баспа материалын кесу үшін кескіштің жүзін (сатылады) осы ойықпен төмен жүргізіңіз.

4 Қысым роликтері

Бұл роликтер басып шығару кезінде баспа материалын төмен басады.

👉 "Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау" бетте 95

Кіріспе

5 Білікше

Бұл бөлік басып шығару үшін баспа материалын сорады.

👉 “Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау” бетте 95

6 Сүрткішті тазалағыш

Сүрткішті тазалағыш сүрткіштен сияны кетіреді. Ол азаяды; күйге байланысты ауыстыру қажет болуы мүмкін.

👉 “Шыны тазалағыштарды және тазалағыштарды ауыстыру” бетте 105

7 Сору қақпақтары

Бұл қақпақтар басып шығару механизмінің ұштарындағы сияны сіңіріп алады. Сору қақпақтарының ішін ұстамаңыз. Бөлігінің пішімі өзгерген болуы және бұдан былай дұрыс жабу мүмкін болмауы ықтимал.

8 Кебуден қорғау қақпақтары

Басып шығару барысын қоспағанда, бұл қақпақтар құрғауын болдырмау үшін басып шығару механизмінің саңылауларын жауып тұрады. Күйге байланысты тазалау қажет болуы мүмкін.

👉 “Қақпақтарды тазалау” бетте 93

9 Сүрткіш

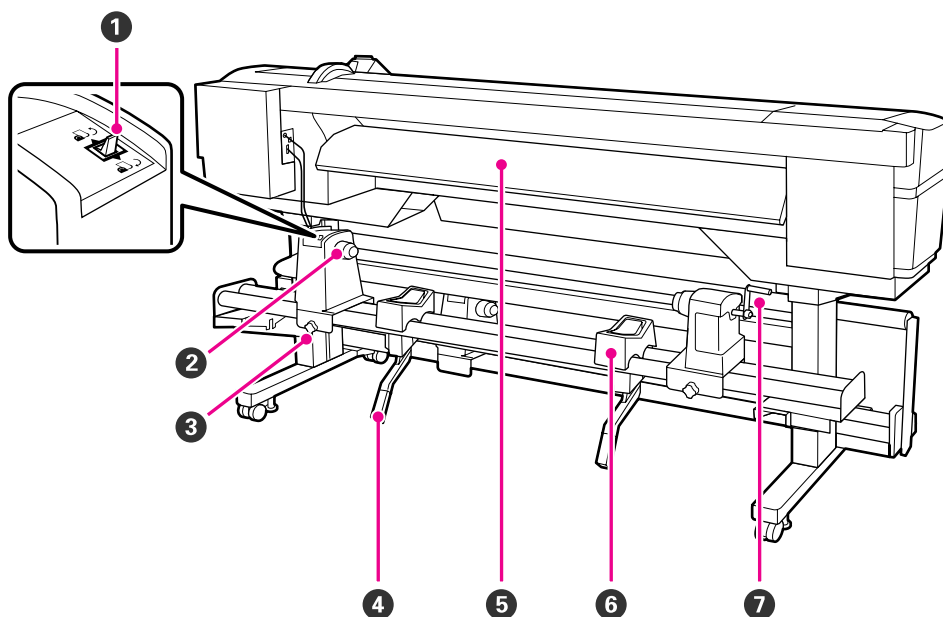
Сүрткіш басып шығару механизмінің саңылауларынан сияны кетіреді. Ол азаяды; күйге байланысты тазалау немесе ауыстыру қажет болуы мүмкін.

👉 “Тазалағышты және бекіту орнын тазалау” бетте 92

👉 “Шыны тазалағыштарды және тазалағыштарды ауыстыру” бетте 105

Арты

Сурет SC-F7000 сериясының дисплейін көрсетеді.



Кіріспе

❶ Жетек қосқышы

Жетек қосқышы жүктеу кезінде баспа материалын беру және ауыстыру үшін баспа материалын артқа айналдыру үшін пайдаланылады.

❷ Орам ұстағыш

Баспа материалын осы ұстағыштарға қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

❸ Орам ұстағышты бекіту бұрандасы

Бұл бұрандалар баспа материалы орнатылғаннан кейін орам ұстағыштарды орнында бекітеді. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

❹ Көтеру тұтқасы

Егер орам ұстағыштарға бекітетін баспа материалы тым ауыр болса, баспа материалын орам ұстағыштардың деңгейіне дейін оңай көтеру үшін осы тұтқаларды пайдаланыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

❺ Жүктеу бағыттағышы

Баспа материалы осы бағыттағыш бойымен жүктеледі.

❻ Орам тірегі

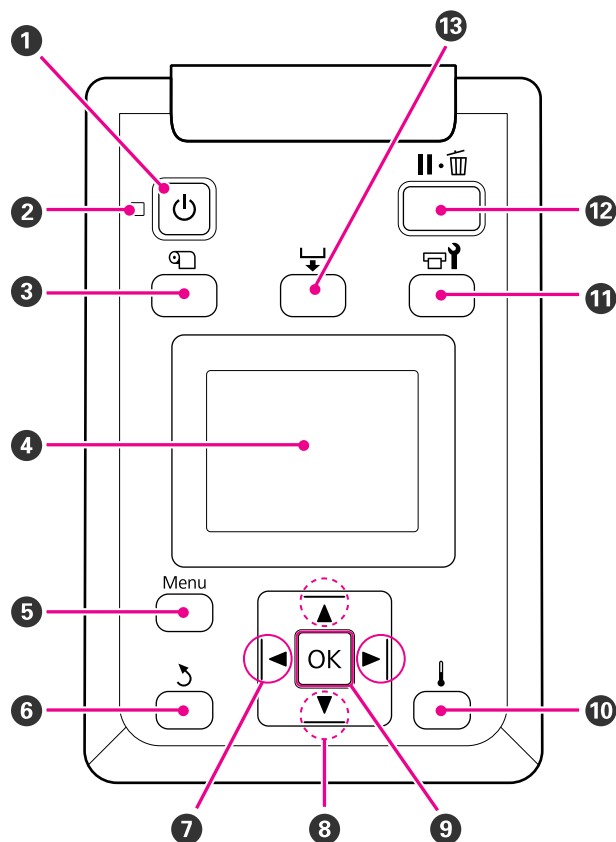
Орам ұстағыштарға қою алдында баспа материалын осы тіректерге қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

❼ Тұтқа

Баспа материалын оң жақ орам ұстағышқа қойғаннан кейін тұтқаны бұрап ұстағышты басыңыз және орам өзегіне күш салыңыз.

Кіріспе

Басқару тақтасы

1 **⏻ түймесі (қуат түймесі)**

Қуатты қосады және өшіреді.

2 **⏻ шамы (қуат шамы)**

Принтердің жұмыс күйі жанып тұрған немесе жыпылықтайтын жарықпен көрсетіледі

Қосулы : Қуат қосулы.

Жыпы- : Өшіру кезінде принтер
лықтау деректерді қабылдауда немесе
басып шығару механизмін
тазалауды я болмаса басқа
әрекеттерді орындауда.

Өшіру : Қуат өшірулі.

3 **☰ түймесі (баспа материалының параметрлерін орнату түймесі)**

Бұл түймені Media Setup мәзірін көрсету үшін басыңыз. Бұл мәзір **Media Remaining, Select Media, Customize Settings** және **Print Media List** сияқты элементтерді қамтиды. Бұл түйме басып шығару кезінде өшіріледі.

☞ "Media Setup мәзірі" бетте 122

4 **Дисплей**

Принтер күйін, мәзірлерді, қате хабарларды т.б. көрсетеді. ☞ "Дисплейді түсіну" бетте 21

5 **Menu түймесі**

Бұл түймені мәзірлерді көрсету үшін басыңыз. ☞ "Басқару тақтасы мәзірін пайдалану" бетте 116

6 **↶ түймесі (артқа түймесі)**

Бұл түймені опциялар көрсетілгенде алдыңғы мәзірден шығу үшін басыңыз. ☞ "Мәзір әрекеттері" бетте 116

7 **◀/▶ түймелері (солға және оңға түймелері)**

Параметрлерді орнату мәзірінде **Setting Name** немесе **IP Address** сияқты тапсырмаларды орындау кезінде жүгіргіні орналастыру үшін пайдаланыңыз.

8 **▲/▼ түймелері (баспа материалын беру түймелері)**

- ☐ Баспа материалы жүктелген болса, баспа материалын беру үшін ▼ түймесін және артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басуға болады. 103 см-ге дейінгі баспа материалын беру үшін ▼ түймесін басып тұрыңыз. 25 см-ге дейінгі баспа материалын артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басып тұрыңыз. Артқа айналдыру үшін ▲ түймесі пайдаланылса, жиегі бастапқы басып шығару орнына жеткенде тоқтайтынын ескеріңіз. Артқа айналдыруды түймені жіберу, содан кейін қайтадан басу арқылы жалғастыруға болады.
- ☐ Мәзірлер көрсетілсе, бұл түймелерді мәзір элементтерін және опцияларды таңдау үшін пайдалануға болады. ☞ "Мәзір әрекеттері" бетте 116

Кіріспе

9 OK түймесі

- ❑ Мәзірлер көрсетілсе, бұл түймелерді мәзір элементтерін және опцияларды таңдау үшін пайдалануға болады.
- ❑ Бұл түймені опция бөлектелген кезде басу бөлектелген элементті таңдайды немесе таңдалған әрекетті орындайды.
- ❑ Егер ескерту зуммері шығып жатқанда бассаңыз, дыбыс шығады.

10 түймесі

SC-F7200/SC-F7100 сериялары үшін

Бұл түймешікті басқанда **Heater Temperature** реттеуге болатын Heating & Drying мәзірі көрсетіледі.

 "Media Setup мәзірі" бетте 122

SC-F7000 сериясы


Мәзірлер көрсетіліп тұрғанда бұл түймені басу мәзірлерді жабады және принтерді дайын күйге қайтарады.

11 түймесі (техникалық қызмет көрсету түймесі)



Бұл түймені басу Maintenance мәзірін көрсетеді. Бұл мәзір **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** және **Waste Ink Counter** сияқты элементтерді қамтиды. Бұл түйме басып шығару кезінде өшіріледі.

 "Maintenance мәзірі" бетте 132

12 түймесі (кідірту/болдырмау түймесі)

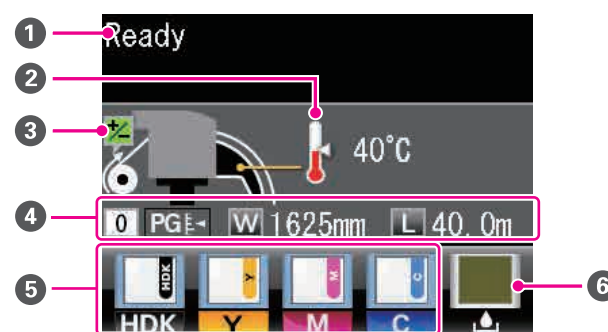
- ❑ Басып шығару кезінде мұны бассаңыз, принтер кідірту күйіне енеді. Кідірту күйін босату үшін  түймесін қайтадан басыңыз немесе экранда **Pause Cancel** пәрменін басыңыз, содан кейін OK түймесін басыңыз. Өңделіп жатқан баспа тапсырмаларын болдырмау үшін экранда **Job Cancel** пәрменін таңдаңыз да, OK түймесін басыңыз.
- ❑ Мәзірлер көрсетіліп тұрғанда бұл түймені басу мәзірлерді жабады және принтерді дайын күйге қайтарады.

13 түймесі (баспа материалын беру түймесі)

- ❑ Принтер дайын күйде болғанда, осы түймені, содан кейін OK түймесін басу арқылы баспа материалын кесу орнына беруге болады.
 "Баспа материалын кесу" бетте 50
- ❑ Басып шығару орындалып жатқанда бұл түймені баспа материалын беруді реттеу үшін пайдалануға болады.
 "Feed Adjustment" бетте 77

Дисплейді түсіну

Сурет SC-F7200 сериясының дисплейін көрсетеді.



1 Хабарлар

Принтердің күйін, жұмысын және қате туралы хабарларды көрсетеді.

 "Хабар көрсетілген кезде" бетте 136

2 Ысытқыш температурасы

SC-F7200 және SC-F7100 сериялары үшін көрсетілген.

Бұл дисплей кейінгі ысытқыштың температура параметрлерін көрсетеді. Термометр белгішелері ысытқыштардың ағымдық температураларын шамалап көрсетеді.



: Ысытқыш таңдалған температураға жетті.



: Ысытқыш таңдалған температураға жетпеді.

Кіріспе

3 Басып шығару кезіндегі беруді реттеу туралы ақпарат

Басып шығару кезінде реттеу мәні енгізілгенде көрсетіледі.

4 Баспа материалы туралы ақпарат

- ❑ Солдан оңға қарай бұл дисплей таңдалған баспа материалын, білікшенің бос орнын, баспа материалының енін және қалған баспа материалын көрсетеді.
- ❑ Егер осы принтер жасаған баспа материалы параметрінің қор нөмірі баспа материалы ретінде таңдалған, нөмір (1 мен 30 арасындағы) көрсетіледі. **RIP Settings** таңдалған болса, 0 мәні көрсетіледі.
- ❑ Таңдалған білікшенің бос орны төмендегідей көрсетіледі.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ❑ **Media Remaining** мәзірінде **Remaining Setup** үшін **Off** күйі таңдалған болса, қалған баспа материалы көрсетілмейді.
📖 "Media Setup мәзірі" бетте 122

5 Чиптің күйі

Орнатылған чипте қате анықталса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.

Қалыпты



Ескерту немесе қате



1 Күй көрсеткіштері

Чиптің күйі келесідей көрсетіледі.



: Қате жоқ. Басып шығаруға дайын.



: Қате орын алды. Экрандағы хабарды тексеріңіз және қатені өшіріңіз.




: Чипті тану мүмкін болмады немесе ол принтермен үйлесімді емес. Я болмаса, сырғытпа құлыпталмаған.



Экрандағы хабарды тексеріңіз.



: Сия ыдысындағы сия деңгейін тексеріңіз, содан кейін чипті ауыстырыңыз және сияны дұрыс толтырыңыз.

Чипті ауыстыру уақыты жақындағанда  жыпылықтай бастайды.

📖 "Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 97

2 Сия түсінің кодтары

HDK* : High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)

BK* : Black (Қара)

Y : Yellow (Сары)

M : Magenta (Алқызыл)

C : Cyan (Көкшіл)

* Пайдалану ортасына байланысты біреуі көрсетіледі.

Кіріспе

6 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) күйі

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ішіндегі шамамен алғандағы бос орын көлемін көрсетеді. Қалдық сия бөтелкесі толуға жақындағанда немесе қате орын алғанда, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.

Қалыпты

Ескерту немесе қате



1

1 Күй көрсеткіштері

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) күйі төменде көрсетілгендей өзгереді.



: Қате жоқ. Көрсетілген өзгеріп, қол жетімді бос орын көлемін көрсетеді.



: Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толуға жақын. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дайындаңыз.



: Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толы. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

Мүмкіндіктер

Бұл кең пішімді түсті сиялы принтер ені 1626 мм (64 дюйм) орам баспа материалын қолдайды. Осы принтердің негізгі мүмкіндіктері төменде сипатталған.

Жоғары өнімділікті жүзеге асыру

Құрғату сипаттамаларын жақсарту

SC-F7200 және SC-F7100 сериялары басып шығарудан кейін, сияны тез құрғату үшін пайдалануға болатын кейінгі ысытқышпен жабдықталған.

Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) сыйымдылығы жоғары орамдарды сыйдырады

Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) 250 мм-ге дейінгі сыртқы диаметрі және 40 кг-де дейін салмағы бар сыйымдылығы жоғары орамдарды өңдеп, баспа материалын ауыстыру қажеттілігін азырақ етеді.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) стандарт ретінде келеді

Автоматты түрде алу катушкасы басылған баспа материалын таза, мыжылуларсыз етіп алады. Бұл үлкен мөлшерлерді басып шығарғанда немесе үздіксіз түні бойы басып шығаруды орындағанда пайдалы. SC-F7200 және SC-F7100 сериялары үздіксіз түрге жататын буландырып тасымалдау принтерлерін қолдау үшін қажет дәлдігі жоғары алуды қамтамасыз етеді.

Сыйымдылығы жоғары сия ыдысы қамтылған

Принтер жоғары өнімділік үшін сыйымдылығы жоғары сия ыдысын қамтиды. Сондай-ақ, біз сияны толтыру үшін 1000 мл сыйымдылығы жоғары сия орамаларын ұсынамыз. Бұл ақаулы сия картридждерін жиі ауыстыру қажеттілігін жояды.

Кіріспе

Өте оңай пайдалану

Баспа материалын лезде орнату және алу

Орам және орам өзегін ұстағыштар шпиндельдерді қажет етпейді, осылайша баспа материалын орнату алдында шпиндельдерді бекіту қажеттілігін жояды. Жай баспа материалын принтерге әкеліңіз және тікелей орнатыңыз. Ұзын шпиндельдерді орнату үшін ешқашан айдаларды пайдалану қажеттілігінің болмауы бос орын шектеулі жерде баспа материалын лезде орнатуға мүмкіндік береді.


Орнату кезінде баспа материалын қоятын орын беретін орам тіректеріне қоса, принтер ауыр баспа материалын орам ұстағыштардың деңгейіне дейін оңай көтеруге мүмкіндік беретін көтеру тұтқаларын ұсынады.

Оңай техникалық қызмет көрсету

Баспа сапасын тек күнделікті техникалық қызмет көрсету арқылы қамтамасыз етуге болады. Бұл принтердің дизайны техникалық қызмет көрсету үшін көп бос орын қалдырып, техникалық қызмет көрсетуді өте жылдам етеді.

Электрондық поштамен қате/ескерту туралы хабарландыру

EpsonNet Config және принтердің желілік интерфейсіне кірістірілген веб-шолғыш жүйесі электрондық поштамен хабарландыруды ұсынады. Электрондық пошта хабарландыруы конфигурацияланған соң, принтер таңдалған электрондық пошта мекенжайларына электрондық пошта хабарларын жібереді. Бұл түнгі жұмыс кезінде принтер қараусыз қалдырылғанда және басқа ұқсас жағдайларда жан тыныштығын қамтамасыз етеді.

EpsonNet Config (веб-шолғыш көмегімен) іске қосу  Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау (pdf)

Шам және зуммер арқылы қате туралы ескертулер

Қатер орын алса, зуммер естіледі және ескерту шамы жанады. Үлкен ескерту шамы тіпті қашықтықтан да жақсы көрінеді.

Байқалмаған қателерге байланысты үзілістер кезінде уақыттың текке кетуін болдырмау үшін онымен бірге зуммер естіледі.

Жылдамдығы жоғары USB/гигабиттік Ethernet

Принтер жылдамдығы жоғары USB және 100Base-TX/1000Base-T желілік интерфейстерімен жабдықталған.

Жоғары басып шығару сапасы

Жаңадан жасалған Black (Қара) сия беріледі

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын жетілдіруде Black (Қара) сиясымен салыстырғанда бай, қоюырақ қара түсті беретін қара түстің қоюлығы жетілдірілген. Оған қоса, түстер ауқымы кеңейтілген, осылай қою контрастты жасау үшін жанды түстер алынады.

Принтерді таңдаған кезде High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) немесе Black (Қара) түсін Black (Қара) ретінде таңдаңыз. Қолданыстағы Black (Қара) сия түрін өзгерткен кезде, сия ыдысын тек қана қызмет көрсету инженері ауыстыру керек. Black (Қара) сияның түрін өзгерту тегін орындалады.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Кіріспе

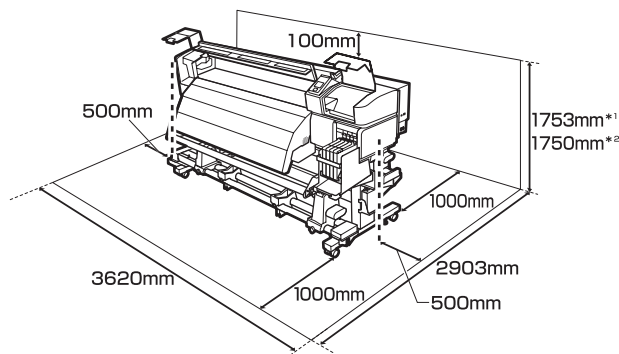
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер

Орнату орны

Қағазды шығаруға және шығын материалдарын ауыстыруға кедергі келмеуі үшін өту орнын кез келген басқа заттардан тазалаңыз.

Принтердің сыртқы өлшемдерін “Техникалық сипаттамалар кестесі” ішінен қараңыз.

 “Техникалық сипаттар кестесі” бетте 186




*1 SC-F7200 сериясын пайдаланғанда

*2 SC-F7100/SC-F7000 сериясын пайдаланғанда

Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер


Бұзылуларды, дұрыс емес жұмыс істеуді және басып шығару сапасының төмендеуін болдырмау үшін осы принтерді пайдаланған кезде мыналарды ескеріңіз.

- ❑ Принтерді пайдалану кезінде “сипаттамалар кестесі” бөлімінде сипатталған жұмыс істеу температурасын және ылғалдылық ауқымын бақылаңыз.
 “Техникалық сипаттар кестесі” бетте 186

Дегенмен, температура мен ылғалдылық принтер үшін шектердің шеңберінде болса, бірақ баспа материалы үшін болмаса, қажет нәтижелерге қол жеткізу мүмкін болмауы мүмкін екенін ескеріңіз. Жұмыс жағдайларының баспа материалына сай екеніне көз жеткізіңіз. Қосымша ақпарат алу үшін баспа материалымен бірге берілген құжаттаманы қараңыз.

Сондай-ақ, құрғақ аймақтарда, кондиционер бар ортада немесе тік күн сәулесінің астында пайдаланғанда тиісті ылғалдылықты сақтаңыз.

- ❑ Жұмыс орнының таза болуын тексеріңіз. Шаң немесе талшық принтерге енсе, оның принтерді зақымдауы немесе басып шығару механизмінің саңылауларын бітеуі мүмкін.
- ❑ Принтерді қызу көздері бар я болмаса вентиляторлардан немесе желдеткіштерден келетін өтпе жел әсер ететін орындарда пайдаланбаңыз. Басып шығару механизмінің саңылаулары құрғауы және бітелуі мүмкін.
- ❑ Принтерді жеткілікті түрде желдетілетін орында пайдаланыңыз.
- ❑ Қалдық сия түтігін майыстырмаңыз немесе созбаңыз. Принтердің ішінде немесе айналасында сия төгілуі мүмкін.
- ❑ Тазалау және ауыстыру сияқты жөндеу жұмыстарын пайдалану жиілігіне сай немесе ұсынылған аралықта орындау керек. Жүйелі техникалық қызмет көрсету жұмыстарын орындамау принтер сапасының нашарлауына әкелуі мүмкін. Сәйкес техникалық қызмет көрсету болмағанда, қолдануды жалғастыру басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

 “Әртүрлі техникалық қызмет жұмыстарын орындаған кезде” бетте 84

Кіріспе

- ❑ Баспа материалы кептелгенде немесе қате орын алғанда, принтер өшірулі болса, басып шығару механизмін жабу мүмкін емес (басып шығару механизмі оң жаққа орала алмайды). Жабу — басып шығару механизмінің құрғауын болдырмау үшін басып шығару механизмін қақпақпен автоматты түрде жабу функциясы. Бұл жағдайда қуатты қосыңыз және жабу автоматты түрде орындалғанша күтіңіз.

- ❑ Қуат қосулы кезде қуат ашасын суырмаңыз немесе өшіргіштің қуатын өшірмеңіз. Басып шығару механизмі дұрыс жабылмауы мүмкін. Бұл жағдайда қуатты қосыңыз және жабу автоматты түрде орындалғанша күтіңіз.

- ❑ Саңылаулар бітелмеуі үшін басып шығару механизмі бекітілген аралықтан кейін автоматты түрде тазаланады.

Принтер қосулы кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) орнатылған екеніне көз жеткізіңіз.

 **"Printer Setup мәзірі" бетте 129**

- ❑ Басып шығару кезінде жұмсалыуына қоса, сия басып шығару механизмін жұмыс істейтін күйде сақтау үшін басып шығару механизмін тазалау және басқа техникалық қызмет көрсету үшін пайдаланылады.
- ❑ Тұрақты басып шығару түсін қамтамасыз ету үшін, 15 және 25°C арасындағы тұрақты бөлме температурасын сақтаңыз.

Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер

Егер пайдаланып жатпасаңыз, принтерді сақтауға қойғанда мыналарды ескеріңіз. Егер сақтауға дұрыс қойылмаса, келесі пайдаланғанда дұрыс басып шығару мүмкін болмауы мүмкін.

- ❑ Егер ұзақ уақыт бойы басып шығармасаңыз, басып шығару механизмінің саңылаулары бітелуі мүмкін. Басып шығару механизмінің бітелуін болдырмау үшін принтерді кемінде екі апта сайын қосыңыз.

Принтер қосулы кезде басып шығару механизмін тазалау автоматты түрде орындалады. Тазалау аяқталғанша принтерді өшірмеңіз.

Принтерді қосусыз тым ұзақ уақыт бойы қалдыру дұрыс емес жұмыс істеуге әкелуі мүмкін. Мұндай жағдайда жөндеу жұмысына да ақы алынады.

- ❑ Егер принтерді 2 аптадан көбірек пайдаланбайтын болсаңыз, техникалық қызмет көрсетуді қызмет көрсету инженері осы кезеңнен бұрын және одан кейін орындауы керек. Бұл техникалық қызмет көрсету жұмысына ақы алынады.

Принтерді ұзақ уақыт бойы қалдыру алдында тиісті техникалық қызмет көрсету орындалған болса да, сақтау кезеңіне және жағдайларына байланысты принтерді қайта пайдалану үшін техникалық қызмет көрсету кезінде жөндеу қажет болуы мүмкін екенін ескеріңіз. Мұндай жағдайда жөндеу жұмысына да ақы алынады.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

- ❑ Қысым роликтері принтерде қалған баспа материалын майыстыруы мүмкін. Сондай-ақ, баспа материалында толқындар немесе бүгілулер пайда болып, кептелістер туындауы немесе баспа материалы басып шығару механизміне тиюі мүмкін. Принтерді сақтауға қоймай тұрып баспа материалын алыңыз.


Кіріспе

- ❑ Принтерді басып шығару механизмі жабылғанын (басып шығару механизмі ең шеткі оң жақта орналасқан) тексергеннен кейін сақтауға қойыңыз. Егер басып шығару механизмі ұзақ уақыт бойы жабылмаған болып қалдырылса, басып шығару сапасы төмендеуі мүмкін.

Ескертпе:

Егер басып шығару механизмі жабылмаған болса, принтерді қосыңыз, содан кейін өшіріңіз.

- ❑ Принтерді сақтауға қоймай тұрып барлық қақпақтарды жабыңыз. Егер принтерді ұзақ уақыт бойы пайдаланбайтын болсаңыз, шаңды болдырмау үшін принтерге антистатикалық шүберекті немесе жабынды жабыңыз. Басып шығару механизмінің саңылаулары өте кішкентай және басып шығару механизміне майда шаң кірсе оңай бітелуі мүмкін және дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Егер принтерді ұзақ уақыт бойы пайдаланбаған болсаңыз, басып шығаруды бастамай тұрып басып шығару механизмі бітелген-бітелмегенін тексеріңіз. Басып шығару механизмі бітелген болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

 **“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 112**

- ❑ Принтерді сақтауға қойған кезде оның тегіс екеніне көз жеткізіңіз: оны бұрышпен, бүйірінде немесе аударып сақтамаңыз.

Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер

Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұстағанда мыналарды ескеріңіз.

- ❑ Сия ыдыстарын алмаңыз.

Сия ыдыстары орнатылған кезде калибрленеді. Оларды алу сапаға және функцияларға зиян тигізуі мүмкін.

- ❑ Сия орамаларын бөлме температурасында, тік күн сәулесінен тыс сақтаңыз.

- ❑ Баспа сапасын қамтамасыз ету үшін мына күндерден ертерек сия орамасындағы бүкіл сияны пайдаланыңыз:

- ❑ Сия орамасында басылған күн
- ❑ Сия ыдысы сия орамасынан толтырылғаннан күннен 25 күн кейін

- ❑ Егер сия орамасы ұзақ уақыт бойы салқын орында сақталса, пайдалану алдында кемінде 4 сағат бойы бөлме температурасында ұстаңыз.

- ❑ Сия ыдысын сиямен толтыру кезінде сия орамасындағы бүкіл сияны бірден пайдаланыңыз.

- ❑ Сия ыдысын сия орамасын аша сала тезірек толтырыңыз.

- ❑ Сия ыдысына заттар қоймаңыз немесе сия ыдысына қатты соққылардың әсерін тигізбеңіз. Сия ыдысы ажырауы мүмкін.

Сия ыдысы бұзылатын болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

- ❑ High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) және Black (Қара) сиялар араластырылатын болса, пайдаланбаңыз. Қолданыстағы Black (Қара) сия түрін өзгерткен кезде, сия ыдысын тек қана қызмет көрсету инженері ауыстыру керек. Black (Қара) сияның түрін өзгерту тегін орындалады.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Баспа материалын пайдалану

Баспа материалын пайдалану немесе сақтау туралы мыналарды ескеріңіз. Күйі нашар баспа материалы жақсы сапалы басылған материалдарды бермейді.

Әр баспа материалының түрімен бірге берілетін құжаттаманы оқыңыз.

Кіріспе

Пайдалану туралы ескертпелер

- ☐ Баспа материалын бүкпеңіз немесе басылатын бетті зақымдамаңыз.
- ☐ Басылатын бетке тимеңіз. Қолдардағы ылғал және май басып шығару сапасына әсер етуі мүмкін.
- ☐ Баспа материалын екі жиегінен ұстаңыз. Мақтадан жасалған қолғап кию ұсынылады.
- ☐ Баспа материалын құрғақ сақтаңыз.
- ☐ Орама материалдарын баспа материалын сақтау үшін пайдалануға болады және оларды лақтырмау керек.
- ☐ Тік күн сәулесі, шамадан тыс қызу немесе ылғалдылық әсер ететін орындарға қоймаңыз.
- ☐ Пайдаланылмаған кезде баспа материалын принтерден алу, қайта орау және сақтау үшін бастапқы орамасына салу керек. Баспа материалын ұзақ уақыт бойы принтерде қалдыру оның күйінің нашарлауына әкелуі мүмкін.

Басып шығарудан кейін баспа материалын пайдалану

Ұзақ, жоғары сапалы басып шығару нәтижелерін сақтау үшін мыналарды ескеріңіз.

- ☐ Басылған бетті үйкемеңіз немесе оған сызық түсірмеңіз. Егер үйкелсе немесе сызық түссе, сия түсуі мүмкін.
- ☐ Басылған бетке тимеңіз, өйткені бұл сияны кетіруі мүмкін.
- ☐ Бүгү немесе дестелеу алдында басылған материалдар толығымен құрғағанын тексеріңіз. Егер басылған материалдар жеткілікті құрғамай дестеленсе немесе алынса, басып шығару беті зақымдалуы мүмкін.
- ☐ Тік күн сәулесінің әсерін болдырмаңыз.

- ☐ Өңсізденуді болдырмау үшін басылған материалдарды баспа материалымен бірге келген құжаттамада нұсқау берілгендей көрсетіңіз және сақтаңыз.

Кіріспе

Қамтамасыз етілген бағдарламаны пайдалану

Бағдарлама дискісінің құрамы

Келесі қолданбалар қамтамасыз етілген бағдарлама дискісінде қол жетімді. Қажет түрде орнатыңыз.

Бұл қолданбалар туралы ақпаратта *Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау* (pdf) ішінен немесе қарастырылып отырған қолданбаның желілік анықтамасынан қараңыз.

Ескертпе:

- ❑ Қамтамасыз етілген дискіде принтер драйверлері жоқ. Басып шығару үшін бағдарламаның RIP қажет. Қамтамасыз етілген бағдарлама дискісінде жоқ бағдарламаны (соның ішінде осы принтер үшін бағдарлама RIP) Epson веб-сайтында қол жетімді.
- ❑ Соңғы қолданбаларды Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.



Windows үшін

Бағдарламаның атауы	Жиынтық мәліметтер
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 компьютерден бағдарламаны жаңарту үшін және принтердің орнату мәзірінде жасалған тасымалдағыш параметрлері жиынын компьютерге көшіру үшін пайдаланылады.</p> <p>Соңғы қолданбаларды Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.</p> <p>📄 “EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосу” бетте 32</p> <p>📄 “EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу” бетте 32</p>
Epson Driver and Utilities (Epson драйвері мен утилиталары)	<p>Epson байланыс драйверлері (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver немесе EPSON SC-F7000 Series Comm Driver) орнатылады.</p> <p>Epson байланыс драйвері EPSON LFP Remote Panel 2 қолданып баспа материалы параметрлерін көшіру үшін қажет. Бұл принтер драйвері емес. Бұған қоса, принтер компьютерге USB арқылы қосылған кезде Epson байланыс драйвері орнатылмаған болса, бағдарламаның RIP принтер күйін көрсетпеуі мүмкін. Күй дисплейі туралы қосымша ақпарат алу үшін бағдарламаның RIP құжаттамасын қараңыз.</p>
Epson Network Utilities (Epson желі утилиталары)	Оңай желілік қосылым үшін IP мекенжайларын енгізуге көмектесетін шеберді орнатыңыз және іске қосыңыз.
EpsonNet Config	Бұл бағдарлама көмегімен принтердің әр түрлі желілік параметрлерін компьютерден реттеуге болады. Бұл — ыңғайлы, өйткені мекенжайларды және атауларды пернетақтаны пайдаланып енгізуге мүмкіндік береді.

* SC-F7100 және SC-F7000 сериялары үшін ғана.

Кіріспе

Мас үшін

Бағдарламаның атауы	Жиынтық мәліметтер
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 компьютерден бағдарламаны жаңарту үшін және принтердің орнату мәзірінде жасалған тасымалдағыш параметрлері жиынын компьютерге көшіру үшін пайдаланылады.</p> <p>Соңғы қолданбаларды Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.</p> <p> “EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосу” бетте 32</p> <p> “EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу” бетте 32</p>
Epson Network Utilities (Epson желі утилиталары)	Оңай желілік қосылым үшін IP мекенжайларын енгізуге көмектесетін шеберді орнатыңыз және іске қосыңыз.
EpsonNet Config	Бұл бағдарлама көмегімен принтердің әр түрлі желілік параметрлерін компьютерден реттеуге болады. Бұл — ыңғайлы, өйткені мекенжайларды және атауларды пернетақтаны пайдаланып енгізуге мүмкіндік береді.

* SC-F7100 және SC-F7000 сериялары үшін ғана.

Кіріспе

Бағдарламаны жою

! Маңызды:

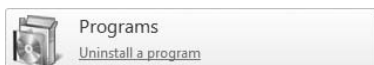
- ❑ "Computer administrator (Компьютер әкімшісі)" тіркелгісіне (Administrators group (Әкімшілер тобы) бар тіркелгіге) кіріңіз.
- ❑ Сұралғанда әкімші құпия сөзін енгізіңіз, содан кейін әрекеттің қалған бөлігін орындаңыз.
- ❑ Іске қосылған болуы мүмкін кез келген басқа қолданбалардан шығыңыз.

Windows

Бұл бөлімде оларды мысал ретінде қолданып, EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын және Epson байланыс драйверін жою жолы сипатталады.

1 Принтерді өшіріңіз және интерфейстік кабельді суырыңыз.

2 **Control Panel (Басқару тақтасы)** тармағына өтіп, **Programs (Бағдарламалар)** санатында **Uninstall a program (Бағдарламаны жою)** түймесін басыңыз.



3 Жою керек бағдарламаны таңдаңыз да, **Uninstall/Change (Жою/Өзгерту)** (немесе **Change/Remove (Өзгерту/Жою)**) түймесін басыңыз.

Epson байланыс драйверлерін жою үшін, **EPSON SC-F7200 Series Comm Driver/EPSON SC-F7100 Series Comm Driver/EPSON SC-F7000 Series Comm Driver** драйверіне арналған принтерді жоюды таңдаңыз.

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын жою үшін **EPSON LFP Remote Panel 2** бағдарламасын таңдаңыз.

4 Мақсатты принтердің белгішесін таңдаңыз да, **OK** түймесін басыңыз.

5 Жалғастыру үшін экрандағы нұсқауларды орындаңыз.

Жоюды растау хабары пайда болғанда **Yes (Иә)** түймесін басыңыз.

Epson байланыс драйверін қайта орнатып жатсаңыз, компьютерді қайта іске қосыңыз.

Mac OS X

EPSON LFP Remote Panel 2 жою жолы келесіде сипатталады.

1 EPSON LFP Remote Panel 2 шығыңыз.

2 **Applications (Қолданбалар)** — **EPSON LFP Remote Panel 2** тармағын таңдап, жою үшін бүкіл қалтаны **Trash (Қоқыс)** қалтасына сүйреп апарыңыз.

Басқа бағдарламалық құралды жою үшін Uninstaller пайдаланыңыз. Қайта орнатуды немесе жаңартуды орындамас бұрын әсер етілген қолданбаларды жойыңыз.

Жүктеп алу

Uninstaller Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

URL: <http://www.epson.com>

Жою

Uninstaller жүктеп алу сайтында берілген нұсқауларды орындаңыз.

EPSON LFP Remote Panel 2 пайдалану

EPSON LFP Remote Panel 2 компьютерден бағдарламаны жаңарту үшін және принтердің орнату мәзірінде жасалған тасымалдағыш параметрлері жиынын компьютерге көшіру үшін пайдаланылады.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

<http://www.epson.com/>

Кіріспе

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосу

Принтер **Ready** күйін көрсететінін тексергеннен кейін EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосыңыз.

Windows

- 1** Қолданбаны келесі екі әдістің біреуін пайдаланып іске қосуға болады.
 - ☐ Жұмыс үстеліндегі **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесін екі рет басыңыз. **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесі осы қолданба орнатылғанда жасалады.
 - ☐ **Start (Бастау) > All Programs (Барлық бағдарламалар)** (немесе **Programs (Бағдарламалар)**) **> EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** тармағын таңдаңыз.

- 2** EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде қажет элементті басыңыз.

Толық мәліметтерді EPSON LFP Remote Panel 2 анықтамасынан қараңыз.

Mac OS X

EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесін ашу үшін, **Applications (Қолданбалар) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** түймесін екі рет нұқыңыз.

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу

Finish (Аяқтау) түймесін EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде басыңыз.

Негізгі әрекеттер

Негізгі әрекеттер


Баспа материалын жүктеу және ауыстыру

Жүктеу әдісі принтерге байланысты. Принтерге қолайлы әдісті таңдаңыз.

SC-F7200/SC-F7100 сериясын пайдаланғанда

Келесі бөлімді қараңыз.


SC-F7000 сериясын пайдаланғанда

 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 40

Баспа материалын жүктеу бойынша ескертпелер

Баспа материалын жүктеп алуға әрекет жасаған кез келген уақытта алдымен келесі сақтық шараларын тексеріңіз.

Принтерде пайдалануға болатын баспа материалы туралы ақпарат алу үшін мына бөлімді қараңыз:

 "Қолдау көрсетілген баспа материалдары" бетте 152

Абай болыңыз:

- ☐ Ысытқыштар мен баспа материалын ұстайтын тақта ыстық болуы мүмкін; барлық қажет сақтық шараларын қолданыңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ☐ Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.
- ☐ Баспа материалының жиектеріне қолдарыңызды үйкемеңіз. Баспа материалының жиектері өткір және жарақаттауы мүмкін.
- ☐ Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек.

Баспа материалын тек қана басып шығармас бұрын жүктеңіз

Қысым роликтері принтерде қалған баспа материалын майыстыруы мүмкін. Сондай-ақ, баспа материалында толқындар немесе бүгілулер пайда болып, кептелістер туындауы немесе баспа материалы басып шығару механизміне тиюі мүмкін.

Баспа материалын ұстағанда мыналарды ескеріңіз.

Егер баспа материалын пайдалану кезінде келесі нәрселер ескерілмесе, баспа материалының бетіне шаңның және түктің шағын мөлшерлері жабысуы және басып шығару нәтижелерінде сия тамшыларын тудыруы мүмкін.

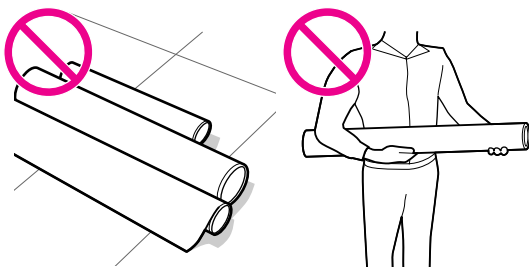
- ☐ Ашық баспа материалын тікелей еденге қоймаңыз.

Баспа материалын сақтау үшін қайта орау және бастапқы орамына салу керек.

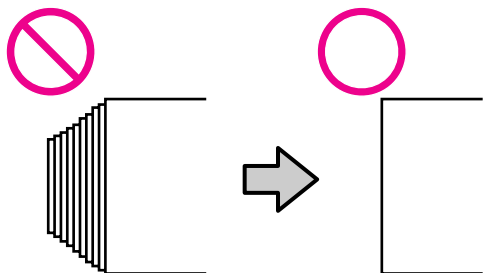
Негізгі әрекеттер

- ❑ Баспа материалын бетін киімге басып алып жүрмеңіз.

Принтерге жүктеуге дейін баспа материалын жеке орамда ұстаңыз.



Оң жақ және сол жақ бұрыштары тегіс болмаса, баспа материалын орнатпаңыз
Егер баспа материалы жүктеліп, орамның оң және сол жиектері біркелкі болмаса, баспа материалын беру мәселелері басып шығару кезінде баспа материалының қозғалуына әкелуі мүмкін. Қайта орап жиектерді туралаңыз немесе ешбір мәселелері жоқ орамды пайдаланыңыз.

**Ескертпе:**

Принтерде пайдалануға болатын баспа материалы туралы ақпарат алу үшін мына бөлімді қараңыз:

📖 "Қолдау көрсетілген баспа материалдары" бетте 152

Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)

Бұл бөлімде баспа материалын жүктеу әдістері сипатталған.

- 1** ⏻ түймесін басыңыз және экранда **Load media.** көрсетілгенше күтіңіз.

2

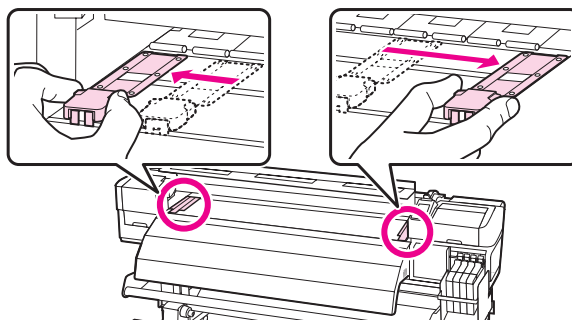
Алдыңғы қапқты ашып, баспа материалын ұстайтын тақталарды әрі қарай жылжытыңыз.

**Маңызды:**

Баспа материалын ұстайтын тақталар әрі қарай жылжытылмайтын болса, баспа материалы алынбауы және баспа материалының шетіне зақым келуі мүмкін.

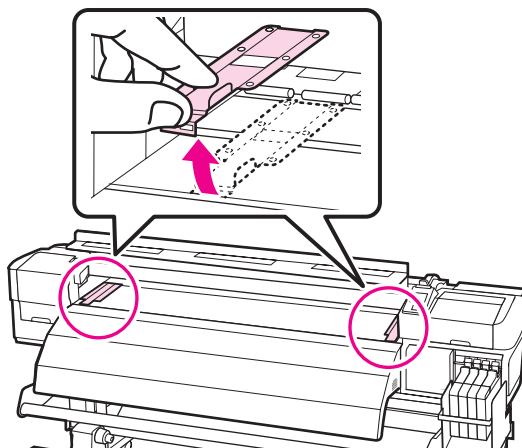
Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғыту

Баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің оң және сол жақтарына жылжытыңыз. Оларды жылжыту үшін баспа материалын ұстайтын тақталардағы екі ілмекті де ұстаңыз.



Салынатын таспа материалын ұстайтын тақталар

Баспа материалын ұстайтын тақталарды баспа материалының ұштарынан алыңыз.

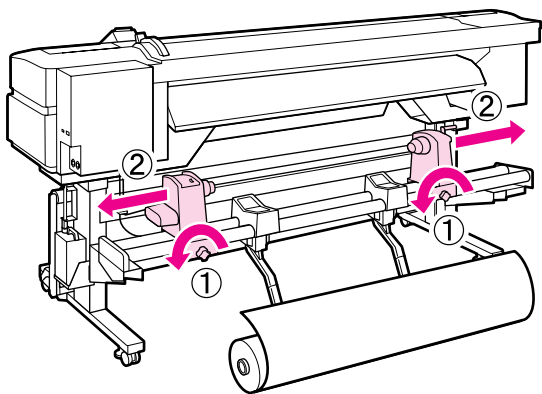


Негізгі әрекеттер

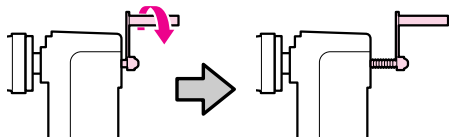
3

Орам ұстағышын бекіту бұрандаларын жеткілікті босатыңыз және орам ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.

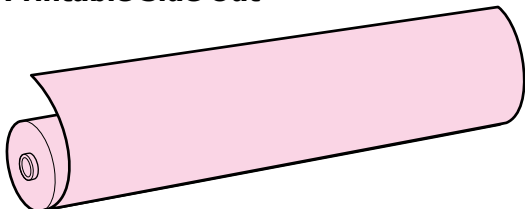
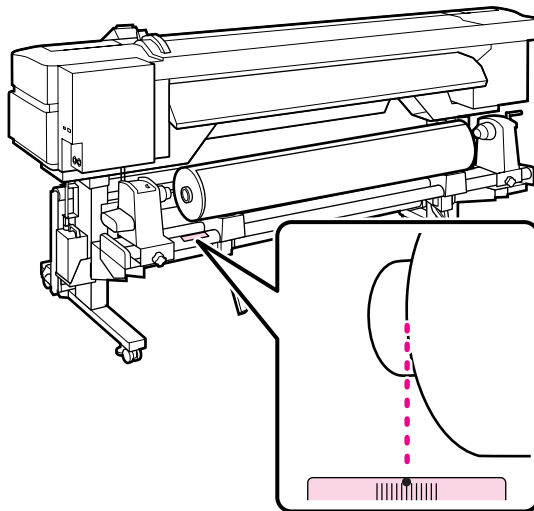
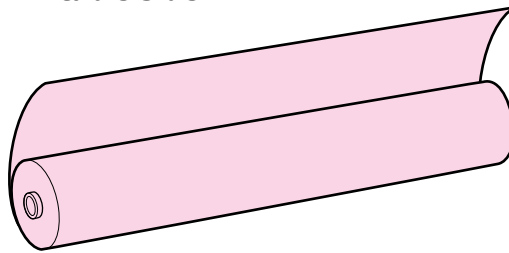
**Маңызды:**

Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз. Тұтқа білігі көрінбесе, баспа материалын дұрыс жүктеу мүмкін емес.



4

Баспа материалын орам тірегіне оралған бағытына сай (төменде қараңыз) уақытша салыңыз. Осы кезеңде баспа материалының сол жақ шетін жапсырмадағы қалпымен туралаңыз.

Printable Side Out**Printable Side In**

Егер жапсырмада жүктеу орны болмаса, оны *Орнату нұсқаулығы* ішінде нұсқау берілгендей жапсырмада белгілеңіз.

Орнату нұсқаулығы

Ескертпе:

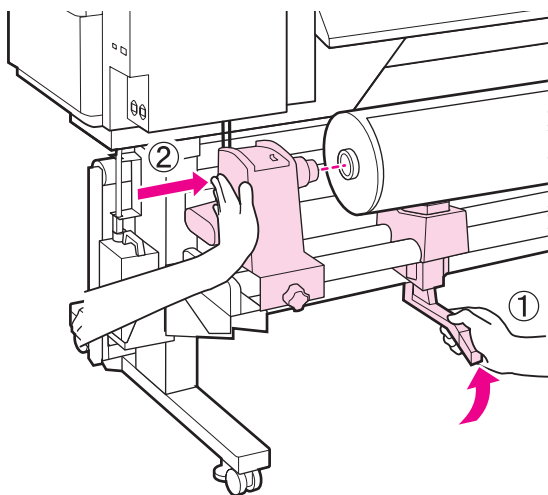
Customize Settings мәзірінде **Roll Type** үшін таңдалған опция баспа материалын орау әдісіне сәйкес екеніне көз жеткізіңіз. **Roll Type** параметрінің әдепкі мәні **Printable Side Out** болады. Басылатын жағы ішке оралған баспа материалын жүктеуден кейін **Printable Side In** мәнін таңдаңыз.

Қосымша ақпаратты **"Roll Type"** бетте 72 бөлімінен қараңыз

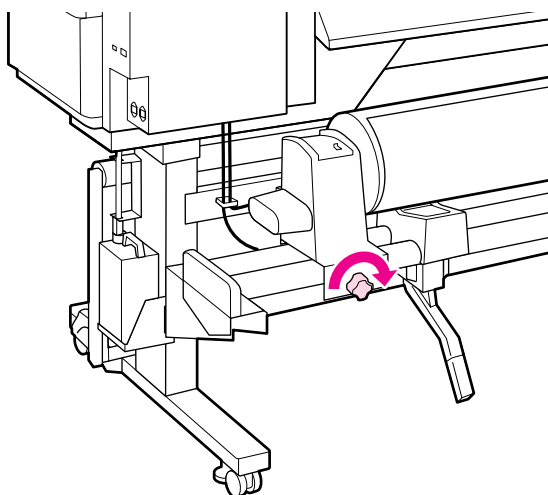
Негізгі әрекеттер

- 5** Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің сол жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және орам ұстағышқа орнатыңыз. Көтеру тұтқасын пайдаланып көтергенде орам өзегі ұстағышқа жетпейді.

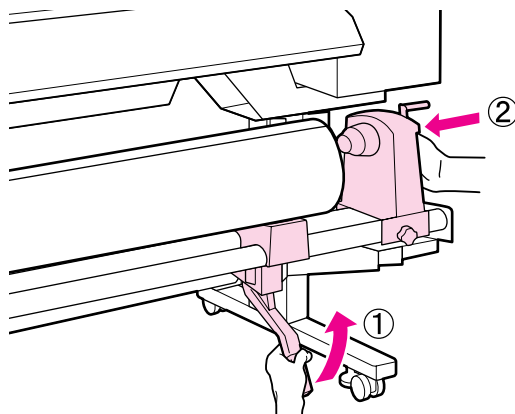


- 6** Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.

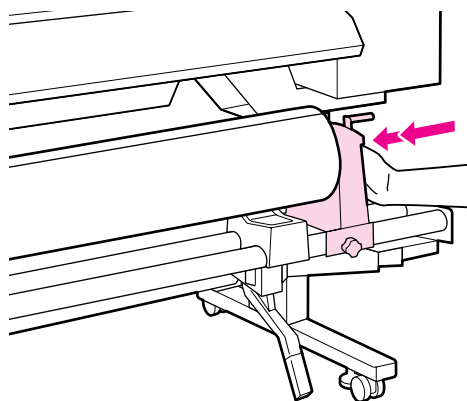


- 7** Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің оң жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және 5-қадамда сипатталғандай орам ұстағышқа орнатыңыз.



- 8** Орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынғанына көз жеткізу үшін орам ұстағышының бүйіріндегі орталық бөлікті орамның соңына қарай екі рет итеріңіз.



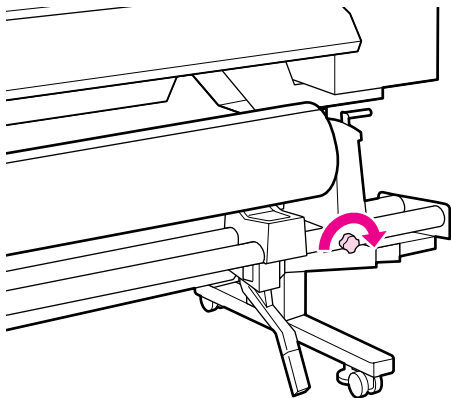
! Маңызды:

Егер орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынса, басып шығару кезінде орам ұстағышы мен орам өзегі арасындағы сырғуға байланысты баспа материалы жеткілікті берілмейді.

Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтануды тудыруы мүмкін.

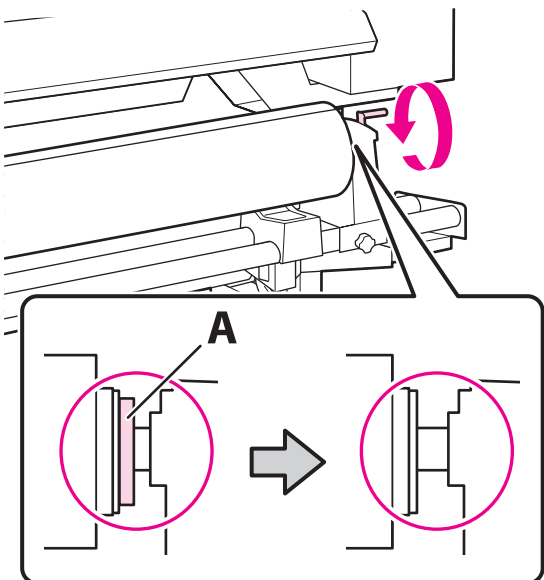
Негізгі әрекеттер

- 9** Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.



! Маңызды:
Егер орам ұстағышын бекіту бұрандасы бос болса, орам ұстағышы басып шығару кезінде қозғалуы мүмкін. Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтарды және біркелкі еместікті тудыруы мүмкін.

- 10** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



! Маңызды:

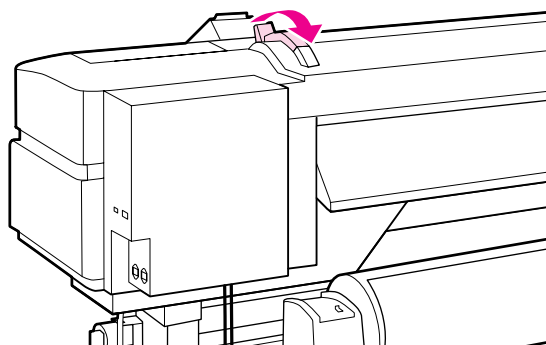
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам ұстағышты зақымдауы мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті тұтқа толығымен бұрылғаннан кейін де көрінсе, тұтқаны артқа айналдырыңыз. Оң жақтағы орам ұстағышын бекіту бұрандасын босатыңыз да, 8-қадамнан қайта бастаңыз.

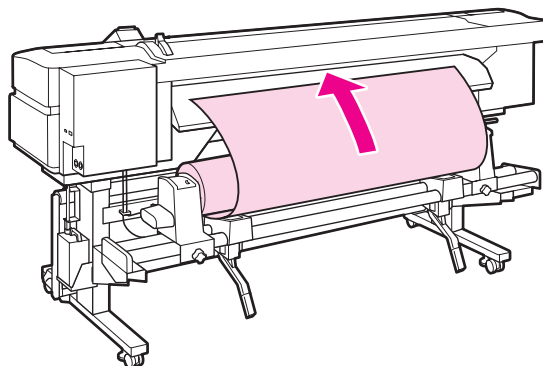
- 11** Бекітілген орамның оң және сол жиектері тураланғанын тексеріңіз.

Егер орамның оң және сол жиектері тураланбаған болса, оларды қайта туралаңыз.

- 12** Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.



- 13** Баспа материалын шығарыңыз және принтерге салыңыз.



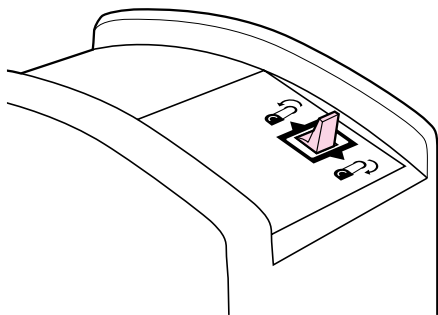
Негізгі әрекеттер

Ескертпе:

Ауыр және жаю қиын баспа материалын сол жақ орам ұстағыштағы жетек қосқышын басу арқылы беруге болады.

Printable Side Out 

Printable Side In 

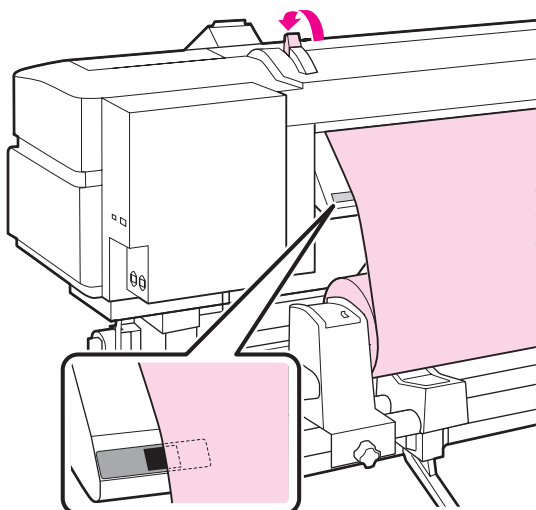


- 14** Баспа материалын қысым роликтерінен өткізіп салыңыз және орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.

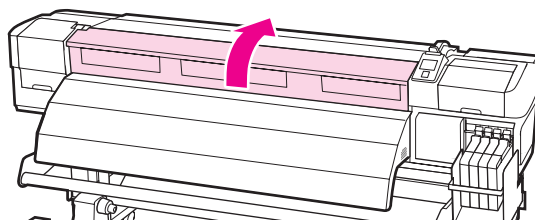
Баспа материалының сол жақ жиегі жүктеу бағыттағышындағы жапсырмадағы тіктөртбұрыштың ортасынан өтетінін тексеріңіз.

**Маңызды:**

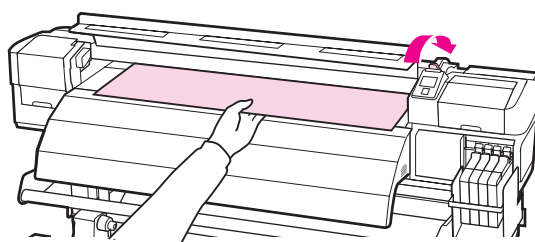
Баспа материалының сол жақ жиегі бағыттағыштар ішінде болмаса, 14-4 қадамдарын кері ретпен орындаңыз және жүктеу процесін қайталаңыз. Баспа материалына салынған кезде орам ұстағыштардың орнын өзгертуге әрекеттенбеңіз.



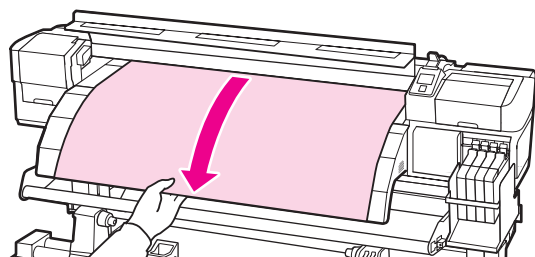
- 15** Принтердің алдына өтіңіз және алдыңғы қақпақты ашыңыз.



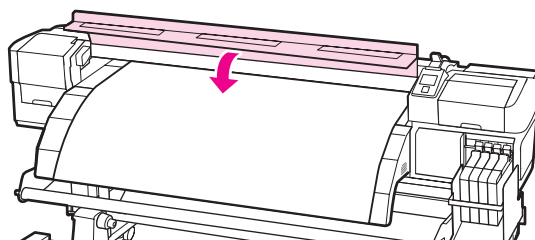
- 16** Баспа материалының ортасын ұстаңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.



- 17** Баспа материалының кейінгі ысытқыштың алдыңғы шетіне түзу тартыңыз.



- 18** Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

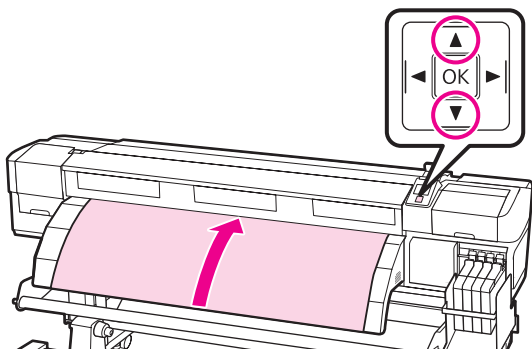


- 19** Баспа материалының алдыңғы шетін алдыңғы қақпаққа артқа айналдырыңыз.

Басылатын беті сыртқа қарап тұрған баспа материалы үшін ▲ түймесін басыңыз. Басылатын беті ішке қарап тұрған баспа материалы үшін ▼ түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

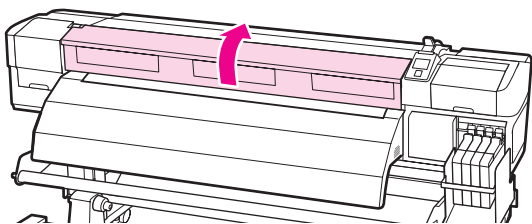
Баспа материалы түзу және керілген күйде болып, баспа материалының түзу берілетінін тексеріңіз.

**Ескертпе:**

Media Suction 2 мәніне орнату үшін басқару тақтасында ► түймесін пайдалану ұсынылады. Баспа материалы түзу артқа айналдырады.

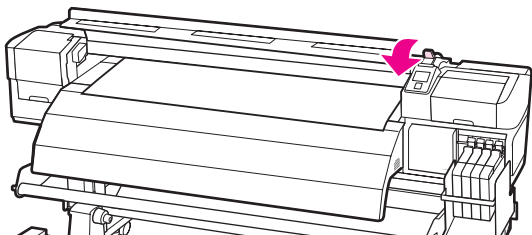
20

Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



21

Баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.

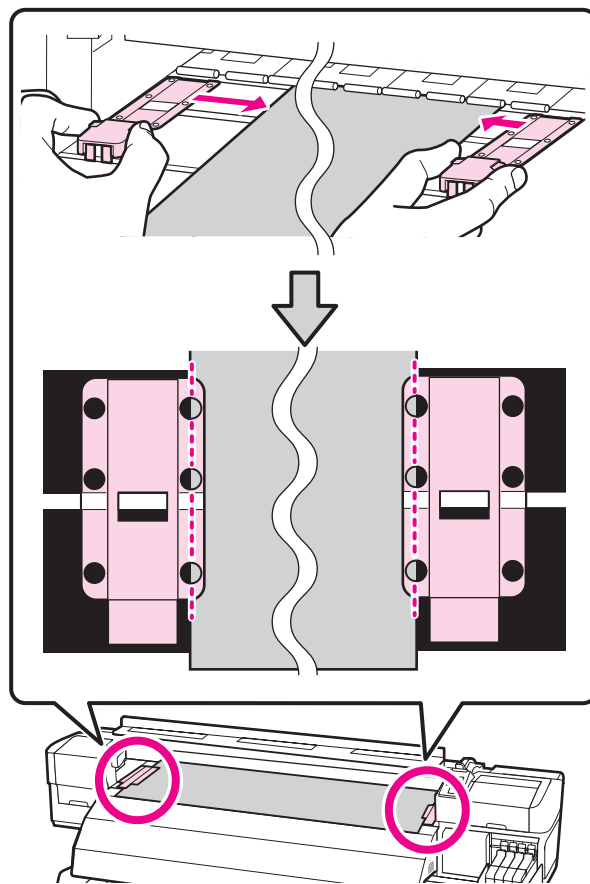


22

Баспа материалының орам тақталарын баспа материалының кез келген шетіне тіркеңіз.

Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғыту

Қапталдарындағы баспа материалын ұстайтын тақтаның ілмектерін ұстаған кезде, тақтаны баспа материалының жоғарғы шетіне жылжытыңыз. Баспа материалының алдыңғы шеті баспа материалын ұстағыш тақталарындағы дөңгелек тесіктердің ортасымен тураланатындай жылжытыңыз.

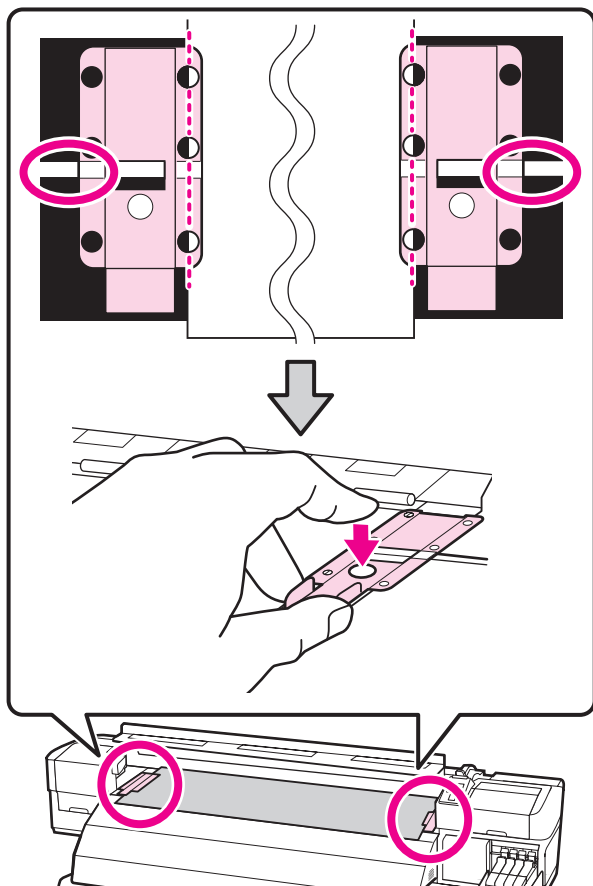
**Салынатын таспа материалын ұстайтын тақталар**

Баспа материалын ұстағыш тақталарды баспа материалының олардың үстінде болғанда, баспа материалының әрбір жиегі баспа материалын ұстағыштағы дөңгелек тесіктер қатарының ортасына тураланатын жолмен орнатыңыз.

- (1) Баспа материалын ұстағыш тақталардың ақ жолдарын білікшенің ақ жолдарымен тураңыз.

Негізгі әрекеттер

(2) Тақталарды көтеру үшін, оларды сырт еткен дыбыс естілгенше төмен басыңыз.

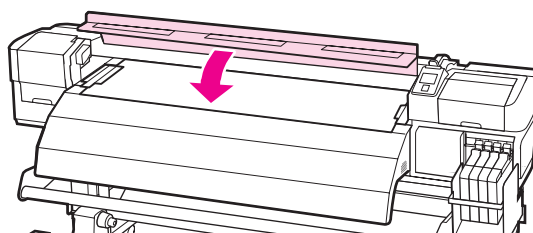


Маңызды:

- ❑ Қалыңдығы 0,4 мм-ден асатын баспа материалы үшін баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз. Баспа материалын ұстайтын тақталар басып шығару механизміне тиюі және оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Әрқашан тақталарды баспа материалының жиектері дөңгелек тесіктердің орталарында болатындай орналастырыңыз. Дұрыс емес орналастыру басып шығару кезінде жолақтарды (көлденең жолақтар, бояудың тегіс еместігі немесе жолақтар) тудырады.
- ❑ Пайдаланылмаған кезде баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің сол және оң жиектеріне жылжытыңыз.
- ❑ Басылған баспа материалының бүйірлері жағылған немесе жыртылған болса, баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз.

23

Алдыңғы қапқақты жабыңыз.



Баспа материалын жүктегеннен кейін “Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту” бөліміне өтіңіз.

👉 “Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту” бетте 48

Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)

Бұл бөлімде баспа материалын жүктеу әдістері сипатталған.

Негізгі әрекеттер

**Абай болыңыз:**

Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек. Баспа материалын жүктегенде немесе алғанда кемінде екі адамды пайдаланыңыз.

1

⏻ түймесін басыңыз және экранда **Load media.** көрсетілгенше күтіңіз.

2

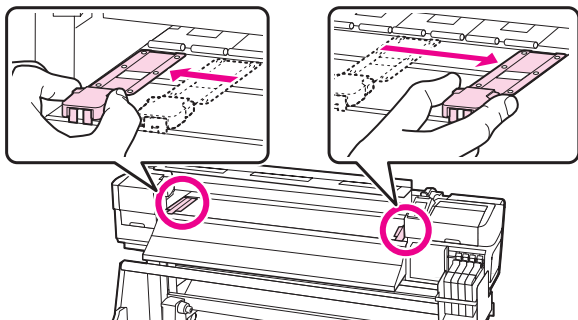
Алдыңғы қапқты ашып, баспа материалын ұстайтын тақталарды әрі қарай жылжытыңыз.

**Маңызды:**

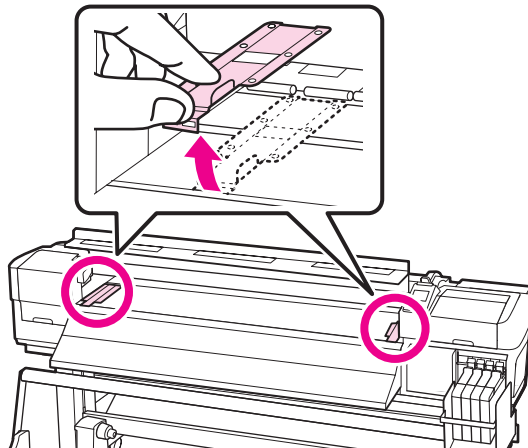
Баспа материалын ұстайтын тақталар әрі қарай жылжытылмайтын болса, баспа материалы алынбауы және баспа материалының шетіне зақым келуі мүмкін.

Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғыту

Баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің оң және сол жақтарына жылжытыңыз. Оларды жылжыту үшін баспа материалын ұстайтын тақталардағы екі ілмекті де ұстаңыз.

**Салынатын таспа материалын ұстайтын тақталар**

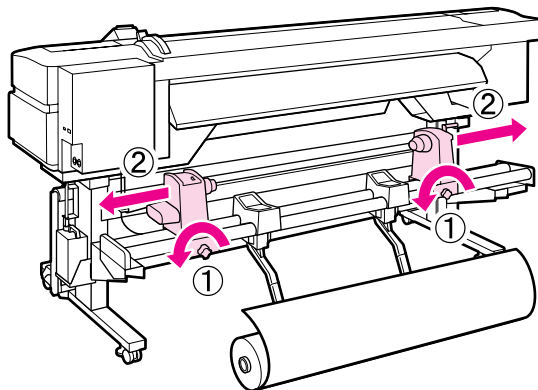
Баспа материалын ұстайтын тақталарды баспа материалының ұштарынан алыңыз.



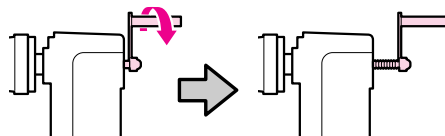
3

Орам ұстағышын бекіту бұрандаларын жеткілікті босатыңыз және орам ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.

**Маңызды:**

Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз. Тұтқа білігі көрінбесе, баспа материалын дұрыс жүктеу мүмкін емес.

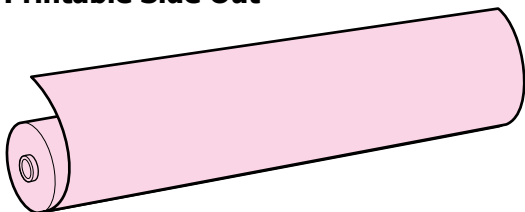


Негізгі әрекеттер

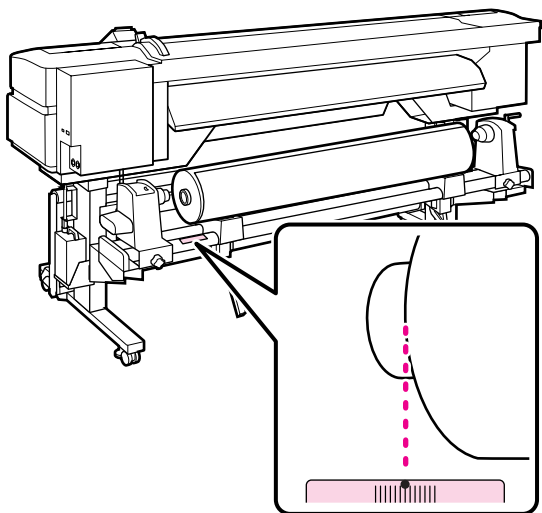
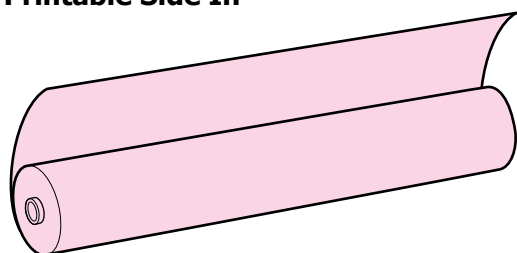
4

Баспа материалын орам тірегіне оралған бағытына сай (төменде қараңыз) уақытша салыңыз. Осы кезеңде баспа материалының сол жақ шетін жапсырмадағы қалпымен туралаңыз.


Printable Side Out



Printable Side In




Егер жапсырмада жүктеу орны болмаса, оны *Орнату нұсқаулығы* ішінде нұсқау берілгендей жапсырмада белгілеңіз.

 *Орнату нұсқаулығы*

Ескертпе:

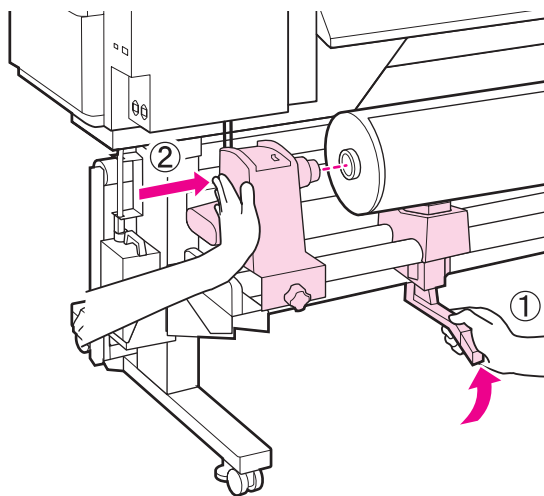
Customize Settings мәзірінде **Roll Type** үшін таңдалған опция баспа материалын орау әдісіне сәйкес екеніне көз жеткізіңіз. **Roll Type** параметрінің әдепкі мәні **Printable Side Out** болады. Басылатын жағы ішке оралған баспа материалын жүктеуден кейін **Printable Side In** мәнін таңдаңыз.

Қосымша ақпаратты  **"Roll Type"** бетте 72 бөлімінен қараңыз

5

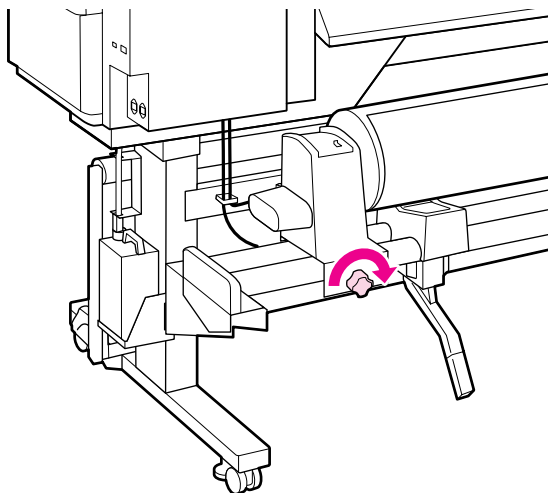
Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің сол жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және орам ұстағышқа орнатыңыз. Көтеру тұтқасын пайдаланып көтергенде орам өзегі ұстағышқа жетпейді.



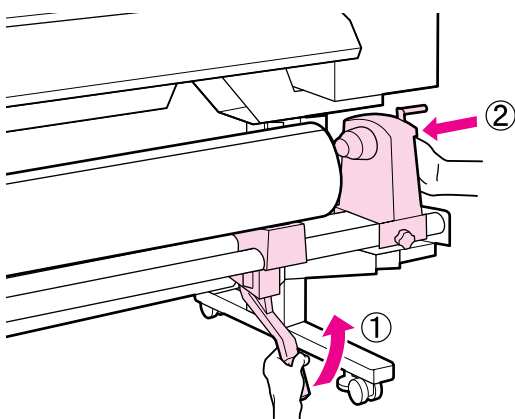
Негізгі әрекеттер

- 6** Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.

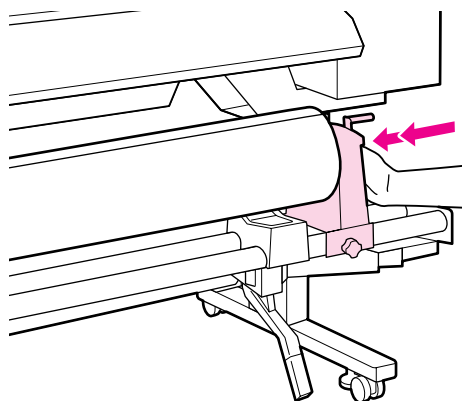


- 7** Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің оң жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және 5-қадамда сипатталғандай орам ұстағышқа орнатыңыз.



- 8** Орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынғанына көз жеткізу үшін орам ұстағышының бүйіріндегі орталық бөлікті орамның соңына қарай екі рет итеріңіз.

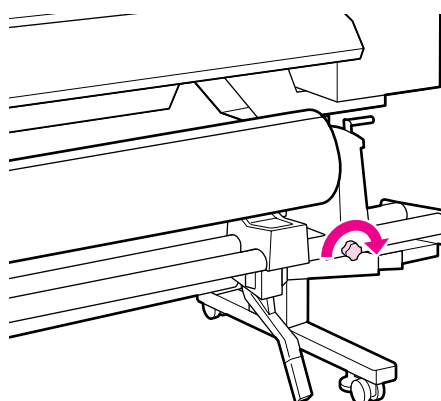


! Маңызды:

Егер орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынса, басып шығару кезінде орам ұстағышы мен орам өзегі арасындағы сырғуға байланысты баспа материалы жеткілікті берілмейді.

Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтануды тудыруы мүмкін.

- 9** Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.



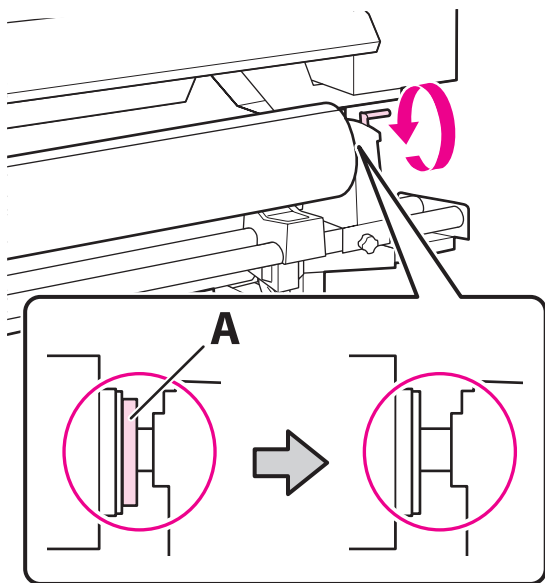
Негізгі әрекеттер

**Маңызды:**

Егер орам ұстағышын бекіту бұрандасы бос болса, орам ұстағышы басып шығару кезінде қозғалуы мүмкін. Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтарды және біркелкі еместікті тудыруы мүмкін.

10

Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.

**Маңызды:**

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам ұстағышты зақымдауы мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті тұтқа толығымен бұрылғаннан кейін де көрінсе, тұтқаны артқа айналдырыңыз. Оң жақтағы орам ұстағышын бекіту бұрандасын босатыңыз да, 8-қадамнан қайта бастаңыз.

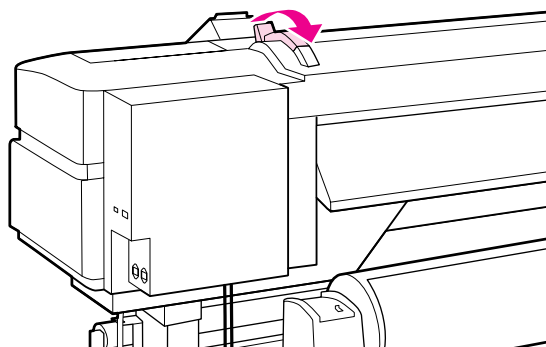
11

Бекітілген орамның оң және сол жиектері тураланғанын тексеріңіз.

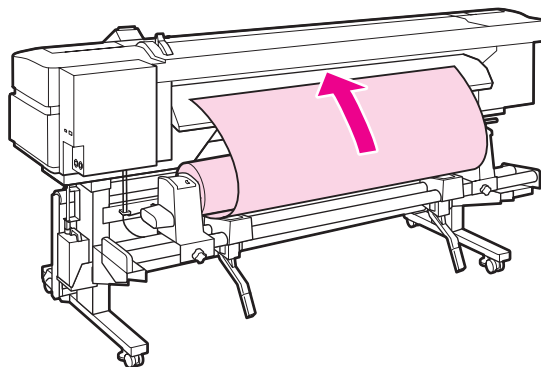
Егер орамның оң және сол жиектері тураланбаған болса, оларды қайта туралаңыз.

12

Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.

**13**

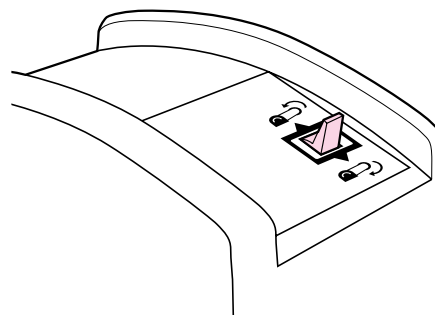
Баспа материалын шығарыңыз және принтерге салыңыз.

**Ескертпе:**

Ауыр және жаю қиын баспа материалын сол жақ орам ұстағыштағы жетек қосқышын басу арқылы беруге болады.

Printable Side Out

Printable Side In



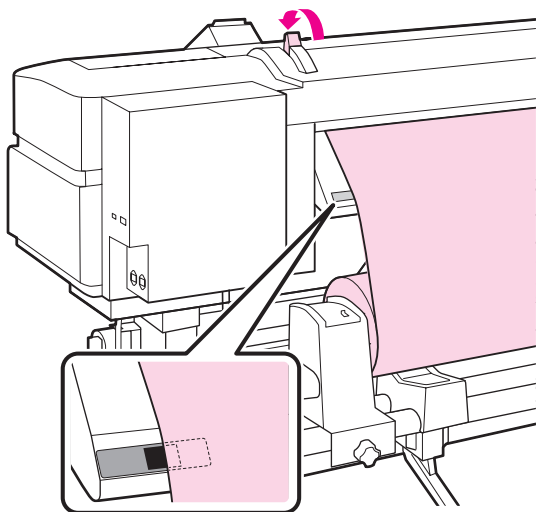
Негізгі әрекеттер

- 14** Баспа материалын қысым роликтерінен өткізіп салыңыз және орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.

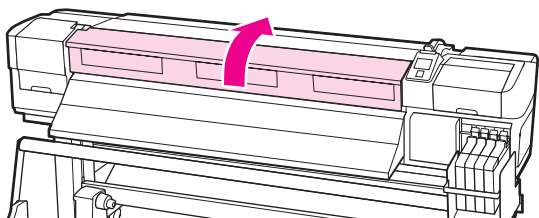
Баспа материалының сол жақ жиегі жүктеу бағыттағышындағы жапсырмадағы тіктөртбұрыштың ортасынан өтетінін тексеріңіз.

**Маңызды:**

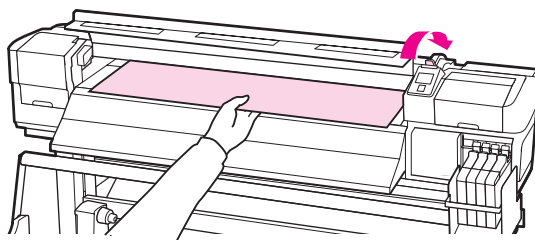
Баспа материалының сол жақ жиегі бағыттағыштар ішінде болмаса, 14–4 қадамдарын кері ретпен орындаңыз және жүктеу процесін қайталаңыз. Баспа материалына салынған кезде орам ұстағыштардың орнын өзгертуге әрекеттенбеңіз.



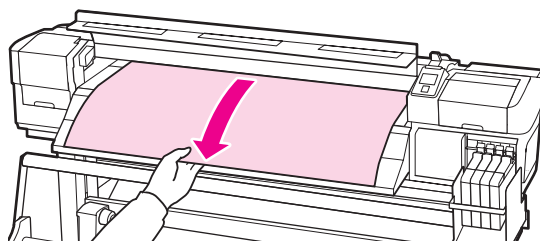
- 15** Принтердің алдына өтіңіз және алдыңғы қапқақты ашыңыз.



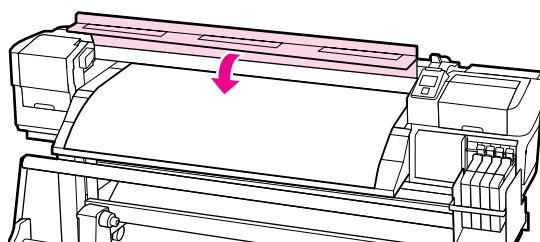
- 16** Баспа материалының ортасын ұстаңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.



- 17** Баспа материалын шығару бағыттағышының алдыңғы шетіне түзу тартыңыз.



- 18** Алдыңғы қапқақты жабыңыз.

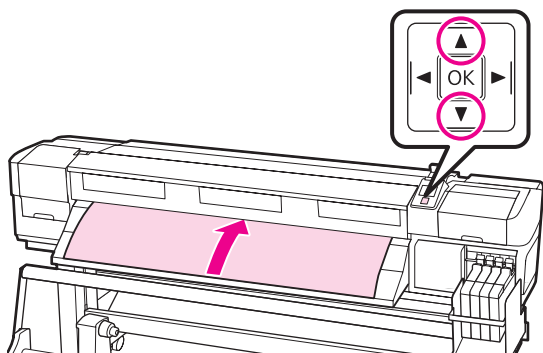


- 19** Баспа материалының алдыңғы шетін алдыңғы қапқаққа артқа айналдырыңыз.

Басылатын беті сыртқа қарап тұрған баспа материалы үшін ▲ түймесін басыңыз. Басылатын беті ішке қарап тұрған баспа материалы үшін ▼ түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

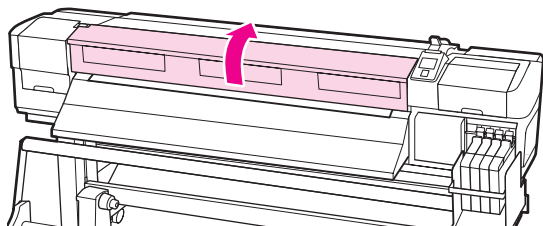
Баспа материалы түзу және керілген күйде болып, баспа материалының түзу берілетінін тексеріңіз.

**Ескертпе:**

Media Suction 2 мәніне орнату үшін басқару тақтасында ► түймесін пайдалану ұсынылады. Баспа материалы түзу артқа айналдырады.

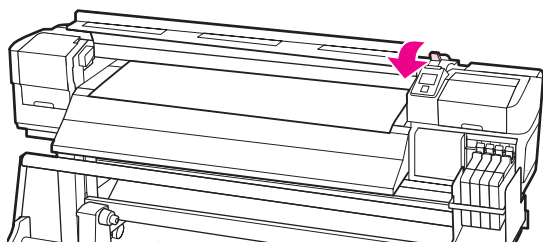
20

Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



21

Баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.

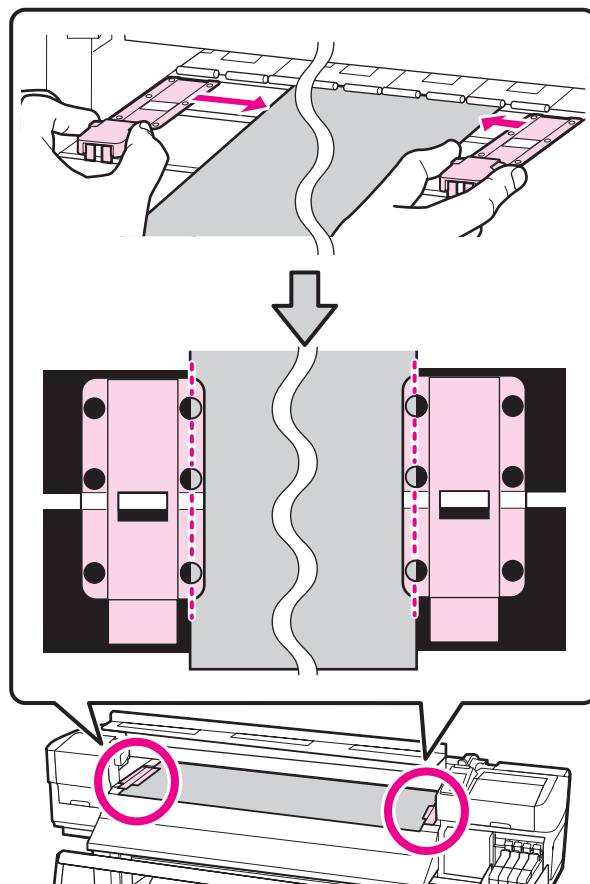


22

Баспа материалының орам тақталарын баспа материалының кез келген шетіне тіркеңіз.

Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғыту

Қапталдарындағы баспа материалын ұстайтын тақтаның ілмектерін ұстаған кезде, тақтаны баспа материалының жоғарғы шетіне жылжытыңыз. Баспа материалының алдыңғы шеті баспа материалын ұстағыш тақталарындағы дөңгелек тесіктердің ортасымен тураланатындай жылжытыңыз.

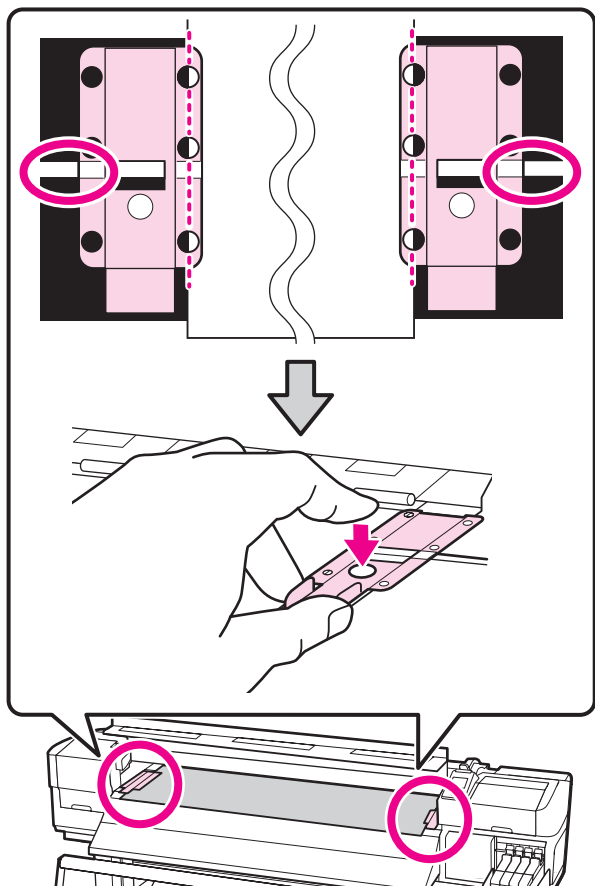
**Салынатын таспа материалын ұстайтын тақталар**

Баспа материалын ұстағыш тақталарды баспа материалының олардың үстінде болғанда, баспа материалының әрбір жиегі баспа материалын ұстағыштағы дөңгелек тесіктер қатарының ортасына тураланатын жолмен орнатыңыз.

- (1) Баспа материалын ұстағыш тақталардың ақ жолдарын білікшенің ақ жолдарымен тураңыз.

Негізгі әрекеттер

- (2) Тақталарды көтеру үшін, оларды сырт еткен дыбыс естілгенше төмен басыңыз.

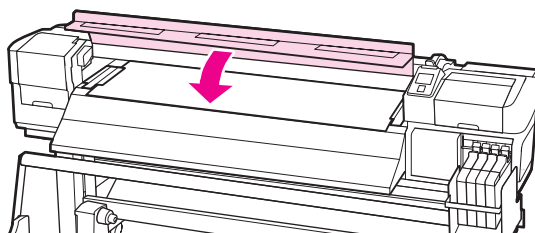


! Маңызды:

- ❑ Қалыңдығы 0,4 мм-ден асатын баспа материалы үшін баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз. Баспа материалын ұстайтын тақталар басып шығару механизміне тиюі және оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Әрқашан тақталарды баспа материалының жиектері дөңгелек тесіктердің орталарында болатындай орналастырыңыз. Дұрыс емес орналастыру басып шығару кезінде жолақтарды (көлденең жолақтар, бояудың тегіс еместігі немесе жолақтар) тудырады.
- ❑ Пайдаланылмаған кезде баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің сол және оң жиектеріне жылжытыңыз.
- ❑ Басылған баспа материалының бүйірлері жағылған немесе жыртылған болса, баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз.

23

Алдыңғы қапакты жабыңыз.

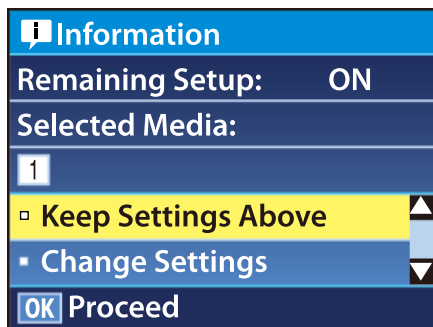


Баспа материалын жүктегеннен кейін келесі бөлімді көріңіз.

Негізгі әрекеттер

Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту

Баспа материалы жүктелгеннен кейін басқару тақтасы келесі ақпаратты көрсетеді.



Бұл дисплейді келесі екі опцияны көру немесе өзгерту үшін пайдалануға болады:

❑ Remaining Setup

On: принтер қалған баспа материалының мөлшерін көрсетеді.

Off: принтер қалған баспа материалының мөлшерін көрсетпейді.

Remaining Setup параметрі **On** күйінде болғанда принтер орам ұзындығының негізінде қалған баспа материалының шамамен алғандағы мөлшерін және басып шығару үшін пайдаланылатын мөлшерді есептейді, сөйтіп бұл ақпаратты басқару тақтасында көрсетеді. Дисплей басып шығару алдында қол жетімді баспа материалы мөлшерін жуыр мәнмен беріп, баспа материалын ауыстыру уақытын білуді оңайырақ етеді.

Бұған қоса, қалған баспа материалының мөлшері көрсетілген деңгейге жеткенде ескерту көрсетіледі.

❑ Selected Media

Төменде көрсетілгендей баспа материалының параметрлері негізделетін параметрлерді көрсетеді.

❶ **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX**: баспа материалы параметрлері принтерде нөмірі 1-ші баспа материалы параметрлері

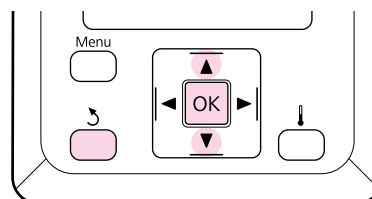
қорында сақталған параметрлерге негізделеді.

Баспа материалы параметрлерінің қорлары **Media Suction**, **Head Alignment** және басқа мәзірлерде таңдалған опциялардың негізінде әр түрлі баспа материалдары үшін әр түрлі параметрлерді сақтай алады. Нөмірі 1 және 30 арасындағы қорларға белгілеу арқылы 30-ға дейін параметрлер тіркесімдерін сақтауға болады.

❷ **RIP Settings**: баспа материалының параметрлері RIP ішіндегілерге негізделеді.

Баспа материалы параметрлері
👉 **"Параметрлерді сақтау" бетте 68**

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1 Опцияны таңдаңыз.

Ағымдағы параметрлермен басып шығару үшін:

▼/▲ түймелерін пайдаланып **Keep Settings Above** пәрменін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.

6-қадамға өтіңіз.

Параметрлерді өзгерту үшін:

▼/▲ түймелерін пайдаланып **Change Settings** пәрменін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.

2 Өзгерту керек элементтерді таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.

3 Қажетті параметрді таңдаңыз да, OK түймесін басыңыз.

4 3 түймесін басып 2-қадамда көрсетілген диалогтық терезені көрсетіңіз, содан кейін 3 түймесін қайтадан басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- 5 Параметрлер дұрыс екенін тексергеннен кейін ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Keep Settings Above** пәрменін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.
- 6 Орам түрін таңдау экраны көрсетіледі.
▼/▲ түймелерін пайдаланып жүктелген орамға сәйкес орам түрін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.
- 7 Егер **Remaining Setup** параметрі үшін **On** күйі таңдалған болса, ағымдағы баспа материалының ұзындығын енгізу ұсынылады.
▼/▲ түймелерін пайдаланып 1,0 және 999,5 м арасындағы ұзындықты таңдаңыз және OK түймесін басыңыз. 0,5 м қадамдармен орнатуға болады.

Принтер қысқа кідірістен кейін **Ready** хабарын көрсетеді, бұл оның басып шығаруға дайын екенін білдіреді. Компьютерден басып шығару керек деректерді тасымалдаңыз.

Баспа материалын ауыстыру

Басып шығарудан кейін баспа материалын ауыстыру үшін қалған баспа материалының мөлшерін басып шығарыңыз, баспа материалын кесіңіз және орамды алыңыз.

Қалған баспа материалы мөлшерін басып шығару

Принтер қалған баспа материалы мөлшерін және кез келген баспа материалының төмендігі туралы ескертулерді басқару тақтасында көрсетеді. Бұл басып шығару алдында баспа материалын ауыстыру қажеттілігін анықтауды мүмкін етеді.

Қалған баспа материалы мөлшерін баспа материалы жүктелген кезде дұрыс ұзындық енгізілген болса ғана көрсетуге болады.

Принтерден алынбай тұрып орамның алдыңғы жиегінде қалған баспа материалының мөлшерін басып шығаруға, содан кейін қалған мөлшер туралы дәл ақпаратты алу үшін баспа материалы келесі рет жүктелгенде осы санды енгізуге болады.

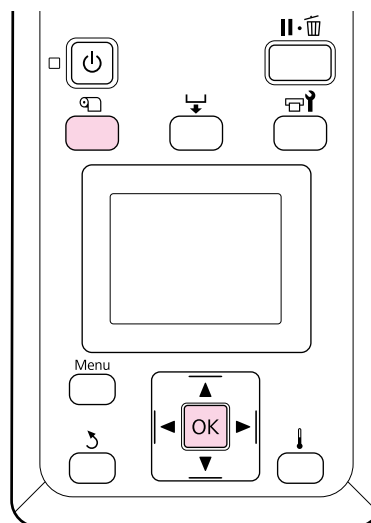
Ескертпе:

Параметрлерді орнату мәзірінде **Remaining Setup** үшін **Off** күйі таңдалған болса, принтер қалған баспа материалы мөлшерін есептемейді немесе көрсетпейді.

👉 "Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту" бетте 48

Төмендегі бөлімде қалған баспа материалының мөлшерін басып шығару әдісі сипатталады.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер басып шығаруға дайын екенін тексеріңіз.
- 2 📄 түймесін басыңыз, мәзірде **Media Remaining** тармағын таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.
- 3 **Print Remaining Length** параметрін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.
- 4 Қалған баспа материалының мөлшерін басып шығару үшін OK түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

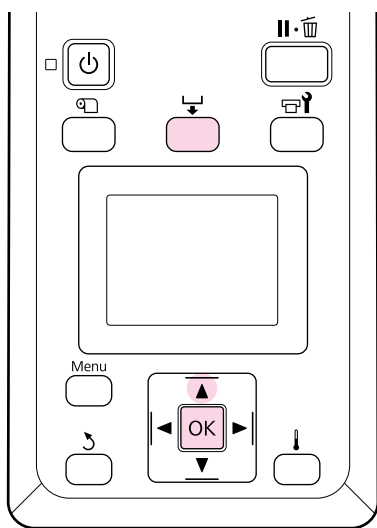
Баспа материалын кесу

Басып шығару аяқталғанда баспа материалын кесу үшін кескішті (сатылады) пайдаланыңыз. Бұл бөлімде баспа материалын кесу үшін кескішті пайдалану әдісі сипатталады.


⚠ Абай болыңыз:

- ❑ Кейінгі ысытқыш ыстық болуы мүмкін; барлық қажет сақтық шараларын қолданыңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Баспа материалын кескенде кескішпен немесе басқа жүздермен саусақтарыңызды немесе қолдарыңызды кесіп алмаңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



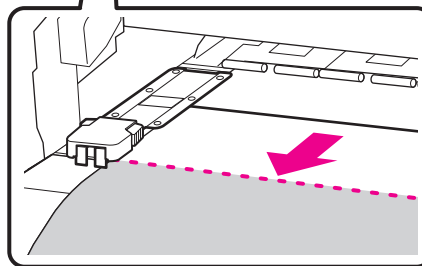
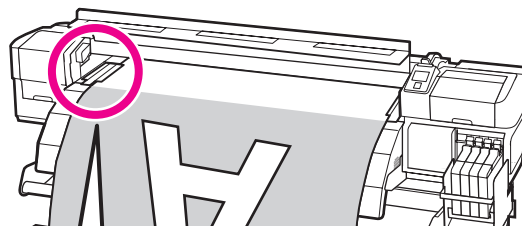
1

Принтер дайын екенін тексергеннен кейін  түймесін және OK түймесін басыңыз.

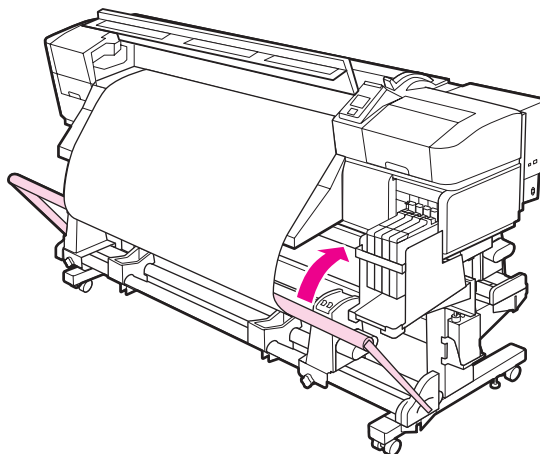
2

Басылған баспа материалының соңындағы жиегін кескіш ойығының үстіндегі орынға берілетінін тексеріңіз және алдыңғы қақпақты ашыңыз.

Егер қалған баспа материалының мөлшерін басып шығарсаңыз, баспа материалын кескеннен кейін орамда осы ақпарат қалатындай артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз.



SC-F7000 сериясында Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланылғанда, кергішті көтеріңіз.

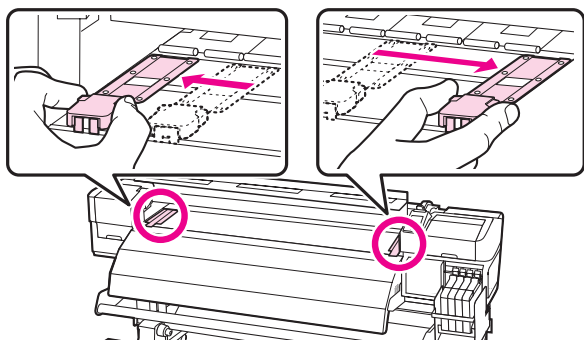


Негізгі әрекеттер

- 3** Алдыңғы қақпақты ашып, баспа материалын ұстайтын тақталарды әрі қарай жылжытыңыз.

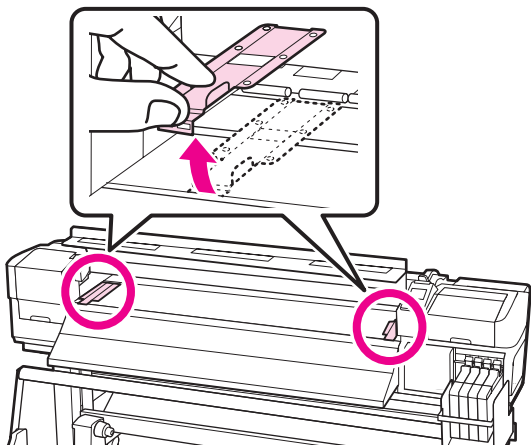
Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғыту

Баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің оң және сол жақтарына жылжытыңыз. Оларды жылжыту үшін баспа материалын ұстайтын тақталардағы екі ілмекті де ұстаңыз.



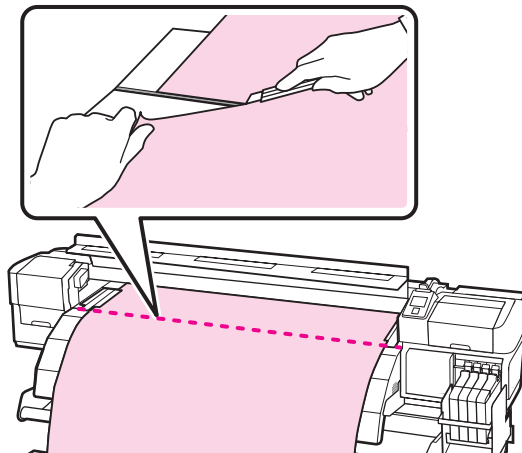
Салынатын таспа материалын ұстайтын тақталар

Баспа материалын ұстайтын тақталарды баспа материалының ұштарынан алыңыз.



- 4** Баспа материалын кескішпен кесіңіз.

Кескіштің жүзін кесу ойығы бойымен өткізіңіз.



Маңызды:

Кесуден кейін басып шығаруды жалғастыру үшін баспа материалын кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) өткізіп артқа айналдырмаңыз.

Егер баспа материалының алдыңғы жиегі оралған болса, баспа материалы алдыңғы қақпақтың ішкі жағына жетпей тұрып баспа материалын артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Ескертпе:

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланып жатсаңыз, кесілген баспа материалын артқа айналдыру үшін, баспа материалының алу бағытына сәйкес Manual параметрін қолданбас бұрын, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) параметріндегі Auto қосқышты Off мәніне орнатыңыз.

Баспа материалын алу

Енді баспа материалын орам ұстағыштардан алуға болады. Баспа материалын алу үшін жүктеу қадамдарын кері ретпен орындаңыз.

Негізгі әрекеттер

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану

Пайдалану әдісі принтерге байланысты. Принтерге қолайлы әдісті таңдаңыз.

SC-F7200/SC-F7100 сериясын пайдаланғанда

Келесі бөлімді қараңыз.

SC-F7000 сериясын пайдаланғанда

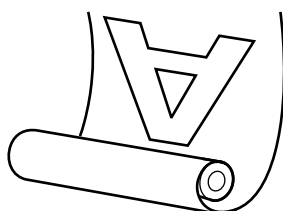
☞ "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 60

Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)

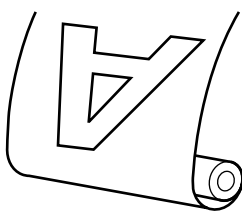
Auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) басып шығарылған соң, баспа материалын автоматты түрде алады. Бұл қараусыз қалдырылған жұмыстың тиімділігін арттырады.

Осы принтерге арналған Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) баспа материалын төменде көрсетілген бағыттардың біреуінде ала алады.

Басылатын жағын ішке қаратып



Басылатын жағын сыртқа қаратып



Басылатын жағын ішке қаратып алу басылатын бетті орамның ішінде орналастырады. Басылатын жағы жағдайлардың көпшілігінде ұсынылады.

Басылатын жағын сыртқа қаратып алу басылатын бетті орамның сыртында орналастырады.

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ Жұмыс істеп тұрғанда Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы), Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішінде қолдарыңыз немесе шашыңыз тұрып қалмауын қадағалаңыз.

Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

- ❑ Баспа материалын немесе орам өзектерін жүктеген кезде немесе баспа материалын алу орамынан алған кезде нұсқаулықтағы нұсқауларды орындаңыз.

Баспа материалын, орама өзектерін немесе алу орамдарын түсіріп алу нәтижесінде зақым келуі мүмкін.

Дұрыс алу үшін есте сақтау керек нәрселер

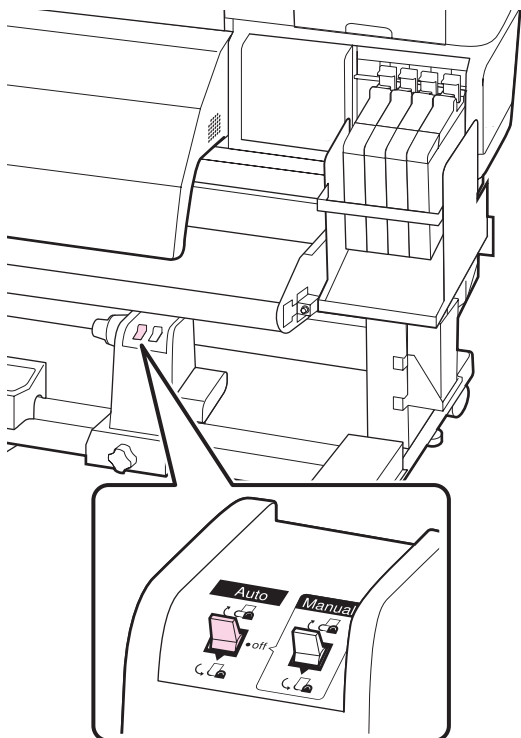
Баспа материалын дұрыс алу үшін төмендегі нәрселерді ұстаныңыз.

- ❑ Ені баспа материалымен бірдей алу өзегін пайдалану ұсынылады. Егер ені басқа алу орамының өзегі пайдаланылса, алу өзегі майысып, сөйтіп баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.
- ❑ Баспа материалын алу үшін Printed side in (Басылатын жағы ішке) параметрі ұсынылады. Printed side out (Басылатын жағы сыртқа) көмегімен алуды дұрыс орындау мүмкін болмаса, Printed side in (Басылатын жағы ішке) параметрін пайдаланып алыңыз.
- ❑ 36 дюймнен азырақ баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.

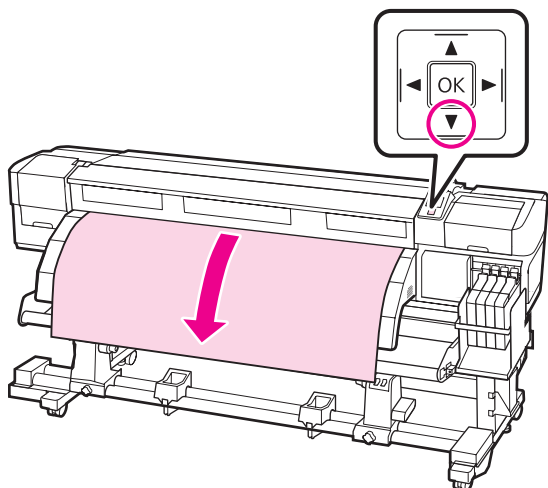
Негізгі әрекеттер

Орам өзегін бекіту

- 1 Auto қосқышын Off бағытына орнатыңыз.



- 2 Баспа материалы дұрыс жүктелгенін тексергеннен кейін ▼ түймесін басып баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) орам өзегін ұстағышқа дейін беріңіз.

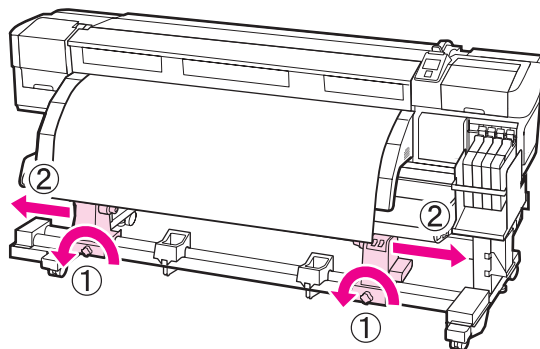
! **Маңызды:**

Баспа материалын орам өзегін ұстағышқа дейін беру үшін үнемі ▼ түймесін басыңыз. Егер баспа материалы қолмен тартылса, баспа материалы алу кезінде бұралуы мүмкін.

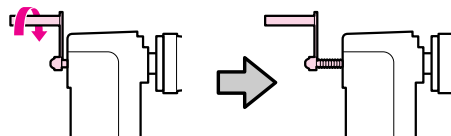
3

Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.

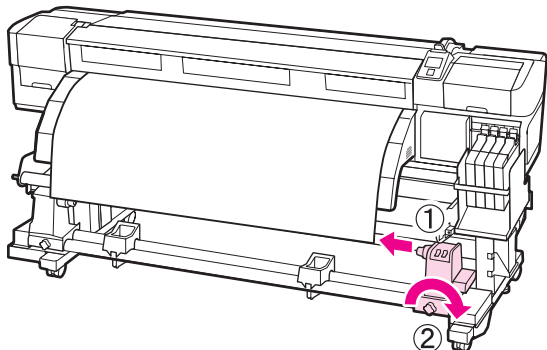
! **Маңызды:**

Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз. Тұтқа білігі көрінбесе, орам өзегін дұрыс жүктеу мүмкін емес.

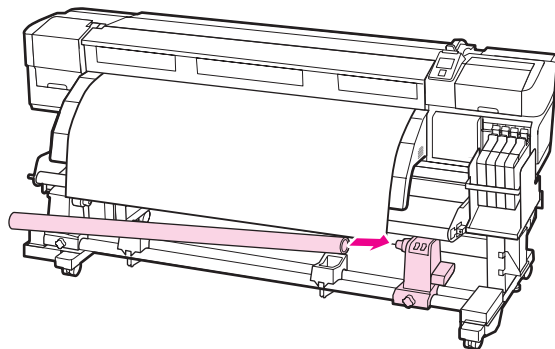


Негізгі әрекеттер

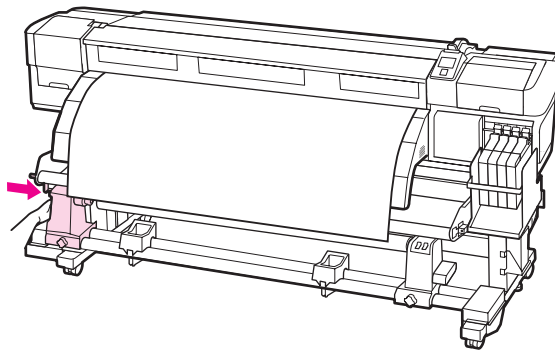
- 4** Оң жақ орам өзегінің ұстағышын баспа материалының оң жақ жиегіне туралаңыз және құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.



- 5** Шиыршық өзегін оң жақ ұстағышқа енгізіңіз.



- 6** Мынаны тексеріңіз: сол жақ орам өзегінің ұстағышы орам өзегіне толығымен салынғанын, әрі өзек пен баспа материалының шеттері дұрыс тураланғанын.

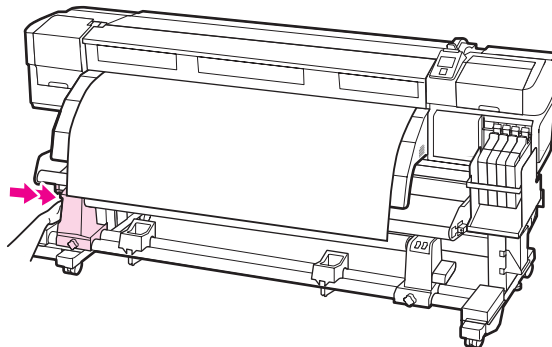


! Маңызды:

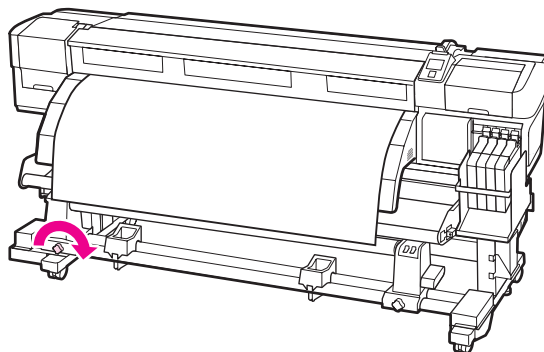
Егер баспа материалының шеттері дұрыс тураланбаған болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Дұрыс тураланбаған болса, оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз да, 4-қадамнан қайта бастаңыз.

- 7** Орам өзегін ұстағыш жеткілікті салынғанына көз жеткізу үшін орам өзегін ұстағыштың бүйіріндегі орталық бөлікті орамның соңына қарай екі рет итеріңіз.

Орам өзегі және баспа материалының шеттері дұрыс тураланғанын тексеріңіз.

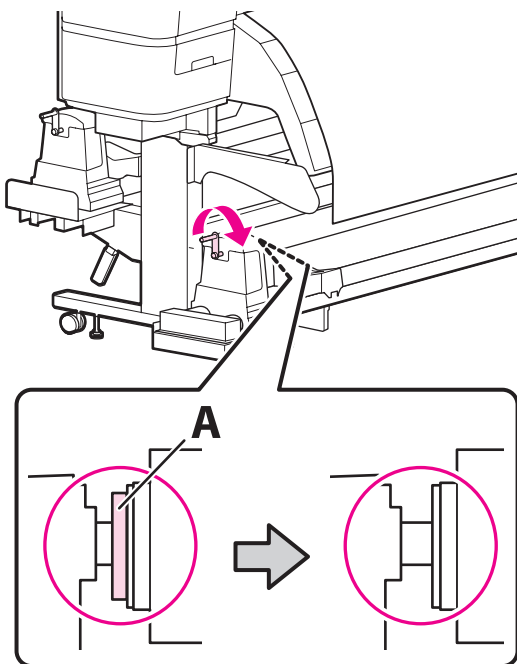


- 8** Орам өзегінің ұстағышын орнында бекіту үшін сол жақ орам өзегі ұстағышының бұрандасын бекемдеңіз.



Негізгі әрекеттер

- 9** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.

**Маңызды:**

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам өзегін ұстағышты зақымдауы мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті тұтқаны бұру мүмкін болмаса да жасырылмаса, орам өзегін ұстағыш толығымен салынбаған болуы мүмкін. 6-қадамға оралыңыз.

Қосымша нұсқауларды төменде қараңыз.

Басылатын бетін ішке қаратып алу туралы ақпаратты келесі бөлімнен қараңыз.

Басылатын жағын сыртқа қаратып алу

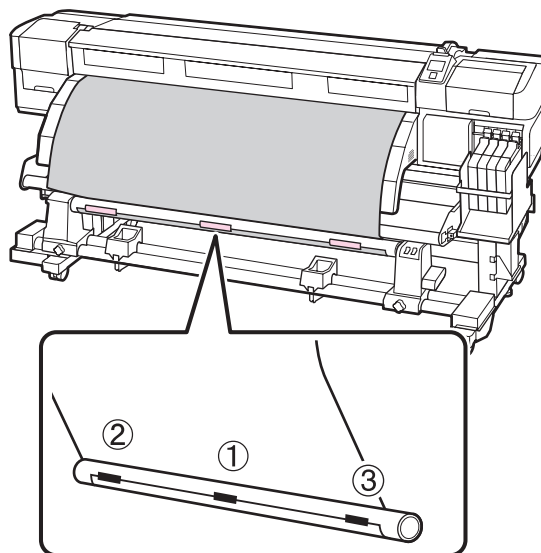
👉 **“Басылатын бетін сыртқа қаратып алу”**
бетте 57

Басылатын бетін ішке қаратып алу

1

Баспа материалын баспа материалы тақтасының алдыңғы жағы арқылы өткізіңіз де, орам өзегін алу үшін баспа материалын лентамен бекітіңіз.

Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.


**Маңызды:**

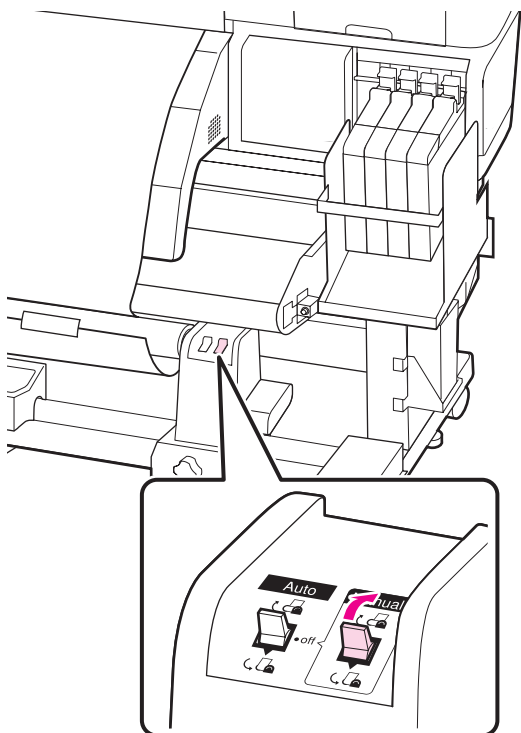
Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.

2

Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

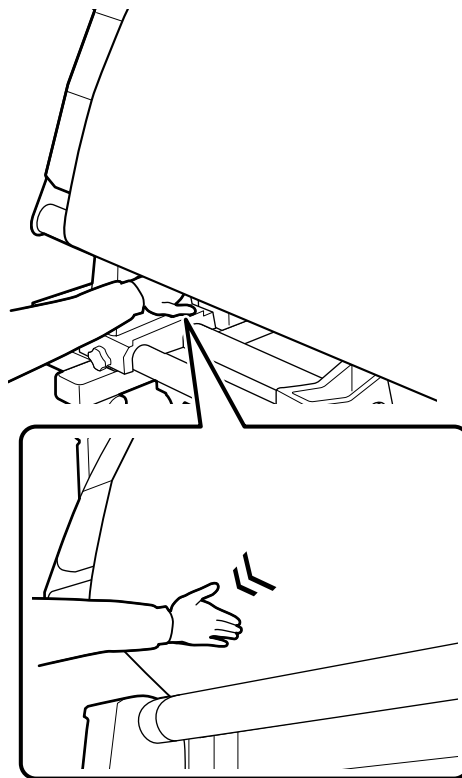
Негізгі әрекеттер


- 3** Баспа материалын орам өзегіне бір рет орау үшін Manual қосқышын  күйіне аударыңыз.

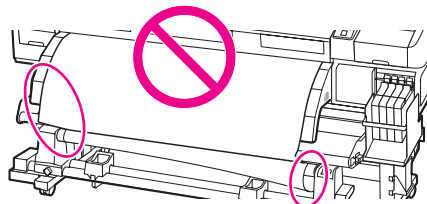


- 4** Баспа материалы бос емес екенін тексеріңіз.

Баспа материалының екі шетінде жайлап басу арқылы оң және сол жақтағы керілістігі айырмашылықтарды тексеріңіз.

**Маңызды:**

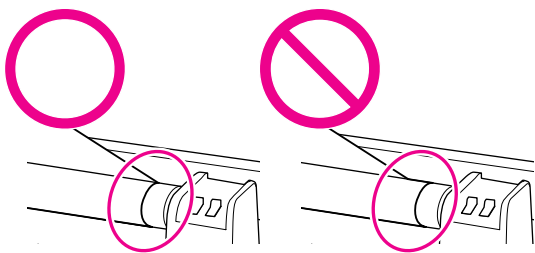
Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Бір жағында бастық болса, баспа материалын артқа айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне өткізіңіз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.



Негізгі әрекеттер

5

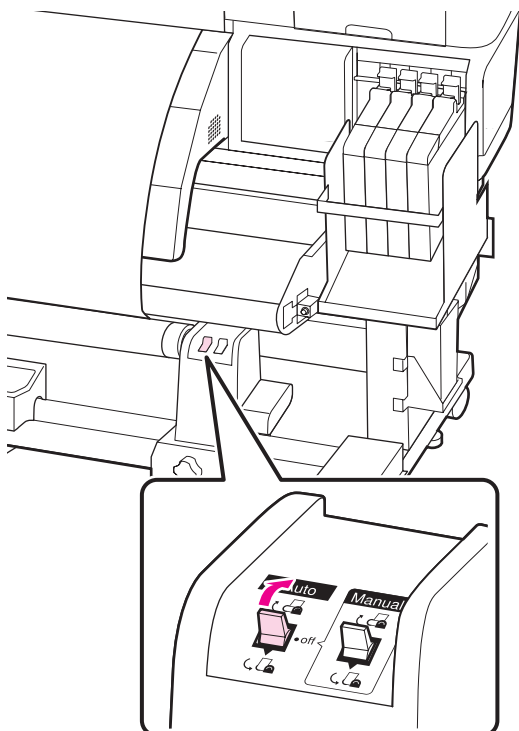
Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз.

**Маңызды:**

Егер орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланбаған болса, кейін келетін баспа материалын дұрыс алу мүмкін емес. Дұрыс тураланбаған болса, баспа материалын артқа айналдырыңыз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.

6

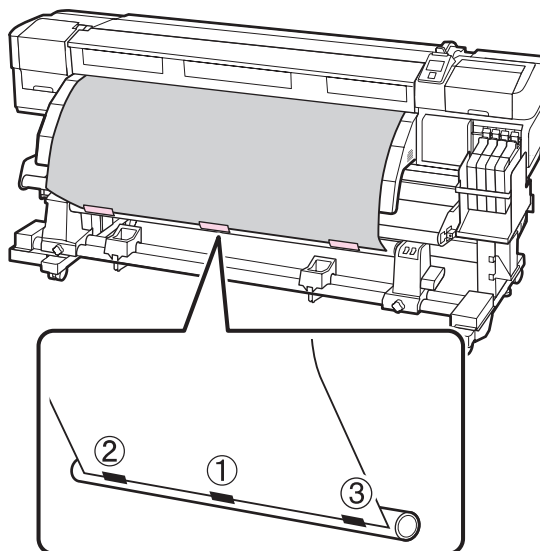
Auto қосқышын  бағытына бекітіңіз.

**Басылатын бетін сыртқа қаратып алу**

1

Баспа материалын баспа материалы тақтасының алдыңғы жағы арқылы өткізіңіз де, орам өзегін алу үшін баспа материалын лентамен бекітіңіз.

Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.


**Маңызды:**

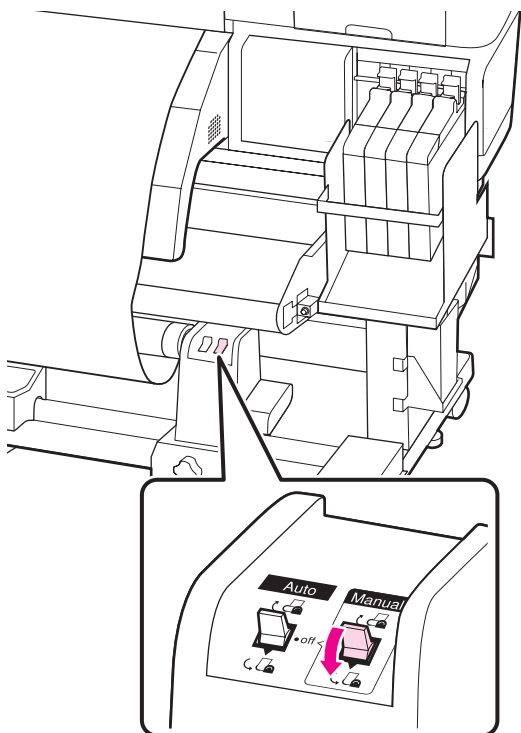
Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.

2

Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

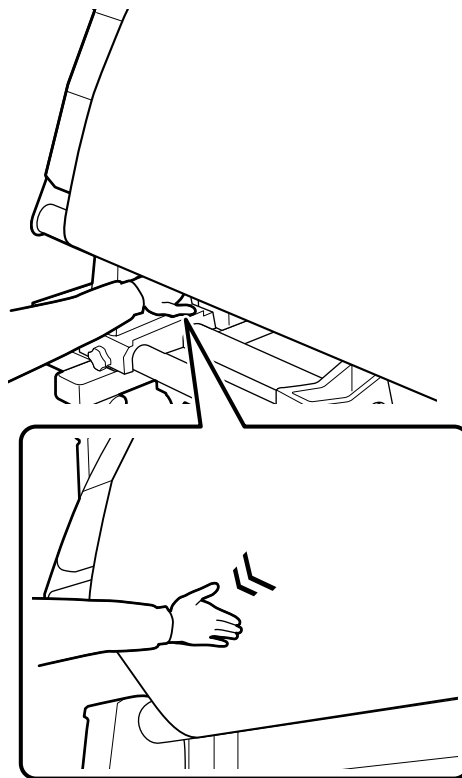
Негізгі әрекеттер


- 3** Баспа материалын орам өзегіне бір рет орау үшін Manual қосқышын  күйіне аударыңыз.

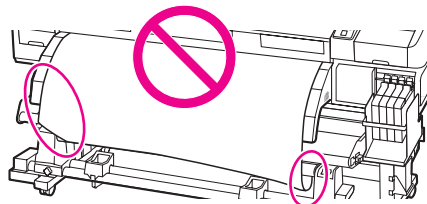


- 4** Баспа материалы бос емес екенін тексеріңіз.

Баспа материалының екі шетінде жайлап басу арқылы оң және сол жақтағы керілістігі айырмашылықтарды тексеріңіз.

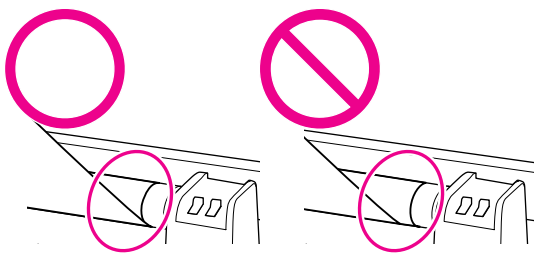
**Маңызды:**

Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Бір жағында бастық болса, баспа материалын артқа айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне өткізіңіз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.



Негізгі әрекеттер

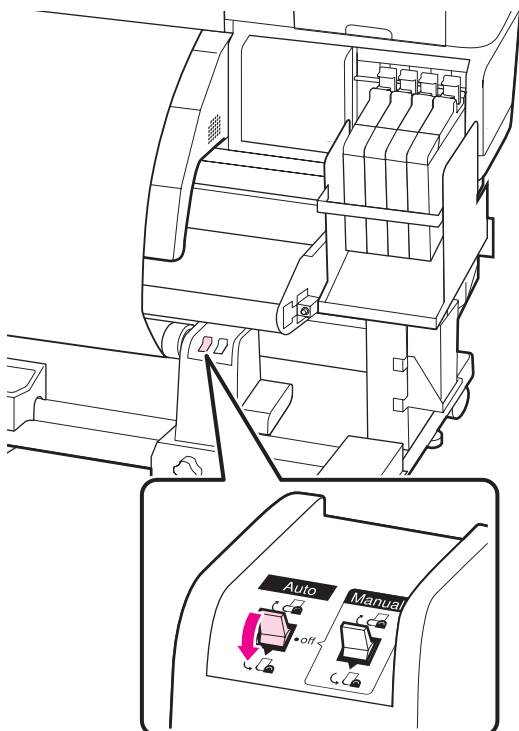
- 5** Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз.

**Маңызды:**

Егер орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланбаған болса, кейін келетін баспа материалын дұрыс алу мүмкін емес. Дұрыс тураланбаған болса, баспа материалын артқа айналдырыңыз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.

6

Auto қосқышын  бағытына бекітіңіз.



Алу орамын алу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)

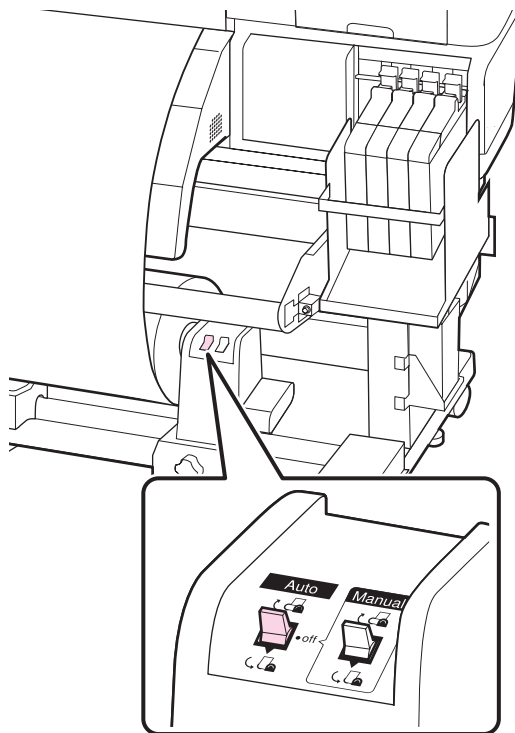
Бұл бөлімде алу катушкасынан баспа материалын алу жолы сипатталған.

**Абай болыңыз:**

- ❑ Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек. Баспа материалын жүктегенде немесе алғанда кемінде екі адамды пайдаланыңыз.
- ❑ Алу орамын дұрыс алу үшін төмендегі процедураны орындаңыз.
Алу ролигі түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

1

Auto қосқышын Off бағытына орнатыңыз.

**2**

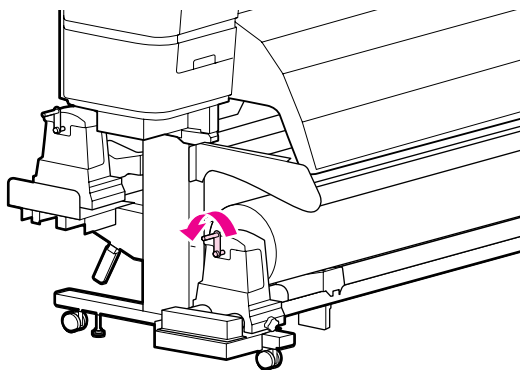
Баспа материалын кесіңіз және кесілген соңын алу катушкасына ораңыз.



“Баспа материалын кесу” бетте 50

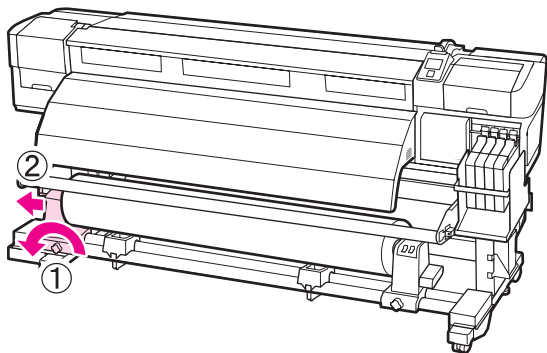
Негізгі әрекеттер

- 3** Сол жақ орам өзегі ұстағышының тұтқасын бұраңыз.

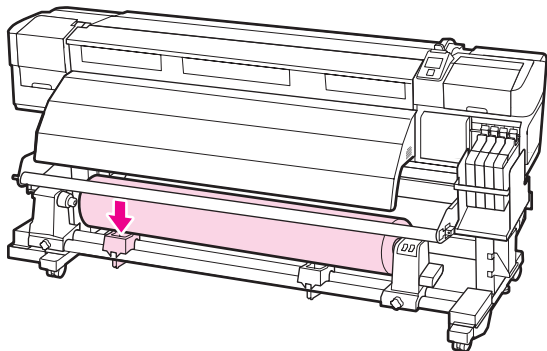


- 4** Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды сол жақ соңында тіреңіз.

- 5** Сол жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.

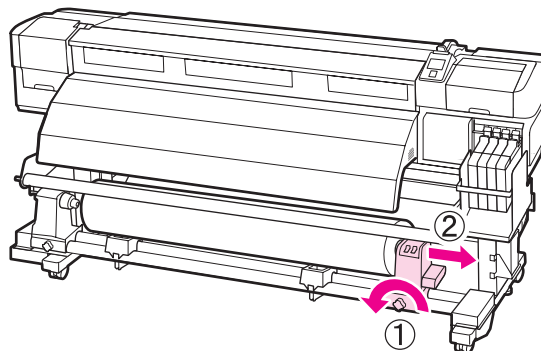


- 6** Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.

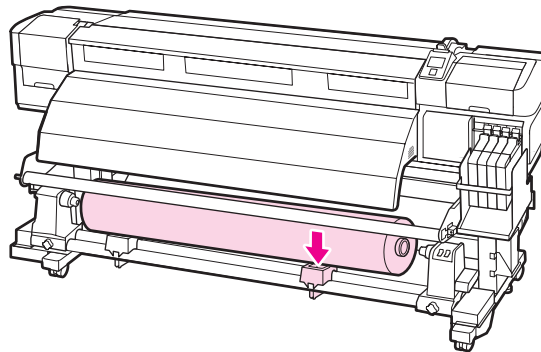


- 7** Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды оң жақ соңында тіреңіз.

- 8** Оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты орамнан алыңыз.



- 9** Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.

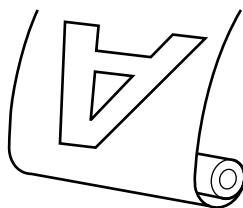


Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)

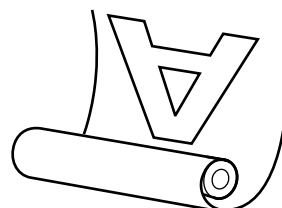
Auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) басып шығарылған соң, баспа материалын автоматты түрде алады. Бұл қараусыз қалдырылған жұмыстың тиімділігін арттырады.

Осы принтерге арналған Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) баспа материалын төменде көрсетілген бағыттардың біреуінде ала алады.

Басылатын жағын
сыртқа қаратып



Басылатын жағын ішке
қаратып



Негізгі әрекеттер

Басылатын жағын сыртқа қаратып алу басылатын бетті орамның сыртында орналастырады.

Басылатын жағын ішке қаратып алу басылатын бетті орамның ішінде орналастырады.

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ Жұмыс істеп жатқанында Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішінде қолдарыңыз немесе шашыңыз тұрып қалмауын қадағалаңыз.

Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

- ❑ Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін орам өзегін орнына дұрыс бекіту үшін келесі процедураны орындаңыз.

Алу ролигі түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

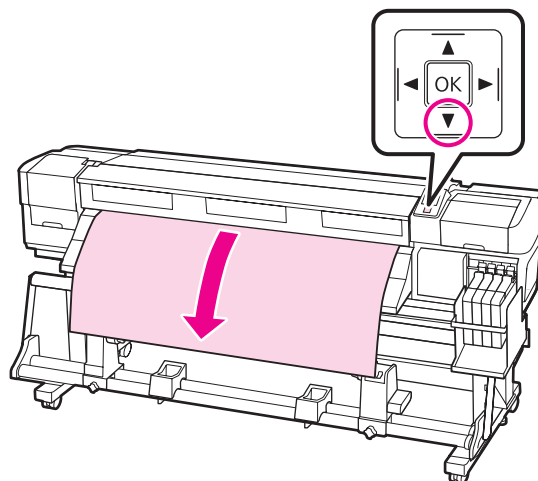
! Маңызды:

- ❑ Ішіндегі пішіні өзгерген орам өзегін пайдаланбаңыз. Егер орам өзегін ұстағыш сырғып кетсе, баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.
- ❑ Ені баспа материалымен бірдей алу өзегін пайдалану ұсынылады. Егер ені басқа алу орамының өзегі пайдаланылса, алу өзегі майысып, сөйтіп баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.

Орам өзегін бекіту

1

Баспа материалы дұрыс жүктелгенін тексергеннен кейін ▼ түймесін басып баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) орам өзегін ұстағышқа дейін беріңіз.



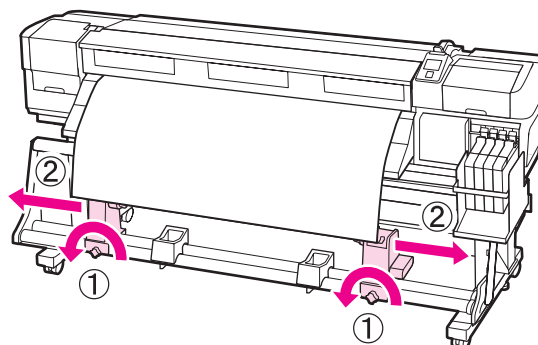
! Маңызды:

Баспа материалын орам өзегін ұстағышқа дейін беру үшін үнемі ▼ түймесін басыңыз. Егер баспа материалы қолмен тартылса, баспа материалы алу кезінде бұралуы мүмкін.

2

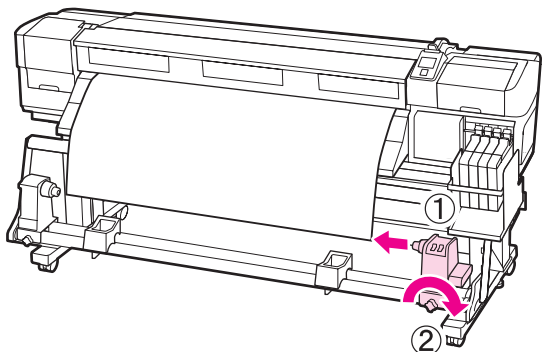
Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.

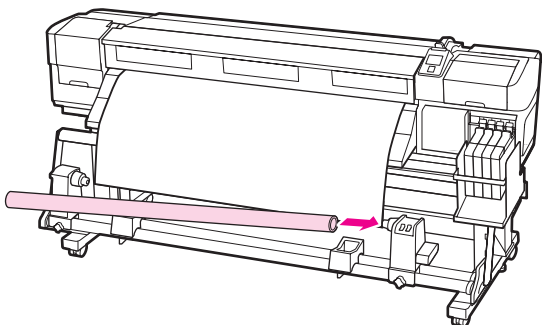


Негізгі әрекеттер

- 3** Оң жақ орам өзегінің ұстағышын баспа материалының оң жақ жиегіне туралаңыз және құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.

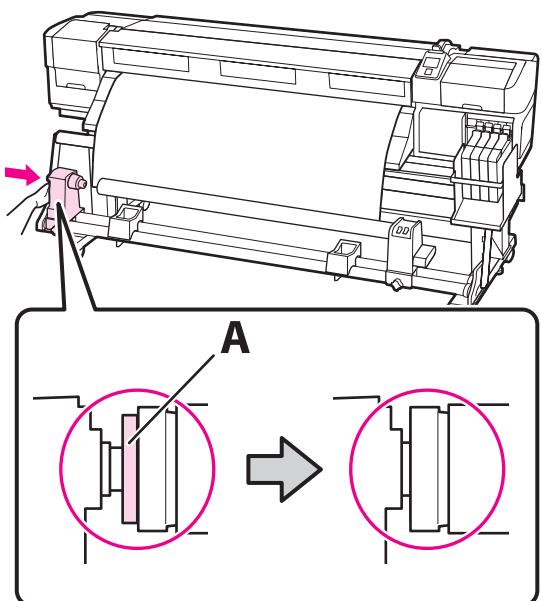


- 4** Шиыршық өзегін оң жақ ұстағышқа енгізіңіз.



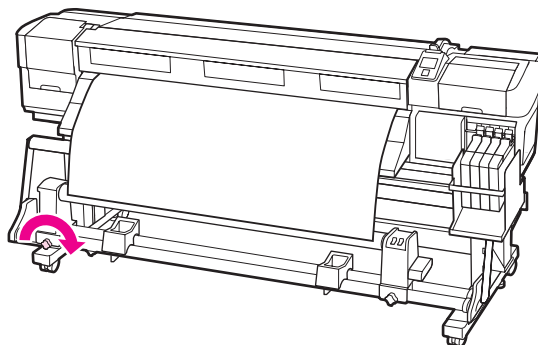
- 5** Сол жақ ұстағышты орам өзегіне салыңыз.

Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша ұстағышты сырғытыңыз.



! Маңызды:
А бөлігі көрінбейтін кезде тоқтаңыз.
Ұстағыш тым алыс салынса, алу катушкасы күтілгендей қызмет етпеуі мүмкін.

- 6** Орам өзегінің ұстағышын орнында бекіту үшін орам өзегі ұстағышының бұрандасын бекемдеңіз.



Қосымша нұсқауларды төменде қараңыз.

Басылатын бетін сыртқа қаратып алу туралы ақпаратты келесі бөлімнен қараңыз.

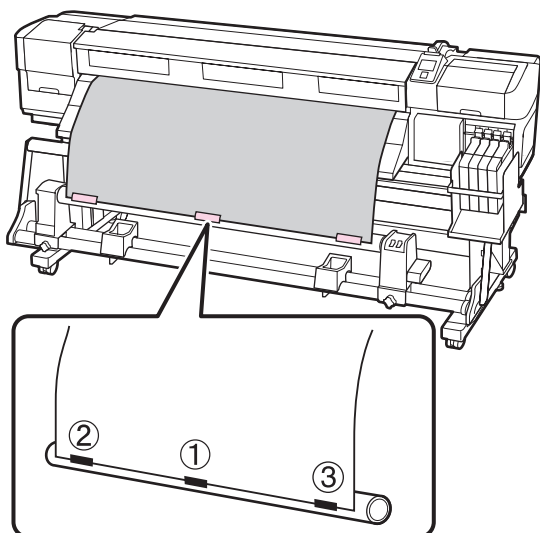
Басылатын бетін ішке қаратып алу
👉 **"Басылатын бетін ішке қаратып алу"**
бетте 65

Негізгі әрекеттер

Басылатын бетін сыртқа қаратып алу

- 1** Баспа материалын алу орам өзегіне лентамен бекітіңіз.


Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.

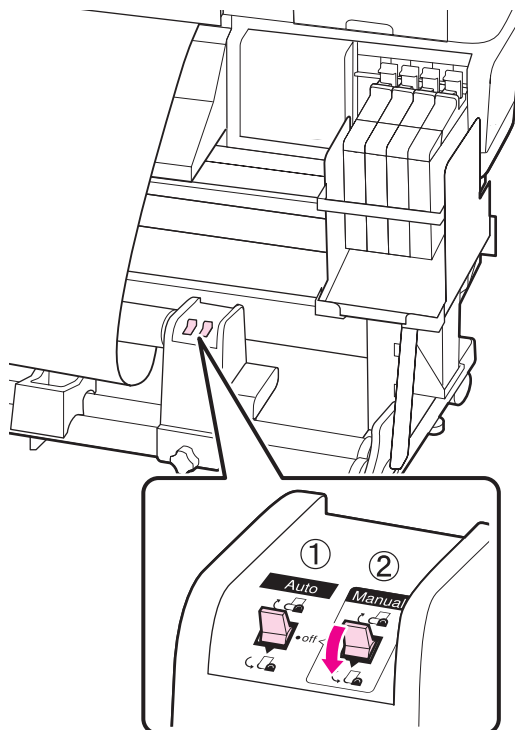


! Маңызды:


Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.

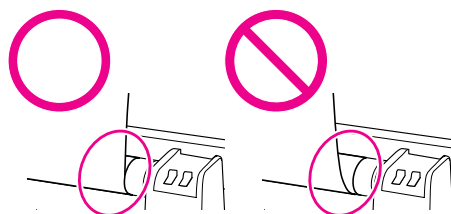
- 2** Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

- 3** Баспа материалын орам өзегінде бір рет орау үшін Auto қосқышын Off күйіне аударыңыз, содан кейін Manual қосқышын  күйіне басып тұрыңыз.




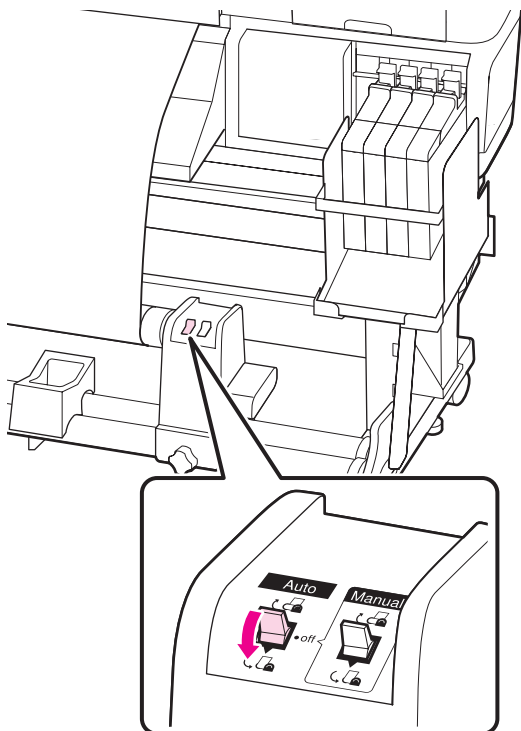
! Маңызды:

Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз. Егер жиектер дұрыс тураланбаған болса, одан кейінгі баспа материалы дұрыс алынбайды. Бастық болса, баспа материалын артқа айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне өткізіңіз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.

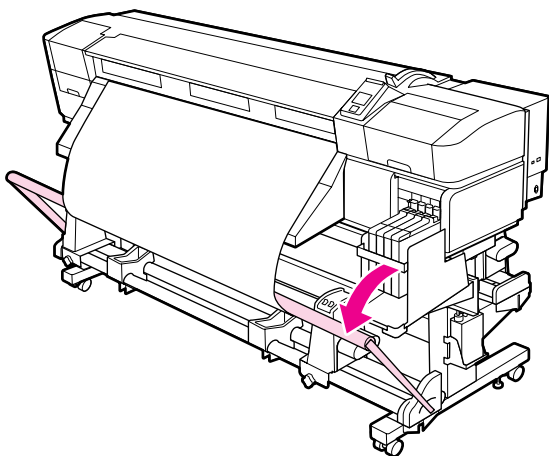


Негізгі әрекеттер

- 4 Auto қосқышын  бағытына бекітіңіз.

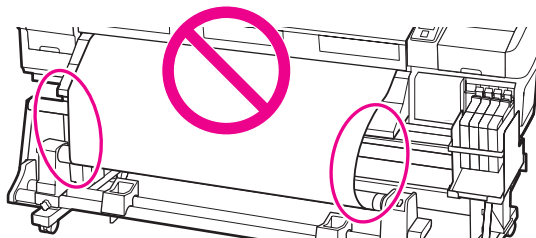


- 5 Кергішті төмендетіңіз.

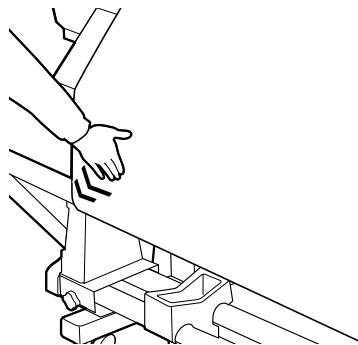


- 6 Баспа материалы пішінін өзгертусіз бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер бір жағында бостық болса, 1-қадамнан бастап қайталаңыз.

**Ескертпе:**

Төмендегі суретте көрсетілгендей баспа материалының екі жиегінде аздап басу арқылы керілістегі айырмашылықтарды тексеруге болады.



- 7 Алу орам өзегі бұрыла бастағанша баспа материалын беру үшін ▼ түймесін басыңыз.

**Маңызды:**

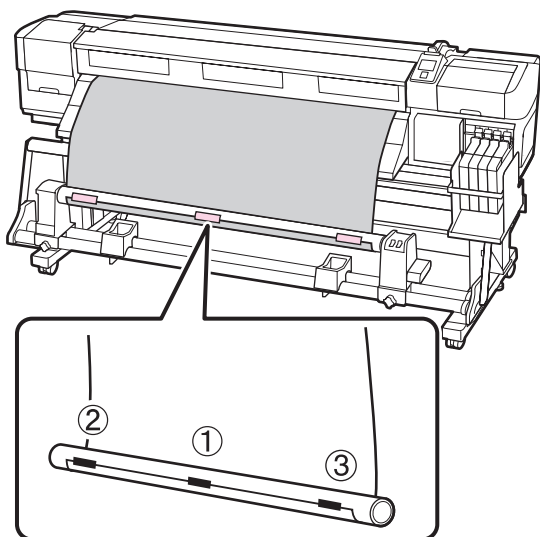
Кергіш көтерілген болса, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қызмет етпейді.

Негізгі әрекеттер

Басылатын бетін ішке қаратып алу

- 1** Баспа материалын алу орам өзегіне лентамен бекітіңіз.


Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.

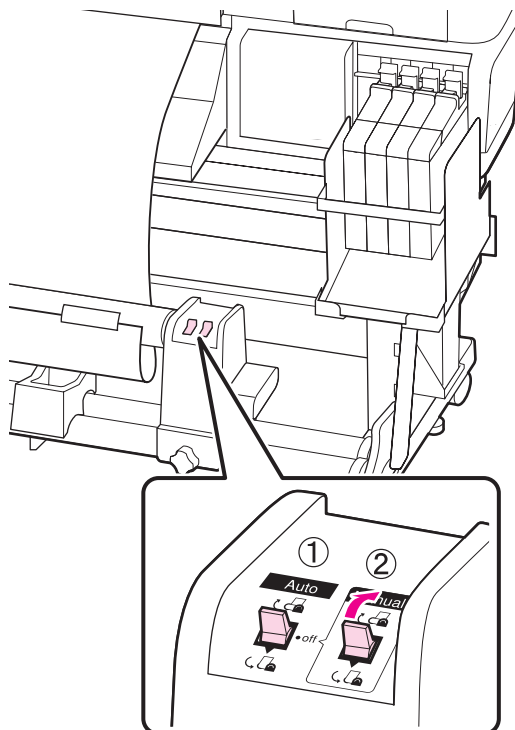


! Маңызды:


Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.

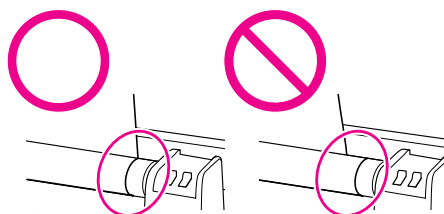
- 2** Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

- 3** Баспа материалын орам өзегінде бір рет орау үшін Auto қосқышын Off күйіне аударыңыз, содан кейін Manual қосқышын  күйіне басып тұрыңыз.




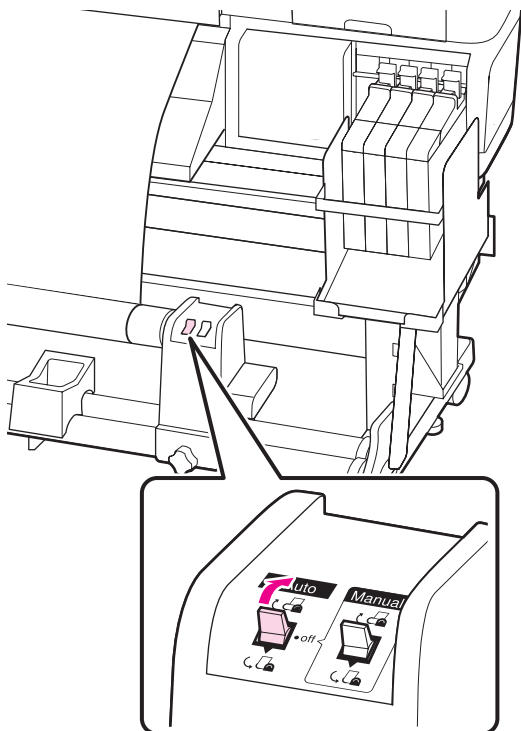
! Маңызды:

Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз. Егер жиектер дұрыс тураланбаған болса, одан кейінгі баспа материалы дұрыс алынбайды. Бастық болса, баспа материалын артқа айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне өткізіңіз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.

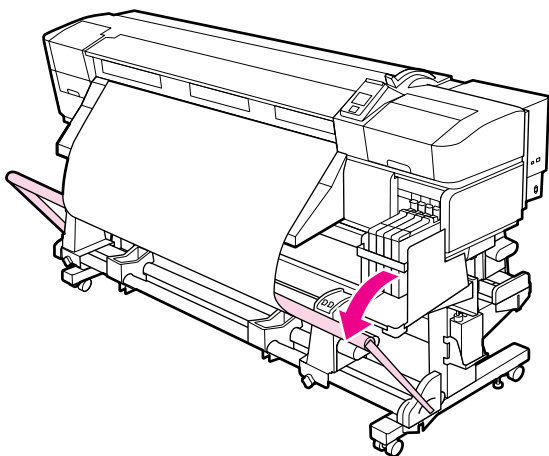


Негізгі әрекеттер

- 4 Auto қосқышын  бағытына бекітіңіз.

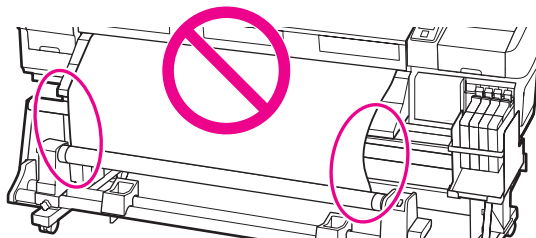


- 5 Кергішті төмендетіңіз.

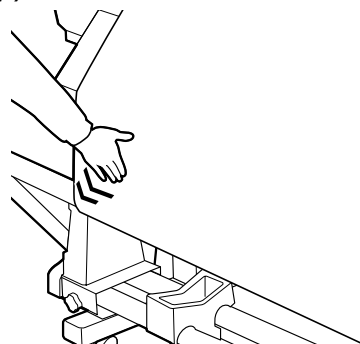


- 6 Баспа материалы пішінін өзгертусіз бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер бір жағында бостық болса, 1-қадамнан бастап қайталаңыз.

**Ескертпе:**

Төмендегі суретте көрсетілгендей баспа материалының екі жиегінде аздап басу арқылы керілістегі айырмашылықтарды тексеруге болады.



- 7 Алу орам өзегі бұрыла бастағанша баспа материалын беру үшін ▼ түймесін басыңыз.

**Маңызды:**

Кергіш көтерілген болса, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қызмет етпейді.

Алу орамын алу (SC-F7000 сериясы)

Бұл бөлімде алу катушкасынан баспа материалын алу жолы сипатталған.

Негізгі әрекеттер

⚠ Абай болыңыз:

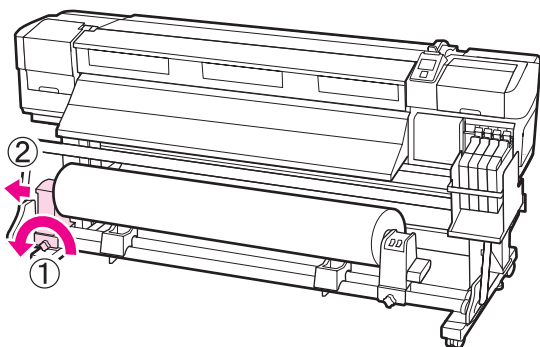
- ❑ Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек. Баспа материалын жүктегенде немесе алғанда кемінде екі адамды пайдаланыңыз.
- ❑ Алу орамын дұрыс алу үшін төмендегі процедураны орындаңыз.
Алу ролигі түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

- 1** Баспа материалын кесіңіз және кесілген соңын алу катушкасына ораңыз.

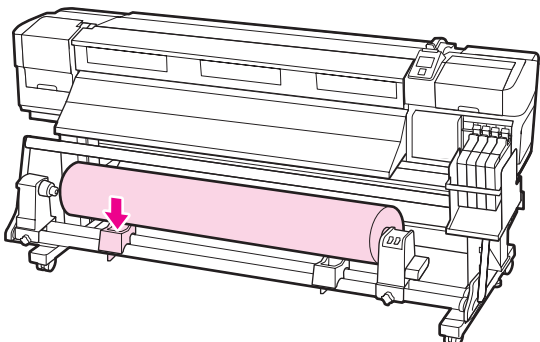
📖 “Баспа материалын кесу” бетте 50

- 2** Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды сол жақ соңында тіреңіз.

- 3** Сол жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұrandасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.

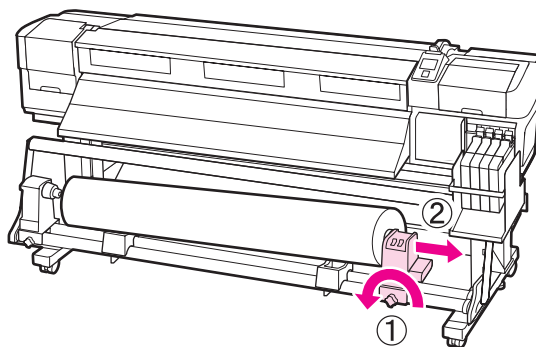


- 4** Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.

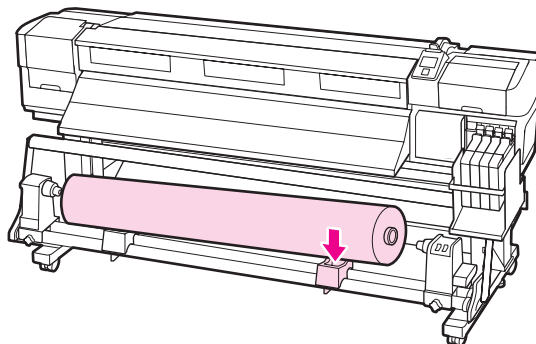


- 5** Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды оң жақ соңында тіреңіз.

- 6** Оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұrandасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты орамнан алыңыз.



- 7** Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.



Басып шығару алдында

Баспа сапасын сақтау үшін әр күні жұмысты бастау алдында төмендегі тексеруді орындаңыз.

Басып шығаруды тексеру үлгісі

Бітелген саңылаулар бар-жоғын тексеру үшін тексеру үлгісін басып шығарыңыз.

Үлгінің бөліктері анық емес немесе жоқ болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

Басып шығаруды тексеру үлгісі 📖 “Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 112

Басып шығару механизмін тазалау 📖 “Басып шығару механизмін тазалау” бетте 113

Негізгі әрекеттер

Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару)

Ағымдағы баспа материалы үшін әр түрлі баспа материалы параметрлерін оңтайландыруға және принтерде сақтауға болады.

Жиі пайдаланылатын параметрлер баспа материалы параметрлері қорында сақталғаннан кейін, оларды бірнеше параметрді бірден оңтайландыру үшін шақыруға болады.

Принтер жалпы 30 баспа материалы параметрлері қорларын ұсынады.

Бұл бөлімде баспа материалы параметрлері қорларын жасау әдісі және сақтауға болатын параметрлер сипатталады.


Баспа материалы параметрлері қорларында сақталатын параметрлер

Баспа материалы параметрлері қорлары мыналарды сақтайды:

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying^{*1}
- ☐ Drying^{*2}

- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type
- ☐ Tension Measurement
- ☐ Feeding Tension^{*1}
- ☐ Take-up Tension^{*1}
- ☐ Media Tension^{*2}
- ☐ Feed Speed
- ☐ Prevent Sticking^{*3}

^{*1} тек SC-F7200 және SC-F7100 сериялары үшін көрсетіледі, ^{*2} тек SC-F7000 сериялары үшін көрсетіледі және ^{*3} тек SC-F7200 сериясы үшін көрсетіледі.

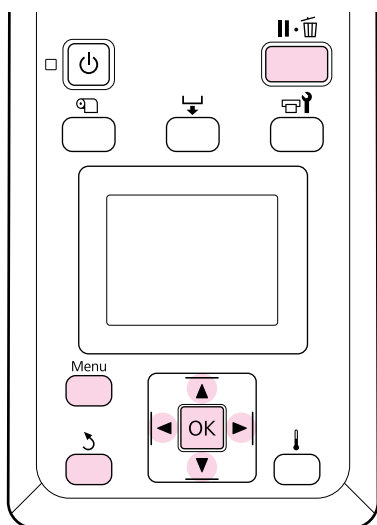
Бұл элементтер туралы қосымша ақпаратты  **"Media Setup мәзірі" бетте 122** бөлімінен қараңыз

Параметрлерді сақтау

Баспа материалы параметрлерін сақтау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Негізгі әрекеттер

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Баспа материалы параметрлерінің қорын таңдау

- 1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

- 2 **Media Setup** тармағын таңдап, OK түймесін басыңыз.

- 3 ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

- 4 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлері қорының нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

Принтерде әлдеқашан сақталған кез келген параметрлер қайта жазылатынын ескеріңіз.

Setting Name

Баспа материалы параметрлері қорына атау беріңіз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын қорларды таңдауды жеңілдетеді.

- 1 **Setting Name** пәрменін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.

- 2 ▼/▲ түймелерін пайдаланып әріптерді және таңбаларды көрсетіңіз. Қажет таңба көрсетілгенде ► түймесін басып келесі енгізу орнын таңдаңыз.

Қателерді ◀ түймесін басып алдыңғы таңбаны жою және жүргіні бір бос орынға артқа жылжыту арқылы өшіруге болады.

- 3 Атауды енгізгеннен кейін OK түймесін басыңыз.

Feed Adjustment

Feed Adjustment дұрыс орау үшін пайдаланылады (біркелкі емес түсті көлденең сызықтар, жолақтар).

Feed Adjustment үшін пайдаланушы баспа нәтижелерін қарап тексереді және түзету мәнін қолмен енгізеді.

Мәліметтерді төменде қараңыз

📖 **"Feed Adjustment" бетте 77**

Platen Gap

Баспа нәтижелері жағылған болса, білікшенің бос орнын (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы бос орын) реттеңіз.

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Platen Gap** тармағын таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.

- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

- 3 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін ↵ түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

**Маңызды:**

2.0 параметрі таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса ғана **2.5** параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.

Head Alignment

Басып шығару нәтижелері түйіршікті немесе фокусталмаған болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін **Head Alignment** пәрменін таңдаңыз.

Head Alignment үшін үлгіні тексеру және туралау үшін оңтайлы реттеу мәнін енгізу керек.

Мәліметтерді төменде қараңыз

📖 “Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)” бетте 75

Heating & Drying (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)

Кейінгі ысытқыштың температурасын немесе Drying Time Per Pass орнатыңыз.

Ескертпе:

Heater Temperature төмендегідей реттеңіз:

- ❑ Қол жетімді болған жағдайда ысытқышты баспа материалымен бірге берілетін құжаттамада ұсынылатын температураларға орнатыңыз.
- ❑ Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

1

▼/▲ түймелерін **Heating & Drying** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

2

Өзгерту керек элементті таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Heater Temperature

- (1) **Heater Temperature** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) Кейінгі ысытқыштың температурасын орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Drying Time Per Pass

- (1) ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Drying Time Per Pass** пәрменін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) Құрғату уақытын орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Тіпті басып шығару ені өзгерсе де тұрақты құрғату уақытын сақтағыңыз келсе, баспа материалының еніне сай келесі мәнді орнатыңыз.

Баспа материалының ені бойынша құрғату уақыты туралы нұсқаулар

Баспа материалының ені	Құрғату уақыты (секундтар)
162,56 см	2.3
132,08 см	2.0
111,76 см	1.8
106,68 см	1.7
91,44 см	1.6
60,96 см	1.3

Blank Area Feed

- (1) ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Blank Area Feed** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- (2) Қажет параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Келесі бөлімде өтулердің санына сай **Blank Area Feed** үшін ұсынылған параметр мәндері көрсетілген.

Blank Area Feed үшін ұсынылатын параметр мәндері

Өтулердің саны	Blank Area Feed
1	Mode 1
2–4 дейін	Mode 2
6–8 дейін	Mode 3

After Heater Feed

- (1) ▼/▲ түймелерін пайдаланып **After Heater Feed** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) ▼/▲ түймелерін пайдаланып басып шығарудан кейін баспа материалын кейінгі ысытқышқа беру қажеттілігін таңдаңыз (**On/Off**).

3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

4 Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Drying (тек SC-F7000 сериясы)

Әр өтудегі құрғау уақытын орнатуға мүмкіндік береді.

1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Drying** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

2 **Drying Time Per Pass** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

Тіпті басып шығару ені өзгерсе де тұрақты құрғату уақытын сақтағыңыз келсе, баспа материалының еніне сай келесі мәнді орнатыңыз.

Баспа материалының ені бойынша құрғату уақыты туралы нұсқаулар

Баспа материалының ені	Құрғату уақыты (секундтар)
162,56 см	2.3
132,08 см	2.0
111,76 см	1.8
106,68 см	1.7
91,44 см	1.6
60,96 см	1.3

3 ▼/▲ түймелерін уақытта 0,1 қадамдарымен өзгерту үшін пайдаланыңыз.

4 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

5 Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Media Suction

Басып шығару кезінде принтер баспа материалы мен басып шығару механизмі арасында дұрыс қашықтықты сақтау үшін сорууды пайдаланады, мөлшер баспа материалының түріне қарай өзгеріп отырады. Сорудың жоғары деңгейлерінде дұрыс басылмайтын немесе берілмейтін жұқа баспа материалы үшін азырақ сору пайдаланылады.

Параметрі төмендетілген кезде сору механизмінің қуаты әлсірейді.

1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Media Suction** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

2 Мән таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

Head Movement

Басып шығару кезінде басып шығару механизмі жылжитын аймақты таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Head Movement** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Тезірек басып шығару үшін **Data Width** параметрін таңдаңыз.

Біркелкі, жоғары сапалы басып шығаруға қол жеткізу үшін **Printer Full Width** түймесін таңдаңыз.
- 3 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Multi-Strike Printing

Әр жолды басып шығару санын таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Multi-Strike Printing** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Мән таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Roll Type

Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты **Printable Side Out** немесе **Printable Side In** таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Roll Type** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Tension Measurement

Көп жағдайда **Periodically** параметрін таңдауға кеңес беріледі. Off тек SC-F7000 сериясы үшін көрсетіледі. Егер баспа материалы бүгілген болса немесе басқа да басып шығару ақауы орын алса, **Off** таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Tension Measurement** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Feeding Tension (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)

Feeding Tension 2 параметрі бар: **Auto** және **Manual**. Жағдайлардың көпшілігінде **Auto** әдепкі параметрі ұсынылады. Келесі жағдайларда **Manual** параметрін және одан кейін орнату мәнін өзгертуді ұсынамыз.

Басып шығару кезінде баспа материалы жұмарланған кезде

Жүктелген баспа материалының еніне байланысты келесі кестеде ұсынылатын мәндерден үлкенірек мәнді орнатыңыз.

Жолақтар (көлденең жолақтар, бояудың тегіс еместігі немесе жолақтар) басып шығару нәтижелеріндегі жүйелі емес аралықтарында көрсетілген кезде
Жүктелген баспа материалының еніне байланысты келесі кестеде ұсынылатын мәндерден кішірек мәнді орнатыңыз.

Негізгі әрекеттер

Media Size Check параметрі Off күйіне орнатылған кезде

Feeding Tension мәнін жүктелген баспа материалының еніне байланысты келесі кестеде көрсетілгендей орнатыңыз.

Баспа материалының ені	Feeding Tension мәні
162,56 см	Lv28
132,08 см	Lv23
111,76 см	Lv19
106,68 см	Lv19
91,44 см	Lv16
60,96 см	Lv11

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Feeding Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

 "Feed Adjustment" бетте 69

1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Feeding Tension** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

2 Өзгерту керек элементті таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Auto мәнін таңдау

(1)**Auto** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.

(2)Құсбелгі қойылғанын тексеріп, ОК түймесін басыңыз.

(3)Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Manual мәнін таңдау

(1)**Manual** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.

(2)Ұсынылған мәнді орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

(3)Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

(4)Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Take-up Tension (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)

Take-up Tension 2 параметрі бар: Auto және Manual.

Жағдайлардың көпшілігінде **Auto** әдепкі параметрі ұсынылады. Баспа материалы басып шығарылған кезде мыжылатын болса немесе басып шығару нәтижелерінде ақ жолақтар (ақ немесе ашық жолдар) көрсетілетін болса, **Manual** параметрін қолдану және Lv3 мәнінен төмен мәнге орнату ұсынылады. Сия алу орамының артқы жағына жабысып қалатын болса, бірдей орнатуларды орындаңыз. Қалың баспа материалы дұрыс оралмайтын болса, **Manual** параметрін қолдану және Lv3 мәнінен төмен мәнге орнату ұсынылады.

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Take-up Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

 "Feed Adjustment" бетте 69

1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Take-up Tension** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

2 Өзгерту керек элементті таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Auto мәнін таңдау

(1)**Auto** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.

(2)Құсбелгі қойылғанын тексеріп, ОК түймесін басыңыз.

(3)Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Manual мәнін таңдау

(1)**Manual** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- (2) Ұсынылған мәнді орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- (3) Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- (4) Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Media Tension (тек SC-F7000 сериясы)

Media Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сай мәннен төмен мәнге орнату ұсынылады. Мән **Tension Measurement** параметріне байланысты.

Media Tension мәні (Tension Measurement параметрінің мәні Periodically/Every Page болғанда)

B: Media Tension мәні (Tension Measurement параметрінің мәні Off болғанда)

Баспа материалының ені бойынша Media Tension үшін ұсынылатын мәндер

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Media Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

 **"Feed Adjustment" бетте 69**

- 1 ▼/▲ түймелерін **Media Tension** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Мән таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Feed Speed

Auto тек SC-F7200 және SC-F7100 сериялары үшін көрсетіледі. SC-F7200 және SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — Auto. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — Lv2. Жағдайлардың көпшілігінде өндірушінің әдепкі орнатылған мәні ұсынылады. Баспа материалы жұмарланған немесе жыртылған болса, я болмаса бір біріне жабысса немесе басып шығару кезінде көлденең сызықтар пайда болса, **Lv1** параметрін орнатыңыз. Басып шығару жылдамдығын орнату үшін **Lv2** параметрін орнатыңыз. Өтулердің үлкен саны таңдалса, жылдамдық өзгермейтінін ескеріңіз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Feed Speed** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Prevent Sticking (тек SC-F7200 сериясы)

Осы параметрмен **Off** күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз. Баспа материалы білікшеге тұрып қалғанда принтер қосулы болса немесе басып шығару басталса, баспа материалының дұрыс салынбағаны және кептелісті туғызуы мүмкін. Осындай жағдай туындаса, **On** параметріне орнату басып шығармасы немесе қайта іске қоспас бұрын әрекеттерге ұзағырақ уақыт жұмсауы мүмкін.

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Prevent Sticking** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 2 **On** немесе **Off** мәнін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

Мәзірлерден шығу

Мәзірлерден шығу үшін **II** түймесін басыңыз.

Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)

Басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы аздаған бос орын болса, сияның басқа түрлерін орналастыру орындарына ылғалдылық, температура, басып шығару механизмінің инерциялық күші, оңнан солға не солдан оңға жылжу кезінде басып шығару механизмінің бағыты әсер етуі мүмкін. Нәтижесінде басып шығару нәтижелері сұрғылт немесе анық емес болып көрінуі мүмкін. Мұндай жағдайда дұрыс тураланбаған басып шығаруды түзету үшін **Head Alignment** әрекетін орындаңыз.

Тасымалдағыштың қалыңдығы баспа материалы мен басып шығару механизм арасындағы қашықтықты анықтайды. **Head Alignment** мәндерін әрбір баспа материалының түрі үшін сақтауға болады. Сақталған мәндерді баспа материалы келесі пайдаланылған кезде қайта шақыруға болады. Сақталған мәндерді баспа материалы келесі пайдаланылған кезде қайта шақыруға болады.

Head Alignment реттеулердің келесі екі түрін орындай алады.

Екі бағытта басып шығару үшін Manual (Bi-D) параметрін таңдаңыз. **Manual (Bi-D)** параметрін орындаған соң, түйіршікті құрылым немесе дұрыс тураланбау жақсартылмайтын болса, **Manual (Uni-D)** параметрін орындаңыз.

Бір бағытта басып шығару үшін Manual (Uni-D) параметрін орындаңыз.


Head Alignment үшін үлгіні тексеру және туралау үшін оңтайлы реттеу мәнін енгізу керек.

Дұрыс реттеу туралы ескертпелер

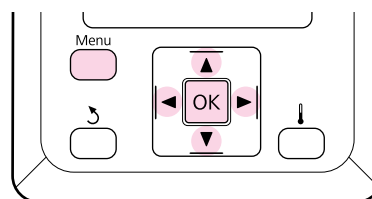
Баспа материалының күйі басып шығару механизмін дұрыс туралау үшін маңызды.

Баспа материалын жүктегенде мыналарды ескеріңіз.

- ❑ Басып шығару механизмін туралау пайдаланылатын баспа материалына қарай өзгеріп отырады. Нақты басып шығару жұмысында пайдаланылатын баспа материалын жүктеңіз және реттеңіз.
- ❑ Басып шығару механизмін туралауды орындау алдында баспа материалын белгіленген орынға тартыңыз. Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін, өйткені баспа материалының алдыңғы жиегінің күйі толқындарға немесе басқа мәселелерге байланысты нашарлауы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  **“Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33**


Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1

Баспа материалы белгіленген орынға тартылғанын тексеріңіз.

Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  **“Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33**

2

Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

Негізгі әрекеттер

- 3 **Media Setup** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 4 ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 5 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлері қорының нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Принтерде әлдеқашан сақталған кез келген параметрлер қайта жазылатынын ескеріңіз.
- 6 ▼/▲ түймелерін **Head Alignment** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 7 ▼/▲ түймелерін **Manual (Uni-D)** немесе **Manual (Bi-D)** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 8 Принтер сынақ үлгіні басып шығарады.

Басып шығару аяқталғанда баспа материалы автоматты түрде үлгі анық көрінетін позицияға орнатылады.

Қажет болған жағдайда баспа материалын кесіңіз.

📄 "Баспа материалын кесу" бетте 50

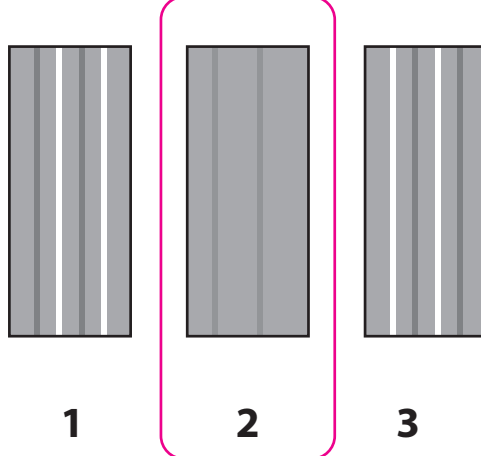
Ескертпе:

Тасымалдағышты қайта айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз. Баспа материалы кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) аспай тұрып артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Егер баспа материалының алдыңғы жиегі оралған болса, баспа материалы алдыңғы қақпақтың ішкі жағына жетпей тұрып баспа материалын артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

- 9 Үлгіні тексеріңіз және ең аз бос орынға ие үлгі нөмірін таңдаңыз.

Келесі мысалда бұл 2-ші нөмірлі үлгі болады.

C1

- 10 Басқару тақтасында **C1** көрсетілгенде 9-қадамда жазылған санды таңдаңыз.

SC-F7200/SC-F7100 сериялары үшін

◀/▶ түймелерін пайдаланып санды таңдап, ОК түймесін басыңыз.

SC-F7000 сериясы

▼/▲ түймелерін пайдаланып санды таңдап, ОК түймесін басыңыз.

- 11 Барлық түстердің санын таңдаңыз да, ОК түймесін басыңыз.

Ескертпе:

Баспа материалын артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз. Баспа материалы кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) аспай тұрып артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Егер баспа материалының алдыңғы жиегі оралған болса, баспа материалы алдыңғы қақпақтың ішкі жағына жетпей тұрып баспа материалын артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

- 12 Егер түпкілікті түс конфигурацияланған болса, принтер дайын күйге оралады.

Негізгі әрекеттер

Feed Adjustment

Feed Adjustment дұрыс орау үшін пайдаланылады (біркелкі емес түсті көлденең сызықтар, жолақтар).

Feed Adjustment үшін екі әдіс қол жетімді:

- ❑ Басып шығару нәтижелерін көзбен тексеріп, түзетуді қолмен енгізіңіз.
- ❑ Басып шығару кезінде түзетуді енгізіңіз де, нәтижелерді тексеріңіз.

Дұрыс реттеу туралы ескертпелер


Баспа материалының күйі дұрыс Feed Adjustment үшін маңызды.

Баспа материалын жүктегенде мыналарды ескеріңіз.

- ❑ **Feed Adjustment** пайдаланылатын баспа материалына байланысты әртүрлі болады. Жүктеуді реттеуді қажет ететін баспа материалын нақты басып шығару жұмысындағыдай шарттармен салыңыз. Мысалы, егер басып шығару үшін Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланылса, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) де беруді реттеу үшін пайдаланылуы керек.
- ❑ Келесі жағдайларда тіпті баспа материалы реттелген болса да реттеуді қайтадан орындау ұсынылады.
 - ❑ Баспа материалының түрі бірдей болса, бірақ ені әр түрлі болса.
 - ❑ Келесі параметрлер өзгерсе: Feeding Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media Tension^{*2}
 - ❑ Media Suction өзгерсе.

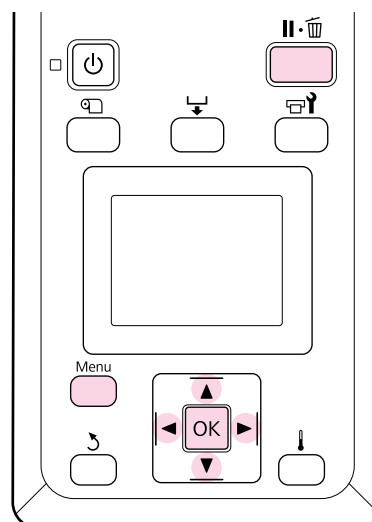
*1: тек SC-F7200 және SC-F7100 сериялары; *2: тек SC-F7000 сериясы

- ❑ Feed Adjustment орындау алдында баспа материалын белгіленген орынға тартыңыз. Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін, өйткені баспа материалының алдыңғы жиегінің күйі толқындарға немесе басқа мәселелерге байланысты нашарлауы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33


Сынақ үлгіні пайдалану

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Баспа материалы белгіленген орынға тартылғанын тексеріңіз.

Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33

- 2 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

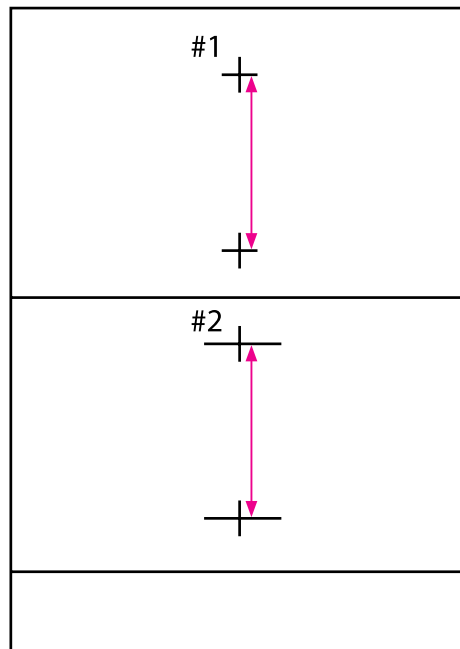
- 3 **Media Setup** тармағын таңдап, OK түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- 4** ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 5** 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлері қорының нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- Принтерде әлдеқашан сақталған кез келген параметрлер қайта жазылатынын ескеріңіз.
- 6** ▼/▲ түймелерін **Feed Adjustment** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 7** **Manual** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 8** Сынақ үлгіні таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- Үлгі неғұрлым ұзын болса, реттеу соғұрлым дәл болады.
- 9** Принтер сынақ үлгіні басып шығарады.
- Басып шығару аяқталғанда баспа материалы автоматты түрде үлгі анық көрінетін позицияға орнатылады.

- 10** “+” таңбалары арасындағы қашықтықты өлшеңіз.

№ 1 және № 2 өлшенген мәндерді пайдаланыңыз.



- 11** Басқару тақтасында үлгі ұзындығы көрсетіледі. 10-қадамда өлшенген мәндерді таңдаңыз.

◀/▶ түймелерін пайдаланып № 1 санын таңдап, ОК түймесін басыңыз. ◀/▶ түймелерін пайдаланып № 2 санын таңдап, ОК түймесін басыңыз.

- 12** Егер конфигурациялау аяқталса, принтер дайын күйге оралады.

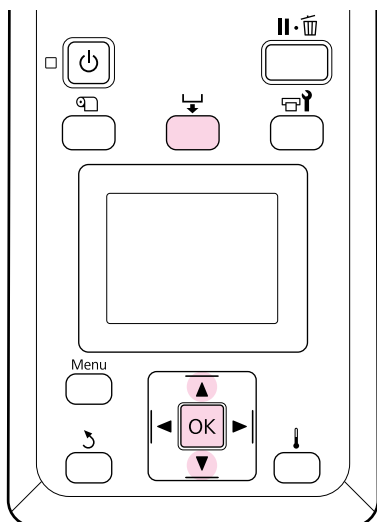
Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту

Feed Adjustment және Heating & Drying параметрлерін төменде көрсетілген процедураларды қолданып өзгертуге болады. Heating & Drying тек қана SC-F7200 және SC-F7100 сериялары үшін қол жетімді.

Негізгі әрекеттер

Feed Adjustment

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Басып шығару кезінде түймесін басыңыз.
- 2 Реттеу мәні көрсетіледі. Мәнді таңдау үшін / түймелерін пайдаланыңыз.

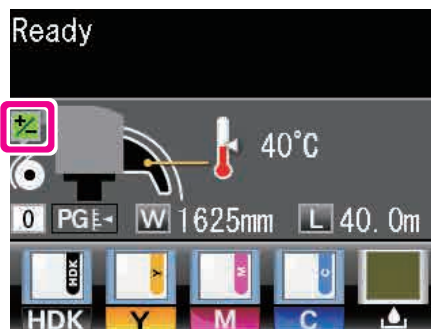
Егер жүктеу көлемі тым аз болса, қара жолақтар (қара жолдар) шығады, жүктеу көлемін үлкенірек етіп реттеңіз.

Егер керісінше жүктелетін көлем тым үлкен болса, ақ жолақтар (боз жолдар) шығады, жүктеу көлемін азырақ етіп реттеңіз.
- 3 Егер нәтижелер көңіліңізден шықпаса, реттеу мәнін енгізу үшін / түймелерін пайдаланыңыз.
- 4 Параметрлер орнату аяқталғанда OK түймесін басыңыз.

Ескертпе:

Параметр өзгертілген болса, белгіше төменде берілгендей басқару тақтасында көрсетіледі. Осы белгішені жою үшін, келесі әрекеттерді орындаңыз.

- ❑ Қайтадан **Feed Adjustment** параметрін орындаңыз
- ❑ **Restore Settings** параметрін орындаңыз



Heating & Drying

Басып шығару кезінде кейінгі ысытқыш температурасын өзгертіңіз.

Әдепкі Heater Temperature — 55 °C.

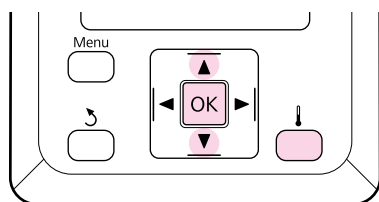
Қыздырғыш күйін басқару тақтасында көруге болады. **"Дисплейді түсіну" бетте 21**


Ескертпе:

- ❑ Температура параметрлерін әр баспа материалының түрі үшін жеке сақтауға болады. **"Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару)" бетте 68**
- ❑ Қыздырғыштардың үшін белгіленген температураға жету уақыты қоршаған орта температурасына байланысты болады.

Негізгі әрекеттер

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1** Басып шығару кезінде  түймесін басыңыз.
- 2** Температураны өзгерту үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3** Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін OK түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

Басылып шығарылатын аумақ

Төмендегі суреттегі сұр аймақ басып шығарылатын аумақты көрсетеді. Көрсеткі жүктеу бағытын көрсетеді.

Принтер танытын баспа материалының сол жақ және оң жақ шеттері Media Size Check параметрлеріне байланысты төменде көрсетілгендей әртүрлі болады.

On : Принтер жүктелген баспа материалының сол жақ және оң жақ шеттерін автоматты түрде анықтайды.

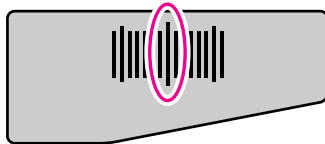
Баспа материалын ұстайтын тақталар бекітілсе, баспа материалының сол және оң жиектерінің 5 мм-і баспа материалының жиегі ретінде танылады.

Баспа материалын ұстайтын тақталар дұрыс салынбаған болса, баспа материалының шеттері дұрыс анықталмайды.

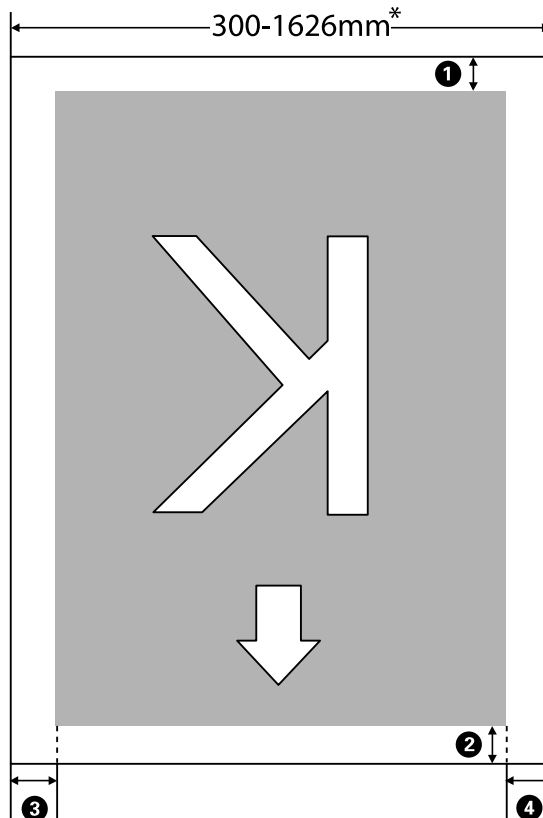
 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)" бетте 34

 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 40

Off : Ысытқыштың жапсырмасынан кейінгі ең ұзын шкала (төмендегі суреттегі) баспа материалының оң жақ ұшына арналған стандартты қалып ретінде қолданылады. Жүктелген баспа материалының еніне қарамастан, баспа материалының сол жақ шеті оң жақ шетіне арналған стандартты қалыптан 1,626 мм (64 дюйм) әрі болу керек деп анықталды.



Негізгі әрекеттер



* Media Size Check **Off** мәніне орнатылғанда, бұл жүктелген баспа материалының еніне қарамастан 1,626 мм (64 дюйм) болады.

①—④ аралығы барлық төрт жақтағы шетті көрсетеді. Толық деректерді алу үшін келесіні қараңыз.

Шет қалпы	Түсіндірмесі	Қол жетімді орнату ауқымы
① Rear ^{*1}	Мұны RIP параметрінде орнатуға болады. Баспа материалының берілу мұқияттылығына қол жеткізу үшін, орнатылым 5 мм өлшемінен аз болса, параметр 5 мм мәніне ауысады.	5 мм немесе көбірек
② Жоғары ^{*1, *2}	Мұны RIP параметрінде орнатуға болады. Баспа материалы жүктелген кезде баспа материалының тартылған ұзындығына қарай өзгеріп отырады. Үздіксіз басып шығару үшін, RIP ішінде орнатылған шеттер қосылса да, баспа материалының берілу мұқияттылығына қол жеткізу үшін, орнатылым 5 мм өлшемінен аз болса, параметр 5 мм мәніне ауысады. Дегенмен, SC-F7200 сериясына арналған арнайы басып шығару режимінде басып шығарған кезде, келесі жиектерді ескеріңіз. 360 x 720 2 өту: 19 мм 360 x 720 3 өту: 21 мм	5 мм немесе көбірек
③ Сол жақ ^{*3, *4}	Принтердің параметрлерді орнату мәзірінде Side Margin(Left) үшін таңдалған мән. Әдепкі параметр 5 мм болып табылады.	3–25 мм аралығында

Негізгі әрекеттер

Шет қалпы	Түсіндірмесі	Қол жетімді орнату ауқымы
④ Оң жақ ^{*3, *4}	Принтердің параметрлерді орнату мәзірінен Print Start Position және Side Margin(Right) үшін таңдалған мәндердің қорытындысы. Print Start Position және Side Margin(Right) үшін әдепкі параметр — 0 мм және 5 мм.	3–825 мм аралығында

- *1 Орнату шеті мен нақты басып шығару нәтижелері қолданылатын RIP түріне байланысты әртүрлі болуы мүмкін. Қосымша мәліметтерді алу үшін RIP өндірушісімен байланысыңыз.
- *2 **No Margin** принтердің параметрлер мәзірінің **Margin Between Pages** тармағында таңдалғанда, шетін -10 және 10 мм ауқымында реттеуге болады. **Margin Between Pages** тек қана SC-F7200 сериясы үшін қол жетімді.
- *3 Бұл қолданыстағы RIP бағдарламалық құралына байланысты RIP ішінде қол жетімді болады. Қосымша мәліметтерді алу үшін RIP өндірушісімен байланысыңыз.
- *4 Шетін орнату кезінде мыналарды ескеріңіз.
- ☐ Баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланғанда 10 мм немесе одан көбірек шеттерді қалдырыңыз. Енсіздеу шеттер тақталарға басып шығаруға әкелуі мүмкін.
 - ☐ Егер басып шығару деректері енінің және бүйірлік сол жақ және оң жақ шетінің қорытындысы басып шығарылатын аймақтан асса, деректердің бір бөлігі басып шығарылмайды.

Ескертпе:

*Егер Media Size Check параметрі **Off** күйінде болғанда төмендегі нәрселер ескерілмесе, баспа материалының сол және оң жиектерінен тыс басып шығару орын алуы мүмкін. Баспа материалы жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін.*

- ☐ Басып шығару деректерінің ені жүктелген баспа материалының енінен аспайтынына көз жеткізіңіз.
- ☐ Баспа материалы оң жақ бүйірлік анықтамалық орынның сол жағында жүктелсе, **Print Start Position** параметрін баспа материалы орнатылған орынмен туралаңыз.

 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

Техникалық қызмет көрсету

Әртүрлі техникалық қызмет жұмыстарын орындаған кезде

Баспа сапасын жақсарту үшін сәйкес жиілікте дұрыс техникалық қызмет көрсетуді орындау қажет. Сәйкес техникалық қызмет көрсетуді орындамау өнімнің жарамдылық мерзімін қысқартады. Осы бөлімді оқып, техникалық қызмет көрсетуді сәйкесінше орындаңыз.

Тазалау

Баспа сапасы қабылданбаса, принтерді тазалаңыз. Тазалау немқұрайлы орындалса және принтер сия дақтарымен, түкпен, жабысқан шаңмен қолданылатын болса, келесі ақаулық туындауы мүмкін.

- ☐ Басып шығару механизмінің саңылауындағы түктен немесе шаңнан сия ағады.



- ☐ Басып шығару кезінде саңылаулар бітеледі.
- ☐ Басып шығару механизмін қайталап тазалау да саңылаудың бітелгенін тазаламайды.
- ☐ Басып шығару механизмі зақымдалған.

Орындау кезінде	Тазалау керек құрамдас
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Басып шығару сапасы қабылданбаған кезде <input type="checkbox"/> Басып шығару механизмін бірнеше рет тазартылғаннан кейін басып шығарылған түстер солғын немесе тіпті шықпай қалғанда <input type="checkbox"/> Басылған материал жағылған немесе анық емес болса 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Басып шығару механизмі айналасында 👉 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 90 <input type="checkbox"/> Сүрткіш 👉 "Тазалағышты және бекіту орнын тазалау" бетте 92 <input type="checkbox"/> Қақпақтар 👉 "Қақпақтарды тазалау" бетте 93

Техникалық қызмет көрсету

Орындау кезінде	Тазалау керек құрамдас
Баспа материалының сиясы және бөлшектері мен баспа материалының түктері білікшеде, қысым роликтерінде және баспа материалын ұстайтын тақталарды жиналған кезде	Білікшеде, қысым роликтері және баспа материалын ұстайтын тақталар 🔗 “Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайтын тақталарды тазалау” бетте 95

Тұтынылатын материалдарды ауыстыру және қайта толтыру

Орындау кезінде	Ауыстыру немесе қайта толтыру кезінде
Басқару тақтасы дисплейінде төмен сия ескертуі көрсетілгенде және қалған сия мөлшері 70 мм-ден аз болғанда	Чип құралы мен сия орамасы 🔗 “Чипті ауыстыру және сияны толтыру” бетте 97
Басқару тақтасы дисплейінде дайындау және ауыстыру хабары көрсетілгенде	Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) 🔗 “Қолданылған сияны тастау” бетте 103
<input type="checkbox"/> Басылған материал тіпті тазалаудан кейін де әлсіз көрінсе немесе жағылған болса я болмаса сегменттер жоқ болса <input type="checkbox"/> Сия шыны тазалау құралының артындағы сіңіру құралына жабысқан кезде <input type="checkbox"/> Сүрткіштер жыртылған немесе нашарлаған кезде	<input type="checkbox"/> Шыны тазалағыш, сүрткіш Шыны тазалағыш пен сүрткішті бір уақытта ауыстырыңыз. 🔗 “Шыны тазалағыштарды және тазалағыштарды ауыстыру” бетте 105
Тақталардың пішімі өзгергенде немесе зақымдалғанда	Тасымалдағыш қондырылатын тақта 🔗 “Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғытуды ауыстыру” бетте 107

Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары

Орындау кезінде	Түрі
Аптасына бір рет	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын араластыру 🔗 “High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын араластыру” бетте 110

Техникалық қызмет көрсету

Орындау кезінде	Түрі
<ul style="list-style-type: none"> ❑ Саңылаулардың бітелгенін тексерген кезде ❑ Қайсы түстердің бітелгенін тексерген кезде ❑ Көлденең жолақтар немесе бояудың тегіс еместігі (жолақтар) көрінеді. 	<p>Тексеру үлгісін басып шығарыңыз және қайсы түстердің саңылаулары жоқтығын тексеріңіз.</p> <p>📄 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 112</p> <p>Саңылаулар бітелген болса, басқа шешімдерді "Мәселелерді шешу" және "Көлденең жолақтар немесе бояудың тегіс еместігі (жолақтар)" бөлімін қараңыз.</p> <p>📄 "Көлденең сызықтар немесе біркелкі емес түстің жолақтары (жолақтар)" бетте 143</p>
Бітелген саңылауларды тексерген кезде бітелу табылғанда	<p>Басып шығару механизмін тазалау</p> <p>📄 "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 113</p>

Техникалық қызмет көрсету

Дайындық және ескертпелер

Қажетті нәрселер

Тазалауды және ауыстыруды бастар алдында келесі нәрселерді дайындаңыз.

Қорғағыш көзілдірік (сатылады)

Көздеріңізді сиядан және ink cleaner (сия тазалағыш) қорғайды.

Маска (нарықта қол жетімді)

Мұрныңыз бен аузыңызды сиядан және ink cleaner (сия тазалағыш) қорғайды.

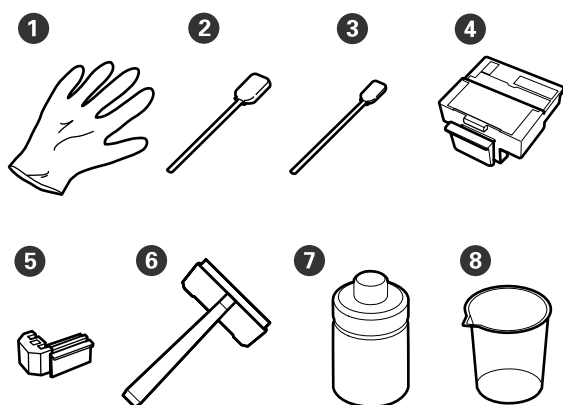
Maintenance kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (принтермен беріледі)

Жалпы тазалау үшін.

Келесі заттар жинақта болады.

Берілген бөліктері толығымен қолданылған кезде, жаңа тұтынылатын материалдарды сатып алыңыз.

 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 150



1	Қолғап	2
2	Тазалау таяқшасы (енді)	25
3	Тазалау таяқшасы (енсіз)	25
4	Сүрткішті тазалағыш	2
5	Сүрткіш	2
6	Шыны тазалағыш	1

7	Сияны тазалау құралы	1
8	Шыныаяқ	1

Металл немесе пластик (PP/PE) науа (сатылады)

Тазалау құралдарын қойған кезде, алынған тұтынылатын материалдар немесе ink cleaner (сия тазалағыш) принтермен бірге берілген контейнерге жылжытылған кезде пайдаланыңыз.

Жұмсақ мата, щетка (нарықта бар)

Принтердің ішін тазалаған кезде қолданыңыз. Талшықты немесе статикалық энергияны түзбейтін заттарды ұсынамыз.

Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары

Техникалық қызмет көрсету үшін, келесілерді ескеріңіз. Техникалық қызмет көрсетуді орындар алдында қауіпсіздік деректері парағын оқыңыз.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

Техникалық қызмет көрсету

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ *Техникалық қызмет көрсету кезінде қорғаныс көзілдірігі, қолғаптар мен масканы қамтитын қорғаныс киімін киіп алыңыз.*

Сия, қалдық сия немесе ink cleaner (сия тазалағыш) теріңізге тигенде немесе көзіңізге кіргенде, дереу келесі әрекеттерді орындаңыз:

- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, сабынды судың көп көлемімен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық көздерге кірсе, бірден сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Егер мәселелер жалғасса, дәрігерге хабарласыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық аузыңызға кірсе, дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз.
- ❑ Жұтып қойсаңыз, құсуды тудырмаңыз. Дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз. Егер жұтуды тудырсаңыз, жұтылған материал трахеяға енуі мүмкін, бұл қауіпті.
- ❑ *Сия бумаларын, қалдық сияны немесе ink cleaner (сия тазалағыш) балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.*
- ❑ *Техникалық қызмет көрсетуді орындаған соң, қолдарыңызды жуыңыз және мұқият шайыңыз.*

- ❑ Жалғастыру алдында баспа материалын принтерден алып тастаңыз.

- ❑ Тұтынылатын тазалау таяқшаларынан басқа ештеңені пайдаланбаңыз.

Бұл сақтандыруды қадағаламау принтердің бұзылуына не дұрыс жұмыс істемеуіне немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.

- ❑ Берілген немесе тұтынылатын тазалау таяқшасынан басқа ештеңені пайдаланбаңыз. Басқа талшық шығаратын таяқшалар түрлері басып шығару механизміне зақым келтіреді.

- ❑ Жаңа тазалау таяқшаларын пайдаланыңыз. Таяқшаларды қайта пайдалану дақтарды кетіруді мүлдем қиындатады.
- ❑ Таяқшалар ұштарын ұстамаңыз. Қолдағы май басып шығару механизміне зақым келтіруі мүмкін.
- ❑ Қақпақтарға немесе саңылау беткейіне спирт не алкоголь салмаңыз. Егер су не алкоголь саңылаудың, қақпақтың немесе сүрткіштің бетіне тисе, бұл принтерді зақымдауы мүмкін.
- ❑ Қандай да бір статикалық электр тогын зарядсыздандыру үшін жұмысты бастар алдында металл нәрсені ұстаңыз.

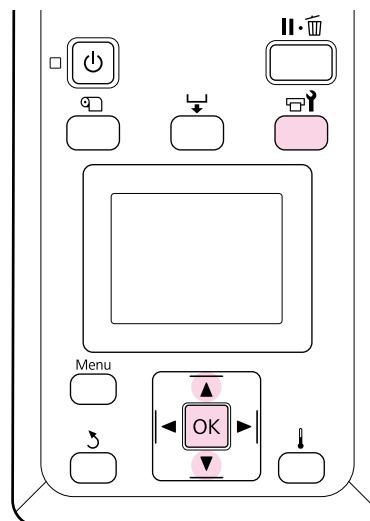
Басып шығару механизмін жылжыту

Бұл тарау басып шығару механизмін бөлшектерді тазалау үшін орналастыру әдісін сипаттайды.


**Маңызды:**

Басып шығару механизмін орналастыру кезінде төмендегі қадамдарды орындаңыз. Басып шығару механизмін жылжыту дұрыс жұмыс істемеуге әкелуі мүмкін.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Техникалық қызмет көрсету

- 1 Принтер қосулы екенін тексеріп,  түймесін басыңыз.

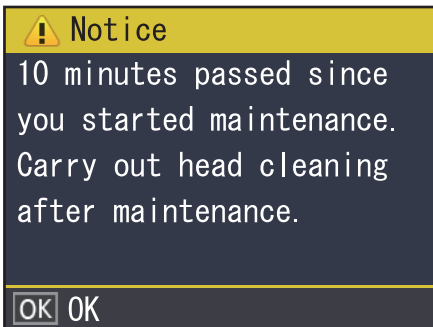
Maintenance мәзірі көрсетіледі.

- 2 ▼/▲ түймелерін **Head Maintenance** опциясын таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

Басып шығару механизмі тазалау қалпына жылжытылады.

Ескертпе:


Басып шығару механизмі жылжытылған соң, зуммер 10 минут естіледі. Тазалау процесін жалғастыру үшін OK түймесін басыңыз. 10 минуттан көбірек уақыт өткен соң, зуммер қайтадан естіледі.



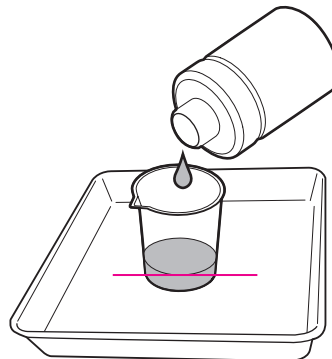
Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану

Басып шығару механизмінің айналасын және қақпақтардың айналасын ғана тазалау үшін ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланыңыз. Принтердің басқа бөліктерінде ink cleaner (сия тазалағыш) пайдалану өнімге зақым келтіруі мүмкін.

Осы процедураны бастамас бұрын, келесілерді оқыңыз:

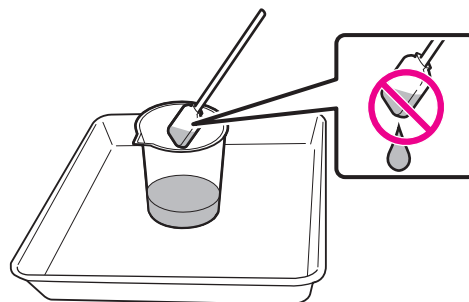
 "Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары" бетте 87

- 1 Науадағы maintenance kit (қызмет көрсету жиынтығы) берілген шыныаяққа салыңыз және шамамен 10 мл ink cleaner (сия тазалағыш) шыныаяққа құйыңыз.



- 2 Тазалау таяқшасын ink cleaner (сия тазалағыш) ылғалдаңыз.

Ink cleaner (сия тазалағыш) тазалау таяқшасынан ағуына мүмкіндік бермеңіз.



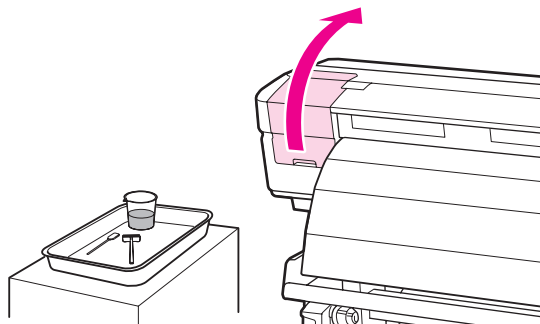
Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

- ❑ Әрбір қадам үшін сияны тазалау құралын қолданып тазалау таяқшасын шайыңыз.
 - ❑ Ink cleaner (сия тазалағыш) қайта қолданбаңыз.
 - ❑ Пайдаланылған ink cleaner (сия тазалағыш) мен тазалау таяқшалары — өнеркәсіптік қалдықтар. Оларды қалдық сиялармен бірдей жолмен тастаңыз.
- 📖 "Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру" бетте 115
- ❑ Ink cleaner (сия тазалағыш) бөлме температурасында, тік күн сәулесінен тыс сақтаңыз.
 - ❑ Ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланған соң, қақпақты жапқаныңызды тексеріңіз.

2

Басып шығару механизмі принтердің сол жақ ұшына жылжытылған соң, сол жақ техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



3

Тазалау таяқшасын (енді) ink cleaner (сия тазалағыш) ылғалдаңыз.

Жаңа тазалау таяқшасын және ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланыңыз.

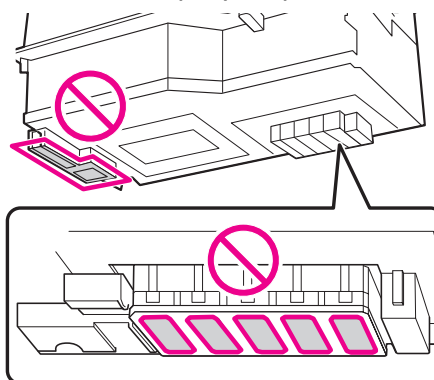
📖 "Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 89

4

□ арқылы төменде көрсетілген бөліктерінен жабысқан сияны, түкті және шаңды сүртіп алыңыз.

! Маңызды:

Төменде берілген бөліктерді ұстамаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, басып шығару сапасы нашарлауы мүмкін.



Тазалау

Басып шығару механизмінің айналасын тазалау

Басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тексеріңіз де, төменде сипатталғандай сияны, түкті немесе шаңды тазалаңыз.

Осы процедураны бастамас бұрын, келесілерді оқыңыз:

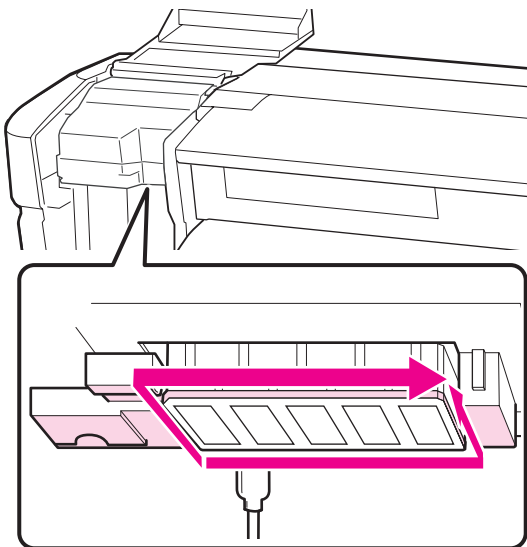
📖 "Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары" бетте 87

1

Басып шығару механизмін техникалық қызмет көрсету мақсаттарында орналастырыңыз.

📖 "Басып шығару механизмін жылжыту" бетте 88

Техникалық қызмет көрсету



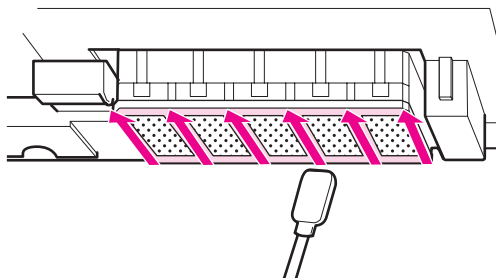
Сия көрсеткілермен көрсетілген аймақтарға жабысып қалады, сондықтан табылған сияны сүртіп алыңыз.

Түк немесе шаң ұсталып қалса, оны тазалау таяқшасының ұшымен кетіріңіз.

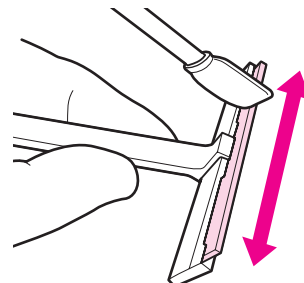
- 5** Жабысқан сия дақтарын кетіру үшін көрсеткілермен көрсетілген аймақтарға ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланыңыз.

**Маңызды:**

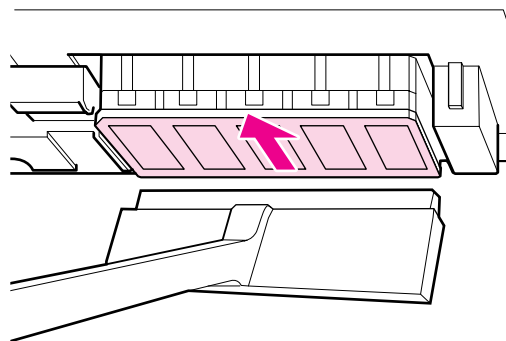
ink cleaner (сия тазалағыш) қолданған кезде, саңылауларды қатты баспағаныңызды тексеріңіз (арқылы төменде көрсетілген бөліктері). Сондай-ақ, тазалау таяқшасын тек бір бағытта қозғаңыз, оны алға және артқа қозғамаңыз.

**6**

Тазалау таяқшасын (енді) ink cleaner (сия тазалағыш) ылғалдаңыз, одан кейін сүрткіш кескішінің алдындағы, артындағы және жақтарындағы шаңды және ласты сүртіңіз.

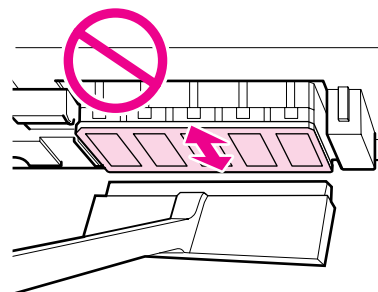
**7**

Сия дақтарын және одан кейін тазалау сүрткішін ішінен өзіңізге қарай бір рет жылжыту арқылы басып шығару механизмін сүртіп алыңыз.

**Маңызды:**

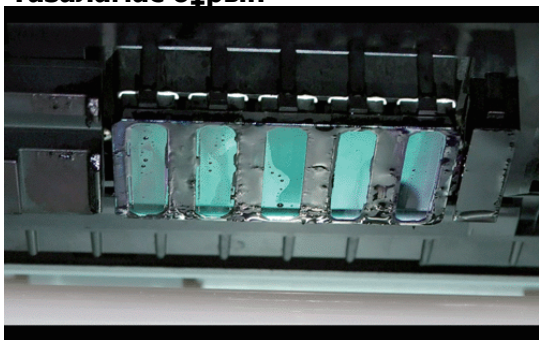
Тазалау сүрткішін артқы және алға жылжытпаңыз.

Әйтпесе, басып шығару механизмінің зақымдалуы мүмкін.



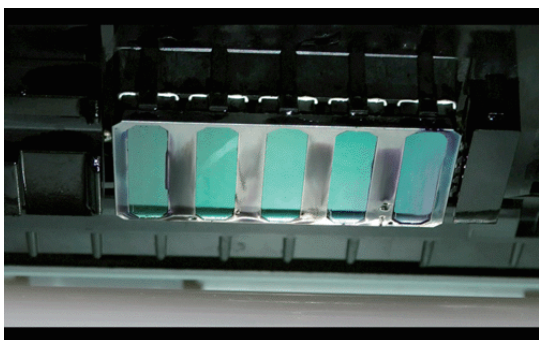
Техникалық қызмет көрсету

Тазаламас бұрын



Тазалаған соң

Құрғап қалған және жабысқан сия, түк және шаң тазалап жойылды.



Сия, түк немесе шаң қалып қалса, 6-шы және 7-ші қадамдарды қайталаңыз.

**Маңызды:**

Дақтар сүртілгенде, басып шығару механизмінің бетінде құрғап қалған болса, басып шығару механизміне зақым келуі мүмкін. Беті құрғап қалса, ink cleaner (сия тазалағыш) қолдану үшін 5-қадамға оралыңыз.

8

Шыны тазалағышпен дақтарды сүртіңіз және оны шаң және тікелей күн сәулесі түспейтін орында сақтаңыз.

9

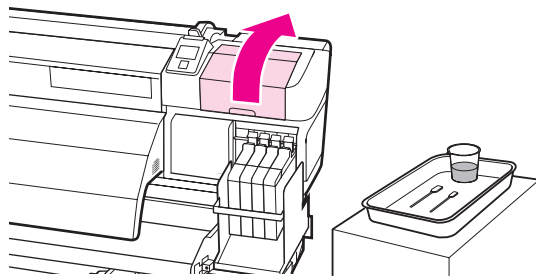
Сол жақ техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз.

Одан кейін тазалағышты және бекіту орнын тазалаңыз.

Тазалағышты және бекіту орнын тазалау

1

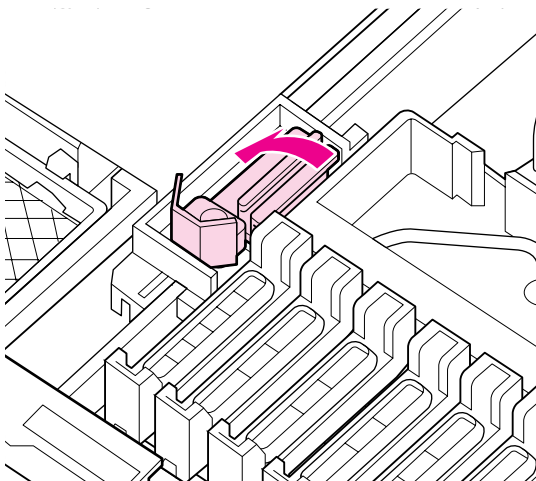
Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



2

Шыны тазалағышты алып тастаңыз.

Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.



3

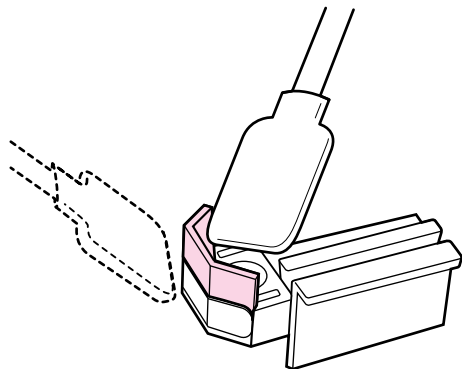
Жаңа тазалау таяқшасын (енді) ink cleaner (сия тазалағыш) ылғалдаңыз.



"Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 89

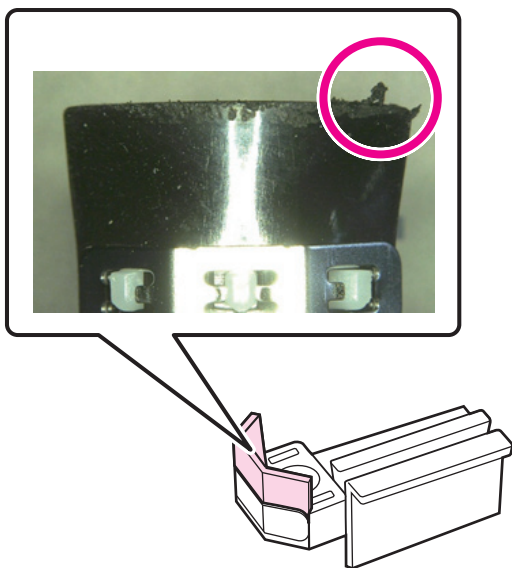
Техникалық қызмет көрсету

- 4** Шыны тазалағыштың алдын және артын тазалау таяқшасымен (енді) тазалаңыз.

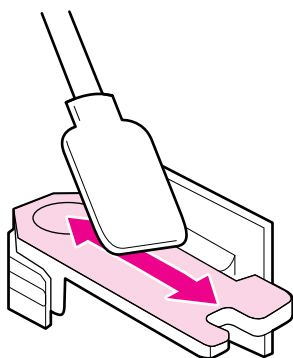


Тазалағыш бөлігі біріккен не сынған болса, оны жаңасымен ауыстыруды ұсынамыз.

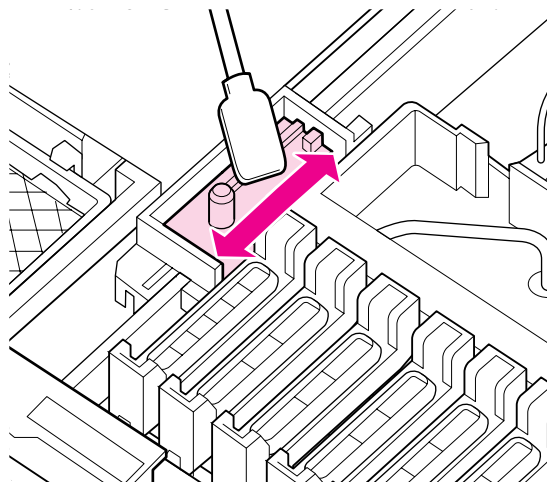
🔗 “Шыны тазалағыштарды және тазалағыштарды ауыстыру” бетте 105



- 5** Шыны тазалағыштың астын тазалау таяқшасымен (енді) тазалаңыз.

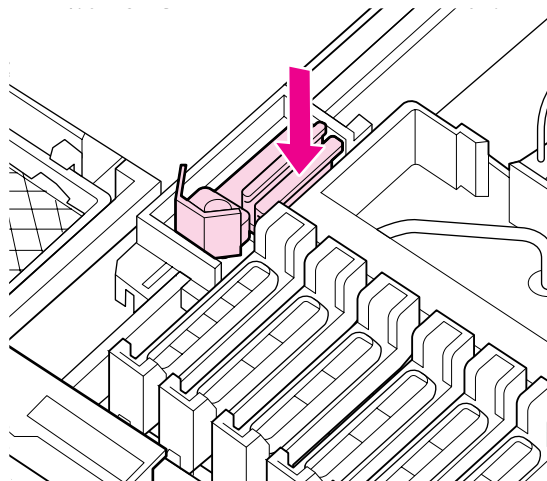


- 6** Бекіту орындарын тазалау таяқшасымен (енді) тазалаңыз.



- 7** Тазалап болғаннан кейін, шыны тазалағышты орнына қайтарыңыз.

Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



Одан кейін қақпақтарды тазалаңыз.

Қақпақтарды тазалау

- 1** Жаңа тазалау таяқшасын (енсіз ink cleaner (сия тазалағыш) ылғалдаңыз.

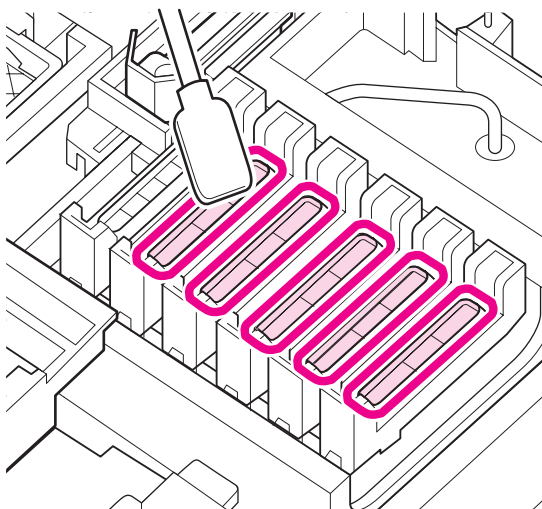
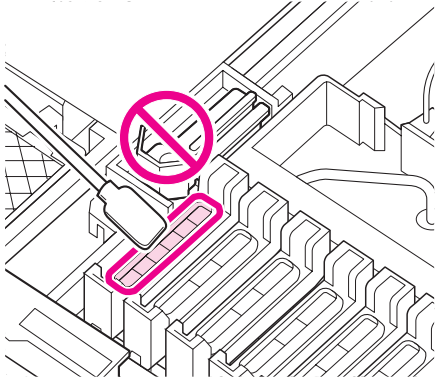
🔗 “Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану” бетте 89

Техникалық қызмет көрсету

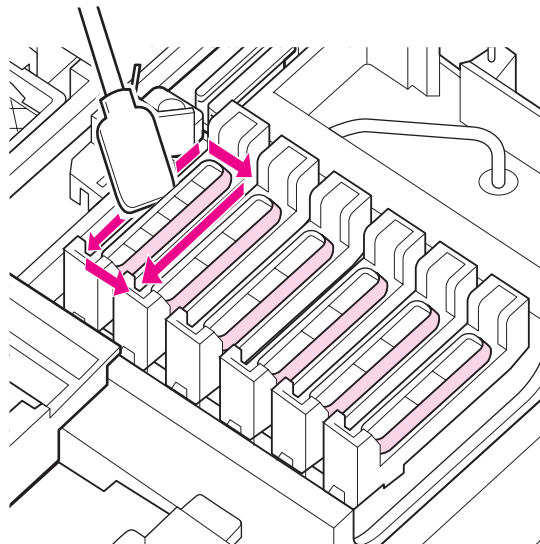
- 2** Тазалау таяқшасын (енсіз) перпендикуляр бағытта ұстаңыз және кебуден қорғау қақпақтарының ішіне жабысқан сияны сүртіп алыңыз.

**Маңызды:**

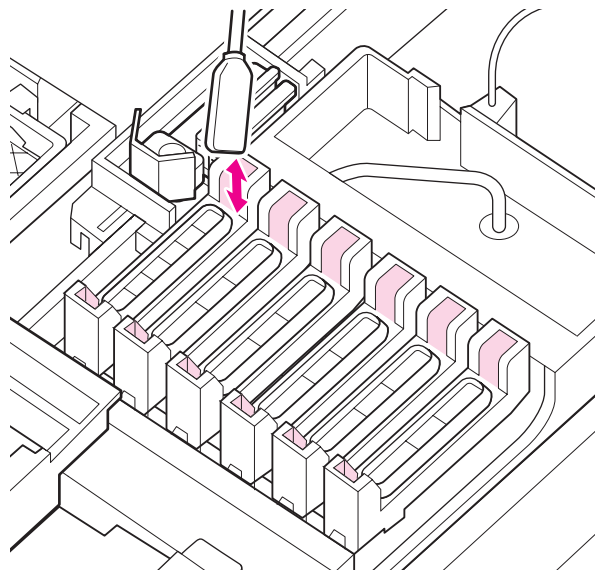
Сору қақпақтарының ішін ұстамаңыз. Бөлігінің пішімі өзгерген болуы және бұдан былай дұрыс жабу мүмкін болмауы ықтимал.



- 3** Тазалау таяқшасын (енсіз) перпендикуляр бағытта ұстаңыз және қақпақтардың сыртқы аймақтарын сүртіңіз.



- 4** Бағыттау бөліміне жабысқан сияны сүртіңіз.

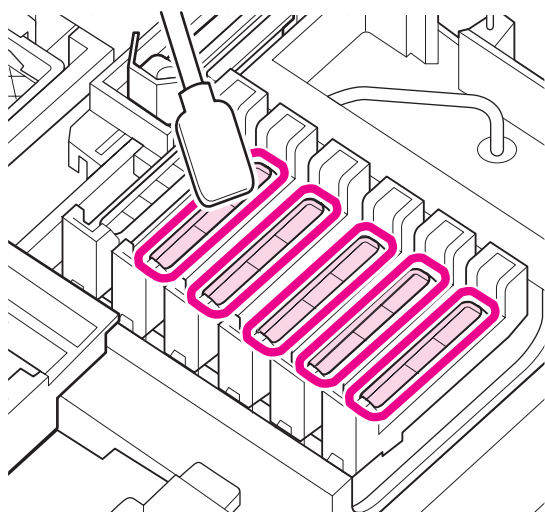
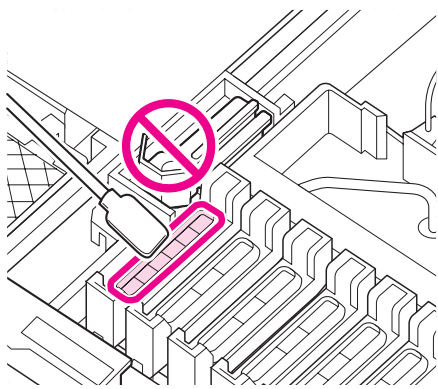


Техникалық қызмет көрсету

- 5** Тазалау таяқшасын перпендикуляр бағытта ұстаңыз және кебуден қорғау қақпақтарының ішіне жабысқан сияны ink cleaner (сия тазалағыш) сүртіп алыңыз.

**Маңызды:**

Сору қақпақтарының ішін ұстамаңыз. Бөлігінің пішімі өзгерген болуы және бұдан былай дұрыс жабу мүмкін болмауы ықтимал.



- 6** Тазалаған соң, оң жақ техникалық қызмет көрсету қақпағын жабыңыз және ОК түймесін екі рет басыңыз.

Басып шығару механизмі қалыпты орнына түскенде мәзірлер жабылады.

Үздіксіз басып шығару үшін, **Nozzle Check** орындаңыз.

👉 **“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 112**

Қолданылған тазалау таяқшалары мен ink cleaner (сия тазалағыш) 👉 **“Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру” бетте 115** тастау

Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайтын тақталарды тазалау

Баспа материалының сиясы және бөлшектері мен баспа материалының түктері білікшеде, қысым роликтерінде және баспа материалын ұстайтын тақталарды жиналады. Осы беттердегі сия баспа материалына тиюі мүмкін. Оларды мұқият тазалаңыз.

**Абай болыңыз:**

- ❑ Кейінгі ысытқыш ыстық болуы мүмкін; барлық қажет сақтық шараларын қолданыңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

**Маңызды:**

Білікшені, жоғары қысым роликтерін және баспа материалын ұстайтын тақталарда тазалаған кезде ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланбаңыз.

Осы процедураны бастамас бұрын, келесілерді оқыңыз:

👉 **“Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары” бетте 87**

1

Принтер өшірулі екенін және экран өшірулі екенін тексеріңіз, содан кейін қуат кабелін розеткадан ажыратыңыз.

2

Принтерді бір минутқа қалдырыңыз.

3

Алдыңғы қақпақты ашыңыз.

Техникалық қызмет көрсету

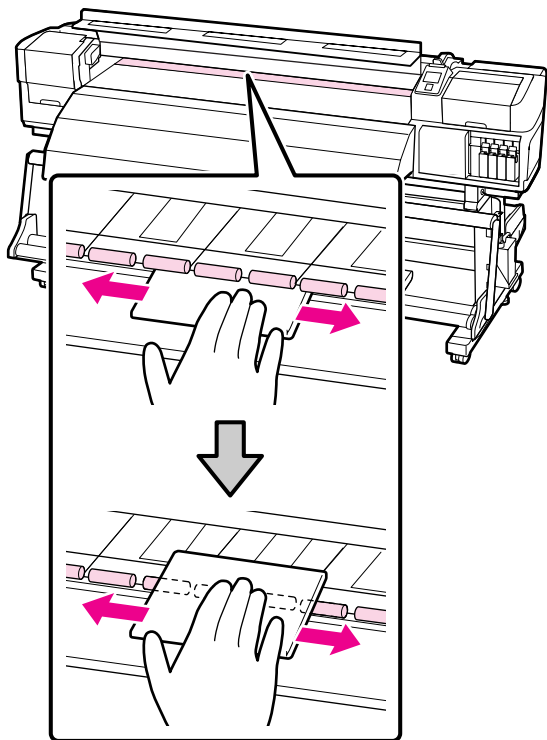
4 Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.

5 Қысым роликтеріндегі дақтарды құрғақ, жұмсақ матаны қолданып кетіріңіз.

Аймақты тазалау үшін қысым роликтері мен тақталар арасында және қысым роликтерінің жоғарғы бөлігінде құрғақ матамен сүртіңіз.

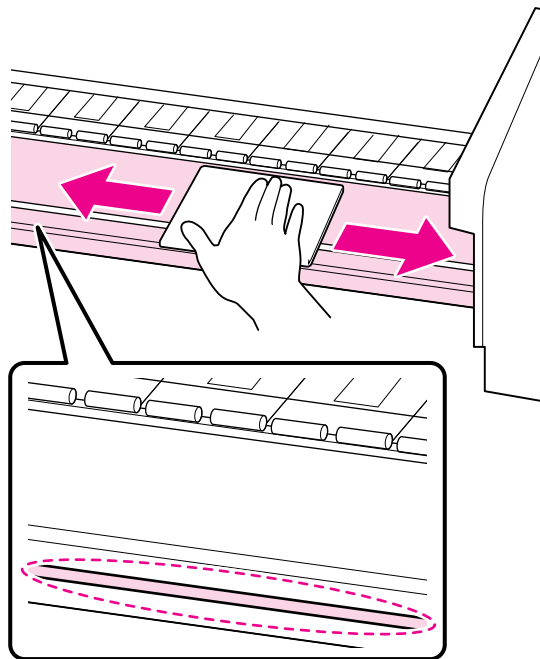
**Маңызды:**

Сүрткен кезде роликтерді күштеп баспаңыз. Бұл роликтерді ажыратуы мүмкін.



6 Сабынды суға малынған және жақсылап сығылған жұмсақ матамен не щеткамен білікшеден түкті, шаңды және жабысқан сияны сүртіп алыңыз.

Білікшенің ойығында түк пен шаңның түзілуін мұқият кетіріңіз.



7 Суға малынған жұмыс матамен баспа материалын ұстайтын тақталарды сүртіп алыңыз.


Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғыту

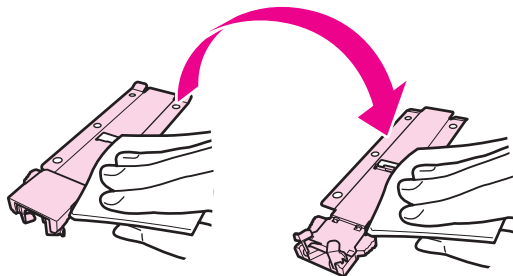
Әдетте баспа материалын ұстайтын тақталарды алмай, беткейге жабысқан түкті және шаңды сүртіп алыңыз.

Желімі бар баспа материалы қолданылғанда немесе сия баспа материалын ұстайтын тақталардың бетіне жабысып қалғанда, тақталарды алыңыз және беттердің алдыңғы және артқы жағын сүртіп алыңыз.

Дақтар кетірілген кезде, тақталардың бастапқы қалыптарына тіркелгенін тексеріңіз.

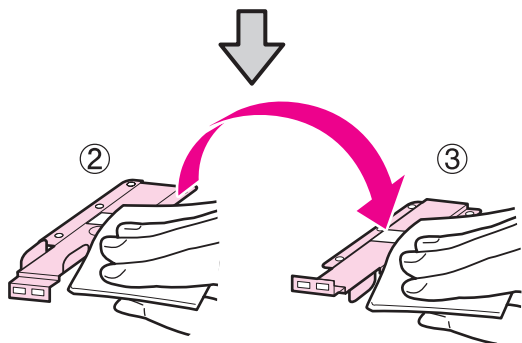
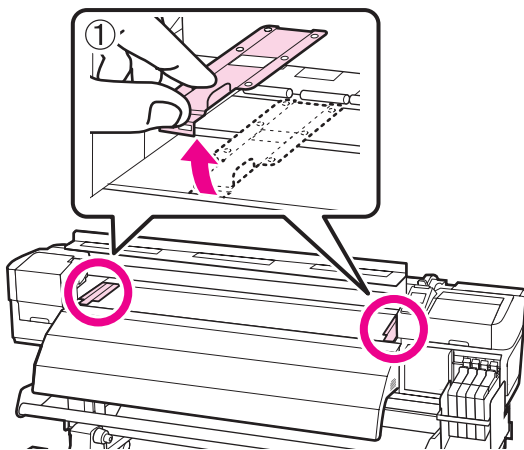
Техникалық қызмет көрсету

Баспа материалын ұстайтын тақталарды алу және тіркеу  “Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғытуды ауыстыру” бетте 107



Салынатын таспа материалын ұстайтын тақталар

Баспа материалын ұстайтын тақталарды алыңыз және беттердің алдыңғы және артық жағын сүртіп алыңыз.



8

Тазалаған соң, алдыңғы қақпақты жабыңыз.


Тұтынылатын материалдарды ауыстыру және қайта толтыру

Чипті ауыстыру және сияны толтыру

Чипті ауыстырудың және сияны толтырудың уақыт кезеңі

Егер басқару тақтасында **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, чипті тез ауыстыру керек. Тиісті түсті сия орамасын мүмкіндігінше тез алыңыз.

Тіпті бір түс үшін чипті ауыстыру керек болса, басып шығару мүмкін болмайды. Егер баспа тапсырмасы кезінде **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, басып шығару жалғастырылғанда чипті ауыстыруға және сияны толтыруға болады.

Осы принтермен үйлесімді сия орамалары  “Параметрлер мен тұтынушы өнімдері” бетте 150



Маңызды:

Бұл принтерде қалған сия туралы ескерту жүйесі бар. Чипті ауыстыруды және сияны толтыруды дұрыс орындау үшін келесі ауыстыру және сияны толтыру процедурасын пайдаланыңыз.

Бұл жүйе сия ыдысындағы қалған сия мөлшерін тікелей анықтамайды. Оның орнына, қалған сия мөлшері сияны пайдалану жағдайларына негізделеді және хабар ретінде көрсетіледі. Осы жүйенің дәлдігін сақтау үшін қалған сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе азырақ болса, мүмкіндігінше тез чипті ауыстыру және сияны толтыру керек.

Техникалық қызмет көрсету

Ауыстыру және сияны толтыру процедурасы

Қайта толтыру әдісі сия түріне байланысты әртүрлі болады. Сия түріне сәйкес келетін қайта толтыру әдісін пайдаланыңыз.

Әрекеттерді орындас бұрын, “Қауіпсіздік деректері парағын” және келесі ескертпелерді тексеріңіз.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ Сия орамаларын балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.
- ❑ Техникалық қызмет көрсету кезінде қорғаныс көзілдірігі, қолғаптар мен масканы қамтитын қорғаныс киімін киіп алыңыз.

Қолданылған сия теріңізге тигенде немесе көзіңізге кіргенде, дереу келесі әрекеттерді орындаңыз:

- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, сабынды судың көп көлемімен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық көздерге кірсе, бірден сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындасңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Егер мәселелер жалғасса, дәрігерге хабарласыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық аузыңызға кірсе, дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз.
- ❑ Жұтып қойсаңыз, құсуды тудырмаңыз. Дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз. Егер жұтуды тудырсаңыз, жұтылған материал трахеяға енуі мүмкін, бұл қауіпті.
- ❑ Сияны толтыру кезінде мыналарды ескеріңіз.
- ❑ Сия орамасының шүмек тесігін жайлап жыртыңыз.
Егер саңылауды тым тез кессеңіз, сия шашырауы мүмкін.
- ❑ Сия орамаларын қысып ашпаңыз. Сия төгілуі мүмкін.
- ❑ Сия ыдысына сияны құйғанда сия орамасын жайлап еңкейтіңіз.

! Маңызды:

- ❑ Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалануды ұсынады.

Epson компаниясы түпнұсқалық емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін.

Түпнұсқалық емес чиптің күйі туралы ақпарат көрсетілмеуі мүмкін және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.

- ❑ Осында айтылғаннан басқа түпнұсқадағы Epson сиясы Epson кепілдіктерімен қарастырылмаған зақымға әкелуі мүмкін.

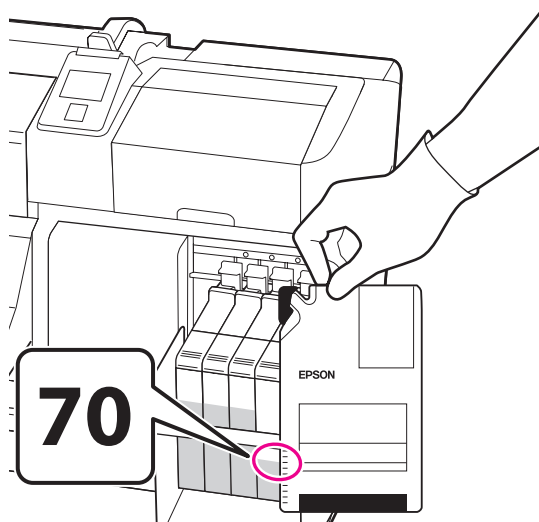
🔗 **"Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 150**

- ❑ Сия ыдысына заттар қоймаңыз немесе сия ыдысына қатты соққылардың әсерін тигізбеңіз. Сия ыдысы ажырауы мүмкін.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

1

Егер басқару тақтасының экранында **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, сия орамасындағы шкала арқылы сия ыдысындағы қалған сияны тексеріңіз.



Техникалық қызмет көрсету

Егер қалған сияның деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм-ден көбірек болса.

Сия ыдысын толтыру үшін жаңа сия орамасындағы бүкіл сияны пайдалану мүмкін болуы үшін принтерді қалған сияның деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм болғанша пайдалануды жалғастыру ұсынылады.

Егер қалған сияның деңгейі 70 мм немесе одан аз болса:
2-қадамға өтіңіз.

**Маңызды:**

Егер қалған сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе одан көп болса және **Refill Ink Tank** хабары пайда болса, сия ыдысын ауыстыру уақыты келгені. Сия ыдысын ауыстыру ұсынылады. Ауыстырулар және жөндеулер ақылы.

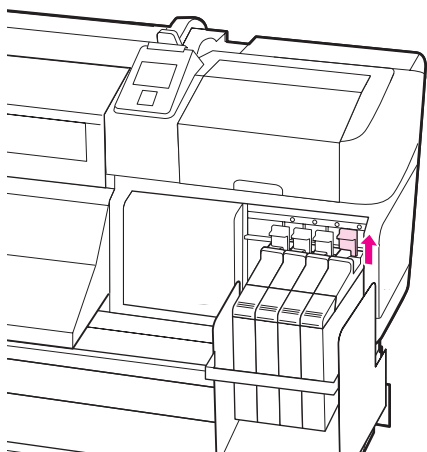
Ауыстырулар және жөндеулер кезінде сия ыдысындағы сия лақтырылады. Бұл сия ыдысында сиямен араласқан майда кір, шам және басқа бөгде заттар сия ыдысының дұрыс жұмыс істемеуіне әкелетіндіктен қажет.

Сия ыдысын ауыстыру аралығы пайдалану ортасына және жағдайларына байланысты.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

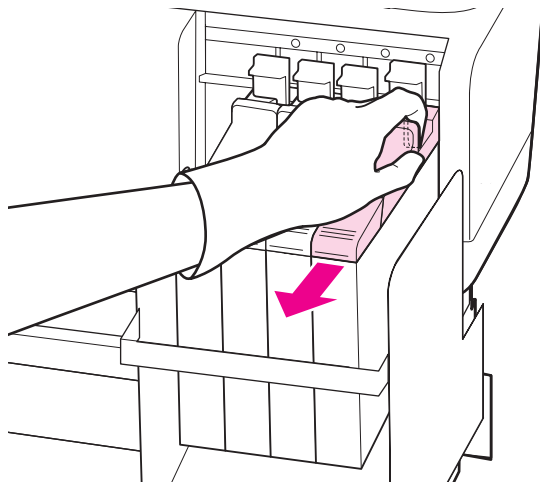
2

Ауыстыру қажет чиптің сырғытпасы үшін құлыптау тұтқасын көтеріңіз.



3

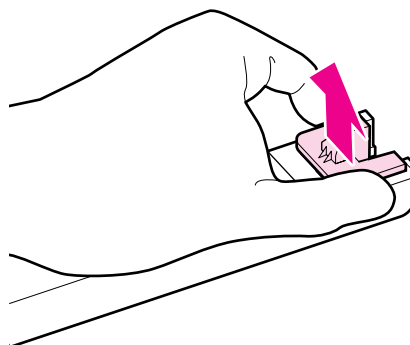
Саусақты сырғытпаның үстіндегі ойыққа салып, түзу сыртқа тартыңыз.

**Маңызды:**

Сырғытпаны еңкейтпеңіз. Түсіп кетсе, чип бұзылуы мүмкін.

4

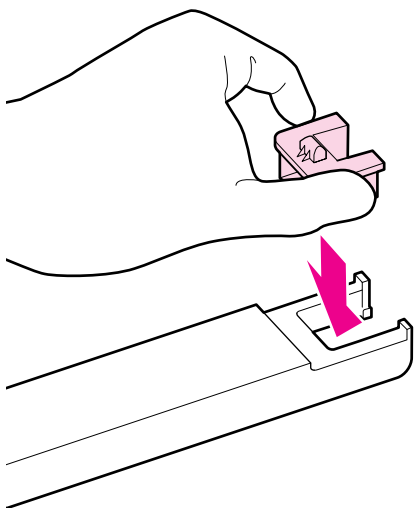
Чипті сырғытпадан алыңыз.



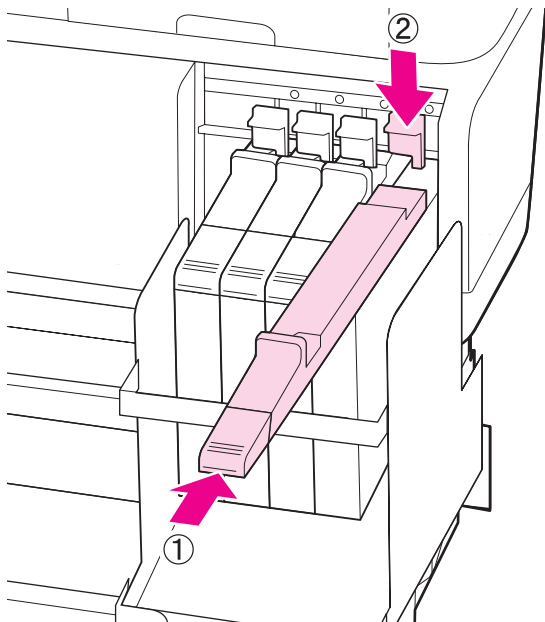
Техникалық қызмет көрсету

- 5** Жаңа сия орамасымен бірге берілген чипті сырғытпаға бекітіңіз.

Орнату кезінде сырғытпадағы жапсырманың түсі чиптегі жапсырманың түсіне сәйкес екенін тексеріңіз.

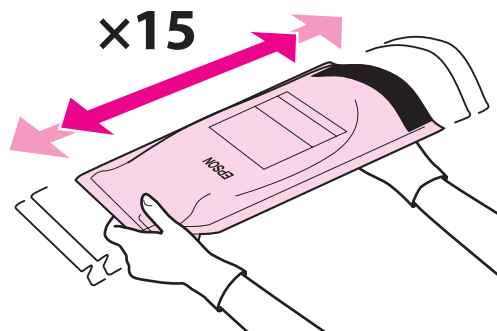


- 6** Сырғытпаны түзу ұстаңыз және салыңыз, содан кейін құлыптау тұтқасын түсіріңіз.

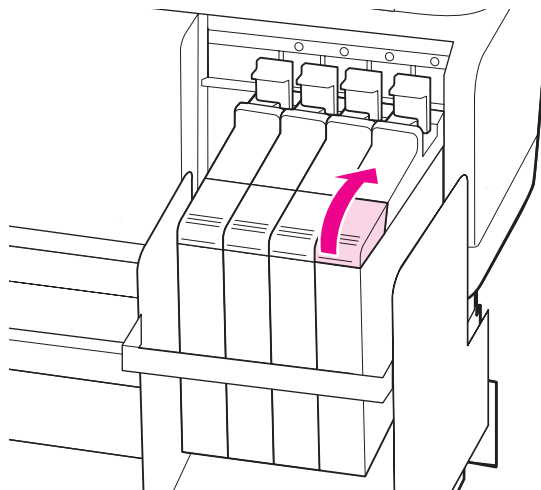
**Маңызды:**

Сырғытпаны тым көп күшпен баспаңыз. Осы ескертуді орындамасаңыз, принтер зақымдалуы мүмкін.

- 7** Жаңа сия орамасын суретте көрсетілгендей көлденеңінен шамамен 5 см солға және оңға 5 секунд бойы шамамен 15 рет шайқаңыз.



- 8** Сырғытпаның сия кірісінің қақпағын ашыңыз.



- 9** Сия ыдысынан сия кірісінің қақпағын алыңыз.

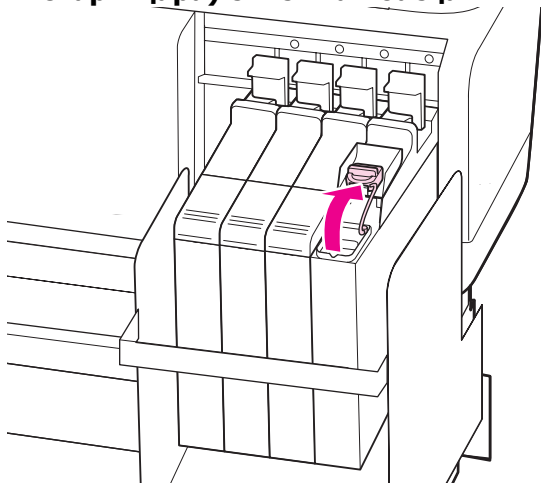
Сия кірісінің қақпағын алу әдісі қайта толтырылатын сия түріне байланысты әртүрлі болады.

**Маңызды:**

Сия кірісінің қақпағын жайлап алыңыз. Егер қақпақты өте жылдам алсаңыз, сия шашырауы мүмкін.

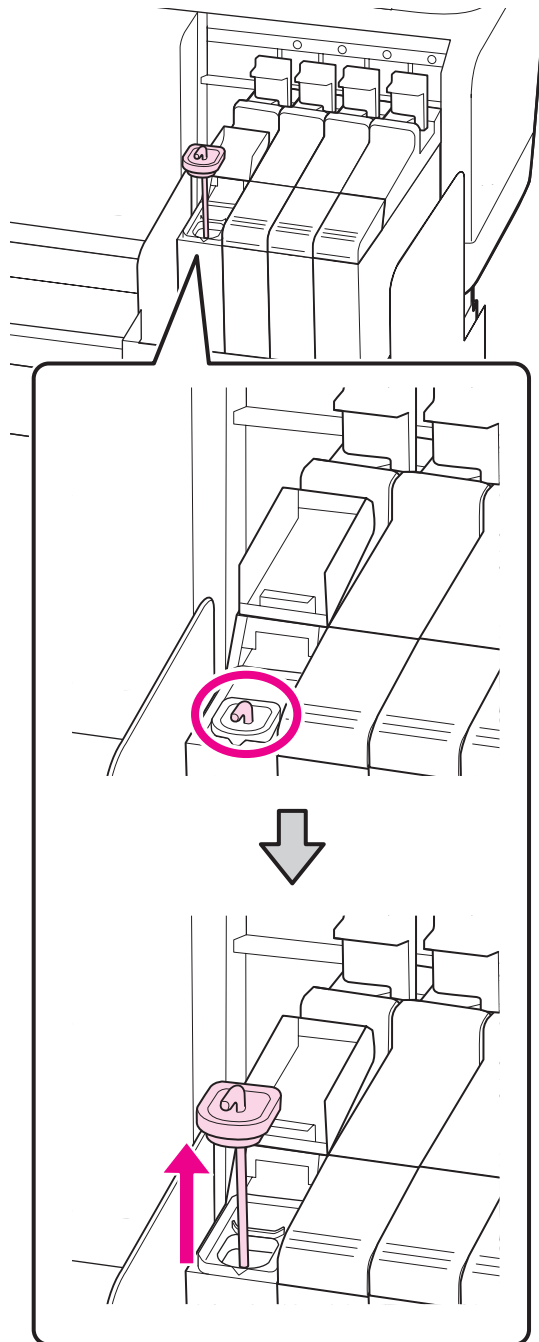
Техникалық қызмет көрсету

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясынан басқа



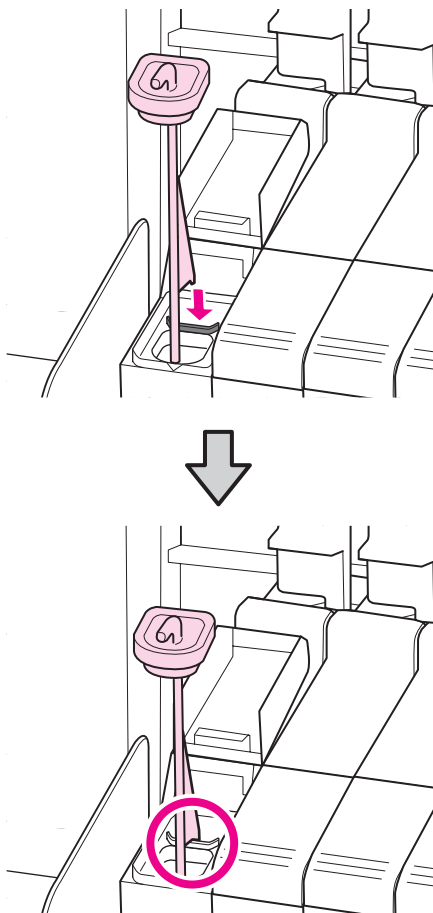
High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясы үшін

- (1) Сия кірісінің қақпағын алу үшін суреттегі дөңгелектелген аймақта көрсетілген бөлікті ұстаңыз. Сия кірісінің қақпағы басқа бөлікпен алынса, сия жабысып қалады.

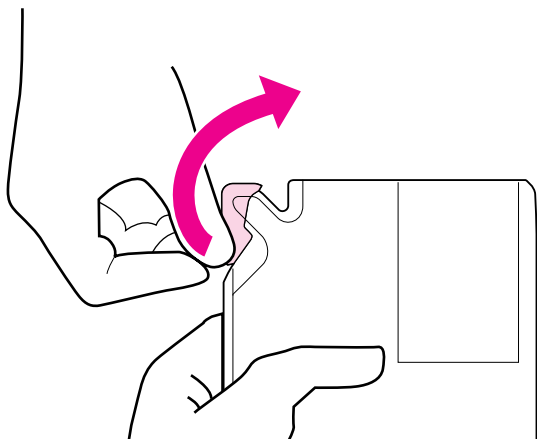


- (2) Сия ыдысындағы шығыңқы орынға араластыру таяқшасын іліп қойыңыз.

Техникалық қызмет көрсету

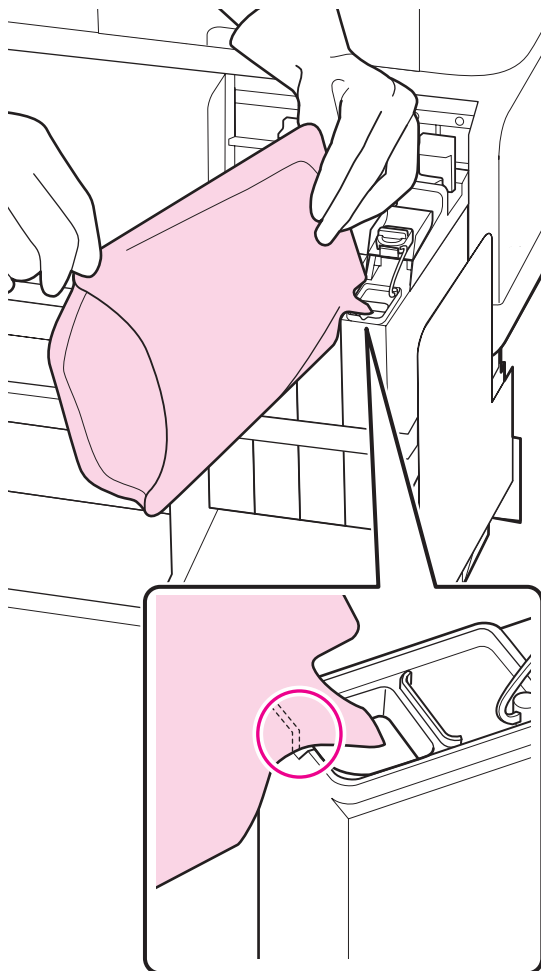


- 10** Сия орамасының шүмек тесігін жыртыңыз.



- 11** Сия ыдысын сия орамасындағы сиямен толтырыңыз.

Сия орамасының шүмегін сия ыдысының сия кіріс ойығына салыңыз және сияны төгу үшін жайлап еңкейтіңіз.



! Маңызды:

Ештеңе қалмайтындай сия орамасындағы бүкіл сияны шығарыңыз.

Сия орамасындағы сияны бірнеше әр түрлі сия ыдыстарын толтыру үшін пайдаланбаңыз.

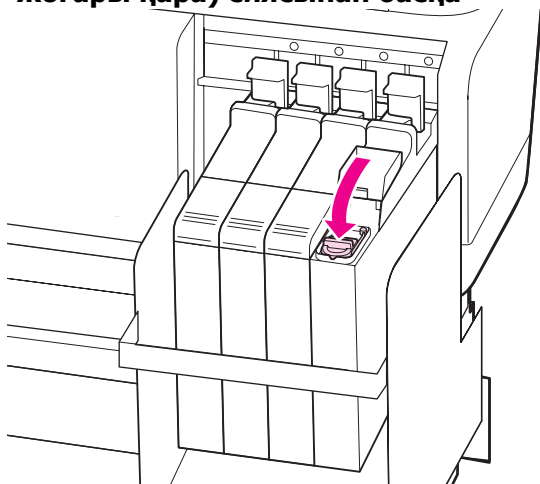
Бұл қалған сия туралы ескерту жүйесінің хабарларының дұрыс емес көрсетілуіне әкелуі мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

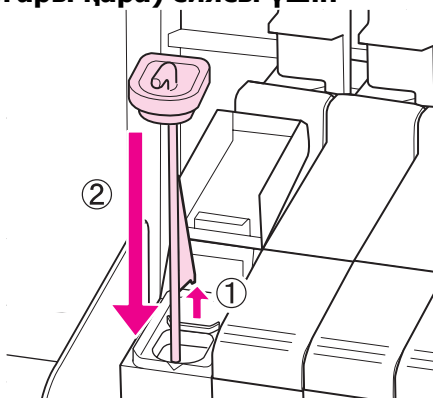
- 12** Сия кірісінің қақпағын сия ыдысына қойыңыз.

Сия кірісінің қақпағын салу әдісі қайта толтырылатын сия түріне байланысты әртүрлі болады.

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясынан басқа



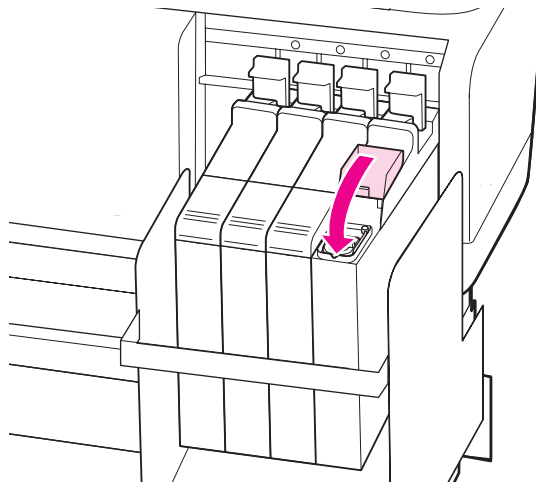
High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясы үшін



Маңызды:

Ол ажырамайтын етіп, сия кірісінің қақпағын жайлап басыңыз. Тартып алған кезде сырғытпа сия кірісінің қақпағына тиетін болса, қақпақтың зақымдалуы мүмкін.

- 13** Сырғытпаның сия кірісінің қақпағын жабыңыз.



Қолданылған сияны тастау

Басқару тақтасында келесі хабар пайда болған кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырылуы қажет.

- ☐ Бос қалдық сиясы бөтелкесін дайындаңыз.
- ☐ Replace waste ink bottle and press OK.

Қолданылған сияны тастау үшін Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ішінде қалдырыңыз; оны басқа ыдысқа ауыстырмаңыз.



Маңызды:

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) басып шығару механизмі тазаланып жатқан кезде немесе басып шығару әрекеті орындалып жатқан кезде алып тастамаңыз. Бұл сақтық шарасын қолданбау қолданылған сияның төгілуіне әкелуі мүмкін.

Waste Ink Counter

Принтер қалдық сияны бақылау үшін қалдық сияны есептегішті қолданады және есептегіш сақтандыру деңгейіне жеткен кезде хабарландыру көрсетіледі. Егер хабар нұсқауларын орындасаңыз және Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, қолданылған сия есептегіші автоматты түрде тазаланады.

Техникалық қызмет көрсету

Егер хабар шақыруы алдында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, ауыстырудан кейін Maintenance мәзіріндегі Waste Ink Counter опциясын орындаңыз.

🔑 "Maintenance мәзірі" бетте 132

! Маңызды:

Егер хабар шақыруы алдында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, әрқашан қолданылған сия есептегішін тазалаңыз. Әйтпесе, келесі хабардан бастап Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) үшін ауыстыру аралығы енді дұрыс хабарланбайды.

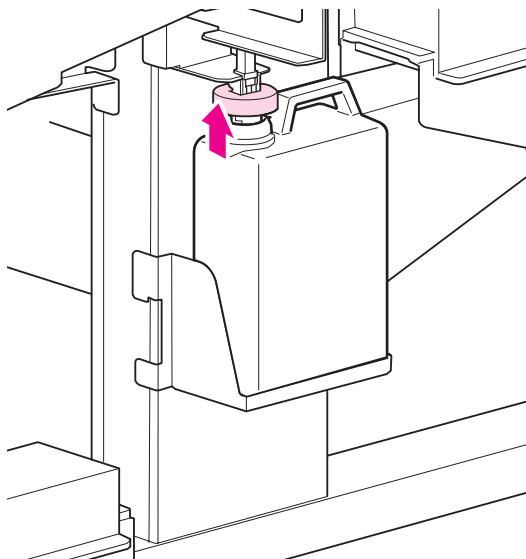
Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру

Бөліктерін ауыстыру үшін төмендегі процедураны орындаңыз.

Осы процедураны бастамас бұрын, келесілерді оқыңыз:

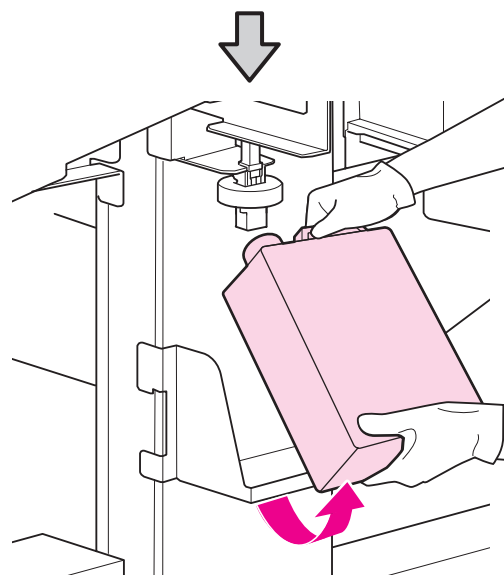
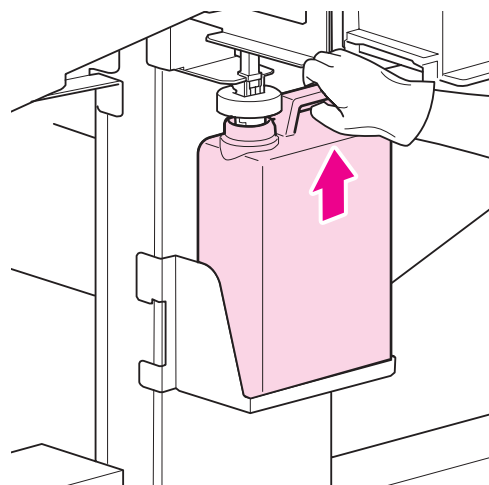
🔑 "Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары" бетте 87

1 Стопорды көтеріңіз.



2

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышынан алыңыз.



Ескертпе:

Егер стопордың артқы жағына дақ түскен болса, сүртіп алыңыз.

3

Қолданылған сия түтігін жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) аузына салыңыз және Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышқа қойыңыз.

Пайдаланылып болған Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) қақпағын қатты жабыңыз.

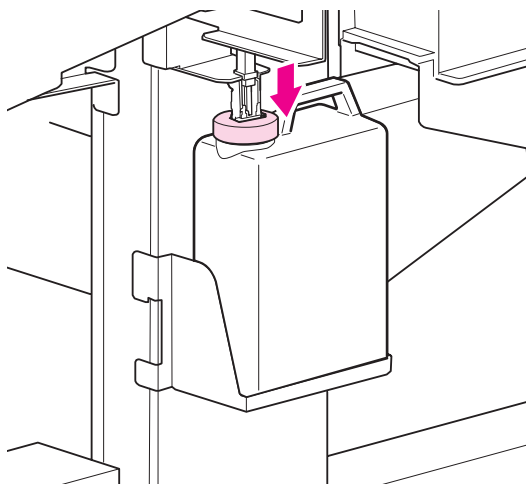
Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

- ❑ Қолданылған сия бөтелкесінің аузына қолданылған сия түтікшесі енгізілгеніне көз жеткізіңіз. Егер түтікше бөтелкеге енгізілмеген болса, сия айналаға төгіледі.
- ❑ Қолданылған сияны тастайтын кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) қақпағы қажет. Қақпақты қауіпсіз жерде сақтаңыз, оны лақтырмаңыз.

4

Стопорды төмендетіңіз.

**! Маңызды:**

Стопор шишаның аузына тығыз тиіп тұрғанын тексеріңіз. Егер саңылау бар болса, қолданылған сия шашырауы және айналасына дақтар түсіруі мүмкін.

5

ОК түймесін басыңыз.

6

Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дұрыс орнатылғанын қайтадан тексеріңіз, содан кейін қолданылған сия есептегішін ысыру үшін ОК түймесін басыңыз.

👉 “Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру” бетте 115

Шыны тазалағыштарды және тазалағыштарды ауыстыру

Басып шығару механизмін тазалау бірнеше рет тазалаған соң немесе тазалау орындалған соң, саңылаудың бітелуі сақталса, шыны тазалағыштардың және тазалағыштардың жыртылған немесе нашарлаған болуы мүмкін. Мұндай жағдайларда шыны тазалағыштарды және тазалағыштарды ауыстырыңыз.

- ❑ Тазалағыш: тазалағыш таяқшаны қолданып дақтарды сүрткеннен кейін де, тазалағыш шеті әлі де бұдыр болып қалады. Әйтпесе, тазалағыш бүлінген.
- ❑ Сүртіп тазалағыш: сия қабаты сіңіру бөлігінің артқы жағына жабысқан.



Бөліктерін ауыстыру үшін төмендегі процедураны орындаңыз.

Осы процедураны бастамас бұрын, келесілерді оқыңыз:

👉 “Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары” бетте 87

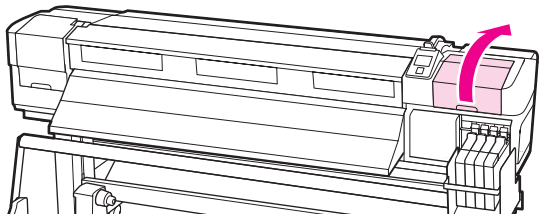
1

Басып шығару механизмін техникалық қызмет көрсету мақсаттарында орналастырыңыз.

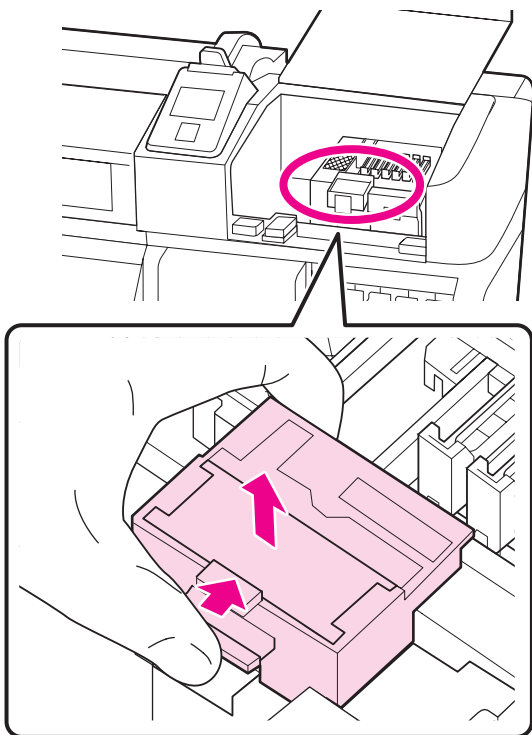
👉 “Басып шығару механизмін жылжыту” бетте 88

Техникалық қызмет көрсету

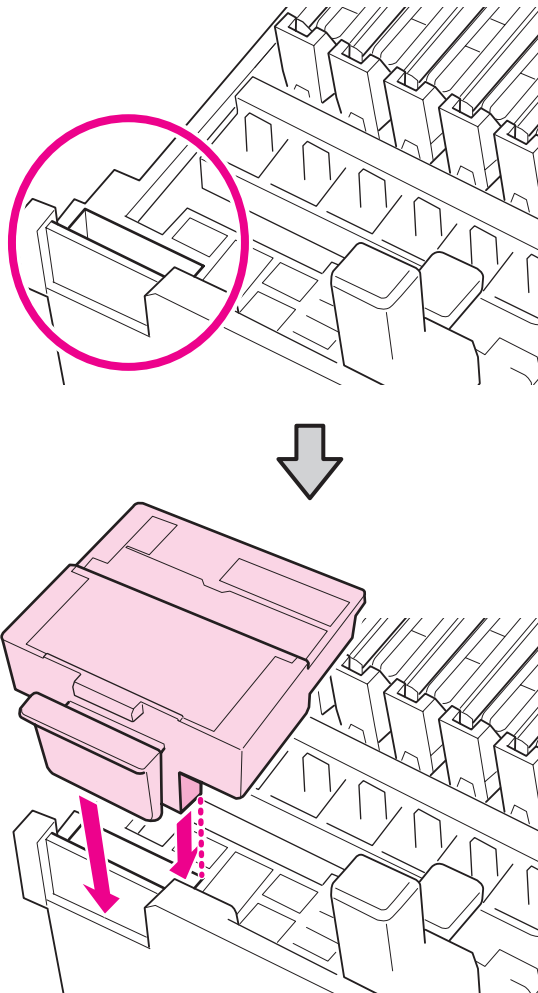
- 2** Басып шығару механизмі принтердің сол жақ ұшына жылжытылған соң, оң жақ техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



- 3** Шыны тазалау құралын алып тастаңыз. Тазалағышты көрсетілгендей ұстап, принтерден көтеріп шығарыңыз.



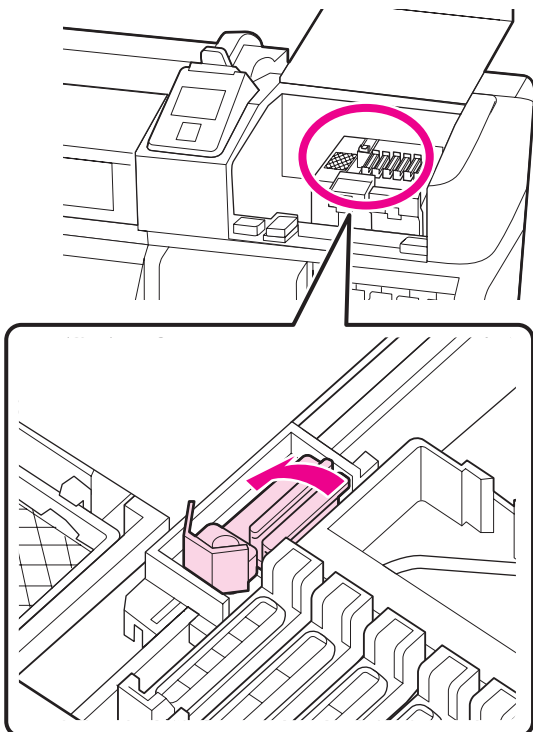
- 4** Жаңа шыны тазалау құралын салыңыз. Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



Техникалық қызмет көрсету

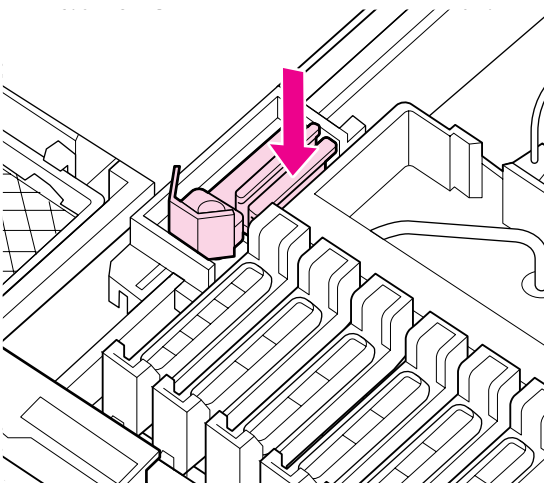
5 Шыны тазалағышты алып тастаңыз.

Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.

**6** Жаңа шыны тазалағышты салыңыз.

Сұрткіштің сұрту бөлігіндегі қақпақты алыңыз.

Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.

**7** Техникалық қызмет көрсету қақпағын жауып, одан кейін орнату мәзірін жабыңыз.

ОК түймесі бір рет басылса, тазалағыш ішкі жағына жылжиды. ОК түймесі қайтадан басылатын болса, басып шығару механизмі қалыпты қалпына қайтады және мәзір жабылады.

Қолданылған тазалағыштар мен шыны тазалағыштарды тастау

👉 “Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру” бетте 115

Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғытуды ауыстыру

Принтермен бірге берілген баспа материалын ұстайтын тақталарының пішімі өзгерген не олар зақымдалған болса, оларды жаңасымен ауыстырыңыз.

Баспа материалын ұстайтын тақталар принтерде қол жетімді


👉 “Параметрлер мен тұтынушы өнімдері” бетте 150

! Маңызды:

- ❑ Пішімі өзгерген не зақымдалған баспа материалын ұстайтын тақталарды қолдануды жалғастырсаңыз, оның басып шығару механизміне зақым келтіруі мүмкін.
- ❑ Салынатын баспа материалын ұстайтын тақталарды ауыстырған кезде, баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғытудағы оң жақ және сол жақ тақталарды ауыстырыңыз.

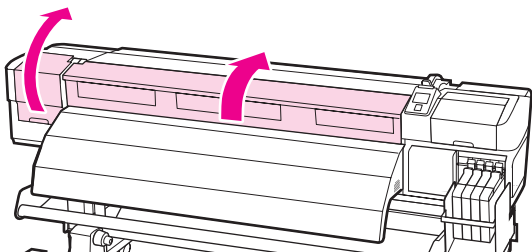
Техникалық қызмет көрсету

Ауыстыру процедурасы

- 1** Баспа материалын алыңыз және принтерді өшіру үшін  түймесін басыңыз.

 “Баспа материалын ауыстыру” бетте 49

- 2** Сол жақ техникалық қызмет көрсету қақпағын және алдыңғы қақпақты ашыңыз.



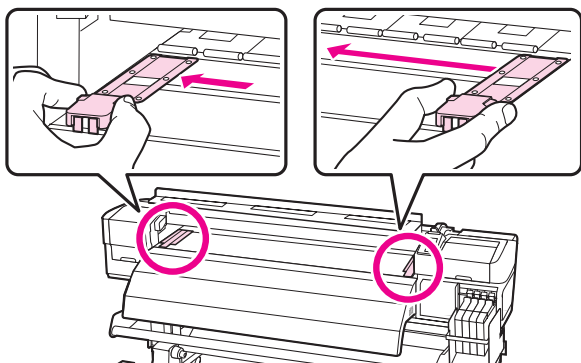
- 3** Бастапқы баспа материалын ұстайтын тақтаны алыңыз.

Төменде көрсетілген қадамдар бойынша баспа материалын ұстайтын сырғыту тақталарын алыңыз.

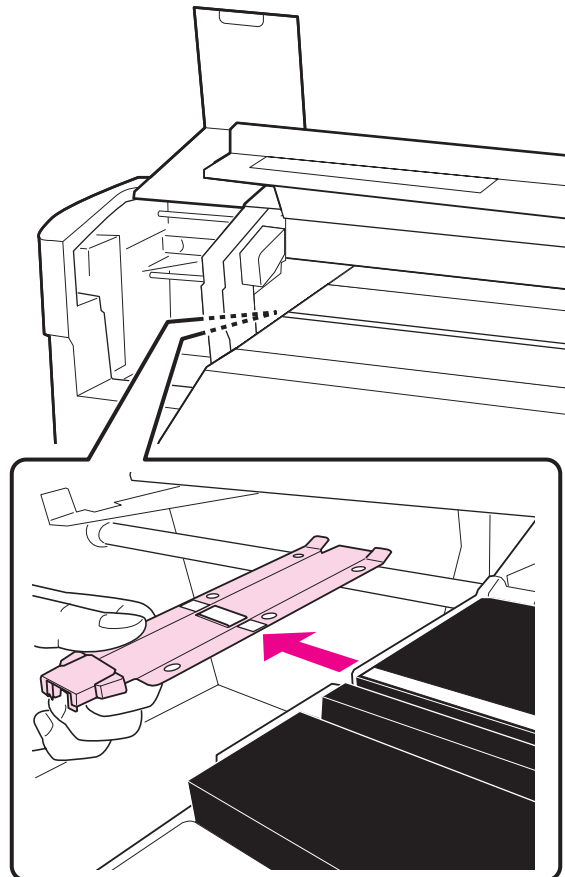
- (1) Қапталдарындағы баспа материалын ұстайтын тақтаның ілмектерін ұстаған кезде, тақтаны білікшенің сол жақ шетіне жылжытыңыз.

**Маңызды:**

Баспа материалын ұстайтын тақтаны білікшенің сол жағынан алыңыз. Білікше оң жақтан алынса, ол принтерге түседі және оның жұмыс істемеуін туғызады.



- (2) Баспа материалын ұстайтын тақтаның сол жағын алыңыз және одан кейін оң жағын алыңыз.



Техникалық қызмет көрсету

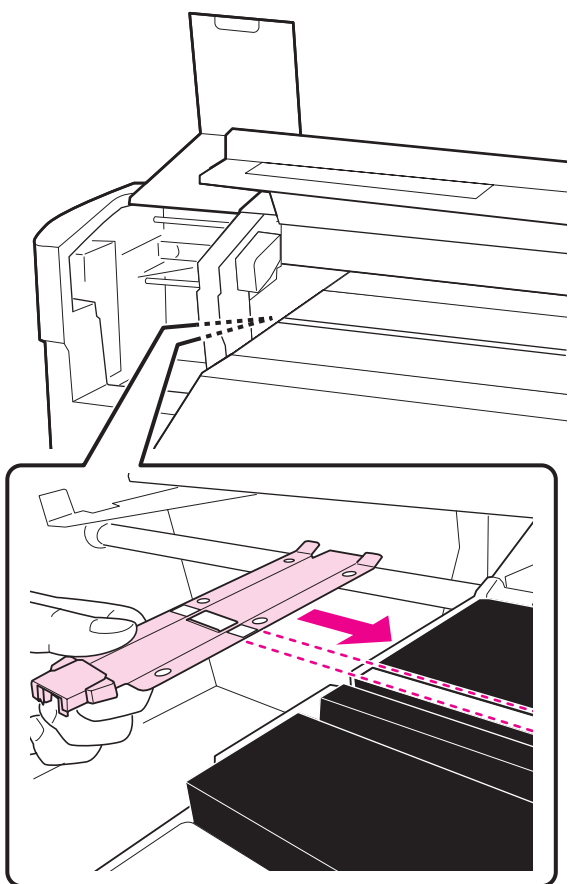
- 4** Тақтаның сол жағына жаңа баспа материалын ұстайтын тақтаны салыңыз.

**Маңызды:**

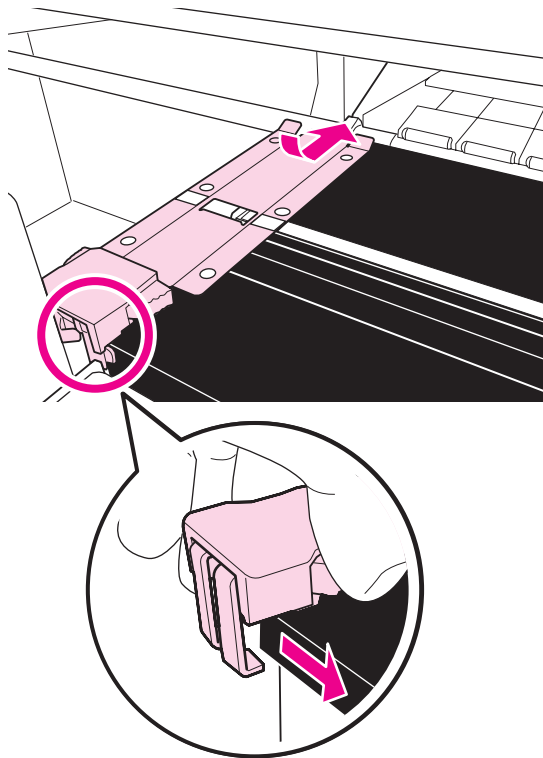
Баспа материалын ұстайтын тақта оң жаққа салынса, ол принтерге түседі және оның жұмыс істемеуін туғызады.

Тақтаны салған кезде, келесі екі нүктені тексеріңіз.

- (1) Тақтадағы ақ жолақты баспа материалын ұстайтын тақтадағымен туралаңыз.



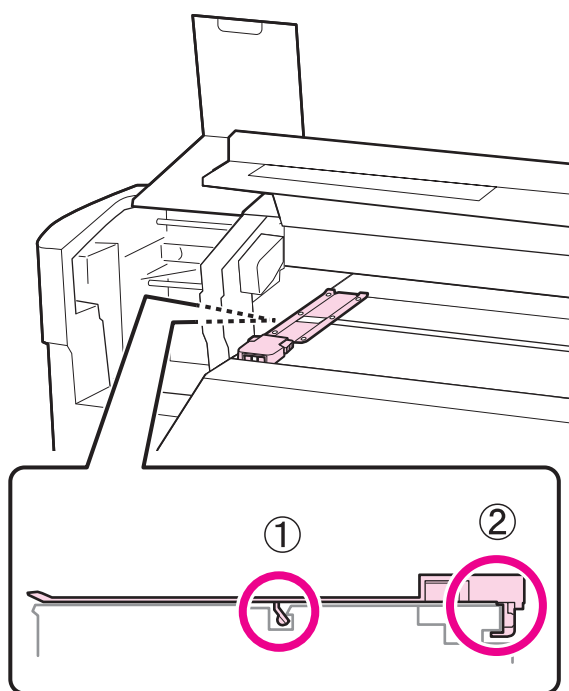
- (2) Метал тақтаның ұшын білікшеге қарай басқан кезде, шығыңқы бөліктерін тақтаның алдыңғы бұрышына тіркеңіз.

**5**

Баспа материалын ұстайтын тақтаның артқы жағындағы екі шығыңқы бөлігінің төменде көрсетілгендей қауіпсіз қолданылғанын және олардың тақта мен білікше арасында саңылаусыз тіркелгенін тексеріңіз.

- (1) Төртбұрышты тесіктің артқы жағына іліңіз: ақ жолдың алдыңғы жағындағы ойық
- (2) Ілмектің артық жағына іліңіз: білікшенің алдыңғы бұрышы

Техникалық қызмет көрсету

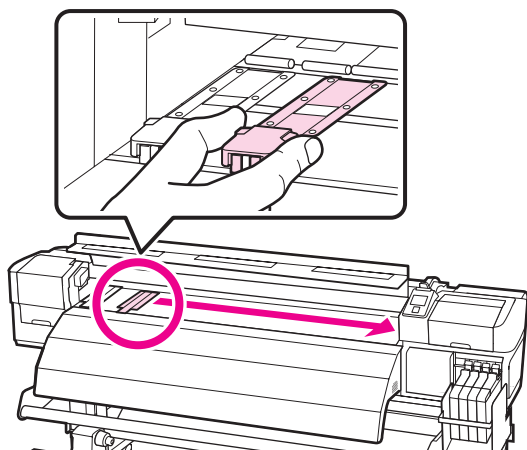
**Маңызды:**

Екі ілінген бөлік дұрыс салынбайтын болса, оларды қайтадан тіркеу үшін 3-қадамға оралыңыз. Әйтпесе, механизмнің зақымдалуы мүмкін.

6

Қапталдарындағы әрбір баспа материалын ұстайтын тақтаның ілмектерін ұстаған кезде, тақтадағы білікшенің сол жақ және оң жақ шетіне сәйкесінше жылжытыңыз.

Баспа материалын ұстайтын тақтаның ілмек түзетулерін босатыңыз.



7

Сол жақ техникалық қызмет көрсету қақпағын және алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Басқа техникалық қызмет көрсету жұмыстары

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын араластыру

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясының сипаттамасы тұнып қалудың оңай туындауы болып табылады. Сия ыдысындағы сияны аптасына бір рет араластырып тұрыңыз. Тұнып қалу орын алғанда басып шығару орындалса, басылған материалдарда түстің өзгешеліктері туындауы мүмкін.

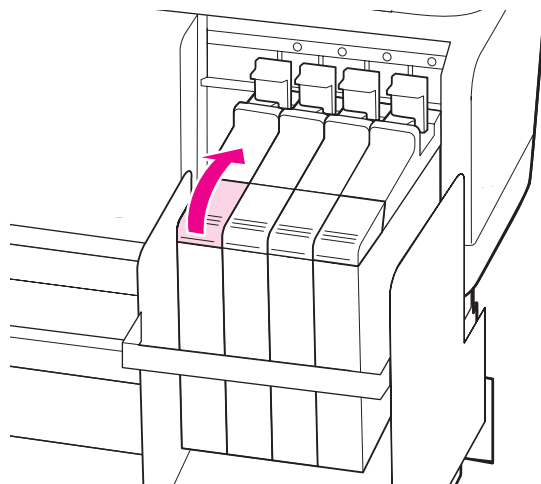
Осы процедураны бастамас бұрын, келесілерді оқыңыз:



“Техникалық қызмет көрсетуге қатысты сақтық шаралары” бетте 87

1

HDK сия белгісі жабыстырылған сырғытпаға арналған сия кірісінің қақпағын ашыңыз.



2

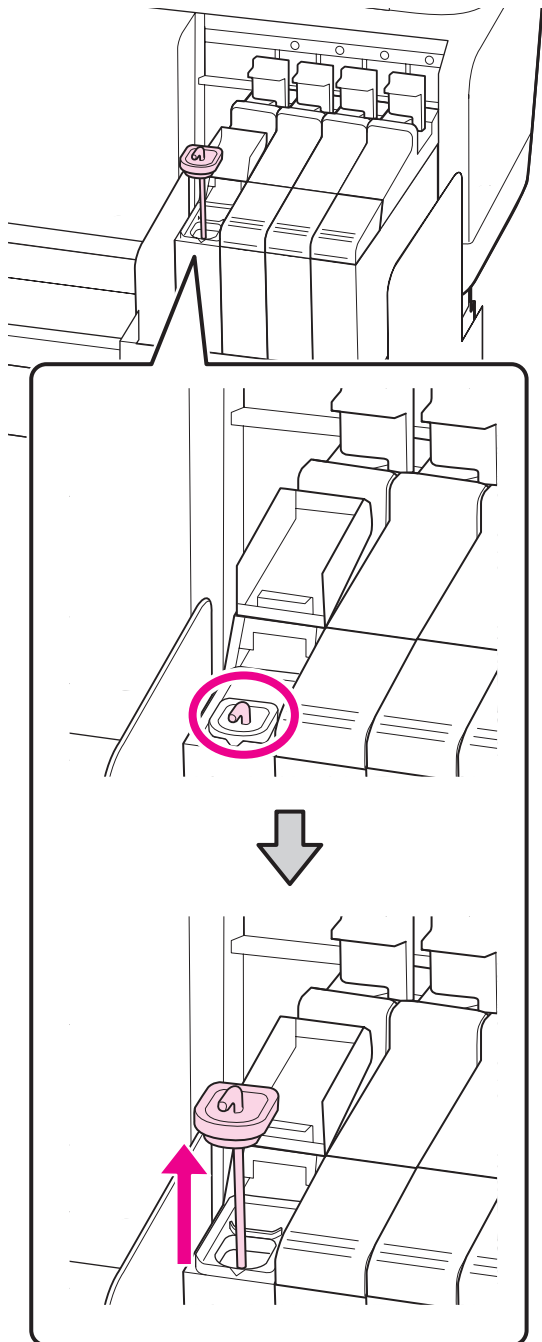
Сия ыдысынан сия кірісінің қақпағын алыңыз.

Сия кірісінің қақпағын алу үшін суреттегі дөңгелектелген аймақта көрсетілген бөлікті ұстаңыз. Сия кірісінің қақпағы басқа бөлікпен алынса, сия жабысып қалады.

Техникалық қызмет көрсету

**Маңызды:**

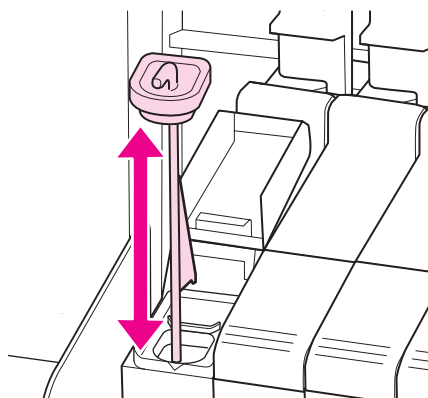
Сия кірісінің қақпағын жайлап алыңыз. Егер қақпақты өте жылдам алсаңыз, сия шашырауы мүмкін.



3

Араластыру таяқшасын жоғары және төмен бір секунд ішінде жылжытыңыз және шамамен 15 рет қайталаңыз.

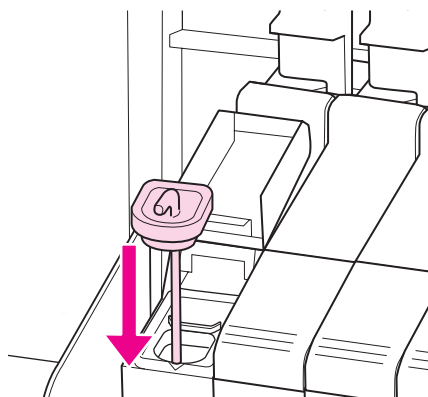
Араластыру таяқшасын қозғаған кезде, сия ыдысының қақпағына кіріс қақпақты тіркеңіз және араластыру таяғында ілмек көрінбейінше оны көтеріңіз.

**Маңызды:**

Араластыру таяғын баяу қозғаңыз. Егер тым жылдам қозғасаңыз, сия шашырауы мүмкін.

4

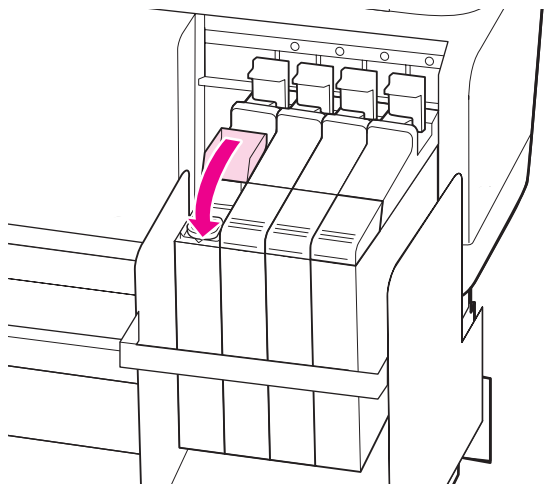
Сия кірісінің қақпағын сия ыдысына қойыңыз.

**Маңызды:**

Ол ажырамайтын етіп, сия кірісінің қақпағын жайлап басыңыз. Тартып алған кезде сырғытпа сия кірісінің қақпағына тиетін болса, қақпақтың зақымдалуы мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

- 5** Сия кірісінің қақпағын жабыңыз.



Бітелген саңылауларды тексеру

Сапалы нәтижеге қол жеткізу үшін басып шығарған сайын саңылаулардың бітелмегенін тексеріп тұруды ұсынамыз.

Бітелген орындарды тексеру әдістері
Бітелген жерлерді тексерудің екі әдісі бар.

- Print Nozzle Pattern

Белгіленген уақыт аралығымен принтер қалыпты басып шығару алдында сынақ үлгіні басып шығарады. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.

 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

- Талап бойынша саңылау үлгісі

Саңылау үлгілерін талап бойынша басып шығаруға болады және саңылаулар бітелгенін анықтау үшін көзбен тексеруге болады.

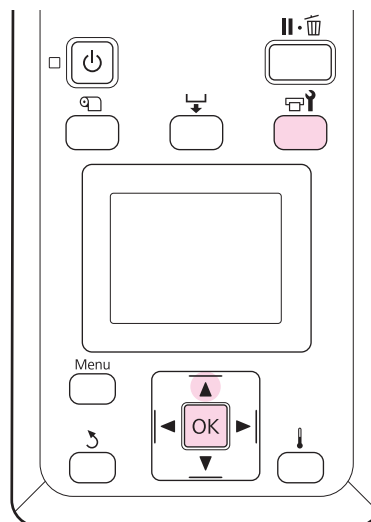
Жүктелген баспа материалының еніне байланысты басылған үлгінің шеттерінде үлгілерді қатар басып шығару арқылы пайдаланылатын баспа материалының мөлшерін үнемдеуге болады.


- 51 дюймнен 64 дюймнен азыраққа дейін: оң жақта, ортада және сол жақта 3 ретке дейін қатар басып шығаруға болады.
- 34 дюймнен 51 дюймнен азыраққа дейін: оң жақта және сол жақта 2 ретке дейін қатар басып шығаруға болады.

Баспа материалының ені 34 дюймнен азырақ болса және Media Size Check параметрі Off күйіне орнатылмаған болса, қатар басып шығару мүмкін емес екенін ескеріңіз.

Бұл тарауда тексеру үлгісін басып шығару және сынау жолын түсіндіріледі.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін  түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

- 2 **Nozzle Check** пәрменін таңдаңыз, басып шығару орнын таңдаңыз, содан кейін OK түймесін басыңыз.

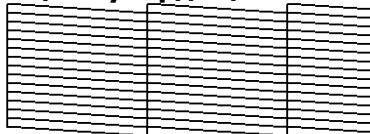
- 3 Саңылау үлгісі басып шығарылады.

Техникалық қызмет көрсету

4

Саңылаулар үлгісін тексеріңіз.

Таза саңылаулардың мысалы



Үлгіде бос аралықтар жоқ.

Бітелген саңылаулардың үлгісі



Үлгіде жоқ барлық жиындарда басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

🔧 "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 113

Пайдалануды жалғастырмай тұрып барлық түстердің саңылауларынан әрқашан бітелулерді кетіріңіз. Пайдалануды жалғастырғаннан кейін басып шығару кезінде бітелген саңылаулар (соның ішінде, пайдаланылмайтын түстердің бітелген саңылаулары) қалса, бітелулерді енді кетіру мүмкін емес.

5

Басып шығару аяқталғанда мәзірлер жабылады.

Егер басып шығару механизмін тазалаудан кейін тексеру үлгісін басып шығару кезінде тексеру үлгісі басылған баспа материалының шетін пайдалансаңыз, ▲ түймесін пайдаланып, басып шығаруды бастау орны қысым ролигінің орына жеткенше баспа материалын артқа айналдырыңыз.

Басып шығару механизмін тазалау

Саңылаулар үлгілерінде сегменттер солғын немесе көрінбейтін болса, басып шығару механизмдерін төменде сипатталғандай тазалау арқылы саңылауларды тазалай аласыз.

Егер басып шығару нәтижесінде солғын аймақтар немесе басқа түс ақаулары болған жағдайда басып шығару механизмін тазалау қажет емес.

Басып шығару кідірілген кезде басып шығару механизмін де тазалауға болады. Алайда, басып шығаруды жалғастырған кезде, басылған материалдарда түстердің айырмашылықтары болуы мүмкін екенін ескеріңіз.

Басып шығару механизмін тазалау деңгейі

Басып шығару механизмін тазалаудың үш деңгейінен таңдаңыз.

Алдымен **Execute (Light)** параметрін таңдаңыз. Егер басып шығару механизмін тазалағаннан кейін үлгіде әлі де болса сегменттер солғын немесе көрінбей тұрса, **Execute (Medium)** немесе **Execute (Heavy)** көмегімен әрекетті қайталаңыз.

Ескертпе:

Егер басып шығару механизмін тазалағаннан кейін үлгіде әлі де түстер солғын болса немесе көрінбесе, басып шығару механизмнің айналасын тазалаңыз.

🔧 "Басып шығару механизмнің айналасын тазалау" бетте 90

Автоматты техникалық қызмет көрсету параметрлері

Принтерде төменде сипатталғандай уақыт аралығымен тұрақты түрде басып шығару механизмін тазалауға арналған ыңғайлы автоматты қызмет көрсету опциялары бар.

❑ Periodical Cleaning

Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1–240 сағат уақыт аралығында автоматты түрде орындалады.

🔧 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

❑ Cleaning Cycle

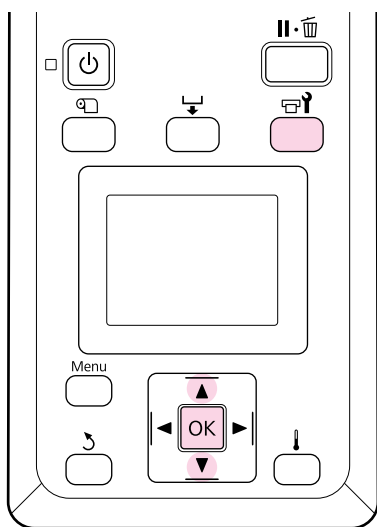
Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1–10 бет аралығында автоматты түрде орындалады.

🔧 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

Техникалық қызмет көрсету

Бұл тарау сынақ үлгісін басып шығару кезінде саңылаулар бітелгені анықталған жағдайда басып шығару механизмін тазалау жолы туралы түсіндіреді.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер басып шығаруға дайын болғанда түймесін басқанда Maintenance (техникалық қызмет көрсету) мәзірі шығады.

Басып шығару кезінде түймесін басқан жағдайда 3-қадамға өтесіз.

- 2 ▼/▲ түймелерін **Cleaning** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

- 3 Тазаланатын саңылауларды таңдаңыз.

All Nozzles

Басып шығарылған саңылауларды тексеру нәтижелеріндегі барлық үлгілерде солғын немесе көрінбейтін сегменттер болған жағдайда осы параметрді таңдаңыз. Егер **All Nozzles** түймесін таңдасаңыз, 5-қадамға өтіңіз.

Selected Nozzles

Егер басып шығарылатын саңылауды тексеру нәтижелерінде нөмірленген үлгілердің кейбіреуінде (саңылау жиындары) солғын немесе көрінбейтін сегменттер болғанда ғана осы параметрді пайдаланыңыз. Түрлі саңылау жиындарын таңдауға болады.

- 4 Тазаланатын саңылаулар жиындарын таңдаңыз.

- ❑ Саңылау тексеру үлгісінде солғын немесе көрінбейтін сегменттері бар саңылау жиынын таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз да, OK түймесін басыңыз.
- ❑ Тазалағыңыз келетін жиындарды таңдағаннан кейін **Proceed** түймесін таңдап, OK түймесін басыңыз.

- 5 Тазалау деңгейін таңдап, OK түймесін басыңыз.

Алдымен Execute (Light) параметрін таңдаңыз.

- 6 Басып шығару механизмін тазалау орындалады.

Тазалау аяқталған кезде мәзір жабылады. Саңылау үлгісін басып шығарыңыз және ақаудың шешілгенін анықтау үшін нәтижелерді тексеріңіз.

"Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 112

Егер принтерді 1-қадамда кідіртетін болсаңыз, басып шығару механизмін тазалау аяқталған кезде басып шығару жалғасады, ақаудың шешілгеніне көз жеткізу үшін басып шығарылғанды тексеріңіз.

Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру

Пайдаланылған сия орамаларын және чиптерді, сонымен бірге, басылған баспа материалын жергілікті заңдарға және ережелерге сай лақтырыңыз, мысалы, өндірістік қоқыс тастағышқа қоқысты тапсыру арқылы.

Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер

Келесі бөліктерді мезгіл сайын ауыстырып отыру қажет.

(2015 сәуірі бойынша)

Сия беру ыдысы: қолдану шарттарына байланысты ауыстыру өзгеше болатын уақыт.

Бөліктің қызмет көрсету мерзімі пайдалану жағдайларына байланысты әр түрлі болады. Басып шығару механизмін басып шығару нәтижелерінің сапасына қарай ауыстырыңыз.

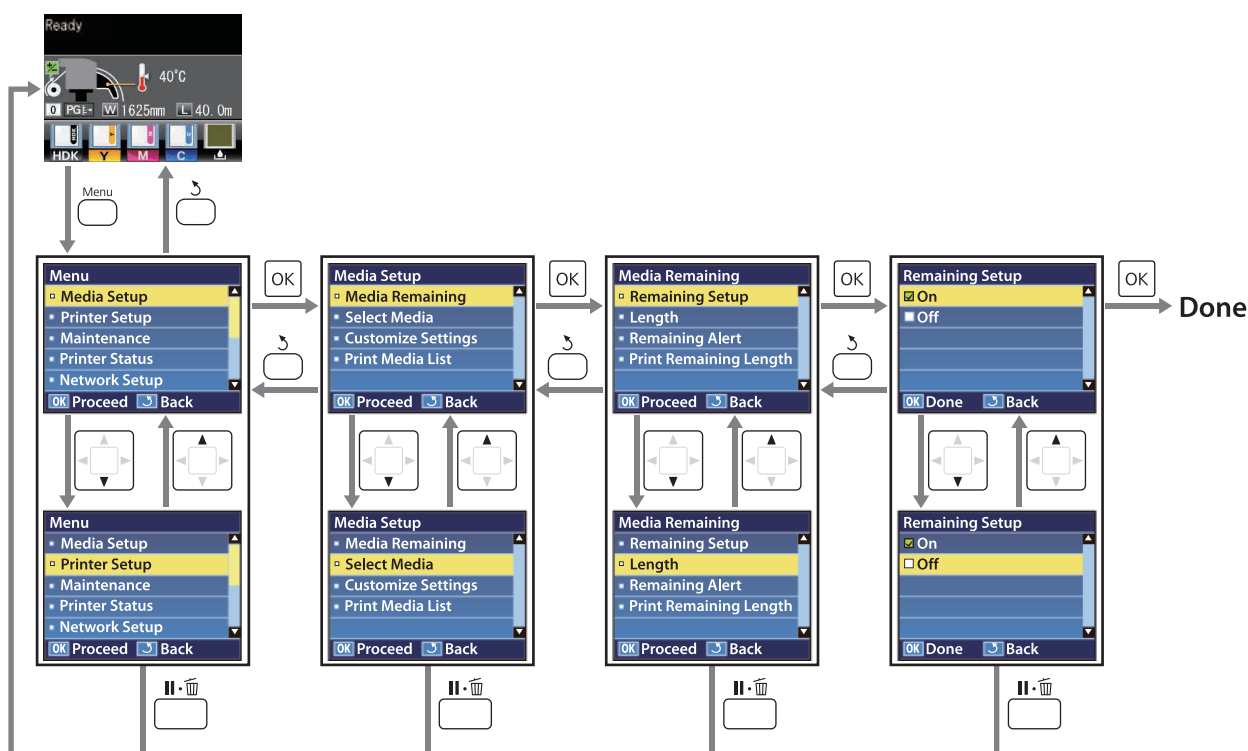
Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір әрекеттері

Мәзірлер төменде көрсетілгендей пайдаланылады.

Мәзір әрекеттері мысал ретінде SC-F7200 сериясына арналған параметрлер мәзірін қолданып түсіндіріледі.



Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзірлер тізімі


Келесі элементтер мен параметрлерді Мәзірде орнатуға және орындауға болады. Әр элемент туралы қосымша мәліметтерді сілтеме беттерінен қараңыз.

Жұлдызшамен белгіленген орнату элементтері мен орнату мәндері келесі принтер үлгілерін көрсетеді.

*1: тек SC-F7200 және SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы; *3: тек SC-F7200 сериясы;

*4: тек SC-F7100 және SC-F7000 сериясы



Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр
Media Setup  "Media Setup мәзірі" бетте 122	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	1,0–999,5 м (3–3000 фут)
	Remaining Alert	1–15 м (4–50 фут)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1–30 (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)
	Customize Settings	
	Current Settings	Ағымда таңдалған баспа материалы үшін параметрлерді өзгертіңіз. Параметрлердің қол жетімділігі RIP Settings немесе баспа материалы параметрлерінің қоры таңдалғандығына байланысты. Қол жетімді параметрлер туралы қосымша ақпаратты төмендегі RIP Settings 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлерін қорларына арналған енгізулерден табуға болады.
	1–30 дейін (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)	
	Setting Name	22 жартылай өлшемді таңбаға дейін
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying* ¹	
	Heater Temperature	Off, 30–55 °C
	Drying Time Per Pass	0–10 сек
	Blank Area Feed	Mode 0* ³ , Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	On, Off
	Drying* ²	
	Drying Time Per Pass	0–10 сек
	Media Suction	0–10 дейін
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2–8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²






Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр
		Feeding Tension* ¹
		Auto -
	Manual	0–40 дейін
		Take-up Tension* ¹
		Auto -
	Manual	1–6 дейін
		Media Tension* ² 0–40
		Feed Speed Auto* ¹ , Lv1, Lv2
		Prevent Sticking* ³ On, Off
		Restore Settings Yes, No
	RIP Settings	
		Platen Gap 1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	0,1–1,0 мм (4–40 миль)
		Roll Type Printable Side Out, Printable Side In
		Tension Measurement Periodically, Every Page, Off* ²
		Feeding Tension* ¹
		Auto -
	Manual	0–40 дейін
		Take-up Tension* ¹
		Auto -
	Manual	1–6 дейін
		Media Tension* ² 0–40 дейін
		Prevent Sticking* ³ On, Off
		Restore Settings Yes, No
	Print Media List	
	Print	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр
<div>Printer Setup</div> <div> “Printer Setup мәзірі” бетте 129</div>	Side Margin(Right)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)
	Side Margin(Left)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)
	Print Start Position	0–800 мм (0,00–32,00 дюйм)
	Margin Between Pages*3	
	<div></div> Қалыпты	-
	<div></div> No Margin	-10 – +10 мм (-0.39–0.39 дюйм)
	Media Size Check	On, Off
	Media End Check	On, Off
	Media Skew Check	On, Off
	Media End Option*3	Continue, Stop Printing
	Print Nozzle Pattern	Off, 1–10 бет
	Periodical Cleaning	
	<div></div> Light	Off, 1–240 сағат
	<div></div> Medium	
	<div></div> Heavy	
	<div></div> Power	
	Cleaning Cycle	Off, 1–10 бет
	Heat Off Timer*1	15–240 минут
	Sleep Mode*2	15–240 минут
	Restore Settings	Yes, No
<div>Maintenance</div> <div> “Maintenance мәзірі” бетте 132</div>	Nozzle Check	Print
	<div></div> Print At Right	(Қол жетімді параметрлер Media Size Check үшін таңдалған параметрмен және қолданылған баспа материалының енінен өзгеше болады.)
	<div></div> Print At Center	
	<div></div> Print At Left	
	Cleaning	
	<div></div> All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	<div></div> Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Head Movement
Waste Ink Counter	-	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану


Мәзір	Элемент	Параметр
Print Logs*4  "Print Logs мәзірі" бетте 133	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXXX м ² (XXXXXXX фут ²)
Printer Status  "Printer Status мәзірі" бетте 133	Print Status Sheet	Print
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Network Setup  "Network Setup мәзірі" бетте 133	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000–255.255.255.255 SM: 000.000.000.000–255.255.255.255 DG: 000.000.000.000–255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  "Preference мәзірі" бетте 134	Date And Time	AA/KK/ЖЖ CC:MM
	Language	Жапон, ағылшын, француз, итальян, неміс, португал, испан, дат, орыс, корей, қытай
	Unit: Length	м, фут/дюйм
	Unit: Temperature*1	°C, F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  "Reset All Settings мәзірі" бетте 134	-	Yes, No

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір мәліметтері

Media Setup мәзірі

Media Setup мәзіріне  түймесін басы арқылы тікелей кіруге болады.

 — әдепкі параметр.

Media Remaining

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Remaining Setup	On	Қалған баспа материалының көлемін көрсету және жазу үшін On немесе көрсетпеу және жазбау үшін Off таңдаңыз. Егер On күйі орнатылған болса, Length , Remaining Alert және Print Remaining Length параметрлері көрсетіледі және оларды конфигурациялауға болады. Көрсету панелі Length үшін таңдалған мәнге және басып шығару кезінде пайдаланылған баспа материалы көлеміне негізделген қалған баспа материалы көлемін көрсетеді.
	Off	
Length	1,0–999,5 м (3–3000 фут)	Толық айналу ұзақтығына 1,0–999,5 м (3–3000 фут) арасындағы мәнді енгізіңіз. 0,5 м (1 фут) қадамдармен орнатуға болады.
Remaining Alert	1–15 м (4–50 фут)	Қалған баспа материалы көлемі осы ұзақтыққа жеткенде ескерту пайда болады. 1–15 м (4–50 фут) аралығындағы мәндерден таңдаңыз. 0,5 м (1 фут) қадамдармен орнатуға болады.
Print Remaining Length	Print	Басқа баспа материалы түрімен ауыстыру алдында ағымдағы роликте қалған баспа материалы көлемін басып шығару үшін Print Remaining Length пайдаланыңыз. Орам келесі пайдаланылғанда осы нөмірді баспа материалы ұзындығы ретінде енгізе аласыз.

Select Media

Параметр	Түсіндірмесі
1–30 дейін (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)	Басып шығаруға пайдаланылатын баспа материалы параметрлерін таңдаңыз. RIP Settings таңдалса, RIP бағдарламалық құралында таңдалған баспа материалы параметрлері пайдаланылады. Параметрлерді сәйкес баспа материалы параметрлері қорында пайдалану үшін 1–30 аралығындағы нөмірді таңдаңыз. Баспа материалы параметрлерінің қорларын жасау үшін Customize Settings пайдаланыңыз.
RIP Settings	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Customize Settings

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Current Settings	-	Ағымда таңдалған баспа материалы үшін параметрлерді өзгертіңіз. Параметрлердің қол жетімділігі RIP Settings немесе баспа материалы параметрлерінің қоры таңдалғандығына байланысты. Қол жетімді параметрлер туралы қосымша ақпаратты төмендегі RIP Settings 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлерін қорларына арналған енгізулерден табуға болады.

1–30 дейін (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)



Жұлдызшамен белгіленген орнату элементтері мен орнату мәндері келесі принтер үлгілерін көрсетеді.

*1: тек SC-F7200 және SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы; *3: тек SC-F7200 сериясы;

*4: тек SC-F7100 және SC-F7000 сериясы

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Setting Name	-	22 жартылай өлшемді таңбалары болатын баспа материалы параметрлері қорының атауын тағайындаңыз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын қорларды таңдауды жеңілдетеді.
Feed Adjustment	Manual	<p>Басып шығару механизмін тазалау және туралау орындалған соң жолақтану (көлденең жолақтану, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары) жойылмаса, осы параметрді пайдаланыңыз.</p> <p>Пайдаланушы баспа нәтижелерін қарап тексереді және түзету мәнін қолмен енгізеді. ➡ "Feed Adjustment" бетте 77</p> <p>Реттеу пайдаланылатын баспа материалына қарай өзгеріп отырады. Жүктеуді реттеуді қажет ететін баспа материалын нақты басып шығару жұмысындағыдай шарттармен салыңыз.</p>
Platen Gap	1.5	<p>Білікше жолағын таңдаңыз (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы аралық).</p> <p>SC-F7200 және SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — 2.0. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — 1.5. Әдепкі параметр жағдайлардың көпшілігінде ұсынылады. Басылған материалға сызат түскен немесе жағылған болса, параметрді 1 мәніне көтеріңіз. 2.0 параметрі таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса ғана 2.5 параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.</p>
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Manual (Uni-D)	<p>Басып шығару нәтижелері түйіршікті немесе фокусталмаған болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment пәрменін таңдаңыз.</p> <p>Басып шығару нәтижелерін көзбен тексеріп, тиісті түзетуді қолмен енгізіңіз. ➡ "Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)" бетте 75</p>
	Manual (Bi-D)	
Heating & Drying* ¹		



Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Heater Temperature	Off	Кейінгі ысытқыштың температурасын орнатыңыз.
	30–55 °C	Әдепкі Heater Temperature — 55 °C.
	Drying Time Per Pass	<p>Басып шығару механизмінің әр жіберілгеннен кейінгі суытуға мүмкіндік беру үшін тоқтату уақытын таңдаңыз. 0,0 және 10,0 секунд арасындағы мәндерді таңдаңыз. Тіпті басып шығару ені өзгерсе де тұрақты құрғату уақытын сақтағыңыз келсе, баспа материалының еніне сай мәнді орнатыңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> “Heating & Drying (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)” бетте 70</p> <p>Сияның кебуіне қажет уақыт қолданылатын сияның тығыздығы мен баспа материалына байланысты әр түрлі. Егер баспа материалындағы сия жағылса, сияны кептіру үшін ұсынылғаннан ұзағырақ уақытты орнатыңыз.</p> <p>Кептіру уақытын үлкейтсеңіз, басып шығару қажет уақыт ұзарады.</p>
	After Heater Feed	<p>On</p> <p>Off</p> <p>Басып шығарудан кейін баспа материалын кейінгі ысытқышқа беру-бермеуді таңдаңыз (On/Off).</p> <p>Келесі тапсырма басталмай тұрып кесілетін болса, On күйін таңдаңыз. Бірақ, шет артатынын ескеріңіз.</p>
	Blank Area Feed	<p>Mode 0*3</p> <p>Mode 1</p> <p>Mode 2</p> <p>Mode 3</p> <p>Егер тапсырма кезінде басып шығару деректері жоқ бөлім (бос аймақ) болса, баспа материалы тез беріледі. Таңдалған режимге арналған мән кішкентай болса, баспа материалы жылдамырақ жылдамдықта беріледі. Егер бұл режим сияның жеткілікті құрғауына мүмкіндік бермесе, келесі бөлімді қараңыз және режимді өзгертіңіз.</p> <p> “Heating & Drying (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)” бетте 70</p>
Drying*2		
Drying Time Per Pass	0–10 сек	<p>Басып шығару механизмінің әр жіберілгеннен кейінгі суытуға мүмкіндік беру үшін тоқтату уақытын таңдаңыз. 0,0 және 10,0 секунд арасындағы мәндерді таңдаңыз. Сияның кебуіне қажет уақыт қолданылатын сияның тығыздығы мен баспа материалына байланысты әр түрлі. Егер тасымалдағыштағы сия да дақтар болса, сияны кептіру уақытын ұзақ етіп реттеңіз.</p> <p>Кептіру уақытын үлкейтсеңіз, басып шығару қажет уақыт ұзарады.</p>
Media Suction	0–10 дейін	<p>Сору механизмі баспа материалы мен басып шығару механизмі арасындағы аралықты сақтау үшін қажет, қажетті көлем баспа материалы түріне байланысты әр түрлі. Шамадан тыс сору басып шығару механизмі мен жіңішке немесе икемді баспа материалы арасындағы жолақты үлкейтіп, басып шығару сапасын арттыруы немесе баспа материалының қалыпты берілуіне кедергі келтіруі мүмкін. Бұл жағдайда баспа материалын сору механизмін төмендетуіңіз қажет. Параметрі төмендетілген кезде сору механизмінің қуаты әлсірейді.</p>

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Head Movement	Data Width	Басып шығару кезінде басып шығару механизмі жылжитын аймақты таңдаңыз. Data Width басып шығарылатын аймақтағы басып шығару механизмінің жылжуын шектейді. Басып шығару механизмінің жылжу аймағын шектесеңіз, басып шығару жылдамдығы артады. Printer Full Width параметрі таңдалса, басып шығару механизмі принтер қолдайтын үлкен баспа материалының толық енімен жылжиды. Басып шығару нәтижелері азырақ ауытқумен болуы үшін осы параметрді таңдаңыз.
	Printer Full Width	
Multi-Strike Printing	Off	Әр жолды басып шығару санын таңдаңыз.
	2–8 дейін	
Roll Type	Printable Side Out	Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты Printable Side Out немесе Printable Side In таңдаңыз.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Оңтайлы нәтиже алу үшін принтердің баспа материалы созылуын автоматты көрсетіп, реттеуі үшін Periodically немесе Every Page таңдаңыз, созылуын автоматты реттеуді ажырату үшін Off пәрменін таңдаңыз. Көп жағдайда Periodically параметрін таңдауға кеңес беріледі. Алайда принтердің кейбір баспа материалдары үшін созылуын сәйкес реттей алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару мәселелеріне әкелетін сияның шамадан тыс төгілуі немесе басқа да ақаулар туындауы мүмкін, бұл жағдайда Off таңдауыңыз қажет. Алайда, Off таңдаған кезде, беттер арасында тым үлкен шекара пайда болуы мүмкін екендігін ескеріңіз. Оған қоса, басып шығару тоқтап, принтер ішіне бояу жағылып қалуы мүмкін. Келесі ескертулерге назар аударыңыз: <input type="checkbox"/> Ролик соңында басып шығармаңыз. <input type="checkbox"/> Off пәрменін Media End Check үшін таңдамаңыз. Барынша дұрыс созылуы үшін Every Page параметрін таңдаңыз, бірақ басып шығару уақыты ұзаруы мүмкін екендігін ескеріңіз.
	Every Page	
	Off*2	
Feeding Tension*1		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент		Параметр	Түсіндірмесі
	Auto	-	<p>Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмаған, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Келесі жағдайларда Manual параметрін және одан кейін орнату мәнін өзгертуді ұсынамыз.</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Басып шығару кезінде баспа материалы жұмарланған кездеЖүктелген баспа материалының еніне байланысты ұсынылатын мәндерден үлкенірек мәнді орнатыңыз.<input type="checkbox"/> Жолақтар (көлденең жолақтар, бояудың тегіс еместігі немесе жолақтар) басып шығару нәтижелеріндегі жүйелі емес аралықтарында көрсетілген кездеЖүктелген баспа материалының еніне байланысты ұсынылатын мәндерден кішірек мәнді орнатыңыз.<input type="checkbox"/> Media Size Check параметрі Off күйіне орнатылған кезде <p>Feeding Tension мәнін жүктелген баспа материалына байланысты орнатыңыз. Толық деректер үшін мынаны қараңыз:</p> <p> "Feeding Tension (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)" бетте 72</p>
	Manual	0—40 дейін	
Take-up Tension ^{*1}			
	Auto	-	<p>Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмаған, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Баспа материалы басып шығарылған кезде мыжылатын болса немесе басып шығару нәтижелерінде ақ жолақтар (ақ немесе ашық жолдар) көрсетілетін болса, Manual параметрін қолдану және Lv3 мәнінен төмен мәнге орнату ұсынылады. Сия алу орамының артқы жағына жабысып қалатын болса, бірдей орнатуларды орындаңыз. Қалың баспа материалы дұрыс оралмайтын болса, Manual параметрін қолдану және Lv3 мәнінен төмен мәнге орнату ұсынылады.</p>
	Manual	1—6 дейін	
Media Tension ^{*2}		0—40 дейін	<p>Tension Measurement параметріне байланысты өндірушінің әдепкі мәндері келесідей өзгереді.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>Off: Lv39</p> <p>Параметрлер мәзірінде Media Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сәйкес мәнге орнату ұсынылады. Мән Tension Measurement параметріне байланысты. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> "Media Tension (тек SC-F7000 сериясы)" бетте 74</p>

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Prevent Sticking ^{*3}	On	Принтер қосылған немесе басып шығару басталған кезде, баспа материалының жабысып қалуының алдын алу үшін (On) қосу немесе (Off) өшіру әрекеттерін таңдаңыз. On таңдалған кезде әрекеттер ұзағырақ орындалатындықтан, мұны Off мәніне орнатуды ұсынамыз. Баспа материалының түріне байланысты оның білікшеге оңай жабысып қалуы мүмкін. Баспа материалы білікшеде болған кезде әрекеттер орындалса, баспа материалының дұрыс салынбағаны және кептелісті туғызуы мүмкін. Бұл орын алса, On мәніне орнатыңыз.
	Off	
Feed Speed	Auto ^{*1}	SC-F7200 және SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — Auto. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — Lv2. Жағдайлардың көпшілігінде өндірушінің әдепкі орнатылған мәні ұсынылады. Баспа материалы жұмарланған немесе жыртылған болса, я болмаса бір біріне жабысса немесе басып шығару кезінде көлденең сызықтар пайда болса, Lv1 параметрін орнатыңыз. Өтулердің үлкен саны таңдалса, жылдамдық өзгермейтінін ескеріңіз.
	Lv1	
	Lv2	
Restore Settings	Yes	Егер Yes таңдалса, таңдалған баспа материалының параметр мазмұны әдепкі параметрлерге қайтарылады.
	No	

RIP Settings


Жұлдызшамен белгіленген орнату элементтері мен орнату мәндері келесі принтер үлгілерін көрсетеді.

*1: тек SC-F7200 және SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы; *3: тек SC-F7200 сериясы;


*4: тек SC-F7100 және SC-F7000 сериясы

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Platen Gap	1.5	RIP бағдарламалық құралында таңдалған баспа материалы параметрлерінде Platen Gap (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы жолақ) өзгертіңіз. SC-F7200 және SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — 2.0. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — 1.5. Әдепкі параметр жағдайлардың көпшілігінде ұсынылады. Басылған материалға сызат түскен немесе жағылған болса, параметрді 1 мәніне көтеріңіз. 2.0 параметрі таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса ғана 2.5 параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1–1,0 мм (4–40 миль)	Тасымалдағыш қалыңдығының мәніне 0,1–1,0 мм (4–40 мил) аралығындағы сан енгізіңіз.
Roll Type	Printable Side Out	Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты Printable Side Out немесе Printable Side In таңдаңыз.
	Printable Side In	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Tension Measurement	Periodically	<p>Оңтайлы нәтиже алу үшін принтердің баспа материалы созылуын автоматты көрсетіп, реттеуі үшін Periodically немесе Every Page таңдаңыз, созылуын автоматты реттеуді ажырату үшін Off пәрменін таңдаңыз.</p> <p>Көп жағдайда Periodically параметрін таңдауға кеңес беріледі.</p> <p>Алайда принтердің кейбір баспа материалдары үшін созылуын сәйкес реттей алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару мәселелеріне әкелетін сияның шамадан тыс төгілуі немесе басқа да ақаулар туындауы мүмкін, бұл жағдайда Off таңдауыңыз қажет. Алайда, Off таңдаған кезде, беттер арасында тым үлкен шекара пайда болуы мүмкін екендігін ескеріңіз. Оған қоса, басып шығару тоқтап, принтер ішіне бояу жағылып қалуы мүмкін. Келесі ескертулерге назар аударыңыз:</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Ролик соңында басып шығармаңыз.<input type="checkbox"/> Off пәрменін Media End Check үшін таңдамаңыз. <p>Барынша дұрыс созылуы үшін Every Page параметрін таңдаңыз, бірақ басып шығару уақыты ұзаруы мүмкін екендігін ескеріңіз.</p>
	Every Page	
	Off*2	
Feeding Tension*1		
	Auto	-
	Manual	0–40 дейін
		<p>Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмаған, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Келесі жағдайларда Manual параметрін және одан кейін орнату мәнін өзгертуді ұсынамыз.</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Басып шығару кезінде баспа материалы жұмарланған кезде Жүктелген баспа материалының еніне байланысты ұсынылатын мәндерден үлкенірек мәнді орнатыңыз.<input type="checkbox"/> Жолақтар (көлденең жолақтар, бояудың тегіс еместігі немесе жолақтар) басып шығару нәтижелеріндегі жүйелі емес аралықтарында көрсетілген кезде. <p>Жүктелген баспа материалының еніне байланысты ұсынылатын мәндерден кішірек мәнді орнатыңыз.</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Media Size Check параметрі Off күйіне орнатылған кезде Feeding Tension мәнін жүктелген баспа материалына байланысты орнатыңыз. Толық деректер үшін мынаны қараңыз: <p> "Feeding Tension (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)" бетте 72</p>
Take-up Tension*1		


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Auto	-	<p>Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмаған, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Баспа материалы басып шығарылған кезде мыжылатын болса немесе басып шығару нәтижелерінде ақ жолақтар (ақ немесе ашық жолдар) көрсетілетін болса, Manual параметрін қолдану және Lv3 мәнінен төмен мәнге орнату ұсынылады. Сия алу орамының артқы жағына жабысып қалатын болса, бірдей орнатуларды орындаңыз. Қалың баспа материалы дұрыс оралмайтын болса, Manual параметрін қолдану және Lv3 мәнінен төмен мәнге орнату ұсынылады.</p>
	1–6 дейін	
Media Tension ^{*2}	0–40 дейін	<p>Tension Measurement параметріне байланысты өндірушінің әдепкі мәндері келесідей өзгереді.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>Off: Lv39</p> <p>Параметрлер мәзірінде Media Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сәйкес мәнге орнату ұсынылады. Мән Tension Measurement параметріне байланысты. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> "Media Tension (тек SC-F7000 сериясы)" бетте 74</p>
Prevent Sticking ^{*3}	On	<p>Принтер қосылған немесе басып шығару басталған кезде, баспа материалының жабысып қалуының алдын алу үшін (On) қосу немесе (Off) өшіру әрекеттерін таңдаңыз. On таңдалған кезде әрекеттер ұзағырақ орындалатындықтан, мұны Off мәніне орнатуды ұсынамыз. Баспа материалының түріне байланысты оның білікшеге оңай жабысып қалуы мүмкін. Баспа материалы білікшеде болған кезде әрекеттер орындалса, баспа материалының дұрыс салынбағаны және кептелісті туғызуы мүмкін. Бұл орын алса, On мәніне орнатыңыз.</p>
	Off	
Restore Settings	Yes	Егер Yes таңдалса, конфигурацияланған RIP Settings мазмұны әдепкі параметрлерге қайтарылады.
	No	

Print Media List

Параметр	Түсіндірмесі
Print	1–30 аралығында баспа материалы параметрлері қорларының мазмұнын басып шығарыңыз.





Printer Setup мәзірі

 — әдепкі параметр.


Жұлдызшамен белгіленген орнату элементтері мен орнату мәндері келесі принтер үлгілерін көрсетеді.

*1: тек SC-F7200 және SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы; *3: тек SC-F7200 сериясы; *4: тек SC-F7100 және SC-F7000 сериясы

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Side Margin(Right)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде оң жақ шекарасының енін таңдаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  “Басылып шығарылатын аумақ” бетте 81
Side Margin(Left)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде сол жақ шекарасының енін таңдаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  “Басылып шығарылатын аумақ” бетте 81
Print Start Position	0–800 мм (0,00–32,00 дюйм)	Тасымалдағыштың орта жағынан басып шығарғыңыз келсе немесе Side Margin(Right) параметрінен қалған басып шығарылатын аймаққа ауысқыңыз келсе, осы параметрді реттеңіз. Тасымалдағыштың оң жақ шеті мен Print Start Position арасындағы аймақ бос қалды. Side Margin(Right) үшін мән таңдалса, Side Margin(Right) үшін таңдалған еніне сәйкес келетін қосымша аймақ бос қалады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  “Басылып шығарылатын аумақ” бетте 81
Margin Between Pages*3	Қалыпты	Беттер арасындағы шеттерді азайтуға мүмкіндік береді. Реттеулерді орындаған соң да, шеттің өлшемі баспа материалына және пайдалану ортасына байланысты өзгеруі мүмкін. Сан + бағытында жылжытылғанда шеті артады және сан — бағытына жылжытылғанда азаяды.  “Басылып шығарылатын аумақ” бетте 81
	No Margin	
Media Size Check	On	Баспа материалы жүктелген кезде баспа материалының шеттері, принтердің баспа материалы жиектерін автоматты анықтау (On) немесе анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз. Off параметрін баспа материалы дұрыс салынған кезде, принтер Media Size Error көрсетсе таңдаңыз. Алайда, Off таңдалған кезде принтердің баспа материалы жиектерінен шығып кетуі мүмкін екендігін ескеріңіз. Баспа материалы жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін. Өзгертілген параметрлерге баспа материалы қайта жүктелген кезде әсер етіледі.
	Off	
Media End Check	On	Принтердің баспа материалы жиектерін автоматты анықтау (On) немесе анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз. Off параметрін баспа материалы дұрыс салынған кезде, принтер Media Out көрсетсе таңдаңыз. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз.
	Off	
Media Skew Check	On	Тасымалдағыштың қисайғандығы анықталса, принтер басып шығаруды тоқтатып, қатені көрсетеді (On) немесе басып шығаруды жалғастырады (Off). Көп жағдайда On параметрін таңдау ұсынылады, себебі қисайған баспа материалы принтерде кептеліс орын алуына әкелуі мүмкін.
	Off	
Media End Option*3	Жалғастыру	Ауыстырған соң, қалған деректерді басып шығару үшін (Continue/Stop Printing) параметрін таңдау не таңдамау қажеттігін таңдаңыз.
	Басып шығаруды тоқтату	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану




Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Nozzle Pattern	Off	Принтердің саңылауды сынақтан өткізу үлгісін басып шығару жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1–10 бет сайын. Кезеңдік сынақ үлгілері Off күйі таңдалған кезде орындалмайды. Әр 1–10 беттің жоғарғы жағында сынақ үлгісін басып шығару үшін 1 және 10 арасындағы опцияны таңдаңыз. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.
	1–10 бет	
Periodical Cleaning		
	Light	Күшті және жиілікті — ешқашан (Off) немесе 1–240 сағаттан — кейін деп, принтердің басып шығару механизмін тазалауды таңдаңыз. Periodical Cleaning Off таңдалған кезде орындалмайды. 1 мен 240 сағат арасындағы мән таңдалса, берілген сағат санына кейін басып шығару механизмін автоматты тазалау орындалады. Көрсетілген уақыт өткен кезде басып шығару орындалып жатса, Periodical Cleaning жұмысы басып шығару аяқталған соң немесе принтер қайта іске қосылған соң ғана басталады. Келесі әрекет таймерді қалпына келтіреді: <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Осы элемент үшін параметр уақытын таңдау.<input type="checkbox"/> All Nozzles параметрін пайдаланып осы параметр үшін таңдалған параметрмен бірдей немесе одан жоғарырақ күшпен басып шығару механизмін тазалау орындалса. Off параметрі Periodical Cleaning үшін таңдалғанның өзінде басып шығарудан кейін саңылауды бітелуден сақтау үшін принтер берілген аралықта басып шығару механизмін автоматты тазалайды.
	Medium	
	Heavy	
	Power	
Cleaning Cycle	Off	Принтердің басып шығару механизмін автоматты тазалауды орындау жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1–10 бет сайын. Cleaning Cycle Off күйі таңдалған кезде орындалмайды. Көрсетілген беттер саны басылмай тұрып басып шығару механизмін тазалау үшін 1–10 арасынан таңдаңыз.
1–10 бет		
Heat Off Timer ^{*1}	15–240 минут	Ешқандай қате табылмағанда және ешқандай басып шығару тапсырмалары болмаса, кейінгі ысытқышты автоматты өшіре аласыз. Бұл опция кейінгі ысытқыштың автоматты түрде өшуі алдындағы аралықты таңдау үшін пайдаланылады. Heat Off Timer мерзімі аяқталғанда, принтер ұйқы режиміне ауысады. Ұйқы режимінде басқару панелі өшіріліп, ішкі моторлар мен басқа құрамдас бөліктер аз қуат пайдаланады. Басқару тақтасының дисплейін қайта іске қосу үшін басқару тақтасындағы  түймесінен басқа кез келген түймені басыңыз. Осы жағдайларда басқа 30 секунд ішінде ешқандай әрекет орындалмаса, басқару панелінің дисплейі қайта өшіріледі. Басып шығару жұмысы алынып, тасымалдағышты салу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер құралымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде ғана принтер мен ысытқыштар толығымен қайта іске қосылады.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Sleep Mode	15–240 минут	Қателер орын алмаса, баспа тапсырмалары алынбаса және басқару тақтасында ұзақ уақыт бойы ешбір әрекеттер орындалмаса, принтер ұйқы режиміне кіреді. Бұл параметр принтер қанша уақыттан кейін ұйқы режиміне кіретінін таңдайды.
Restore Settings	Yes	Yes параметрін Printer Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
	No	

Maintenance мәзірі

Maintenance мәзіріне  түймесін басу арқылы тікелей кіруге болады.

Элемент		Параметр	Түсіндірмесі
Nozzle Check		Print	Саңылау үлгісі басып шығарылады. Анық емес немесе жоқ түстер табылса, үлгіні көзбен тексеріп, басып шығару механизмін тазалаңыз.  "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 112 Орнату элементтерінде көрсетілетін мәзір Media Size Check параметріне және жүктелген баспа материалының еніне байланысты.
	Print At Right		
	Print At Center		
	Print At Left		
Cleaning			
	All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Анық емес немесе жоқ түстерді қамтитын үлгілер санын ескеріп, барлық немесе таңдалған саңылауларды тазалаңыз. All Nozzles барлық саңылаулар үшін басып шығару механизмін тазалауды орындайды. Таңдалған жиымдардағы саңылауларды ғана тазалау үшін Selected Nozzles параметрін таңдаңыз. Тазалау деңгейін Execute (Light) , Execute (Medium) және Execute (Heavy) ішінен таңдауға болады. Алдымен Execute (Light) параметрін таңдаңыз. Execute (Light) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Medium) таңдаңыз. Execute (Medium) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Heavy) таңдаңыз.  "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 113
	Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	
Head Maintenance		Head Movement	Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз. Басып шығару механизмін тазалауға бағыттау үшін осы параметрді пайдаланудан кейін ғана шыны тазалағышты, қақпақтарды және басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тазалау секілді жұмыстарды орындаңыз. Басып шығару механизмін жылжыту дұрыс жұмыс істемеуге әкелуі мүмкін.  "Тазалау" бетте 90
Waste Ink Counter		-	Егер басқару тақтасында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру аралығын көрсететін хабар шақырмай тұрып Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, ауыстырудан кейін Waste Ink Counter опциясын іске қосыңыз.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану**Print Logs мәзірі**

Бұл элементтер шығындарды тексеруге пайдаланылады.

SC-F7100 және SC-F7000 сериялары үшін ғана көрсетілген.


Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Job Log Sheet	Print	Принтерде сақталған жұмыс ақпаратын басып шығара аласыз (10 жұмысқа дейін). Ақпарат әр тапсырмада пайдаланылатын баспа материалының және сияның мөлшерін қамтиды, бұл шығын материалдарының пайдаланылуын бақылауды оңайлатады.
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	Басылған баспа материалының жалпы ауданын көрсетеді (ең көбі алты цифрға дейін).

Printer Status мәзірі

Бұл элементтер принтердің пайдаланылуы мен параметрлерін тексереді.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Status Sheet	Print	Ағымдағы принтер параметрлері көрсетілген күй парағын басып шығарады. Бұл опцияны бір парақта принтер туралы әр түрлі ақпаратты көру үшін пайдаланыңыз.
Firmware Version	XXXXXXX.X_XX,XXXX	Принтер Firmware Version (нұсқасын) көріңіз.

Network Setup мәзірі

 — әдепкі параметр.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
IP Address Setting		
<div> <div>Auto</div> <div>Panel</div> </div>	-	IP мекенжайларының DHCP арқылы автоматты (Auto) немесе қолмен (Panel) алынуын таңдаңыз. Panel таңдалса, IP мекенжайын, ішкі желі маскасын және әдепкі кіру мекенжайын енгізіңіз. Толық ақпарат алу үшін жүйе әкімшісіне хабарласыңыз.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Ағымдағы желі күйін басып шығару үшін Network Setup пайдаланыңыз. Желі параметрлерін толық жалпы шолу үшін осы ақпаратты пайдаланыңыз.
Restore Settings	Yes	Yes параметрін Network Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
	No	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану**Preference мәзірі**

— әдепкі параметр.

Жұлдызшамен белгіленген орнату элементтері мен орнату мәндері келесі принтер үлгілерін көрсетеді.

*1: тек SC-F7200 және SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы; *3: тек SC-F7200 сериясы; *4: тек SC-F7100 және SC-F7000 сериясы

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Date And Time	AA/КК/ЖЖ СС:ММ	Принтердің бекітілген сағатын реттеңіз. Сағат көрсететін уақыт журналдар мен күй парақтарын пайдалану кезінде қолданылады.
Language	Жапон	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын тілді таңдаңыз.
	Ағылшын	
	Француз	
	Итальян	
	Неміс	
	Португал	
	Испан	
	Дат	
	Орыс	
	Корей	
	Қытай	
Unit: Length	м	Басқару тақтасы дисплейінде және сынақ үлгілерін басып шығару кезінде пайдаланылатын ұзындық бірліктерін таңдаңыз.
	фут/дюйм	
Unit: Temperature*1	°C	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын температура бірлігін таңдаңыз.
	F	
Alert Sound Setting	On	Қате пайда болған кезде естілетін дыбысты қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off). Егер ескерту зуммері шығып жатқанда ОК түймесін бассаңыз, дыбыс тоқтайды.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Қате пайда болған кезде жанатын ескерту шамын қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off).
	Off	

Reset All Settings мәзірі

Жұлдызшамен белгіленген орнату элементтері мен орнату мәндері келесі принтер үлгілерін көрсетеді.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

*1: тек SC-F7200 және SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы; *3: тек SC-F7200 сериясы;
 *4: тек SC-F7100 және SC-F7000 сериясы










Параметр	Түсіндірмесі
Yes	Yes параметрін Preference мәзіріндегі Date And Time, Language, Unit: Length және Unit: Temperature ^{*1} параметрлерінен басқа барлық параметрлерді қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
No	

Мәселелерді шешу




Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде

Келесі хабарлардың бірі пайда болса, төмендегі нұсқаулықтарды оқып, орындаңыз.

Хабарлар	Әрекеттер
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>(Бұл хабар тек SC-F7000 сериясы үшін көрсетіледі.)</p> <p>Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) дұрыс бекітілмеген.</p> <p>Басып шығарудан бас тарту үшін  түймесін басып, Job Cancel түймесін таңдаңыз.</p> <p>Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қалпына орналасқан Auto қосқышын Off күйіне аударыңыз, кері аударыңыз, содан кейін баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) бекітіңіз.</p> <p> “Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)” бетте 60</p>
Check Ink Levels	<p>Чиптің қызмет көрсету мерзімі аяқталуда. Тиісті түсті сия орамасын мүмкіндігінше тез алыңыз.</p> <p>Сия орамасындағы шкала арқылы сия ыдысындағы қалған сияны тексеріңіз. Қалған сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе одан азырақ болса, чипті ауыстырыңыз және сияны толтырыңыз. Егер қалған сия деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм үлкенірек болса, қалған сия 70 мм-ге жеткенше пайдалануды жалғастырыңыз.</p> <p> “Параметрлер мен тұтынушы өнімдері” бетте 150</p> <p> “Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер” бетте 27</p> <p> “Чипті ауыстыру және сияны толтыру” бетте 97</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<p><input type="checkbox"/> Чипті алып тастап, қайта салыңыз. Егер бір қате әлі орын алып жатса, жаңа чипке ауыстырыңыз.</p> <p> “Чипті ауыстыру және сияны толтыру” бетте 97</p> <p><input type="checkbox"/> Сия ыдысының ішінде конденсат пайда болуы мүмкін. Бөлме температурасында кемінде 4 сағат бойы ұстаңыз.</p> <p> “Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер” бетте 27</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	<p>Көрсетілген Epson сия орамаларынан алынған чиптерді ғана пайдаланыңыз. Көрсетілген Epson сия орамаларын пайдалану мүмкін емес.</p> <p> “Параметрлер мен тұтынушы өнімдері” бетте 150</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p> түймесін басып, Job Cancel таңдаңыз. Орнатылған бағдарламалық құрал RIP принтермен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.</p>

Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Принтерді өшіріп, бірнеше минут күтіңіз, кейін принтерді қайта қосыңыз. Құралды қайта жаңарту үшін EPSON LFP Remote Panel 2 пайдаланыңыз. Бұл хабар LCD панелінде қайта пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.
Media Size Error Load correct size media.	Ағымда салынға баспа материалының ені дұрыс емес. Баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріп, баспа материалын алыңыз. Принтер қолдау көрсететін ең аз ені — 300 мм. Баспа материалының ені кемінде 300 мм екеніне көз жеткізіңіз. Егер осы хабар баспа материалының ені дұрыс болған жағдайда да көрсетілсе, Off параметрі Media Size Check үшін таңдалса, принтер басып шығара алады.  "Printer Setup мәзірі" бетте 129
Prepare empty waste ink bottle.	Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толуда. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дайындаңыз.  "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 150
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	Бұл хабар тек SC-F7200 және SC-F7100 сериялары үшін көрсетіледі. Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) дұрыс бекітілмеген. Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) орналасқан Auto қосқышын off күйіне аударыңыз, кері аударыңыз, содан кейін баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) қайта жүктеңіз.  "Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)" бетте 52

Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады

Қате туралы хабарлар	Әрекеттер
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life. XXXXXXXX	A part used in the printer is nearing the end of its service life. Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласып, оларға қызмет көрсету сұрауының кодын айтыңыз. Бөлшек ауыстырылмағанша, қызмет көрсету сұрауын тазарта алмайсыз. Принтерді пайдалануды жалғастырсаңыз, қызметтік қоңырау пайда болады.

Мәселелерді шешу

Қате туралы хабарлар	Әрекеттер
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>Қызметке хабарласу келесі жағдайда пайда болады:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Қуат кабелі қауіпсіз қосылмады <input type="checkbox"/> Жоюға келмейтін қате пайда болды <p>Қызметке хабарласу пайда болғанда, принтер басып шығаруды автоматты тоқтатты. Принтерді өшіріп, қуат кабелін розеткадан және принтердегі айналмалы ток розеткасынан ажыратып, кейін қайта қосыңыз. Принтерді қайтадан бірнеше рет қосыңыз.</p> <p>Бірдей қызметке хабарласу LCD панелінде пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз. Оларға қызметке хабарласу коды "XXXX" екенін айтыңыз.</p>

Мәселелерді шешу

Ақаулықтарды жою

Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді)

Принтер қосылмады

- **Қуат кабелі электр розеткасына қосылған ба, әлде принтерге ме?**
Қуат кабелінің принтерге қауіпсіз қосылғанын тексеріңіз.

- **Электр розеткасында ақау бар ма?**
Розеткаңыздың басқа электр өніміне қосылу үшін қуат кабелі арқылы жұмыс істейтінін тексеріңіз.

Принтер компьютермен байланыспайды

- **Кабель дұрыс жалғанған ба?**
Принтердің интерфейстік кабелі компьютер мен принтердің дұрыс терминалына қауіпсіз жалғанғанын тексеріңіз. Сондай-ақ, кабельдің үзілмегенін немесе майыспағанын тексеріңіз. Қосымша кабеліңіз болса, сонымен байланыстыруға тырысыңыз.

- **Интерфейстік кабель сипаттамасы компьютер сипаттамасына сәйкес келе ме?**
Интерфейстік кабель сипаттамасының принтерге және компьютерге арналған сипаттамалармен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

📖 "Техникалық сипаттар кестесі" бетте 186

- **USB хабы дұрыс пайдаланыла ма?**
USB сипаттамасында бес USB хабына дейін тізбекпен қосуға болады. Алайда, принтерді компьютерге тікелей жалғанған бірінші хабпен байланыстыруға кеңес береміз. Пайдаланып жатқан хабыңызға байланысты принтердің жұмысы тұрақты болмауы мүмкін. Егер осы жағдай орын алса, USB кабелін компьютердің USB портына тікелей жалғаңыз.

- **USB хабы дұрыс анықталды ма?**
USB хабының компьютерде дұрыс анықталғанын тексеріңіз. Мұндай жағдайда USB хабын компьютерден ажыратып, компьютерді принтерге тікелей байланыстырыңыз. USB хабын өндірушіден USB хабының жұмысы туралы сұраңыз.

Желілік ортаға байланысты басып шығара алмайсыз

- **Желі параметрлері дұрыс па?**
Желі параметрлері туралы желі әкімшісінен сұраңыз.

- **Принтерді компьютерге USB кабелі арқылы жалғап, басып шығарып көріңіз.**
USB арқылы басып шығара алсаңыз, желілік ортаға байланысты мәселелер туындаған. Жүйе әкімшісінен сұраңыз немесе желілік жүйеңізге арналған нұсқауды қараңыз. Егер USB арқылы басып шығару мүмкін болмаса, осы пайдаланушы нұсқаулығының тиісті бөлімін қараңыз.

Принтерде қате пайда болды

- **Принтердегі қателіктер принтер басқару панеліндегі шамдар мен хабарламаларды тексеруден пайда болса, оны растаңыз.**

📖 "Басқару тақтасы" бетте 20

📖 "Хабар көрсетілген кезде" бетте 136

Мәселелерді шешу

Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады

Басып шығару механизмі жылжыды, бірақ ештеңе басып шығармады

- **Принтер жұмысын растаңыз.**
Сынақ үлгісін басып шығарыңыз. Сынақ үлгілерін принтерді компьютерге жалғамастан басып шығаруға болады, сондықтан оны принтер функциясы мен күйін тексеру үшін де пайдалануға болады. ➞ **"Бітелген саңылауларды тексеру"** бетте 112

Үлгі дұрыс басып шығарылмаған жағдайдағы әрекеттер туралы ақпарат алу үшін келесі бөлімді қараңыз.

- **Motor Self Adjustment хабары басқару тақтасының экранында көрсетілді ме?**
Принтер ішкі моторын реттейді. Принтерді өшірмей, аз ғана күте тұрыңыз.

Сынақ үлгісі дұрыс басып шығармады

- **Басып шығару механизмін тазалаңыз.**
Саңылаулардың бітеліп қалуы мүмкін. Басып шығару механизмін тазалаған соң сынақ үлгісін қайта басып шығарыңыз.

➞ **"Басып шығару механизмін тазалау"** бетте 113

- **Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмады ма?**
Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаса, саңылаулардың құрғап, бітеліп қалуы мүмкін. Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаған кезде орындау қажет қадамдар. ➞ **"Принтер пайдаланылмайтын кездегі ескертпелер"** бетте 26

Күтілгендей басып шығармайды

Басып шығару сапасы нашар, біркелкі емес, тым солғын немесе тыс күңгірт

- **Басып шығару механизмінің саңылаулары бітелген бе?**
Саңылаулар бітелсе, белгілі бір саңылаулар сия шығармай, басып шығару сапасын төмендетеді. Сынақ үлгісін басып шығарып көріңіз.

➞ **"Бітелген саңылауларды тексеру"** бетте 112

- **Head Alignment орындалды ма?**
Басып шығару нәтижелері түйіршікті немесе фокусталмаған болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment пәрменін таңдаңыз.

➞ **"Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)"** бетте 75

- **Feed Adjustment орындап көрдіңіз бе?**
Беру механизміндегі үлкен сәйкессіздіктер жолақтың пайда болуына әкеледі (көлденең жолақ, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары). Қолданыстағы баспа материалына сәйкес Feed Adjustment орындаңыз.

➞ **"Feed Adjustment"** бетте 69

- **Түпнұсқалық Epson сия орамасын пайдаланып жатсыз ба?**
Принтер осы нұсқаулықта көрсетілген түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалануға арналған. Кез келген басқа сия орамасының түрін пайдалану баспа сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.
Тек осы нұсқаулықта көрсетілген түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалану ұсынылады.

- **Ескі сия орамасын пайдаланып жатырсыз ба?**
Басып шығару сапасы ескі сия орамасын пайдаланған кезде төмендейді. Жаңа сия орамасын пайдаланыңыз. Сия орамасындағы бүкіл сияны сия орамасында басылған күнге дейін пайдаланыңыз.

Мәселелерді шешу

■ Кейінгі ысытқыштың температурасы дұрыс па?

Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

Оған қоса, қоршаған температура төмен болса, ысытқыштың қажетті температураға көтерілуі үшін біраз уақыт қажет болуы мүмкін. Баспа материалы тым салқын болса, таңдалған температураға жеткеннен кейін кейінгі ысытқыштың қажет әсері болмауы мүмкін. Тасымалдағышты пайдаланбас бұрын оның бөлме температурасына жылуына мүмкіндік беріңіз.

■ Тасымалдағыш параметрлері дұрыс па?

Бағдарламалық құрал RIP немесе принтердегі баспа материалының параметрлері ағымда қолданыстағы баспа материалына сәйкес келетінін растаңыз.

■ Data Width Head Movement үшін таңдалған ба?

Орнату мәзірінде **Data Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдасаңыз, басып шығару жылдамдығының артуы мүмкін, бірақ басып шығару сапасы аздап төмендейді. Сапа нәтижелері жақсы болуы үшін **Printer Full Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдаңыз. 📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

■ Басып шығару нәтижесін көрсету мониторындағы суретпен салыстырдыңыз ба?

Мониторлар мен принтерлер түстерді әр түрлі шығарса, басып шығарылған түстер экрандағы түстермен әрқашан толық сәйкес келмеуі мүмкін.

■ Басып шығару кезінде принтер қақпағы ашылып кетті ме?

Басып шығару кезінде қақпақтары ашылып кетсе, басып шығару механизмі кенет тоқтап, біркелкі емес түстер шығарылады. Басып шығару кезінде қақпақтарды ашпаңыз.

Басып шығару баспа материалында дұрыс орналастырылмады

■ Тасымалдағыш дұрыс салынды ма және жиектер дұрыс па?

Тасымалдағыш дұрыс салынбаса, нәтижелердің ортасында болмауы немесе деректердің бір бөлігінің басып шығарылмауы мүмкін. Жүктеу әдісі реттеуге сәйкес екенін тексеріңіз.

📖 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)" бетте 34

📖 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 40

Орнату мәзірінде **Side Margin** және **Print Start Position** үшін дұрыс параметрлердің таңдалғанын да тексеруіңіз қажет.

📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

■ Тасымалдағыш қисайып кеткен бе?

Орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Skew Check** үшін таңдалса, баспа материалы қисайған кезде басып шығару жалғаса береді және деректер басып шығару аймағының сыртында пайда болады. Мәзірде **Media Skew Check On** параметріне реттелген.

📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

■ Тасымалдағыш басып шығару үшін жеткілікті енді ме?

Алайда басып шығарылатын суреттің ені баспа материалынан үлкенірек болса, басып шығару әдетте тоқтайды, орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Size Check** үшін таңдалса, деректер баспа материалы жиектерінің сыртында басып шығарылатын болады. Баспа материалы жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін. Өзгертілген параметрлерге баспа материалы қайта жүктелген кезде әсер етіледі.

📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

Мәселелерді шешу

Көлденең сызғыш сызықтар біркелкі емес

■ Басып шығару механизмі біркелкі емес пе? (екі бағытты басып шығаруда)

Екі бағытты басып шығарумен басып шығару механизмі солға және оңға жылжу кезінде басып шығарады. Басып шығару механизмі біркелкі болмаса, сызғыш сызықтар соған сәйкес біркелкі болмайды. Егер көлденең сызғыш сызықтар екі бағытты басып шығарумен біркелкі болмаса, Head Alignment орындаңыз.

🔗 "Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)" бетте 75

■ Шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі ластанған ба?

Сияның қоюлануы немесе шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі айналасына ағуы сияның жасалуына байланысты ластануға әкелуі мүмкін. Бүлінген аймақты тазалаңыз.

🔗 "Тазалау" бетте 90

■ Басып шығару механизмі басылған бетке сызық түсіреді ме?

Басып шығару механизмінің баспа материалын сызуынан жағылудың пайда болуының баспа материалына сәйкес **Platen Gap** параметрін реттеу арқылы алдын алуға болады.

🔗 "Platen Gap" бетте 69

Басып шығарылған беткі қабат сызылған немесе дақ түскен

■ Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?

Принтермен сәйкес келетіндігін растау үшін баспа материалы сипаттамаларын тексеріңіз. Бағдарламалық құрал RIP пайдалансаңыз, пайдалануға болатын параметрлер мен баспа материалы туралы ақпарат алу үшін өндірушімен хабарласыңыз.

■ Тасымалдағыш толқынды ма?

Тасымалдағыштың кейбір түрлерінде принтерге салған кезде белгілі бір жағдайларға байланысты (ылғалдылық пен температура) толқындар пайда болуы мүмкін. Толқын пайда болса, баспа материалын беру және зақымдалған аймақтың алдын алу үшін толқын пайда болса, басқару тақтасындағы ▼ түймесін басыңыз. Толқындар пайда болмас үшін температура мен ылғалдылықты төмендетуге кеңес береміз.

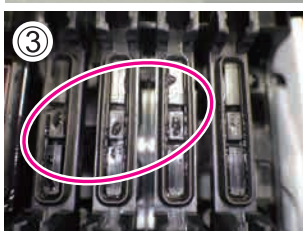
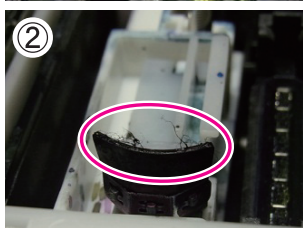
■ Тасымалдағыш жұмарланып немесе майысып кеткен бе?

Тасымалдағыш білікше мен басып шығару механизміне байланысқаннан жұмарланып немесе майысып қалуы мүмкін, нәтижесінде дақ түскен немесе біркелкі емес түстер пайда болуы мүмкін.

Мәселелерді шешу

Саңылаудың бітелуін тазалау мүмкін емес

■ Тазалау орындалды ма?



(1) және (2) фотосуреттерінде көрсетілгендей түк немесе шаң басып шығару механизмінің, қақпақтардың немесе сүрткіштердің айналасына жабысатын болса, басып шығару кезінде саңылаудың бітелуі туындауы мүмкін. Одан басқа, түк немесе шаң сол жаққа жабысатын болса, саңылаудың бітелуін басып шығару механизмін қайта тазалаған соң тазалау мүмкін емес. Сондай-ақ, (3) суретінде көрсетілгендей сия қақпаққа таматын болса, саңылаудың бітелуі туындауы мүмкін.

Әрбір аймақты тазалаңыз.

🔧 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 90

Сия тамшылары



■ Баспа материалы дұрыс пайдаланылып жатқан жоқ па?

Егер баспа материалын пайдалану кезінде келесі нәрселер ескерілмесе, баспа материалының бетіне шаңның және талшықтың шағын мөлшерлері жабысуы және басып шығару нәтижелерінде сия тамшыларын тудыруы мүмкін.

- ❑ Ашық баспа материалын тікелей еденге қоймаңыз.

Баспа материалын сақтау үшін қайта орау және бастапқы орамына салу керек.

- ❑ Баспа материалын бетін киімге басып алып жүрмеңіз.

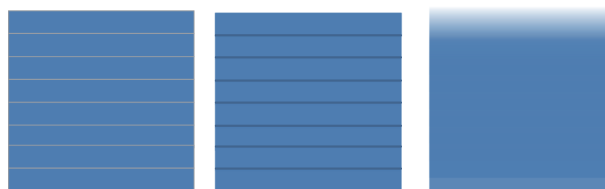
Принтерге жүктеуге дейін баспа материалын жеке орамда ұстаңыз.

■ Басып шығару механизмінің саңылауына түк жабысқан ба?

Түк басып шығару механизмінің саңылауына жабысатын болса, түктен сия ағуы мүмкін. Басып шығару механизмі айналасында тазалаңыз.

🔧 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 90

Көлденең сызықтар немесе біркелкі емес түстің жолақтары (жолақтар)



Бірнеше себеп болуы мүмкін

SC-F7200 және SC-F7100 серияларында 1 өтумен/2 өтумен басып шығарып жатсаңыз, 1-қадамдағы нұсқауларды орындаңыз. Басқа жағдайларда басып шығару нәтижелері жақсарғанша 2-қадамнан төмендегі процедураны орындаңыз.

Жұмысты бастау алдында әрқашан саңылауларды тексеруді және Head Alignment орындаңыз. Егер саңылаулар бітелген болса немесе басып шығару механизмі дұрыс тураланбаған болса, ешбір өлшемдер жақсаруларға әкелмейді.

Мәселелерді шешу

🔗 “Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 112

🔗 “Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)” бетте 75

1 Орнату мәзірінде Feed Speed баяулатыңыз.

SC-F7200 және SC-F7100 серияларында 1 өтумен/2 өтумен басып шығарылған баспа материалы алынса, жолақтар орын алуы мүмкін. Шешім таңдалған Media Setup мәзір параметріне байланысты. Таңдалған параметр үшін нұсқауларды орындаңыз.

- ❑ RIP Settings таңдалған болса
Бағдарламалық құралдың RIP беру жылдамдығын баяулатыңыз.
- ❑ 1–30 дейін (баспа материалы параметрлерінің қоры) таңдалған болса
Орнату мәзірінде Feed Speed параметрін **Lv1** мәніне орнатыңыз.

2 Баспа материалын ұстайтын тақталардың бекітілуін тексеру

Егер баспа материалын ұстайтын тақта дұрыс орнатылмаған болса, баспа материалын беру үзілуі мүмкін. Келесі анықтаманы қараңыз және баспа материалын ұстайтын тақталарды қайта бекітіңіз.

🔗 “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33

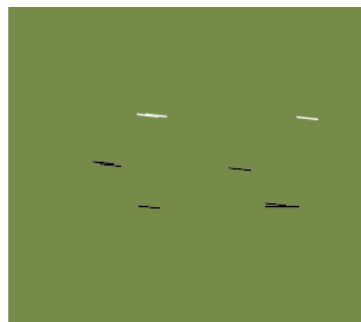
Егер баспа материалын ұстайтын тақтаны дұрыс орнату бәрібір мәселені шешпесе, келесі әрекетті орындаңыз.

3 Беруді реттеу

Пайдаланылатын баспа материалына байланысты беруді жеке реттеу қажет болуы мүмкін. Егер орам ені басқаша болса, тіпті бірдей баспа құралында да жеке реттеу қажет. Дәлірек реттеу үшін келесі параметрлерді пайдаланып сынақ үлгісін басып шығарыңыз: **Manual — 500mm Pattern**.

🔗 “Feed Adjustment” бетте 77

Басып шығару механизмінің сызуына байланысты дақтар



Басып шығару кезінде баспа материалы және басып шығару механизмі бір біріне тиеді

Басып шығару нәтижелері жақсарғанша келесі реттілікті орындаңыз.

1 Мыжылулар немесе толқындары бар баспа материалының бөліктерін кесу

Егер баспа материалы дұрыс сақталмаса немесе принтерде жүктелген күйде қалдырылса, мыжылулар және толқындар орын алуы мүмкін. Егер баспа материалы осы күйде пайдаланылса, басып шығару механизмі және баспа материалының көтерілген беті бір біріне тиюі және дақтарға әкелуі мүмкін. Баспа материалын пайдалану алдында мыжылулар немесе толқындар бар бөліктерді кесіңіз.

Бұған қоса, баспа материалын принтермен бірге келген нұсқаулықта сипатталғандай сақтаңыз және баспа материалын принтерге тура басып шығару алдында жүктеңіз.

Егер мәселе тіпті мыжылулар немесе толқындар жоқ бөліктерде басып шығарудан кейін де шешілмесе, келесі әрекетті орындаңыз.

Мәселелерді шешу

2

Баспа материалын принтерге дұрыс жүктеу және баспа материалының параметрлерін дұрыс конфигурациялау

Егер баспа материалын жүктеу әдісі, қыздыру температурасы, керіліс, сору және басқа параметрлер дұрыс болмаса, баспа материалында мыжылулар және толқындар пайда болады. Жүктеу әдісі және параметрлер дұрыс екенін тексеріңіз.

🔗 “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33

Егер жоғарыдағы шаралар мәселені шешпесе, келесі шараны қолданыңыз.

3

Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішінде дұрыс жүктелгенін тексеру

Егер алу катушкасына баспа материалын бекіту әдісі дұрыс емес болса, алу кезінде баспа материалы қозғалып, бұл мыжылуларды және көтерілген бөлімдерді тудыруы мүмкін.

Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішіне дұрыс жүктеліп жатқанын тексеріңіз.

🔗 “Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану” бетте 52

4

Кейінгі ысытқыштың температурасын дұрыс орнатыңыз.

Кейінгі ысытқыш температурасын баспа материалына сәйкес реттеңіз.

Тасымалдағыш

Тасымалдағыш майысқан

■ **Орнату мәзіріндегі Feeding Tension, Media Tension және Feed Speed параметрлері ағымдағы баспа материалы үшін дұрыс па?**

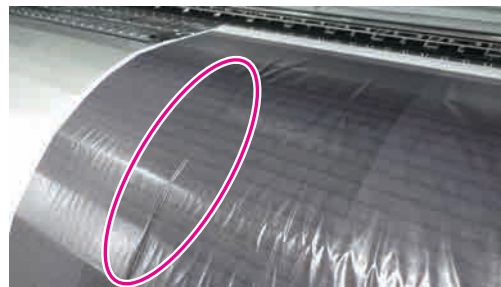
Егер осы параметрлер ағымдағы баспа материалы үшін дұрыс реттелмеген болса, басып шығару кезінде баспа материалының жұмраланып немесе жыртылып қалуы мүмкін.

🔗 “Feeding Tension (тек SC-F7200/SC-F7100 сериясы)” бетте 72

🔗 “Media Tension (тек SC-F7000 сериясы)” бетте 74

🔗 “Feed Speed” бетте 74

■ **Жоғары тығыздықпен басып шығарылған баспа материалы алынып жатыр ма? (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)**



Егер жұқа баспа материалы немесе су сіңіруден ұзарған, жоғары тығыздықпен басып шығарылып жатқан баспа материалы алынып жатса, ысытқыштан кейінгі баспа материалында қатпарлар пайда болуы мүмкін. Орнату мәзірінде **Take-up Tension** параметрін **Manual** режиміне орнатыңыз және мәнді **Lv1** немесе **Lv2** деп орнатыңыз. Я болмаса, қалыңдау баспа материалын пайдалану ұсынылады.

🔗 “Media Setup мәзірі” бетте 122

■ **Кейінгі ысытқыштың температурасы тым жоғары ма?**

Кейінгі ысытқыш температурасын баспа материалына сәйкес реттеңіз.

Мәселелерді шешу

- **Орнату мәзірінде Off параметрін Tension Measurement үшін таңдап көріңіз. (SC-F7000 сериясы)**
Автоматты созу белгілі бір баспа материалы түрлерін сәйкес деңгейге соза алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару кезінде шамадан тыс төгілу немесе созылу мәселелері пайда болады.

👉 "Tension Measurement" бетте 72

Тасымалдағыш кептелістері

- **Тасымалдағыш жұмарланып немесе майысып кеткен бе?**
Қатты мыжылған немесе салынатын жағынан кері қайрылған немесе жұмарланған баспа материалының кептелуі немесе басқа баспа материалын алу кезінде мәселе туындатуы мүмкін. Осы секілді ақаулары бар баспа материалын пайдаланбаңыз.

- **Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?**
Тасымалдағышты принтерде қолдануға болатындығын анықтау үшін оның техникалық сипаттамаларын тексеріңіз. Бағдарламалық құрал RIP пайдалансаңыз, пайдалануға болатын параметрлер мен баспа материалы туралы ақпарат алу үшін өндірушімен хабарласыңыз.

- **Media Suction тым жоғары мәнге реттелген бе?**
Media Suction кішірейтіңіз. 👉 "Media Suction" бетте 71

Ролик аяқталған кезде басып шығару тоқтамайды (SC-F7000 сериясы)

- **Off параметрі Tension Measurement үшін таңдалған ба?**
Көп жағдайда **Periodically** параметрін таңдауға кеңес беріледі.

👉 "Tension Measurement" бетте 72

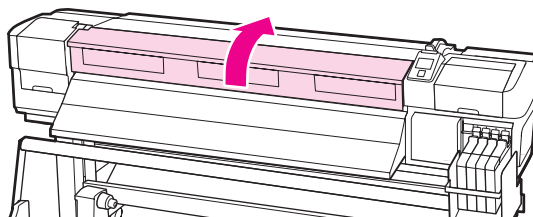
Кептелген баспа материалын алу

Кептелген баспа материалын алу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

⚠ **Абай болыңыз:**

Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

- 1 Алдыңғы қапакты ашыңыз.



- 2 Принтерді өшіріңіз.

Егер хабар көрсетіліп, принтер өшірілмесе, қуат кабелін ажыратыңыз.

- 3 Баспа материалын ұстайтын тақталарды әрі қарай жылжытыңыз.

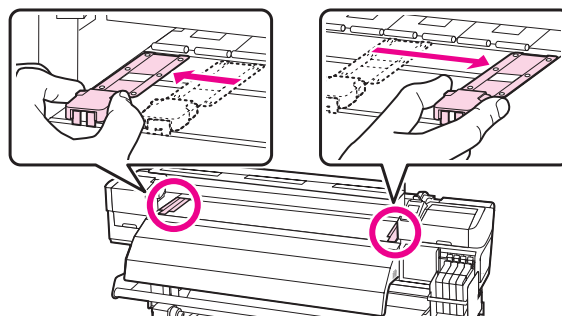
⚠ **Маңызды:**

Тасымалдағышты ұстайтын тақталар зақымдалса, принтерді пайдалануды тоқтатыңыз. Пайдалануды жалғастыру қысым роликтерін немесе басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Баспа материалын ұстайтын тақталарды сырғыту

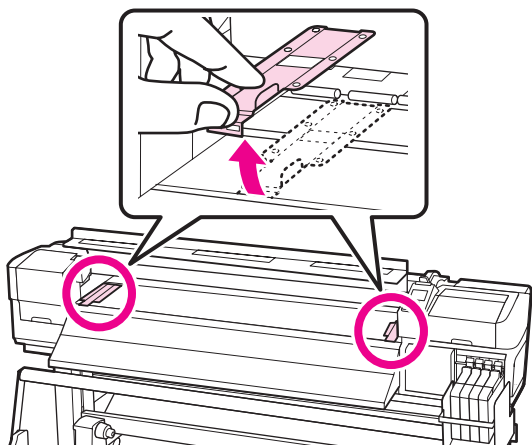
Баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің оң және сол жақтарына жылжытыңыз. Оларды жылжыту үшін баспа материалын ұстайтын тақталардағы екі ілмекті де ұстаңыз.



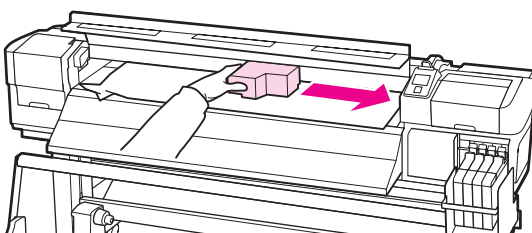
Мәселелерді шешу

Салынатын таспа материалын ұстайтын тақталар

Баспа материалын ұстайтын тақталарды баспа материалының ұштарынан алыңыз.



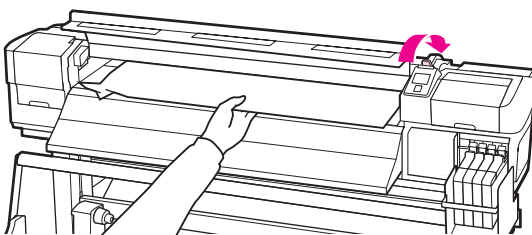
- 4** Басып шығару механизмі баспа материалының үстінде болса, оны кептелістен алып тастаңыз.



Маңызды:

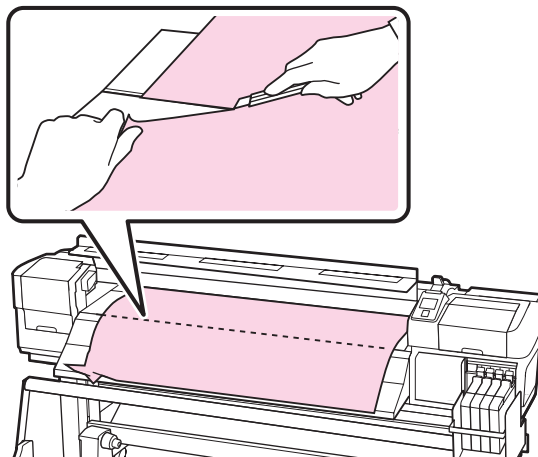
Басып шығару механизмін баспа материалын ұстайтын тақталарды алған соң жылжытыңыз. Зақымдалған баспа материалын ұстайтын тақталармен жанасу басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

- 5** Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.



6

Баспа материалын кескіш науаға салып, жыртылған немесе жұмарланған бөліктерді жою үшін кескішті пайдаланыңыз.



7

Кесілген баспа материалын қолмен өткізіңіз.

8

Принтер ішінде қалған баспа материалын алыңыз.

9

Принтер қуатын өшіріңіз және саңылауларды тексеруді орындаңыз.

Басылған тексеру үлгісін тексеріңіз және қандай да бітелулер болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.



“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 112



Маңызды:

Принтер ұзақ уақыт қалып қойса, басып шығаруды қалпына келтіргенде кезде басып шығару механизмі ашық қалып, кеуіп қалады және дұрыс басып шығармайды.

Принтерді қоссаңыз, басып шығару механизмі автоматты жабылады.

Тасымалдағышты қайта салып, басып шығаруды қалпына келтіріңіз.



“Баспа материалын жүктеу (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)” бетте 34



“Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)” бетте 40

Мәселелерді шешу

Баспа материалы түзу берілмейді немесе жақсы алынбайды (SC-F7200/SC-F7100 сериясы)

- **Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеу орындалды ма?**

Баспа материалын беруде немесе алуда және принтерді жылжытқаннан кейін мәселелер болса, Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

🔧 "Параллельді реттеу" бетте 159

- **Басылатын жағы сыртқа қарап тұрғанда алу орын алады ма?**

Баспа материалын басылатын бетін ішке қаратып алыңыз.

- **Енсіз баспа материалы алынып жатыр ма?**

Ені 36 дюйм немесе үлкенірек баспа материалын пайдалану ұсынылады.

- **Қалың баспа материалы алынып жатыр ма?**

Қалың басылатын баспа материалы алынып жатса, бағдарламаның RIP басып шығару параметрлерін 3 өту немесе жоғарырақ етіп орнату ұсынылады.

Басқалары

Кейінгі ысытқыш автоматты түрде өшеді

- Белгілі бір уақыт бойы ешқандай баспа тапсырмасы алынбаса және қате орын алмаса, кейінгі ысытқыш өшеді. Кейінгі ысытқыш автоматты түрде өшуі алдындағы уақытты параметрлерді орнату мәзіріндегі **Heat Off Timer** параметрін пайдаланып таңдауға болады.

🔧 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

Баспа тапсырмасы алынып, баспа материалын жүктеу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер жабдығымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде кейінгі ысытқыш қайта іске қосылады.


Басқару панелінің дисплейі өшіп тұрады

- **Принтер ұйқы режимінде ме? SC-F7200/SC-F7100 сериялары үшін**
Heat Off Timer мерзімі аяқталғанда және ысытқыштар өшкенде, принтер ұйқы режиміне ауысады. Кейінгі ысытқыш өшуі алдындағы уақытты Printer Setup мәзірінен таңдауға болады.

🔧 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

Баспа тапсырмасы алынып, баспа материалын жүктеу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер жабдығымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде кейінгі ысытқыш қайта іске қосылады және ұйқы режимі аяқталады.

SC-F7000 сериясы

Қалыпты күйге оралу үшін басқару тақтасында  түймесін басыңыз. Принтердің ұйқы режиміне кіруі алдындағы уақытты Printer Setup мәзірінде таңдауға болады.

🔧 "Printer Setup мәзірі" бетте 129

Қызыл шам принтер ішінде жанып тұр

- **Бұл қате емес.**
Қызыл шам — принтер ішіндегі жарық.

Мәселелерді шешу

Әкімшінің құпия сөзі ұмытылды

- **Құпия сөзді ысырыңыз.**
Басқару тақтасының Network Setup мәзірінде **Restore Settings** пәрменін орындаңыз да, жаңа құпия сөзді орнатыңыз.

 ["Network Setup мәзірі" бетте 133](#)

Қосымша

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері

Келесі параметрлер мен тұтынушы өнімдері принтеріңізбен пайдалануға жарамды (2015 сәуірі бойынша).

Соңғы ақпаратты алу үшін Epson веб-сайтын қараңыз.



Маңызды:

Осы нұсқаулықта көрсетілмеген сия орамасынан сия ыдысын толтыру принтерді зақымдауы мүмкін. Epson компаниясы көрсетілмеген Epson түпнұсқалық сия орамаларын пайдаланудан болған ешбір зақымдарға немесе жарақаттарға жауапты емес, тіпті принтердің кепілдігі әлі жарамды болса да.

Сия орамалары

Принтер үлгісі	Өнім		Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
SC-F7200/ SC-F7270 SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Сия орамалары)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T741X	Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия жинақтарын пайдалануды ұсынады. Epson компаниясы түпнұсқалық емес сияның сапасы немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Түпнұсқалық емес чиптің күйі туралы ақпарат көрсетілмеуі мүмкін және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.
		Black (Қара)	T7411	
		Cyan (Көкшіл)	T7412	
		Magenta (Алқызыл)	T7413	
		Yellow (Сары)	T7414	
SC-F7280 SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Сия орамалары)	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T742X	“Чипті ауыстыру және сияны толтыру” бетте 97
		Black (Қара)	T7421	
		Cyan (Көкшіл)	T7422	
		Magenta (Алқызыл)	T7423	
		Yellow (Сары)	T7424	

Қосымша**Басқалары**

Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080 түрінен басқа)	C13S210038	Принтерге техникалық қызмет көрсетуге қажетті тазалау таяқшаларын, қолғаптарды, тазалағышты, шыны тазалағышты, ink cleaner (сия тазалағыш), тазалау сүрткішін және шыныаяқты қамтиды.  “Тазалау” бетте 90
Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080 үшін)	C13S210039	
Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)	T7240	Принтермен берілетін Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) бірдей.
Тасымалдағыш қондырылатын тақта	C12C932121	Принтермен берілетін баспа материалын ұстайтын тақтамен бірдей.

Қосымша

Қолдау көрсетілген баспа материалдары

Келесі баспа материалдарын принтерде пайдалануға болады.

Басып шығару сапасы қолданылатын баспа материалының түрі мен сапасына байланысты. Қолдағы тапсырмаңызға сәйкес келетін баспа материалын таңдаңыз. Пайдалану бойынша ақпарат алу үшін баспа материалымен бірге берілген құжаттаманы қараңыз немесе өндірушіге хабарласыңыз. Баспа материалын көп көлемде сатып алмас бұрын сынақ жүргізіп, нәтижелерді тексеруге кеңес беріледі.


Маңызды:

Бүктелген, тегіс емес, жыртылған немесе лас қағазды пайдаланбаңыз.

Стандартты орам баспа материалы жүйесі

Орам өзегінің өлшемі	2 не 3 дюйм
Орамның сыртқы диаметрі	250 mm дейін
Баспа материалының ені	300–1626 мм (64 дюйм)
Баспа материалының қалыңдығы	1 mm дейін
Орам салмағы	40 кг-ға дейін

Принтерді жылжыту және тасымалдау

Бұл бөлімде өнімді жылжыту және тасымалдау әдісі сипатталады.

Принтерді жылжыту

Бұл бөлімде өнімнің бір қабаттағы басқа орынға баспалдақты, траптарды немесе лифтілерді пайдаланбастан жылжытылуға болатындығы айтылады. Принтерді қабаттар арасында, басқа ғимаратқа немесе бір деңгейдегі емес қабаттар арасында жылжыту туралы ақпаратты төменде қараңыз.

👉 “Тасымалдау” бетте 153


Абай болыңыз:

Жылжыту кезінде өнімді 10 градустан көп алға немесе кері қисайтпаңыз. Осы ескертудің орындамаған жағдайда принтердің құлауына немесе тағы басқа төтенше жағдайларға әкелуі мүмкін.

Дайындау

Алды немесе өту жолы еңсіз болса, баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.

👉 “Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу” бетте 153

1

Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

2

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) алыңыз.



“Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру” бетте 104

3

Қуат сымдары мен барлық басқа кабелдерді ажыратыңыз.

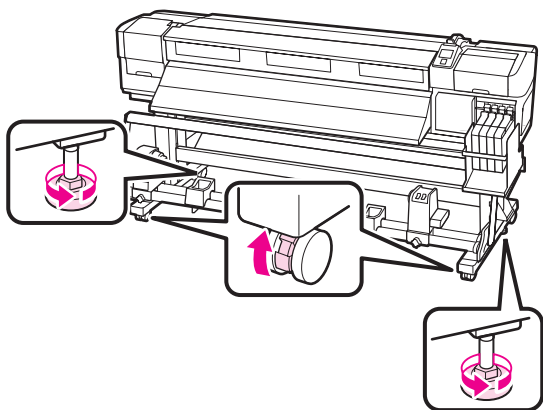
4

Баспа материалын Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішінен алып тастаңыз.

Қосымша

5 Тұғырды босатыңыз.

Сол және оң аяқтардағы ролик құлыптарын босатып, тіректі бекітетін бұрандаларды толығымен көтеріңіз. SC-F7100 және SC-F7000 серияларының әрбір аяғында бір ролик құлпы болғанда, SC-F7200 сериясының әрбір аяғында екі ролик құлпы болады.



6 Принтерді жылжытыңыз.

! Маңызды:

Принтерді ғимарат ішінде еден деңгейінен қысқа қашықтыққа жылжыту үшін арнайы принтер тұрғысындағы дөңгелектерді пайдаланыңыз. Олар тасымалдау үшін пайдаланылмайды.

Жылжытудан кейін орнату

Принтерді жылжытқан соң оны пайдалануға дайындау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

1 Жаңа орынның сәйкес келетінін тексеріңіз.

📖 Орнату нұсқаулығы

2 Егер баспа материалын бағыттағыш тақта алынған болса, оны қайта бекітіңіз.

📖 "Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту" бетте 156

3 Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

📖 "Параллельді реттеу" бетте 159

4 Қуат кабелдерін розеткаға жалғаңыз және принтерді қосыңыз.

📖 Орнату нұсқаулығы

5 Бітелген саңылаулар барын тексеру үшін саңылауларды тексеріңіз.

📖 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 112

6 Head Alignment орындап, басып шығару сапасын тексеріңіз.

📖 "Head Alignment" бетте 70

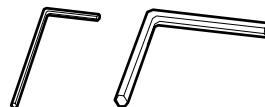
Тасымалдау

Принтерді тасымалдау алдында дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу және бекіту

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу

Келесі әрекетте пайдаланылатын бөліктер



1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

Қосымша

2 Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.

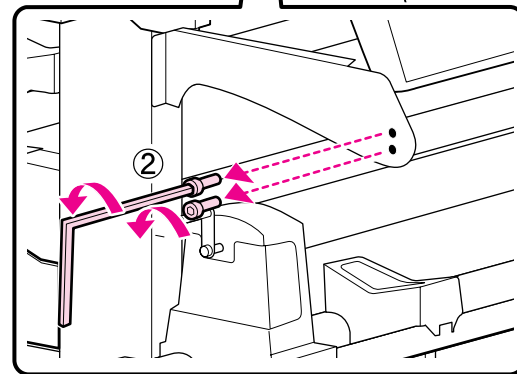
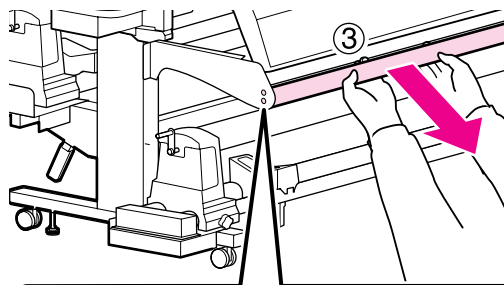
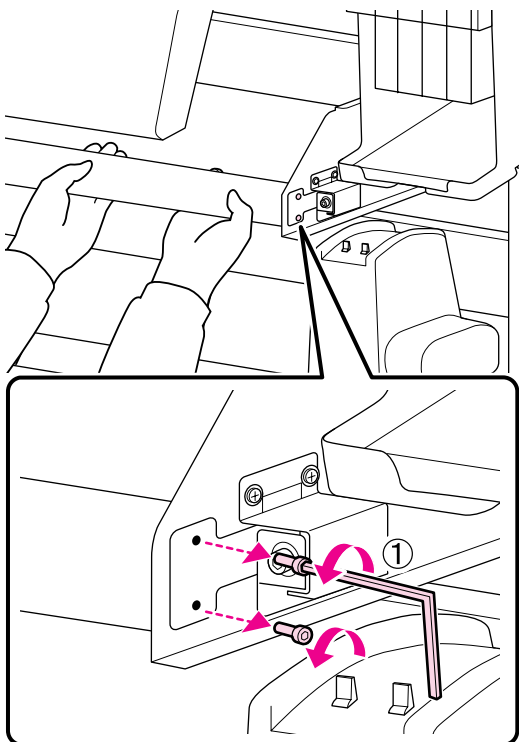
Қамтылған алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітетін 4 бұранданы толығымен босатыңыз да, баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.



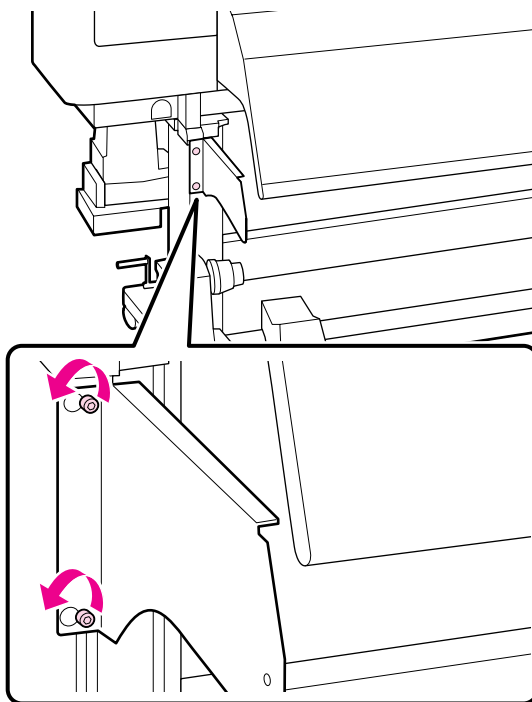
Маңызды:

Тақтаны екі немесе одан көп адамды пайдаланып алыңыз. Егер баспа материалын бағыттағыш тақтаны құлыптайтын бұрандалар алынса, баспа материалын бағыттағыш тақта құлайды. Бұрандаларды алып жатқанда, бір адам баспа материалын бағыттағыш тақтаны ұстап тұруы керек.

Құласа, баспа материалын бағыттағыш тақтаның пішіні өзгеруі мүмкін.

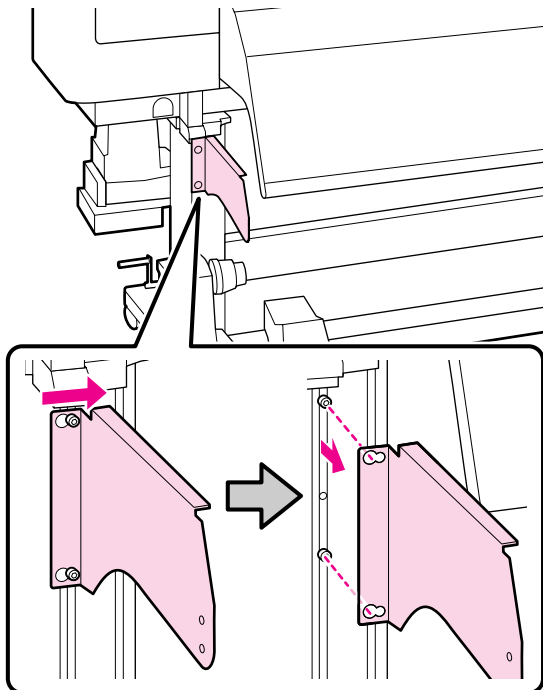


3 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып екі бұранданы бірнеше айналымға бұрап, босатыңыз.



Қосымша

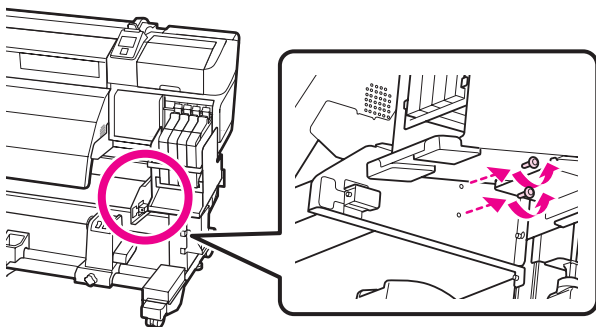
4 Сол жақ қысқышты алыңыз.



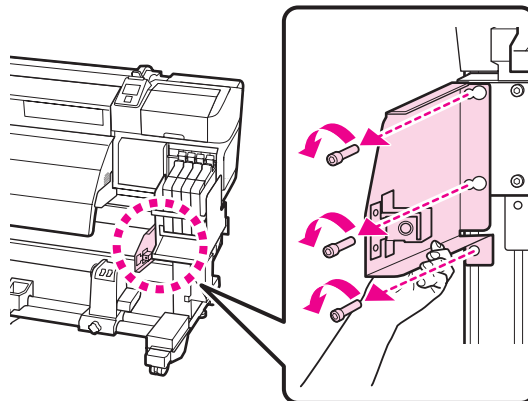
5 Оң жақ қысқышты алыңыз.

SC-F7200 сериясы

- (1) Алты қырлы кілтті (кішкентай) пайдаланып екі бұранданы алыңыз.

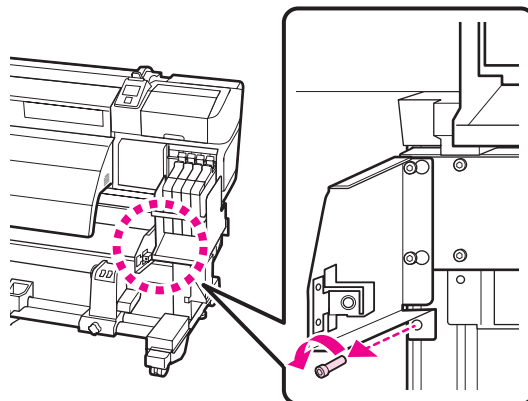


- (2) Қысқышты қолдау кезінде, үш бұранданы алу үшін алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланыңыз.



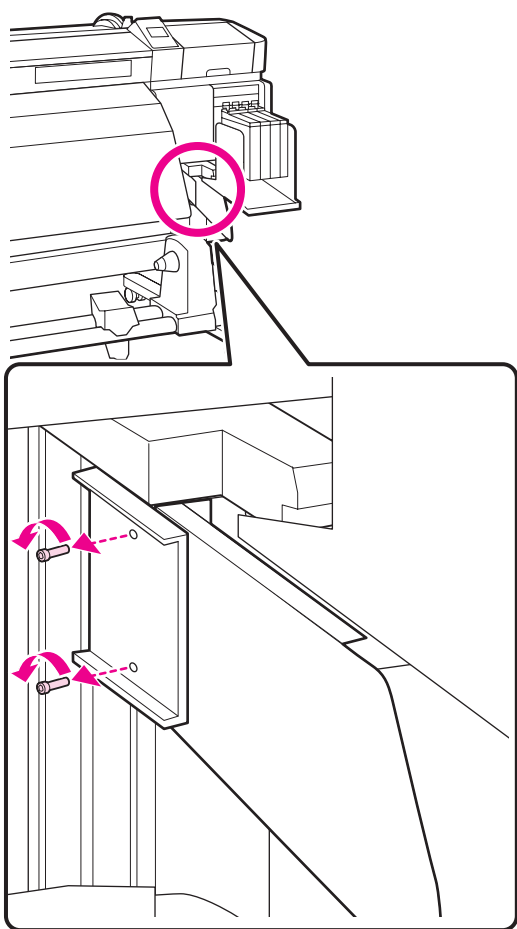
SC-F7100 сериясы

- (1) Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұранданы алыңыз.

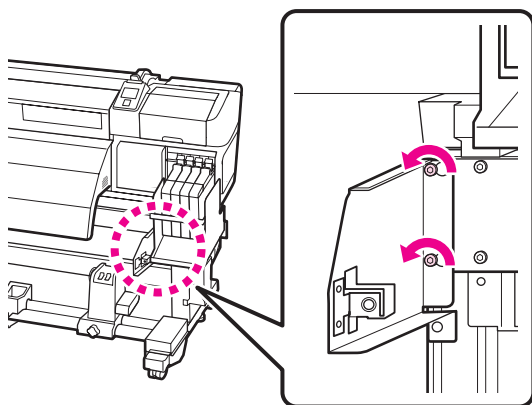


- (2) Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып екі бұранданы алыңыз.

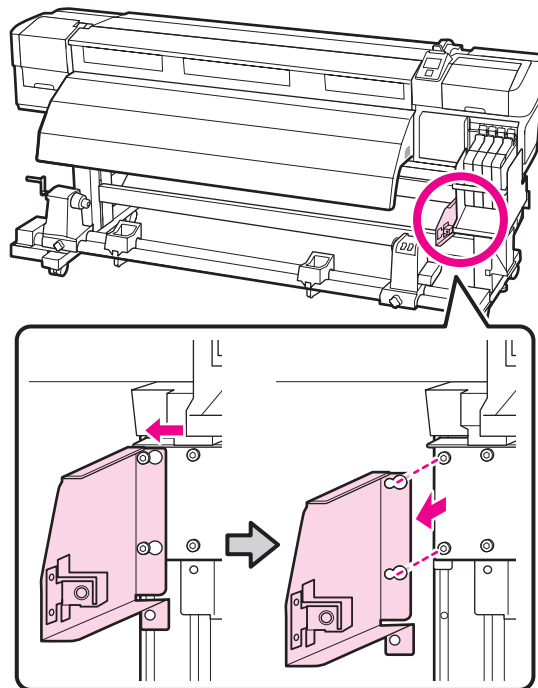
Қосымша



(3) Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып екі бұrandаны бірнеше айналымға бұрап, босатыңыз.

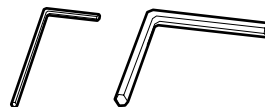


(4) Қысқышты сол жаққа сырғытып, оны алға тартыңыз.



Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту

Келесі әрекетте пайдаланылатын бөліктер

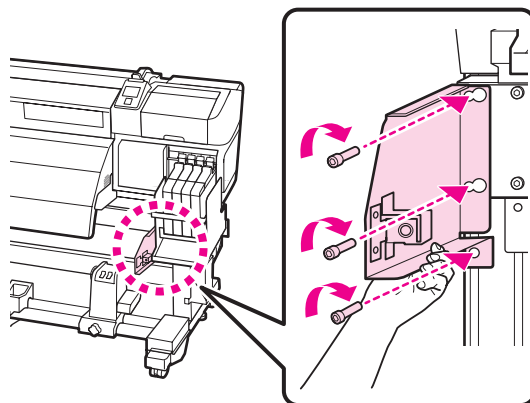


1

Оң жақ қысқышты бекітіңіз.

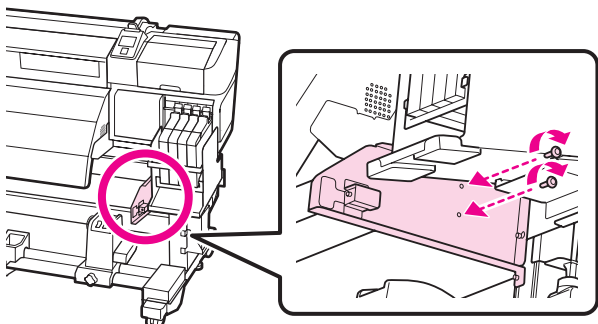
SC-F7200 сериясы

(1) Қысқышты қолдау кезінде, үш бұrandаны мықтап қауіпсіздендіру үшін алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланыңыз.



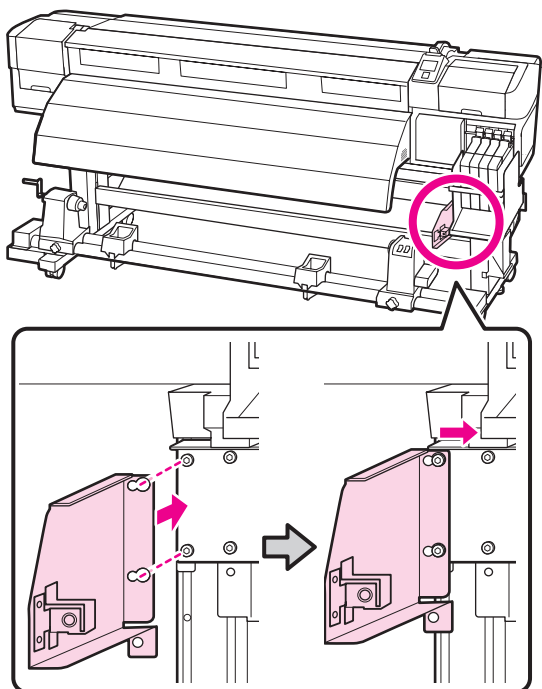
Қосымша

- (2) Алты қырлы кілтті (кішкентай) пайдаланып екі бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.

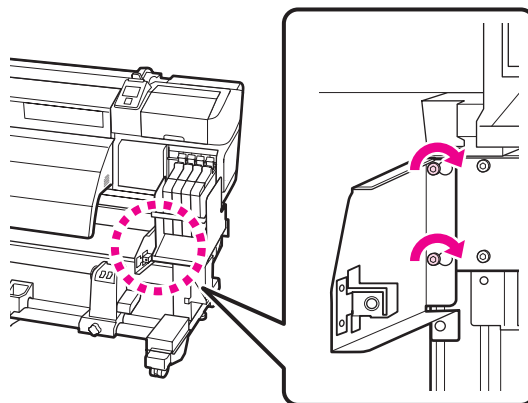


SC-F7100 сериясы

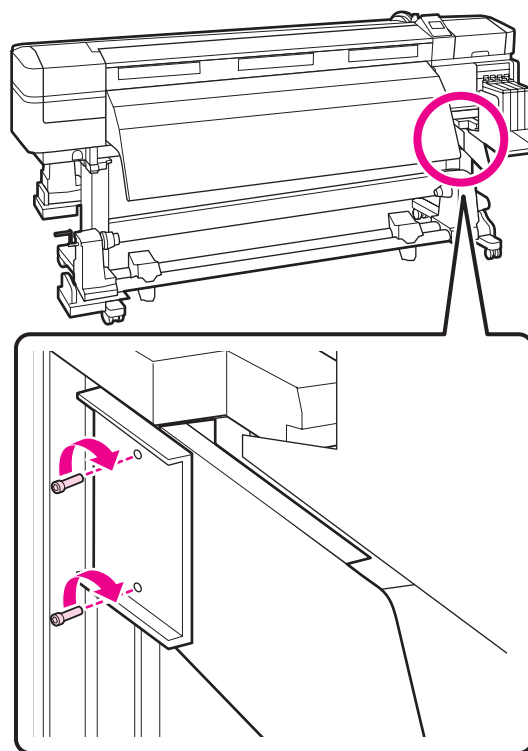
- (1) Қысқыштағы тесіктерді екі бұранданың үстіне қойып, оны оң жаққа қарай сырғытыңыз.



- (2) Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып алдында бекітілген болған екі бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.

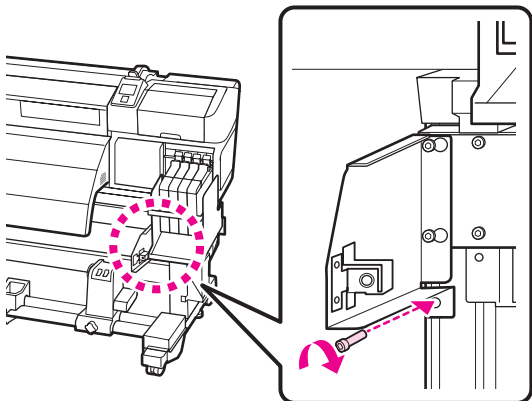


- (3) Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып 2 бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



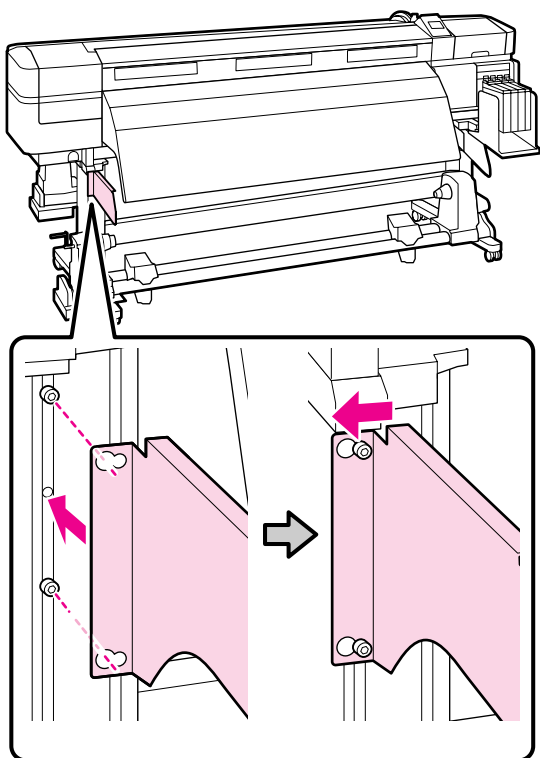
- (4) Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.

Қосымша



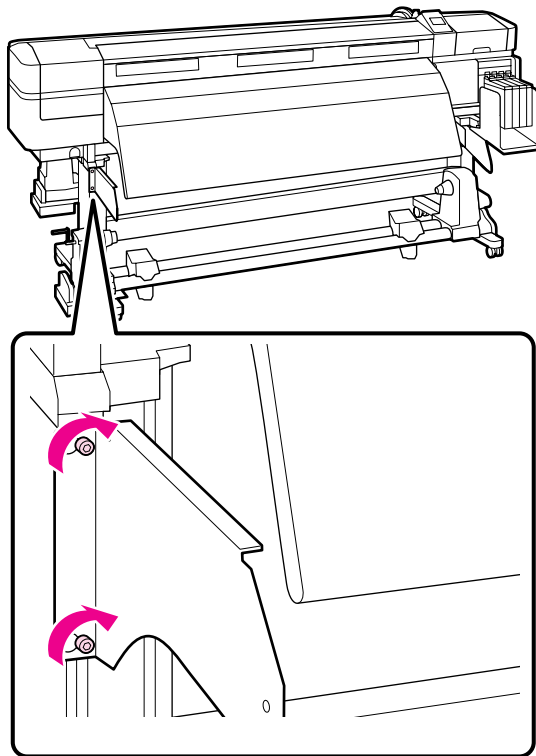
2

Сол жақ қысқышты бекітіңіз.



3

Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып алдында бекітілген болған екі бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



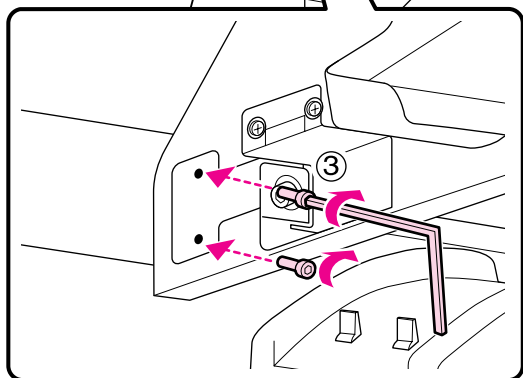
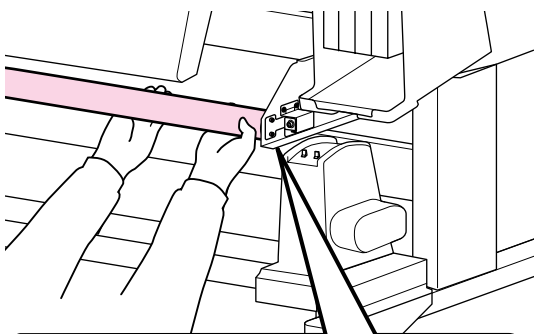
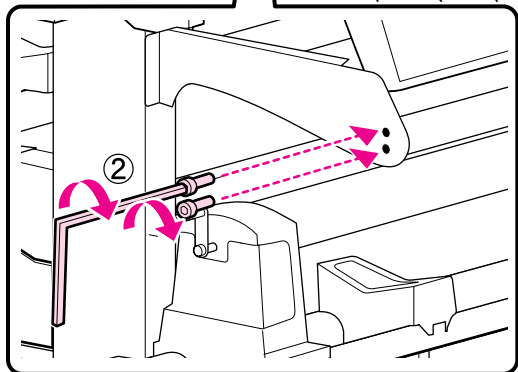
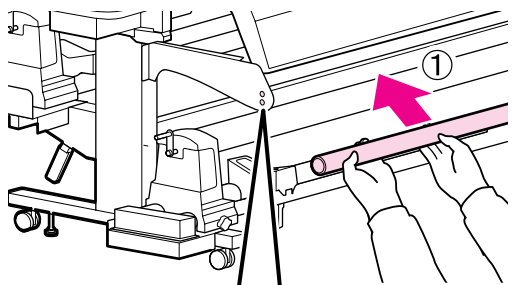
4

Алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып төрт бұранданы бекемдеңіз және баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітіңіз.

**Маңызды:**

Тақтаны 2 немесе одан көп адамды пайдаланып бекітіңіз. Құласа, баспа материалын бағыттағыш тақтаның пішіні өзгеруі мүмкін. Бұрандаларды бекітіп жатқанда, 1 адам баспа материалын бағыттағыш тақтаны ұстап тұруы керек.

Қосымша



5

Параллельді реттеуді орындаңыз.

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітуден кейін төмендегі бөлімді оқып шығыңыз, содан кейін параллельді реттеуге өтіңіз.

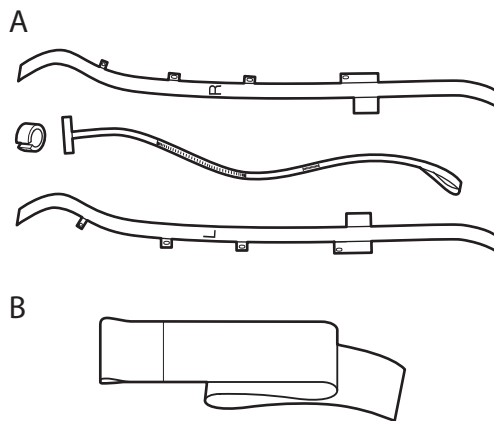
Параллельді реттеу

Төмендегі жағдайларда Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

- ☐ Баспа материалын беруде мәселелер бар
- ☐ Алуда мәселелер бар
- ☐ Принтер жылжытылды


Параллельді реттеу екі адамды қажет етеді, өйткені принтердің алдыңғы және артқы жақтарын бір уақытта тексеру және реттеу керек.

Қамтылған орам өзегін және реттеу құралдарын пайдаланып параллельді реттеуді орындаңыз. Реттеу құралдарының екі түрі қамтылуы мүмкін. А және В екеуі де қосылған болса, А реттеу құралын пайдаланыңыз.



А реттеу құралын пайдаланып параллельді реттеу үшін келесі бөлімді оқып шығыңыз.

В реттеу құралын пайдаланып параллельді реттеу үшін төмендегіні оқып шығыңыз.

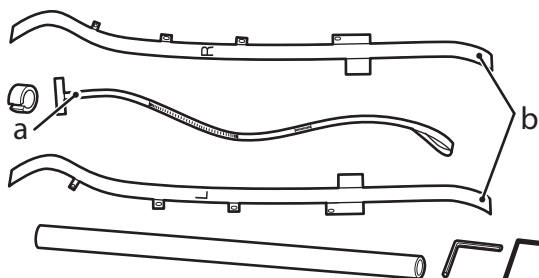
 “В құралын пайдаланып параллельді реттеу” бетте 171

Қосымша

А құралын пайдаланып параллельді реттеу

Келесі реттеуде пайдаланылатын бөліктер

SC-F7200 және SC-F7100 сериясы алты қырлы кілттердің екі түрін қамтиды. Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) параллельді реттеу үшін үлкен алты қырлы кілтті пайдаланыңыз.



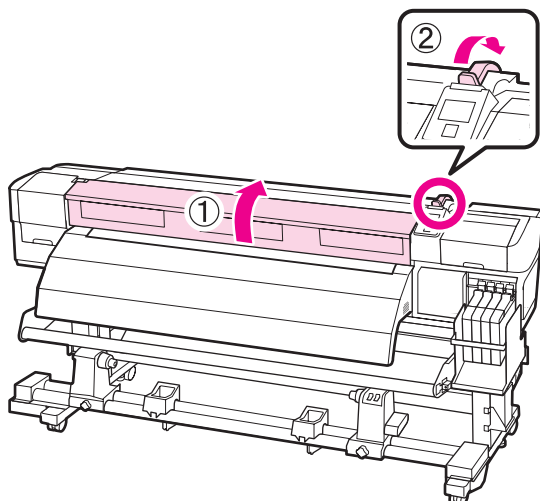
Ескертпе:

Лента қайта пайдаланылатын болса, жабысқақ жағы ластануы мүмкін. Түксіз шүберекті суға малыңыз, сығыңыз, содан кейін онымен кері жағына жабысқан шаң мен түкті сүртіп алыңыз.

Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы)

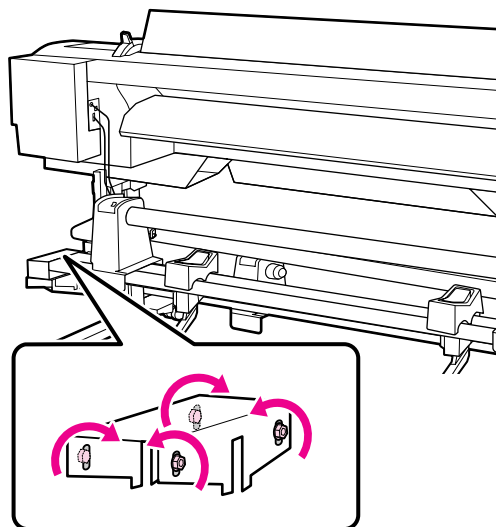
1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

2 Алдыңғы қапқты ашыңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.



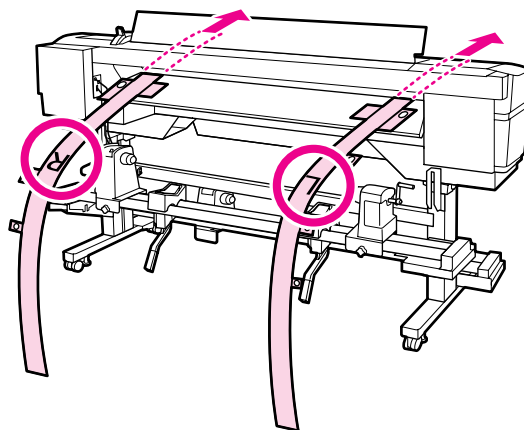
3

Принтердің артқы жағында үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып, суреттегі төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.



4

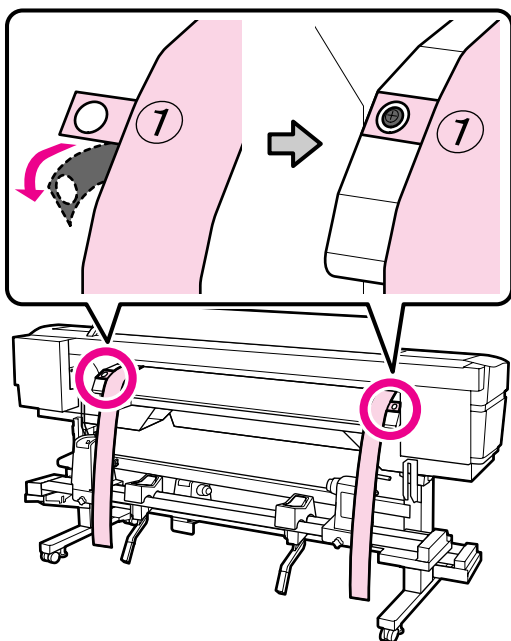
В лентасының сол және оң жақтарын арттан алдыға өткізіңіз.



Қосымша

- 5** Суретте көрсетілгендей b лентасының 1-тесігін жүктеу бағыттағышының сол және оң жиектеріндегі бұрандалармен туралаңыз, содан кейін жабыстырыңыз.

Егер лента бірінші рет пайдаланылып жатса, кері жақтағы қорғағыш лентаны алыңыз.

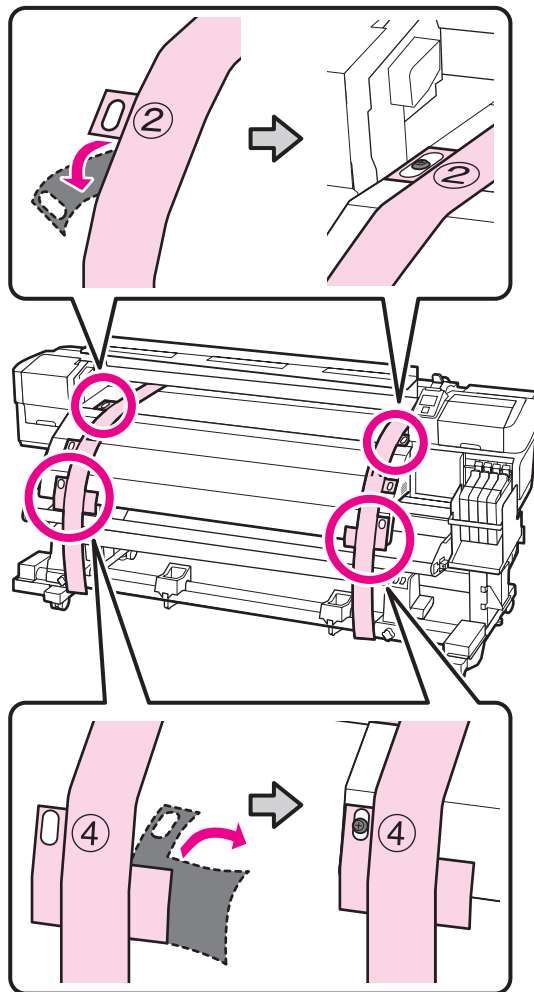


- 6** Суретте көрсетілгендей принтердің алдындағы b лентасының 2 және 4 тесіктерін кейінгі ысытқыштың сол және оң жақтарындағы бұрандалармен туралаңыз, содан кейін оларды жабыстырыңыз.

Егер лента бірінші рет пайдаланылып жатса, кері жақтағы қорғағыш лентаны алыңыз.

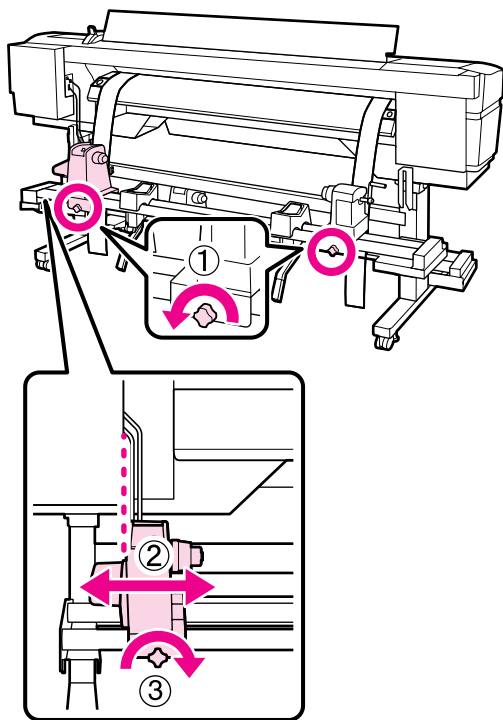
2-тесікті кейінгі ысытқыштың жоғарғы бөлігіндегі бұрандамен туралаңыз.

- 4-тесікті кейінгі ысытқыштың алдыңғы жиегіндегі бұрандамен туралаңыз.

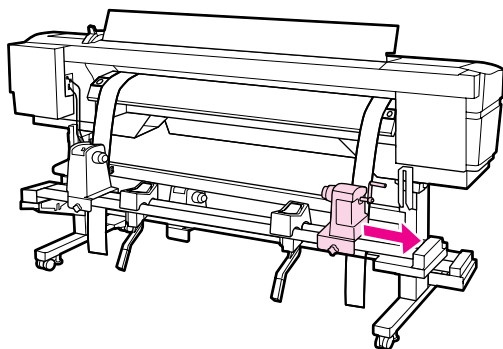


Қосымша

- 7** Принтердің артында сол және оң жақтардағы орам ұстағышты бекітетін бұрандаларды босатыңыз. Содан кейін сол жақ орам ұстағышын нүктелі сызық орнына туралау үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.

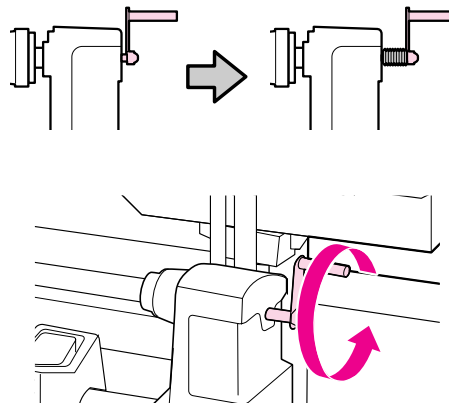


- 8** Оң жақ орам ұстағышты екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.

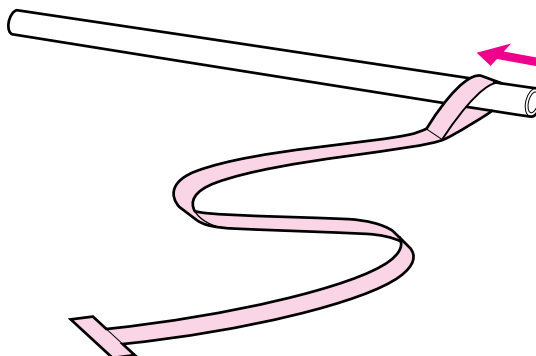


! Маңызды:

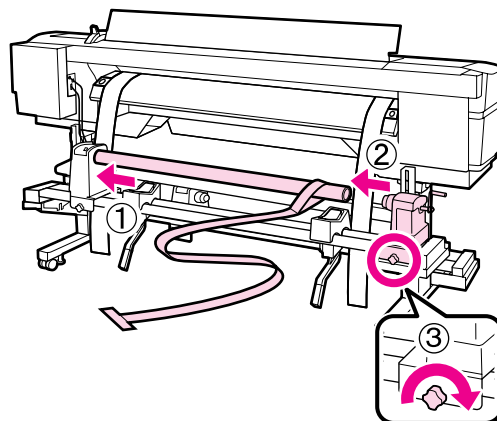
Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.



- 9** Лентаны орам өзегі арқылы өткізіңіз.

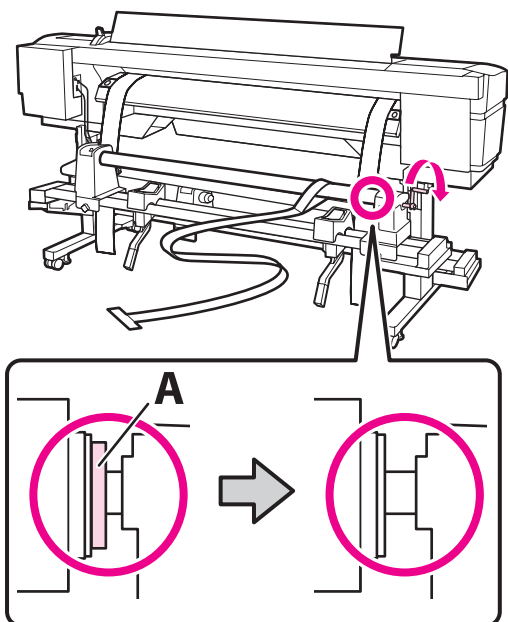


- 10** Орам өзегін сол жақ ұстағышқа салыңыз. Содан кейін оң жақ орам ұстағышты орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.

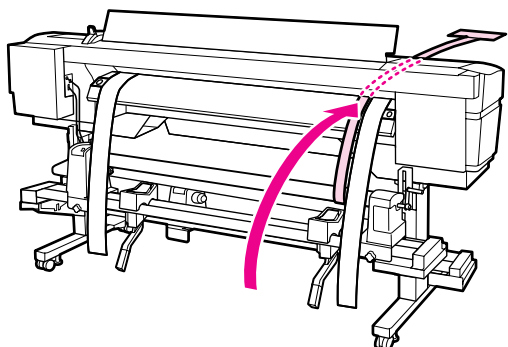


Қосымша

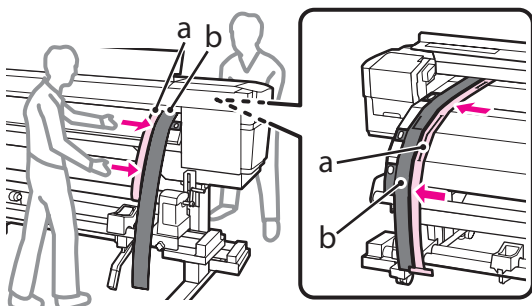
- 11** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



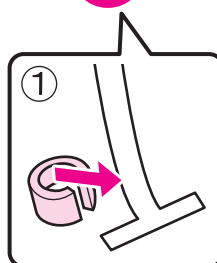
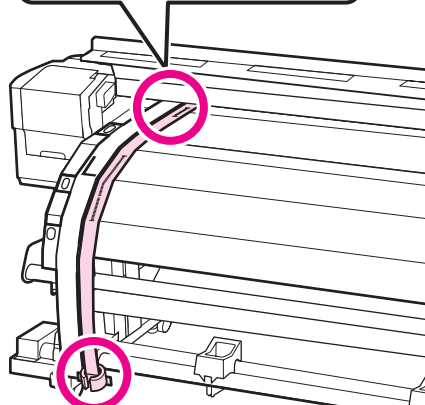
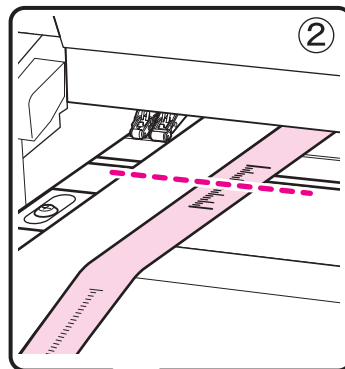
- 12** А лентасын арттан алға өткізіңіз.



- 13** Принтердің алдын және артын тексеріп жатқанда а лентасын b лентасымен тығыз түрде туралаңыз.



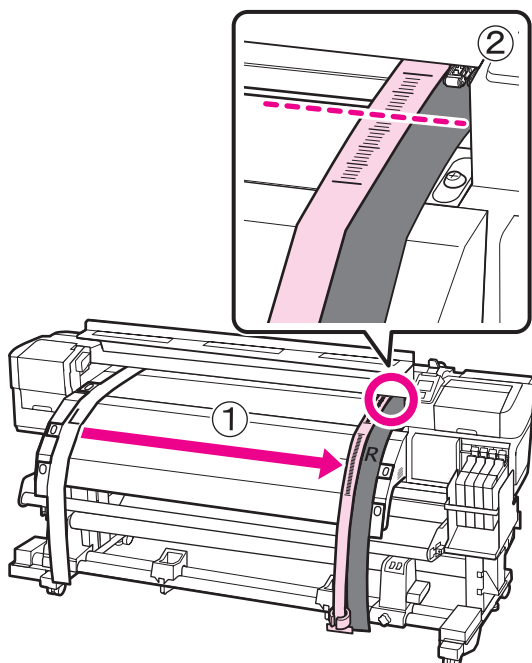
- 14** А қарсы салмағын а лентасына бекітіңіз. Ленталар тербелуін тоқтатқаннан кейін білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағындағы шкаланың мәнін жазып алыңыз.



Қосымша

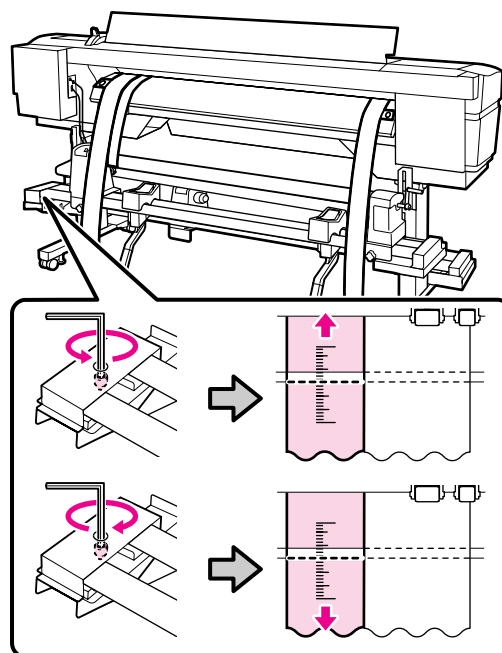
- 15** Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасының оң жағымен тығыз түрде тураланатындай жылжытыңыз. А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін шкаланың білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағы өтетін жерін тексеріңіз.

Егер мән сол жақтан басқаша болса, 16-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 17-қадамға өтіңіз.

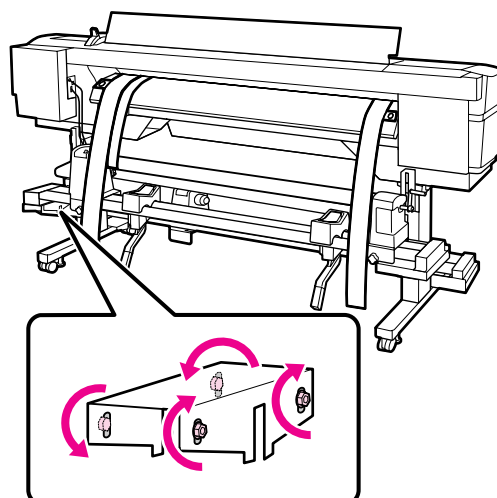


- 16** Принтердің алдында а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда принтердің артқы жағында реттеу жасаңыз.

Егер реттеу бұрандасы сағат тіліне кері бұрылса, шкала артқа жылжиды. Егер реттеу бұрандасы сағат тілімен бұрылса, шкала сізге қарай жылжиды. Бұранданы бір бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады. Егер осы шкаланың мәні сол жаққа сәйкес болса, реттеу аяқталмады.

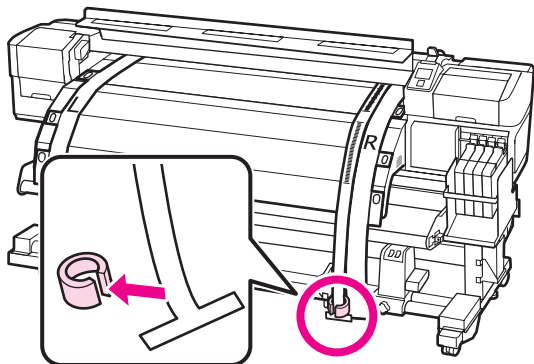


- 17** Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы берік түрде бекітіңіз.

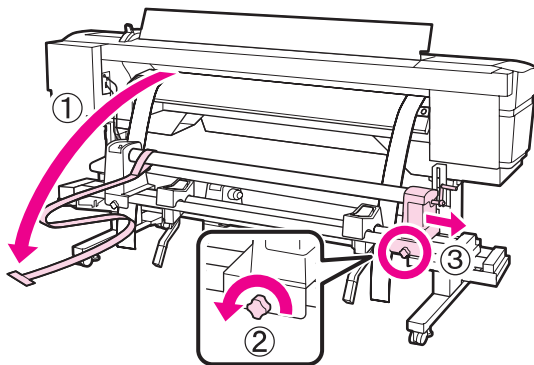


Қосымша

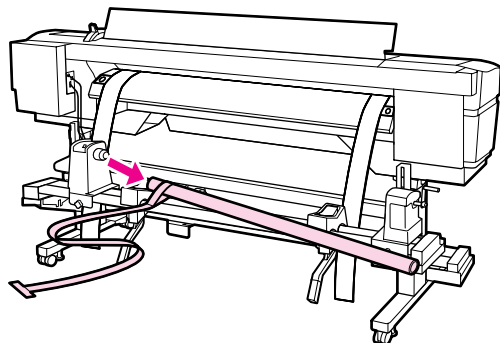
- 18** Принтердің алдында а лентасының қарсы салмағын алыңыз.



- 19** А лентасын принтердің артынан тартыңыз. Содан кейін оң жақ орам ұстағышты бекіту бұрандасын босатып, орам ұстағышты ары жылжытыңыз.



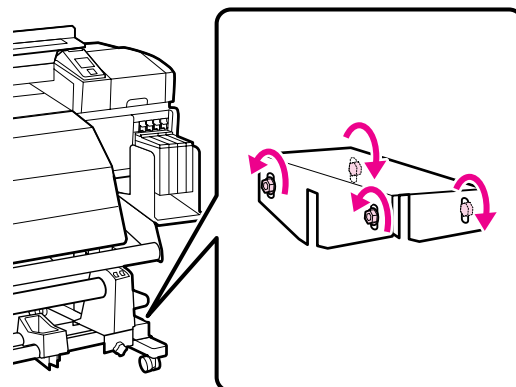
- 20** Орам өзегін алыңыз.



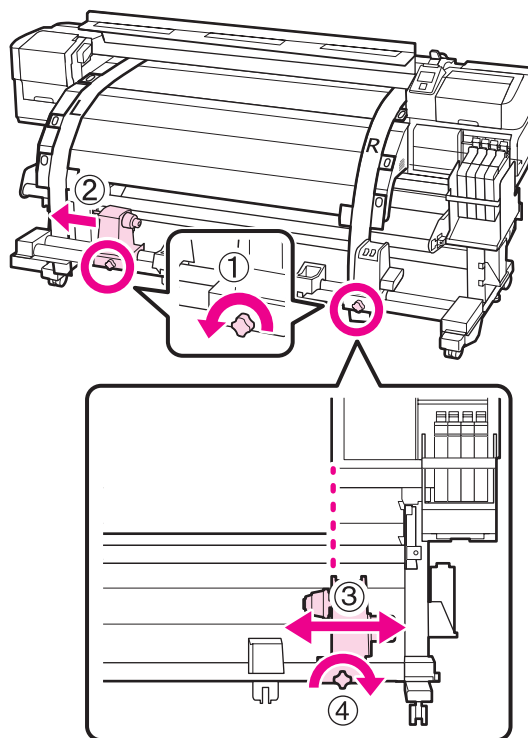
Содан кейін Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) параллельді реттеуге өтіңіз.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі)

- 1** Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып суретте көрсетілгендей принтердің алдындағы төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.



- 2** Орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандаларын босатыңыз және сол жақ орам өзегін ұстағыштарды сыртқа жылжытыңыз. Содан кейін орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын оң жақ орам өзегін ұстағышты нүктелі сызықтың орнымен туралау үшін бекемдеңіз.

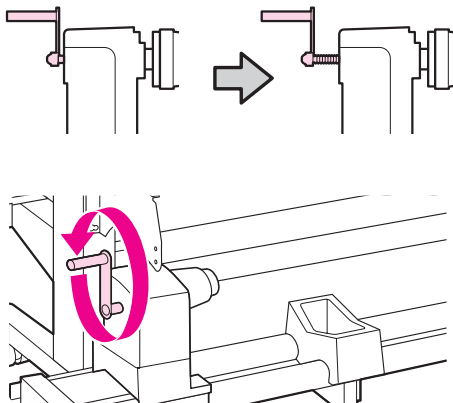


Қосымша



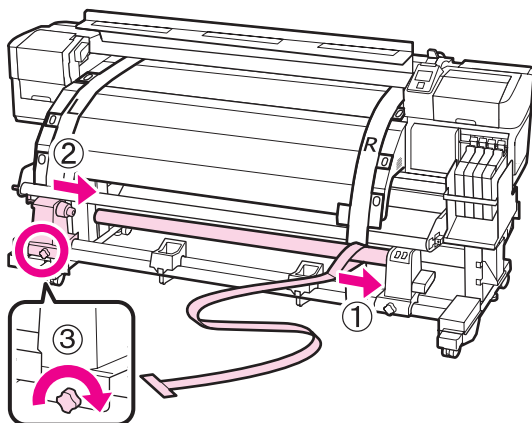
Маңызды:

Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.



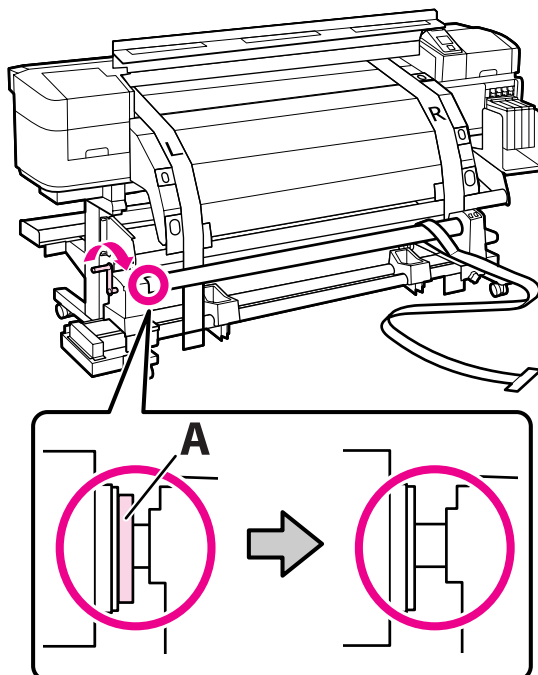
3

Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз. Содан кейін сол жақ орам өзегінің ұстағышын орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам өзегін ұстағыштың құлыптау бурандасын бекемдеңіз.



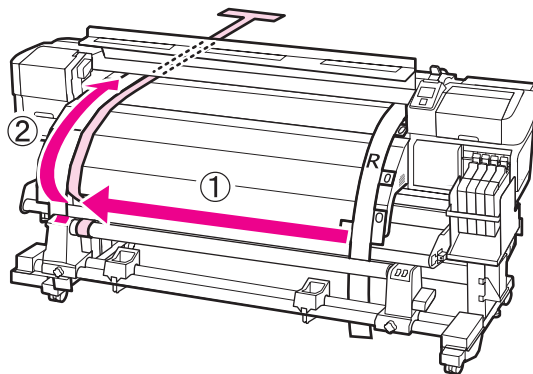
4

Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



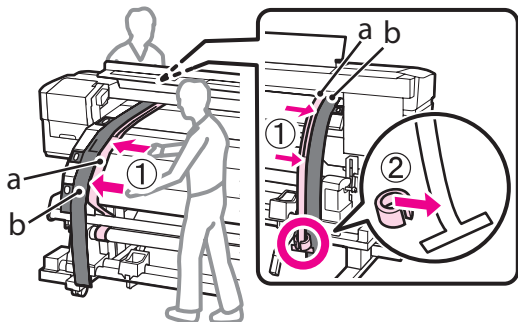
5

А лентасын b лентасының сол жағына әкеліңіз. Лентаның алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақта мен кейінгі ысытқыш арасынан өткізіңіз, содан кейін принтерге салыңыз.

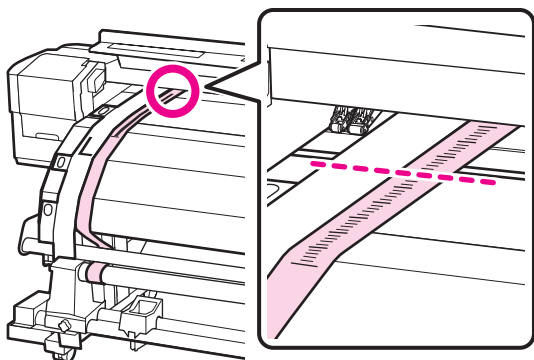


Қосымша

- 6** Принтердің алдын және артын тексеріп жатқанда а лентасын b лентасымен тығыз түрде туралаңыз. Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын бекітіңіз.

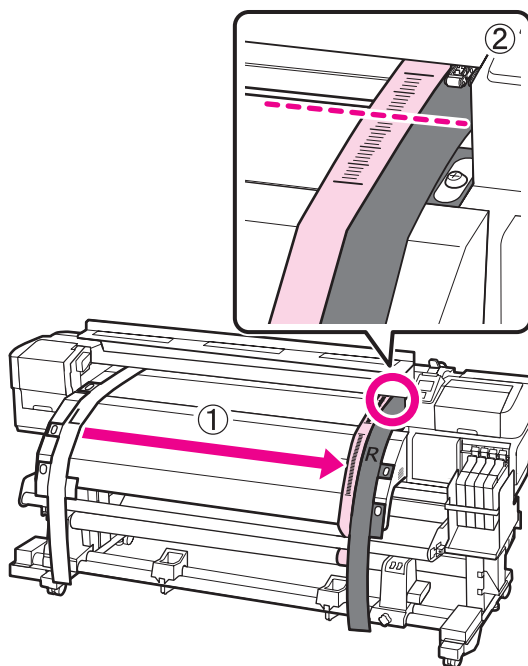


- 7** А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағындағы шкала мәнін жазып алыңыз.



- 8** Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасының оң жағымен тығыз түрде тураланатындай жылжытыңыз. А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін шкаланың білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағы өтетін жерін тексеріңіз.

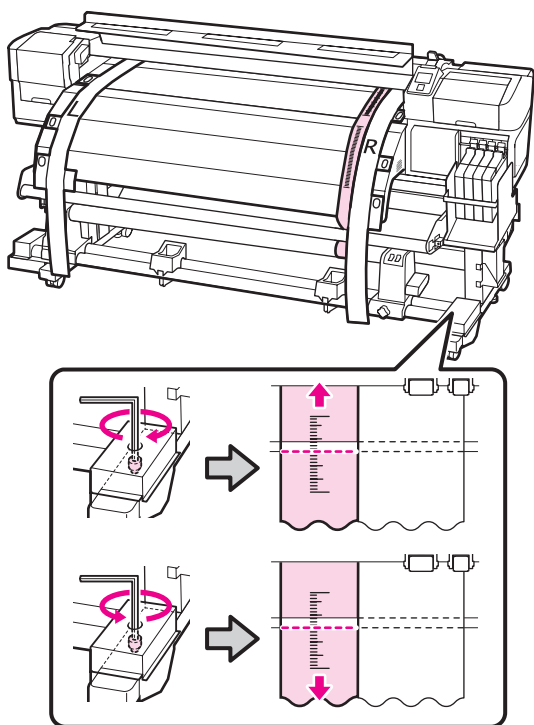
Егер мән сол жақтан басқаша болса, 9-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 10-қадамға өтіңіз.



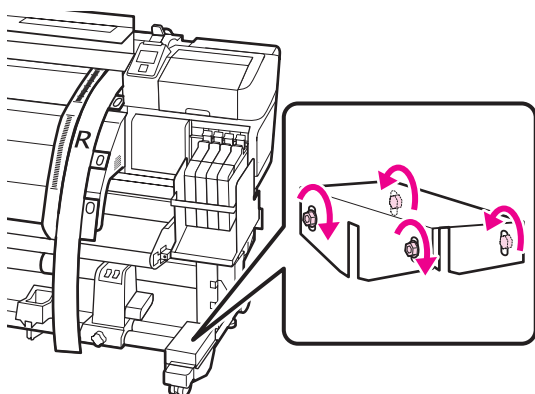
Қосымша

- 9** Принтердің алдыңғы жағындағы а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда реттеу үшін үлкен алты қырлы кілтті пайдаланыңыз.

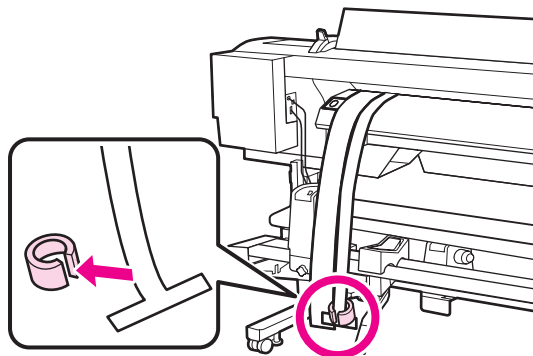
Егер реттеу бұрандасы сағат тілімен бұрылса, шкала артқа жылжиды. Егер реттеу бұрандасы сағат тіліне кері бұрылса, шкала сізге қарай жылжиды. Бұранданы бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.



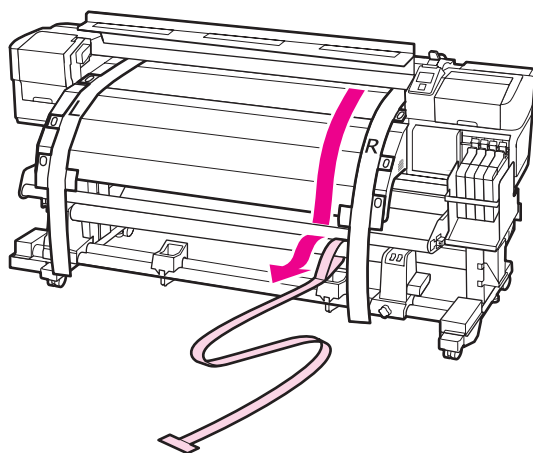
- 10** Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы берік түрде бекітіңіз.



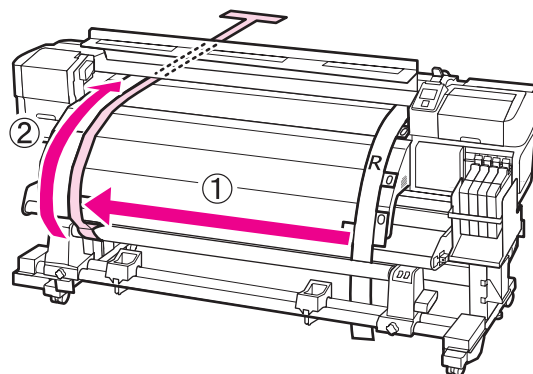
- 11** Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын алыңыз.



- 12** А лентасын принтерден тартып шығарыңыз.

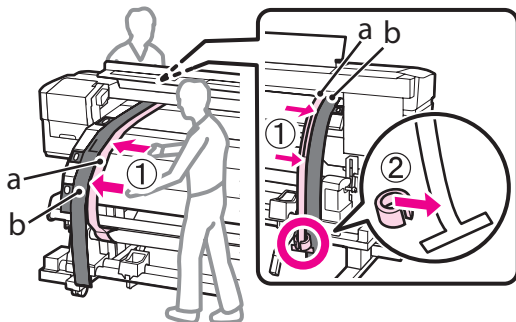


- 13** А лентасын b лентасының сол жағына әкеліңіз. А лентасының алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақтаның алдынан өткізіп, содан кейін принтерге салыңыз.

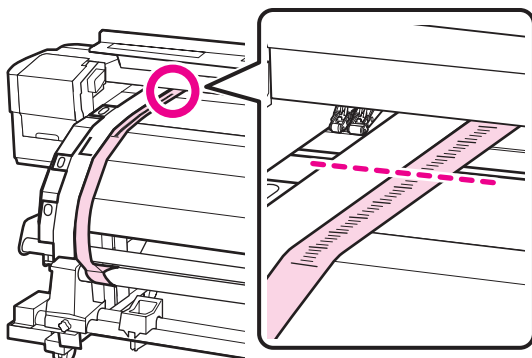


Қосымша

- 14** Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасымен тураланатындай жылжытыңыз. Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын бекітіңіз.

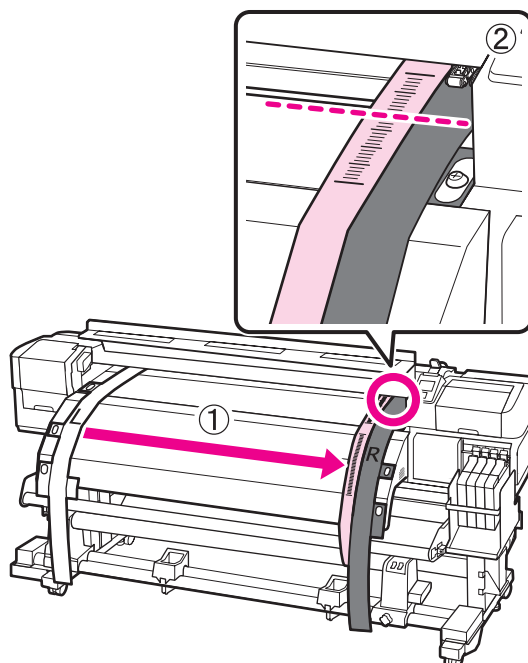


- 15** А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағындағы шкала мәнін жазып алыңыз.



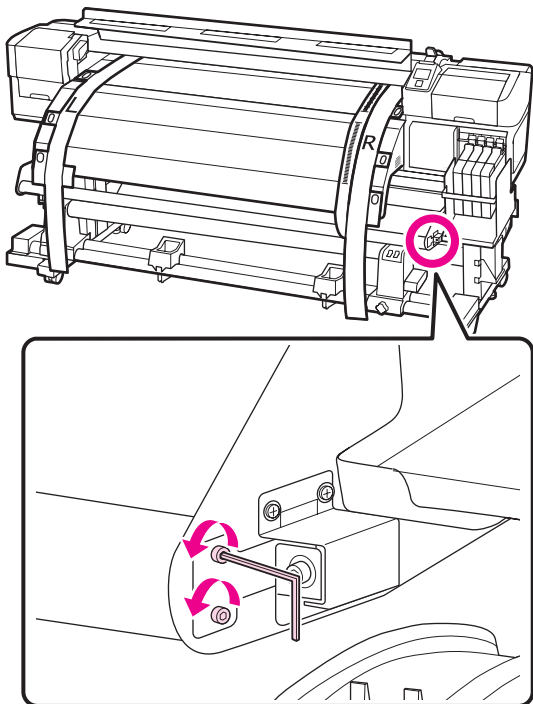
- 16** Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасының оң жағымен тығыз түрде тураланатындай жылжытыңыз. А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін шкаланың білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағы өтетін жерін тексеріңіз.

Егер мән сол жақтан басқаша болса, 17-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 20-қадамға өтіңіз.



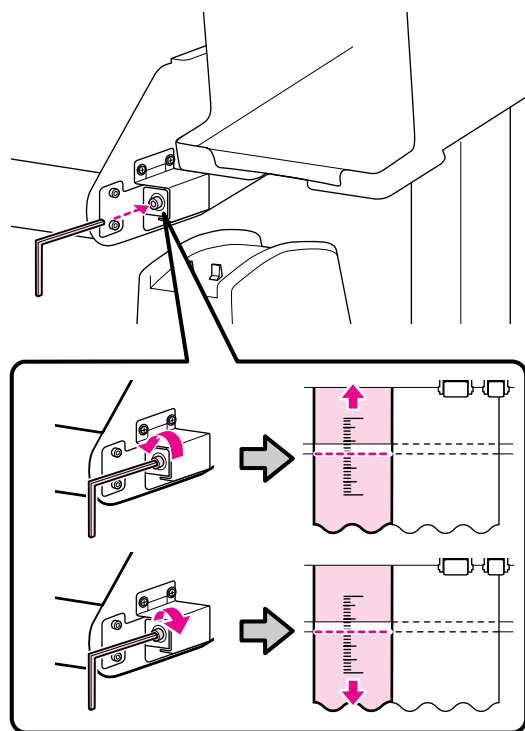
Қосымша

- 17** Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұранданы босатыңыз.

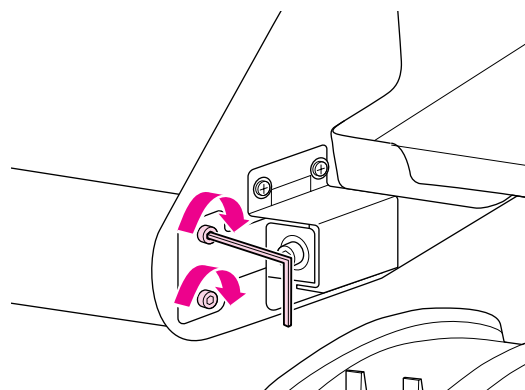


- 18** Принтердің алдыңғы жағында а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда қолмен баспа материалын бағыттағыш тақтаны қолмен ұстап тұрып, үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып реттеулер жасаңыз.

Егер реттеу бұрандасы сағат тіліне кері бұрылса, шкала артқа жылжиды. Егер реттеу бұрандасы сағат тілімен бұрылса, шкала сізге қарай жылжиды. Бұранданы бір бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады. Егер осы шкаланың мәні сол жаққа сәйкес болса, реттеу аяқталмады.

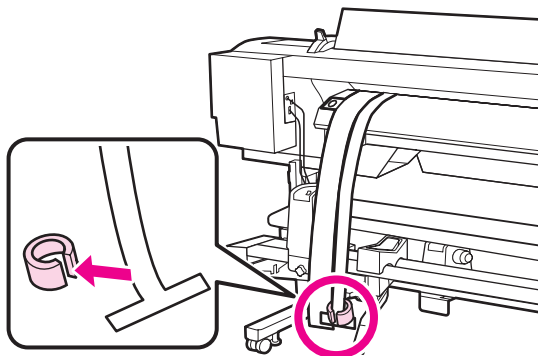


- 19** Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұранданы бекемдеңіз.

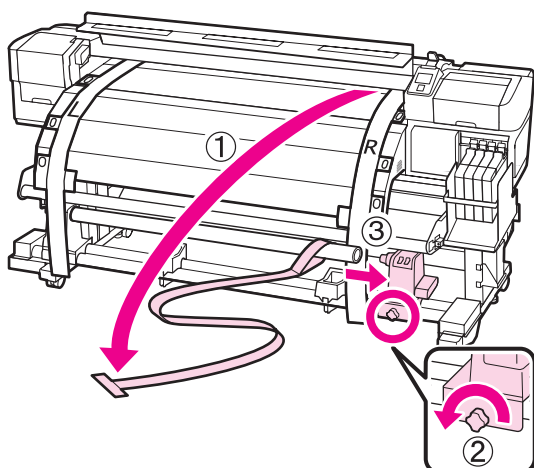


Қосымша

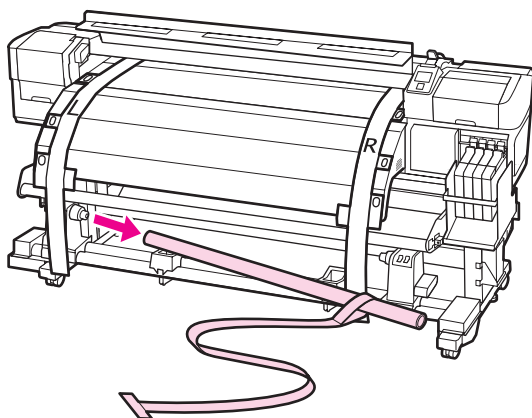
- 20 Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын алыңыз.



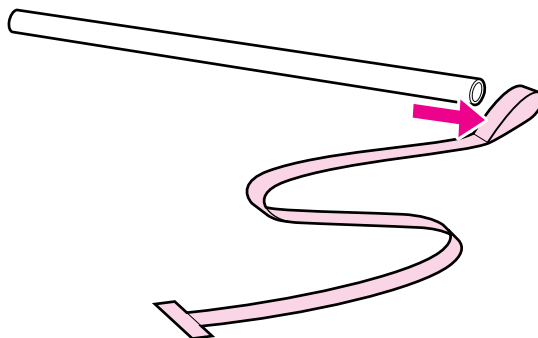
- 21 А лентасын принтерден тартып шығарыңыз. Содан кейін оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты орамнан алыңыз.



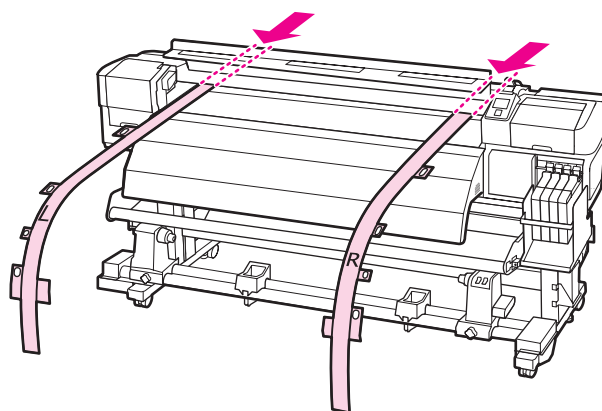
- 22 Орам өзегін алыңыз.



- 23 А лентасын орам өзегінен алыңыз.



- 24 В лентасының сол және оң жағын принтерден алыңыз.

**Ескертпе:**

а және b ленталары мен қарсы салмақты мыжбай сақтаңыз. Лента қайтадан пайдаланылатын болса, пайдалану алдында шаңды және басқа нәрселерді кетіріңіз және жақсылап созыңыз.

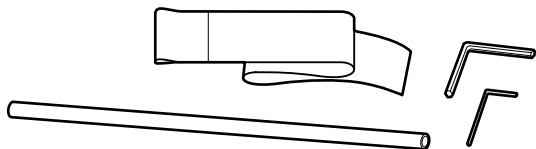
В құралын пайдаланып параллельді реттеу

Төмендегі процедурада SC-F7000 сериясының суреттері пайдаланылады, бірақ процедура SC-F7200 және SC-F7100 серияларымен бірдей.

Келесі реттеуде пайдаланылатын бөліктер

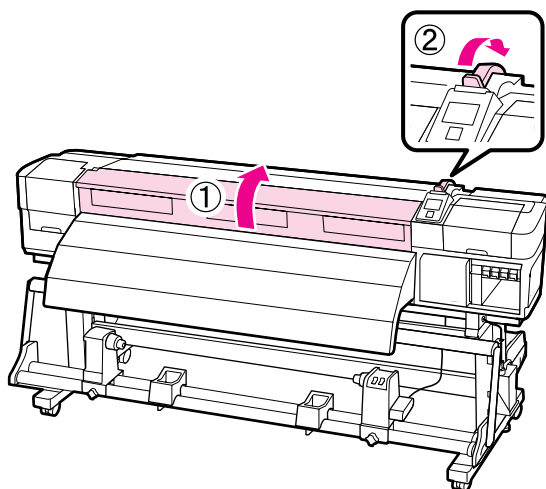
Қосымша

SC-F7200 және SC-F7100 сериясы алты қырлы кілттердің екі түрін қамтиды. Баспа материалын беру құрылғысын параллельді реттеу үшін үлкен алты қырлы кілтті пайдаланыңыз.

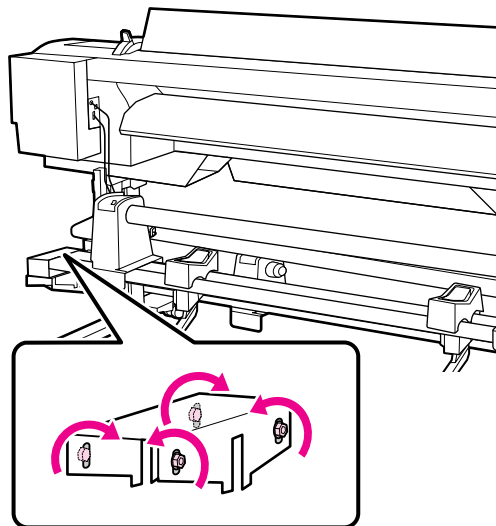


Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы)

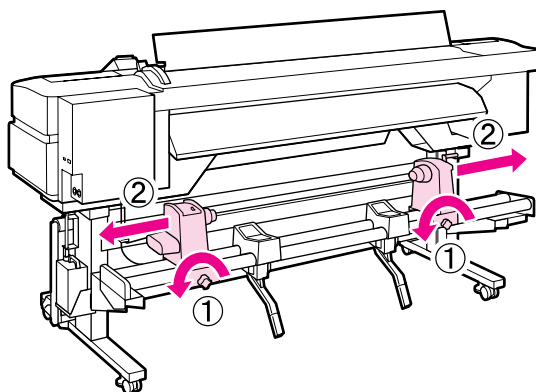
- 1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Алдыңғы қақпақты ашыңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.



- 3 Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып суретте көрсетілгендей принтердің артындағы төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.

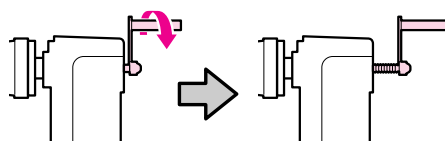


- 4 Орам ұстағышын бекіту бұрандаларын босатыңыз және орам ұстағыштарын екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.



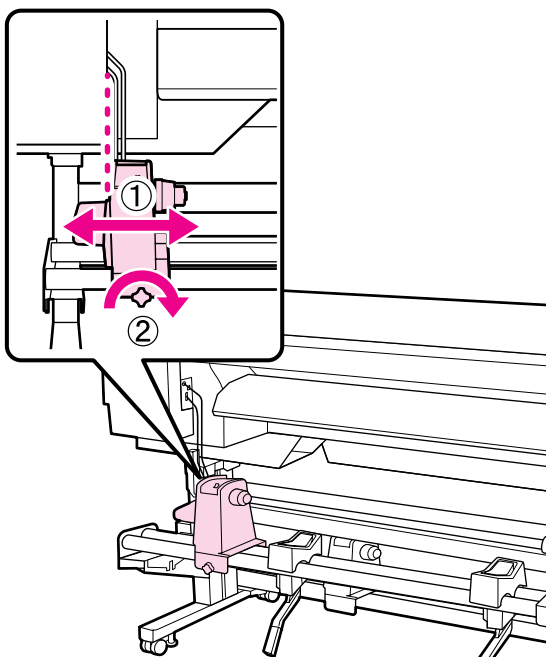
! Маңызды:

Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.

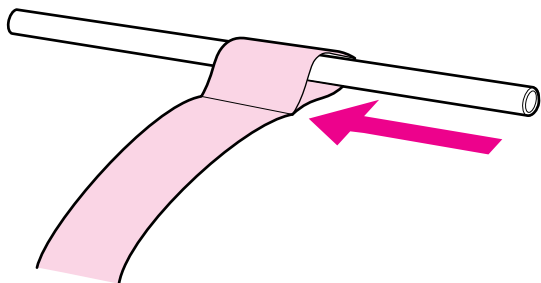


Қосымша

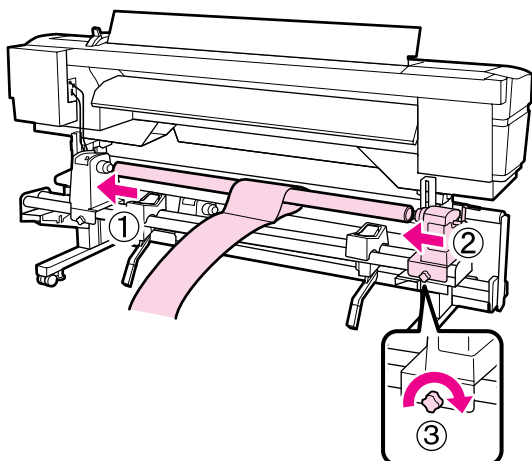
- 5** Сол жақ орам ұстағышын нүктелі сызық орнына туралау үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



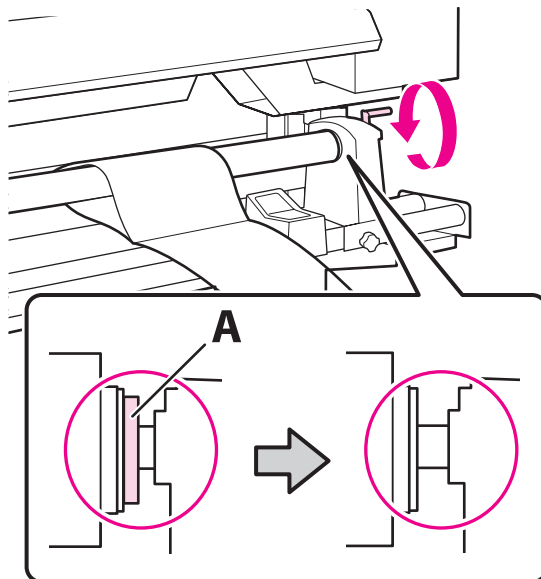
- 6** Реттеу қағазын орам өзегі арқылы өткізіңіз.



- 7** Орам өзегін сол жақ ұстағышқа салыңыз. Оң жақ орам ұстағышты орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



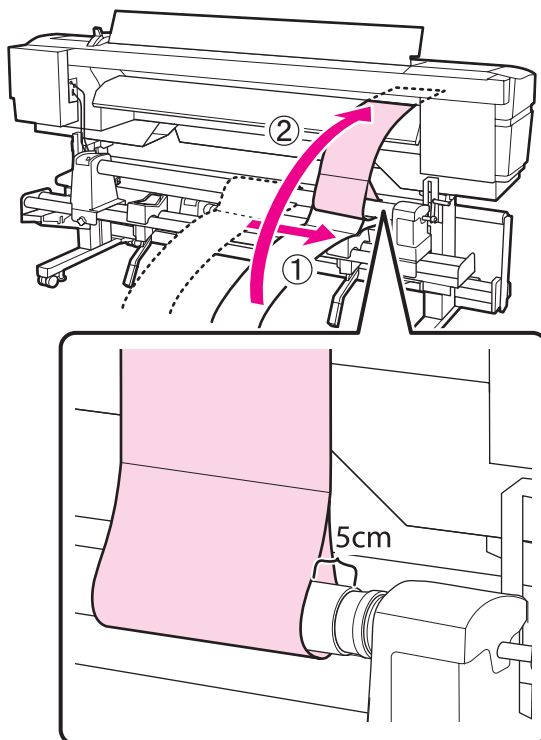
- 8** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



! Маңызды:

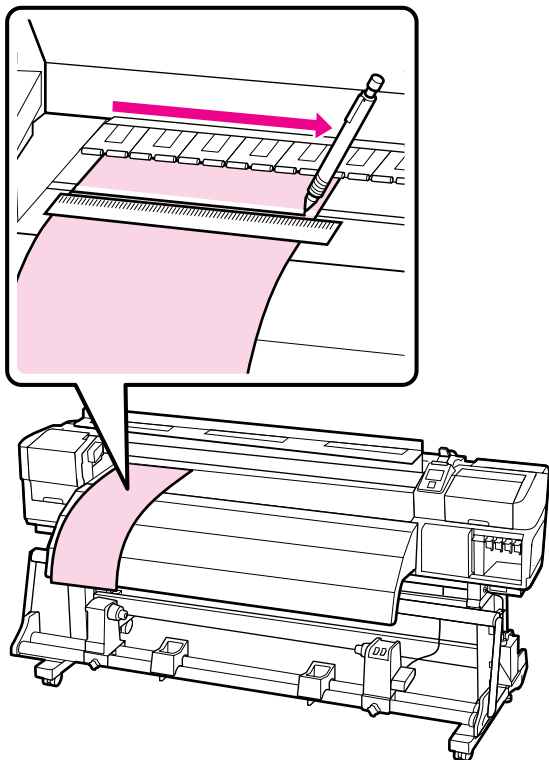
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам ұстағышты зақымдауы мүмкін.

- 9** Реттеу қағазын орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз.

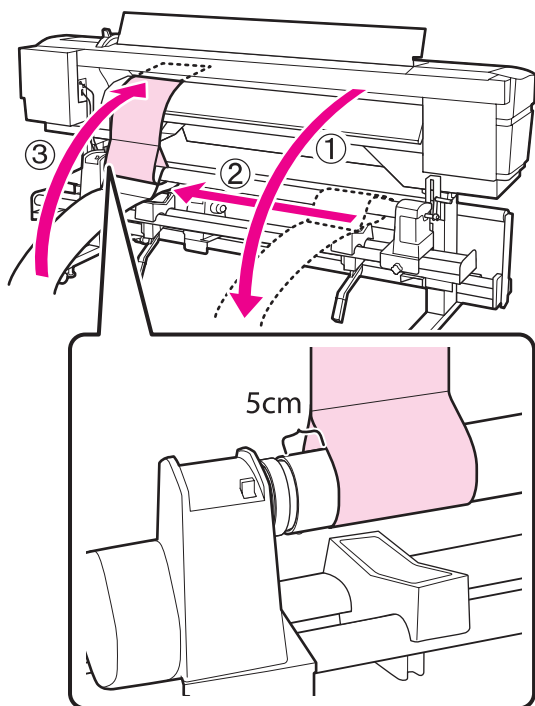


Қосымша

- 10** Принтердің алдыңғы жағында реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.

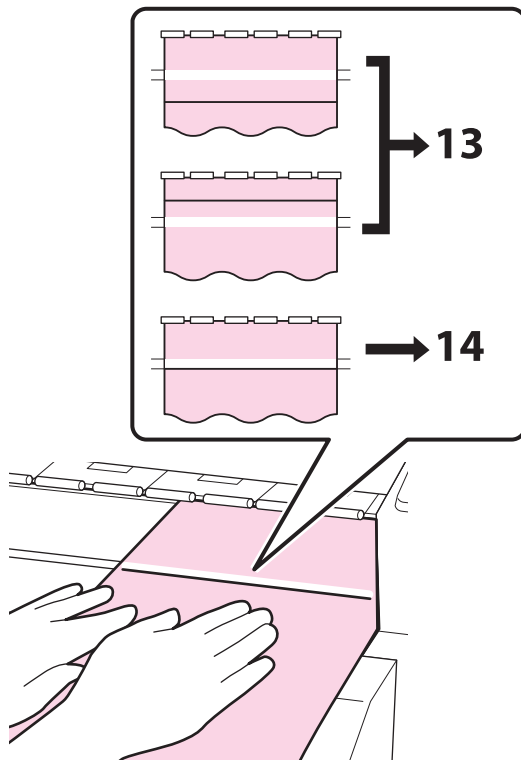


- 11** Артқы жақтан реттеу қағазын тартып шығарыңыз, оны орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға жылжытыңыз, содан кейін принтерге салыңыз.



- 12** Принтердің алдыңғы жағында реттеу қағазын түзу ұстаңыз және білікшедегі ақ сызықтың және 10-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

Егер сызылған сызық және ақ сызық төмендегі суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 13-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 14-қадамға өтіңіз.



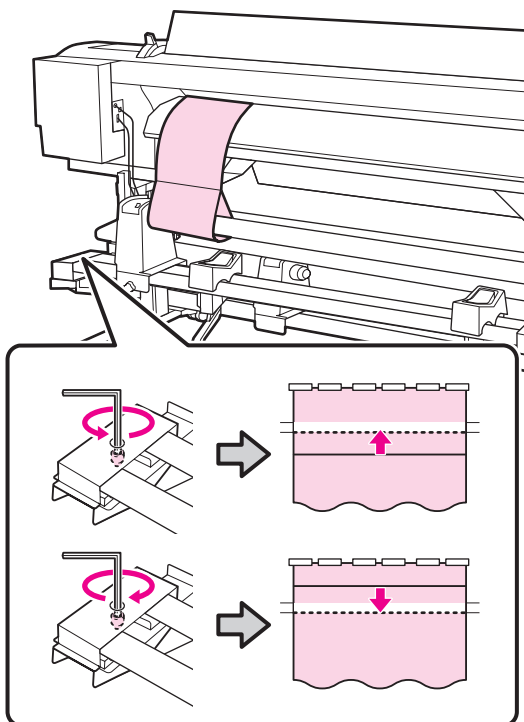
- 13** Принтердің алдыңғы жағындағы екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті пайдаланып принтердің артқы жағындағы бұrandаны сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұrandасын сағат тіліне кері бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұrandасын сағат тілімен бұраңыз. Бұrandаны бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.

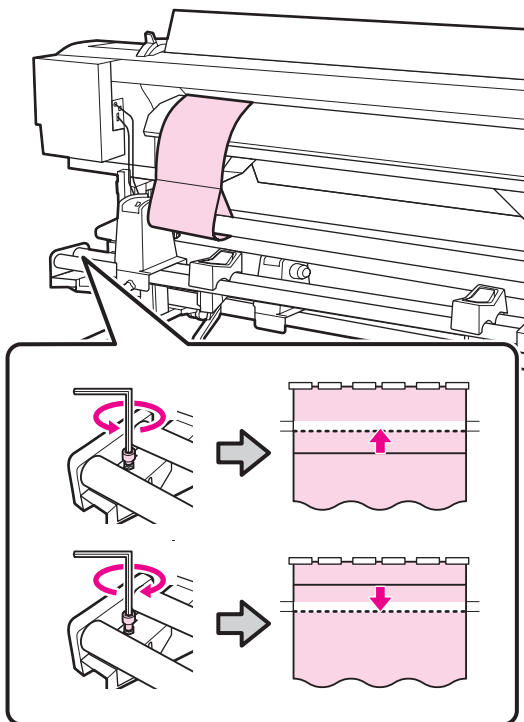
Реттеу сызылған сызық нүктелі сызықтың орнына жеткенде аяқталады.

Қосымша

SC-F7200/SC-F7100 сериялары үшін

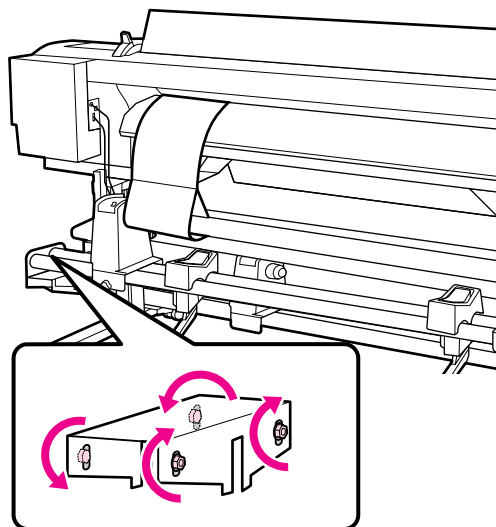


SC-F7000 сериясы



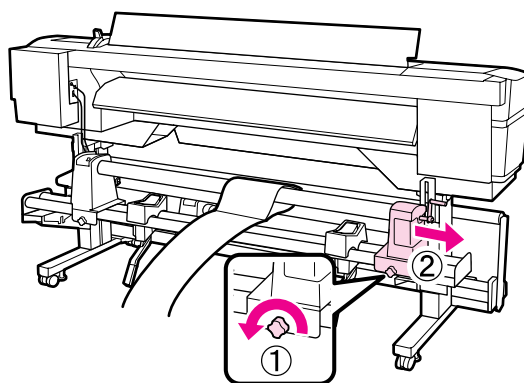
14

Алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



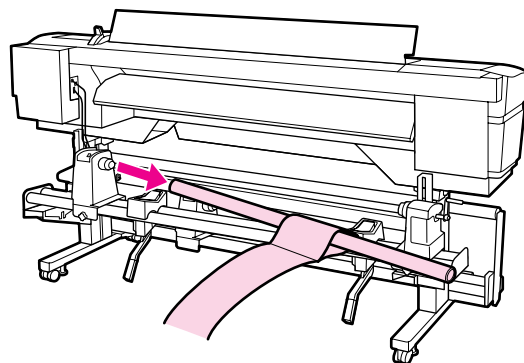
15

Принтерден реттеу қағазын тартып шығарыңыз, оң жақ орам ұстағышын бекіту бұрандасын босатыңыз және орам ұстағышын ары жылжытыңыз.



16

Орам өзегін алыңыз.



Келесі элементті қараңыз және автоматты алу катушкасын параллельді реттеуге өтіңіз.

Қосымша

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі)

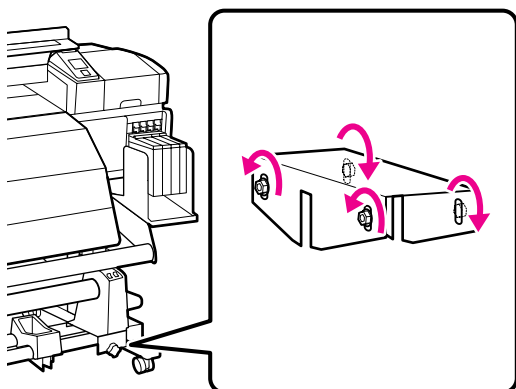
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеу әдісі принтерге байланысты. Принтерге қолайлы әдісті таңдаңыз.

☞ "SC-F7200/SC-F7100 сериясын пайдаланғанда" бетте 176

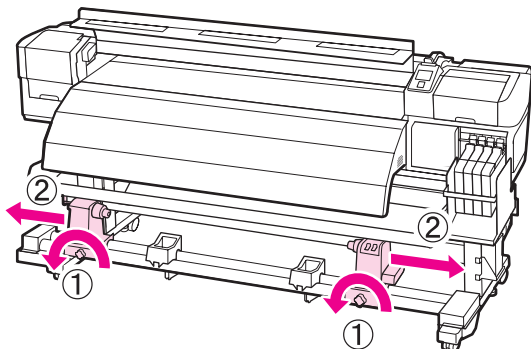
☞ "SC-F7000 сериясын пайдаланғанда" бетте 182

SC-F7200/SC-F7100 сериясын пайдаланғанда

- 1 Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып суретте көрсетілгендей принтердің алдындағы төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.

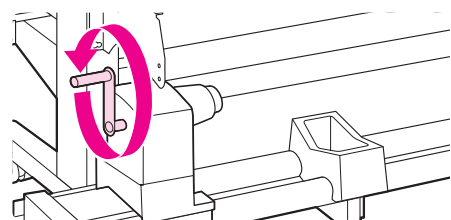
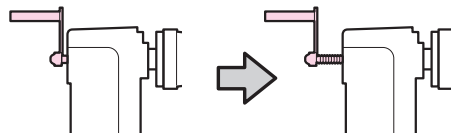


- 2 Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.

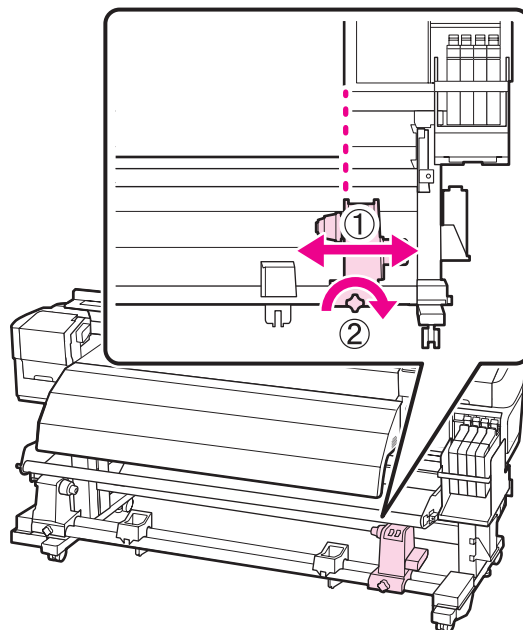


! Маңызды:

Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.

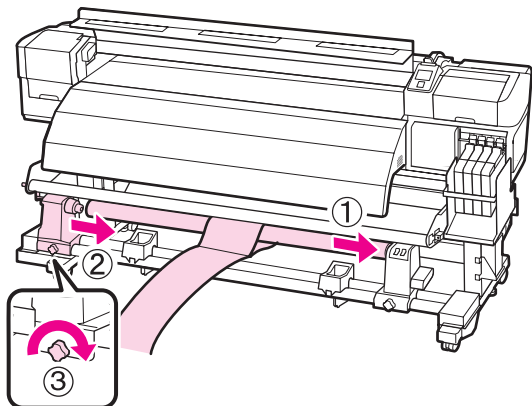


- 3 Орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын оң жақ орам өзегін ұстағышты нүктелі сызықтың орынмен туралау үшін бекемдеңіз.

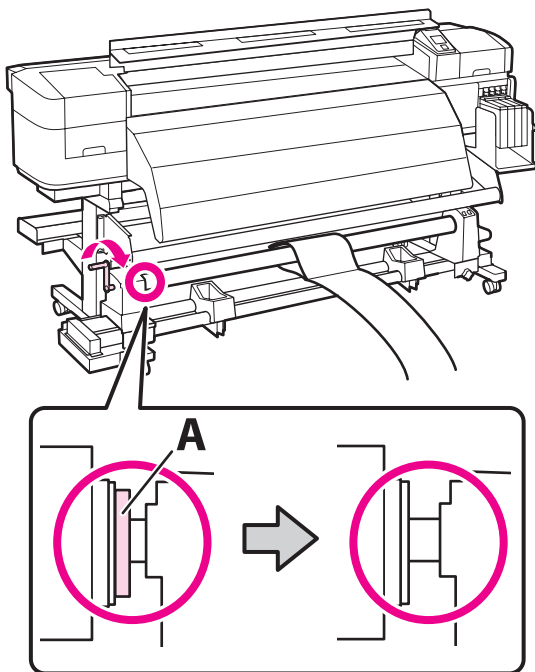


Қосымша

- 4** Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз. Сол жақ орам өзегінің ұстағышын орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам өзегін ұстағыштың бекіту бұрандасын бекемдеңіз.

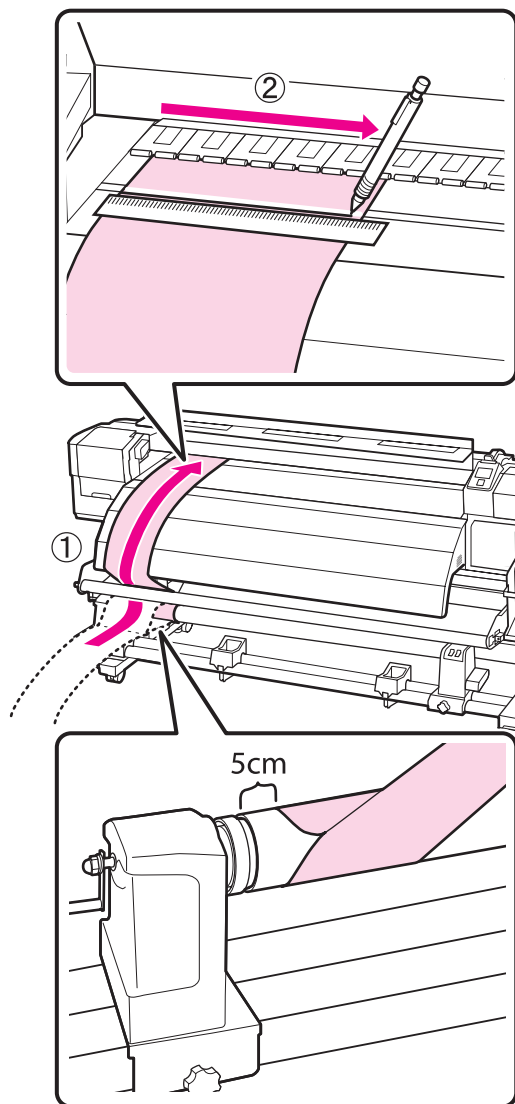


- 5** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



- 6** Реттеу қағазын орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз. Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.

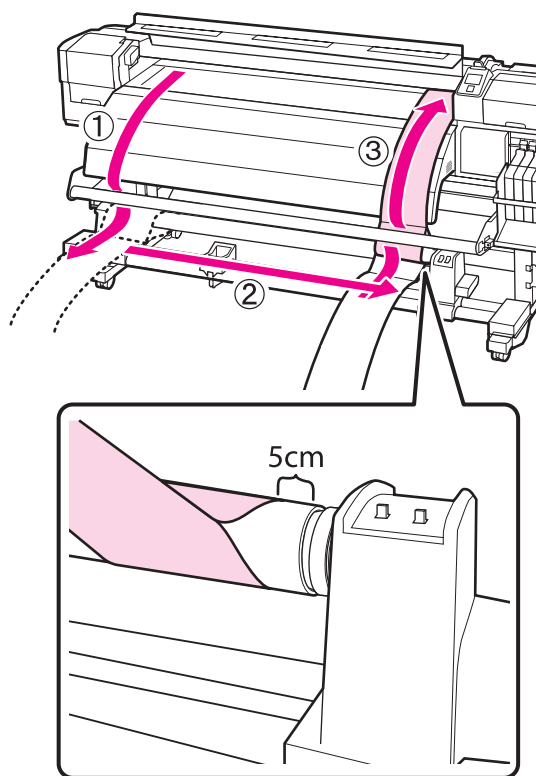
Реттеу қағазын кейінгі ысытқыш және баспа материалын бағыттағыш тақтаның арасынан өткізіңіз де, принтерге салыңыз.



Қосымша

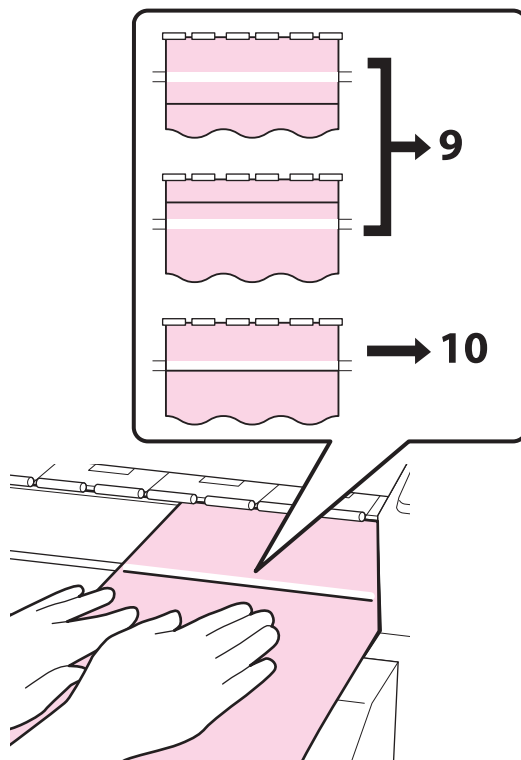
- 7** Реттеу қағазын тартып шығарыңыз, орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз.

Реттеу қағазын кейінгі ысытқыш және баспа материалын бағыттағыш тақтаның арасынан өткізіңіз де, принтерге салыңыз.



- 8** Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшедегі ақ сызықтың және 6-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

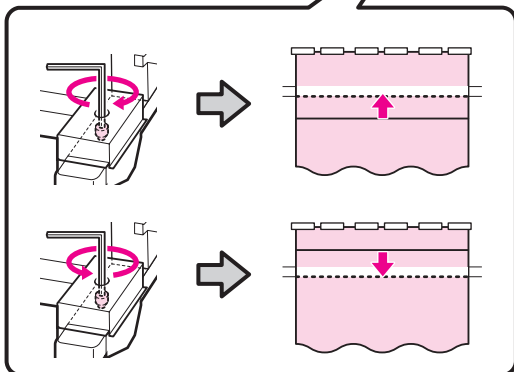
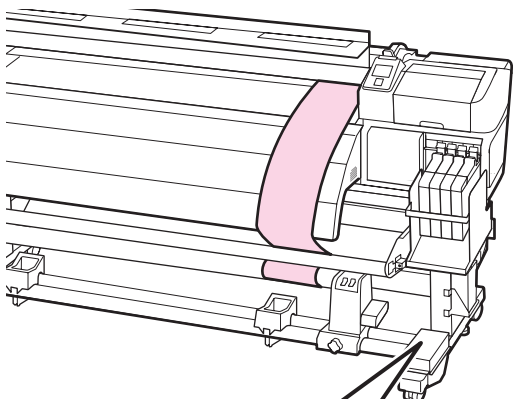
Егер сызылған сызық және ақ сызық төмендегі суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 9-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 10-қадамға өтіңіз.



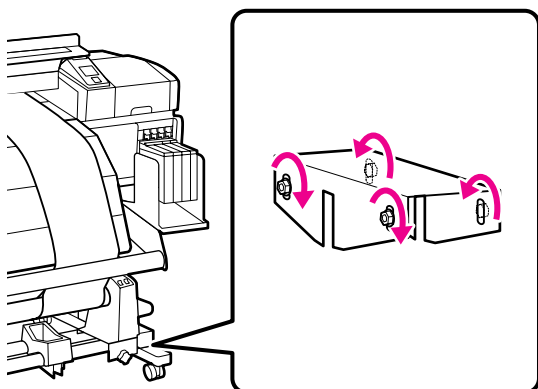
Қосымша

- 9** Принтердің алдыңғы жағындағы екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұrandаны сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

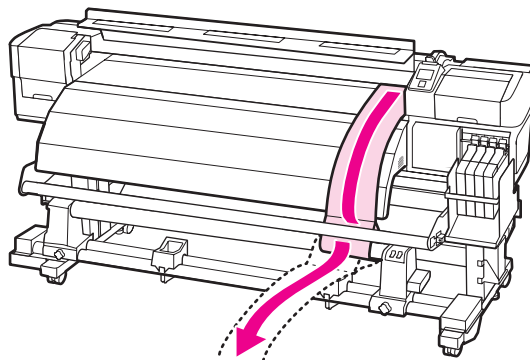
Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұrandасын сағат тілімен бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұrandасын сағат тіліне кері бұраңыз. Бұrandаны бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.



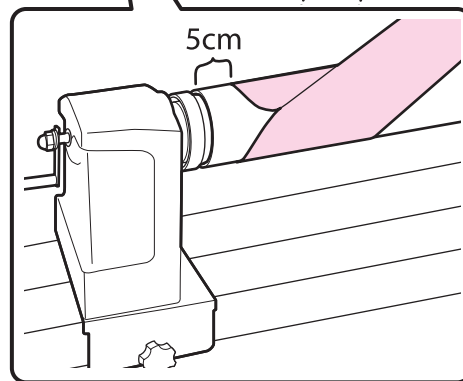
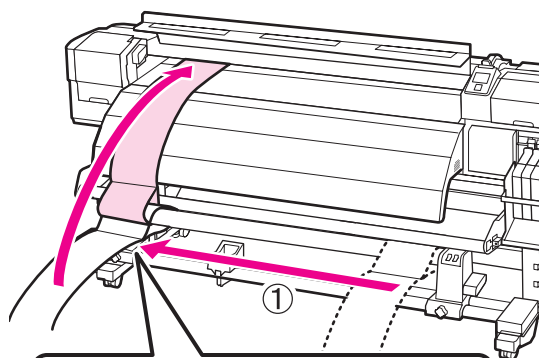
- 10** Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып 4 бұrandаны бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



- 11** Реттеу қағазын принтерден шығарыңыз.



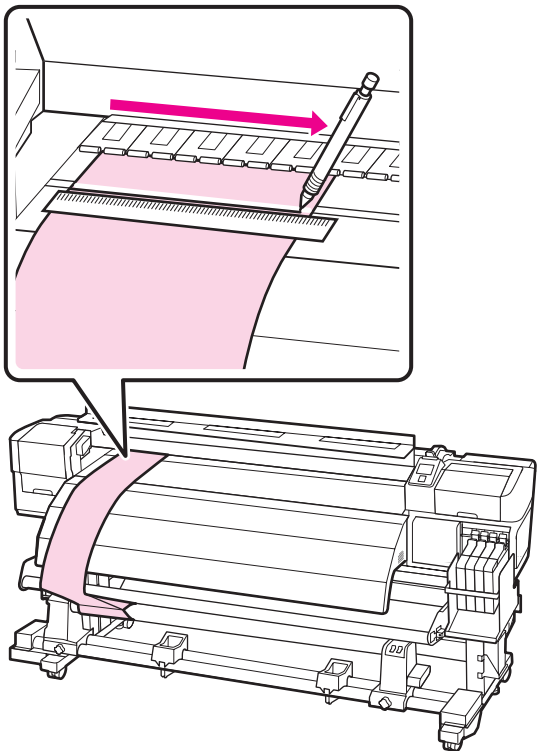
- 12** Реттеу қағазын орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға әкеліңіз. Реттеу қағазының алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақтаның алдынан өткізіп, содан кейін принтерге салыңыз.



Қосымша

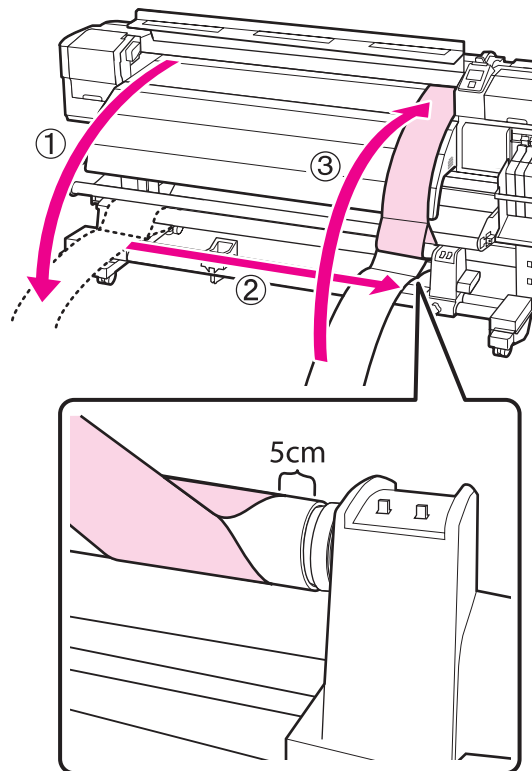
13

Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.



14

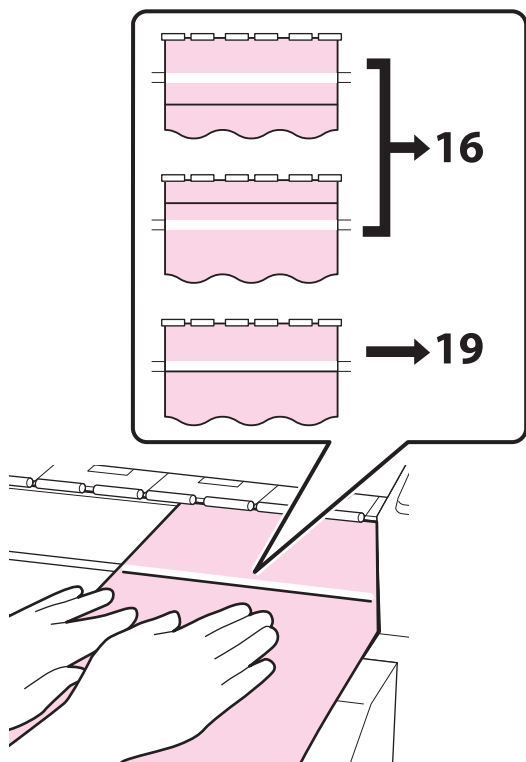
Реттеу қағазын тартып шығарыңыз. Реттеу қағазын орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз. Реттеу қағазының алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақтаның алдынан өткізіп, содан кейін принтерге салыңыз.



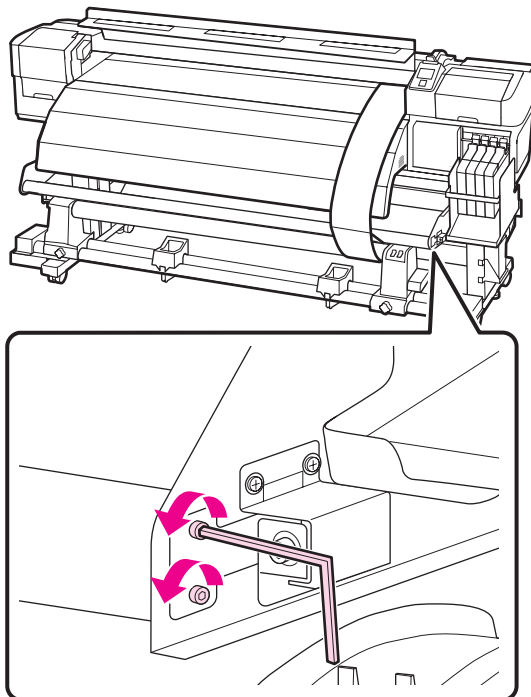
Қосымша

- 15** Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшедегі ақ сызықтың және 13-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

Егер сызылған сызық және ақ сызық оң жақтағы суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 16-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 19-қадамға өтіңіз.



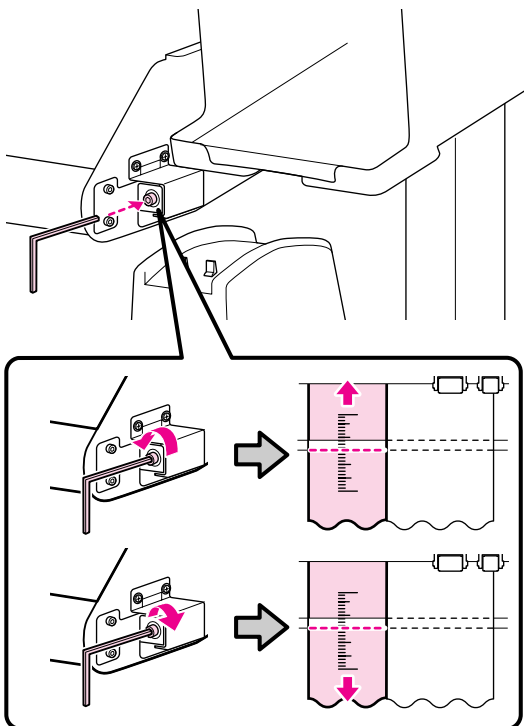
- 16** Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұранданы босатыңыз.



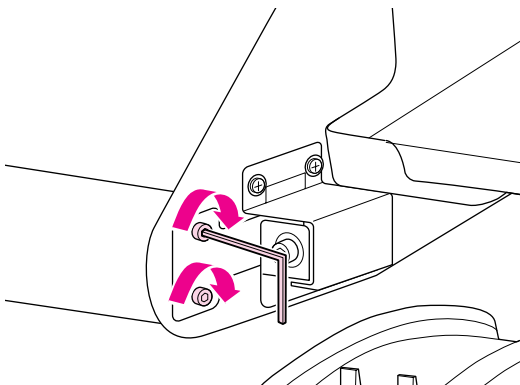
Қосымша

- 17** Екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұранданы сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

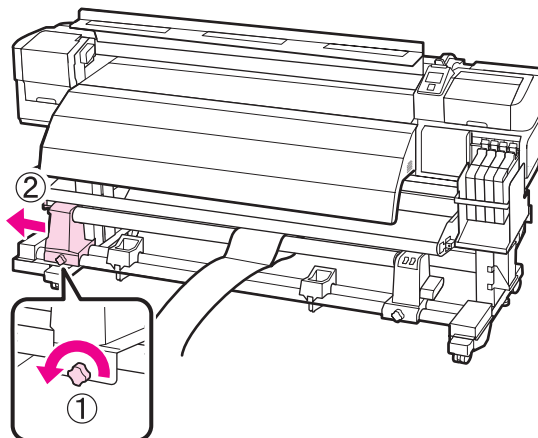
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны қолмен басып тұрып, реттеу бұрандасын бұрау арқылы сызықтарды туралаңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұрандасын сағат тіліне кері бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұрандасын сағат тілімен бұраңыз. Бұранданы бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.



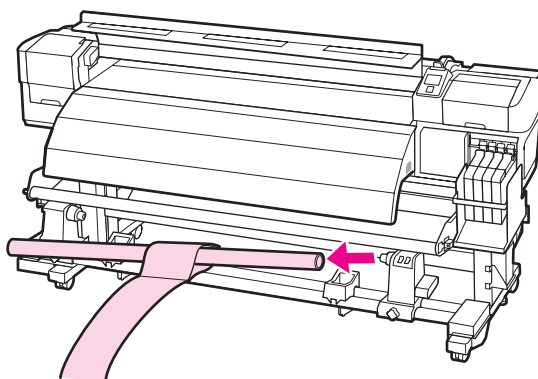
- 18** Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұранданы бекемдеңіз.



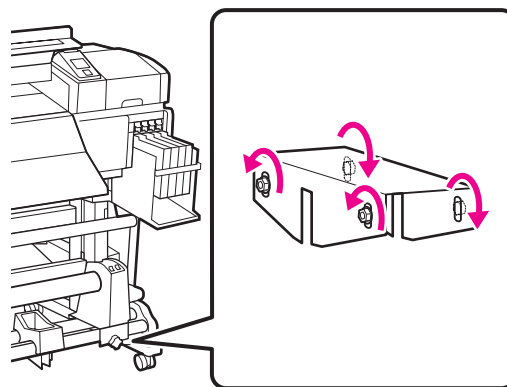
- 19** Принтерден реттеу қағазын тартып шығарыңыз, сол жақ орам ұстағышын құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.



- 20** Орам өзегін алыңыз.

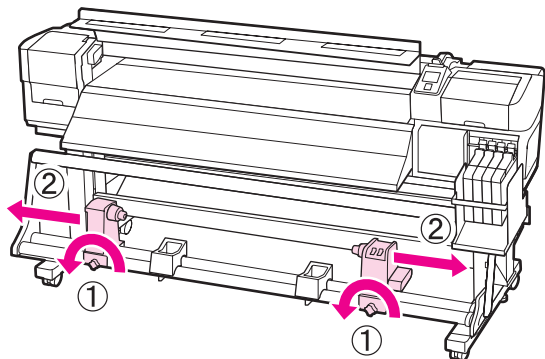
**SC-F7000 сериясын пайдаланғанда**

- 1** Осы процедура үшін кергішті жоғары көтеріңіз және аяқтардың жанында орнатыңыз.
- 2** Алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы босатыңыз.

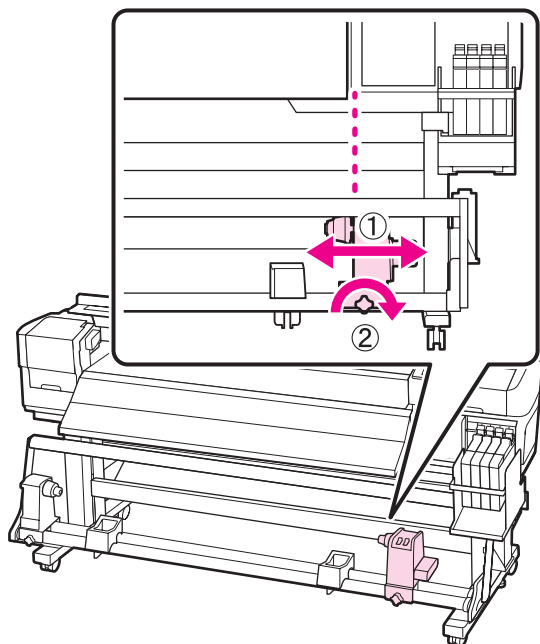


Қосымша

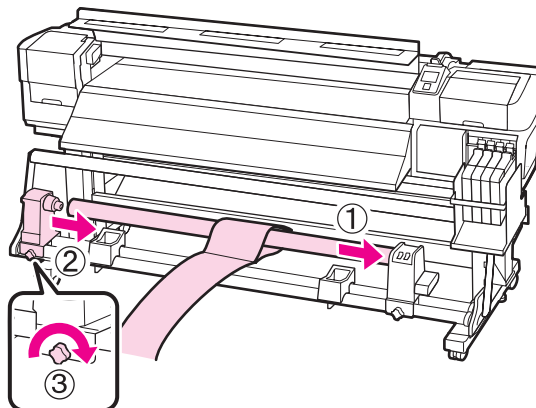
- 3** Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.



- 4** Орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын оң жақ орам өзегін ұстағышты нүктелі сызықтың орынмен туралау үшін бекемдеңіз.

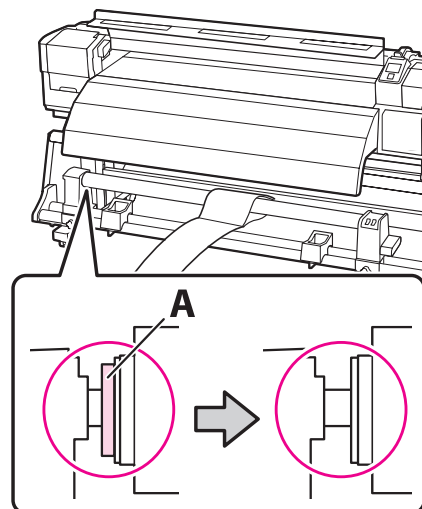


- 5** Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз. Сол жақ орам өзегінің ұстағышын орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам өзегін ұстағыштың бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



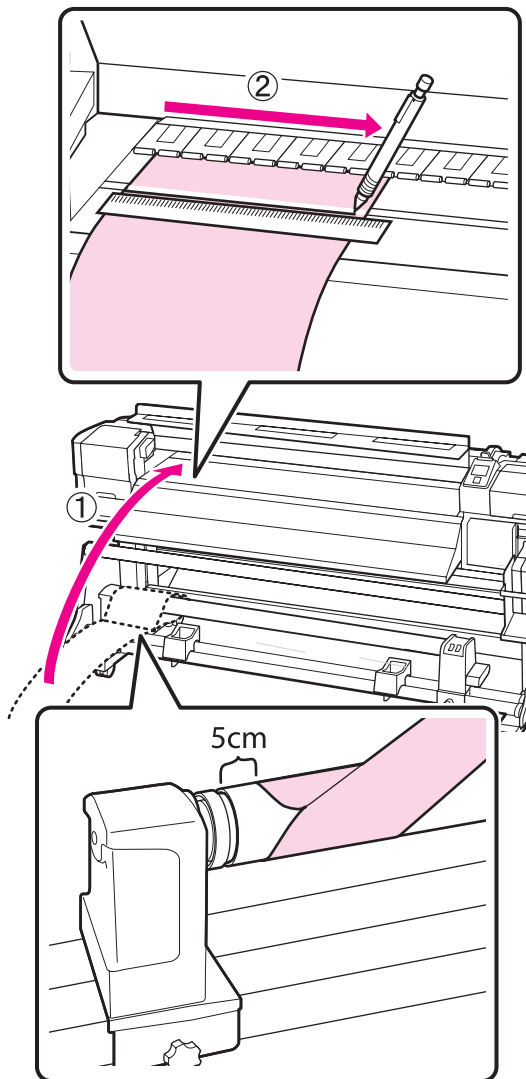
! Маңызды:

Сол жақ орам ұстағышын орам өзегіне төмендегі суреттегі А бөлігі көрінбейтін болғанша салыңыз да, орам ұстағышын құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.

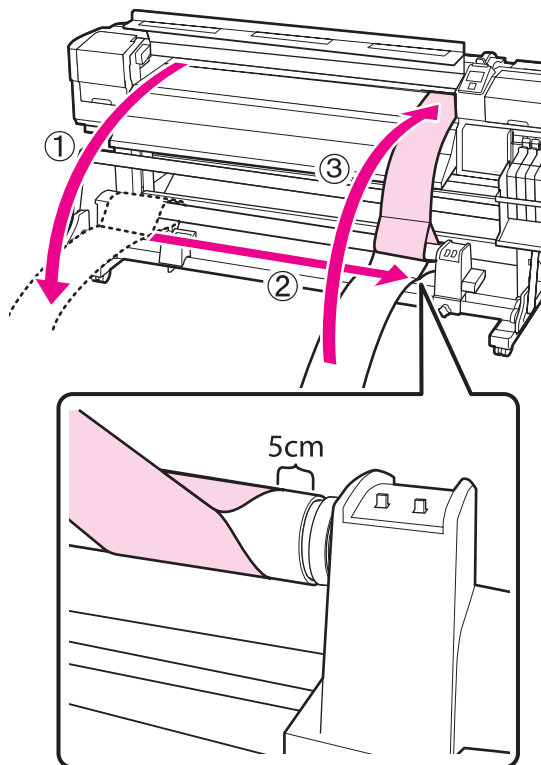


Қосымша

- 6** Реттеу қағазын орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз. Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.



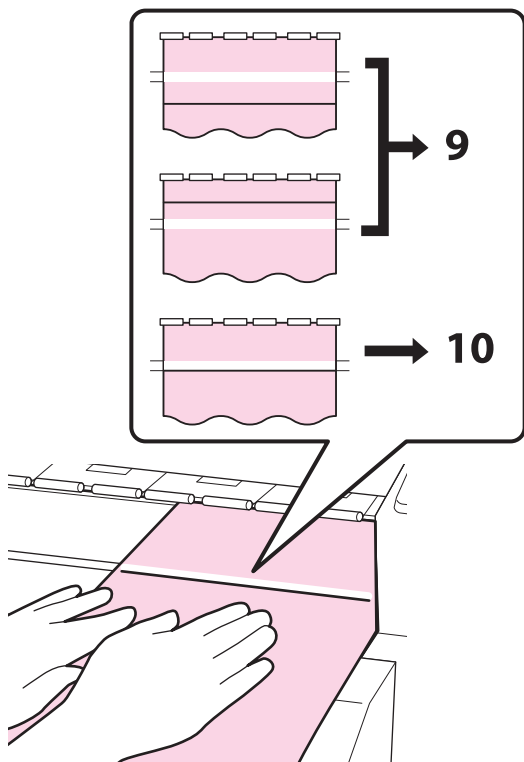
- 7** Реттеу қағазын тартып шығарыңыз, орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз.



Қосымша

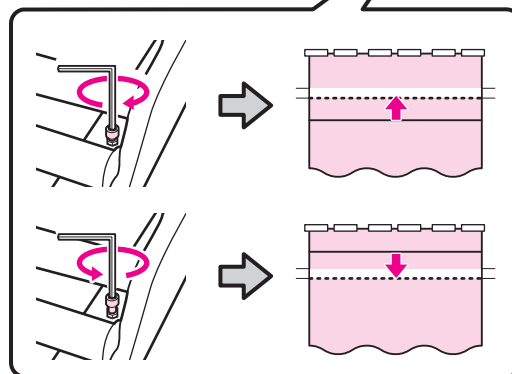
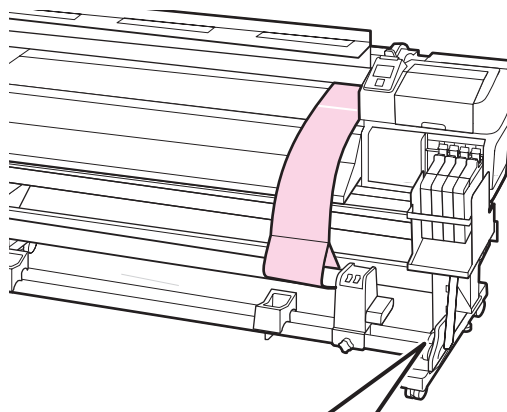
- 8** Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшедегі ақ сызықтың және 6-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

Егер сызылған сызық және ақ сызық төмендегі суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 9-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 10-қадамға өтіңіз.

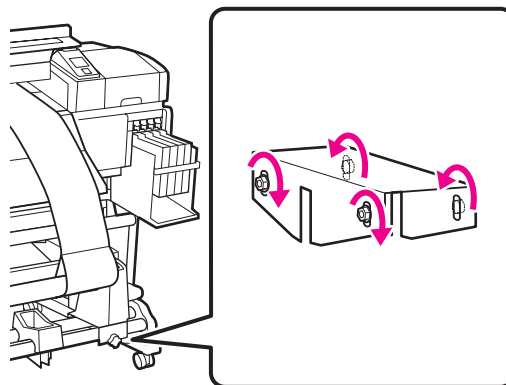


- 9** Принтердің алдыңғы жағындағы екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті пайдаланып бұrandаны сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұrandасын сағат тілімен бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұrandасын сағат тіліне кері бұраңыз. Бұrandаны бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.

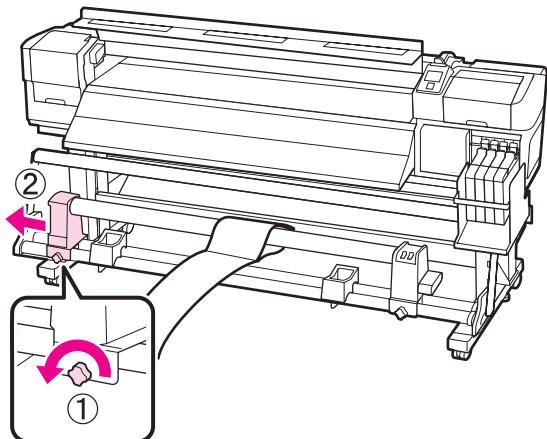


- 10** Алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұrandаны бекемдеңіз және берік бекітіңіз.

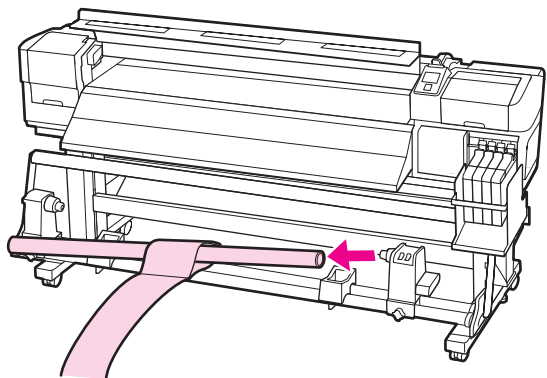


Қосымша

- 11** Принтерден реттеу қағазын тартып шығарыңыз, сол жақ орам ұстағышын құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.



- 12** Орам өзегін алыңыз.



Жүйе талаптары

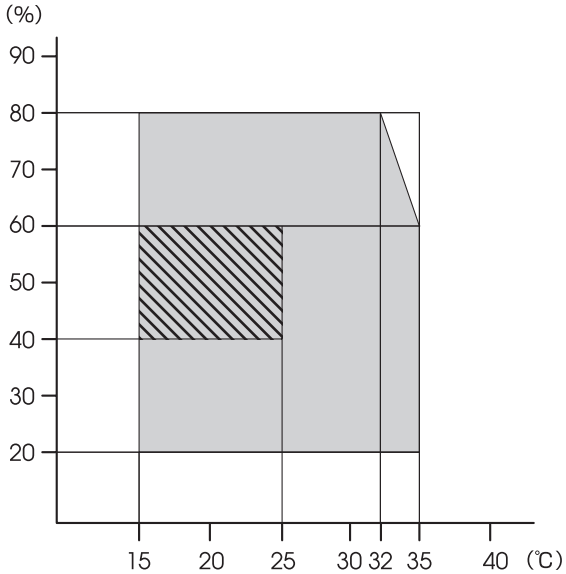
Бағдарламалық құрал RIP үшін құжаттаманы қарап шығыңыз.

Техникалық сипаттар кестесі

Принтердің техникалық сипаттары	
Басып шығару әдісі	Сұрау бойынша сия принтері
Саңылауды конфигурациялау	360 саңылау x 2 жол x 4 түс (Black (Қара)* ¹ , Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары))
Ажыратымдылық (ең үлкен)	720 × 1440 dpi
Басқару коды	ESC/P растры (көрсетілмеген пәрмен)
Баспа материалын беру әдісі	Фрикционды беру
Кірістірілген жады	Негізгі бөлік үшін 512 Мбайт Желі үшін 128 Мбайт
Интерфейс	Жоғары жылдамдықты USB-USB 2.0 сипаттамасымен үйлесімді. 100Base-TX/1000Base-T* ²
Қалыпты кернеу	SC-F7200/SC-F7100 сериясы (№ 1, № 2): 100–120 В, айнымалы ток 200–240 В, айнымалы ток
	SC-F7000 сериясы: 100–240 В, айнымалы ток
Қалыпты жиілік	SC-F7200/SC-F7100 сериясы (№ 1, № 2): 50–60 Гц дейін
	SC-F7000 сериясы: 50–60 Гц дейін

Қосымша

Принтердің техникалық сипаттары	
Номиналды ток	<p>SC-F7200/SC-F7100 сериясы (№ 1, № 2): 10 А (100–120 В, айнымалы ток) 5 А (200–240 В, айнымалы ток)</p> <p>SC-F7000 сериясы: 1,0–0,5 А (100–240 В, айнымалы ток)</p>
Қуатты тұтыну	<p>SC-F7200/SC-F7100 сериясы (жалпы № 1, № 2): Басып шығару: шамамен 460 Вт Дайын режим: шамамен 330 Вт Ұйқы режимі: шамамен 10 Вт Қуатты өшіру: 0,6 Вт не одан аз</p> <p>SC-F7000 сериясы Басып шығару: шамамен 65 Вт Дайын режим: шамамен 20 Вт Ұйқы режимі: шамамен 9 Вт Қуатты өшіру: 0,5 Вт не одан аз</p>
Температура	<p>Жұмыс істеу: 15–35 °C (15–25 °C ұсынылған) Сақтау (орамнан шығармай тұрып): -20 мен 60 °C арасында (120 сағат бойы 60 °C температурасында, бір ай бойы 40 °C) температурасында Сақтау (орамнан шығарғаннан кейін): -20–40 °C (ай ішінде 40 °C)</p>
Ылғалдылық	<p>Жұмыс істеу: 20–80 % (40–60 % ұсынылады) (конденсациясыз) Сақтау (орамнан шығармай тұрып): 5–85 % (конденсациясыз)</p>

Принтердің техникалық сипаттары	
<p>Жұмыс температурасы/ылғалдылық диапазоны (диагональдар бар аумақ: ұсынылады)</p> 	
Өлшемі	<p>SC-F7200 сериясы Сақтау (ең кіші) өлшемдері: 2620 (Е) × 1013 (Д) × 1314 (Б) мм Ең үлкен өлшемдері: 2620 (Е) × 1198 (Д) × 1653 (Б) мм</p> <p>SC-F7100 сериясы Сақтау (ең кіші) өлшемдері: 2620 (Е) × 1013 (Д) × 1311 (Б) мм Ең үлкен өлшемдері: 2620 (Е) × 1198 (Д) × 1650 (Б) мм</p> <p>SC-F7000 сериясы Сақтау (ең кіші) өлшемдері: 2620 (Е) × 915 (Д) × 1311 (Б) мм Ең үлкен өлшемдері: 2620 (Е) × 1259 (Д) × 1650 (Б) мм</p>
Салмағы ^{*3}	<p>SC-F7200 сериясы: шамамен 274 кг</p> <p>SC-F7100 сериясы: шамамен 269 кг</p> <p>SC-F7000 сериясы: шамамен 225 кг</p>

*1 High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) немесе Black (Қара).

*2 Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5 немесе одан кейінгі санат).

Қосымша

*3 Берілген баспа материалы жүйесі орнатылған; сия қамтылмаған.

Сия сипаттамалары	
Түрі	Арнайы сия орамасы
Буландырып тасымалданатын сия	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары)
Пайдалану мерзімі	Сия орамасында басылған күнді қараңыз (қалыпты температурада)
Басып шығару сапасы кепілдігінің мерзімі	Сия ыдысы сия орамасынан толтырылғаннан күннен 25 күн кейін
Сақтау температурасы	5 және 35 °C арасында
Сыйымдылық	1000 мл

Ескертпе:

Тұрақты басып шығару түсін қамтамасыз ету үшін, 15 және 25 °C арасындағы тұрақты бөлме температурасын сақтаңыз.

Стандарттар мен құптаулар

Қауіпсіздік	UL 60950-1
	CSA C22.2 No.60950-1
EMC	FCC 15-бөлімі В бөлімшесі А сыныбы
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A сыныбы
	AS/NZS CISPR 22 A сыныбы

Назар аударыңыз!

Бұл бұйым А санатындағы құралдарға жатады. Оны тұрмыста пайдалану кезінде ол тудыратын индустриалды кедергілер басқа техникалық құралдардың қызметін бұзуы мүмкін. Ондай жағдайда тұтынушы өзі тиісті шаралар қолдануы керек.

Ақпарат тұтынушы

Туралы бұйымның мақсатының ақпарат	Кең форматты сұйық бояулы принтер бейнелерді әр түрлі тарату көздерінде баспалауға арналған.
Өнім жасаушысы	SEIKO EPSON КОРПОРАЦИЯСЫ Мекенжайы: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Жапония Телефоны: 81-266-52-3131
ТМД елдеріндегі ресми өкіл в странах СНГ	ЖШҚ “ЭпсонСНГ” Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, “Чайка Плаза” бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/info_CIS@epson.ru EPSON EUROPE B.V. МӘСКЕУДЕГІ ӨКІЛЕТТІ КЕҢСЕСІ Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, “Чайка Плаза” бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/
Өнім жасалған ай мен жыл	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген.
Өнім жасалған ел	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген.

Кеден одағының “Төмен вольтті жабдықтардың қауіпсіздігі туралы” Техникалық регламентінің (КО ТР 004/2011); Кеден одағының “Техникалық құрылғылардың электромагниттік үйлесімділігі туралы” Техникалық регламентінің (КО ТР 020/2011) талаптарына сәйкес келеді.

Қосымша

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтама береді. Веб браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, сайтқа келесідей кіріңіз: <http://www.epson.kz/>



Анықтама алу көздері

Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтаманы береді. Веб-браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://support.epson.net/>

Жаңа нұсқалы драйверлер, ЖҚС, нұсқаулықтар немесе өзге де жүктеп алуға болатын дүниелер қажет болса, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://www.epson.com>

Одан кейін, жергілікті Epson веб-сайтының қолдау көрсету бөлімін таңдаңыз.

Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу

Epson компаниясына хабарласудан бұрын

Epson өнімі дұрыс жұмыс істемесе және өнім құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы ақауды шеше алмасаңыз, көмек алу үшін Epson қолдау көрсету қызметтеріне хабарласыңыз. Төменде сіздің аумағыңызға арналған Epson қолдау көрсету қызметі көрсетілмеген болса, өнімді сатып алған дилерге хабарласыңыз.

Келесі мәліметті берсеңіз, Epson қолдау көрсету қызметі сізге анағұрлым тез көмектесе алады:

- ☐ Өнімнің сериялық нөмірі
(Сериялық нөмір жапсырмасы әдетте өнімнің артқы жағында болады.)
- ☐ Өнім моделі
- ☐ Өнімдегі бағдарлама нұсқасы
(**About, Version Info** немесе өнім құралындағы ұқсас түймені басыңыз.)
- ☐ Компьютердің брендті және моделі
- ☐ Компьютердің операциялық жүйесінің аты мен нұсқасы
- ☐ Әдетте өніммен бірге қолданатын бағдарлама қолданбаларының аттары мен нұсқалары

Анықтама алу көздері

Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама

Epson компаниясы төменде берілген техникалық қолдау көрсету қызметтерін ұсынады.

Интернет қолдауы

<http://epson.com/support> сайтындағы Epson қолдау көрсету веб-сайтына өтіп, қарапайым мәселелерді шешу үшін өніміңізді таңдаңыз. Драйверлер мен құжаттамаларды жүктеуге, жиі қойылатын сұрақтар мен ақауды жоятын кеңесті алуға немесе Epson компаниясына сұрақтарыңызды электрондық поштамен жіберуге болады.

Қолдау қызметі өкілімен сөйлесіңіз

Теріңіз: (562) 276-1300 (АҚШ) немесе (905) 709-9475 (Канада), Тынық мұхиты уақытымен 6:00–18:00 аралығында дүйсенбі — жұма күндері. Қолдау көрсету күндері мен сағаттары еш ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Ұзақтан телефон шалғандардан ақы алынуы мүмкін.

Epson компаниясына көмек алу үшін қоңырау шалу алдында келесі мәліметтерді дайындаңыз:

- ☐ Өнім атауы
- ☐ Өнімнің сериялық нөмірі
- ☐ Сатып алу дәлелі (қойма қолхаты секілді) және сатып алу күні
- ☐ Компьютер конфигурациясы
- ☐ Мәселенің сипаттамасы



Маңызды:

Жүйеңіздегі басқа бағдарламалық құралды пайдалану бойынша көмек алу үшін техникалық қолдау туралы ақпаратты сол бағдарламалық құралдың құжаттамасынан қараңыз.

Сатып алынған өнім құрал-жабдықтары

Epson рұқсат етілген сатушысынан түпнұсқа Epson сия картриджерін, таспа картриждерін, қағазын және құрал-жабдықтарын сатып алуға болады. Жақын жердегі сатушыны табу үшін 800-GO-EPSON (800-463-7766) телефонына қоңырау шалыңыз. Немесе интернеттегі <http://www.epsonstore.com> (АҚШ-тағы сатылым) немесе <http://www.epson.ca> (Канададағы сатылым) сайттарынан сатып ала аласыз.

Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson қолдау көрсету қызметімен байланысу туралы ақпарат алу үшін **Жалпы еуропалық кепілдеме құжаты** бөлімін қараңыз.

Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson Австралия фирмасы сізді жоғарғы деңгейдегі тұтынушыларға көрсетілетін қызметпен қамтамасыз етеді. Өнім құжаттарымен қоса, біз ақпарат алуға болатын мына мәлімет көздерін ұсынамыз:

Сатушыңыз

Сізге өнімді сатқан тұлға проблемаларды анықтауға және шешуге жиі көмектесе алады. Мәселелер болған кезде, алдымен, сатушылармен телефон арқылы кеңесіңіз; олар мәселелерді жылдам және оңай шешеді және келесі орындалатын қадам туралы кеңес береді.

Анықтама алу көздері**Интернет URL мекенжайы****<http://www.epson.com.au>**

Еpson Австралия ғаламторының беттерін ашыңыз. Кейде Интернеттен тікелей ақпарат іздеу қажет болғандықтан, модем алғаныңыз жөн! Бұл тораптан драйверлерді жүктеп алуға, Epson байланыс мәліметтерін, өнім туралы жаңа ақпарат алу және техникалық қолдау алу (электрондық пошта арқылы) мүмкіндігін береді.

Epson анықтама үстелі

Epson анықтама үстелі клиенттеріміздің кеңес алуына мүмкіндік беру үшін берілген. Анықтама үстеліндегі операторлар Epson өнімін орнату, теңшеу және пайдалану кезінде көмектеседі. Біздің сату алдында кеңес беретін анықтама үстелі қызметкерлері Epson өнімдері туралы жаңа кітап бере алады және ең жақын сатушының немесе қызмет көрсету агентінің қай жерде орналасқанын айтады. Көптеген сұрақтарға осы жерде жауаптар берілген.

Анықтама үстелінің нөмірлері:

Телефон: 1300 361 054

Факс: (02) 8899 3789

Қоңырау шалған кезде барлық қатысты ақпаратты қол астында дайындап отырыңыз. Қол астында неғұрлым көп ақпарат болса, біз проблеманы соғұрлым тез шешетін боламыз. Бұл ақпаратқа Epson өнімінің құжаттары, компьютер түрі, операциялық жүйе, қолданба бағдарламалар және қажет теп саналатын кез келген ақпарат жатады.

**Сингапурдағы
тұтынушыларға арналған
анықтама**

Epson компаниясының Сингапурдағы филиалынан қол жетімді ақпарат көздері, қолдау және қызметтер:

**Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.sg>)**

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ), сатулар бойынша сұраныстарды және электрондық пошта арқылы техникалық қолдауды алуға болады.

**Epson анықтама үстелі
(Телефон: (65) 65863111)**

Анықтама үстелі телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- ☐ Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- ☐ Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

**Тайландтағы
тұтынушыларға арналған
анықтама**

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

**Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.co.th>)**

Қол жетімді өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер, ЖҚС және электрондық пошта туралы ақпарат.

**Epson тікелей хабарласу
желісі
(Телефон: (66) 2685-9899)**

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат

Анықтама алу көздері

- ☐ Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- ☐ Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Epson тікелей
хабарласу желісі
(Телефон): 84-8-823-9239

Қызмет көрсету
орталығы: 80 Truong Dinh Street,
District 1, Hochiminh City
Vietnam

Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- ☐ Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson тікелей хабарласу желісі

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- ☐ Техникалық қолдау

Телефон: (62) 21-572 4350

Факс: (62) 21-572 4357

Epson қызмет көрсету орталығы

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Телефон/факс: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

Телефон/факс: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Телефон: (62) 31-5355035
Факс: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Телефон: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Телефон/факс: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Телефон:
(62) 411-350147/411-350148

Анықтама алу көздері

Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Hong Kong Limited компаниясымен хабарласуға шақырамыз.

Интернеттегі басты бет

Epson Hong Kong бөлімшесі пайдаланушыларға келесі ақпаратты ұсыну үшін интернетте қытай және ағылшын тіліндегі жергілікті басты бетін жасады:

- ☐ Өнім туралы ақпарат
- ☐ Жиі қойылатын сұрақтарға (FAQs) берілген жауаптар
- ☐ Epson өнімі драйверлерінің ең соңғы нұсқалары

Пайдаланушылар Жаһандық интернетке келесі басты бет арқылы кіре алады:

<http://www.epson.com.hk>

Техникалық қолдау көрсетуге қатысты жедел желі

Техника мамандармен келесі телефон және факс нөмірлері арқылы да хабарласуға болады:

Телефон: (852) 2827-8911

Факс: (852) 2827-4383

Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.com.my>)

- ☐ Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- ☐ Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Бас кеңсе.

Телефон: 603-56288288

Факс: 603-56288388/399

Epson анықтама үстелі

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат (Ақпараттық желі)

Телефон: 603-56288222

- ☐ Жөндеу қызметтері мен кепілдікке қатысты сұрақтар, өнімді пайдалану және техникалық қолдау (Техникалық желі)

Телефон: 603-56288333

Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.co.in>)

Өнімнің техникалық сипаттарына қатысты мәліметті, жүктеуге болатын драйверлерді және өнімдерге қатысты сұрауларды табуға болады.

Анықтама алу көздері**Epson компаниясының
Үндістандағы бас кеңсесі —
Бангалор**

Телефон: 080-30515000

Факс: 30515005

**Epson компаниясының
Үндістандағы аймақтық
кеңселері:**

Орналас- қан жері	Телефон нөмірі	Факс нөмірі
Мумбай	022-28261515/16/ 17	022-28257287
Дели	011-30615000	011-30615005
Ченнаи	044-30277500	044-30277575
Колката	033-22831589/90	033-22831591
Хайдарабад	040-66331738/39	040-66328633
Кохин	0484-2357950	0484-2357950
Коимбатур	0422-2380002	ҰА
Пуна	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ахмадабад	079-26407176/77	079-26407347

Анықтама желісі

Қызмет түрі бойынша өнім туралы ақпарат алу және картриджге тапсырыс беру үшін — 18004250011 (09:00–21:00 дейін) — Бұл тегін хабарласу нөмірі.

Қызмет үшін (CDMA және мобильді телефон пайдаланушылары) — 3900 1600 (таңғы 9 – кешкі 6) префиксінде жергілікті STD код.

**Филиппиндегі
пайдаланушыларға
арналған анықтама**

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Philippines корпорациясымен төмендегі телефон және факс нөмірлері және электрондық пошта мекенжайы арқылы хабарласуға шақырамыз:

Транктік (63-2) 706 2609
радио желі:

Факс: (63-2) 706 2665

Анықтама (63-2) 706 2625
үстелінің
тікелей
желісі:Электрон- epchelpdesk@epc.epson.com.ph
дық пошта:**Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.ph>)**

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ) және электрондық пошта арқылы жіберілген сұрақтарды алуға болады.

**Тегін хабарласу нөмірі
№ 1800-1069-EPSON(37766)**

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- ☐ Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- ☐ Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

- (a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;
- (b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or
- (c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/appl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborh, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.