

SC-F7200 Series
SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Przewodnik użytkownika

Prawa autorskie i znaki towarowe

Prawa autorskie i znaki towarowe

Żadnej części niniejszej publikacji nie można powielać, przechowywać w jakimkolwiek systemie wyszukiwania informacji ani przysyłać w żadnej formie za pomocą jakichkolwiek środków (elektronicznych, mechanicznych, fotokopii, nagrywania i innych) bez pisemnej zgody firmy Seiko Epson Corporation. Informacje tu zawarte są przeznaczone wyłącznie do użytku z niniejszą drukarką Epson. Firma Epson nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie niniejszych informacji w przypadku innych drukarek.

Ani firma Seiko Epson Corporation, ani firmy od niej zależne nie ponoszą odpowiedzialności przed nabywcą tego produktu ani osobami trzecimi za uszkodzenia, straty, koszty lub wydatki wynikające z wypadku, niewłaściwego użycia lub użycia produktu niezgodnie z przeznaczeniem albo niedozwolonej modyfikacji, naprawy lub zmian produktu, bądź (oprócz Stanów Zjednoczonych) nieprzestrzegania instrukcji firmy Seiko Epson Corporation, dotyczących obsługi i konserwacji.

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia lub problemy, które wynikają ze stosowania składników opcjonalnych lub materiałów eksploatacyjnych, niebędących oryginalnymi produktami firmy Epson (oznaczenie Original Epson Products) ani przez nią niezatwierdzonych (oznaczenie Epson Approved Products).

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za żadne uszkodzenia będące wynikiem zakłóceń elektromagnetycznych powstałych w wyniku użycia kabli interfejsu niezatwierdzonych przez firmę Seiko Epson Corporation (oznaczenie Epson Approved Products).

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION i ich logo są zastrzeżonymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi firmy Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® i Windows Vista® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X® i Bonjour® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Apple Inc.

Intel® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Intel Corporation.

PowerPC® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy International Business Machines Corporation.

Uwaga ogólna: Inne nazwy produktów zostały użyte w niniejszym dokumencie wyłącznie w celach identyfikacji i mogą być znakami towarowymi ich prawnych właścicieli. Firma Epson nie rości sobie żadnych praw do tych znaków.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Spis treści

Spis treści**Prawa autorskie i znaki towarowe****Wprowadzenie**

Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.	5
Wybór miejsca na produkt.	5
Podczas instalacji produktu.	5
Podczas korzystania z produktu.	6
Podczas obsługi pojemników z tuszem.	6
Uwagi dotyczące tego przewodnika.	6
Znaczenie symboli.	6
Symbole na produkcie.	7
Ilustracje.	7
Wersje systemu operacyjnego.	7
Części drukarki.	8
Przód (SC-F7200/SC-F7100).	8
Przód (SC-F7000 Series).	12
Suwak.	15
Port LAN.	15
Wnętrze.	16
Tył.	17
Panel sterowania.	19
Podstawowe informacje o wyświetlaczu.	20
Funkcje.	22
Wysoka wydajność.	22
Niezrównana wygoda obsługi.	22
Wysoka jakość druku.	23
Uwagi dotyczące użytkowania i przechowywania.	24
Miejsce instalacji.	24
Uwagi dotyczące użytkowania drukarki.	24
Uwagi dotyczące przechowywania drukarki.	25
Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem.	26
Obsługa nośników.	26
Korzystanie z dołączonego oprogramowania.	28
Zwartość dysku z oprogramowaniem.	28
Odinstalowywanie oprogramowania.	30
Korzystanie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.	30
Uruchamianie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.	31
Wychodzenie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.	31

Podstawowe czynności obsługowe

Ładowanie i wymiana nośnika.	32
Uwagi dotyczące ładowania nośnika.	32
Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100).	33
Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series).	39
Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika.	45
Wymiana nośnika.	46
Korzystanie z Automatycznej Jednostki Nawijającej (Pobierającej).	49
Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100).	49
Wyjmowanie nawiniętej rolki (SC-F7200/SC-F7100).	55
Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series).	57
Wyjmowanie nawiniętej rolki (SC-F7000 Series).	62
Przed drukowaniem.	63
Zapisywanie optymalnych ustawień bieżącego nośnika (ustawienia nośnika wydruku).	64
Parametry zapisywane w pulach ustawień nośników.	64
Zapisywanie ustawień.	64
Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment).	70
Feed Adjustment.	71
Korzystanie z wzoru testowego.	72
Zmiana ustawień podczas drukowania.	73
Feed Adjustment.	73
Heating & Drying.	74
Obszar drukowania.	75

Konserwacja

Kiedy trzeba wykonywać różne czynności konserwacyjne.	78
Czyszczenie.	78
Wymiana i uzupełnianie materiałów eksploatacyjnych.	79
Pozostałe czynności konserwacyjne.	79
Przygotowywanie i uwagi.	80
Co jest potrzebne.	80
Środki ostrożności dotyczące konserwacji.	80
Przesuwanie głowicy drukującej.	81
Używanie Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu).	82
Czyszczenie.	82
Czyszczenie okolic głowicy drukującej.	82

Spis treści

Czyszczenie wycieraka i jego punktu mocowania.	85
Czyszczenie zatyczek.	86
Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik.	88
Wymiana i uzupełnianie materiałów eksploatacyjnych.	90
Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu.	90
Utylizacja zużytego tuszu.	96
Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka.	98
Wymiana przesuwnych płytek mocujących nośnik.	100
Pozostałe czynności konserwacyjne.	103
Mieszanie tuszu High Density Black (Czarny wysokiej gęstości).	103
Sprawdzenie zatkania dysz.	104
Czyszczenie głowicy.	105
Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych	107
Części wymieniane okresowo.	107

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Operacje opcji Menu.	108
Lista menu.	109
Szczegółowe informacje o opcji Menu.	114
Menu Media Setup.	114
Menu Printer Setup.	121
Menu Maintenance.	123
Menu Print Logs.	124
Menu Printer Status.	124
Menu Network Setup.	124
Menu Preference.	125
Menu Reset All Settings.	126

Rozwiązywanie problemów

Postępowanie po wyświetleniu komunikatu.	127
W przypadku wyświetlenia komunikatu o konieczności wezwania serwisu/konserwacji.	128
Rozwiązywanie problemów.	129
Nie można drukować (ponieważ drukarka nie działa).	129
Drukarka emituje dźwięk drukowania, lecz nie drukuje.	129
Wydruki są inne niż oczekiwano.	130
Nośnik.	134
Inne.	137

Dodatek

Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne.	138
Obsługiwane nośniki.	140
Przemieszczanie i transport drukarki.	140
Przemieszczanie drukarki.	140
Transport.	141
Zdejmowanie i zakładanie prowadnicy nośnika	141
Zdejmowanie prowadnicy nośnika.	141
Zakładanie prowadnicy nośnika.	144
Regulacja równoległa.	147
Regulacja równoległa z użyciem narzędzia A	147
Regulacja równoległa z użyciem narzędzia B.	158
Wymagania systemowe.	172
Tabela danych technicznych.	172
Standardy i normy.	174

Gdzie uzyskać pomoc

Witryna pomocy technicznej w sieci Web.	175
Kontakt z pomocą firmy Epson.	175
Zanim skontaktujesz się z firmą Epson.	175
Pomoc dla użytkowników w Ameryce Północnej.	176
Pomoc dla użytkowników w Europie.	176
Pomoc dla użytkowników w Australii.	176
Pomoc dla użytkowników w Singapurze.	177
Pomoc dla użytkowników w Tajlandii.	177
Pomoc dla użytkowników w Wietnamie.	177
Pomoc dla użytkowników w Indonezji.	178
Pomoc dla użytkowników w Hongkongu.	178
Pomoc dla użytkowników w Malezji.	179
Pomoc dla użytkowników w Indiach.	179
Pomoc dla użytkowników na Filipinach.	180

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

Licencje dotyczące oprogramowania typu Open Source.	181
Bonjour.	181
Inne licencje dotyczące oprogramowania.	186
Info-ZIP copyright and license.	186

Wprowadzenie

Wprowadzenie

Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Przed użyciem drukarki należy przeczytać niniejsze instrukcje. Należy również pamiętać o przestrzeganiu wszelkich ostrzeżeń i instrukcji znajdujących się na drukarce.

Wybór miejsca na produkt

- ☐ Produkt ten należy umieścić na płaskiej, stabilnej powierzchni, która jest od niego większa. Produkt nie będzie działał prawidłowo, jeśli będzie przechylony lub ustawiony pod kątem.
- ☐ Należy unikać miejsc narażonych na gwałtowne zmiany temperatury i wilgotności. Należy również trzymać urządzenie z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, silnego światła lub źródeł ciepła.
- ☐ Należy unikać miejsc narażonych na wstrząsy lub wibracje.
- ☐ Produkt należy trzymać z dala od zakurzonych obszarów.
- ☐ Niniejszy produkt należy ustawić w pobliżu gniazdka sieciowego, aby umożliwić jego łatwe podłączanie i odłączanie.

Podczas instalacji produktu

- ☐ Przewód zasilający niniejszego produktu jest przeznaczony do użytku wyłącznie z tym produktem. Użycie z innym sprzętem może doprowadzić do pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.

- ☐ Sprzęt należy podłączać do prawidłowo uziemionych gniazdek sieciowych. Należy unikać korzystania z gniazdek znajdujących się w tym samym obwodzie co kserokopiarki lub klimatyzatory, które regularnie włączają się i wyłączają.
- ☐ Należy unikać gniazdek elektrycznych sterowanych wyłącznikami ściennymi lub automatycznymi licznikami.
- ☐ Cały system komputerowy należy trzymać z dala od potencjalnych źródeł zakłóceń elektromagnetycznych, takich jak głośniki lub stacje bazowe telefonów bezprzewodowych.
- ☐ Należy używać wyłącznie typów źródeł zasilania, które zostały podane na etykiecie produktu.
- ☐ Należy używać wyłącznie przewodu zasilającego, który został dostarczony z tym produktem. Użycie innego przewodu może spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.
- ☐ Nie należy używać uszkodzonego lub przypalonego przewodu zasilającego.
- ☐ W przypadku korzystania z przedłużacza należy upewnić się, że łączny prąd znamionowy podłączonych urządzeń nie przekracza dozwolonego prądu znamionowego przedłużacza. Należy również upewnić się, że łączny prąd znamionowy wszystkich urządzeń podłączonych do gniazdka sieciowego nie przekracza jego prądu znamionowego.
- ☐ Jeśli drukarka będzie używana na terenie Niemiec, należy przestrzegać następujących zaleceń:

Aby zapewnić wystarczającą ochronę przed zwarciami i przepięciami w drukarce, instalacja budynku musi być zabezpieczona 10- lub 16-amperowym bezpiecznikiem.
- ☐ Jeśli wtyczka ulegnie uszkodzeniu, należy wymienić zestaw przewodu lub skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem. Jeśli we wtyczce znajdują się bezpieczniki, należy upewnić się, że zostały wymienione na bezpieczniki o odpowiednim rozmiarze i wartości znamionowej.

Wprowadzenie

Podczas korzystania z produktu

- ❑ Nie należy blokować ani zakrywać otworów w szafce produktu.
- ❑ Nie należy wkładać żadnych przedmiotów przez otwory. Należy uważać, aby nie rozlać płynów na ten produkt.
- ❑ Nie należy próbować samemu naprawiać produktu.
- ❑ W następujących sytuacjach należy odłączyć niniejszy produkt i zlecić naprawę wykwalifikowanemu personelowi serwisu: przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, płyn dostał się do wnętrza produktu, produkt został upuszczony lub szafka została uszkodzona, produkt nie działa normalnie lub wykazuje znaczną zmianę w wydajności.
- ❑ Nie należy ręcznie przesuwac głowic drukujących; może to spowodować uszkodzenie produktu.
- ❑ Produkt należy zawsze wyłączać za pomocą przycisku Zasilanie na panelu sterowania. Po naciśnięciu tego przycisku lampka Zasilanie krótko miga, a następnie wyłącza się. Nie należy odłączać przewodu zasilania ani wyłączać produktu, jeśli lampka Zasilanie nadal miga.
- ❑ Urządzenia SC-F7100 i SC-F7200 (model K191A) mają dwa układy zasilania. Jeśli podczas wykonywania czynności konserwacyjnych nie zostaną odłączone oba kable zasilające, istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Podczas obsługi pojemników z tuszem




- ❑ Pojemniki z tuszem należy trzymać poza zasięgiem dzieci i nie wolno pić tuszu.
- ❑ Podczas prowadzenia prac konserwacyjnych należy używać okularów, rękawic ochronnych i maski.

W przypadku kontaktu tuszu ze skórą lub jego dostania się do oczu bądź ust, należy natychmiast wykonać następujące czynności:

- ❑ Jeśli płyn przyłgnie do skóry, należy go natychmiast zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego.
- ❑ W przypadku połknięcia płynu należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ W przypadku połknięcia płynu nie należy wywoływać wymiotów i należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W przypadku wywołania wymiotów płyn może dostać się do tchawicy, co jest niebezpieczne.

Uwagi dotyczące tego przewodnika

Znaczenie symboli

 Ostrzeżenie:	Należy przestrzegać ostrzeżeń, aby uniknąć poważnych obrażeń ciała.
 Przeostroża:	Należy stosować się do ostrzeżeń, aby uniknąć obrażeń ciała.
 Ważne:	Należy stosować się do ważnych informacji, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.
Uwaga:	Uwagi zawierają przydatne lub dodatkowe informacje dotyczące działania niniejszego urządzenia.

Wprowadzenie

Symbole na produkcie

Symbole umieszczone na tym produkcie firmy Epson są stosowane w celu zapewnienia bezpieczeństwa i poprawnego użytkowania produktu, a także zapobiegania zagrożeniom zdrowia klientów i innych osób oraz uszkodzeniom mienia.

Symbole mają następujące znaczenie. Przed użyciem produktu należy dokładnie zapoznać się z umieszczonymi na nim symbolami.



Tryb oczekiwania



Przeostroga/Gorąca powierzchnia



Nie wrzucać do ognia

Ilustracje

Ilustracje w tym podręczniku mogą się różnić nieznacznie od rzeczywistych przedmiotów.

Wersje systemu operacyjnego

W niniejszej dokumentacji używane są następujące skróty.

Nazwa Windows oznacza systemy Windows 8, 7, Vista i XP

- ☐ Nazwa Windows 8 oznacza systemy Windows 8, Windows 8 Pro i Windows 8 Enterprise.
- ☐ Nazwa Windows 7 oznacza systemy Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional i Windows 7 Ultimate.
- ☐ Nazwa Windows Vista oznacza systemy Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition i Windows Vista Ultimate Edition.
- ☐ Nazwa Windows XP oznacza systemy Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition i Windows XP Professional.

Nazwa Macintosh oznacza systemy Mac OS X

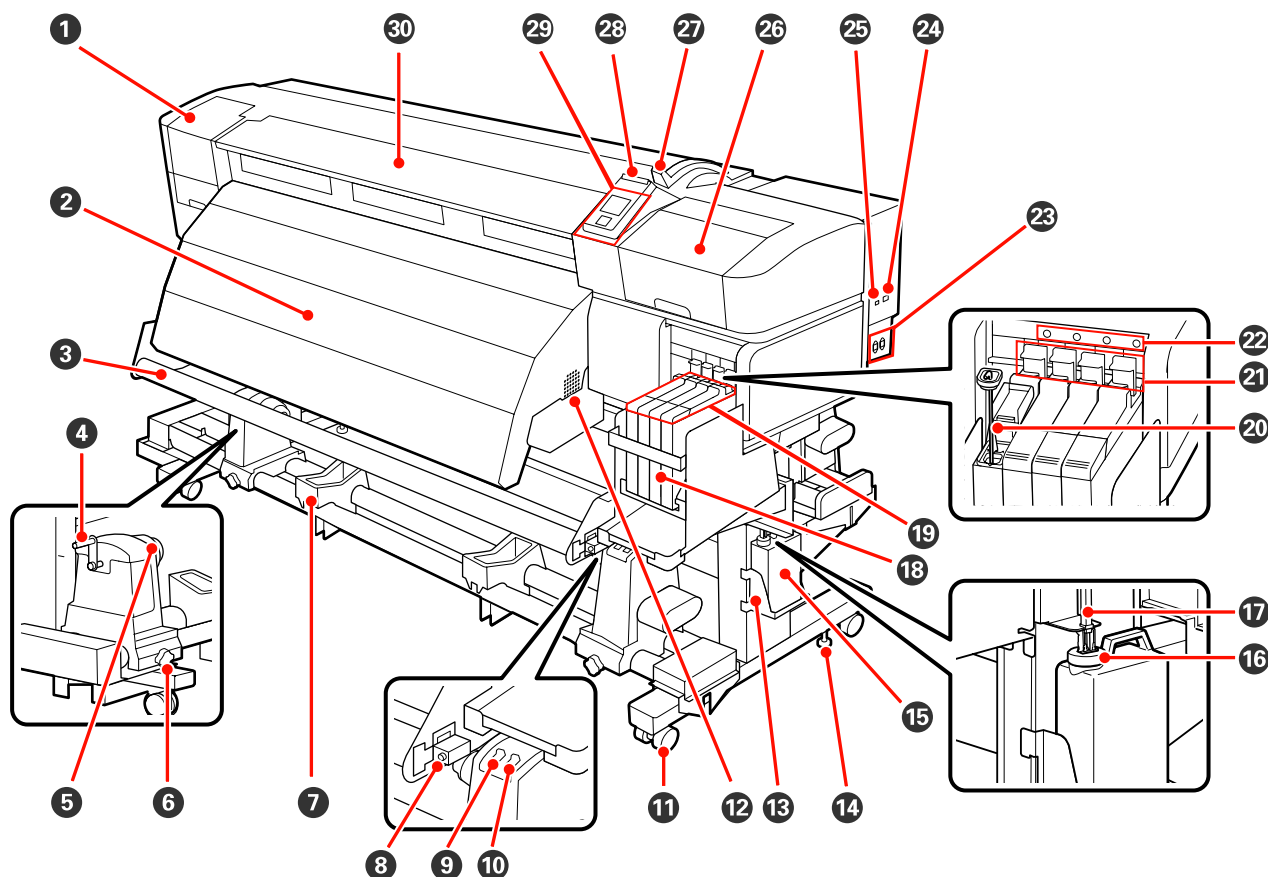
Nazwa Mac OS X oznacza systemy Mac OS X w wersji 10.6.8 i nowszej.

Wprowadzenie

Części drukarki

Przód (SC-F7200/SC-F7100)

Ilustracja przedstawia urządzenie SC-F7200.



1 Pokrywa konserwacyjna (lewa)

Pokrywę należy otworzyć, aby oczyścić obszar wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

👉 „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 82

2 Podgrzewacz końcowy

Podgrzewacz końcowy umożliwia szybkie wysuszenie tuszu po wydrukowaniu.

👉 „Heating & Drying (tylko SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 65

3 Prowadnica nośnika

Prowadnica nośnika utrzymuje napięcie zapobiegające zwisaniu nośnika podczas nawijania.

4 Korba

Po umieszczeniu nośnika w lewym uchwycie wałka należy obrócić korbę, aby zaciśnąć uchwyt i przenieść nacisk na wałek.

Wprowadzenie

5 Uchwyt wałka

Uchwyty służą do mocowania wałka używanego do nawijania nośnika. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

 „Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 49

6 Śruba mocująca uchwyt wałka

Śruby mocujące utrzymują uchwyty wałka na miejscu po ich przymocowaniu do wałka. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

7 Podpórka rolki

Podpórki umożliwiają chwilowe ułożenie nośnika podczas wyjmowania nawiniętej rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

8 Śruba regulacyjna

Śruba regulacyjna służy do regulacji równoległej.

9 Auto Przełącznik

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania automatycznego. Wybierz Off, aby wyłączyć nawijanie automatyczne.

10 Manual Przełącznik

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania ręcznego. Wybrana opcja zostanie zastosowana, kiedy przełącznik Auto jest w pozycji Off.

11 Kółka

Na każdej nóżce są dwa kółka. Po zakończeniu montażu przednie kółka należy zablokować podczas korzystania z drukarki.

Jeśli śruba mocująca podstawę jest za bardzo odkręcona, kółka przestaną dotykać ziemi. W tej sytuacji nie należy używać drukarki.

12 Otwory wentylacyjne

Otwory umożliwiają przepływ powietrza do wnętrza drukarki. Nie należy ich zasłaniać.

13 Uchwyt na Pojemnik zbierający tusz

W tym uchwycie należy umieścić Pojemnik zbierający tusz.

14 Śruba mocująca podstawę

Urządzenie SC-F7200 ma dwa kółka na każdej nóżce, a urządzenie SC-F7100 — tylko jedno kółko. Oprócz blokowania kółek śruby mocujące podstawę pozwalają utrzymać drukarkę w odpowiedniej pozycji. Nie są przeznaczone do regulacji drukarki w poziomie. Po zamontowaniu drukarki należy zapewnić jej prawidłową pozycję w trakcie używania.

15 Pojemnik zbierający tusz

W tym pojemniku zbiera się zużyty tusz.

Gdy poziom tuszu zbliża się do zaznaczonej linii, należy wymienić Pojemnik zbierający tusz.

16 Zatyczka

Zatyczka zapobiega rozpryskom tuszu w trakcie jego wymiany.

W większości przypadków należy umieścić zatyczkę tuż przy wlocie Pojemnik zbierający tusz.

Wprowadzenie

17 Rurka zużytego tuszu

Rurka służy do odprowadzania zużytego tuszu. Należy zadbać o to, aby podczas korzystania z drukarki rurka znajdowała się w Pojemnik zbierający tusz.

18 Zbiornik z tuszem

Zbiornik służy do przechowywania tuszu używanego do drukowania.

19 Suwak

 „Suwak” na stronie 15

20 Patyczek do mieszania

Przeznaczony tylko do zbiornika z tuszem High Density Black (Czarny wysokiej gęstości). Tusz w zbiorniku z tuszem należy mieszać co tydzień.

21 Dźwignia blokady

Dźwignię blokady należy podnieść, aby odblokować suwak w celu wymiany modułu układu scalonego. Po włożeniu suwaka należy opuścić dźwignię blokady.

22 Lampka kontrolna modułu układu scalonego

Lampka świeci, gdy na ekranie wyświetlany jest komunikat związany z modułem układu scalonego.

Włączona : Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania, a następnie rozwiązać problem.

Wyłączona: Brak błędu.

23 Wejście zasilania nr 1/Wejście zasilania nr 2

Służy do podłączania kabla zasilającego. Należy pamiętać o podłączeniu obu kabli.

24 Port LAN

 „Port LAN” na stronie 15

25 Port USB

Służy do podłączania kabla USB.

26 Pokrywa konserwacyjna (prawa)

Pokrywę należy otworzyć, aby przeprowadzić czynności konserwacyjne wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

 „Czyszczenie” na stronie 82

Dźwignia ładowania nośnika

Opuszczenie dźwigni ładowania nośnika pozwala zamocować nośnik po załadowaniu. Dźwignię należy unieść, aby zwolnić nośnik przed wyjęciem.

Lampka ostrzegawcza

Lampka świeci lub miga, gdy wystąpi błąd.

Świeci/mi- : Wystąpił błąd. O typie błędu świadczy sposób, w jaki lampka świeci lub miga. Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania.

Wyłączona: Brak błędu.

Panel sterowania

 „Panel sterowania” na stronie 19

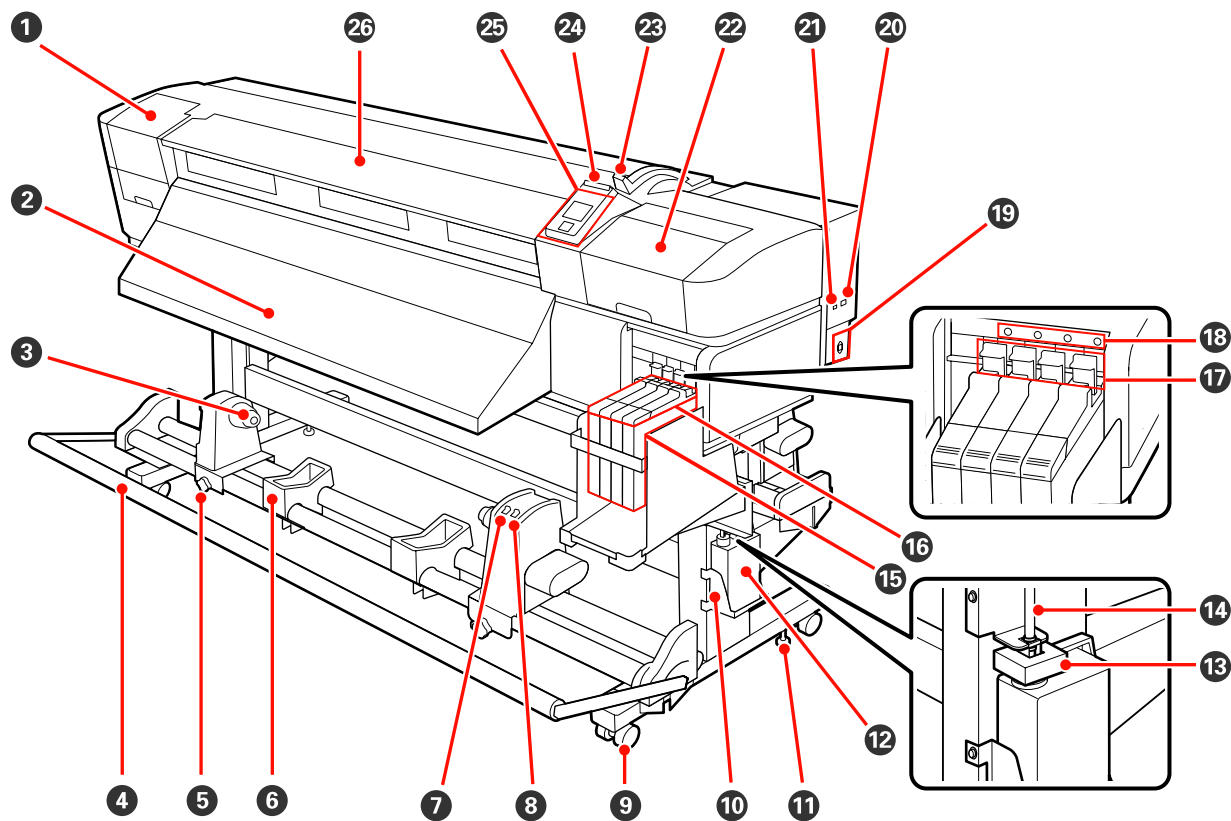
Wprowadzenie

Pokrywa przednia

Pokrywę należy otwierać podczas ładowania nośnika, czyszczenia wnętrza drukarki lub usuwania zakleszczonego nośnika. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

Wprowadzenie

Przód (SC-F7000 Series)

**1 Pokrywa konserwacyjna (lewa)**

Pokrywę należy otworzyć, aby oczyścić obszar wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

„Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 82

2 Prowadnica wyjściowa

Prowadnica służy do podtrzymywania wysuwanego nośnika.

3 Uchwyt wałka

Uchwyty służą do mocowania wałka używanego do nawijania nośnika. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

„Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 57

4 Napinacz

Prowadnica nośnika utrzymuje napięcie zapobiegające zwisaniu nośnika podczas nawijania.

5 Śruba mocująca uchwyt wałka

Śruby mocujące utrzymują uchwyty wałka na miejscu po ich przymocowaniu do wałka. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

6 Podpórka rolki

Podpórki umożliwiają chwilowe ułożenie nośnika podczas wyjmowania nawiniętej rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

Wprowadzenie

7 Auto Przełącznik

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania automatycznego. Wybierz Off, aby wyłączyć nawijanie automatyczne.

8 Manual Przełącznik

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania ręcznego. Wybrana opcja zostanie zastosowana, kiedy przełącznik Auto jest w pozycji Off.

9 Kółka

Na każdej nóżce są dwa kółka. Po zakończeniu montażu przednie kółka należy zablokować podczas korzystania z drukarki.

Jeśli śruba mocująca podstawę jest za bardzo odkręcona, kółka przestaną dotykać ziemi. W tej sytuacji nie należy używać drukarki.

10 Uchwyt na Pojemnik zbierający tusz

W tym uchwycie należy umieścić Pojemnik zbierający tusz.

11 Śruba mocująca podstawę

Oprócz blokowania kółek śruby mocujące podstawę pozwalają utrzymać drukarkę w odpowiedniej pozycji. Nie są przeznaczone do regulacji drukarki w poziomie. Po zamontowaniu drukarki należy zapewnić jej prawidłową pozycję w trakcie używania.

12 Pojemnik zbierający tusz

W tym pojemniku zbiera się zużyty tusz.

Gdy poziom tuszu zbliża się do zaznaczonej linii, należy wymienić Pojemnik zbierający tusz.

13 Zatyczka

Zatyczka zapobiega rozpryskom tuszu w trakcie jego wymiany.

W większości przypadków należy umieścić zatyczkę tuż przy wlocie Pojemnik zbierający tusz.

14 Rurka zużytego tuszu

Rurka służy do odprowadzania zużytego tuszu. Należy zadbać o to, aby podczas korzystania z drukarki rurka znajdowała się w Pojemnik zbierający tusz.

15 Zbiornik z tuszem

Zbiornik służy do przechowywania tuszu używanego do drukowania.

16 Suwak

 „Suwak” na stronie 15

17 Dźwignia blokady

Dźwignię blokady należy podnieść, aby odblokować suwak w celu wymiany modułu układu scalonego. Po włożeniu suwaka należy opuścić dźwignię blokady.

18 Lampka kontrolna modułu układu scalonego

Lampka świeci, gdy na ekranie wyświetlany jest komunikat związany z modułem układu scalonego.

Włączona : Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania, a następnie rozwiązać problem.

Wyłączona: Brak błędu.

Wprowadzenie

19 Wejście zasilania

Służy do podłączania kabla zasilającego.

20 Port LAN

 „Port LAN” na stronie 15

21 Port USB

Służy do podłączania kabla USB.

22 Pokrywa konserwacyjna (prawa)

Pokrywę należy otworzyć, aby przeprowadzić czynności konserwacyjne wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

 „Czyszczenie” na stronie 82

23 Dźwignia ładowania nośnika

Opuszczenie dźwigni ładowania nośnika pozwala zamocować nośnik po załadowaniu. Dźwignię należy unieść, aby zwolnić nośnik przed wyjęciem.

24 Lampka ostrzegawcza

Lampka świeci lub miga, gdy wystąpi błąd.

Świeci/mi- : Wystąpił błąd. O typie błędu świadczy sposób, w jaki lampka świeci lub miga. Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania.

Wyłączona: Brak błędu.

25 Panel sterowania

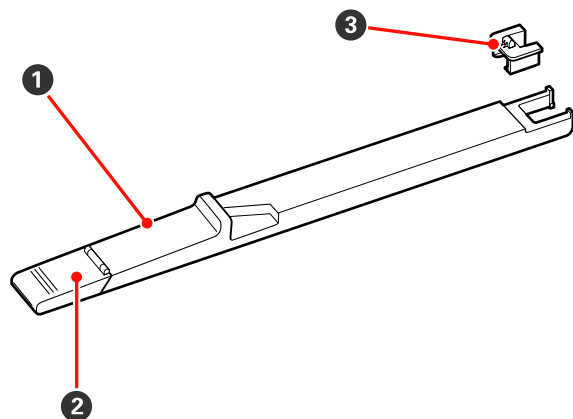
 „Panel sterowania” na stronie 19

26 Pokrywa przednia


Pokrywę należy otwierać podczas ładowania nośnika, czyszczenia wnętrza drukarki lub usuwania zakleszczonego nośnika. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

Wprowadzenie

Suwak

**1 Suwak**

Przed uzupełnieniem tuszu należy zamocować moduł układu scalonego dostarczony z pojemnikami z tuszem.

 „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 90

2 Pokrywa otworu wlotowego tuszu

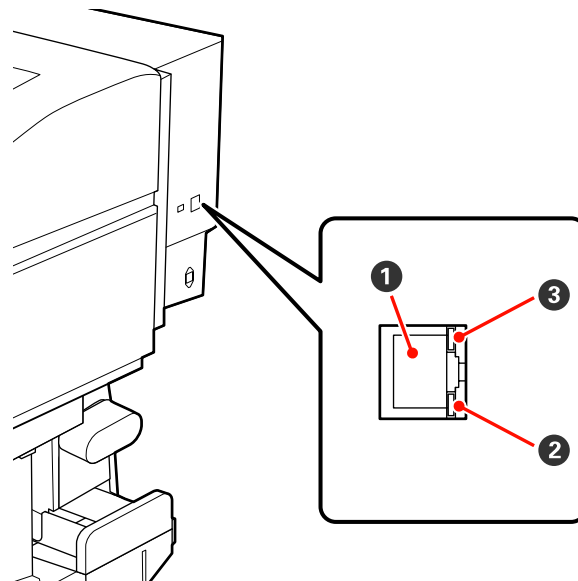
Pokrywę należy otworzyć, aby uzupełnić tusz w zbiorniku.

3 Moduł układu scalonego

Moduł zawiera układ scalony.

Dostarczany jest z pojemnikami z tuszem.

Port LAN

**1 Port RJ-45**

Służy do podłączania kabla sieci LAN. Należy stosować ekranowany kabel typu skrętka (kategorii 5 lub wyższej).

2 Lampka danych (pomarańczowy)

Lampka danych służy do wskazywania stanu połączenia sieciowego i odbioru danych.

Wł- : nawiązano połączenie sieciowe.
czona

Miga : odbieranie danych.

3 Lampka stanu (zielony/czerwony)

Lampka stanu służy do wskazywania szybkości połączenia sieciowego.

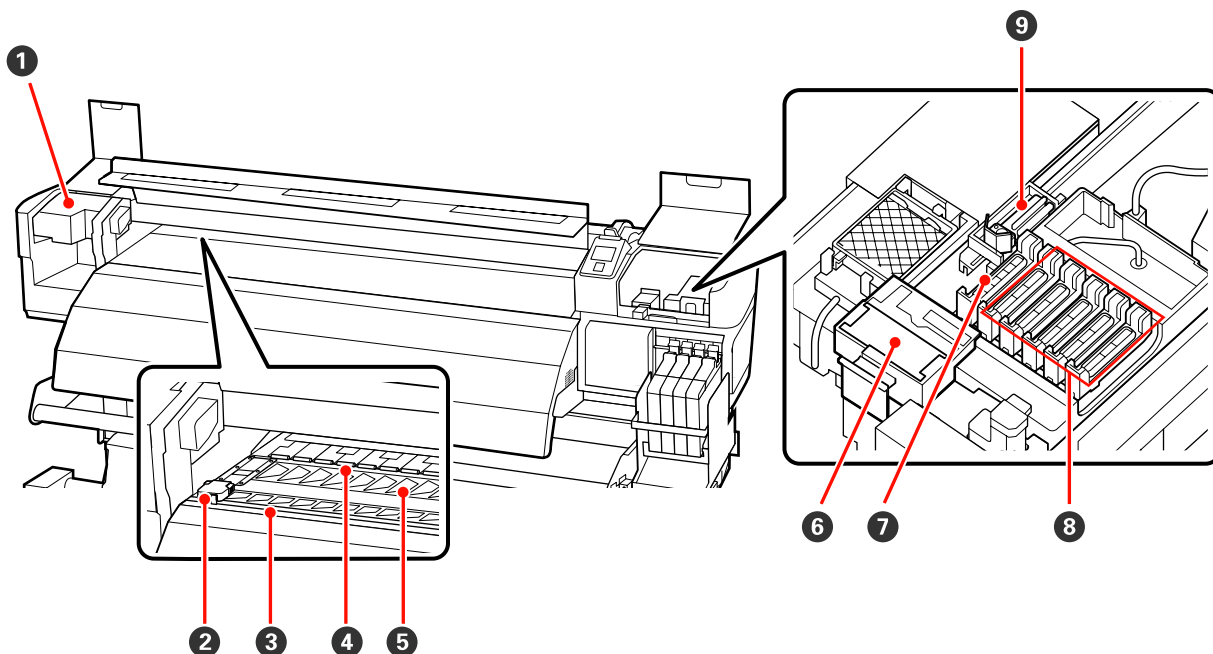
Czer- : 100Base-TX
wony

Zielony: 1000Base-T

Wprowadzenie

Wnętrze

Zabrudzenie dowolnej z poniższych części może obniżyć jakość druku. Te części należy regularnie czyścić i wymieniać w sposób opisany w rozdziałach wyszczególnionych w poniższych sekcjach. Ilustracja przedstawia wyświetlacz urządzenia SC-F7200.



1 Głowica drukująca

Głowica drukująca drukuje przez emisję tuszu podczas ruchu w lewo i w prawo. Zależnie od stanu zatyczek może być wymagane ich czyszczenie.

🔧 „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 82

2 Płytki mocujące nośnik

Płytki mocujące nośnik zapobiegają jego podjeżdżaniu i uniemożliwiają kontakt włókien na odciętym brzegu nośnika z głowicą drukującą. Przed drukowaniem należy umieścić płytki po obu stronach nośnika.

🔧 „Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 33

🔧 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 39

3 Rowek obcinaka

Aby odciąć nośnik, należy umieścić ostrze obcinaka (dostępnego na rynku) w rowku i przejechać nim wzdłuż tego rowka.

4 Rolki dociskowe

Rolki dociskają nośnik w trakcie drukowania.

🔧 „Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik” na stronie 88

5 Płyta dociskowa

Płyta służy do zasysania nośnika do drukowania.

🔧 „Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik” na stronie 88

Wprowadzenie

6 Moduł czyszczący wycieraka

Moduł czyszczący wycieraka służy do usuwania tuszu z wycieraka. Jest to materiał eksploatacyjny. Zależnie od stanu modułu czyszczącego wycieraka może być wymagana jego wymiana.

☞ „Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka” na stronie 98

7 Sączki

Sączki służą do pochłaniania tuszu z końcówek dysz głowicy drukującej. Nie należy dotykać wewnętrznych stron sączków. Może to spowodować ich uszkodzenie, co uniemożliwi prawidłowe pochłanianie tuszu.

8 Zatyczki zapobiegające wysychaniu

Gdy drukarka nie jest używana, należy za pomocą tych zatyczek zakryć dysze głowicy drukującej, aby zapobiec ich wyschnięciu. Zależnie od stanu zatyczek może być wymagane ich czyszczenie.

☞ „Czyszczenie zatyczek” na stronie 86

9 Wycierak

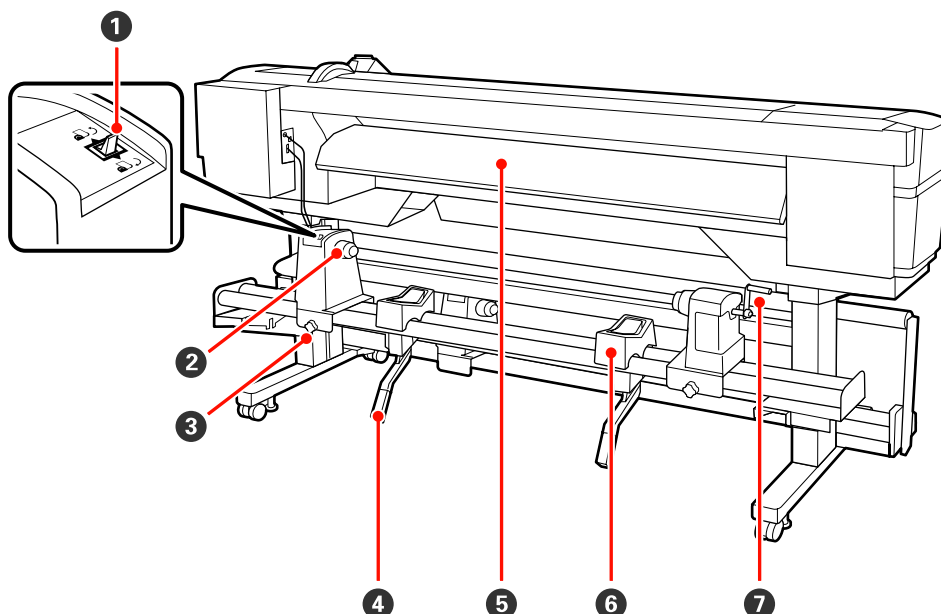
Wycierak służy do usuwania tuszu z dysz głowicy drukującej. Jest to materiał eksploatacyjny. Zależnie od stanu wycieraka może być wymagane jego czyszczenie lub wymiana.

☞ „Czyszczenie wycieraka i jego punktu mocowania” na stronie 85

☞ „Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka” na stronie 98

Tył

Ilustracja przedstawia wyświetlacz urządzenia SC-F7000.



1 Przełącznik napędu

Przełącznik napędu służy do podawania nośnika podczas ładowania oraz do nawijania nośnika w celu wymiany.

2 Uchwyt rolki

W tych uchwytach należy umieścić nośnik. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

Wprowadzenie

3 Śruba mocująca uchwyt rolki

Śruby służą do mocowania uchwytów rolki po włożeniu nośnika. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

4 Dźwignia podnośnika

Gdy nośnik mocowany w uchwytach rolki jest ciężki, można za pomocą tych dźwigni unieść go bez wysiłku do poziomu uchwytów rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

5 Prowadnica wejściowa

Prowadnica służy do podtrzymywania ładowanego nośnika.

6 Podpórka rolki

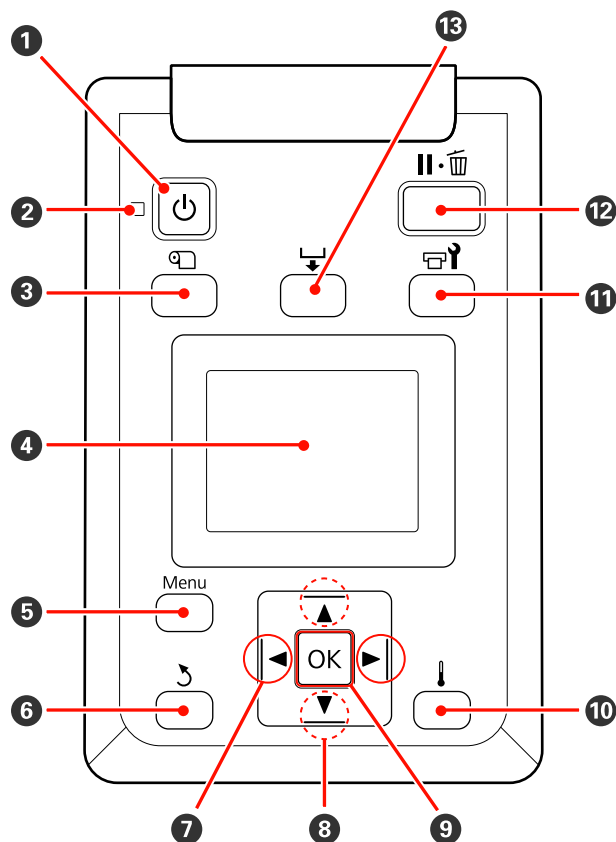
Podpórki umożliwiają ułożenie nośnika przed zamocowaniem w uchwytach rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

7 Korba

Po umieszczeniu nośnika w prawym uchwycie rolki należy obrócić korbę, aby zacisnąć uchwyt i przenieść nacisk na wałek.

Wprowadzenie

Panel sterowania

**1 Przycisk (przycisk zasilania)**

Służy do włączania i wyłączania zasilania.

2 Lampka (lampka zasilania)

Migająca lub świecąca lampka informuje o stanie działania drukarki.

Wł- : Drukarka jest włączona.
czona

Miga : Drukarka odbiera dane lub przeprowadza czyszczenie głowicy bądź wykonuje inne operacje w trakcie wyłączania.

Wył- : Drukarka jest wyłączona.
czona

3 Przycisk (przycisk konfiguracji nośnika)

Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu Media Setup, zawierającego takie pozycje, jak **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** oraz **Print Media List**. Podczas drukowania ten przycisk jest nieaktywny.

„Menu Media Setup” na stronie 114

4 Ekran

Ekran służy do wyświetlania stanu drukarki, menu, komunikatów o błędach itd. „Podstawowe informacje o wyświetlaczu” na stronie 20

5 Przycisk menu

Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu. „Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania” na stronie 108

6 Przycisk (przycisk wycofania)

Naciśnięcie tego przycisku umożliwia powrót do poprzedniego menu, gdy wyświetlane są opcje.

„Operacje opcji Menu” na stronie 108

7 Przyciski (przyciski strzałek w lewo i w prawo)

Umożliwiają przemieszczanie kursora podczas wykonywania takich zadań, jak wprowadzanie nazwy ustawienia (**Setting Name**) lub adresu IP (**IP Address**) w menu konfiguracji.

8 Przyciski (przyciski podawania nośnika)

- ☐ Gdy nośnik jest załadowany, naciśnięcie przycisku powoduje jego podanie, a naciśnięcie przycisku — jego nawinięcie. Trzymanie naciśniętego przycisku umożliwia podanie nośnika do długości 103 cm. Trzymanie naciśniętego przycisku umożliwia przewinięcie nośnika do długości do 25 cm. Należy pamiętać, że gdy nośnik jest nawijany za pomocą przycisku , jego zatrzymanie następuje po osiągnięciu przez brzeg początkowej pozycji drukowania. Nawijanie można wznowić, zwalniając ten przycisk i naciskając go ponownie.

- ☐ Gdy wyświetlane są menu, przyciski te służą do wybierania pozycji oraz opcji menu. „Operacje opcji Menu” na stronie 108

9 Przycisk OK

Wprowadzenie

- Gdy wyświetlane są menu, przyciski te służą do wybierania pozycji oraz opcji menu.
- Naciśnięcie tego przycisku, gdy podświetlona jest opcja, powoduje wybór podświetlonej pozycji lub wykonanie wybranej operacji.
- Jeśli zostanie naciśnięty, gdy generowany jest sygnał dźwiękowy ostrzeżenia, powoduje wyłączenie dźwięku.

10 Przycisk

Urządzenia SC-F7200/SC-F7100

Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu Heating & Drying umożliwiającego regulację ustawienia **Heater Temperature**.

 „Menu Media Setup” na stronie 114

SC-F7000 Series


Gdy wyświetlane są menu, naciśnięcie tego przycisku powoduje ich zamknięcie i przywrócenie drukarki do stanu gotowości.

11 Przycisk (przycisk konserwacji)



Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu Maintenance, zawierającego takie pozycje jak **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** oraz **Waste Ink Counter**. Podczas drukowania ten przycisk jest nieaktywny.

 „Menu Maintenance” na stronie 123

12 Przycisk (przycisk wstrzymania/anulowania)

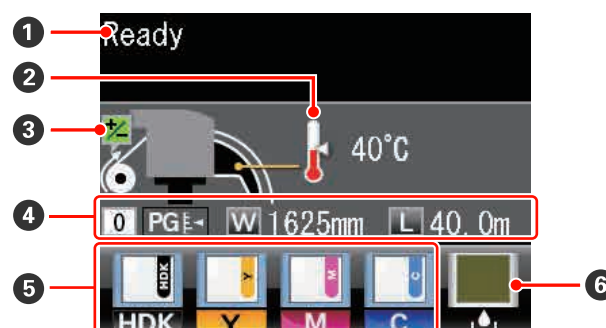
- Naciśnięcie przycisku podczas drukowania powoduje przejście drukarki do stanu wstrzymania. W celu anulowania stanu wstrzymania należy ponownie nacisnąć przycisk  lub wybrać na ekranie polecenie **Pause Cancel** i nacisnąć przycisk OK. Aby anulować przetwarzane zadania drukowania, należy wybrać na ekranie polecenie **Job Cancel** i nacisnąć przycisk OK.
- Gdy wyświetlane są menu, naciśnięcie tego przycisku powoduje ich zamknięcie i przywrócenie drukarki do stanu gotowości.

13 Przycisk (przycisk podawania nośnika)

- Gdy drukarka jest w stanie gotowości, naciśnięcie tego przycisku, a następnie przycisku OK powoduje podanie nośnika do pozycji odcinania.
 „Odcinanie nośnika” na stronie 46
- W trakcie drukowania przycisk ten umożliwia regulację podawania nośnika.
 „Feed Adjustment” na stronie 71


Podstawowe informacje o wyświetlaczu

Ilustracja przedstawia wyświetlacz urządzenia SC-F7200.



1 Komunikaty

Ten obszar służy do wyświetlania stanu drukarki, informacji o wykonywanych działaniach oraz komunikatów o błędach.

 „Postępowanie po wyświetleniu komunikatu” na stronie 127

2 Temperatura podgrzewacza

Wyświetlane w przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100.

Na tym wyświetlaczu widoczne są temperatury podgrzewacza końcowego. Ikony termometrów przedstawiają w przybliżeniu bieżące temperatury podgrzewaczy.



: Wybrana temperatura podgrzewacza została osiągnięta.



: Wybrana temperatura podgrzewacza nie została osiągnięta.

Wprowadzenie

3 Informacje dotyczące regulacji podawania nośnika w trakcie drukowania

Są wyświetlane, gdy podczas drukowania wprowadzono wartość regulacji.


4 Informacje o nośniku

- ☐ Od lewej do prawej strony na wyświetlaczu widoczne są informacje o wybranym nośniku, szczelinie płyty dociskowej, szerokości nośnika i pozostałej ilości nośnika.
- ☐ Jeśli wybrany nośnik wydruku jest określony przez numer puli ustawień nośników utworzonej za pomocą tej drukarki, wyświetlany jest ten numer (od 1 do 30). Jeśli wybrana jest opcja **RIP Settings**, wyświetlana jest wartość 0.
- ☐ Wybrana szczelina płyty dociskowej jest wyświetlana w następujący sposób.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ☐ Pozostała ilość nośnika nie jest wyświetlana, gdy wybrane jest ustawienie **Off** opcji **Remaining Setup** w menu **Media Remaining**.
 „Menu Media Setup” na stronie 114

5 Stan modułu układu scalonego

Po wykryciu błędu zainstalowanego modułu układu scalonego informacje wyświetlane w tym obszarze są zmieniane w następujący sposób.

Stan normalny



Ostrzeżenie lub błąd



1 Wskaźniki stanu

Stan modułu układu scalonego jest sygnalizowany zgodnie z poniższym opisem.



: Brak błędu. Gotowość do drukowania.



: Wystąpił błąd. Należy sprawdzić komunikat na ekranie i usunąć błąd.




: Nie można rozpoznać modułu układu scalonego lub moduł jest niezgodny z drukarką. Może to być spowodowane niezablokowaniem suwaka.




Należy sprawdzić komunikat na ekranie.



: Należy sprawdzić poziom tuszu w zbiorniku z tuszem, a następnie wymienić moduł układu scalonego i poprawnie uzupełnić tusz.

Ikona  miga, gdy zbliża się czas wymiany modułu układu scalonego.

 „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 90

2 Kody kolorów tuszu

HDK* : High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)

BK* : Black (Czarny)

Y : Yellow (Żółty)

M : Magenta (Amarantowy)

C : Cyan (Błękitny)

* Wyświetlane jedno z nich w zależności od środowiska.

Wprowadzenie

6 Stan Pojemnik zbierający tusz

Służy do wskazywania szacunkowej ilości wolnego miejsca w Pojemnik zbierający tusz. Gdy pojemnik zbierający tusz jest prawie pełny lub wystąpi błąd, wskazania są zmieniane w następujący sposób.

Stan normalny



Ostrzeżenie lub błąd



1

1 Wskaźniki stanu

Stan Pojemnik zbierający tusz może być przedstawiony w następujący sposób.



: Brak błędu. Wskaźnik odzwierciedla wielkość dostępnego miejsca.



: Pojemnik zbierający tusz jest prawie pełny. Należy przygotować nowy Pojemnik zbierający tusz.



: Pojemnik zbierający tusz jest pełny. Należy wymienić Pojemnik zbierający tusz na nowy.

Funkcje

Niniejsza szerokoformatowa, kolorowa drukarka atramentowa obsługuje rolki nośników o szerokości 1626 mm (64 cali). Poniżej opisano podstawowe funkcje drukarki.

Wysoka wydajność

Poprawianie właściwości suszenia

Urządzenia SC-F7200 i SC-F7100 są wyposażone w podgrzewacz końcowy umożliwiający szybkie wysuszenie tuszu po wydrukowaniu.

Podajnik mediów mieści rolki o dużej pojemności

Podajnik mediów umożliwia obsługę rolek o dużej pojemności oraz średnicy zewnętrznej do 250 mm i wadze do 40 kg, dzięki temu można rzadziej wymieniać nośnik.

Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) jest dostarczana standardowo

Automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca) automatycznie nawija wydrukowany nośnik, zapewniając czystość i brak zmarszczeń. Jest to bardzo przydatne przy drukowaniu wysokonakładowym oraz podczas całonocnego drukowania ciągłego. Urządzenia SC-F7200 i SC-F7100 charakteryzują się precyzyjnym procesem nawijania, co jest niezbędne w przypadku drukarek termosublimacyjnych działających w trybie ciągłym.

Zbiorniki z tuszem o dużej pojemności

Drukarka jest wyposażona w zbiorniki z tuszem o dużej pojemności pozwalające uzyskać wysoką wydajność. Dostępne są również pojemniki z tuszem o pojemności 1000 ml do uzupełniania tuszu. Dzięki temu można wyeliminować potrzebę częstych wymian pojemników z tuszem.

Nieźrównana wygoda obsługi

Natychmiastowa instalacja i nawijanie nośnika

Uchwyty rolek i wałka nie wymagają osi, dzięki czemu wyeliminowano potrzebę montowania osi przed zainstalowaniem nośnika. Wystarczy dostarczyć nośnik do drukarki i bezpośrednio go zainstalować. Nigdy nie trzeba manipulować długimi osiami, przez co instalacja przebiega bardzo szybko, nawet w ograniczonej przestrzeni.

Wprowadzenie


Oprócz podpórek rolki, które pozwalają na ułożenie nośnika w trakcie instalacji, drukarka oferuje dźwignie podnośnika umożliwiające uniesienie ciężkich nośników do poziomu uchwytów rolki.

Łatwość konserwacji

Jakość druku można zapewnić jedynie przez codzienną konserwację. Konstrukcja drukarki pozostawia dużo miejsca na konserwację, dzięki czemu można ją przeprowadzić bardzo szybko.

Powiadomienia o błędach/ostrzeżeniach za pomocą wiadomości e-mail

System EpsonNet Config z przeglądarką sieci Web wbudowany w interfejs sieciowy drukarki oferuje powiadomienia za pomocą wiadomości e-mail. Jeśli skonfigurowane są powiadomienia za pomocą wiadomości e-mail, na podany adres e-mail wysyłane są błędy i ostrzeżenia. Dzięki temu można zostawić drukarkę całą noc bez nadzoru i w innych podobnych sytuacjach.

Uruchamianie aplikacji EpsonNet Config (z przeglądarką sieci Web)  *Przewodnik pracy w sieci (pdf)*

Lampki ostrzegawcze i dźwiękowa sygnalizacja błędów

Pojawienie się błędu jest sygnalizowane sygnałem dźwiękowym i zapaleniem lampki ostrzegawczej. Duża lampka ostrzegawcza jest bardzo dobrze widoczna nawet ze znacznej odległości.

Dzięki jednoczesnej sygnalizacji dźwiękowej błędy nie pozostają niezauważone. Pozwala to uniknąć straty czasu wynikającej z przestojów.

Interfejsy High-Speed USB/Gigabit Ethernet

Drukarka jest wyposażona w interfejsy sieciowe High-Speed USB oraz 100Base-TX/1000Base-T.

Podczas zakupu drukarki należy wybrać, czy jako typ tuszu Black (Czarny) będzie używany tusz High Density Black (Czarny wysokiej gęstości), czy Black (Czarny). W przypadku zmiany typu tuszu Black (Czarny) czynność zmiany zbiornika powinna być wykonywana wyłącznie przez pracownika serwisu. Zmiana typu tuszu Black (Czarny) jest odpłatna.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

Wysoka jakość druku

Udostępnienie nowo opracowanego tuszu Black (Czarny)

Tusz High Density Black (Czarny wysokiej gęstości) charakteryzuje się wyższą gęstością koloru czarnego niż tusz Black (Czarny), co pozwala uzyskać mocniejszy i intensywniejszy kolor czarny. Ponadto rozszerzono gamę kolorów, umożliwiając uzyskanie na wydrukach żywych barw i wyraźnego kontrastu.

Wprowadzenie

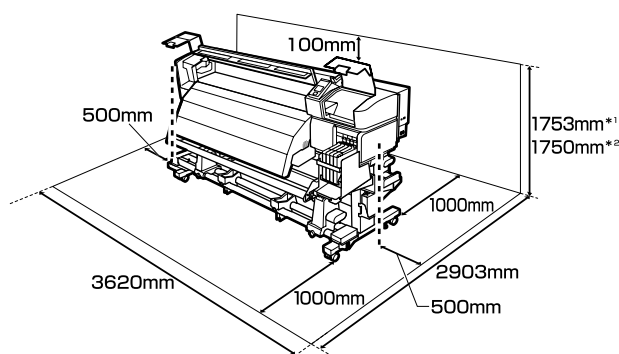
Uwagi dotyczące użytkowania i przechowywania

Miejsce instalacji

Należy zapewnić obszar instalacji o wymiarach przedstawionych na ilustracji. W tym obszarze nie powinny się znajdować żadne obiekty utrudniające wysuwanie papieru i wymianę podzespołów eksploatacyjnych.

Zewnętrzne wymiary drukarki przedstawiono w tabeli „Dane techniczne”.

 „Tabela danych technicznych” na stronie 172




*1 Urządzenia SC-F7200

*2 Urządzenia SC-F7100/SC-F7000

Uwagi dotyczące użytkowania drukarki

W celu uniknięcia przerw w działaniu drukarki, jej usterek oraz obniżenia jakości druku należy się zapoznać z przedstawionymi dalej informacjami.

- ❑ Podczas korzystania z drukarki należy przestrzegać temperatury roboczej oraz zakresu wilgotności wyszczególnionych w tabeli „Dane techniczne”.  „Tabela danych technicznych” na stronie 172

Należy jednak pamiętać, że osiągnięcie pożądaných rezultatów może nie być możliwe, gdy temperatura i wilgotność mieszczą się w

limitach określonych dla drukarki, ale przekraczają limity określone dla nośnika. Należy zapewnić zgodność warunków eksploatacji z parametrami nośnika. Więcej informacji na ten temat można znaleźć w dokumentacji dostarczonej z nośnikiem.

Dodatkowo w przypadku używania drukarki w warunkach małej wilgotności, w pomieszczeniach klimatyzowanych lub narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych należy zapewnić odpowiednią wilgotność.

- ❑ Należy oczyścić miejsce pracy. Jeśli do drukarki dostaną się kurz lub włókna, może to spowodować uszkodzenie drukarki lub zatkanie dysz głowicy drukującej.
- ❑ Należy unikać użytkowania drukarki w miejscach, w których znajdują się źródła ciepła lub które są bezpośrednio wystawione na działanie powietrza wydmuchiwane przez wentylatory bądź klimatyzatory. Może to prowadzić do wysychania i zatykania dysz głowicy drukującej.
- ❑ Drukarki należy używać w pomieszczeniu o dobrej wentylacji.
- ❑ Nie należy wyginać ani szarpać rurki zużytego tuszu. Może to spowodować rozlanie tuszu wewnątrz lub w pobliżu drukarki.
- ❑ Czynności konserwacyjne, takie jak czyszczenie i wymiana części, należy przeprowadzać zgodnie z częstotnością użytkowania urządzenia lub w zalecanych interwałach. Zaniechanie regularnej konserwacji może prowadzić do obniżenia jakości druku. Jeśli odpowiednie czynności konserwacyjne nie będą wykonywane, po pewnym czasie może dojść do uszkodzenia głowicy drukującej.

 „Kiedy trzeba wykonywać różne czynności konserwacyjne” na stronie 78

- ❑ Głowica drukująca może nie zostać zakryta (głowica drukująca może nie wrócić do pozycji po prawej stronie) po wyłączeniu drukarki w przypadku zakleszczenia nośnika lub wystąpienia błędu. Zakrywanie to funkcja automatycznego przykrywania głowicy drukującej zatyczką (korkiem) zapobiegająca jej wysychaniu. W takiej sytuacji należy włączyć zasilanie i poczekać na automatyczną aktywację funkcji zakrywania.

Wprowadzenie

- ❑ Gdy jest włączone zasilanie, nie wolno wyjmować wtyczki zasilającej ani przerywać bezpiecznika. Głowica drukująca może wtedy nie zostać prawidłowo zakryta. W takiej sytuacji należy wyłączyć zasilanie i poczekać na automatyczną aktywację funkcji zakrywania.

- ❑ Głowica drukująca jest czyszczona automatycznie w stałych odstępach czasu po drukowaniu, aby zapobiec zatkaniu dyszy.

Należy pamiętać o zamontowaniu Pojemnik zbierający tusz zawsze, gdy drukarka jest włączona.

 „Menu Printer Setup” na stronie 121

- ❑ Poza drukowaniem tusz jest również zużywany w trakcie czyszczenia głowicy i innych czynności konserwacyjnych niezbędnych do zachowania sprawności głowicy drukującej.
- ❑ Aby zapewnić jednolite kolory na wydrukach, należy utrzymywać stałą temperaturę pokojową (w zakresie 15–25°C).

Uwagi dotyczące przechowywania drukarki

Jeśli drukarka nie jest używana, należy się zapoznać z poniższymi uwagami dotyczącymi jej przechowywania. Nieprawidłowe przechowywanie drukarki może doprowadzić do problemów drukowania podczas jej kolejnego użycia.

- ❑ Jeśli drukarka nie jest używana przez dłuższy czas, dysze głowicy drukującej mogą się zatkać. Należy włączać drukarkę przynajmniej co dwa tygodnie, aby zapobiec zatkaniu głowicy drukującej.

Gdy drukarka jest włączona, czyszczenie głowicy jest wykonywane automatycznie. Nie należy wyłączać drukarki przed zakończeniem czyszczenia.

Pozostawienie drukarki na dłuższy czas bez włączania może spowodować jej usterkę. Również w takim przypadku naprawa zostanie przeprowadzona na koszt użytkownika.

- ❑ Jeśli drukarka nie będzie używana przez ponad 2 tygodnie, przed i po tym okresie muszą być wykonane czynności konserwacyjne przez pracownika serwisu. Tego rodzaju czynności konserwacyjne są płatne.

Należy pamiętać, że nawet mimo przeprowadzenia odpowiednich czynności konserwacyjnych przed wyłączeniem drukarki z eksploatacji na dłuższy czas, może być konieczna naprawa celem przywrócenia sprawności drukarki. Zależy to od okresu i warunków przechowywania. Również w takim przypadku naprawa zostanie przeprowadzona na koszt użytkownika.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

- ❑ Rolki dociskowe mogą pomarszczyć nośnik pozostawiony w drukarce. Nośnik może się również sfałdować lub pozaginać, czego skutkiem może być jego zakleszczenie lub kontakt z głowicą drukującą. Nośnik należy wyjąć przed umieszczeniem drukarki w magazynie.
- ❑ Drukarkę można przechowywać po uprzednim upewnieniu się, że głowica drukująca jest zakryta (głowica jest ustawiona skrajnie po prawej stronie). Jeśli głowica drukująca zostanie pozostawiona bez zakrycia przez dłuższy czas, jakość druku może się pogorszyć.

Uwaga:

Jeśli głowica drukująca nie jest zakryta, należy wyłączyć drukarkę, a następnie ponownie ją włączyć.

- ❑ Przed umieszczeniem drukarki w magazynie należy zamknąć wszystkie pokrywy. Jeśli drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, należy ją przykryć antystatyczną ściereczką lub innym przykryciem zapobiegającym gromadzeniu się kurzu. Dysze głowicy drukującej są bardzo małe, więc mogą się z łatwością zatkać, gdy do głowicy drukującej dostanie się kurz. Zatkane dysze uniemożliwiają prawidłowe drukowanie.
- ❑ Jeśli drukarka nie była używana przez dłuższy czas, przed rozpoczęciem drukowania należy sprawdzić, czy głowica drukująca nie jest zatkana. W przypadku zatkania dysz należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104

Wprowadzenie

- ❑ Przechowując drukarkę, należy umieścić ją poziomo: nie należy jej stawiać pod kątem, na części tylnej ani do góry nogami.

Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem

Należy się zapoznać z poniższymi informacjami dotyczącymi obsługi pojemników i zbiorników z tuszem.

- ❑ Nie należy wyjmować zbiorników z tuszem.

Zbiorniki z tuszem są kalibrowane podczas montażu. Ich wyjęcie może spowodować pogorszenie jakości i działania.
- ❑ Pojemniki z tuszem należy przechowywać w temperaturze pokojowej z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
- ❑ Aby zapewnić właściwą jakość druku, należy zużyć cały tusz z pojemnika przed upływem wcześniejszej z następujących dat:
 - ❑ Data wydrukowana na pojemniku z tuszem
 - ❑ 25 dni od dnia uzupełnienia tuszu z pojemnika z tuszem
- ❑ Jeśli pojemnik z tuszem był przechowywany w niskiej temperaturze przez długi czas, przed użyciem należy go umieścić w temperaturze pokojowej na co najmniej 4 godziny.
- ❑ Podczas uzupełniania tuszu w zbiorniku należy zużyć na raz cały tusz z pojemnika z tuszem.
- ❑ Uzupełnianie tuszu należy rozpocząć niezwłocznie po otwarciu pojemnika z tuszem.
- ❑ Na zbiorniku z tuszem nie należy umieszczać przedmiotów ani narażać go na silne wstrząsy. Mogłoby to spowodować odłączenie się zbiornika.

Jeśli zbiornik się odłączy, należy się skontaktować ze sprzedawcą lub z działem pomocy technicznej firmy Epson.

- ❑ Nie należy używać urządzenia, jeśli doszło do wymieszania tuszów High Density Black (Czarny wysokiej gęstości) i Black (Czarny). W przypadku zmiany typu tuszu Black (Czarny) czynność zmiany zbiornika powinna być wykonywana wyłącznie przez pracownika serwisu. Zmiana typu tuszu Black (Czarny) jest odpłatna.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

Obsługa nośników

Podczas obsługi i przechowywania nośników należy pamiętać o następujących faktach. Zły stan nośników uniemożliwia uzyskanie dobrej jakości druku.

Należy przeczytać dokumentację dostarczaną z każdym typem nośnika.

Uwagi dotyczące obsługi

- ❑ Nie należy zginać nośnika ani powodować uszkodzeń powierzchni przeznaczonej do drukowania.
- ❑ Nie należy dotykać powierzchni przeznaczonej do drukowania. Wilgoć i tłuszcz znajdujące się na rękach mogą obniżyć jakość druku.
- ❑ Manipulując nośnikiem, należy trzymać go za oba brzegi. Zaleca się zakładanie rękawic bawełnianych.
- ❑ Nośnik należy chronić przed wilgocią.
- ❑ Do przechowywania nośników można używać opakowań. Nie należy ich wyrzucać.
- ❑ Należy unikać miejsc podatnych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, nadmiernego ciepła lub wilgoci.
- ❑ Nieużywany nośnik należy wyjąć z drukarki, nawinąć i włożyć do oryginalnego opakowania w celu przechowania. Pozostawienie nośnika w drukarce na dłuższy czas może doprowadzić do pogorszenia jego stanu.

Obsługa nośnika po drukowaniu

Aby zapewnić trwałe wydruki wysokiej jakości, należy przeczytać przedstawione dalej informacje.

Wprowadzenie

- ☐ Nie należy pocierać ani rysować zadrukowanej powierzchni. Może to doprowadzić do odklejenia się tuszu.
- ☐ Nie należy dotykać zadrukowanej powierzchni, ponieważ może to spowodować usunięcie tuszu.
- ☐ Wydruki muszą być całkowicie suche, aby można je było zginać lub układać w stosy. W przeciwnym razie powierzchnia drukowania może zostać uszkodzona.
- ☐ Należy unikać bezpośredniego światła słonecznego.
- ☐ Aby uniknąć odbarwień, należy eksponować i przechowywać wydruki zgodnie z instrukcjami zawartymi w dokumentacji dostarczonej wraz z nośnikiem.

Wprowadzenie

Korzystanie z dołączonego oprogramowania

Zwartość dysku z oprogramowaniem



Na dostarczonym dysku z oprogramowaniem są następujące aplikacje. Należy je zainstalować w razie potrzeby.

Informacje na temat tych aplikacji można znaleźć w *Przewodniku pracy w sieci* (pdf) lub w pomocy online odpowiedniej aplikacji.

Uwaga:

- ☐ Dostarczony dysk nie zawiera sterowników drukarki. Drukowanie wymaga programowego przetwarzania RIP. Oprogramowanie niedostarczane na dysku z oprogramowaniem (w tym programowe przetwarzanie RIP) jest dostępne w witrynie firmy Epson.
- ☐ Najnowsze aplikacje można pobrać z witryny firmy Epson.



W systemie Windows

Nazwa oprogramowania	Podsumowanie
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>Aplikacja EPSON LFP Remote Panel 2 służy do aktualizowania oprogramowania sprzętowego z komputera i kopiowania na komputer puli ustawień nośników utworzonej w menu konfiguracji drukarki.</p> <p>Najnowsze aplikacje można pobrać z witryny firmy Epson.</p> <p> „Uruchamianie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2” na stronie 31</p> <p> „Wychodzenie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2” na stronie 31</p>
Epson Driver and Utilities (Sterowniki i narzędzia firmy Epson)	<p>Służy do instalowania sterownika komunikacyjnego firmy Epson (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver lub EPSON SC-F7000 Series Comm Driver).</p> <p>Sterowniki komunikacyjne firmy Epson są niezbędne do kopiowania ustawień nośnika za pomocą aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2. Nie jest to sterownik drukarki. Ponadto programowe przetwarzanie RIP może nie zapewniać wyświetlania stanu drukarki, gdy sterownik komunikacyjny firmy Epson nie jest zainstalowany, a drukarka jest podłączona do komputera za pomocą kabla USB. Więcej informacji na temat wyświetlania stanu można znaleźć w dokumentacji programowego przetwarzania RIP.</p>
Epson Network Utilities (Narzędzia sieciowe firmy Epson)	Należy zainstalować i uruchomić kreator ułatwiający wprowadzenie adresów IP na potrzeby prostego połączenia sieciowego.
EpsonNet Config	Za pomocą tego oprogramowania można konfigurować różne ustawienia sieciowe drukarki z poziomu komputera. Przydaje się szczególnie w przypadku wprowadzania adresów i nazw za pomocą klawiatury.

* Dotyczy tylko urządzeń SC-F7100 i SC-F7000.

Wprowadzenie

W systemie Mac

Nazwa oprogramowania	Podsumowanie
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 służy do aktualizowania oprogramowania sprzętowego z komputera i kopiowania na komputer puli ustawień nośników utworzonej w menu konfiguracji drukarki.</p> <p>Najnowsze aplikacje można pobrać z witryny firmy Epson.</p> <p> „Uruchamianie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2” na stronie 31</p> <p> „Wychodzenie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2” na stronie 31</p>
Epson Network Utilities (Narzędzia sieciowe firmy Epson)	Należy zainstalować i uruchomić kreator ułatwiający wprowadzenie adresów IP na potrzeby prostego połączenia sieciowego.
EpsonNet Config	Za pomocą tego oprogramowania można konfigurować różne ustawienia sieciowe drukarki z poziomu komputera. Przydaje się szczególnie w przypadku wprowadzania adresów i nazw za pomocą klawiatury.

* Dotyczy tylko urządzeń SC-F7100 i SC-F7000.

Wprowadzenie

Odinstalowywanie oprogramowania

**Ważne:**

- ❑ Należy zalogować się na konto „Computer administrator (Administrator komputera)” (konto z grupy Administrators (Administratorzy)).
- ❑ W odpowiedzi na monit należy wprowadzić hasło administratora, a następnie wykonać pozostałą część operacji.
- ❑ Należy zamknąć wszystkie działające aplikacje.

Windows

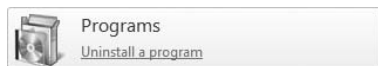
W tym rozdziale opisano przykładowy sposób odinstalowywania aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2 i sterownika komunikacyjnego firmy Epson.

1

Wyłącz drukarkę i odłącz kabel interfejsu.

2

Przejdź do apletu **Control Panel (Panel sterowania)** i kliknij element **Uninstall a program (Odinstaluj program)** dostępny w kategorii **Programs (Programy)**.

**3**

Zaznacz oprogramowanie, które chcesz usunąć, a następnie kliknij przycisk **Uninstall/Change (Odinstaluj/Zmień)** (lub **Change/Remove (Zmień/Usuń)**).

Wybierz pozycję **EPSON SC-F7200 Series Comm Driver/EPSON SC-F7100 Series Comm Driver/EPSON SC-F7000 Series Comm Driver**, aby odinstalować sterowniki komunikacyjne firmy Epson.

Aby odinstalować aplikację EPSON LFP Remote Panel 2, wybierz pozycję **EPSON LFP Remote Panel 2**.

4

Wybierz ikonę drukarki docelowej, a następnie kliknij przycisk **OK**.

5

Dokończ proces dezinstalacji, postępując zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

Kiedy pojawi się komunikat z potwierdzeniem, kliknij przycisk **Yes (Tak)**.

Instalując ponownie sterownik komunikacyjny firmy Epson, należy ponownie uruchomić komputer.

Mac OS X

W tym rozdziale opisano usuwanie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.

1

Zamknij aplikację EPSON LFP Remote Panel 2.

2

Wybierz pozycję **Applications (Aplikacje)** — **EPSON LFP Remote Panel 2**, a następnie przeciągnij cały folder i upuść go w folderze **Trash (Kosz)**, aby go usunąć.

Aby odinstalować pozostałe oprogramowanie, należy użyć aplikacji Uninstaller. Przed ponowną instalacją lub aktualizacją należy odinstalować wszystkie powiązane aplikacje.

Pobieranie

Aplikację Uninstaller można pobrać z witryny firmy Epson.

Adres URL: <http://www.epson.com>

Odinstalowywanie

Postępować zgodnie z instrukcjami przedstawionymi w witrynie pobierania aplikacji Uninstaller.

Korzystanie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 służy do aktualizowania oprogramowania sprzętowego z komputera i kopiowania na komputer puli ustawień nośników utworzonej w menu konfiguracji drukarki.

Można ją pobrać z lokalnej witryny sieci Web firmy Epson.

<http://www.epson.com/>

Wprowadzenie

Uruchamianie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2

Aplikację EPSON LFP Remote Panel 2 należy uruchomić po upewnieniu się, że na drukarce wyświetlany jest komunikat **Ready**.

Windows

- 1** Aplikację można uruchomić w jeden z dwóch następujących sposobów.
 - ☐ Kliknij dwukrotnie ikonę aplikacji **EPSON LFP Remote Panel 2** na pulpicie. Ikona aplikacji **EPSON LFP Remote Panel 2** zostanie utworzona podczas instalacji tej aplikacji.
 - ☐ Kliknij opcję **Start > All Programs (Wszystkie programy)** (lub **Programs (Programy)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2** W oknie głównym aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2 kliknij żądany element.

Więcej informacji można znaleźć w pomocy aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.

Mac OS X

Kliknij dwukrotnie **Applications (Aplikacje) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**, aby wyświetlić okno główne aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.

Wychodzenie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2

Kliknij przycisk **Finish (Zakończ)** w oknie głównym aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.

Podstawowe czynności obsługowe

Podstawowe czynności obsługowe


Ładowanie i wymiana nośnika

Metoda ładowania różni się w zależności od modelu drukarki. Wybierz metodę odpowiadającą modelowi drukarki.

Urządzenia SC-F7200/SC-F7100

Przejdź do poniższej sekcji.

Dla urządzenia SC-F7000 Series

 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 39

Uwagi dotyczące ładowania nośnika

Przed przystąpieniem do ładowania nośnika należy zapoznać się z poniższymi przestrogami.

Informacje na temat nośników, których można używać w drukarce, są dostępne w sekcji:

 „Obsługiwane nośniki” na stronie 140



Przeostaga:

- ☐ Podgrzewacze i płytka mocująca nośnik mogą być gorące — należy zachować wszelkie środki ostrożności. Nieprzestrzeganie środków ostrożności może doprowadzić do poparzenia.
- ☐ Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.
- ☐ Nie wolno przeciągać dłońmi po krawędziach nośnika. Krawędzie są ostre i mogą spowodować obrażenia.
- ☐ Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba.

Nośnik załadować przed samym drukowaniem

Rolki dociskowe mogą pomarszczyć nośnik pozostawiony w drukarce. Nośnik może się również sfałdować lub pozaginać, czego skutkiem może być jego zakleszczenie lub kontakt z głowicą drukującą.

Zwrócić uwagę na poniższe punkty podczas manipulowania nośnikiem

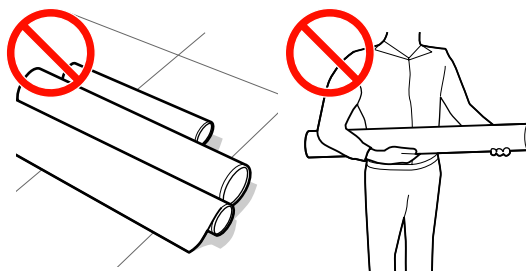
W przypadku nieprzestrzegania zaleceń dotyczących obchodzenia się z nośnikiem niewielka ilość kurzu i włókien może przylgnąć do jego powierzchni, w wyniku czego na wydruku widoczne będą krople tuszu.

- ☐ Nie należy kłaść niezabezpieczonego nośnika bezpośrednio na ziemi.

Nośnik należy nawinąć i włożyć do oryginalnego opakowania w celu przechowania.

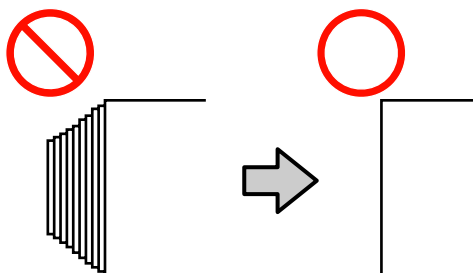
- ☐ Powierzchnia nośnika nie powinna stykać się z ubraniem.

Nośnik należy przechowywać w pojedynczym opakowaniu aż do momentu załadowania go do drukarki.



Nie blokować nośnika, jeśli prawy i lewy brzeg są nierówne

Jeśli po załadowaniu nośnika okaże się, że prawy i lewy brzeg wałka są nierówne, problemy z podawaniem nośnika mogą spowodować jego przesuwanie się w trakcie drukowania. Wówczas należy przewinąć nośnik, aby wyrównać krawędzie lub użyć wałka, którego krawędzie są równe.



Podstawowe czynności obsługowe


Uwaga:

Informacje na temat nośników, których można używać w drukarce, są dostępne w sekcji:

📖 „Obsługiwane nośniki” na stronie 140

Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)

W tej sekcji opisano metody ładowania nośnika.

- 1 Naciśnij przycisk , a następnie poczekaj, aż na ekranie zostanie wyświetlony komunikat **Load media**.
- 2 Otwórz pokrywę przednią i odsuń płytki mocujące nośnik.

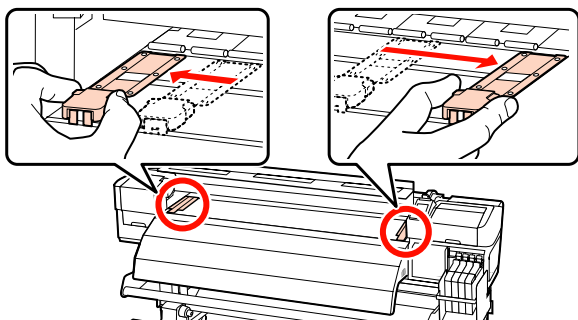


Ważne:

Jeśli płytki mocujące nośnik nie zostaną odsunięte, nie będzie można włożyć nośnika lub jego brzeg może zostać uszkodzony.

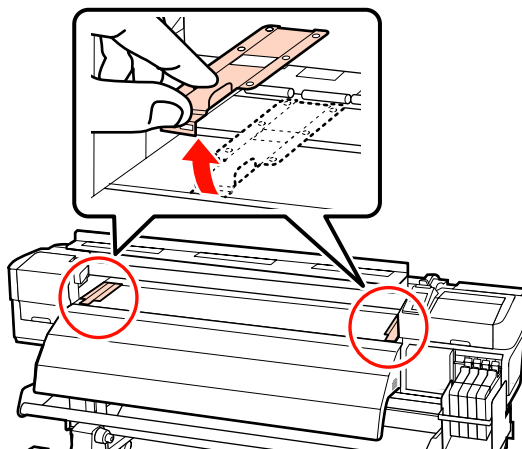
Przesuwne płytki mocujące nośnik

Przesuń płytki mocujące nośnik na prawą i lewą stronę płyty dociskowej. Aby przesunąć płytki mocujące nośnik, przytrzymaj oba zatrzaski.



Wkładane płytki mocujące nośnik

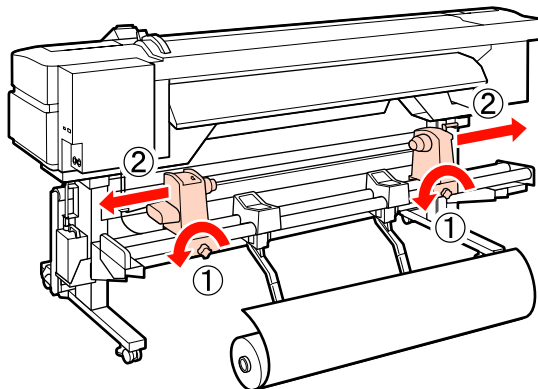
Usuń płytki mocujące nośnik z obu brzegów nośnika.



3

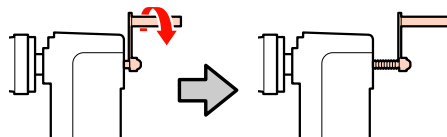
Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytami rolki.



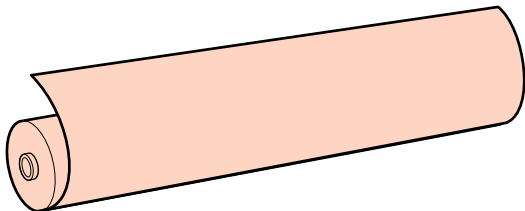
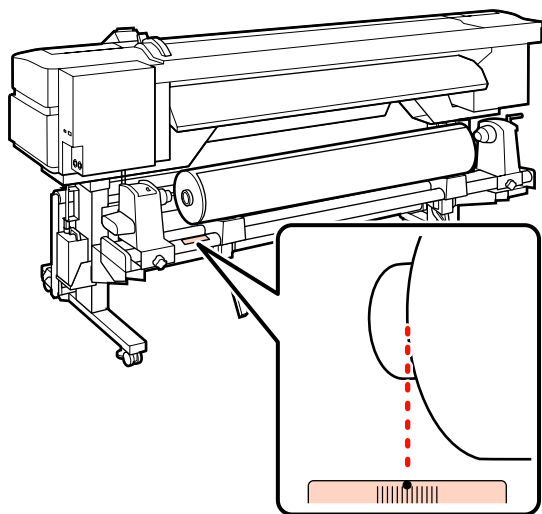
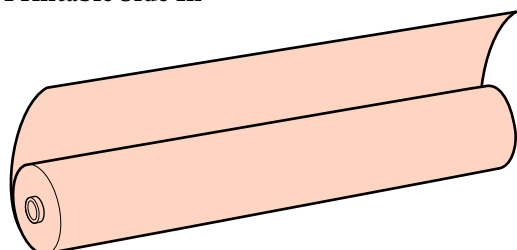
Ważne:

Jeśli wał korby prawego uchwytu jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie nośnika jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.




Podstawowe czynności obsługowe

- 4** Tymczasowo umieść nośnik na podpórkach rolki odpowiednio do sposobu jego zwinięcia (patrz niżej). Wyrównaj lewy brzeg nośnika z oznaczeniem odpowiedniej pozycji na etykiecie.


Printable Side Out**Printable Side In**

Jeśli na etykiecie nie ma pozycji ładowania, zaznacz ją zgodnie z instrukcjami zawartymi w *Podręcznik konfiguracji i instalacji*.

 *Podręcznik konfiguracji i instalacji*

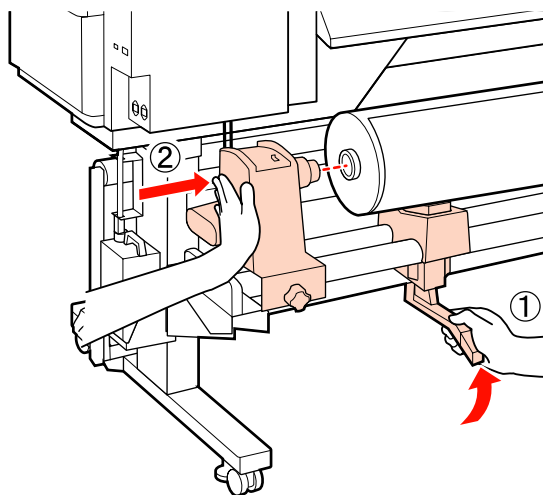
Uwaga:

Należy się upewnić, że ustawienie opcji **Roll Type** w menu **Customize Settings** jest zgodne ze sposobem nawinięcia rolki. Wartością domyślną opcji **Roll Type** jest **Printable Side Out**. Po załadowaniu nośnika zwiniętego stroną do zadrukowania do wewnątrz należy ustawić wartość **Printable Side In**.

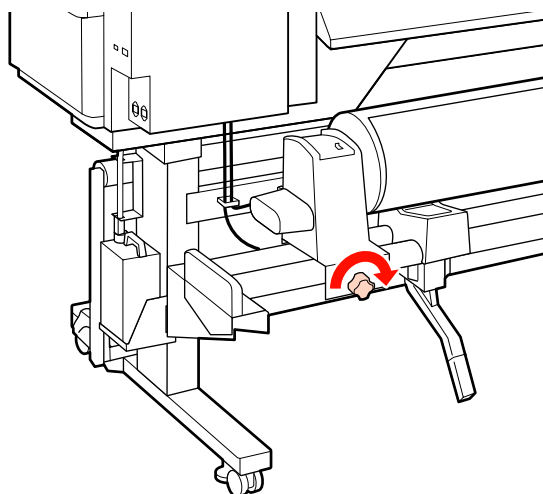
Więcej informacji na ten temat zawiera sekcja  „Roll Type” na stronie 67

- 5** Unieś dźwignię podnośnika po lewej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś ją rękami, aby włożyć uchwyt wałka. Wałek nie dosięgnie uchwyty, gdy rolka jest uniesiona za pomocą dźwigni podnośnika.



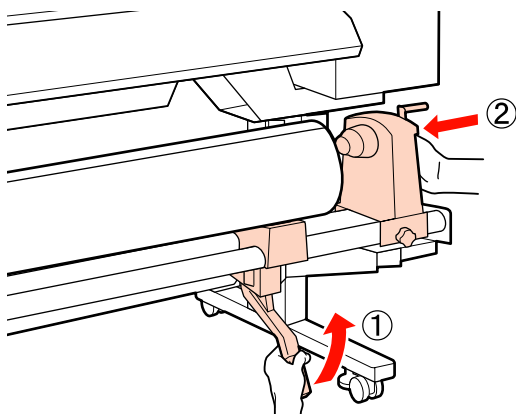
- 6** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.



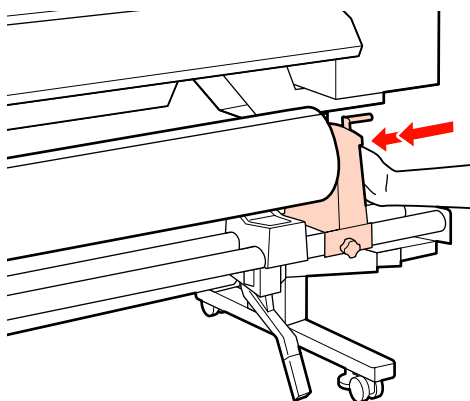
Podstawowe czynności obsługowe

- 7** Unieś dźwignię podnośnika po prawej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś rolkę rękami, aby włożyć uchwyt wałka w sposób opisany w kroku 5.



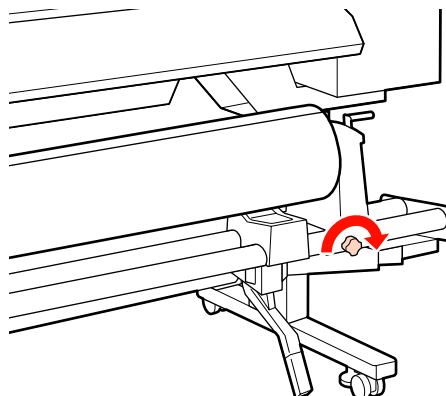
- 8** Aby upewnić się, że uchwyt został całkowicie wsunięty do wałka, dwukrotnie dociśnij uchwyt wałka (w jego środkowej części) w stronę końca wałka.

**Ważne:**

Jeśli uchwyt nie został całkowicie wsunięty do wałka, nośnik nie zostanie prawidłowo załadowany podczas drukowania z powodu przesunięcia uchwyty względem wałka.

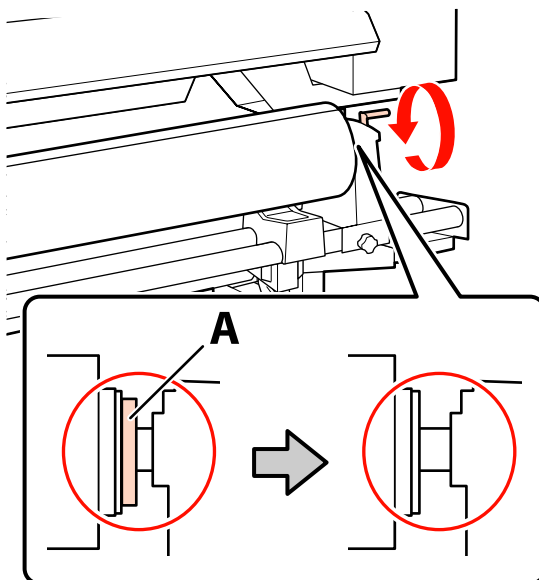
Może to spowodować powstanie prążków na wydruku.

- 9** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.

**Ważne:**

Jeśli śruba mocująca uchwyt wałka jest luźna, może on się przesuwać podczas drukowania. Może to spowodować powstanie pasków i nierówności na wydruku.

- 10** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



Podstawowe czynności obsługowe

**Ważne:**

Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu rolki.

Jeśli część A jest wciąż widoczna, mimo że nie da się dalej kręcić korbą, zacznij kręcić w drugą stronę. Poluzuj śrubę mocującą uchwyt wałka znajdującą się z prawej strony, a następnie wróć do kroku 8.

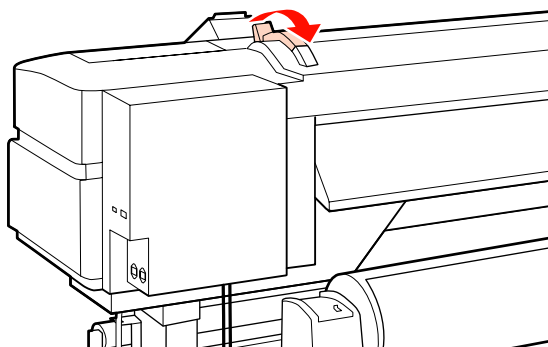
11

Upewnij się, że lewa i prawa krawędź założonej rolki są wyrównane.

Jeśli nie, wyrównaj je.

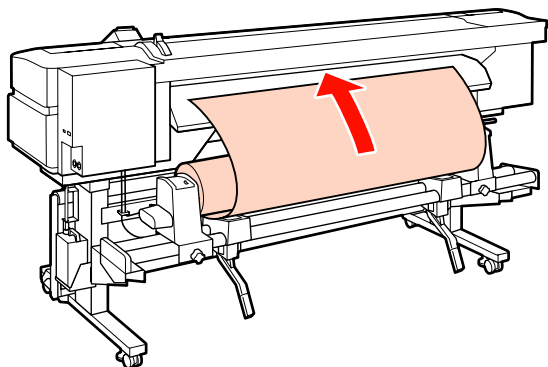
12

Unieś dźwignię ładowania nośnika.



13

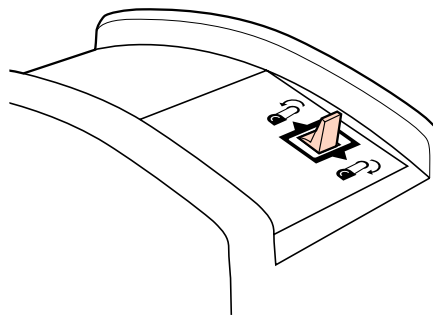
Odwiń nośnik i włóż do drukarki.

**Uwaga:**

Jeśli nośnik jest ciężki i trudno go odwinąć, można go podać, naciskając przełącznik napędu znajdujący się na lewym uchwycie rolki.

Printable Side Out

Printable Side In



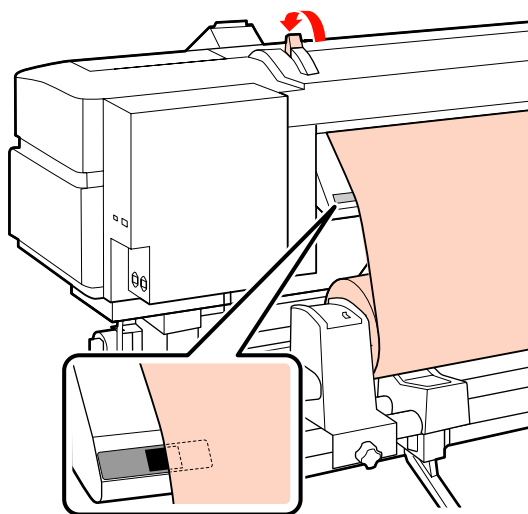
14

Wsuń nośnik za rolki dociskowe i opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.

Upewnij się, że lewy brzeg nośnika przechodzi nad środkiem kwadratu znajdującego się na etykiecie na prowadnicy wejściowej.

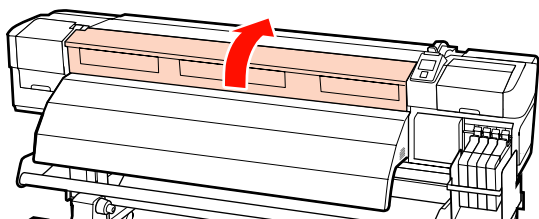
**Ważne:**

Jeśli lewy brzeg nośnika nie znajduje się we właściwym miejscu, należy wykonać kroki od 14 do 4 w odwrotnej kolejności i powtórzyć proces ładowania. Nie należy próbować zmieniać pozycji uchwytów rolki, które są włożone do nośnika.

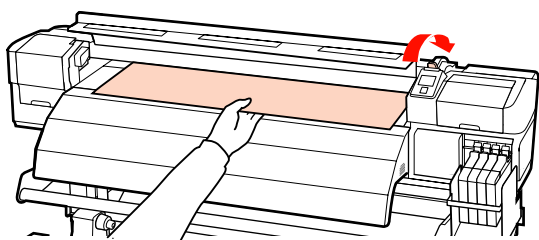


Podstawowe czynności obsługowe

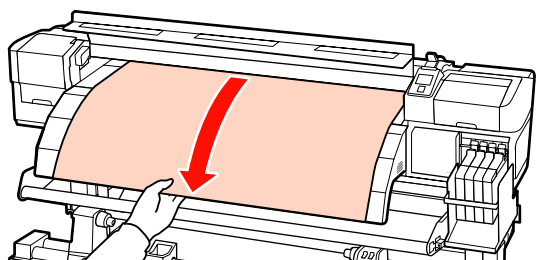
- 15** Podejdź do przedniej strony drukarki i otwórz pokrywę przednią.



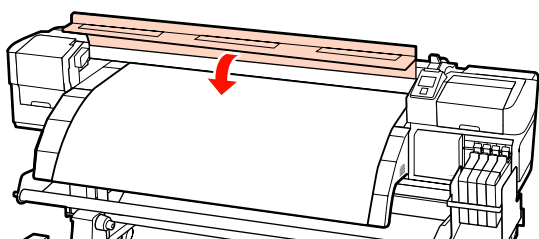
- 16** Chwyc środkową część nośnika i unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 17** Podciągnij nośnik prosto do przodu aż do przedniej krawędzi podgrzewacza końcowego.



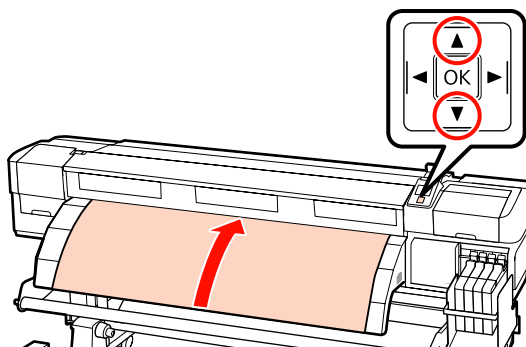
- 18** Zamknij pokrywę przednią.



- 19** Naciągnij wiodący brzeg nośnika na pokrywę przednią.

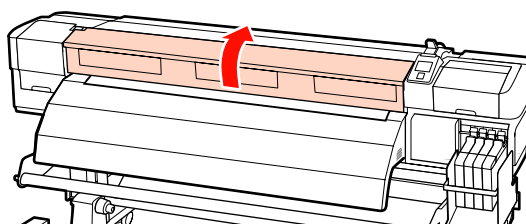
W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania na zewnątrz naciśnij przycisk ▲.
W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania do wewnątrz naciśnij przycisk ▼.

Upewnij się, że nośnik został podany równo i jest naprężony.

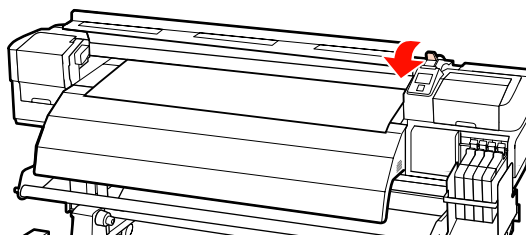
**Uwaga:**

Zalecamy użycie przycisku ► na panelu sterowania, aby ustawić wartość opcji Media Suction na 2. Nośnik jest równo przewijany.

- 20** Otwórz przednią pokrywę.



- 21** Opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.



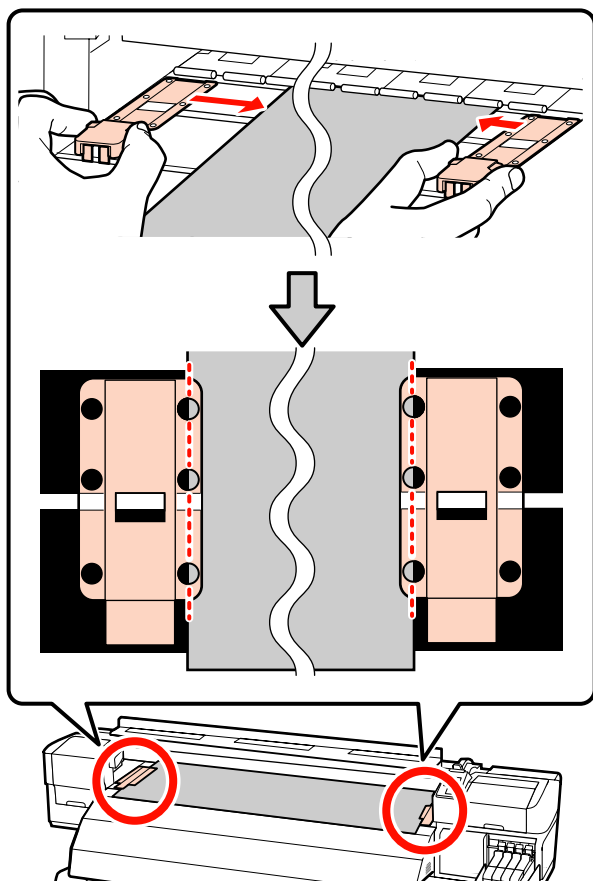
Podstawowe czynności obsługowe

22

Zamocuj płytki mocujące nośnik na obu końcach nośnika.

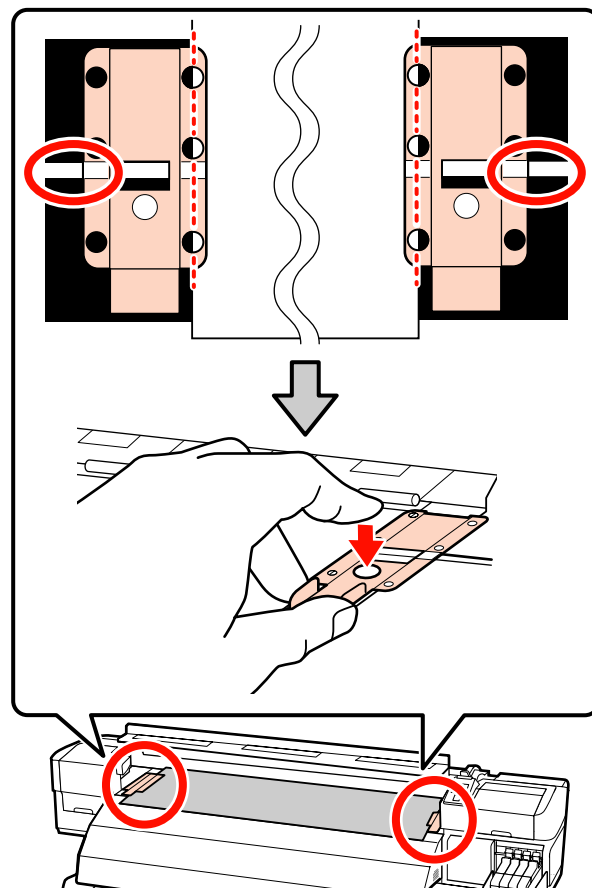
Przesuwne płytki mocujące nośnik

Przytrzymując zatrzaski płytki mocującej nośnik po obu stronach, przesunij płytkę na górny brzeg nośnika. Przesunij płytkę mocującą nośnik, aby brzeg wiodący nośnika był wyrównany ze środkiem ich okrągłych otworów.

**Wkładane płytki mocujące nośnik**

Kiedy nośnik jest nad płytkami mocującymi nośnik, umieść je tak, aby brzegi nośnika były wyrównane ze środkowym rzędem okrągłych otworów w płytkach mocujących nośnik.

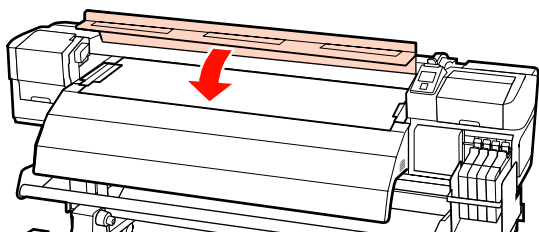
- (1) Wyrównaj białe linie na płytkach mocujących nośnik z białymi liniami na płycie.
- (2) Aby zapobiec unoszeniu płytek, dociśnij je aż zatrzaskną się we właściwym położeniu.

**! Ważne:**

- ❑ Nie należy używać płytek mocujących nośnik, gdy jego grubość przekracza 0,4 mm. Płytki mocujące nośnik mogłyby zetknąć się z głowicą drukującą i doprowadzić do jej uszkodzenia.
- ❑ Zawsze montuj płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów. Nieprawidłowe ustawienie powoduje powstawanie prążków (prążki poziome, nierówność odcieni lub paski) podczas drukowania.
- ❑ Gdy płytki mocujące nośnik nie są używane, należy je przesunąć do lewej i prawej krawędzi płyty dociskowej.
- ❑ Nie należy używać płytek mocujących nośnik, gdy brzegi wydrukowanego nośnika są rozmażane lub podarte.

Podstawowe czynności obsługowe

- 23** Zamknij pokrywę przednią.



Po załadowaniu nośnika przejdź do opcji wyświetlania i zmiany ustawień nośnika.

 „Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika” na stronie 45


Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)

W tej sekcji opisano metody ładowania nośnika.



Przeostoga:

Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Ładowanie i wyjmowanie nośnika powinno być wykonywane przez przynajmniej dwie osoby.

- 1** Naciśnij przycisk , a następnie poczekaj, aż na ekranie zostanie wyświetlony komunikat **Load media**.
- 2** Otwórz pokrywę przednią i odsuń płytki mocujące nośnik.

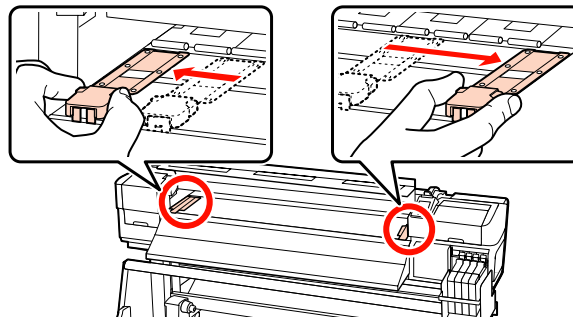


Ważne:

Jeśli płytki mocujące nośnik nie zostaną odsunięte, nie będzie można włożyć nośnika lub jego brzeg może zostać uszkodzony.

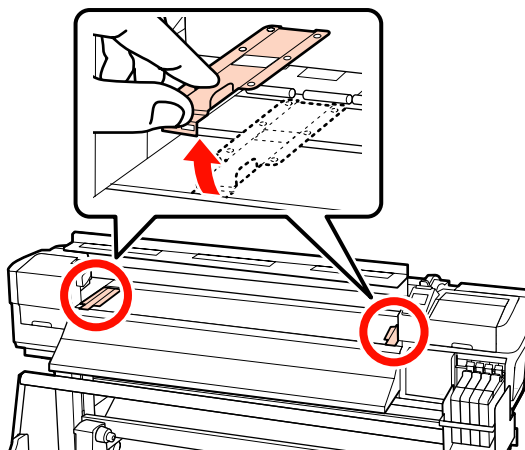
Przesuwne płytki mocujące nośnik

Przesuń płytki mocujące nośnik na prawą i lewą stronę płyty dociskowej. Aby przesunąć płytki mocujące nośnik, przytrzymaj oba zatrzaski.



Wkładane płytki mocujące nośnik

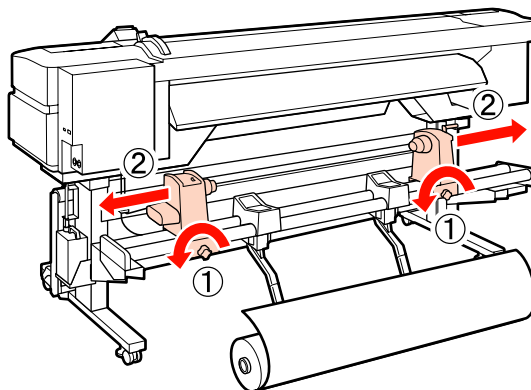
Usuń płytki mocujące nośnik z obu brzegów nośnika.



3

Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

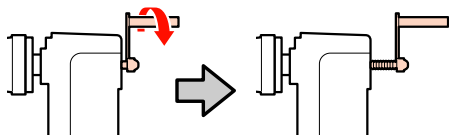
Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytemi rolki.



Podstawowe czynności obsługowe

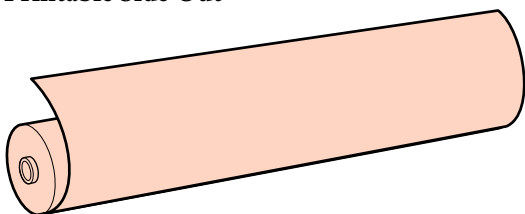
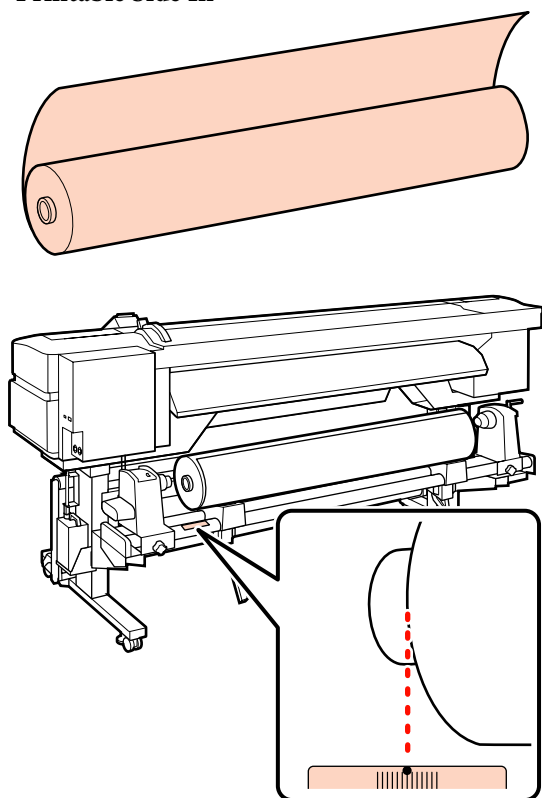
**Ważne:**

Jeśli wał korby prawego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie nośnika jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.



4

Tymczasowo umieść nośnik na podpórkach rolki odpowiednio do sposobu jego zwinięcia (patrz niżej). Wyrównaj lewy brzeg nośnika z oznaczeniem odpowiedniej pozycji na etykiecie.

Printable Side Out**Printable Side In**

Jeśli na etykiecie nie ma pozycji ładowania, zaznacz ją zgodnie z instrukcjami zawartymi w Podręcznik konfiguracji i instalacji.

Podręcznik konfiguracji i instalacji

Uwaga:

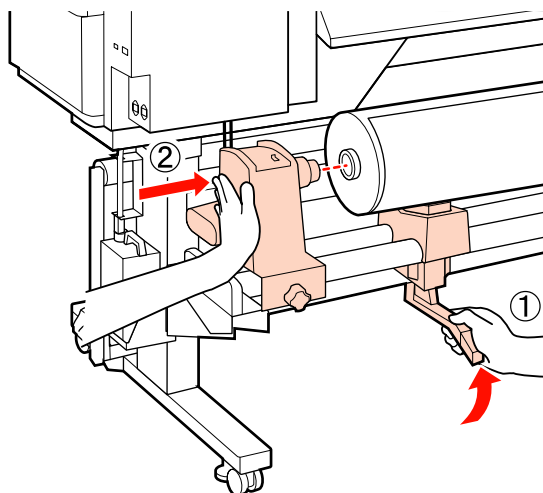
Należy się upewnić, że ustawienie opcji **Roll Type** w menu **Customize Settings** jest zgodne ze sposobem nawinięcia rolki. **Wartością domyślną opcji Roll Type jest Printable Side Out.** Po załadowaniu nośnika zwiniętego stroną do zadrukowania do wewnątrz należy ustawić wartość **Printable Side In**.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć w rozdziale „Roll Type” na stronie 67

5

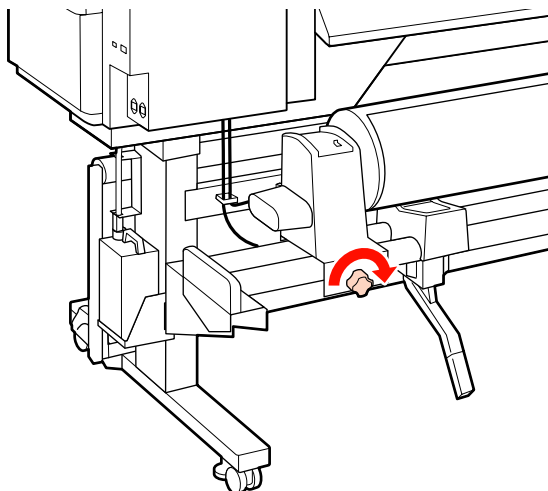
Unieś dźwignię podnośnika po lewej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś ją rękami, aby włożyć uchwyt wałka. Wałek nie dosięgnie uchwyty, gdy rolka jest uniesiona za pomocą dźwigni podnośnika.



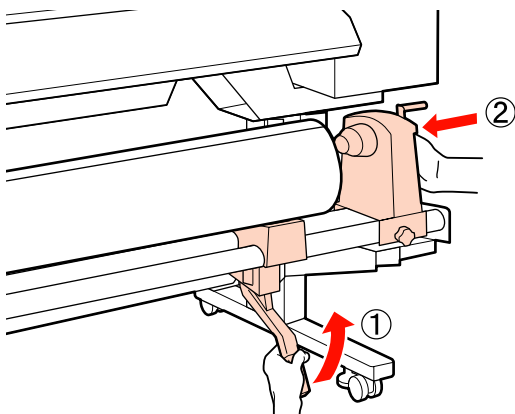
Podstawowe czynności obsługowe

- 6** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.

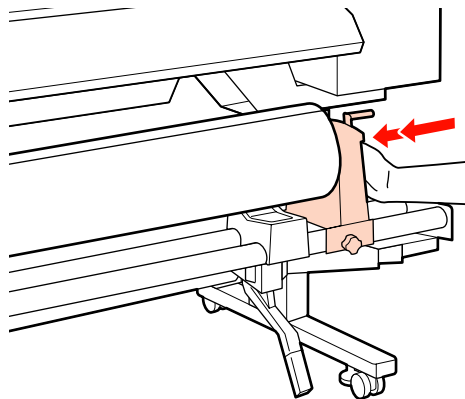


- 7** Unieś dźwignię podnośnika po prawej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś rolkę rękami, aby włożyć uchwyt wałka w sposób opisany w kroku 5.



- 8** Aby upewnić się, że uchwyt został całkowicie wsunięty do wałka, dwukrotnie dociśnij uchwyt wałka (w jego środkowej części) w stronę końca wałka.

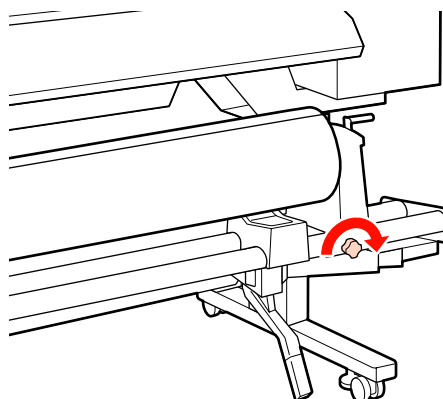


! Ważne:

Jeśli uchwyt nie został całkowicie wsunięty do wałka, nośnik nie zostanie prawidłowo załadowany podczas drukowania z powodu przesunięcia uchwyty względem wałka.

Może to spowodować powstanie prążków na wydruku.

- 9** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.

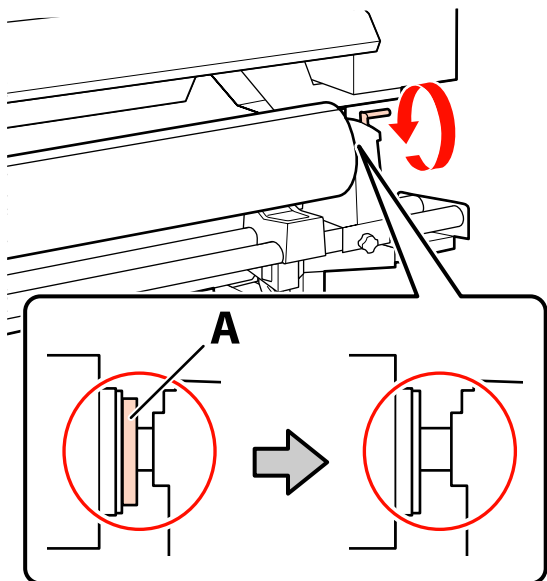


! Ważne:

Jeśli śruba mocująca uchwyt wałka jest luźna, może on się przesuwać podczas drukowania. Może to spowodować powstanie pasków i nierówności na wydruku.

Podstawowe czynności obsługowe

- 10** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.

**Ważne:**

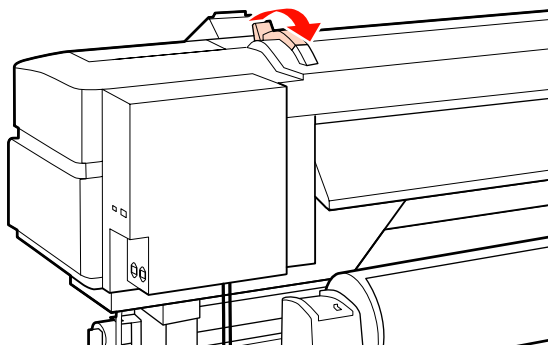
Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu rolki.

Jeśli część A jest wciąż widoczna, mimo że nie da się dalej kręcić korbą, zacznij kręcić w drugą stronę. Poluzuj śrubę mocującą uchwyt wałka znajdującą się z prawej strony, a następnie wróć do kroku 8.

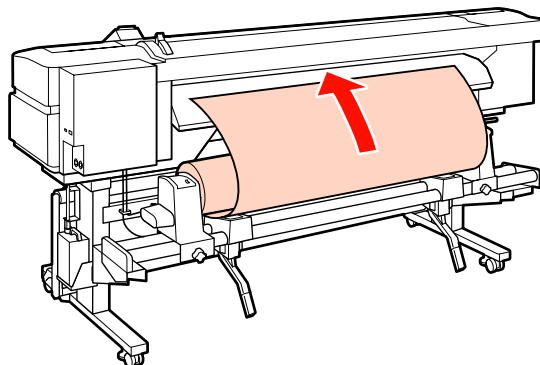
- 11** Upewnij się, że lewa i prawa krawędź założonej rolki są wyrównane.

Jeśli nie, wyrównaj je.

- 12** Unieś dźwignię ładowania nośnika.



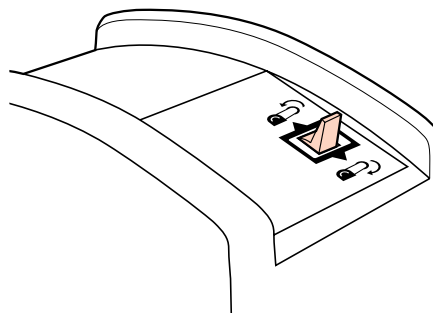
- 13** Odwiń nośnik i włóż do drukarki.

**Uwaga:**

Jeśli nośnik jest ciężki i trudno go odwinąć, można go podać, naciskając przełącznik napędu znajdujący się na lewym uchwycie rolki.

Printable Side Out

Printable Side In



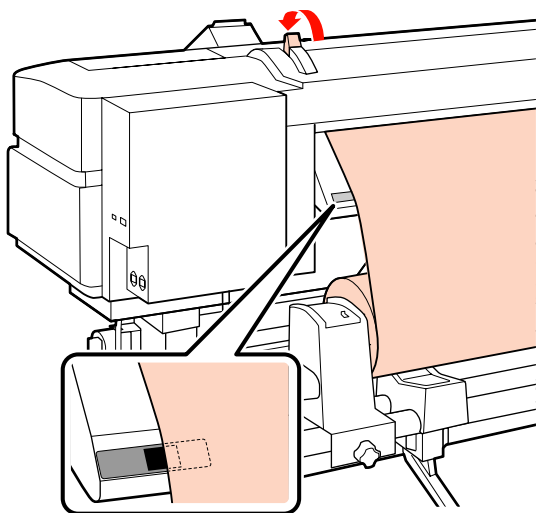
- 14** Wsuń nośnik za rolki dociskowe i opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.

Upewnij się, że lewy brzeg nośnika przechodzi nad środkiem kwadratu znajdującego się na etykiecie na prowadnicy wejściowej.

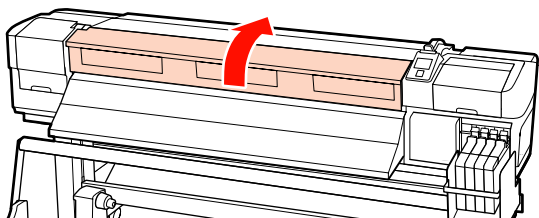
**Ważne:**

Jeśli lewy brzeg nośnika nie znajduje się we właściwym miejscu, należy wykonać kroki od 14 do 4 w odwrotnej kolejności i powtórzyć proces ładowania. Nie należy próbować zmieniać pozycji uchwytów rolki, które są włożone do nośnika.

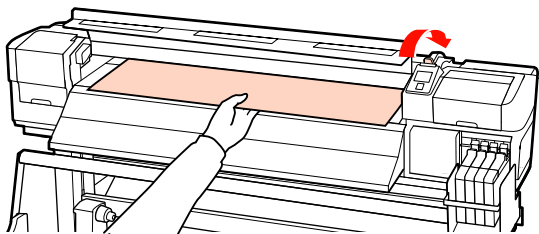
Podstawowe czynności obsługowe



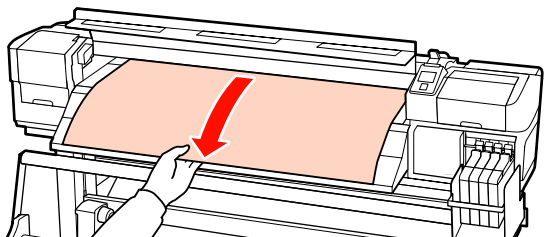
- 15** Podejdź do przedniej strony drukarki i otwórz pokrywę przednią.



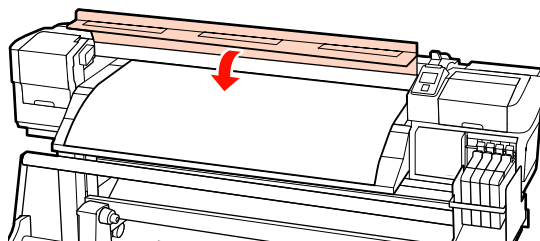
- 16** Chwyc środkową część nośnika i unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 17** Podciągnij nośnik prosto do przodu aż do przedniej krawędzi prowadnicy wyjściowej.



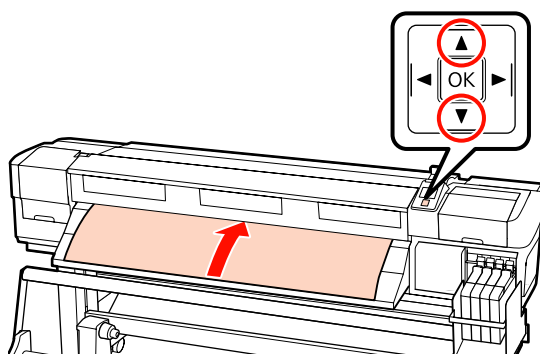
- 18** Zamknij pokrywę przednią.



- 19** Naciągnij wiodący brzeg nośnika na pokrywę przednią.

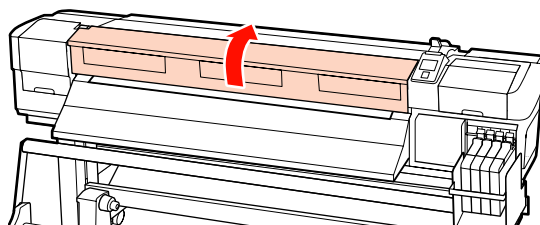
W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania na zewnątrz naciśnij przycisk ▲. W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania do wewnątrz naciśnij przycisk ▼.

Upewnij się, że nośnik został podany równo i jest naprężony.

**Uwaga:**

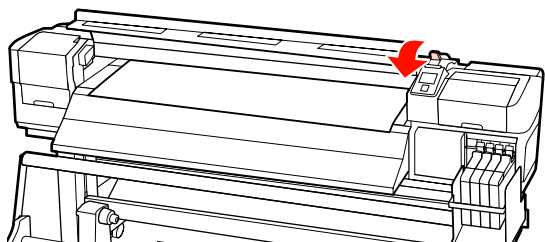
Zalecamy użycie przycisku ► na panelu sterowania, aby ustawić wartość opcji Media Suction na 2. Nośnik jest równo przewijany.

- 20** Otwórz przednią pokrywę.



Podstawowe czynności obsługowe

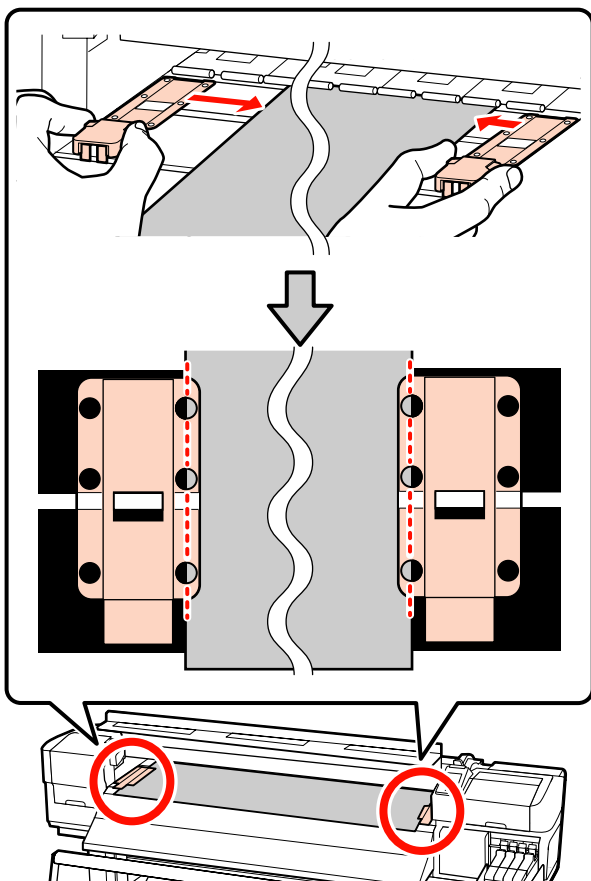
- 21** Opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.



- 22** Zamocuj płytki mocujące nośnik na obu końcach nośnika.

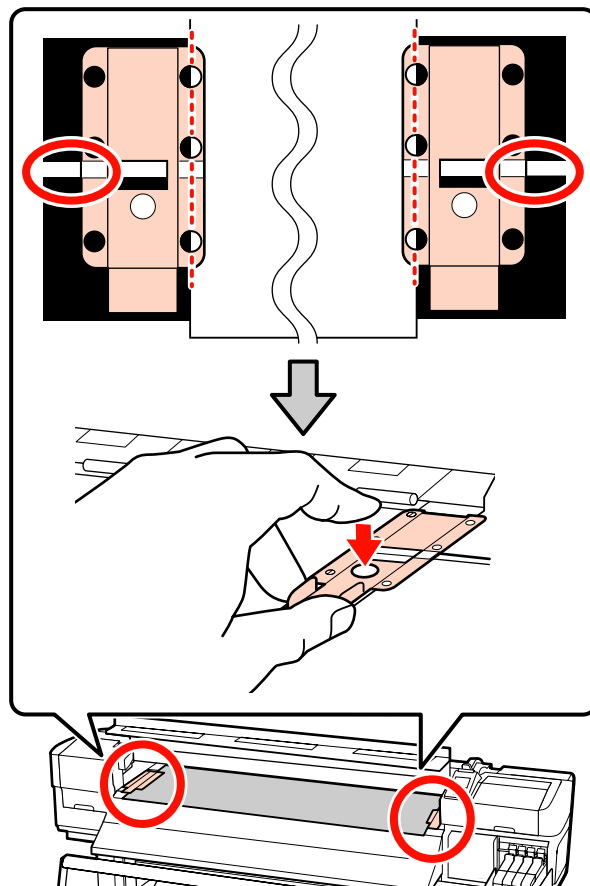
Przesuwne płytki mocujące nośnik

Przytrzymując zatrzaski płytki mocującej nośnik po obu stronach, przesun płytke na górny brzeg nośnika. Przesuń płytkę mocującą nośnik, aby brzeg wodący nośnika był wyrównany ze środkiem ich okrągłych otworów.

**Wkładane płytki mocujące nośnik**

Kiedy nośnik jest nad płytkami mocującymi nośnik, umieść je tak, aby brzegi nośnika były wyrównane ze środkowym rzędem okrągłych otworów w płytkach mocujących nośnik.

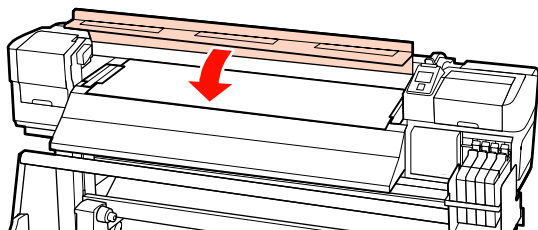
- (1) Wyrównaj białe linie na płytkach mocujących nośnik z białymi liniami na płycie.
- (2) Aby zapobiec unoszeniu płytek, dociśnij je aż zatrzasną się we właściwym położeniu.

**! Ważne:**

- ❑ Nie należy używać płytek mocujących nośnik, gdy jego grubość przekracza 0,4 mm. Płytki mocujące nośnik mogłyby zetknąć się z głowicą drukującą i doprowadzić do jej uszkodzenia.
- ❑ Zawsze montuj płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów. Nieprawidłowe ustawienie powoduje powstawanie prążków (prążki poziome, nierówność odcieni lub paski) podczas drukowania.
- ❑ Gdy płytki mocujące nośnik nie są używane, należy je przesunąć do lewej i prawej krawędzi płyty dociskowej.
- ❑ Nie należy używać płytek mocujących nośnik, gdy brzegi wydrukowanego nośnika są rozmazane lub podarte.

Podstawowe czynności obsługowe

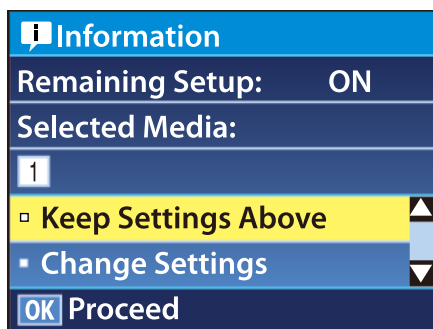
23 Zamknij pokrywę przednią.



Po załadowaniu nośnika przejdź do poniższej sekcji.

Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika

Po załadowaniu nośnika na panelu sterowania wyświetlane są następujące informacje.



Na tym ekranie można wyświetlać i zmieniać dwie następujące opcje:

Remaining Setup

On: drukarka wyświetla ilość pozostałego nośnika.

Off: drukarka nie wyświetla ilości pozostałego nośnika.

Gdy wartością opcji **Remaining Setup** jest **On**, drukarka oblicza przybliżoną ilość pozostałego nośnika na podstawie długości rolki i ilości zużytej do drukowania, a następnie wyświetla te informacje na panelu sterowania. Wyświetlane informacje pozwalają w przybliżeniu ocenić ilość nośnika dostępnego do drukowania, co ułatwia podjęcie decyzji o jego wymianie.

Ponadto po osiągnięciu przez pozostałą ilość nośnika określonego poziomu wyświetlane zostaje ostrzeżenie.

Selected Media

Udostępnia wymienione poniżej parametry, na których oparte są ustawienia nośników.

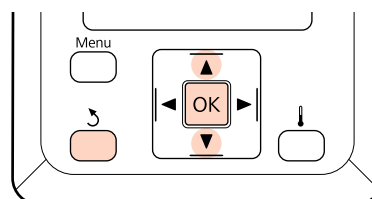
1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: ustawienia nośników są oparte na ustawieniach zapisanych w drukarce w puli ustawień nośników nr 1.

W pulach ustawień nośników można zapisywać różnorodne ustawienia dotyczące różnych nośników w oparciu o opcje wybrane w menu **Media Suction**, **Head Alignment** i innych. Istnieje możliwość zapisania do 30 kombinacji ustawień i przypisania ich do pul o numerach od 1 do 30.

0 RIP Settings: ustawienia nośników są oparte na ustawieniach określonych w RIP.

Ustawienia nośnika „Zapisywanie ustawień” na stronie 64

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



1 Wybierz opcję.

Aby drukować przy bieżących ustawieniach:

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Keep Settings Above** i naciśnij przycisk OK.

Przejdź do kroku 6.

Aby zmienić ustawienia:

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Change Settings** i naciśnij przycisk OK.

2 Wybierz pozycje, które chcesz zmienić, i naciśnij przycisk OK.

3 Wybierz pożądaną opcję i naciśnij przycisk OK.

4 Naciśnij przycisk 3, aby wyświetlić okno dialogowe wyświetlane w kroku 2, a następnie ponownie naciśnij przycisk 3.

Podstawowe czynności obsługowe

- 5 Po upewnieniu się o poprawności ustawień za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Keep Settings Above** i naciśnij przycisk OK.
- 6 Zostanie wyświetlony ekran wyboru typu rolki.
Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz typ rolki odpowiadający tej załadowanej i naciśnij przycisk OK.
- 7 Jeśli opcja **Remaining Setup** jest ustawiona na wartość **On**, zostanie wyświetlona prośba o wprowadzenie długości bieżącego nośnika. Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz długość z zakresu od 1,0 do 999,5 m i naciśnij przycisk OK. Długość można zmieniać z przyrostem równym 0,5 m.

Po krótkiej przerwie drukarka wyświetli komunikat **Ready** informujący o gotowości do drukowania. Można przysyłać z komputera dane do wydrukowania.

Wymiana nośnika

Aby wymienić nośnik po drukowaniu, należy wydrukować ilość pozostałego nośnika, obciąć nośnik i wyjąć rolkę.

Drukowanie ilości pozostałego nośnika

Drukarka wyświetla na panelu sterowania ilość pozostałego nośnika oraz ostrzeżenia dotyczące małej ilości nośnika. Dzięki temu można stwierdzić konieczność wymiany nośnika, zanim rozpocznie się drukowanie.

Wyświetlanie ilości pozostałego nośnika jest możliwe tylko wtedy, gdy podczas ładowania nośnika wprowadzona została poprawna długość.

Ilość pozostałego nośnika można wydrukować na wiodącym brzegu rolki przed jej wyjęciem z drukarki, a następnie wprowadzić tę liczbę podczas następnego ładowania nośnika. Pozwoli to uzyskać dokładne informacje o ilości pozostałej.

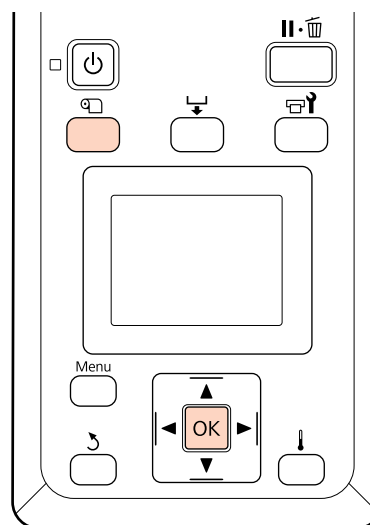
Uwaga:

Drukarka nie oblicza ani nie wyświetla ilości pozostałego nośnika, gdy w menu konfiguracji ustawiona jest wartość **Off** opcji **Remaining Setup**.

➞ „Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika” na stronie 45

W poniższej sekcji opisany został sposób drukowania ilości pozostałego nośnika.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Upewnij się, że drukarka jest gotowa do drukowania.
- 2 Naciśnij przycisk ☐, wybierz w menu opcję **Media Remaining** i naciśnij przycisk OK.
- 3 Wybierz opcję **Print Remaining Length** i naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk OK, aby wydrukować ilość pozostałego nośnika.

Odcinanie nośnika

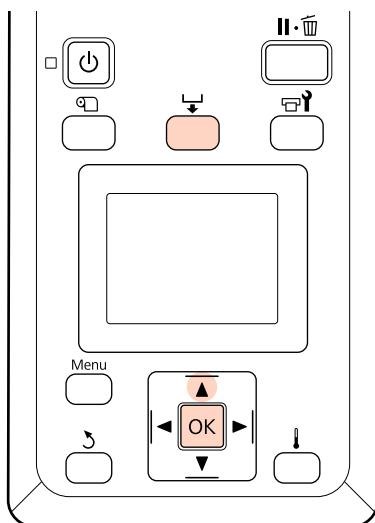
Po zakończeniu drukowania należy odciąć nośnik za pomocą obcinaka (dostępnego na rynku). W tej sekcji opisany został sposób odcinania nośnika za pomocą obcinaka.

Podstawowe czynności obsługowe


**Przestroga:**

- ❑ Podgrzewacz końcowy może być gorący — należy zachować wszelkie środki ostrożności. Nieprzestrzeganie środków ostrożności może doprowadzić do poparzenia.
- ❑ Podczas cięcia należy zachować ostrożność, aby nie skaleczyć palców ani dłoni za pomocą obcinaka lub innych ostrzy.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



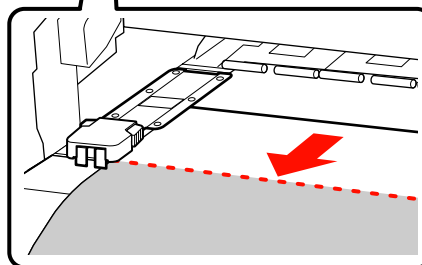
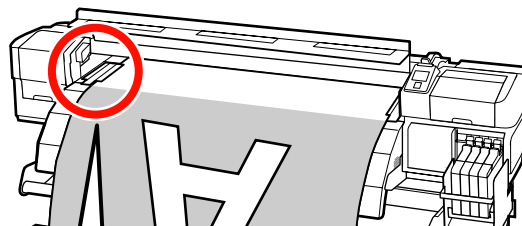
1

Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa do pracy, naciśnij przycisk , a następnie naciśnij przycisk OK.

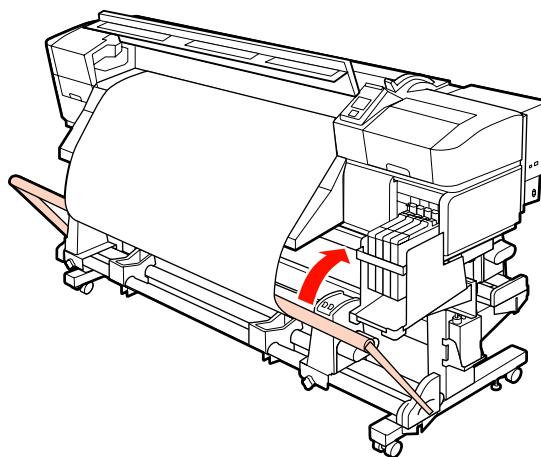
2

Upewnij się, że tylny brzeg zadrukowanego nośnika jest nad rowkiem obcinaka, a następnie otwórz pokrywę przednią.

Jeśli wydrukowana została ilość pozostałego nośnika, naciśnij przycisk ▲ w celu zwinięcia nośnika, tak aby informacje te pozostały na rolce po odcięciu nośnika.



Jeśli w urządzeniu SC-F7000 używana jest Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca), unieś napinacz.

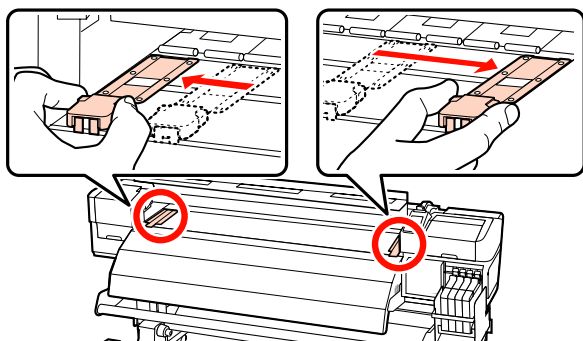


Podstawowe czynności obsługowe

- 3** Otwórz pokrywę przednią i odsuń płytki mocujące nośnik.

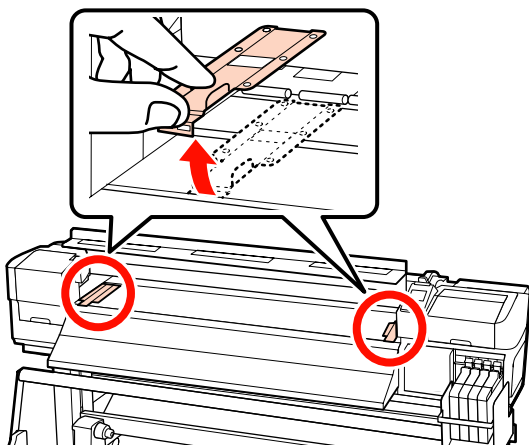
Przesuwne płytki mocujące nośnik

Przesuń płytki mocujące nośnik na prawą i lewą stronę płyty dociskowej. Aby przesunąć płytki mocujące nośnik, przytrzymaj oba zatrzaski.



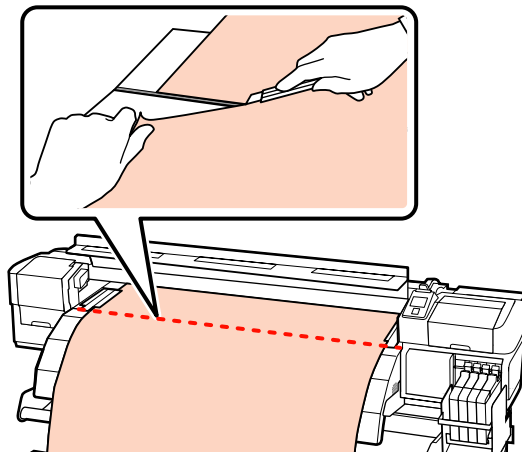
Wkładane płytki mocujące nośnik

Usuń płytki mocujące nośnik z obu brzegów nośnika.



- 4** Odetnij nośnik obcinakiem.

Umieść ostrze obcinaka w rowku i przejedź nim wzdłuż rowka.



Ważne:

Aby kontynuować drukowanie po odcięciu, należy zatrzymać przewijanie, zanim brzeg nośnika znajdzie się nad rowkiem obcinaka (po stronie rolki dociskowej).

Jeśli brzeg wiodący nośnika jest zawinięty, należy zatrzymać przewijanie, zanim nośnik znajdzie się pod pokrywą przednią.

Uwaga:

Jeśli używana jest Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca), należy ustawić przełącznik Auto dotyczący Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) w pozycję Off przed przewinięciem odciętego nośnika za pomocą przełącznika Manual (stosownie do sposobu nawinięcia nośnika).

Wyjmowanie nośnika

Teraz można wyjąć nośnik z uchwytów rolki. Aby wyjąć nośnik, należy wykonać te same czynności, co przy jego ładowaniu, ale w odwrotnej kolejności.

Podstawowe czynności obsługowe

Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca)

Metoda używania różni się w zależności od modelu drukarki. Wybierz metodę odpowiadającą modelowi drukarki.

Urządzenia SC-F7200/SC-F7100

Przejdź do poniższej sekcji.

Dla urządzenia SC-F7000 Series

☞ „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 57

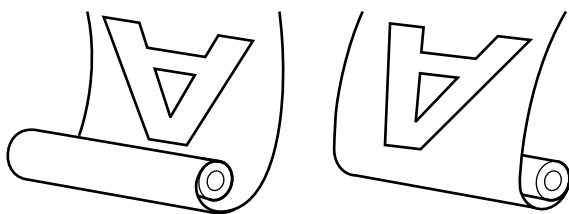
Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)

Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) automatycznie nawija nośnik podczas jego drukowania. Prowadzi to do zwiększenia wydajności działania bezobsługowego.

Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) tej drukarki może nawijać nośnik w każdym z poniższych kierunków.

Stroną zadrukowaną do wewnątrz

Stroną zadrukowaną na zewnątrz



Przy nawijaniu stroną zadrukowaną do wewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po wewnętrznej stronie rolki. W większości przypadków zalecana jest opcja stroną zadrukowaną do wewnątrz.

Przy nawijaniu stroną zadrukowaną na zewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po zewnętrznej stronie rolki.



Przeostroga:

- ❑ Należy zachować ostrożność, aby zapobiec pochwyceniu dłoni lub włosów przez Podajnik mediów, Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca).

Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.

- ❑ Podczas ładowania nośnika lub wałków bądź zdejmowania nośnika z rolki nawijającej należy postępować zgodnie z instrukcjami przedstawionymi w podręczniku.

Upuszczenie nośnika, wałków lub rolek nawijających może spowodować obrażenia ciała.

O czym należy pamiętać, aby nawijanie przebiegało prawidłowo

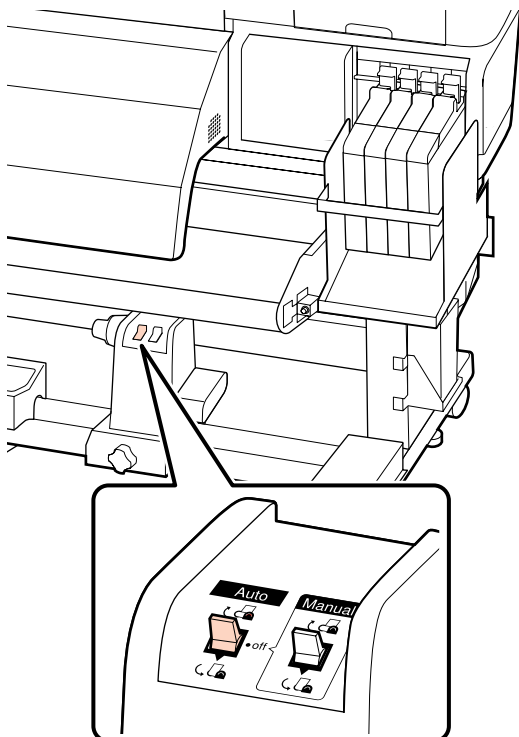
Aby nawijanie nośnika przebiegało prawidłowo, należy przestrzegać poniższych punktów.

- ❑ Zalecamy używanie wałka nawijającego o takiej samej szerokości, co nośnik. Jeśli użyty zostanie wałek o innej szerokości, może się wygiąć, a nośnik nie będzie nawijany poprawnie.
- ❑ W przypadku nawijania nośnika zalecamy wybór strony zadrukowanej do wewnątrz. Jeśli nawijanie nie przebiega prawidłowo w przypadku strony zadrukowanej na zewnątrz, należy wybrać stronę zadrukowaną do wewnątrz.
- ❑ W przypadku nośników od długości mniejszej niż 36 cali nawijanie może przebiegać nieprawidłowo.

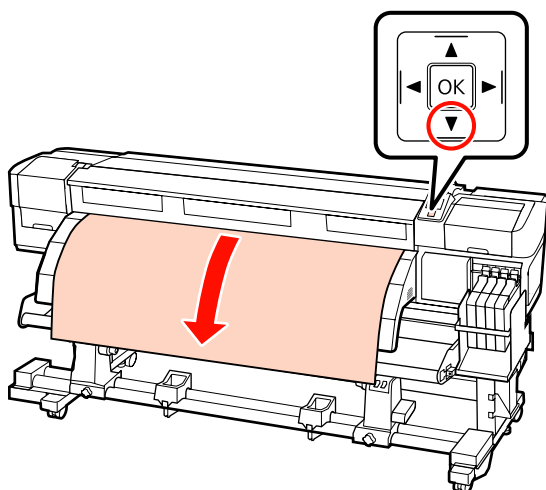
Podstawowe czynności obsługowe

Mocowanie wałka

- 1 Przełóż przełącznik Auto do pozycji Off.



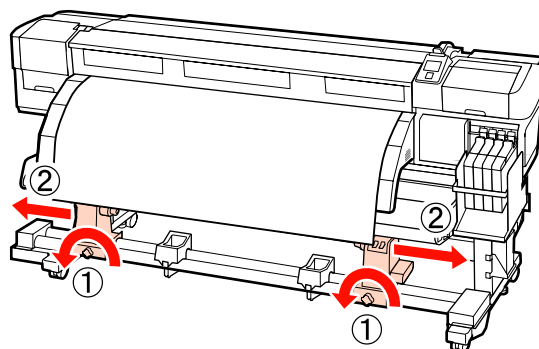
- 2 Po upewnieniu się, że nośnik został poprawnie załadowany naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik aż do uchwytu wałka Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

**Ważne:**

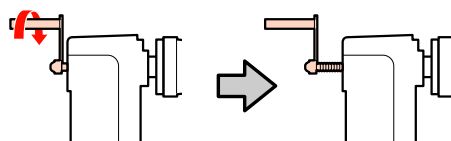
Zawsze używaj przycisku ▼, aby wysunąć nośnik tak daleko, jak sięga uchwyt wałka nawijającego. Jeśli nośnik jest wsuwany ręcznie, może się skrzywić podczas nawijania.

- 3 Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

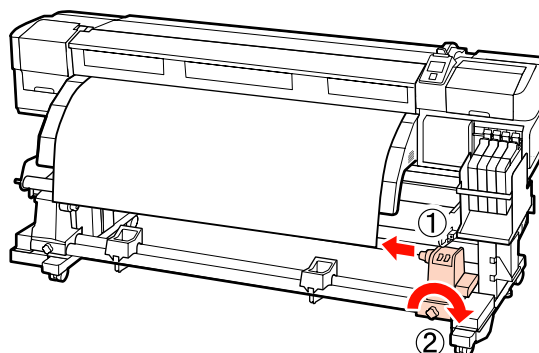
Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytami rolki.

**Ważne:**

Jeśli wał korby lewego uchwytu jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie wałka jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.

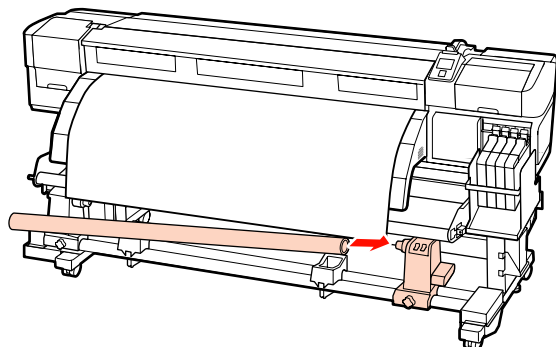


- 4 Wyrównaj prawy uchwyt wałka z prawym brzegiem nośnika i dokręć śrubę mocującą.

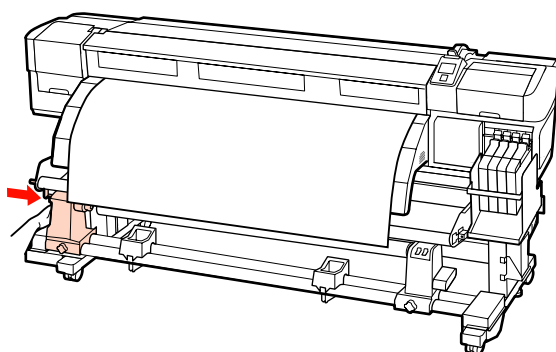


Podstawowe czynności obsługowe

- 5** Nasuń wałek na prawy uchwyt.



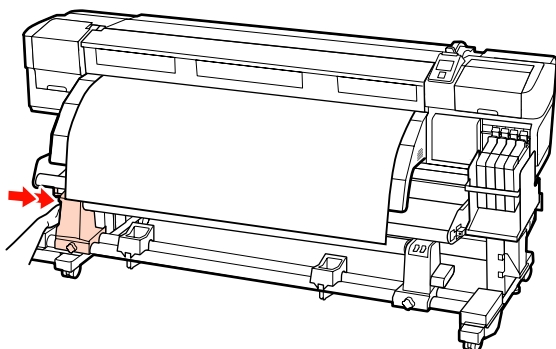
- 6** Upewnij się, że lewy uchwyt wałka został do niego całkowicie wsunięty, a wałek i krawędzie nośnika są wyrównane.

**Ważne:**

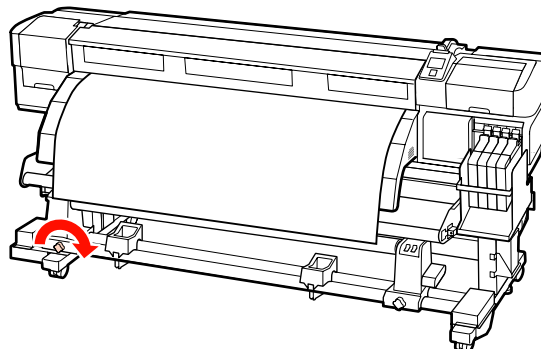
Jeśli krawędzie nie są wyrównane, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Aby je wyrównać, poluzuj śrubę mocującą uchwyt wałka znajdującą się z prawej strony, a następnie wróć do kroku 4.

- 7** Aby upewnić się, że uchwyt został całkowicie wsunięty do wałka, dwukrotnie dociśnij uchwyt wałka (w jego środkowej części) w stronę końca wałka.

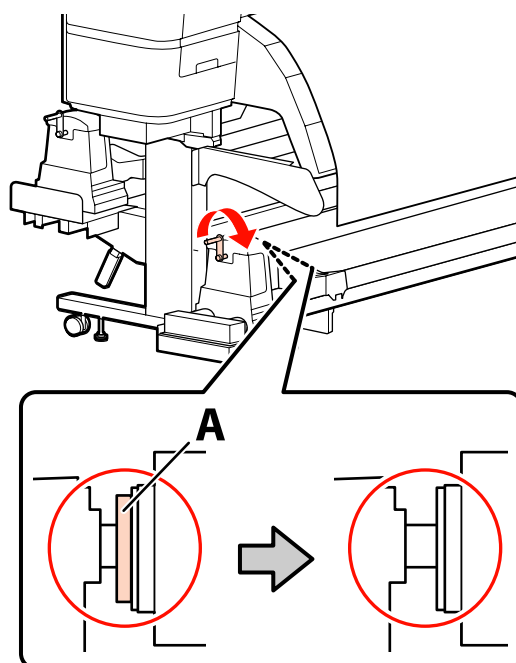
Należy sprawdzić, czy wałek nawijający i krawędzie nośnika są wyrównane.



- 8** Dokręć śrubę mocującą lewy uchwyt wałka, aby go zamocować.



- 9** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.

**Ważne:**

Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu wałka.

Jeśli część A jest wciąż widoczna, mimo że nie da się dalej kręcić korbą, możliwe, że uchwyt wałka nie został całkowicie wsunięty. Wróć do kroku 6.

Dalsze instrukcje znajdują się w kolejnych sekcjach.

Poniższa sekcja zawiera informacje na temat nawijania stroną zadrukowaną do wewnątrz.

Podstawowe czynności obsługowe

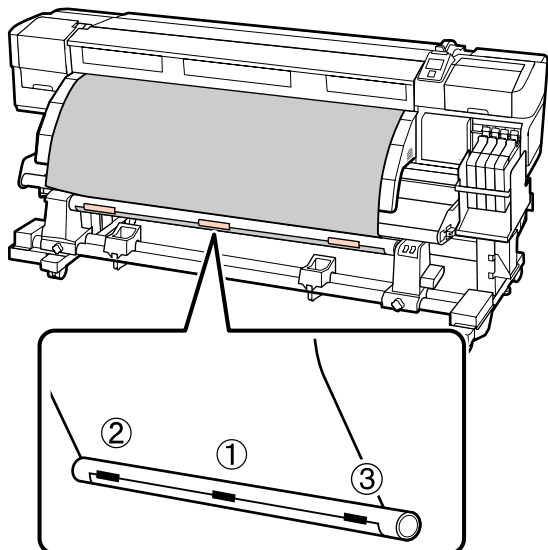
Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz

☞ „Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz” na stronie 54

Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz

- 1 Przepuść nośnik przez przednią część prowadnicy nośnika, a następnie przymocuj go do wałka nawijającego za pomocą taśmy.

Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łąpiąc po bokach.



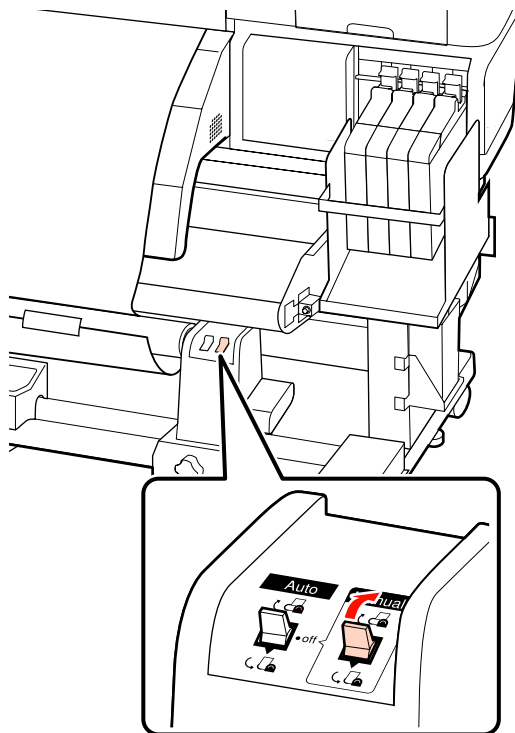
Ważne:

Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.

- 2 Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.

3

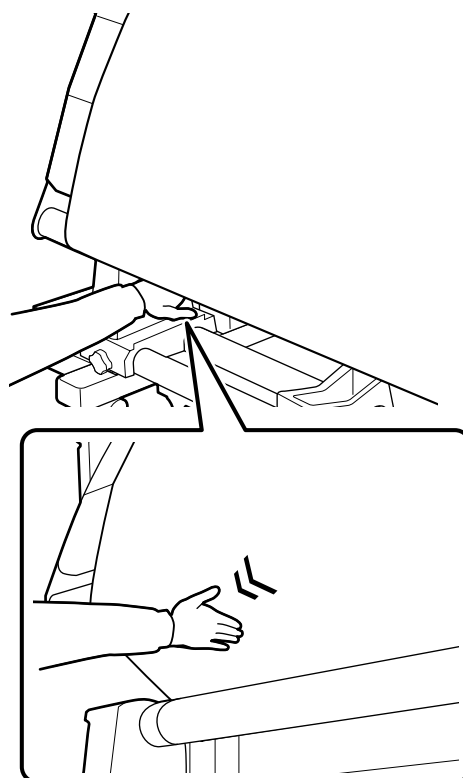
Ustaw przełącznik Manual w pozycji ☞, aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.



4


Upewnij się, że nośnik nie jest luźny.

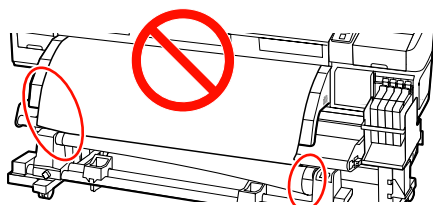
Różnice naprężenia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



Podstawowe czynności obsługowe

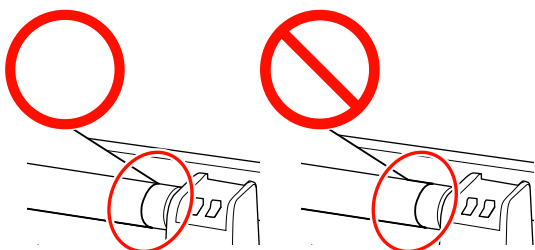
**Ważne:**

Jak zaznaczono na poniższej ilustracji, jeśli naprężenie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Jeśli krawędź po jednej ze stron jest luźna, ustaw przełącznik Manual w pozycji , aby przewinąć nośnik, a następnie odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.



5

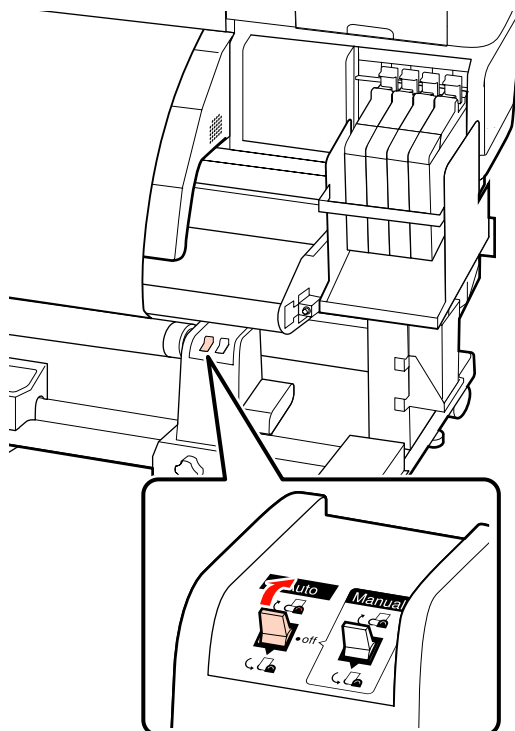
Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane.

**Ważne:**

Jeśli krawędzie nośnika nawiniętego na wałek nie są wyrównane, następny nośnik nie zostanie nawinięty poprawnie. Aby je wyrównać, przewiń nośnik, odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.

6

Przestaw przełącznik Auto w pozycję .

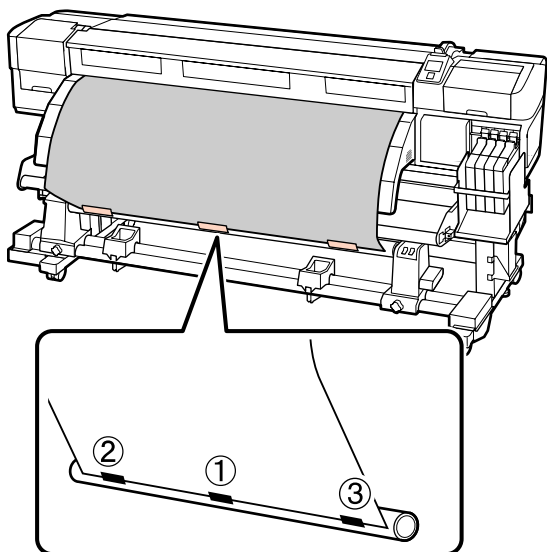


Podstawowe czynności obsługowe

Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz


- 1** Przepuść nośnik przez przednią część prowadnicy nośnika, a następnie przymocuj go do wałka nawijającego za pomocą taśmy.

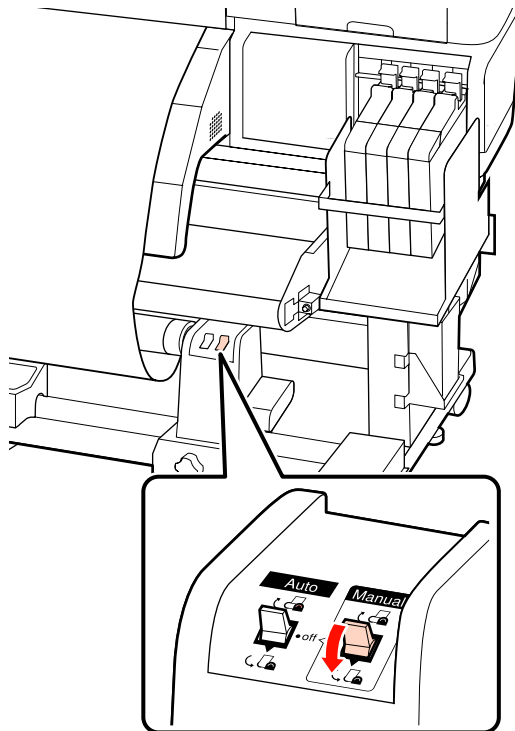
Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łapiąc po bokach.

**Ważne:**

Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.

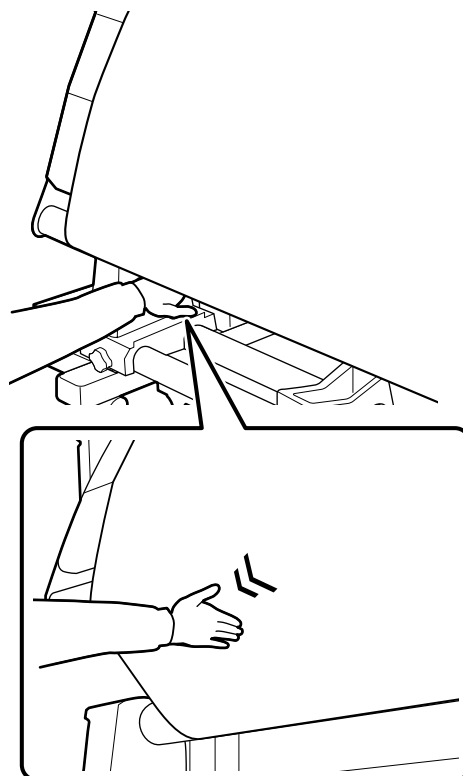
- 2** Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.

- 3** Ustaw przełącznik Manual w pozycji , aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.




- 4** Upewnij się, że nośnik nie jest luźny.

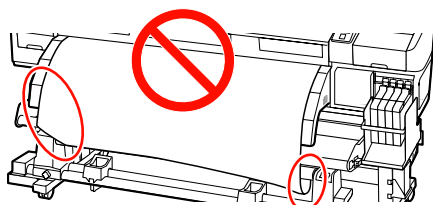
Różnice naprężenia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



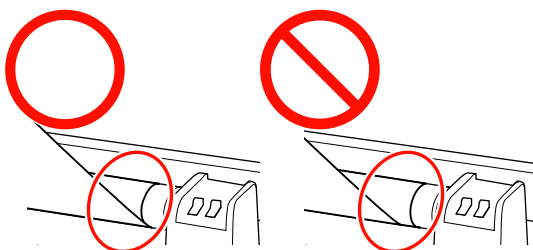
Podstawowe czynności obsługowe

**Ważne:**

Jak zaznaczono na poniższej ilustracji, jeśli naprężenie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Jeśli krawędź po jednej ze stron jest luźna, ustaw przełącznik Manual w pozycji , aby przewinąć nośnik, a następnie odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.

**5**

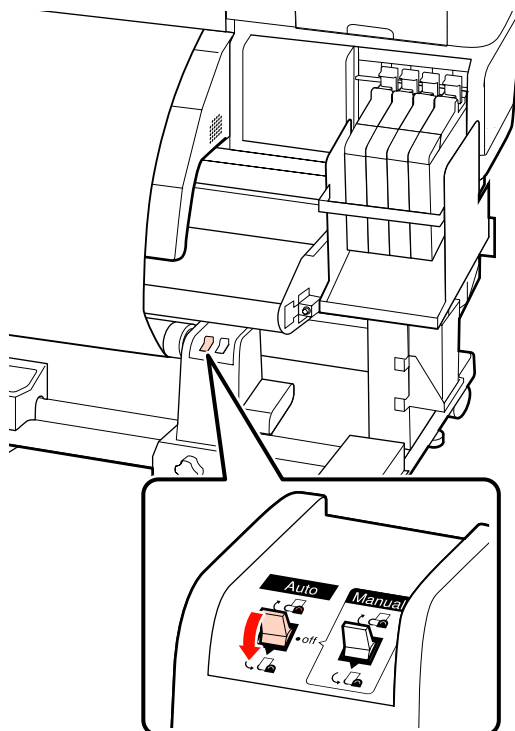
Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane.

**Ważne:**

Jeśli krawędzie nośnika nawiniętego na wałek nie są wyrównane, następny nośnik nie zostanie nawinięty poprawnie. Aby je wyrównać, przewiń nośnik, odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.

6

Przestaw przełącznik Auto w pozycję .



Wymowanie nawiniętej rolki (SC-F7200/SC-F7100)

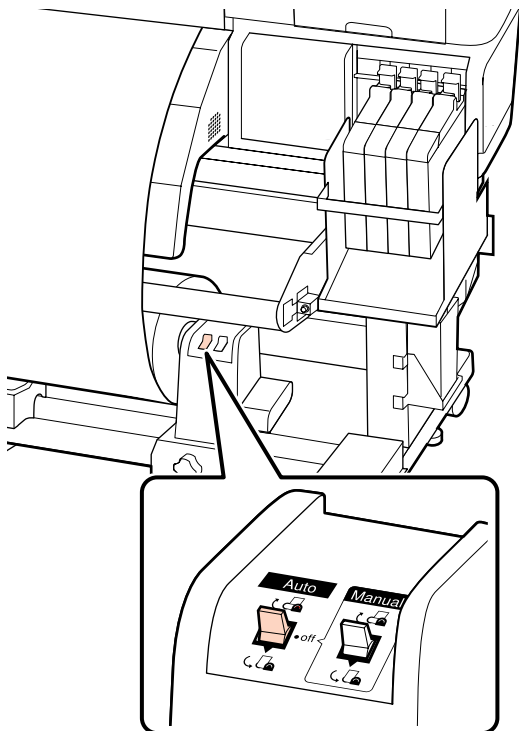
W tej sekcji opisany został sposób wymowania nośnika z jednostki nawijającej.

**Przeostroga:**

- ❑ Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Ładowanie i wymowanie nośnika powinno być wykonywane przez przynajmniej dwie osoby.
 - ❑ Wykonać poniższą procedurę, aby prawidłowo wyjąć rolkę nawijającą.
- Upadek rolki nawijającej może spowodować obrażenia.

Podstawowe czynności obsługowe

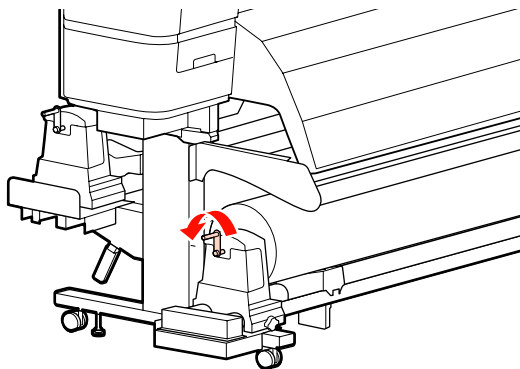
- 1** Przełóż przełącznik Auto do pozycji Off.



- 2** Odetnij nośnik i nawiń obcięty koniec na jednostkę nawijającą.

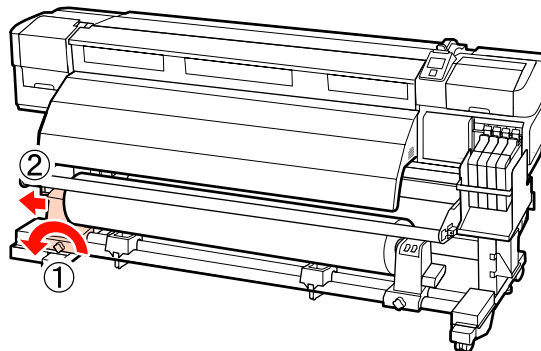
 „Odcinanie nośnika” na stronie 46

- 3** Obróć lewy uchwyt wałka.

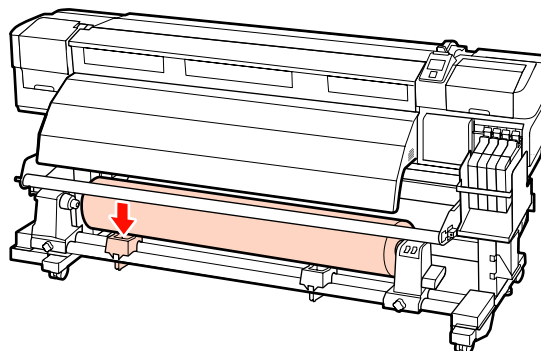


- 4** Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj lewy koniec rolki.

- 5** Poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń go.

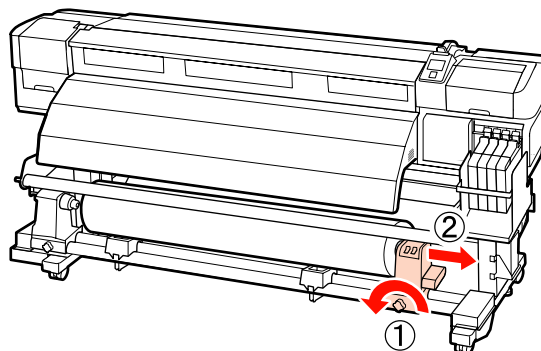


- 6** Opuść rolkę na podpórkę rolki.



- 7** Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj prawy koniec rolki.

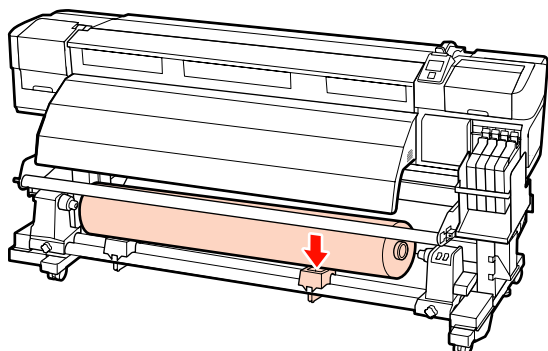
- 8** Poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.



Podstawowe czynności obsługowe

9

Opuść rolkę na podpórkę rolki.

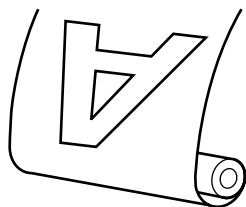


Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)

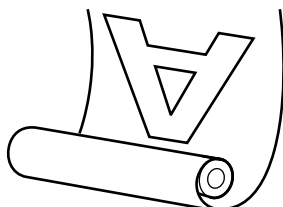
Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) automatycznie nawija nośnik podczas jego drukowania. Prowadzi to do zwiększenia wydajności działania bezobsługowego.

Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) tej drukarki może nawijać nośnik w każdym z poniższych kierunków.

Stroną zadrukowaną na zewnątrz



Stroną zadrukowaną do wewnątrz



Przy nawijaniu stroną zadrukowaną na zewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po zewnętrznej stronie rolki.

Przy nawijaniu stroną zadrukowaną do wewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po wewnętrznej stronie rolki.



Przeostroga:

- Należy zachować ostrożność, aby zapobiec pochwyceniu dłoni lub włosów przez Automatyczną Jednostkę Nawijającą(Pobierającą).

Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.

- Należy wykonać poniższą procedurę, aby poprawnie zamocować wałek Automatycznej Jednostki Nawijającej(Pobierającej) na miejscu.

Upadek rolki nawijającej może spowodować obrażenia.



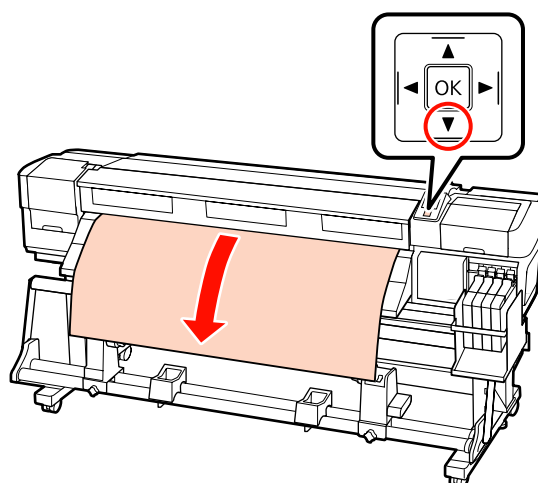
Ważne:

- Nie należy używać wałka nawijającego, którego wewnętrzna część jest zniekształcona. Jeśli uchwyt wałka nawijającego się wysunie, nośnik nie będzie nawijany poprawnie.
- Zalecamy używanie wałka nawijającego o takiej samej szerokości, co nośnik. Jeśli użyty zostanie wałek o innej szerokości, może się wygiąć, a nośnik nie będzie nawijany poprawnie.

Mocowanie wałka

1

Po upewnieniu się, że nośnik został poprawnie załadowany naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik aż do uchwytu wałka Automatycznej Jednostki Nawijającej(Pobierającej).



Podstawowe czynności obsługowe

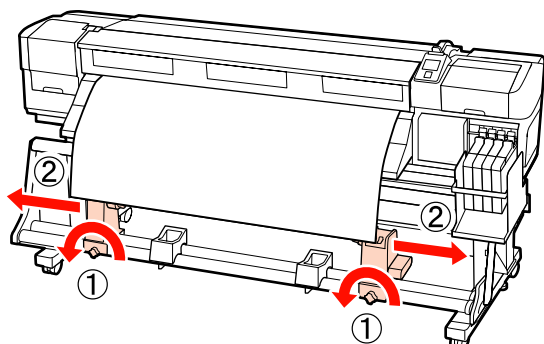
**Ważne:**

Zawsze używaj przycisku ▼, aby wysunąć nośnik tak daleko, jak sięga uchwyt wałka nawijającego. Jeśli nośnik jest wsuwany ręcznie, może się skrzywić podczas nawijania.

2

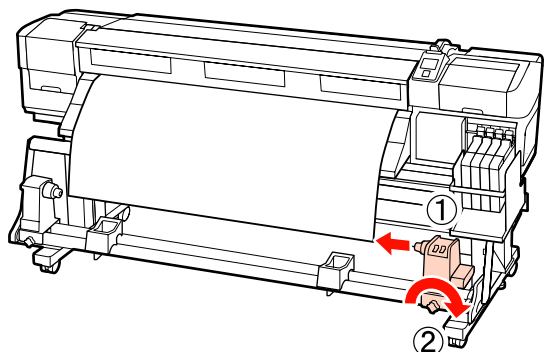
Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytami rolki.



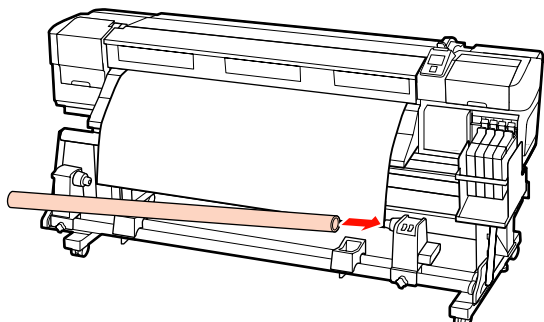
3

Wyrównaj prawy uchwyt wałka z prawym brzegiem nośnika i dokręć śrubę mocującą.



4

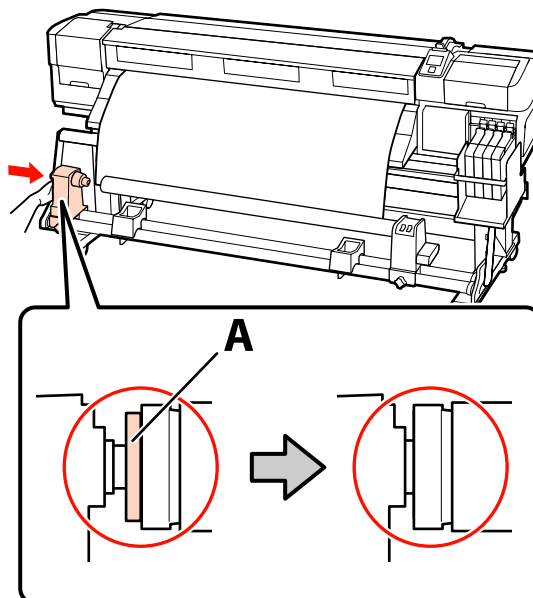
Nasuń wałek na prawy uchwyt.



5

Wsuń lewy uchwyt w wałek.

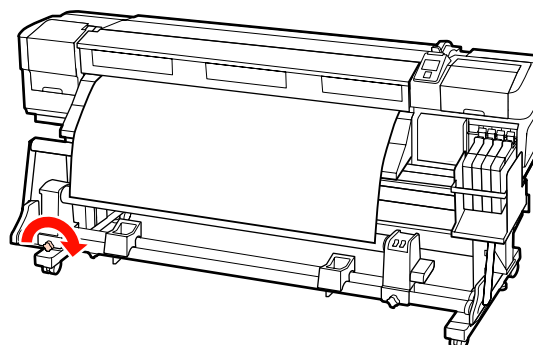
Przesuwaj uchwyt, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji, będzie całkowicie wsunięta.

**Ważne:**

Należy przestać, gdy część A nie będzie już widoczna. Jednostka nawijająca (pobierająca) może nie działać zgodnie z oczekiwaniami, gdy uchwyt zostanie włożony zbyt głęboko.


6

Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.



Dalsze instrukcje znajdują się w kolejnych sekcjach.

Poniższa sekcja zawiera informacje na temat nawijania stroną zadrukowaną na zewnątrz.

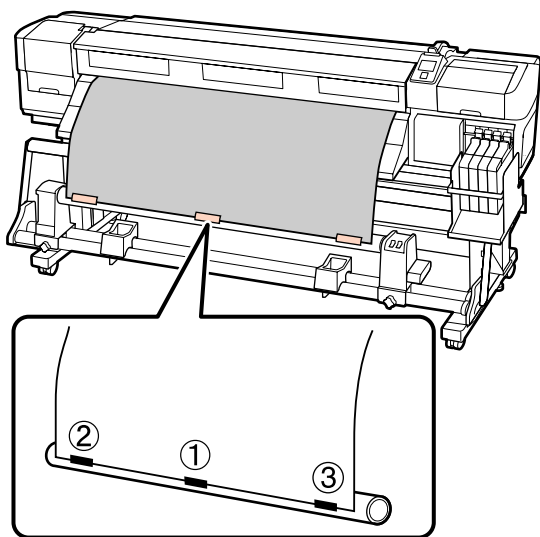
Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz
 „Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz” na stronie 61

Podstawowe czynności obsługowe

Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz

- 1** Zamocuj nośnik do wałka nawijającego za pomocą taśmy.


Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łapiąc po bokach.

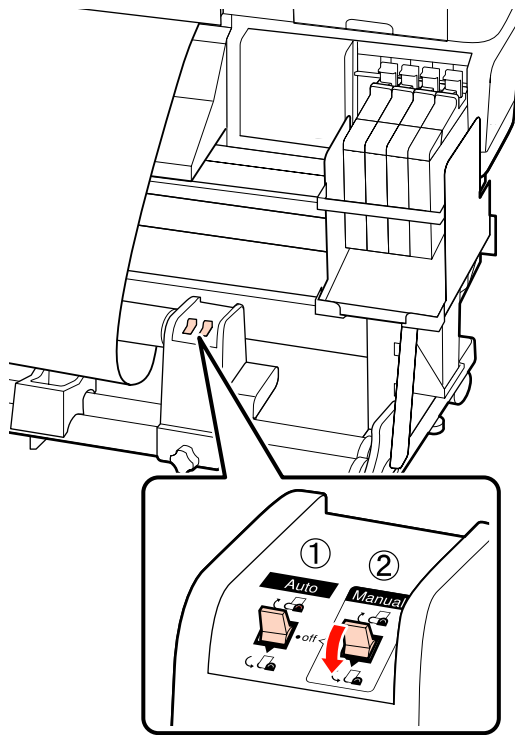
**Ważne:**


Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.

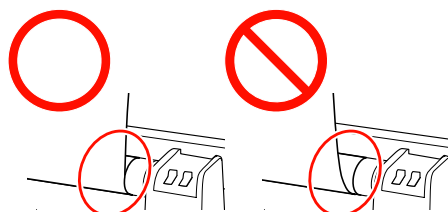
- 2** Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.

3


Ustaw przełącznik Auto w pozycję Off, a następnie ustaw przełącznik Manual w pozycję , aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.

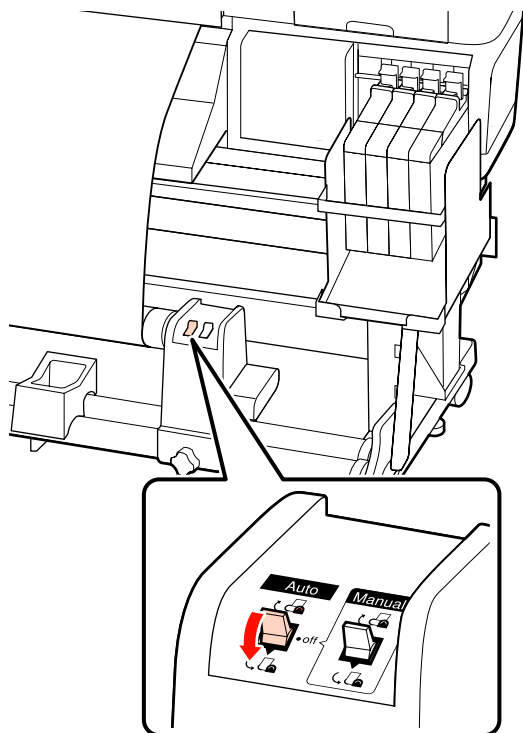
**Ważne:**

Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane. Jeśli nie są wyrównane, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Jeśli brzegi są luźne, ustaw przełącznik Manual w pozycję , aby przewinąć nośnik, a następnie odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.

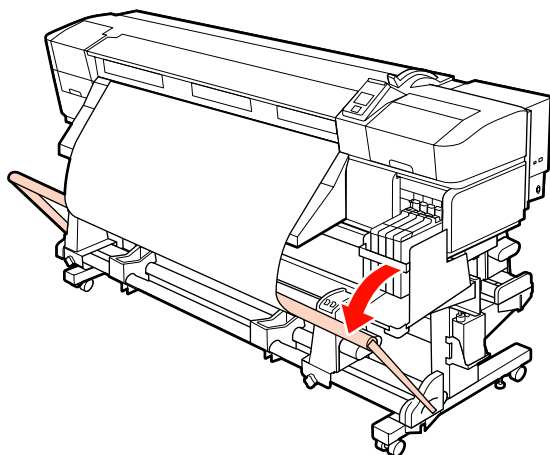


Podstawowe czynności obsługowe

- 4 Przetaw przełącznik Auto w pozycję .

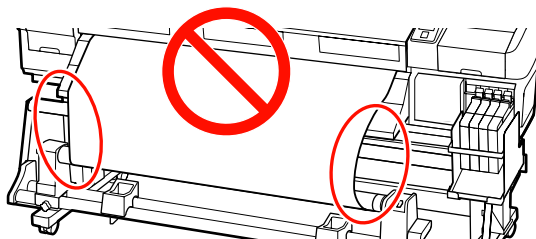


- 5 Opuść napinacz.

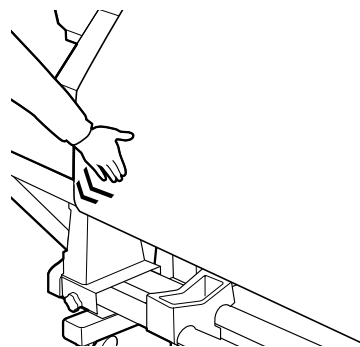


- 6 Sprawdź, czy nośnik jest zamocowany bez zniekształceń.

Jak pokazano na wskazanych częściach poniższej ilustracji, jeśli naprężenie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. W przypadku luzu po jednej ze stron powtórz procedurę od kroku 1.

**Uwaga:**

Jak pokazano na poniższej ilustracji, różnice naprężenia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



- 7 Naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik, aż wałek nawijający zacznie się obracać.

**Ważne:**

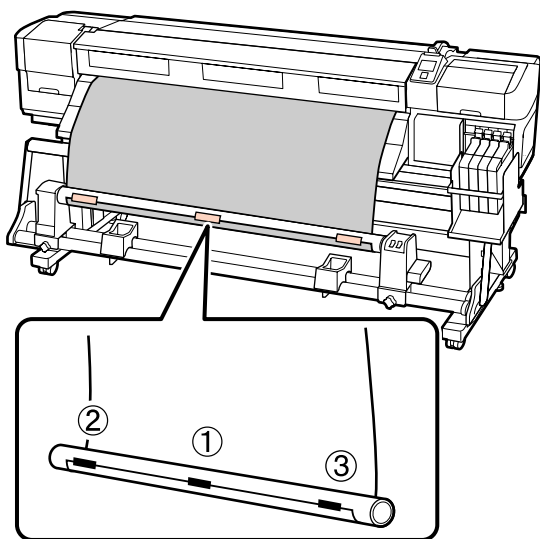
Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) nie zadziała, jeśli napinacz jest uniesiony.

Podstawowe czynności obsługowe

Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz

- 1** Zamocuj nośnik do wałka nawijającego za pomocą taśmy.


Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łapiąc po bokach.

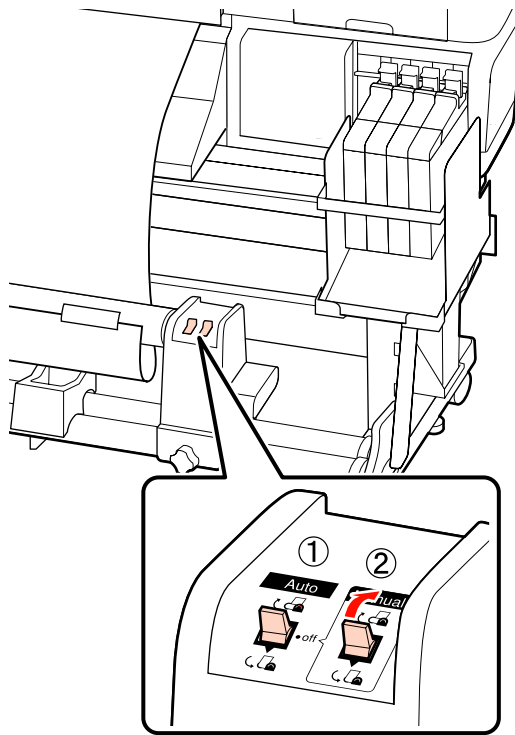
**Ważne:**


Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.

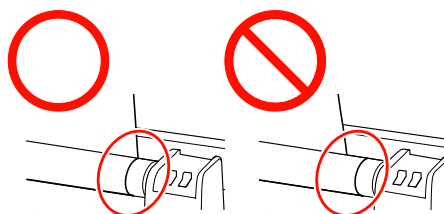
- 2** Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.

3


Ustaw przełącznik Auto w pozycję Off, a następnie ustaw przełącznik Manual w pozycję , aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.

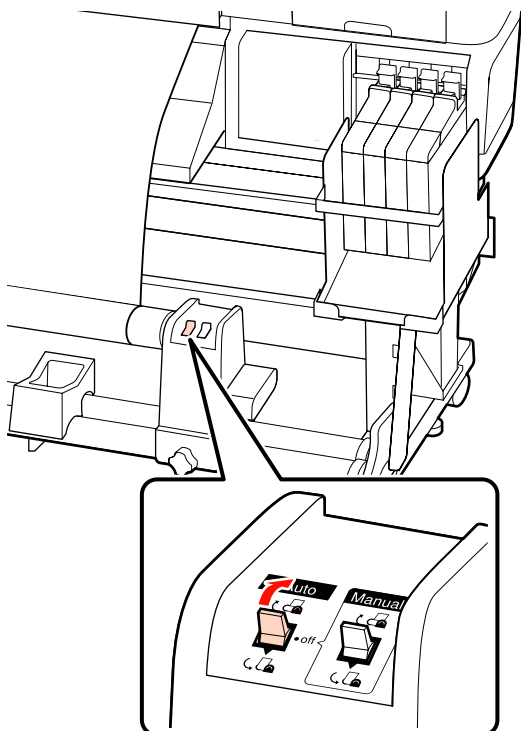
**Ważne:**

Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane. Jeśli nie są wyrównane, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Jeśli brzegi są luźne, ustaw przełącznik Manual w pozycję , aby przewinąć nośnik, a następnie odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.

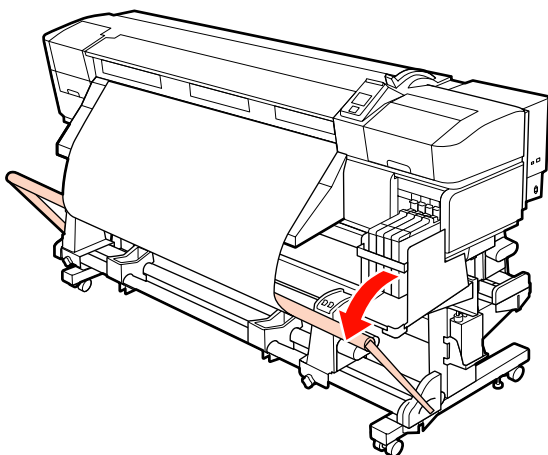


Podstawowe czynności obsługowe

- 4 Przetaw przełącznik Auto w pozycję .

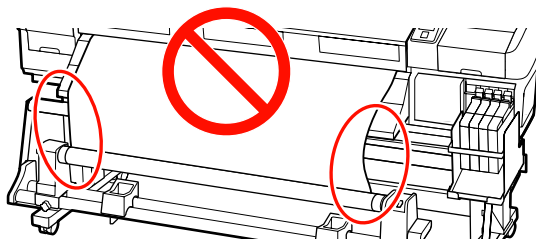


- 5 Opuść napinacz.

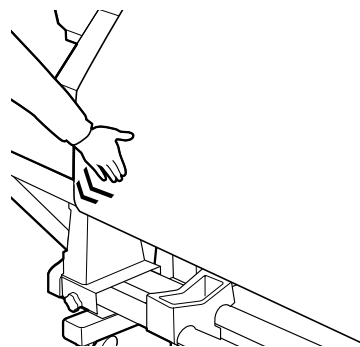


- 6 Sprawdź, czy nośnik jest zamocowany bez zniekształceń.

Jak pokazano na wskazanych częściach poniższej ilustracji, jeśli naprężenie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. W przypadku luzu po jednej ze stron powtórz procedurę od kroku 1.

**Uwaga:**

Jak pokazano na poniższej ilustracji, różnice naprężenia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



- 7 Naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik, aż wałek nawijający zacznie się obracać.

**Ważne:**

Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) nie zadziała, jeśli napinacz jest uniesiony.

Wymowanie nawiniętej rolki (SC-F7000 Series)

W tej sekcji opisany został sposób wymowania nośnika z jednostki nawijającej.

Podstawowe czynności obsługowe

**Przeostoga:**

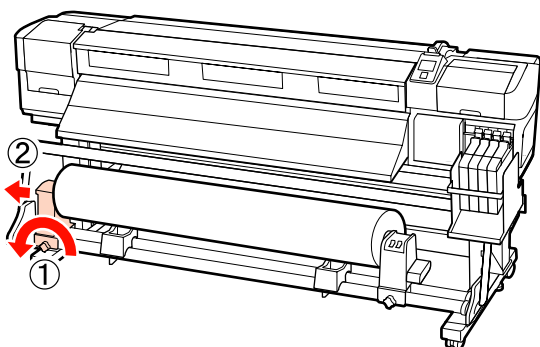
- ❑ Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Ładowanie i wyjmowanie nośnika powinno być wykonywane przez przynajmniej dwie osoby.
 - ❑ Wykonać poniższą procedurę, aby prawidłowo wyjąć rolkę nawijającą.
- Upadek rolki nawijającej może spowodować obrażenia.

- 1 Odetnij nośnik i nawiń obcięty koniec na jednostkę nawijającą.

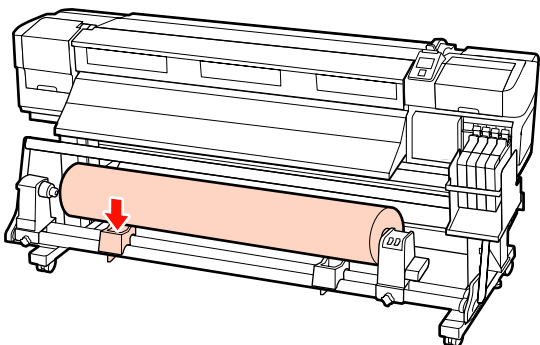
 „Odcinanie nośnika” na stronie 46

- 2 Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj lewy koniec rolki.

- 3 Poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń go.



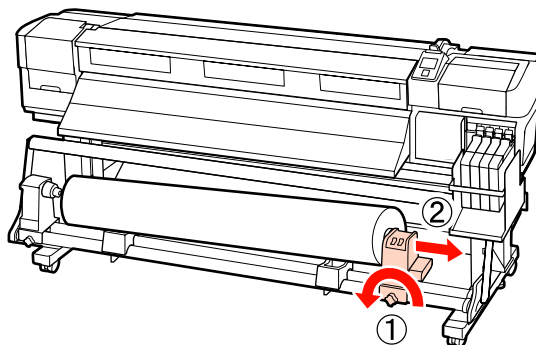
- 4 Opuść rolkę na podpórkę rolki.



- 5 Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj prawy koniec rolki.

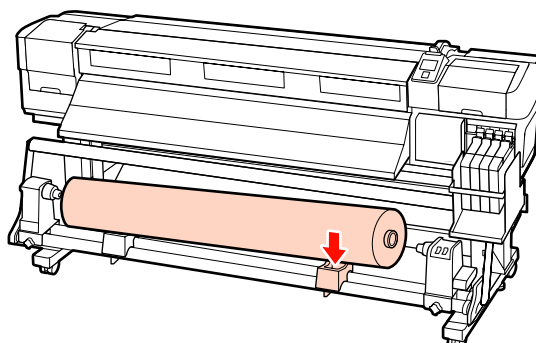
6

- Poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.



7

- Opuść rolkę na podpórkę rolki.




Przed drukowaniem

Aby utrzymać jakość wydruku, na początku każdego dnia pracy należy wykonać następujące czynności.

Drukowanie wzoru testu

Należy wydrukować wzór testowy, aby sprawdzić, czy dysze nie są zatkane.

Jeśli fragmenty wzoru są wyblakłe lub całkiem ich brakuje, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

Drukowanie wzoru testu  „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104

Czyszczenie głowicy  „Czyszczenie głowicy” na stronie 105

Podstawowe czynności obsługowe

Zapisywanie optymalnych ustawień bieżącego nośnika (ustawienia nośnika wydruku)

Istnieje możliwość zoptymalizowania szeregu ustawień dotyczących bieżącego nośnika i zapisania ich w drukarce.

Zapisanie często używanych ustawień w puli ustawień nośnika pozwala na ich późniejsze wczytywanie w celu natychmiastowego zoptymalizowania wielu parametrów.

W drukarce można zapisać łącznie 30 pul ustawień nośników.

W tej sekcji opisany został sposób tworzenia pul ustawień nośników oraz ustawienia, które można zapisywać.


Parametry zapisywane w pulach ustawień nośników

W pulach ustawień nośników zapisywane są następujące parametry:

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying^{*1}
- ☐ Drying^{*2}
- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type

- ☐ Tension Measurement
- ☐ Feeding Tension^{*1}
- ☐ Take-up Tension^{*1}
- ☐ Media Tension^{*2}
- ☐ Feed Speed
- ☐ Prevent Sticking^{*3}

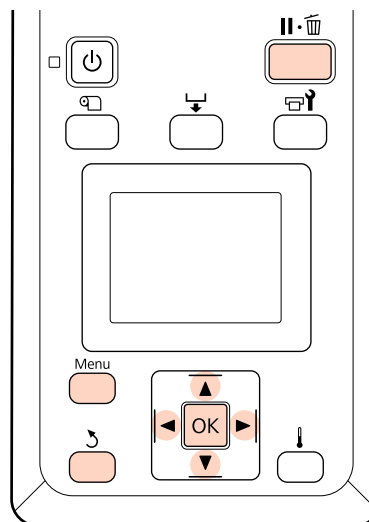
^{*1} jest wyświetlane tylko na urządzeniach SC-F7200 i SC-F7100, ^{*2} jest wyświetlane tylko na urządzeniach SC-F7000, a ^{*3} jest wyświetlane tylko na urządzeniach SC-F7200.

Więcej informacji na temat tych elementów zawiera sekcja  „Menu Media Setup” na stronie 114

Zapisywanie ustawień

Zapisanie ustawień nośnika wymaga wykonania czynności opisanych poniżej.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



Wybór puli ustawień nośników

1

Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk **Menu**.

Zostanie wyświetlone menu ustawień.

Podstawowe czynności obsługowe

- 2 Wybierz opcję **Media Setup** i naciśnij przycisk OK.
- 3 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Customize Settings** i naciśnij przycisk OK.
- 4 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz numer puli ustawień nośników (liczba z zakresu od 1 do 30) i naciśnij przycisk OK.

Należy pamiętać, że ustawienia, które zostały już zapisane w drukarce, zostaną zastąpione.

Setting Name

Pulę ustawień nośników należy nazwać. Używanie odmiennych nazw ułatwia wybór puli do użycia.

- 1 Wybierz opcję **Setting Name** i naciśnij przycisk OK.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wyświetl litery i symbole. Gdy wybrany znak jest wyświetlany, naciśnij przycisk ►, aby wybrać następną pozycję do wprowadzenia.

Pomyłki można korygować, naciskając przycisk ◀, aby usunąć poprzedni znak i przesunąć kursor o jedno miejsce wstecz.
- 3 Po wprowadzeniu nazwy naciśnij przycisk OK.

Feed Adjustment

Opcja **Feed Adjustment** jest używana do korygowania prążków (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze).

W przypadku opcji Feed Adjustment należy wzrokowo ocenić efekty drukowania i ręcznie wprowadzić wartości wyrównywania.

Szczegółowe informacje można znaleźć w poniższych sekcjach

🔗 „Feed Adjustment” na stronie 71

Platen Gap

Jeśli wyniki drukowania są rozmazane, należy dopasować szczelinę płyty dociskowej (odstęp między głowicą drukującą i nośnikiem).

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Platen Gap** i naciśnij przycisk OK.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz żądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.
- 3 Naciśnij przycisk ↵, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.



Ważne:

Wartość 2.5 należy wybierać tylko wtedy, gdy wyniki drukowania są wciąż rozmazane po wybraniu opcji 2.0. Wybór szczeliny większej niż wymagana może prowadzić do pojawiania się plam tuszu wewnątrz drukarki, obniżenia jakości druku lub skrócenia czasu sprawności produktu.

Head Alignment

Wybierz opcję **Head Alignment**, aby ponownie przeprowadzić wyrównywanie głowicy drukującej, gdy wyniki drukowania wydają się ziarniste lub nieostre.

W przypadku opcji Head Alignment należy sprawdzić wzór i wprowadzić optymalną wartość wyrównywania.

Szczegółowe informacje można znaleźć w poniższych sekcjach

🔗 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 70

Heating & Drying (tylko SC-F7200/SC-F7100)

Ustaw temperaturę podgrzewacza końcowego lub opcję Drying Time Per Pass.

Uwaga:

Ustaw Heater Temperature w następujący sposób:

- ❑ Ustaw temperaturę zgodnie z instrukcjami dostarczonymi razem z nośnikiem (jeśli są dostępne).
- ❑ Jeśli wydruk jest niewyraźny lub rozmazany, albo pojawiają się grudki tuszu, należy zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że wybranie zbyt wysokiej temperatury może doprowadzić do skurczenia, pomarszczenia lub uszkodzenia nośnika.

Podstawowe czynności obsługowe

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Heating & Drying** i naciśnij przycisk OK.

2 Użyj przycisków ▼/▲, aby wybrać opcję, którą chcesz zmienić.

Heater Temperature

- (1) Wybierz opcję **Heater Temperature** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić temperaturę podgrzewacza końcowego.

Drying Time Per Pass

- (1) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Drying Time Per Pass** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić czas schnięcia.

Jeśli chcesz, aby czas schnięcia był taki sam, nawet gdy zmieni się szerokość wydruku, ustaw niższą wartość zgodnie z szerokością nośnika.

Wytyczne dotyczące czasu schnięcia według szerokości nośnika

Szerokość nośnika	Czas schnięcia (w sekundach)
162,56 cm	2,3
132,08 cm	2,0
111,76 cm	1,8
106,68 cm	1,7
91,44 cm	1,6
60,96 cm	1,3

Blank Area Feed

- (1) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Blank Area Feed** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz odpowiednie ustawienie.

W tym rozdziale przedstawiono zalecane wartości opcji **Blank Area Feed** według liczby przebiegów.

Zalecane wartości dla opcji Blank Area Feed

Liczba przebiegów	Blank Area Feed
1	Mode 1
Od 2 do 4	Mode 2
Od 6 do 8	Mode 3

After Heater Feed

- (1) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **After Heater Feed** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz, czy nośnik ma zostać poddany podgrzewaniu końcowemu po zakończeniu drukowania (**On/Off**).

3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

4 Naciśnij dwukrotnie przycisk ⏏, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Drying (tylko SC-F7000 Series)

Opcja umożliwia ustawienie czasu schnięcia w każdym przebiegu.

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Drying** i naciśnij przycisk OK.

2 Wybierz opcję **Drying Time Per Pass** i naciśnij przycisk OK.

Jeśli chcesz, aby czas schnięcia był taki sam, nawet gdy zmieni się szerokość wydruku, ustaw niższą wartość zgodnie z szerokością nośnika.

Wytyczne dotyczące czasu schnięcia według szerokości nośnika

Szerokość nośnika	Czas schnięcia (w sekundach)
162,56 cm	2,3
132,08 cm	2,0
111,76 cm	1,8
106,68 cm	1,7
91,44 cm	1,6

Podstawowe czynności obsługowe

Szerokość nośnika	Czas schnięcia (w sekundach)
60,96 cm	1,3

- 3 Za pomocą przycisków ▼/▲ zmień czas w krokach co 0,1 s.
- 4 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- 5 Naciśnij dwukrotnie przycisk ⏏, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Media Suction

Podczas drukowania drukarka używa zasysania do utrzymania właściwej odległości między nośnikiem i głowicą drukującą. Wymagana odległość zależy od typu nośnika. W przypadku cienkich nośników, które nie byłyby poprawnie drukowane lub podawane przy wysokim poziomie zasysania, stosuje się niższy poziom zasysania.

Ciśnienie zasysania zmniejsza się wraz z obniżaniem wartości tego parametru.

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Media Suction** i naciśnij przycisk OK.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wartość.
- 3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk ⏏, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Head Movement

Wybór zakresu ruchu głowicy drukującej podczas drukowania.

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Movement** i naciśnij przycisk OK.
 - 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz żądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.
- Aby przyspieszyć drukowanie, wybierz opcję **Data Width**.

Na potrzeby zrównoważonych wydruków wysokiej jakości wybierz opcję **Printer Full Width**.

- 3 Naciśnij przycisk ⏏, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Multi-Strike Printing

Określenie, ile razy drukowana jest każda linia.

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Multi-Strike Printing** i naciśnij przycisk OK.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wartość.
- 3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk ⏏, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Roll Type

W zależności od sposobu nawijania nośnika należy wybrać ustawienie **Printable Side Out** lub **Printable Side In**.

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Roll Type** i naciśnij przycisk OK.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz żądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.
- 3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk ⏏, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Tension Measurement

W większości przypadków zalecana jest opcja **Periodically**. Opcja **Off** jest wyświetlana tylko w urządzeniu SC-F7000 Series. Opcję **Off** należy wybrać wtedy, gdy nośnik luzuje się lub występują inne problemy z drukowaniem.

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Tension Measurement** i naciśnij przycisk OK.

Podstawowe czynności obsługowe

- 2** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz żądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.
- 3** Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- 4** Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Feeding Tension (tylko SC-F7200/SC-F7100)

Feeding Tension ma dwa ustawienia: **Auto** i **Manual**. W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia **Auto**. Zaleca się użycie ustawienia **Manual** w opisanych poniżej sytuacjach, aby można było samodzielnie zmienić wartość ustawienia.

Kiedy nośnik marszczy się podczas drukowania
Ustawić wartość większą niż zalecana w poniższej tabeli w zależności od załadowanego nośnika.

Kiedy na wydrukach widoczne są nierównomierne prążki (prążki poziome, nierówność odcieni lub paski)
Ustawić wartość mniejszą niż zalecana w poniższej tabeli w zależności od załadowanego nośnika.

Kiedy opcja Media Size Check jest ustawiona na Off
Ustawić wartość ustawienia Feeding Tension zgodnie z poniższą tabelą w zależności od załadowanego nośnika.

Szerokość nośnika	Feeding Tension
162,56 cm	Lv28
132,08 cm	Lv23
111,76 cm	Lv19
106,68 cm	Lv19
91,44 cm	Lv16
60,96 cm	Lv11

Jeśli wcześniej wykonano działania związane z opcją Feed Adjustment, po dostosowaniu opcji Feeding Tension należy je powtórzyć.

🔗 „Feed Adjustment” na stronie 65

- 1** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Feeding Tension** i naciśnij przycisk OK.

- 2** Użyj przycisków ▼/▲, aby wybrać opcję, którą chcesz zmienić.

Wybór opcji Auto

- (1) Wybierz opcję **Auto** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Upewnij się, że pole wyboru jest zaznaczone i naciśnij przycisk OK.
- (3) Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Wybór opcji Manual

- (1) Wybierz opcję **Manual** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić zalecaną wartość.
- (3) Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- (4) Naciśnij dwukrotnie przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Take-up Tension (tylko SC-F7200/SC-F7100)

Opcja Take-up Tension ma 2 ustawienia: **Auto** i **Manual**.

W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia **Auto**. Jeśli nośnik się marszczy podczas drukowania lub na wydrukach widoczne są prążki (białe lub jasne linie), zaleca się użycie ustawienia **Manual** i wybranie wartości poniżej Lv3. Podobnie należy postępować, jeśli tusz przyłgnie do tylnej strony rolki nawijającej. Jeśli niemożliwe jest prawidłowe nawijanie grubego nośnika, zaleca się użycie ustawienia **Manual** i wartości powyżej Lv3.

Jeśli wcześniej wykonano czynności związane z opcją Feed Adjustment, po dostosowaniu opcji Take-up Tension należy je powtórzyć.

🔗 „Feed Adjustment” na stronie 65

- 1** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Take-up Tension** i naciśnij przycisk OK.

Podstawowe czynności obsługowe

- 2** Użyj przycisków ▼/▲, aby wybrać opcję, którą chcesz zmienić.

Wybór opcji Auto

- (1) Wybierz opcję **Auto** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Upewnij się, że pole wyboru jest zaznaczone i naciśnij przycisk OK.
- (3) Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Wybór opcji Manual

- (1) Wybierz opcję **Manual** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić zalecaną wartość.
- (3) Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- (4) Naciśnij dwukrotnie przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Media Tension (tylko SC-F7000 Series)

Zalecamy ustawienie opcji **Media Tension** na wartość zgodną z szerokością załadowanego nośnika. Wartość zależy od ustawienia opcji **Tension Measurement**.

A: Wartość opcji Media Tension (gdy opcja Tension Measurement jest ustawiona na Periodically/Every Page)

B: Wartość opcji Media Tension (gdy opcja Tension Measurement jest ustawiona na Off)

Zalecane wartości opcji Media Tension według szerokości nośnika

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Jeśli wcześniej wykonano działania związane z opcją Feed Adjustment, po dostosowaniu opcji Media Tension należy je powtórzyć.

 „Feed Adjustment” na stronie 65

- 1** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Media Tension** i naciśnij przycisk OK.

- 2** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wartość.

- 3** Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

- 4** Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Feed Speed

Auto jest wyświetlane tylko w przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100. W przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100 domyślne ustawienie to Auto. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to Lv2. Wartość domyślna ustawiona przez producenta jest zalecana w większości sytuacji. Ustaw **Lv1**, jeśli na cienkim nośniku pojawiają się marszczenia lub jest on potargany albo podczas drukowania widoczne są poziome linie. Aby zwiększyć prędkość drukowania, ustaw **Lv2**. Pamiętaj, że prędkość nie zmieni się, jeśli wybrano dużą liczbę (przebiegów).

- 1** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Feed Speed** i naciśnij przycisk OK.

- 2** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz żądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.

- 3** Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

- 4** Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Prevent Sticking (tylko SC-F7200)

Zwykle zaleca się wybranie dla tej opcji ustawienia **Off**. Jeśli drukarka zostanie włączona lub drukowanie rozpocznie się, gdy nośnik przylgnął do płyty dociskowej, nośnik nie będzie podawany prawidłowo, co może spowodować zacięcie. W takim przypadku zaleca się ustawienie **On**, mimo że przygotowanie do drukowania lub ponownego włączenia będą trwały dłużej.

- 1** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Prevent Sticking** i naciśnij przycisk OK.

Podstawowe czynności obsługowe

2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz ustawienie **On** lub **Off**.

3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk **OK**.

Wychodzenie z menu

Aby wyjść z menu, należy nacisnąć przycisk **II**.

Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)

Z uwagi na to, że istnieje niewielki odstęp między głowicą drukującą i nośnikiem, na miejsca, w które trafiają tusze różnych kolorów, mogą mieć wpływ takie czynniki, jak wilgotność, temperatura, siły bezwładności wywoływane przez głowicę drukującą lub kierunek głowicy drukującej, poruszającej się od prawej strony do lewej bądź od lewej do prawej. W wyniku tego wydruki mogą być ziarniste i nieostre. W takiej sytuacji należy wyeliminować brak wyrównania, uruchamiając funkcję wyrównywania głowicy (**Head Alignment**).

Grubość nośnika określa odległość między nośnikiem i głowicą drukującą. Wartości opcji **Head Alignment** można zapisywać osobno dla każdego typu nośnika. Zapisane wartości można błyskawicznie wczytać, gdy dany nośnik jest używany kolejny raz.

Head Alignment umożliwia wybór jednego z następujących dwóch typów regulacji.

Druk dwukierunkowy

Należy wybrać ustawienie **Manual (Bi-D)**. Jeśli użycie ustawienia **Manual (Bi-D)** nie pozwoli wyeliminować ziarnistości ani braku wyrównania, należy użyć ustawienia **Manual (Uni-D)**.

Druk jednokierunkowy

Przeprowadzić procedurę **Manual (Uni-D)**.

W przypadku opcji Head Alignment należy sprawdzić wzór i wprowadzić optymalną wartość wyrównywania.

Uwagi dotyczące prawidłowej regulacji

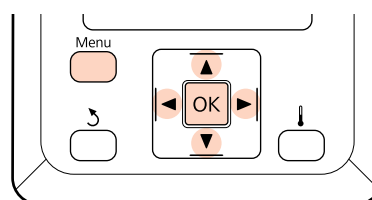
Stan nośnika ma duży wpływ na prawidłowe wyrównanie głowicy.

Zwróć uwagę na poniższe punkty podczas ładowania nośnika.

- ❑ Procedura wyrównywania głowicy różni się w zależności od używanego nośnika. Załaduj i wyreguluj nośnik, który zostanie użyty podczas wydruku.
- ❑ Przed rozpoczęciem wyrównywania głowicy podciągnij nośnik do odpowiedniej pozycji. Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty, ponieważ wiodący brzeg nośnika może zostać uszkodzony z powodu m.in. fałdowania.

Ładowanie nośnika ➤ „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 32

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



1 Upewnij się, że nośnik został podciągnięty do odpowiedniej pozycji.

Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty.

Ładowanie nośnika ➤ „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 32

2 Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk **Menu**.

Zostanie wyświetlone menu ustawień.

3 Wybierz opcję **Media Setup** i naciśnij przycisk **OK**.

4 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Customize Settings** i naciśnij przycisk **OK**.

Podstawowe czynności obsługowe

- 5** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz numer puli ustawień nośników (liczba z zakresu od 1 do 30) i naciśnij przycisk OK.

Należy pamiętać, że ustawienia, które zostały już zapisane w drukarce, zostaną zastąpione.

- 6** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Alignment** i naciśnij przycisk OK.

- 7** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Manual (Uni-D)** lub **Manual (Bi-D)** i naciśnij przycisk OK.

- 8** Drukarka wydrukuje wzór testowy.

Po zakończeniu drukowania nośnik zostanie automatycznie wysunięty do pozycji, w której wzór jest dobrze widoczny.

W razie potrzeby odetnij nośnik.

🔗 „Odcinanie nośnika” na stronie 46

Uwaga:

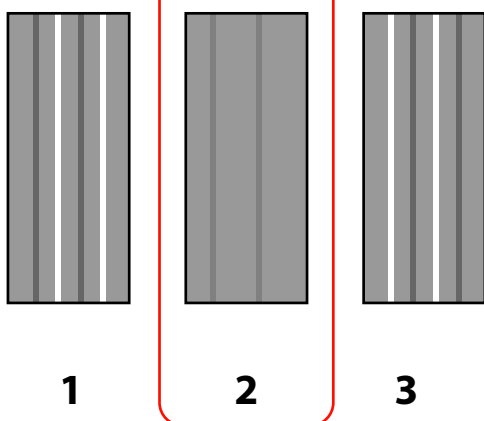
Aby przewinąć nośnik, należy nacisnąć przycisk ▲. Należy zatrzymać przewijanie, zanim brzeg nośnika znajdzie się za rowkiem obcinaka (po stronie rolki dociskowej).

Jeśli brzeg wiodący nośnika jest zawinięty, należy zatrzymać przewijanie, zanim nośnik znajdzie się pod pokrywą przednią.

- 9** Sprawdź wzór i wybierz numer wzoru, który zawiera najmniej przerw.

W poniższym przykładzie jest to wzór numer 2.

C1



- 10** Gdy na panelu sterowania wyświetlany jest komunikat **C1**, wybierz numer zanotowany w kroku 9.

Urządzenia SC-F7200/SC-F7100

Za pomocą przycisków ◀/▶ wybierz liczbę i naciśnij przycisk OK.

SC-F7000 Series

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz liczbę i naciśnij przycisk OK.

- 11** Wybierz numery dla wszystkich kolorów i naciśnij przycisk OK.

Uwaga:

Aby przewinąć nośnik, naciśnij przycisk ▲. Należy zatrzymać przewijanie, zanim brzeg nośnika znajdzie się za rowkiem obcinaka (po stronie rolki dociskowej).

Jeśli brzeg wiodący nośnika jest zawinięty, należy zatrzymać przewijanie, zanim nośnik znajdzie się pod pokrywą przednią.

- 12** Jeśli ostateczny kolor został skonfigurowany, drukarka powróci do stanu gotowości.

Feed Adjustment

Opcja Feed Adjustment jest używana do korygowania prążków (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze).

Dostępne są dwie metody korzystania z opcji Feed Adjustment:

- ☐ Wzrokowa ocena wyników drukowania i ręczne wprowadzenie korekty.
- ☐ Wprowadzenie korekty w trakcie drukowania i ocena wyników.


Uwagi dotyczące prawidłowej regulacji

Stan nośnika ma duży wpływ na prawidłowe Feed Adjustment.

Zwróć uwagę na poniższe punkty podczas ładowania nośnika.

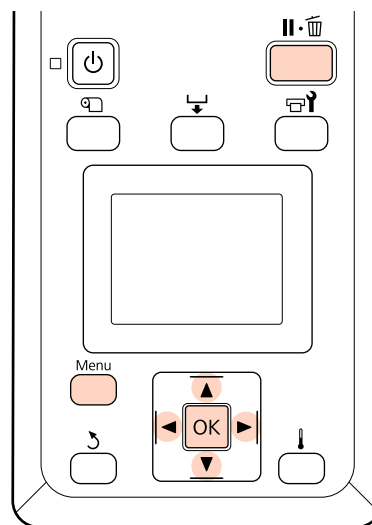
Podstawowe czynności obsługowe

- ❑ Działanie opcji **Feed Adjustment** różni się w zależności od używanego nośnika. Nośnik, którego podawanie wymaga regulacji, należy załadować w tych samych warunkach, w których przebiega rzeczywiste zadanie drukowania. Jeśli na przykład do drukowania używana jest Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca), ta sama Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) powinna być także używana podczas regulacji podawania.
 - ❑ W poniższych przypadkach zalecamy ponowne przeprowadzenie regulacji, nawet jeśli nośnik został już wyregulowany.
 - ❑ Gdy typ nośnika jest ten sam, ale szerokość jest inna.
 - ❑ Gdy zostały zmienione następujące ustawienia: Feeding Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media Tension.^{*2}
 - ❑ Gdy opcja Media Suction została zmieniona.
- *1: tylko SC-F7200 i SC-F7100; *2: tylko SC-F7000
- ❑ Przed rozpoczęciem Feed Adjustment podciągnij nośnik do odpowiedniej pozycji. Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty, ponieważ wiodący brzeg nośnika może zostać uszkodzony z powodu m.in. fałdowania.

Ładowanie nośnika  „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 32


Korzystanie z wzoru testowego

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Upewnij się, że nośnik został podciągnięty do odpowiedniej pozycji.

Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty.

Ładowanie nośnika  „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 32

- 2 Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk **Menu**.

Zostanie wyświetlone menu ustawień.

- 3 Wybierz opcję **Media Setup** i naciśnij przycisk **OK**.

- 4 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Customize Settings** i naciśnij przycisk **OK**.

- 5 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz numer puli ustawień nośników (liczba z zakresu od 1 do 30) i naciśnij przycisk **OK**.

Należy pamiętać, że ustawienia, które zostały już zapisane w drukarce, zostaną zastąpione.

- 6 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Feed Adjustment** i naciśnij przycisk **OK**.

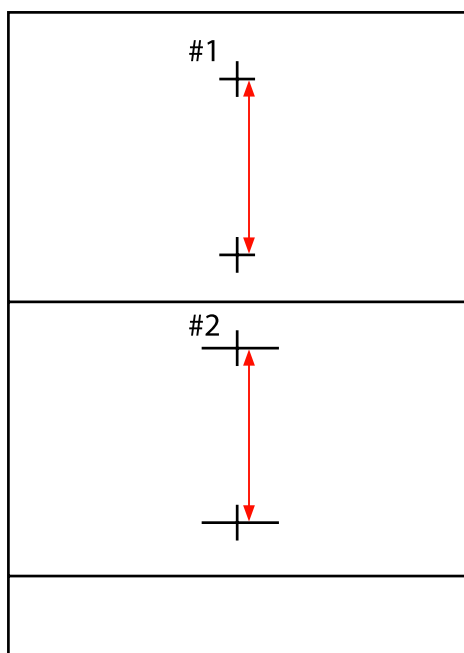
Podstawowe czynności obsługowe

- 7 Wybierz opcję **Manual** i naciśnij przycisk OK.
- 8 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wzór testowy i naciśnij dwukrotnie przycisk OK.

Im dłuższy jest wzór, tym dokładniejsza jest regulacja.
- 9 Drukarka wydrukuje wzór testowy.

Po zakończeniu drukowania nośnik zostanie automatycznie wysunięty do pozycji, w której wzór jest dobrze widoczny.
- 10 Zmierz odległość między symbolami „+”.

Użyj wartości zmierzonych w punktach 1 i 2.



- 11 Długość wzoru zostanie wyświetlona na panelu sterowania. Wybierz wartości zmierzone w kroku 10.

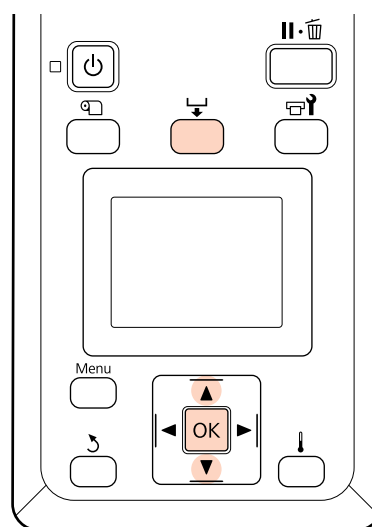
Za pomocą przycisków ◀/▶ wybierz wartość z punktu 1 i naciśnij przycisk OK. Za pomocą przycisków ◀/▶ wybierz wartość z punktu 2 i naciśnij przycisk OK.
- 12 Po zakończeniu konfiguracji drukarka powróci do stanu gotowości.

Zmiana ustawień podczas drukowania

Feed Adjustment i Heating & Drying można zmieniać podczas drukowania, używając do tego celu procedur opisanych poniżej. Heating & Drying jest dostępne tylko w przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100.

Feed Adjustment

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Naciśnij przycisk ⏏ w trakcie drukowania.
- 2 Zostanie wyświetlona wartość wyrównywania. Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wartość.

Gdy wielkość podawania jest zbyt mała, występują czarne wstęgi (ciemne paski) — należy zwiększyć wielkość podawania.

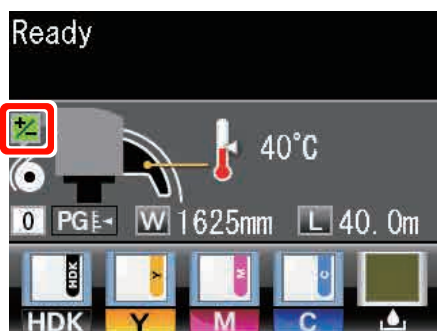
Odwrotnie, gdy wielkość podawania jest zbyt duża, występują białe wstęgi (jasne paski) — należy wtedy zmniejszyć wielkość podawania.
- 3 Jeśli wyniki nie są zadowalające, wprowadź za pomocą przycisków ▼/▲ wartość dopasowania.
- 4 Po wprowadzeniu ustawień naciśnij przycisk OK.

Podstawowe czynności obsługowe

Uwaga:

Jeśli ustawienie zostanie zmienione, na ekranie panelu sterowania zostanie wyświetlona ikona przedstawiona poniżej. Aby skasować tę ikonę, należy wykonać poniższe czynności.

- ☐ Ponownie przeprowadzić procedurę **Feed Adjustment**.
- ☐ Wykonać funkcję **Restore Settings**.



1

Naciśnij przycisk  w trakcie drukowania.

2

Za pomocą przycisków ▼/▲ zmień temperaturę.


3

Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.


Heating & Drying

Zmień temperaturę podgrzewacza końcowego podczas drukowania.

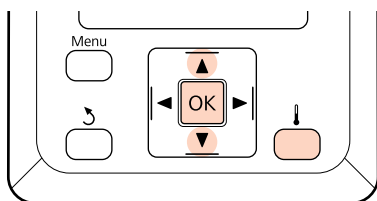
Domyślna wartość Heater Temperature to 55 °C.

Stan ogrzewacza można sprawdzić w panelu sterowania.  „Podstawowe informacje o wyświetlaczu” na stronie 20

Uwaga:

- ☐ Ustawienia temperatury można zapisać dla każdego typu nośnika z osobna.  „Zapisywanie optymalnych ustawień bieżącego nośnika (ustawienia nośnika wydruku)” na stronie 64
- ☐ Czas potrzebny podgrzewaczom na osiągnięcie określonej temperatury zależy od temperatury otoczenia.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



Podstawowe czynności obsługowe

Obszar drukowania

Obszar drukowania to obszar wyróżniony szarym kolorem na poniższej ilustracji. Strzałka wskazuje kierunek podawania nośnika.

Rozpoznawanie lewego i prawego brzegu nośnika przez drukarkę różni się, jak pokazano na poniższym rysunku, w zależności od ustawienia opcji Media Size Check.

On : Lewy i prawy brzeg załadowanego nośnika jest automatycznie wykrywany przez drukarkę.

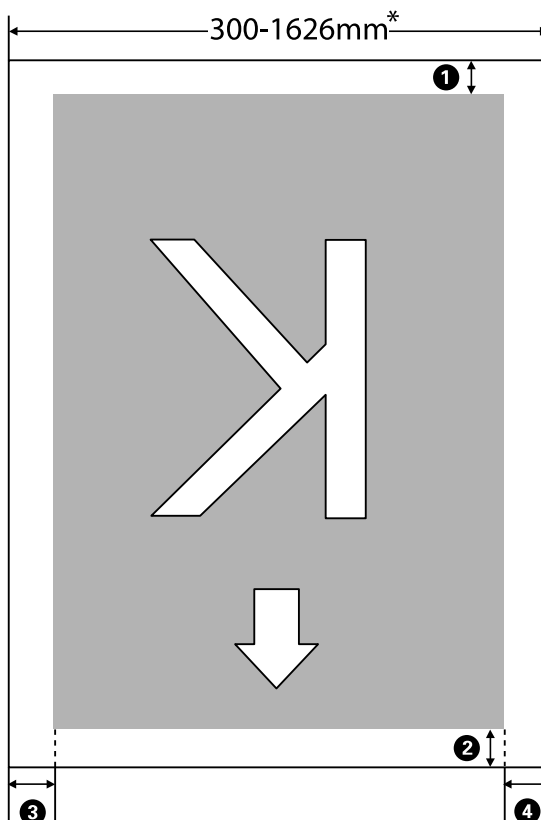
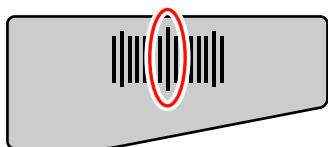
Jeśli zamontowane są płytki mocujące nośnik, lewy i prawy brzeg nośnika są rozpoznawane jako węższe o 5 mm.

Brzegi nośnika nie będą wykrywane poprawnie, jeśli płytki mocujące nośnik są zamocowane nieprawidłowo.

 „Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 33

 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 39

Off : Za standardową pozycję prawego brzegu nośnika jest uznawana najdłuższa podziałka na etykiecie podgrzewacza końcowego (poniższy rysunek). Niezależnie od szerokości załadowanego nośnika lewy brzeg nośnika jest ustalany na 1626 mm (64 cale) od standardowej pozycji prawego brzegu.



Podstawowe czynności obsługowe

- * Jeśli opcję Media Size Check ustawiono na **Off**, jest to 1626 mm (64 cale) bez względu na szerokość załadowanego nośnika.

1 do 4 oznaczono marginesy po czterech stronach nośnika. Więcej informacji można znaleźć w poniższej tabeli.

Pozycja marginesu	Objaśnienie	Dostępny zakres ustawień
1 Tył ^{*1}	Można konfigurować za pomocą procesora RIP. Aby zachować precyzję podawania nośnika, po wybraniu wartości mniejszej niż 5 mm ustawienie zostanie automatycznie przełączone na 5 mm.	5 mm lub więcej
2 Góra ^{*1, *2}	Można konfigurować za pomocą procesora RIP. Różni się o długość na jaką podciągnięto nośnik podczas ładowania. W przypadku drukowania ciągłego, mimo że stosowane są marginesy skonfigurowane za pomocą procesora RIP, po wybraniu wartości mniejszej niż 5 mm ustawienie zostanie automatycznie przełączone na 5 mm, aby zachować precyzję podawania nośnika. Jednak w przypadku drukowania w konkretnym trybie urządzenia SC-F7200, ustawiane są następujące marginesy. 360 × 720 2 przebiegi: 19 mm 360 × 720 3 przebiegi: 21 mm	5 mm lub więcej
3 Lewa strona ^{*3, *4}	Wartość opcji Side Margin(Left) określona w menu konfiguracji drukarki. Ustawienie domyślne to 5 mm.	3 do 25 mm
4 Prawa strona ^{*3, *4}	Łączna wartość opcji Print Start Position i Side Margin(Right) określona w menu konfiguracji drukarki. Domyślne wartości opcji Print Start Position i Side Margin(Right) to odpowiednio 0 mm i 5 mm.	3 do 825 mm

- *1 Skonfigurowane marginesy i wygląd wydruków mogą się różnić w zależności od używanego procesora RIP. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z producentem procesora RIP.
- *2 Jeśli w menu konfiguracji drukarki dla opcji **Margin Between Pages** zostanie wybrane ustawienie **No Margin**, można dostosować margines w zakresie -10 do 10 mm. Opcja **Margin Between Pages** jest dostępna tylko na urządzeniach SC-F7200.
- *3 Może być dostępne w procesorze RIP w zależności od używanego oprogramowania RIP. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z producentem procesora RIP.
- *4 Należy się zapoznać z poniższymi informacjami dotyczącymi ustawiania marginesów.
- ☐ Gdy używane są płytki mocujące nośnik, należy pozostawić marginesy o szerokości większej niż 10 mm. Węższe marginesy mogą spowodować, że drukarka będzie drukować na płytkach.
 - ☐ Jeśli szerokość drukowanych danych oraz ustawiony lewy/prawy margines przekroczy obszar drukowania, część danych nie zostanie wydrukowana.

Podstawowe czynności obsługowe**Uwaga:**

W przypadku nieprzestrzegania poniższych wytycznych, gdy opcja *Media Size Check* jest ustawiona na **Off**, obszar drukowania może wyjść poza prawy i lewy brzeg nośnika. Tusz używany poza brzegami nośnika jest przyczyną powstawania plam wewnątrz drukarki.

- ☐ Należy się upewnić, że szerokość drukowanych danych nie przekracza szerokości załadowanego nośnika.
- ☐ Jeśli nośnik zostanie załadowany według lewej lub prawej pozycji odniesienia, należy ustawić opcję **Print Start Position** zgodnie z pozycją nośnika.

 „Menu Printer Setup” na stronie 121

Konserwacja

Konserwacja

Kiedy trzeba wykonywać różne czynności konserwacyjne

Aby zachować wysoką jakość druku, należy z odpowiednią częstotliwością przeprowadzać niezbędne czynności konserwacyjne. Brak odpowiedniej konserwacji może skrócić czas sprawności urządzenia. Należy zapoznać się z tym rozdziałem i odpowiednio wykonywać czynności konserwacyjne.

Czyszczenie

Jeśli pogorszy się jakość druku, należy wyczyścić drukarkę. Zaniechanie czyszczenia oraz używanie drukarki z przyłgniętymi plamami tuszu, włóknami i kurzem może spowodować wystąpienie następujących problemów.

- ☐ Kapanie tuszu z włókien lub kurzu przyłgniętego do powierzchni dysz głowicy drukującej



- ☐ Zatkanie dysz podczas drukowania
- ☐ Brak możliwości odetkania dysz nawet po kilkukrotnym czyszczeniu głowicy
- ☐ Uszkodzenie głowicy drukującej

Kiedy wykonywać	Komponent wymagający czyszczenia
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pogorszenie jakości druku. <input type="checkbox"/> Kolory na wydruku są blade lub nieobecne nawet po kilkukrotnym wyczyszczeniu głowicy. <input type="checkbox"/> Wydruk jest rozmazany lub niewyraźny. 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Obszar wokół głowicy drukującej ☞ „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 82 <input type="checkbox"/> Wycierak ☞ „Czyszczenie wycieraka i jego punktu mocowania” na stronie 85 <input type="checkbox"/> Zatyczki ☞ „Czyszczenie zatyczek” na stronie 86
Tusz oraz cząstki nośnika i włókien z nośnika gromadzą się na płycie dociskowej, rolkach dociskowych i płytkach mocujących nośnik.	Płyta dociskowa, rolki dociskowe, płytki mocujące nośnik ☞ „Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik” na stronie 88

Konserwacja

Wymiana i uzupełnianie materiałów eksploatacyjnych

Kiedy wykonywać	Kiedy wymienić lub uzupełnić
Na ekranie panelu sterowania wyświetlany jest komunikat o niskim poziomie tuszu i ilość pozostałego tuszu jest mniejsza niż 70 mm.	Moduł układu scalonego i pojemnik z tuszem ☞ „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 90
Na ekranie panelu sterowania wyświetlany jest komunikat o przygotowaniu i wymianie.	Pojemnik zbierający tusz ☞ „Utylizacja zużytego tuszu” na stronie 96
<input type="checkbox"/> Wydruk jest wyblakły lub rozmazany bądź zawiera brakujące segmenty nawet po czyszczeniu. <input type="checkbox"/> Tusz przylgnął do sączka z tyłu modułu czyszczącego wycieraka. <input type="checkbox"/> Wycieraki są zużyte lub w złym stanie.	<input type="checkbox"/> Moduł czyszczący wycieraka, wycierak Należy wymienić jednocześnie moduł czyszczący wycieraka i wycierak. ☞ „Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka” na stronie 98
Kiedy płytki są odkształcone lub uszkodzone.	Płytki mocujące nośnik ☞ „Wymiana przesuwanych płytek mocujących nośnik” na stronie 100

Pozostałe czynności konserwacyjne

Kiedy wykonywać	Typ
Co tydzień.	Mieszanie tuszu High Density Black (Czarny wysokiej gęstości) ☞ „Mieszanie tuszu High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)” na stronie 103
<input type="checkbox"/> Podczas sprawdzania, czy dysze są zatkane. <input type="checkbox"/> Podczas sprawdzania, których kolorów dysze są zatkane. <input type="checkbox"/> Na wydrukach widoczne są poziome paski lub nierówność odcieni (prążki).	Wydrukuj wzór testu dysz i sprawdź, których kolorów dysze są zatkane. ☞ „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104 Jeśli żadne dysze nie są zatkane, zapoznaj się z rozdziałami „Rozwiązywanie problemów” i „Poziome paski lub nierówność odcieni (prążki)”, aby zastosować inne rozwiązania. ☞ „Poziome linie lub paski o nierównym kolorze (prążki)” na stronie 132
Po sprawdzeniu pod kątem zatkania dysz wykryto zatkana dyszę.	Czyszczenie głowicy ☞ „Czyszczenie głowicy” na stronie 105

Konserwacja

Przygotowywanie i uwagi

Co jest potrzebne

Przed rozpoczęciem czyszczenia i wymiany należy przygotować następujące elementy.

Okulary ochronne (dostępne na rynku)

Służą do ochrony oczu przed tuszem i środkiem do czyszczenia tuszu.

Maska (dostępna na rynku)


Służą do ochrony nosa i ust przed tuszem i środkiem do czyszczenia tuszu.

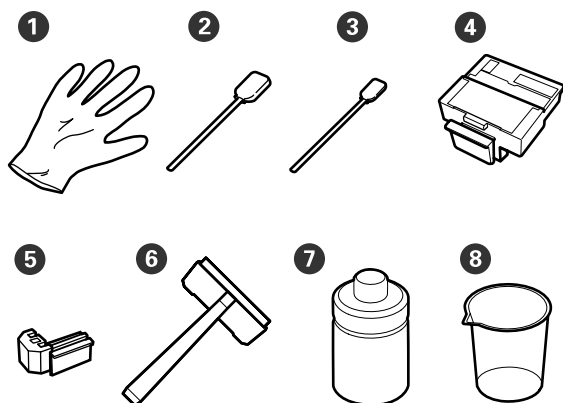
Maintenance kit (Zestaw konserwacyjny) (dostarczany z drukarką)

Służą do czyszczenia całego urządzenia.

W zestawie są następujące elementy.

Po całkowitym zużyciu dostarczonych części należy zakupić nowe materiały eksploatacyjne.

 „Wypożyczenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 138



1	Rękawica	2
2	Patyczki czyszczące (duże)	25
3	Patyczki czyszczące (małe)	25
4	Moduł czyszczący wycieraka	2
5	Wycierak	2
6	Czyścik	1
7	Środek do czyszczenia tuszu	1
8	Miarka	1

Metalowa lub plastikowa (PP/PE) tacka (dostępna na rynku)

Służą do odkładania narzędzi czyszczących, wyjętych materiałów eksploatacyjnych lub środka do czyszczenia tuszu umieszczonego w pojemniku dostarczonym z drukarką.

Miękka szmatka, szczotka (dostępne na rynku)

Służą do czyszczenia wnętrza drukarki. Zaleca się użycie elementu, który nie będzie zostawiał włókien ani powodował wyładowań elektrostatycznych.

Środki ostrożności dotyczące konserwacji

Podczas wykonywania czynności konserwacyjnych należy przestrzegać następujących zaleceń. Przed przystąpieniem do wykonywania czynności konserwacyjnych należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.

Można ją pobrać z lokalnej witryny sieci Web firmy Epson.

Konserwacja



Przeostroga:

- ❑ Podczas wykonywania czynności konserwacyjnych należy nosić odzież ochronną, w tym środki ochrony oczu, rękawice i maskę.

W przypadku kontaktu tuszu, zużytego tuszu lub środka do czyszczenia tuszu ze skórą lub dostania się ich do oczu bądź ust należy wykonać następujące czynności:
- ❑ Jeśli płyn przyłgnie do skóry, należy go zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego. Jeśli problem nie ustąpi, należy zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do ust, należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ W przypadku połknięcia płynu nie należy wywoływać wymiotów. Należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W przypadku wywołania wymiotów istnieje ryzyko, że treść żołądka przedostanie się do tchawicy.
- ❑ Pojemniki z tuszem, zużyty tusz lub środek do czyszczenia tuszu należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- ❑ Po zakończeniu czynności konserwacyjnych należy dokładnie umyć ręce i przepłukać gardło.

- ❑ Zanim rozpocznie się czyszczenie, należy usunąć nośnik z drukarki.
- ❑ Nie należy używać przedmiotów innych niż jednorazowe patyczki do czyszczenia.

W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia lub nieprawidłowego działania drukarki bądź obniżenia jakości druku.

- ❑ Nie należy używać przedmiotów innych niż dostarczone lub jednorazowe patyczki do czyszczenia. Patyczki innych typów mogą zostawiać włókna i doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.
- ❑ Zawsze należy używać nowych patyczków czyszczących. Patyczki używane ponownie mogą pozostawiać plamy, które są jeszcze trudniejsze do usunięcia.

- ❑ Nie należy dotykać końców patyczków. Tłuszcz znajdujący się na rękach może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.
- ❑ Nie wolno dopuścić do kontaktu alkoholu lub wody z powierzchnią dysz ani zatyczkami. Jeśli woda lub alkohol dostanie się na powierzchnię dyszy, zatyczki lub wycierak, może to spowodować uszkodzenie drukarki.
- ❑ Przed rozpoczęciem pracy należy dotknąć metalowego przedmiotu, aby odprowadzić ładunki elektrostatyczne.

Przesuwanie głowicy drukującej

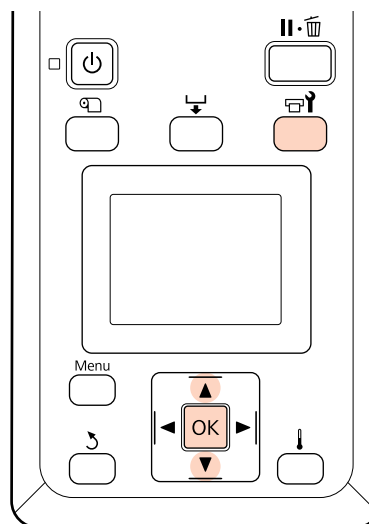
W tej sekcji opisany został sposób pozycjonowania głowicy w celu czyszczenia części.




Ważne:

Podczas pozycjonowania głowicy drukującej należy pamiętać o wykonaniu poniższych czynności. Ręczne przesuwanie głowicy może spowodować uszkodzenie.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



1

Upewnij się, że drukarka jest włączona, i naciśnij przycisk .

Zostanie wyświetlone menu Maintenance.

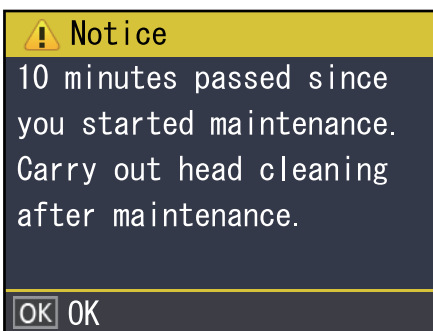
Konserwacja

- 2** Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Maintenance** i naciśnij przycisk OK.

Głowica drukująca zostanie przesunięta w pozycję czyszczenia.

Uwaga:

Po 10 minutach od przesunięcia głowicy drukującej zostanie wyemitowany sygnał brzęczyka. Aby kontynuować procedurę czyszczenia, należy nacisnąć przycisk OK. Po kolejnych 10 minutach sygnał brzęczyka zostanie wyemitowany ponownie.



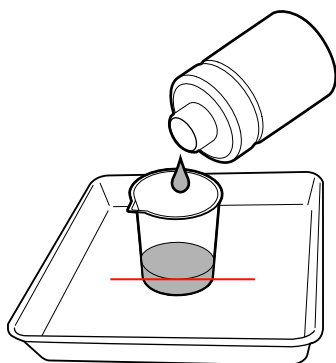
Używanie Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)

Środek do czyszczenia tuszu stosuje się do czyszczenia tylko obszarów wokół głowicy drukującej i zatyczek. Użycie środka do czyszczenia tuszu na innych częściach drukarki może spowodować uszkodzenie produktu.

Przed przystąpieniem do wykonywania tej procedury należy zapoznać się z następującymi rozdziałami:

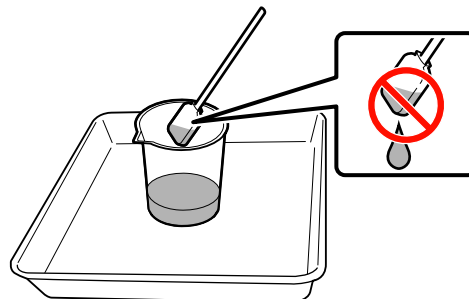
🔗 „Środki ostrożności dotyczące konserwacji” na stronie 80

- 1** Umieść miarkę z zestaw konserwacyjny na tacy i nalej do niego około 10 ml środka do czyszczenia tuszu.



- 2** Zwilż patyczek czyszczący środek do czyszczenia tuszu.

Zapobiegaj kapaniu środka do czyszczenia tuszu z patyczka czyszczącego.



! Ważne:

- ☐ Przed każdą czynnością należy oczyścić patyczek czyszczący za pomocą środka do czyszczenia tuszu.
- ☐ Nie używać środka do czyszczenia tuszu wielokrotnie.
- ☐ Zużyty środek do czyszczenia tuszu i patyczki czyszczące są odpadami przemysłowymi. Należy je utylizować w ten sam sposób, co zużyty tusz.
- 🔗 „Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych” na stronie 107
- ☐ Środek do czyszczenia tuszu należy przechowywać w temperaturze pokojowej z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
- ☐ Po użyciu środka do czyszczenia tuszu należy zamknąć zatyczkę.

Czyszczenie

Czyszczenie okolic głowicy drukującej

Badanie okolic głowicy drukującej i usuwanie plam tuszu, włókien lub kurzu należy wykonywać w sposób opisany poniżej.

Przed przystąpieniem do wykonywania tej procedury należy zapoznać się z następującymi rozdziałami:

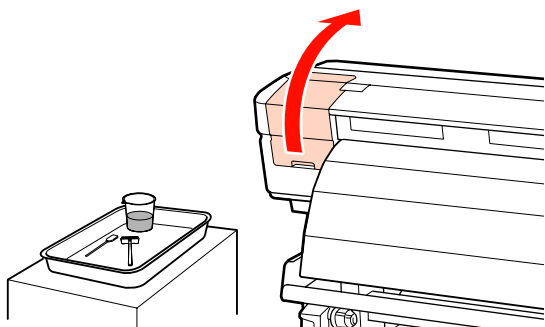
Konserwacja

🔑 „Środki ostrożności dotyczące konserwacji” na stronie 80

- 1 Przesuń głowicę drukującą w pozycję do czyszczenia.

🔑 „Przesuwanie głowicy drukującej” na stronie 81


- 2 Po przesunięciu głowicy drukującej na lewą stronę drukarki otwórz lewą pokrywę konserwacyjną.



- 3 Zwilż patyczek czyszczący (duży) środkiem do czyszczenia tuszu.

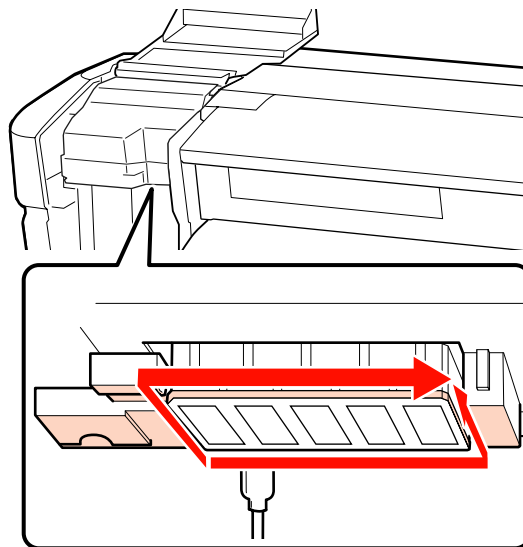
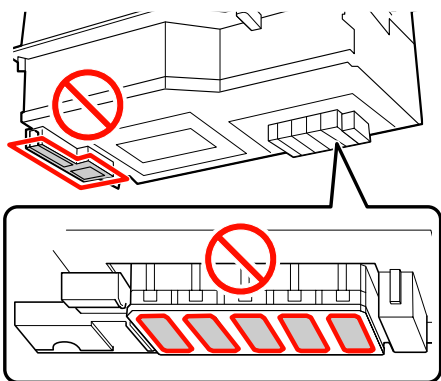
Użyj nowego patyczka czyszczącego i środka do czyszczenia tuszu.

🔑 „Używanie Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)” na stronie 82

- 4 Zetrzyj przylgnięty tusz oraz usuń włókna i kurz z części oznaczonych  na poniższym rysunku.

! Ważne:

Nie wolno dotykać części wskazanych na poniższym rysunku. W przeciwnym razie może dojść do pogorszenia jakości druku.




Tusz może przylegać do obszarów wskazanych strzałkami, dlatego zetrzyj wszelki widoczny tusz.

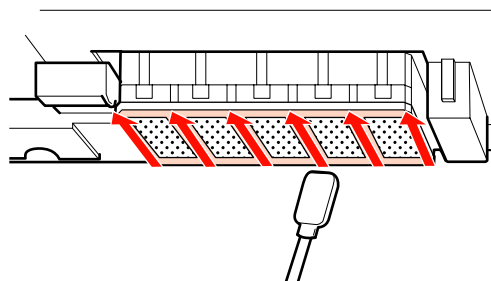
Aby usunąć włókna lub kurz z trudno dostępnych miejsc, użyj końcówki patyczka czyszczącego.

- 5 Nałóż środek do czyszczenia tuszu na obszary wskazane strzałkami, aby rozpuścić plamy przylgniętego tuszu.



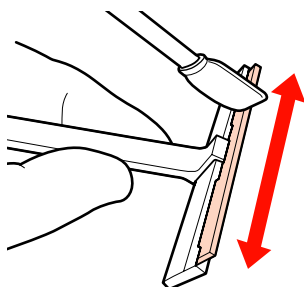
Ważne:

Podczas nakładania środka do czyszczenia tuszu nie wolno zbyt mocno naciskać dysz (części oznaczone  na poniższym rysunku). Ponadto patyczkiem należy poruszać w jednym kierunku. Nie wolno nim poruszać w przód i w tył.

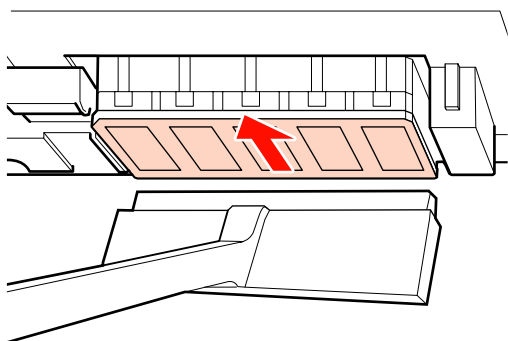


Konserwacja

- 6** Zwilż patyczek czyszczący (duży) środek do czyszczenia tuszu, a następnie zetrzyj kurz i brud z przodu, tyłu oraz po bokach wycieraka.



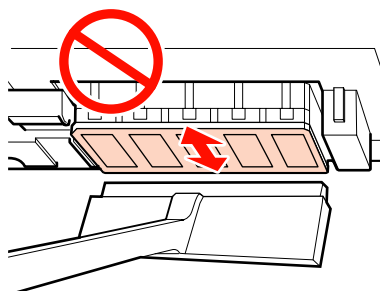
- 7** Zetrzyj plamy tuszu itp. z powierzchni głowicy drukującej, przesuwając czyścik od wewnątrz ku sobie.



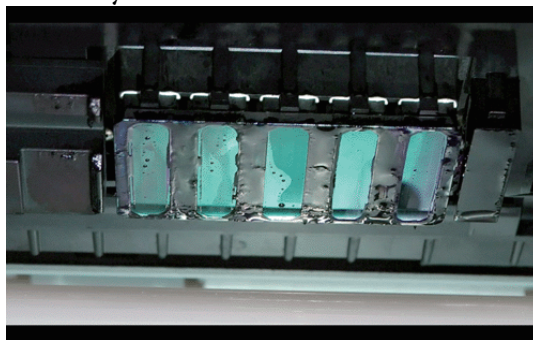
Ważne:

Nie wolno przesuwania czyścika w przód i w tył.

W przeciwnym razie głowica drukująca może zostać uszkodzona.

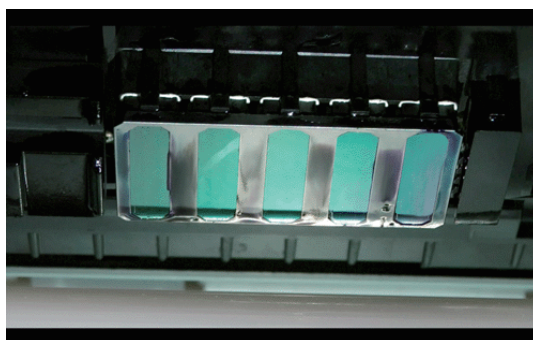


Przed czyszczeniem



Po czyszczeniu

Zaschnięty i przylgnięty tusz, włókna i kurz zostały usunięte całkowicie.



Jeśli widać jeszcze jakiś tusz, włókna lub kurz, powtórz czynności opisane w krokach 6 i 7.



Ważne:

Ścieranie na sucho plam tuszu z powierzchni głowicy drukującej może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej. Jeśli powierzchnia jest sucha, wróć do kroku 5, aby ponownie nałożyć środek do czyszczenia tuszu.

8

Zetrzyj tusz z czyścika i odłóż do przechowywania w lokalizacji, gdzie nie będzie narażony na kurz i bezpośrednie promienie słoneczne.

9

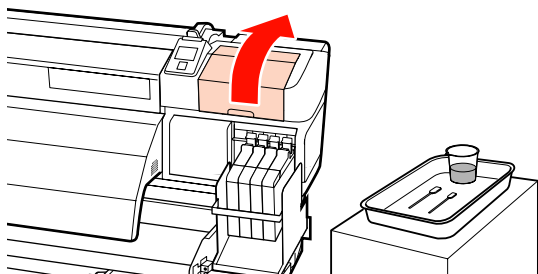
Zamknij lewą pokrywę konserwacyjną.

Następnie oczyść wycierak i punkt jego mocowania.

Konserwacja

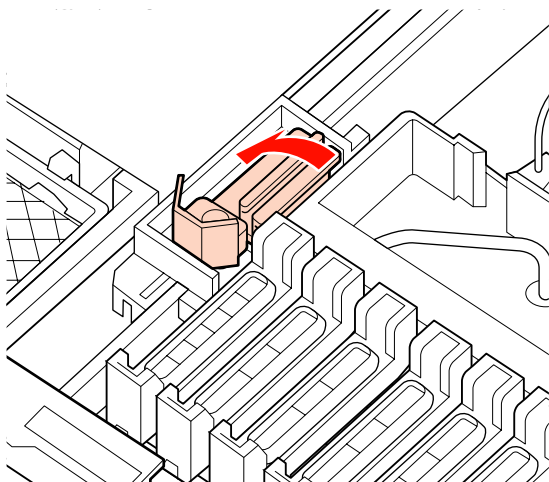
Czyszczenie wycieraka i jego punktu mocowania

- 1** Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną.



- 2** Wyjmij wycierak.

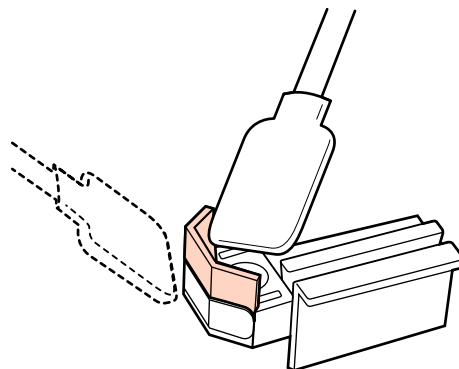
Trzymając wycierak za punkt mocowania, przechyl go w lewą stronę i wyciągnij.



- 3** Zwilż nowy patyczek czyszczący (duży) środkiem do czyszczenia tuszu.

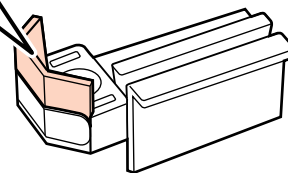
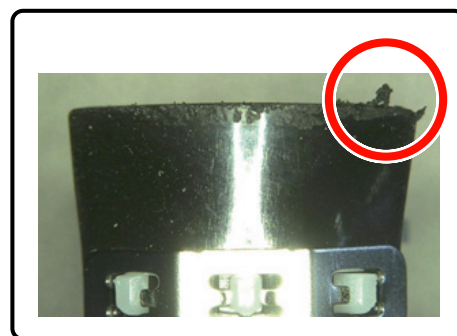
☞ „Używanie Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)” na stronie 82

- 4** Wyczyść przednią i tylną stronę wycieraka za pomocą patyczka czyszczącego (duży).

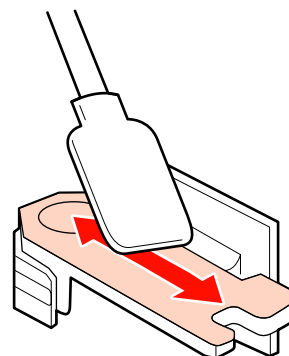


Jeśli część wycieraka się oddzieliła lub wycierak jest pęknięty, zaleca się jego wymianę na nowy.

☞ „Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka” na stronie 98

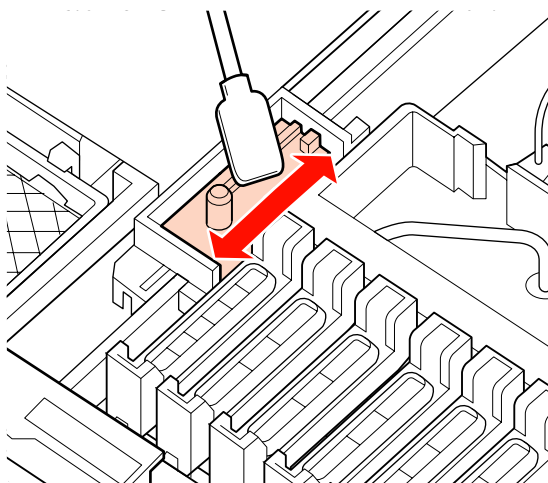


- 5** Wyczyść spodnią stronę wycieraka za pomocą patyczka czyszczącego (duży).



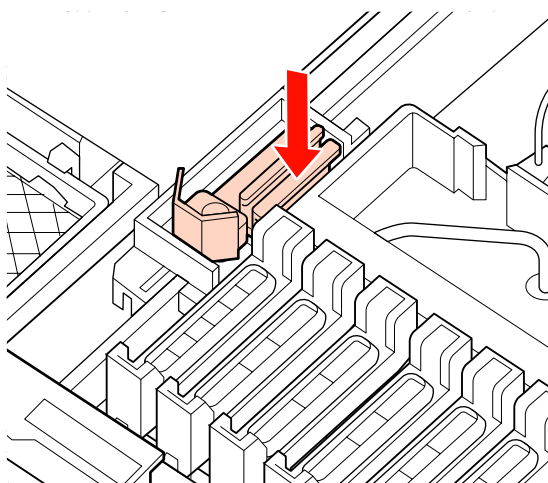
Konserwacja

- 6** Wyczyść punkty mocowania za pomocą patyczka czyszczącego (duży).



- 7** Po zakończeniu czyszczenia włóż wycierak na miejsce.


Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.



Następnie oczyść zatyczki.

Czyszczenie zatyczek

- 1** Zwilż nowy patyczek czyszczący (mały) środek do czyszczenia tuszu.

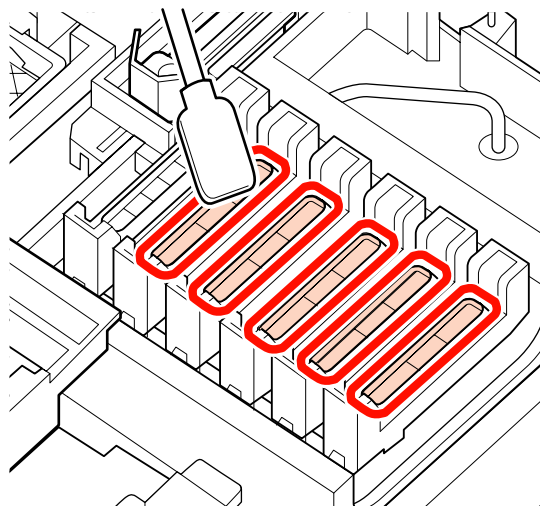
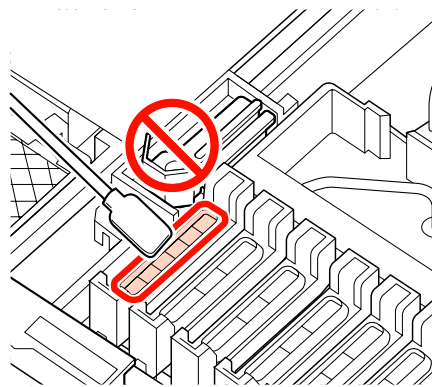
 „Używanie Ink Cleaner (Środek do czyszczenia tuszu)” na stronie 82

- 2** Trzymając patyczek do czyszczenia (mały) prostopadle, zetrzyj tusz przyłgnięty do wnętrza zatyczek zapobiegających wysychaniu.



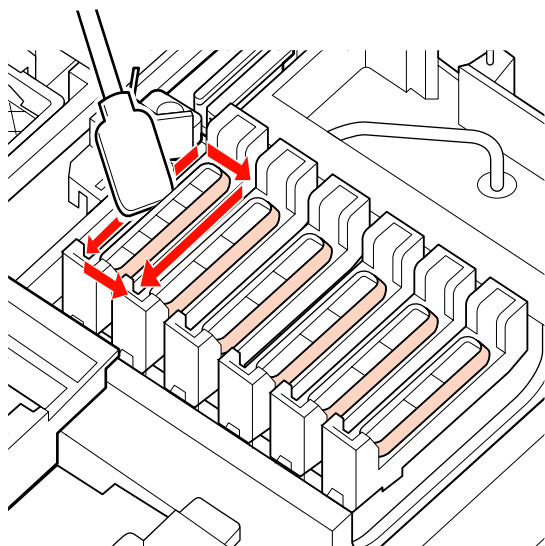
Ważne:

Nie należy dotykać wewnętrznych stron sączków. Może to spowodować ich uszkodzenie, co uniemożliwi prawidłowe pochłanianie tuszu.

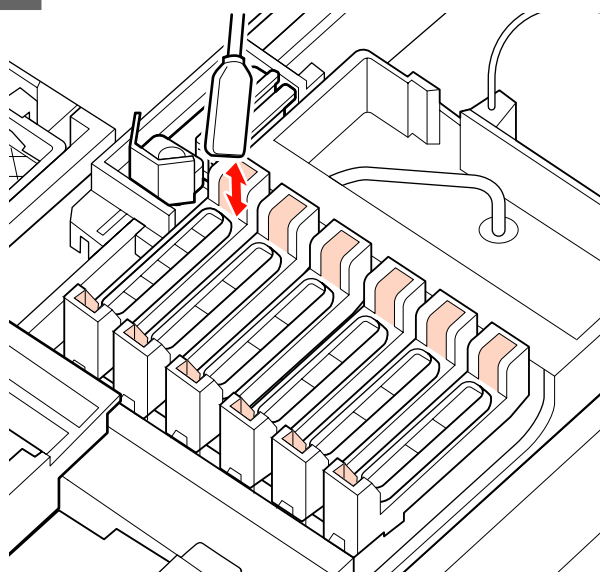


Konserwacja

- 3** Trzymając patyczek do czyszczenia (mały) prostopadle, oczyść zewnętrzne obszary wszystkich zatyczek.



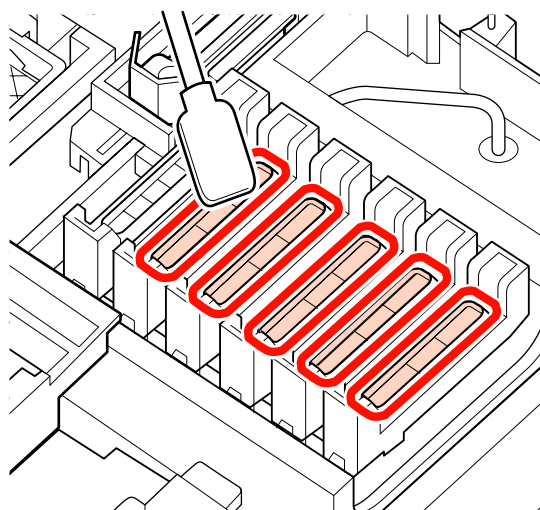
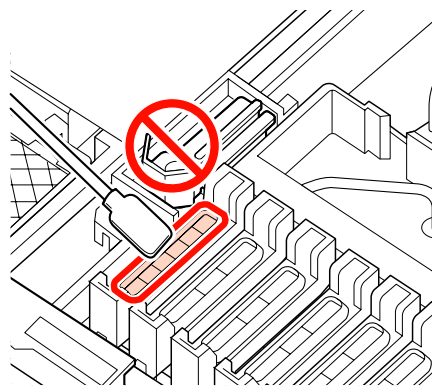
- 4** Zetrzyj tusz przylgnięty do sekcji przewodnicy.



- 5** Trzymając nowy patyczek do czyszczenia prostopadle, zetrzyj środek do czyszczenia tuszu przylgnięty do wnętrza zatyczek zapobiegających wysychaniu.

! Ważne:

Nie należy dotykać wewnętrznych stron sączków. Może to spowodować ich uszkodzenie, co uniemożliwi prawidłowe pochłanianie tuszu.




- 6** Po czyszczeniu zamknij prawą pokrywę konserwacyjną i naciśnij dwa razy przycisk OK.

Menu zostaną zamknięte, a głowica drukująca powróci do normalnej pozycji.

Aby móc drukować w trybie ciągłym, należy użyć funkcji **Nozzle Check**.

 [„Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104](#)

Utylizacja zużytych patyczków czyszczących i środków do czyszczenia tuszu  [„Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych” na stronie 107](#)

Konserwacja

Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik

Tusz oraz cząstki nośnika i włókien z nośnika gromadzą się na płycie dociskowej, rolkach dociskowych i płytkach mocujących nośnik. Tusz znajdujący się na tych powierzchniach może przedostać się na nośnik. Należy je dokładnie wyczyścić.

Przeostroga:


- ❑ Podgrzewacz końcowy może być gorący — należy zachować wszelkie środki ostrożności. Nieprzestrzeganie środków ostrożności może doprowadzić do poparzenia.
- ❑ Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.



Ważne:

Nie wolno używać środków do czyszczenia tuszu do czyszczenia płyty dociskowej, rolek dociskowych ani płytek mocujących nośnik.

Przed przystąpieniem do wykonywania tej procedury należy zapoznać się z następującymi rozdziałami:

 „Środki ostrożności dotyczące konserwacji” na stronie 80

1

A Upewnij się, że drukarka jest wyłączona oraz że nie świeci się ekran, a następnie odłącz przewód zasilający od gniazdka.

2

Pozostaw drukarkę na minutę.

3

Otwórz przednią pokrywę.

4

Unieś dźwignię ładowania nośnika.

5

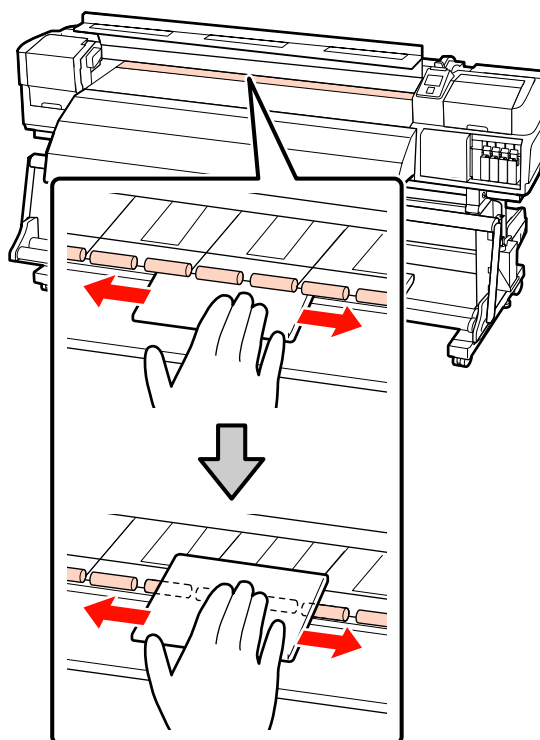
Usuń plamy z rolek dociskowych za pomocą suchej, miękkiej szmatki.

Wsuń suchą szmatkę między rolki dociskowe a płytę dociskową, a następnie na górną część rolek dociskowych, aby wytrzeć te okolice.



Ważne:

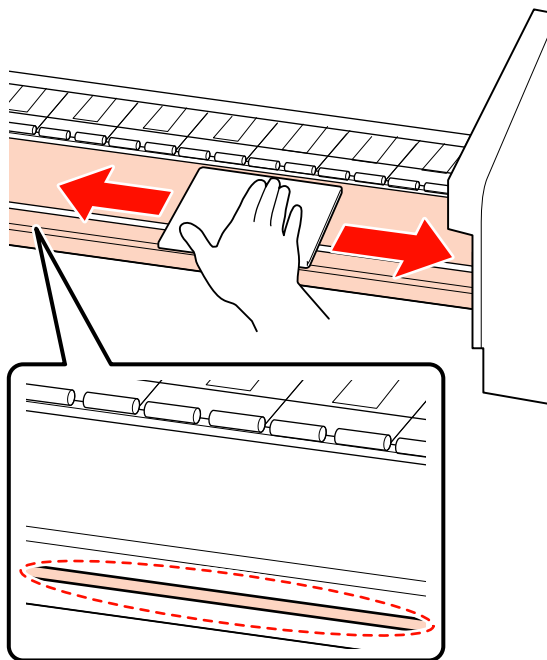
Podczas wycierania nie należy zbyt mocno naciskać rolek. Może to spowodować ich odłączenie.



Konserwacja

- 6** Zetrzyj przyłgnięty tusz oraz usuń włókna i kurz z płyty dociskowej za pomocą szczotki lub miękkiej szmatki zwilżonej wodą i dobrze wyciśniętej.

Delikatnie usuń włókna i kurz z rowka płyty dociskowej.



- 7** Przetrzyj płytki mocujące nośnik, używając miękkiej szmatki zwilżonej wodą.

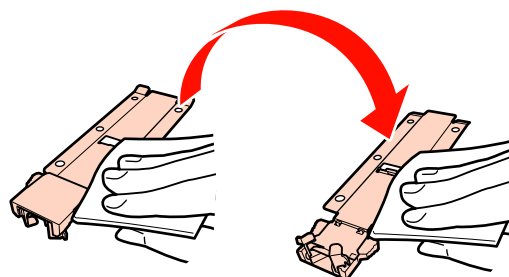
Przesuwne płytki mocujące nośnik

Zwykle usuwa się włókna i kurz przyłgnięte do powierzchni bez usuwania płytek mocujących nośnik.

Jeśli używany jest nośnik z klejem lub tusz przyłgął do powierzchni płytek mocujących nośnik, zdejmij płytki, a następnie zetrzyj plamy zarówno z przedniej, jak i tylnej strony.

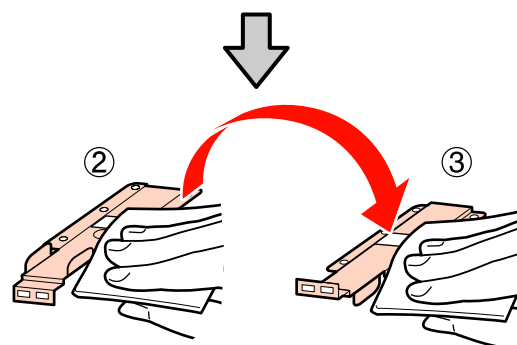
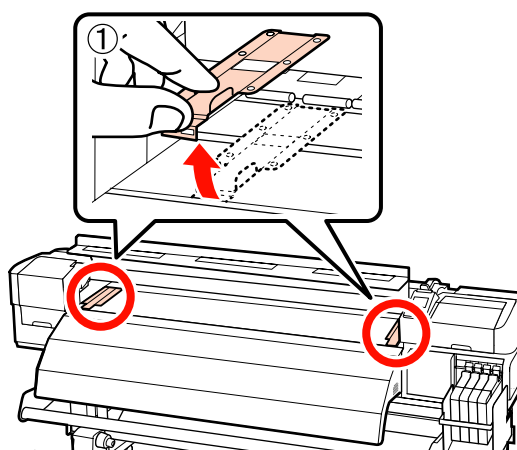
Po usunięciu plam zamocuj płytki we właściwych pozycjach.

Zdejmowanie i mocowanie płytek mocujących nośnik ➡ „Wymiana przesuwnych płytek mocujących nośnik” na stronie 100



Wkładane płytki mocujące nośnik

Zdejmij płytki mocujące nośnik i zetrzyj plamy z przedniej i tylnej strony.



- 8** Po czyszczeniu zamknij przednią pokrywę.

Konserwacja


Wymiana i uzupełnianie materiałów eksploatacyjnych

Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu

Okresy wymiany modułu układu scalonego i uzupełniania tuszu

Jeśli na panelu sterowania wyświetli się komunikat **Check Ink Levels**, oznacza to, że wkrótce należy wymienić moduł układu scalonego. Zaleca się jak najszybciej zakupić pojemnik z tuszem danego koloru.

Drukowanie nie będzie możliwe, jeśli wymieniony musi być moduł układu scalonego chociaż jednego z kolorów. Jeśli komunikat **Check Ink Levels** wyświetli się podczas zadania drukowania, można wymienić moduł układu scalonego i uzupełnić tusz w trakcie drukowania.

Pojemniki z tuszem zgodne z tą drukarką  „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 138



Ważne:

Drukarka jest wyposażona w układ ostrzegający o poziomie pozostałego tuszu. Aby poprawnie uzupełnić tusz i wymienić moduł układu scalonego, należy postępować zgodnie z poniższymi procedurami.

Nie umożliwia on bezpośredniego wykrywania ilości tuszu znajdującego się w zbiorniku. Zamiast tego poziom pozostałego tuszu jest szacowany na podstawie jego zużycia, po czym wyświetlany jest w komunikacie. Aby zachować dokładność wskazań systemu, należy wymienić moduł układu scalonego i uzupełnić tusz jak najszybciej po spadku poziomu pozostałego tuszu poniżej 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem.

Procedura wymiany i uzupełniania tuszu

Metoda uzupełniania zależy od typu tuszu. Należy dobrać metodę uzupełniania dopasowaną do typu tuszu.

Przed wykonaniem tych czynności należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej i poniższymi uwagami.

Można ją pobrać z lokalnej witryny sieci Web firmy Epson.



Przeostroga:

- ☐ Pojemniki z tuszem należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- ☐ Podczas wykonywania czynności konserwacyjnych należy nosić odzież ochronną, w tym środki ochrony oczu, rękawice i maskę.

W przypadku kontaktu tuszu ze skórą lub dostania się go do oczu bądź ust, należy wykonać następujące czynności:
- ☐ Jeśli płyn przyłgnie do skóry, należy go zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.
- ☐ Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego. Jeśli problem nie ustąpi, należy zasięgnąć porady lekarza.
- ☐ Jeśli płyn dostanie się do ust, należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza.
- ☐ W przypadku połknięcia płynu nie należy wywoływać wymiotów. Należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W przypadku wywołania wymiotów istnieje ryzyko, że treść żołądka przedostanie się do tchawicy.
- ☐ Należy się zapoznać z poniższymi informacjami dotyczącymi uzupełniania tuszu.
- ☐ Zamknięcie dzióbka pojemnika z tuszem należy odrywać delikatnie.

Zbyt szybkie jego oderwanie może spowodować rozpryskanie tuszu.
- ☐ Nie należy ścisnąć otwartych pojemników z tuszem. Może to spowodować rozlanie tuszu.
- ☐ Podczas wlewania tuszu do zbiornika należy delikatnie przechylić pojemnik z tuszem.

Konserwacja




Ważne:

- ❑ Zaleca się korzystanie z oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson.
Firma Epson nie gwarantuje jakości lub niezawodności nieoryginalnego tuszu. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki.

Informacje o stanie modułu układu scalonego innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania nieoryginalnego tuszu jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.

- ❑ Oryginalne tusze firmy Epson inne niż wymienione w tym podręczniku mogą być przyczyną uszkodzenia, które nie jest objęte gwarancją firmy Epson.

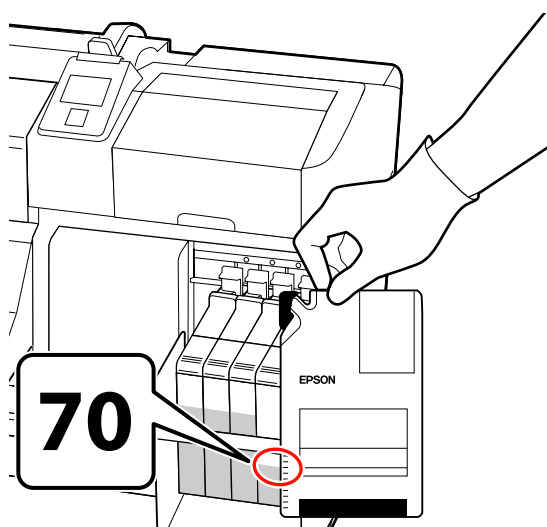
 „Wypożyczenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 138

- ❑ Na zbiorniku z tuszem nie należy umieszczać przedmiotów ani narażać go na silne wstrząsy. Mogłoby to spowodować odłączenie się zbiornika.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

1

Jeśli na panelu sterowania wyświetli się komunikat **Check Ink Levels**, sprawdź poziom tuszu pozostałego w zbiorniku, korzystając ze skali na pojemniku z tuszem.



Jeśli poziom pozostałego tuszu jest większy niż 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem:

Zaleca się korzystanie z drukarki, aż poziom pozostałego tuszu spadnie poniżej 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem, tak aby można było zużyć cały tusz z nowego pojemnika z tuszem.

Jeśli poziom pozostałego tuszu jest równy lub mniejszy niż 70 mm:

Przejdź do kroku 2.



Ważne:

Jeśli poziom pozostałego tuszu wynosi 70 mm lub więcej od podstawy zbiornika z tuszem i wyświetlany jest komunikat **Refill Ink Tank**, należy uzupełnić tusz w zbiorniku. Zaleca się wymianę zbiornika z tuszem w tym czasie. Za wymianę i naprawy zostaną naliczone opłaty.

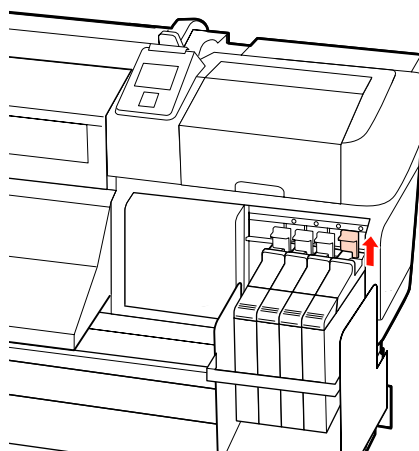
Podczas wymian i napraw tusz znajdujący się w zbiorniku z tuszem jest wyrzucany. Jest to konieczne, ponieważ drobny brud, pył i inne ciała obce wymieszane z tuszem w zbiorniku z tuszem powodują usterkę zbiornika z tuszem.

Interwał wymiany zbiornika z tuszem zależy od środowiska i warunków użytkowania.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

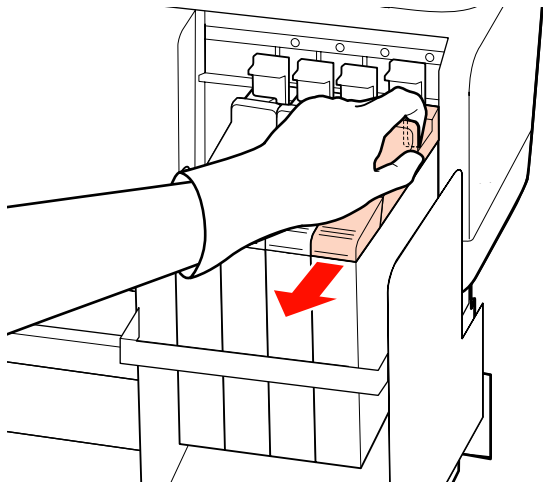
2

Unieś dźwignię blokady suwaka modułu układu scalonego, który należy wymienić.



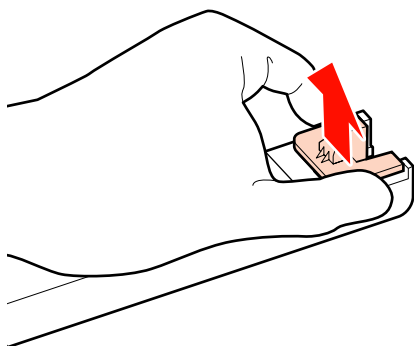
Konserwacja

- 3** Wsuń palec we wgłębienie u góry suwaka i pociągnij prosto na zewnątrz.

**Ważne:**

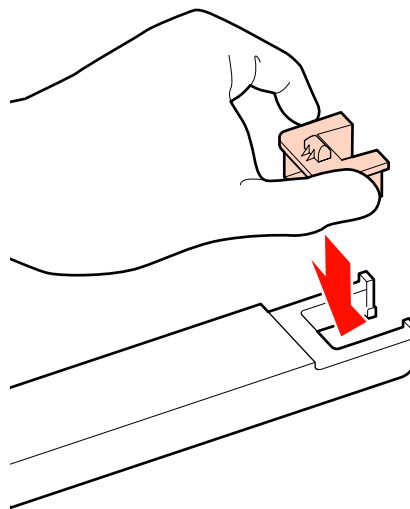
Nie należy przechylać suwaka. Upadek modułu układu scalonego może spowodować jego pęknięcie.

- 4** Wyjmij moduł układu scalonego z suwaka.

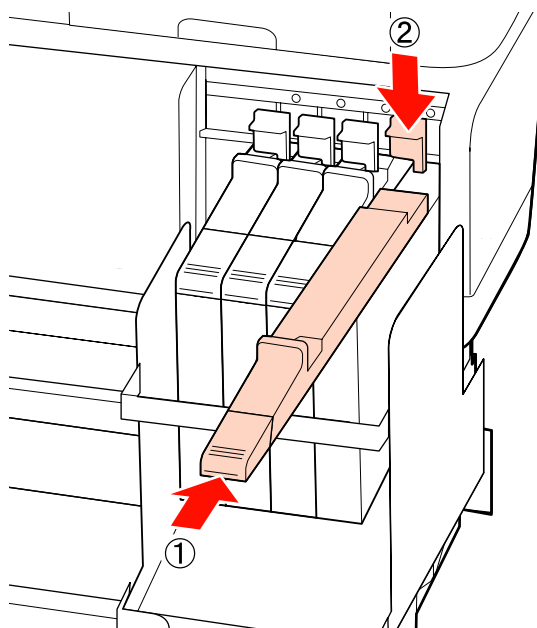


- 5** Zamocuj w suwaku nowy moduł układu scalonego dostarczony z pojemnikami z tuszem.

Podczas wkładania sprawdź, czy kolor etykiety na suwaku jest zgodny z kolorem etykiety na module układu scalonego.



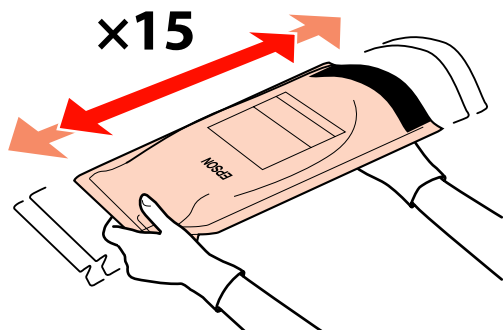
- 6** Trzymając suwak poziomo, włóż go na miejsce, a następnie opuść dźwignię blokady.

**Ważne:**

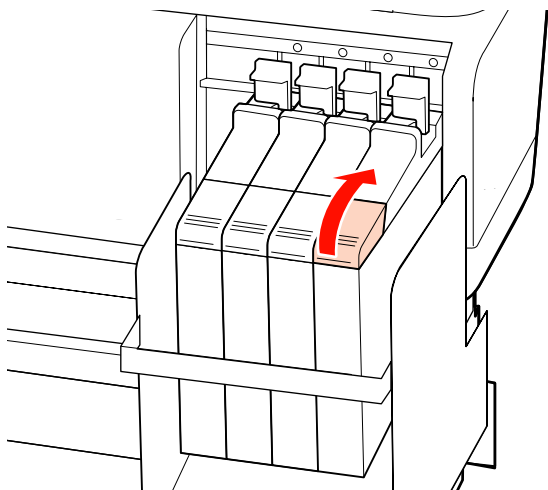
Nie należy wciskać suwaka, używając nadmiernej siły. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia drukarki.

Konserwacja

- 7** Potrząśnij nowym pojemnikiem z tuszem 15 razy przez 5 s w sposób przedstawiony na ilustracji, tj. poziomo na odległość około 5 cm w lewo i prawo.



- 8** Otwórz pokrywę otworu wlotowego tuszu.



- 9** Wyjmij zatyczkę otworu wlotowego tuszu ze zbiornika z tuszem.

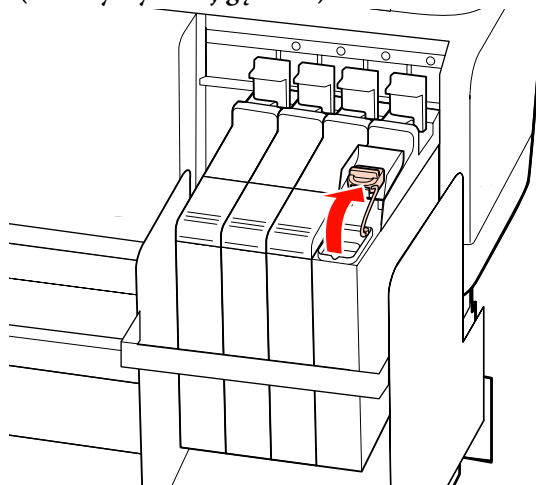
Sposób usuwania zatyczki otworu wlotowego tuszu zależy od typu tuszu używanego do uzupełniania.



Ważne:

Zatyczkę otworu wlotowego tuszu należy wyjmować powoli. Zbyt szybkie jej wyjęcie może spowodować rozpryskanie tuszu.

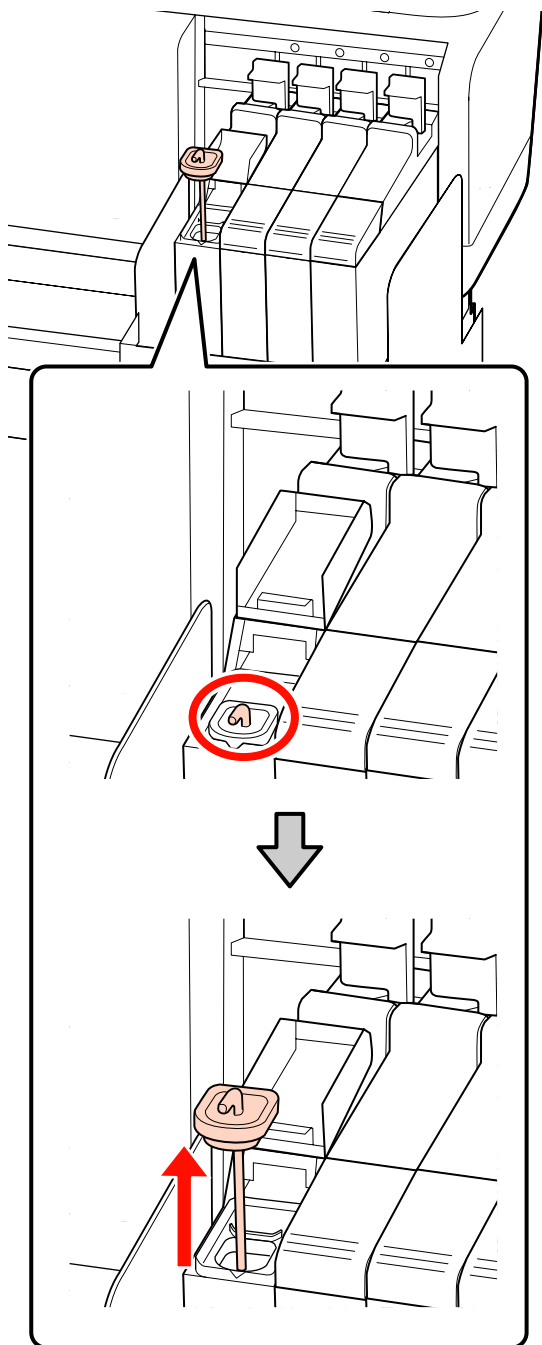
Nie dotyczy tuszu High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)



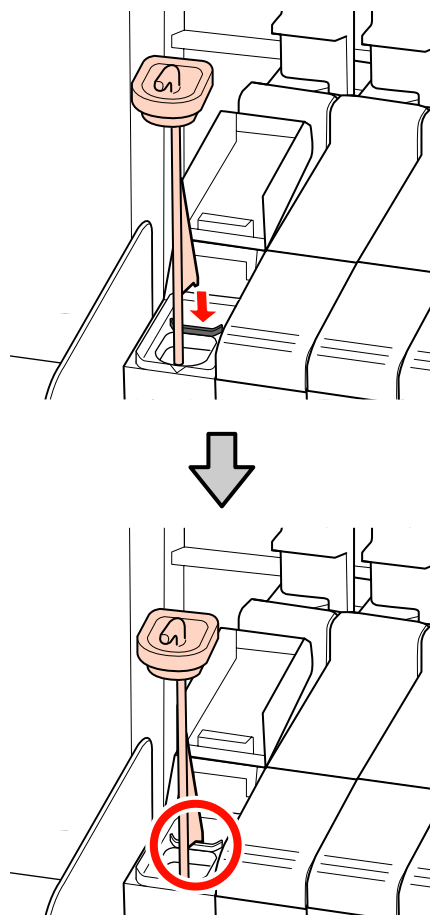
Tusz High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)

- (1) Chwyc za część oznaczoną okręgiem na ilustracji, aby wyjąć zatyczkę otworu wlotowego tuszu. Trzymanie za inną część zatyczki otworu wlotowego spowoduje przyłgnięcie tuszu.

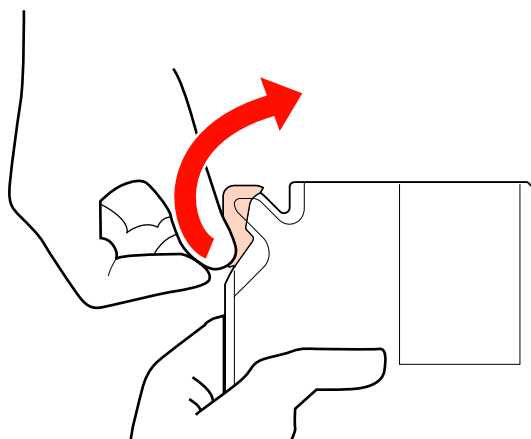
Konserwacja



- (2) Zaczep patyczek do mieszania o występ zbiornika z tuszem.



- 10 Oderwij zamknięcie dziobka pojemnika z tuszem.

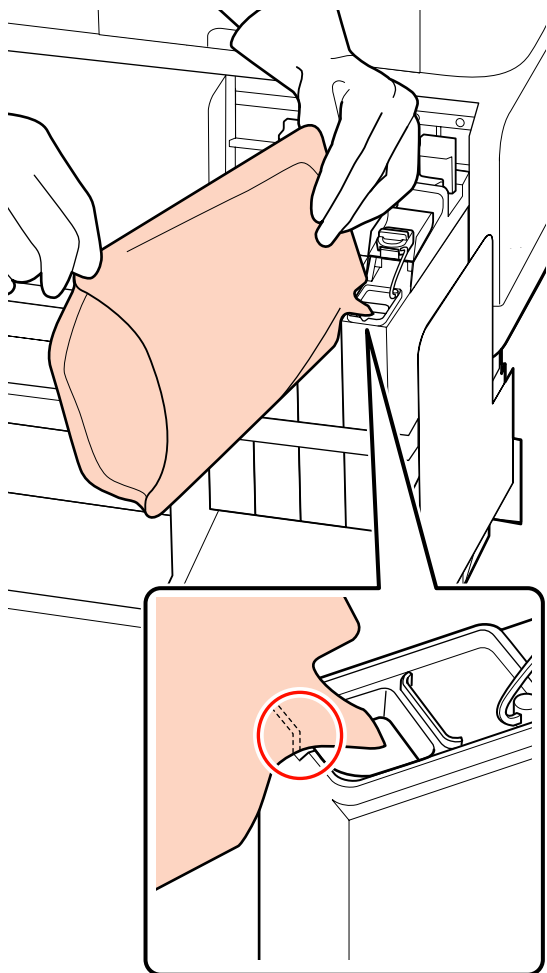


Konserwacja

11

Napełnij zbiornik z tuszem za pomocą tuszu z pojemnika z tuszem.

Włóż dzióbek pojemnika z tuszem do rowka otworu wlotowego tuszu i powoli przechyl pojemnik, aby uzupełnić tusz.

**Ważne:**

Należy zużyć cały tusz z pojemnika z tuszem.

Nie należy używać tuszu z pojemnika z tuszem do uzupełniania tuszu w wielu różnych zbiornikach z tuszem.

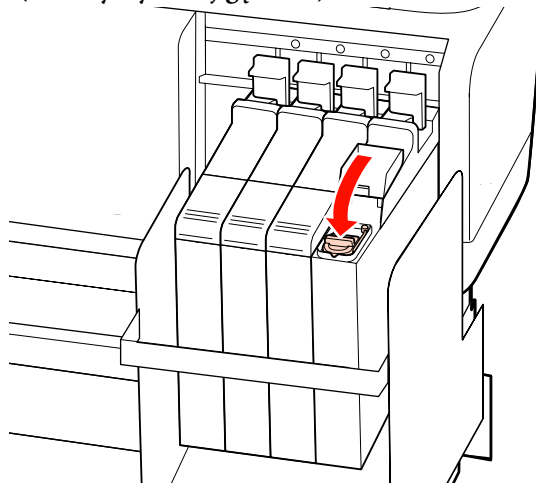
Może to spowodować nieprawidłowe wyświetlanie komunikatów przez układ ostrzegający o poziomie pozostałego tuszu.

12

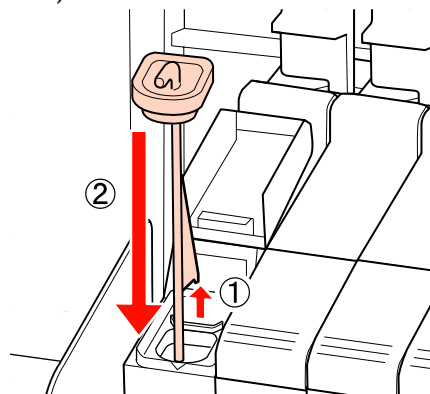
Włóż zatyczkę otworu wlotowego tuszu do zbiornika z tuszem.

Sposób wkładania zatyczki otworu wlotowego tuszu zależy od typu tuszu używanego do uzupełniania.

Nie dotyczy tuszu High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)



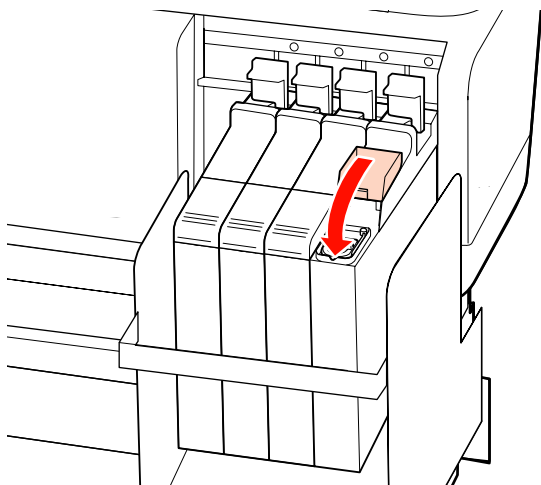
Tusz High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)

**Ważne:**

Należy docisnąć zatyczkę otworu wlotowego, tak aby się nie odczepiła. Jeśli suwak dotknie zatyczki otworu wlotowego podczas jej wyciągania, może to spowodować uszkodzenie zatyczki.

Konserwacja

- 13** Zamknij pokrywę otworu wlotowego tuszu.



Utylizacja zużytego tuszu

Pojemnik zbierający tusz należy wymienić, gdy na panelu sterowania zostanie wyświetlony następujący komunikat.

- ☐ Prepare empty waste ink bottle.
- ☐ Replace waste ink bottle and press OK.

Zużyty tusz należy utylizować w Pojemnik zbierający tusz. Nie należy go przelewać do innego pojemnika.



Ważne:

Nigdy nie należy wyjmować Pojemnik zbierający tusz w trakcie operacji drukowania oraz podczas czyszczenia głowicy. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może doprowadzić do wycieku zużytego tuszu.

Waste Ink Counter

Drukarka wykorzystuje licznik zużytego tuszu do śledzenia zużycia tuszu. Na ekranie panelu sterowania wyświetlany jest komunikat, gdy licznik osiągnie poziom ostrzegawczy. Jeśli wykonane zostaną instrukcje podane w komunikacie i Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony, licznik zużytego tuszu zostanie automatycznie wyzerowany.

Jeśli Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony przed wyświetleniem komunikatu, należy wybrać opcję Waste Ink Counter w menu Maintenance.

„Menu Maintenance” na stronie 123



Ważne:

Jeśli Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony przed wyświetleniem komunikatu, należy zawsze wyzerować licznik zużytego tuszu. W przeciwnym razie data wymiany Pojemnik zbierający tusz nie zostanie prawidłowo podana w kolejnym komunikacie.

Wymiana Pojemnik zbierający tusz

Aby wymienić części, należy wykonać poniższe czynności.

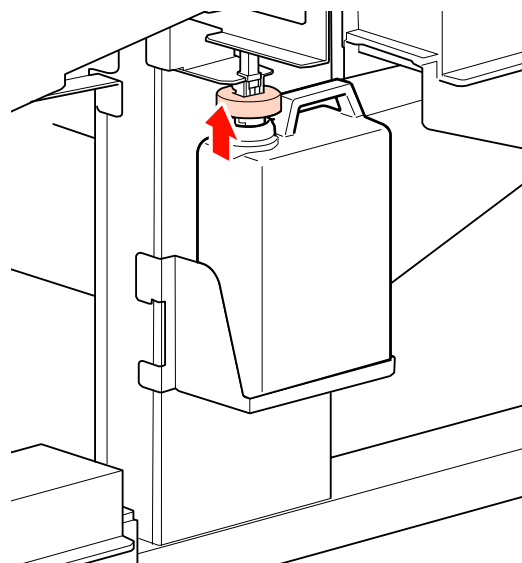
Przed przystąpieniem do wykonywania tej procedury należy zapoznać się z następującymi rozdziałami:



„Środki ostrożności dotyczące konserwacji” na stronie 80

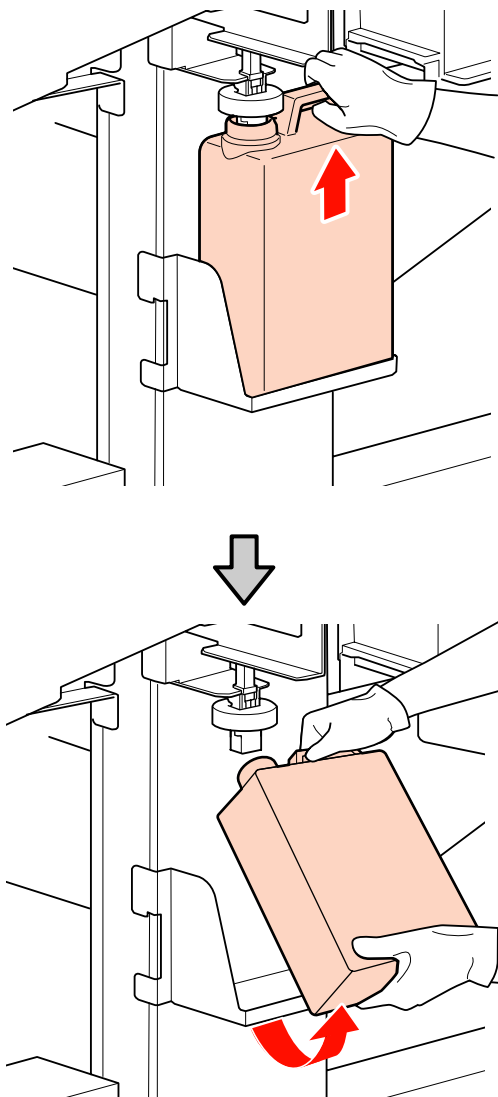
1

Podnieś zatyczkę.



Konserwacja

- 2** Wyjmij Pojemnik zbierający tusz z uchwytu Pojemnik zbierający tusz.



Uwaga:

Jeśli spodnia część zatyczki jest zabrudzona, wyczyść ją.

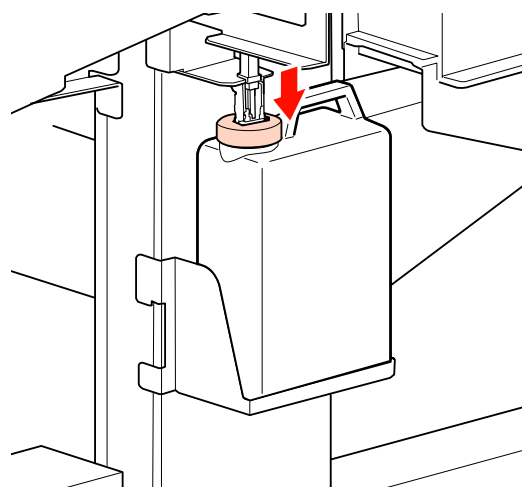
- 3** Włóż rurkę zużytego tuszu do wlotu nowego Pojemnik zbierający tusz i umieść Pojemnik zbierający tusz w uchwycie.

Dobrze zamknij pokrywkę zużytego Pojemnik zbierający tusz.

! Ważne:

- ❑ Koniecznie sprawdź, czy rurka zużytego tuszu jest włożona do wlotu pojemnika zbierającego tusz. Jeśli rurka nie zostanie włożona do pojemnika, tusz będzie rozlewać się dookoła.
- ❑ Utylizując zużyty tusz, należy założyć pokrywkę na Pojemnik zbierający tusz. Pokrywkę należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. Nie należy jej wyrzucać.

- 4** Opuść zatyczkę.




! Ważne:

Należy się upewnić, że zatyczka dobrze przylega do wlotu butelki. W przeciwnym wypadku zużyty tusz może się rozpryskiwać, plamiąc obszar wokół butelki.

- 5** Naciśnij przycisk OK.

- 6** Upewnij się jeszcze raz, że nowy Pojemnik zbierający tusz został poprawnie zamontowany i naciśnij przycisk OK, aby wyzerować licznik zużytego tuszu.

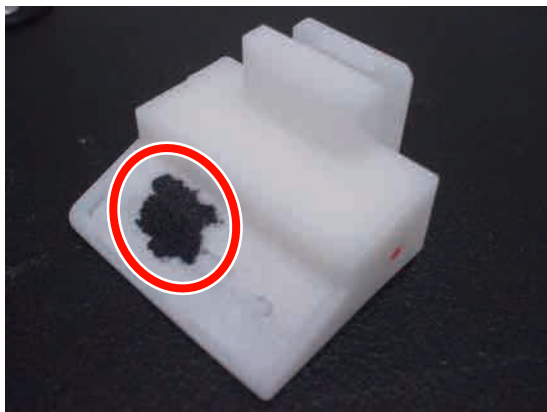
 „Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych” na stronie 107

Konserwacja

Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka

Jeśli dysze są zatkane mimo kilkukrotnego przeprowadzenia procedury Head Cleaning lub po oczyszczeniu, oznacza to, że moduły czyszczące wycieraka lub wycieraki mogą być zużyte lub uszkodzone. Wymienić moduły czyszczące wycieraka i wycieraki w następujących sytuacjach.

- ❑ Wycierak: Brzeg wycieraka jest szorstki nawet po wytarciu plam tuszu za pomocą patyczka czyszczącego. W przeciwnym razie oznacza to, że wycierak jest popękany.
- ❑ Moduł czyszczący wycieraka: Do tylnej powierzchni sącza przylgnęła warstwa tuszu.



Aby wymienić części, należy wykonać poniższe czynności.

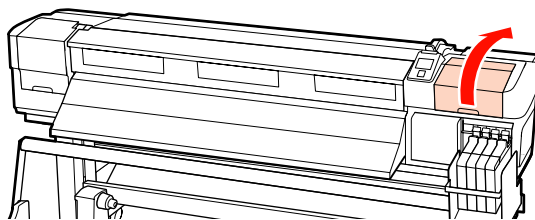
Przed przystąpieniem do wykonywania tej procedury należy zapoznać się z następującymi rozdziałami:

 „Środki ostrożności dotyczące konserwacji” na stronie 80

- 1** Przesuń głowicę drukującą w pozycję do czyszczenia.

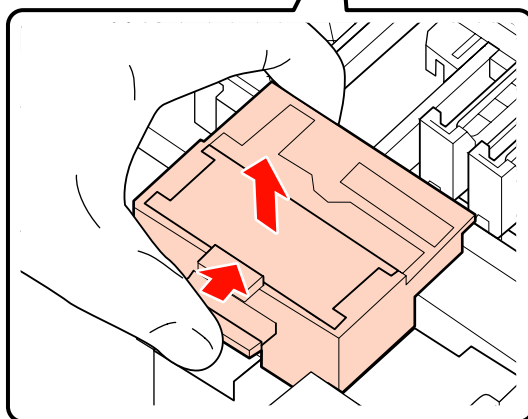
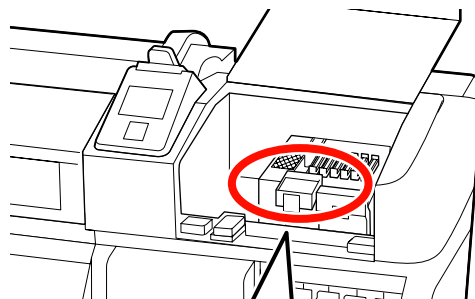
 „Przesuwanie głowicy drukującej” na stronie 81

- 2** Po przesunięciu głowicy drukującej na lewą stronę drukarki otwórz prawą pokrywę konserwacyjną.



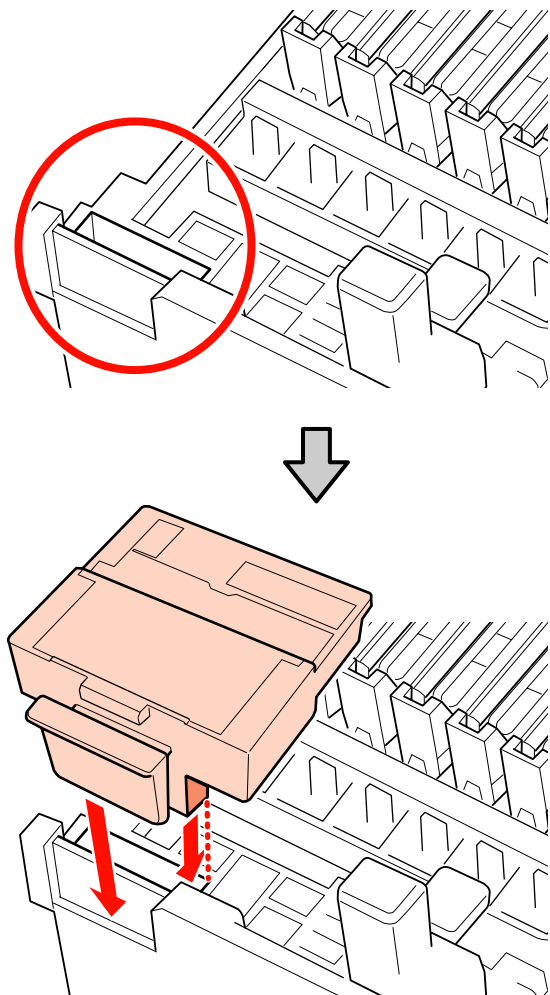
- 3** Wyjmij moduł czyszczący wycieraka.

Chwyc moduł czyszczący w pokazany sposób i wyjmij z drukarki.

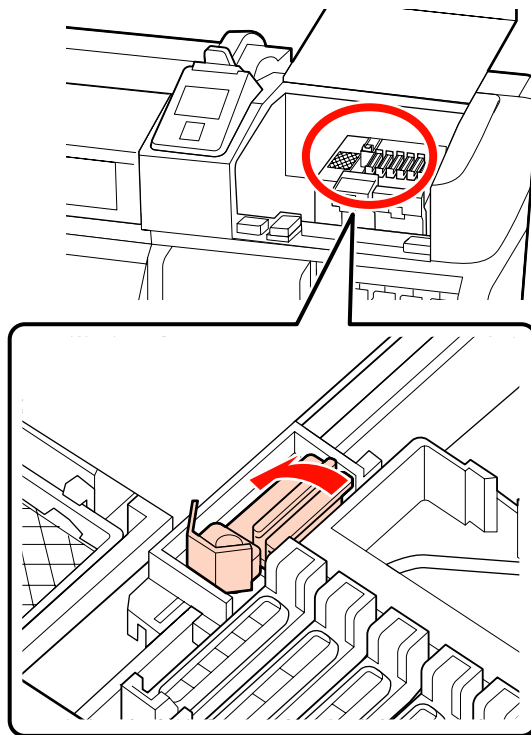


Konserwacja**4** Włóż nowy moduł czyszczący wycieraka.

Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.

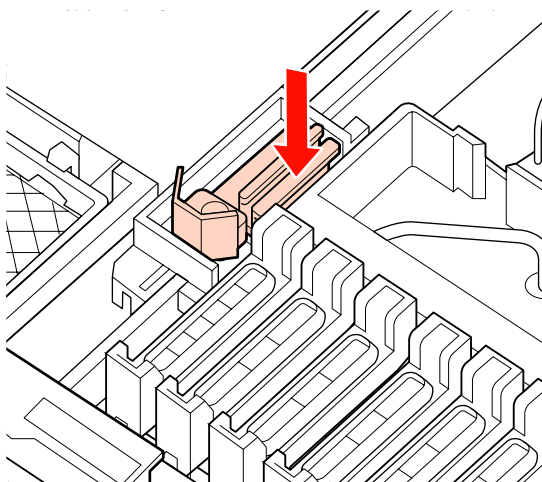
**5** Wyjmij wycierak.

Trzymając wycierak za punkt mocowania, przechyl go w lewą stronę i wyciągnij.

**6** Włóż nowy wycierak.

Zdejmij zatyczkę z części wycierającej wycieraka.

Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.




Konserwacja

- 7** Zamknij pokrywę konserwacyjną, a następnie zamknij menu konfiguracji.

Po naciśnięciu przycisku OK wycierak zostanie przesunięty do wewnątrz. Ponowne naciśnięcie przycisku OK spowoduje przesunięcie głowicy drukującej do normalnej pozycji roboczej i zamknięcie menu.


Utylizacja zużytych wycieraków i modułów czyszczących wycieraka

 „Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych” na stronie 107

Wymiana przesuwnych płytek mocujących nośnik

Jeśli płytki mocujące nośnik dostarczone z drukarką są odkształcone lub uszkodzone, należy wymienić je na nowe.


Płytki mocujące nośnik, których można używać wraz z drukarką

 „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 138

! Ważne:

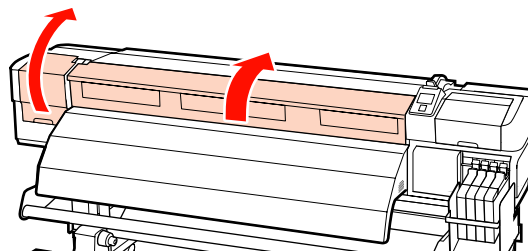
- ❑ Używanie odkształconych lub uszkodzonych płytek mocujących nośnik może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.
- ❑ W przypadku wymiany wkładanych płytek mocujących nośnik należy wymieniać zarówno prawą, jak i lewą płytkę wraz z przesuwными płytkami mocującymi nośnik.

Procedura wymiany

- 1** Zdejmij nośnik i naciśnij przycisk , aby wyłączyć drukarkę.

 „Wymiana nośnika” na stronie 46

- 2** Otwórz lewą pokrywę konserwacyjną i pokrywę przednią.



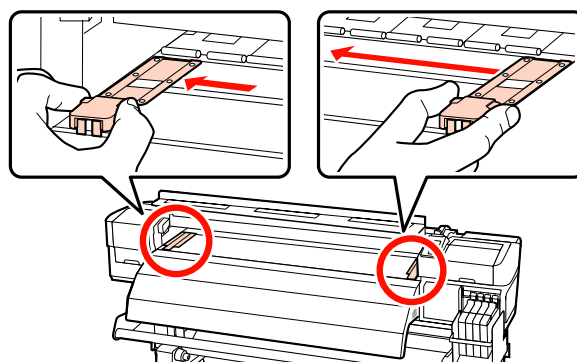
- 3** Wyjmij docelową płytkę mocującą nośnik.

Zdejmij przesuwną płytkę mocującą nośnik, wykonując poniższe czynności.

- (1) Przytrzymując zatrzaski płytki mocującej nośnik po obu stronach, przesunij płytkę na lewy brzeg płyty dociskowej.

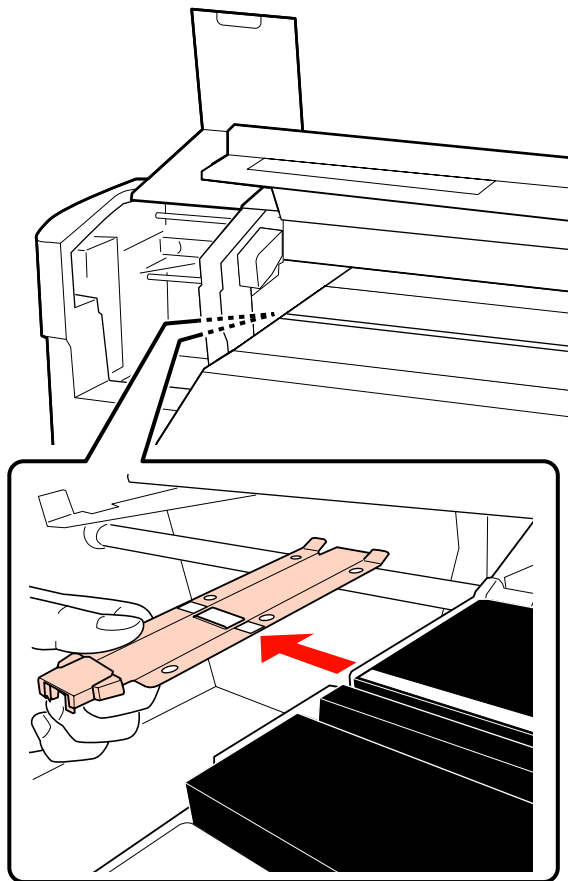
! Ważne:

Płytkę mocującą nośnik należy zdejmować z lewej strony płyty dociskowej. Jeśli płytka mocująca nośnik zostanie zdjęta z prawej strony, spadnie do wnętrza drukarki i spowoduje usterkę.



Konserwacja

- (2) Zdejmij lewą płytkę mocującą nośnik, a następnie w podobny sposób zdejmij prawą.



4

- Włóż nową płytkę mocującą nośnik po lewej stronie płyty dociskowej.

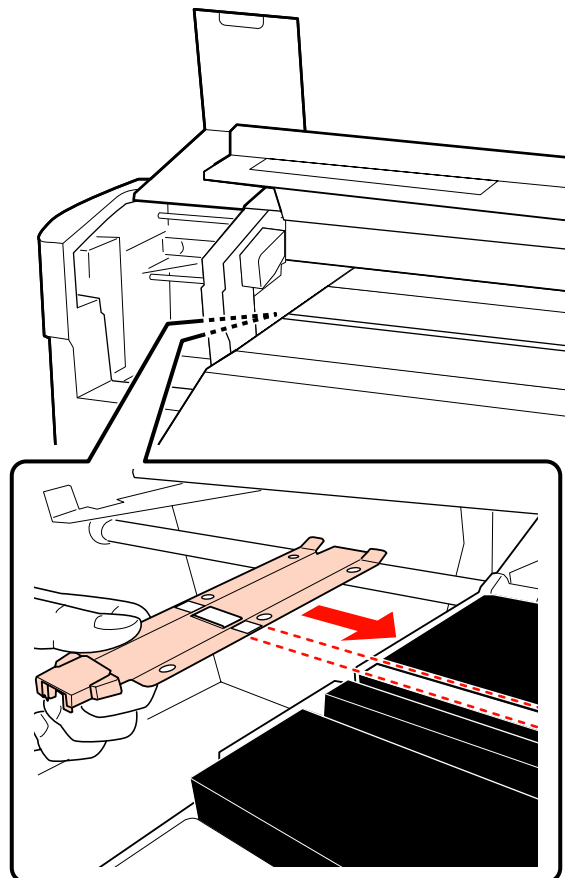


Ważne:

Jeśli płytkę mocującą nośnik zostanie włożona po prawej stronie, spadnie do wnętrza drukarki i spowoduje usterkę.

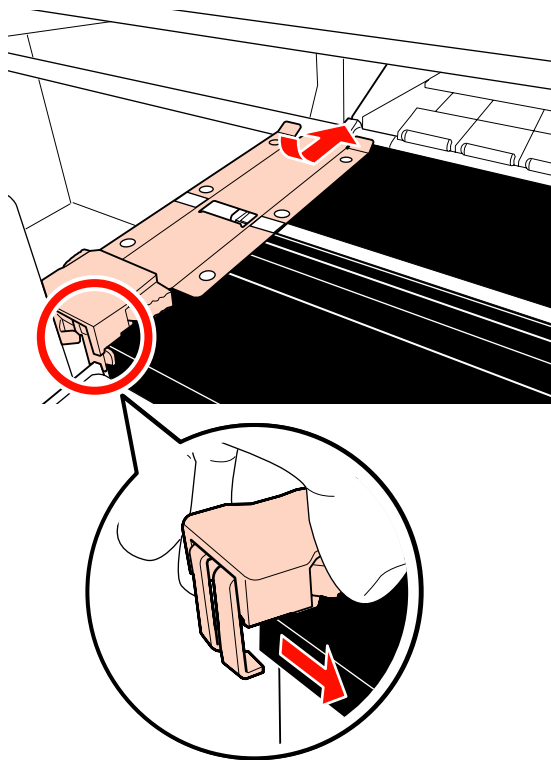
Podczas wkładania płytki wykonaj poniższe czynności.

- (1) Wyrównaj białą linię na płycie dociskowej z płytką mocującą nośnik.



Konserwacja

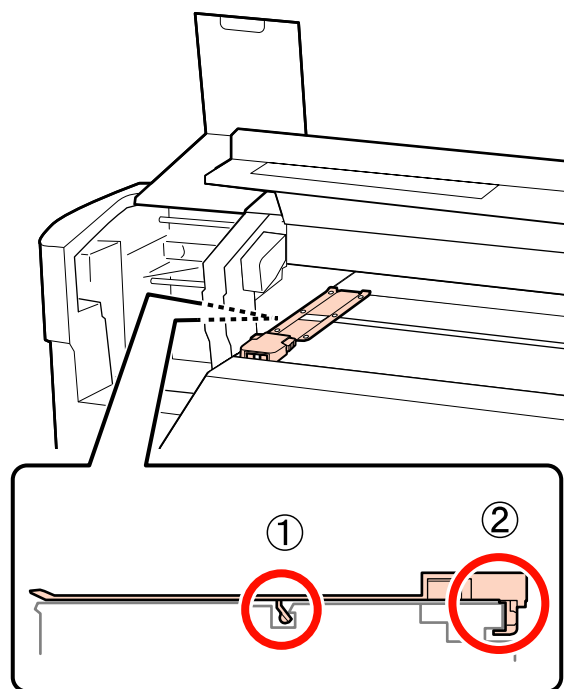
- (2) Dociskając końcówkę metalowej płytki o płytę dociskową zahacz zaczepy o pokrywę przednią płyty dociskowej.



5

Upewnij się, że dwa zaczepy w tylnej części płytki mocującej nośnik są mocno zaczepione, jak przedstawiono na poniższym rysunku, i że nie ma przerwy między płytką a płytą dociskową.

- (1) Zaczep z tyłu kwadratowego otworu: rowek przed białą linią
- (2) Zaczep z tyłu występu: przedni róg płyty dociskowej



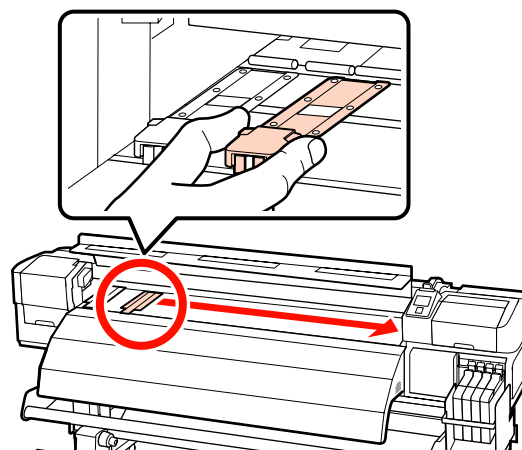
! Ważne:

Jeśli któryś z zaczepów jest umieszczony nieprawidłowo, należy ponownie wykonać czynności z kroku 3, aby zamocować je prawidłowo. W przeciwnym razie głowica może zostać uszkodzona.

6

Przytrzymując oba zatrzaski płytki mocującej nośnik po obu stronach, przesunąć obie płytki odpowiednio na lewy i prawy brzeg płyty dociskowej.

Zwolnienie zatrzasków spowoduje zablokowanie płytki mocującej nośnik.



7

Zamknij lewą pokrywę konserwacyjną i pokrywę przednią.

Konserwacja

Pozostałe czynności konserwacyjne

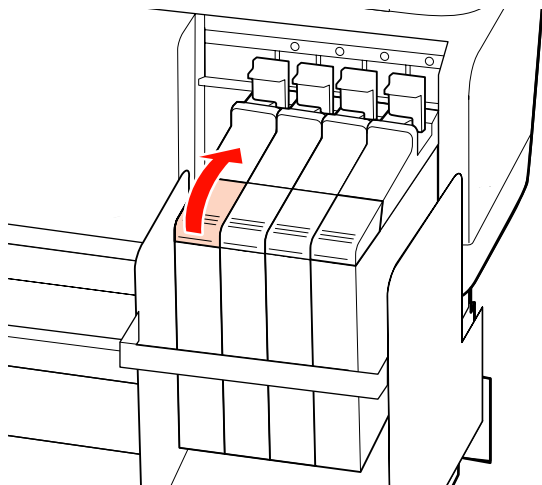
Mieszanie tuszu High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)

Tusz High Density Black (Czarny wysokiej gęstości) ma właściwości sprzyjające występowaniu sedymentacji. Tusz w zbiorniku z tuszem należy mieszać co tydzień. Na wydrukach mogą być widoczne różnice kolorów, jeśli drukowanie będzie wykonywane po wystąpieniu sedymentacji.

Przed przystąpieniem do wykonywania tej procedury należy zapoznać się z następującymi rozdziałami:

 „Środki ostrożności dotyczące konserwacji” na stronie 80

- 1 Otwórz pokrywę otworu wlotowego tuszu z etykietą tuszu HDK.



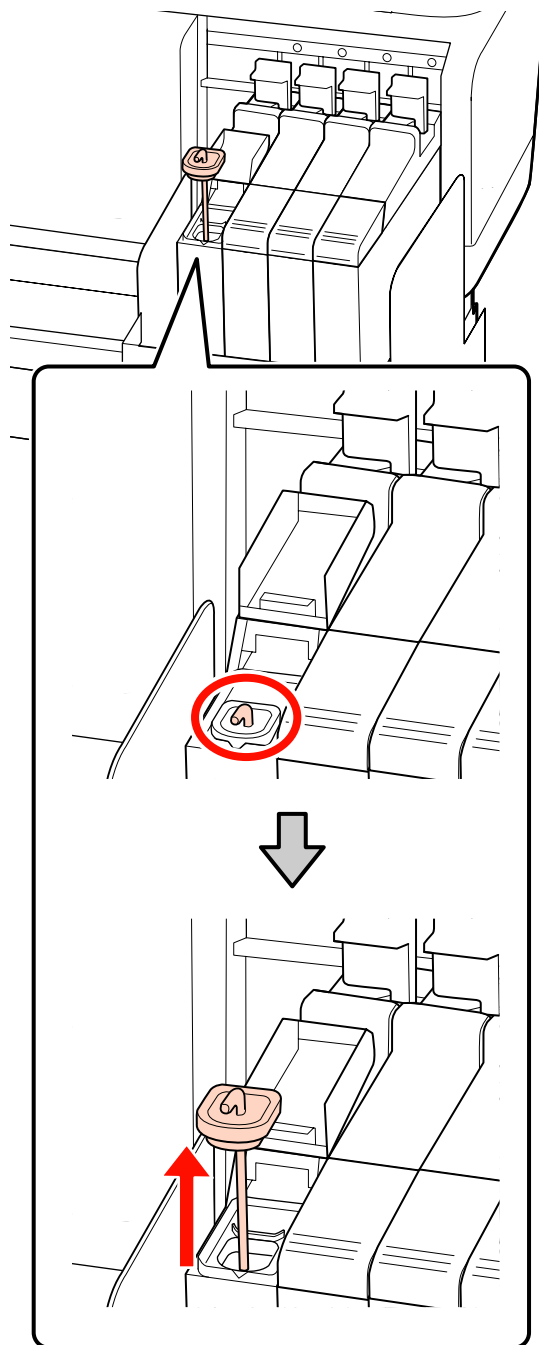
- 2 Wyjmij zatyczkę otworu wlotowego tuszu ze zbiornika z tuszem.

Chwyć za część oznaczoną okręgiem na ilustracji, aby wyjąć zatyczkę otworu wlotowego tuszu. Trzymanie za inną część zatyczki otworu wlotowego spowoduje przylgnięcie tuszu.



Ważne:

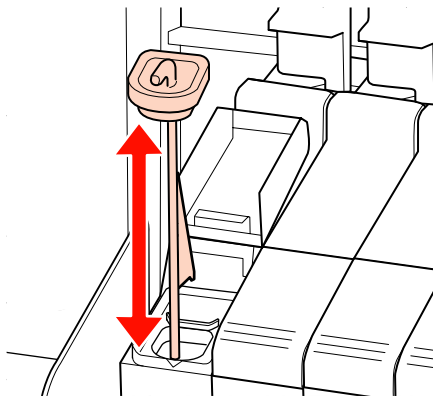
Zatyczkę otworu wlotowego tuszu należy wyjmować powoli. Zbyt szybkie jej wyjęcie może spowodować rozpryskanie tuszu.



Konserwacja

- 3** Poruszaj patyczkiem do mieszania w górę i w dół co sekundę. Powtórz około 15 razy.

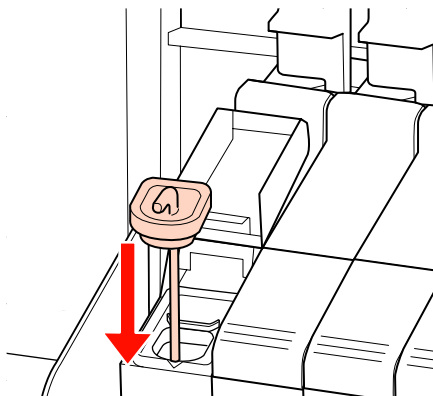
Poruszając patyczkiem do mieszania, dotknij zatyczką otworu wlotowego tuszu do zbiornika z tuszem, a następnie unieś patyczek aż widoczny będzie jego haczyk.



Ważne:

Patyczkiem do mieszania należy poruszać powoli. Zbyt szybkie ruchy mogą spowodować rozpryskanie tuszu.

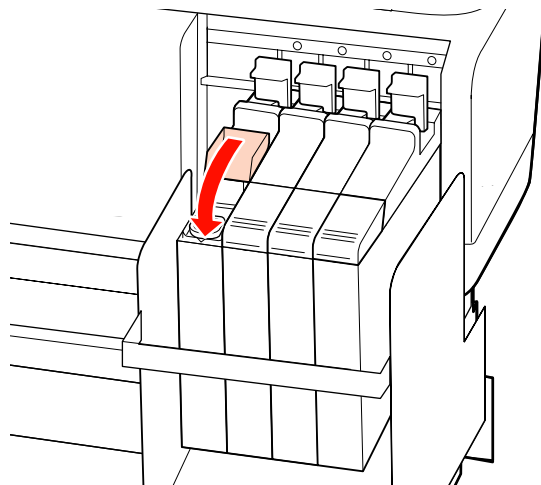
- 4** Włóż zatyczkę otworu wlotowego tuszu do zbiornika z tuszem.



Ważne:

Należy docisnąć zatyczkę otworu wlotowego, tak aby się nie odzepiła. Jeśli suwak dotknie zatyczki otworu wlotowego podczas jej wyciągania, może to spowodować uszkodzenie zatyczki.

- 5** Zamknij pokrywę otworu wlotowego tuszu.



Sprawdzenie zatkania dysz

W celu zachowania jakości druku zaleca się sprawdzanie zatkania dysz przy każdym drukowaniu.

Sposoby sprawdzania zatkania dysz

Są dwa sposoby sprawdzania zatkania dysz.

- ☐ Print Nozzle Pattern

W określonych odstępach czasu drukarka drukuje wzór testowy przed rozpoczęciem normalnego drukowania. Po zakończeniu drukowania można zbadać wzór wzrokowo, aby sprawdzić, czy kolory na wcześniejszym lub późniejszym wydruku są wyblakłe bądź całkiem ich brakuje.

 [„Menu Printer Setup” na stronie 121](#)

- ☐ Wzór dysz na żądanie

W razie potrzeby można wydrukować wzory dysz, aby sprawdzić wzrokowo, czy dysze nie są zatkane.

Zależnie od szerokości załadowanego nośnika można wykorzystać go w większym stopniu, drukując jeden wzór przy drugim.

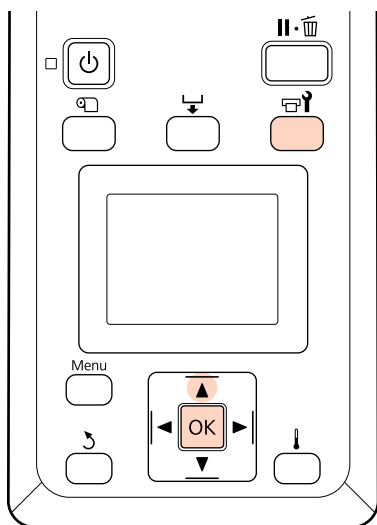
- ☐ Od 51 do mniej niż 64 cali: możliwe jest drukowanie jednego wzoru przy drugim. Maksymalnie 3 wydruki: po prawej stronie, na środku, po lewej stronie.
- ☐ Od 34 do mniej niż 51 cali: możliwe jest drukowanie jednego wzoru przy drugim. Maksymalnie 2 wydruki: po prawej i lewej stronie.

Konserwacja

Należy pamiętać, że jeśli szerokość nośnika jest mniejsza niż 34 cale i opcja Media Size Check jest ustawiona na Off, nie można drukować jednego wzoru przy drugim.

W tej sekcji wyjaśniony został sposób drukowania i badania wzoru testowego.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk

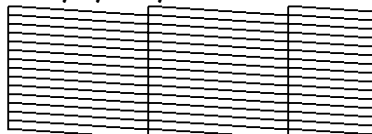
Zostanie wyświetlone menu Maintenance.

- 2 Wybierz opcję **Nozzle Check**, wybierz pozycję drukowania i naciśnij przycisk OK.

- 3 Zostanie wydrukowany wzór dysz.

- 4 Zbadaj wzór dysz.

Przykład czystych dysz



Na wzorze nie ma żadnych przerw.

Przykład zatkanych dysz



Oczyść te tablice głowicy, których brakuje na wzorze.

„Czyszczenie głowicy” na stronie 105

Przed ponownym użyciem drukarki zawsze sprawdzaj, czy któraś z dysz nie jest zatkana. Jeśli zatkane dysze (również dysze tych kolorów, które nie są używane) nie zostaną przeczyszczone przed rozpoczęciem drukowania, nie będzie już można ich odetkać.

- 5 Po zakończeniu drukowania menu zostaną zamknięte.

Jeśli wykorzystasz margines nośnika, na którym wydrukowano wzór testowy po wyczyszczeniu głowicy, użyj przycisku

Czyszczenie głowicy

Jeśli wzór dysz zawiera słabe lub brakujące segmenty, można odetkać dysze, czyszcząc głowicę drukującą w sposób opisany poniżej.

Nie trzeba czyścić głowicy, gdy wynik drukowania nie zawiera wyblakłych obszarów i nie występują inne problemy z kolorami.

Czyszczenie głowicy można przeprowadzić także po wstrzymaniu drukowania. Należy jednak pamiętać, że po wznowieniu drukowania na wydrukach mogą być widoczne różnice kolorów.

Poziom czyszczenia głowicy

Dostępne są trzy poziomy czyszczenia głowicy.

Najpierw należy wybrać poziom **Execute (Light)**. Jeśli po jednokrotnym czyszczeniu wzór wciąż zawiera wyblakłe lub brakujące segmenty, należy ponowić czyszczenie z użyciem opcji **Execute (Medium)** lub **Execute (Heavy)**.

Konserwacja

Uwaga:

Jeśli nawet po czyszczeniu głowicy kolory są wyblakłe lub całkiem ich brakuje, należy dodatkowo oczyścić głowicę.

☞ „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 82

Opcje automatycznej konserwacji

Drukarka oferuje przydatne opcje automatycznej konserwacji służące do przeprowadzania regularnego czyszczenia głowicy w wybranych odstępach czasu.

☐ Periodical Cleaning

Czyszczenie głowicy jest przeprowadzane automatycznie w wybranych odstępach czasu (od 1 do 240 godzin).

☞ „Menu Printer Setup” na stronie 121

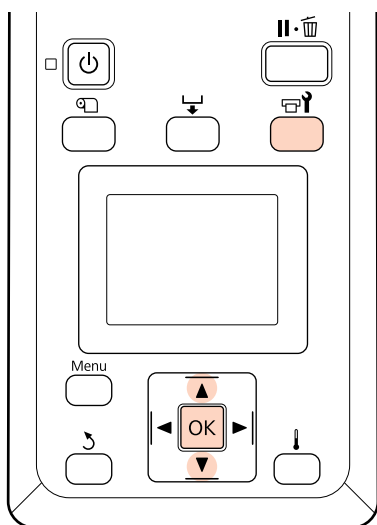
☐ Cleaning Cycle

Czyszczenie głowicy jest przeprowadzane automatycznie w wybranych odstępach czasu (od 1 do 10 stron).


☞ „Menu Printer Setup” na stronie 121


W tej sekcji wyjaśniony został sposób czyszczenia głowicy po stwierdzeniu zatkania dysz na wydrukowanym wzorze testowym.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



1

Naciśnięcie przycisku , gdy drukarka jest gotowa spowoduje wyświetlenie menu Maintenance.

Naciśnięcie przycisku , gdy drukowanie jest wstrzymane, powoduje przejście do kroku 3.

2

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Cleaning** i naciśnij przycisk OK.

3

Wybierz opcję czyszczenia dysz.

All Nozzles

Wybierz tę opcję, gdy wszystkie wzory na wydrukowanych wynikach testu dysz zawierają wyblakłe lub brakujące segmenty. Po wybraniu opcji **All Nozzles** przejdź do kroku 5.

Selected Nozzles

Wybierz tę opcję, jeśli tylko niektóre z ponumerowanych wzorów (tablice dysz) na wydrukowanych wynikach testu dysz zawierają wyblakłe lub brakujące segmenty. Istnieje możliwość wybrania kilku tablic dysz.

4

Wybierz tablice dysz do czyszczenia.

- ☐ Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz tablice dysz z wyblakłymi lub brakującymi segmentami na wzorze testu dysz i naciśnij przycisk OK.
- ☐ Po wybraniu tablic do czyszczenia wybierz opcję **Proceed** i naciśnij przycisk OK.

5

Wybierz poziom czyszczenia i naciśnij przycisk OK.

Najpierw należy wybrać poziom Execute (Light).

6

Zostanie przeprowadzone czyszczenie głowicy.

Po zakończeniu czyszczenia menu zostanie zamknięte. Wydrukuj wzór dysz i obejrzyj wyniki, aby sprawdzić, czy problem został rozwiązany.

☞ „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104

Jeśli w kroku 1 wstrzymano działanie drukarki, zostanie ono wznowione po zakończeniu czyszczenia głowicy. Należy sprawdzić wydruk, aby się upewnić, czy problem został rozwiązany.

Konserwacja

Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych

Pojemniki z tuszem, moduły układów scalonych, a także zadrukowane nośniki należy utylizować zgodnie z lokalnym prawem i przepisami, na przykład, zlecając jednostce zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych.

Części wymieniane okresowo

Następujące części wymagają okresowej wymiany.

(Stan na kwiecień 2015 r.)

Zbiornik z tuszem: Czas, po którym wymagana jest wymiana, zależy od warunków użytkowania.

Czas sprawności części zależy od warunków eksploatacji. Decyzję o wymianie głowicy drukującej należy podjąć w oparciu o jakość wyników drukowania.

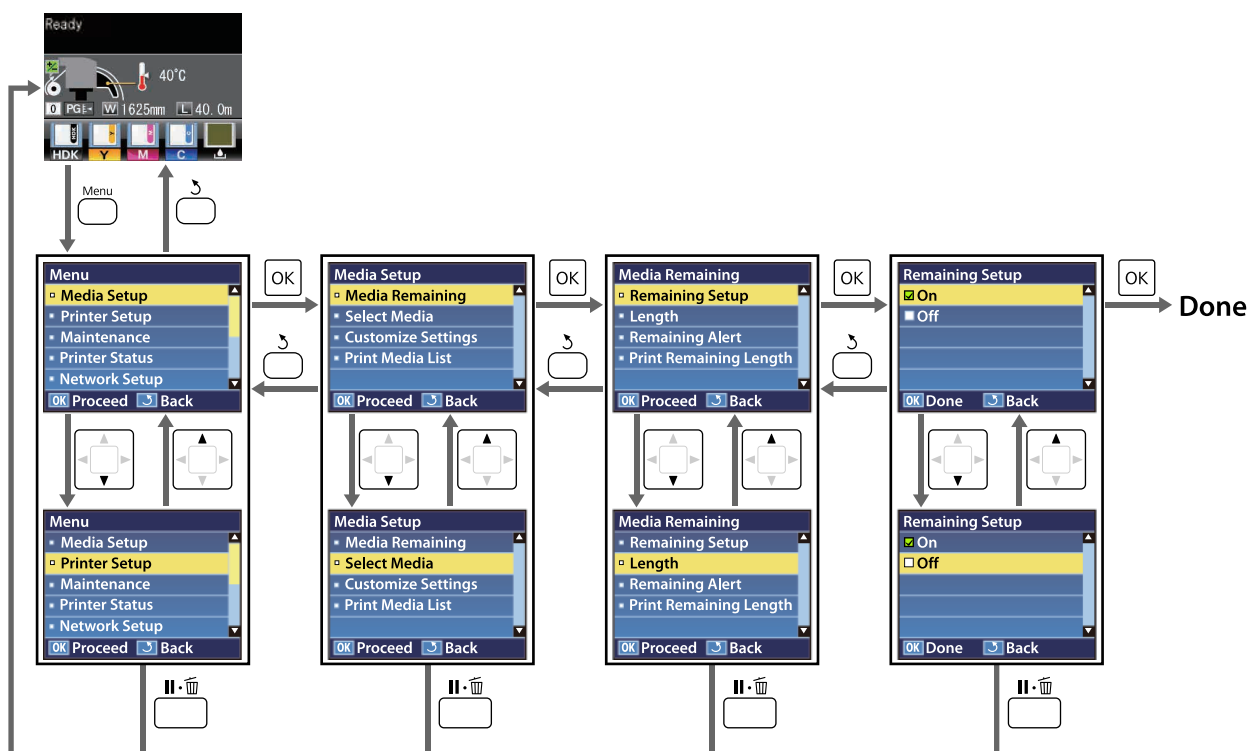
Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Operacje opcji Menu

Poniższa ilustracja przedstawia sposób korzystania z menu.

Działanie menu przedstawiono na przykładzie menu ustawień urządzenia SC-F7200.



Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania


Lista menu

W menu można ustawić następujące parametry i uruchomić następujące polecenia. Więcej informacji na temat poszczególnych pozycji można znaleźć na stronach referencyjnych.

Pozycje ustawień i ich wartości oznaczone gwiazdkami (*) wskazują następujące modele drukarek.

*1: tylko SC-F7200 i SC-F7100; *2: tylko SC-F7000; *3: tylko SC-F7200; *4: tylko SC-F7100 i SC-F7000



Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu	Pozycja	Parametr
Media Setup  „Menu Media Setup” na stronie 114	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	Od 1,0 do 999,5 m (od 3 do 3000 stóp)
	Remaining Alert	Od 1 do 15 m (od 4 do 50 stóp)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)
	Customize Settings	
	Current Settings	Zmiana ustawień aktualnie wybranego nośnika. Dostępne opcje są zależne od tego, czy wybrano pozycję RIP Settings, czy numer puli ustawień nośników. Więcej informacji na temat dostępnych opcji można znaleźć poniżej w opisach ustawienia RIP Settings oraz pul ustawień nośników o numerach od 1 do 30.
	Od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)	
	Setting Name	Do 22 znaków połowy wielkości
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying ^{*1}	
	Heater Temperature	Off, od 30 do 55°C
	Drying Time Per Pass	Od 0 do 10 s
	Blank Area Feed	Mode 0 ^{*3} , Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	On, Off
	Drying ^{*2}	
	Drying Time Per Pass	Od 0 do 10 s
	Media Suction	Od 0 do 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, od 2 do 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off ^{*2}






Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu	Pozycja	Parametr
		Feeding Tension* ¹
		Auto -
	Manual	Od 0 do 40
		Take-up Tension* ¹
		Auto -
	Manual	Od 1 do 6
		Media Tension* ² Od 0 do 40
		Feed Speed Auto* ¹ , Lv1, Lv2
		Prevent Sticking* ³ On, Off
		Restore Settings Yes, No
	RIP Settings	
		Platen Gap 1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	Od 0,1 do 1,0 mm (od 4 do 40 milicali)
		Roll Type Printable Side Out, Printable Side In
		Tension Measurement Periodically, Every Page, Off* ²
		Feeding Tension* ¹
		Auto -
	Manual	Od 0 do 40
		Take-up Tension* ¹
		Auto -
	Manual	Od 1 do 6
		Media Tension* ² Od 0 do 40
		Prevent Sticking* ³ On, Off
		Restore Settings Yes, No
	Print Media List	
		Print

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu	Pozycja	Parametr	
<div>Printer Setup</div> <div> „Menu Printer Setup” na stronie 121</div>	Side Margin(Right)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	
	Side Margin(Left)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	
	Print Start Position	Od 0 do 800 mm (od 0,00 do 32,00 cali)	
	Margin Between Pages*3		
	Normal	-	
		No Margin	Od -10 do +10 mm (od -0,39 do 0,39 inch)
	Media Size Check	On, Off	
	Media End Check	On, Off	
	Media Skew Check	On, Off	
	Media End Option*3	Continue, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	Off, od 1 do 10 stron	
	Periodical Cleaning		
	Light	Off, od 1 do 240 godzin	
			Medium
			Heavy
			Power
	Cleaning Cycle	Off, od 1 do 10 stron	
	Heat Off Timer*1	Od 15 do 240 minut	
	Sleep Mode*2	Od 15 do 240 minut	
	Restore Settings	Yes, No	
	<div>Maintenance</div> <div> „Menu Maintenance” na stronie 123</div>	Nozzle Check	Print
		Print At Right	(Dostępne opcje zależą od ustawienia opcji Media Size Check i szerokości używanego nośnika).
Print At Left			
Cleaning			
All Nozzles		Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	
			Selected Nozzles
Head Maintenance		Head Movement	
Waste Ink Counter		-	


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu	Pozycja	Parametr
Print Logs* ⁴  „Menu Print Logs” na stronie 124	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXXXXm ² (XXXXXXXXft ²)
Printer Status  „Menu Printer Status” na stronie 124	Print Status Sheet	Print
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Network Setup  „Menu Network Setup” na stronie 124	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Menu Preference” na stronie 125	Date And Time	MM/DD/RR GG:MM
	Language	Japoński, Angielski, Francuski, Włoski, Niemiecki, Portugalski, Hiszpański, Holenderski, Rosyjski, Koreański, Chiński
	Unit: Length	m, stóp/cali
	Unit: Temperature* ¹	°C, F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  „Menu Reset All Settings” na stronie 126	-	Yes, No

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Szczegółowe informacje o opcji Menu

Menu Media Setup

Dostęp do menu Media Setup można uzyskać bezpośrednio, klikając przycisk .

 to domyślne ustawienie.

Media Remaining

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Remaining Setup	On	Wybór ustawienia On umożliwia wyświetlanie i rejestrowanie ilości pozostałego nośnika, a wybór ustawienia Off oznacza brak obsługi tych funkcji. Jeśli wybrano ustawienie On , zostaną wyświetlone ustawienia Length , Remaining Alert i Print Remaining Length . Można je też konfigurować. Widoczna na panelu wyświetlacza ilość pozostałego nośnika jest obliczana na podstawie wartości opcji Length oraz ilości nośnika zużytego podczas drukowania.
	Off	
Length	Od 1,0 do 999,5 m (od 3 do 3000 stóp)	Należy wprowadzić wartość całkowitej długości rolki z zakresu od 1,0 do 999,5 m (od 3 do 3000 stóp). Długość można zmieniać z przyrostem równym 0,5 m (1 stopa).
Remaining Alert	Od 1 do 15 m (od 4 do 50 stóp)	Gdy ilość pozostałego nośnika osiąga podaną wartość, zostaje wyświetlone ostrzeżenie. Należy wybrać wartość z zakresu od 1 do 15 m (od 4 do 50 stóp). Długość można zmieniać z przyrostem równym 0,5 m (1 stopa).
Print Remaining Length	Print	Opcja Print Remaining Length umożliwia wydrukowanie ilości pozostałego nośnika na bieżącej rolce przed jej wymianą na inny typ nośnika. Tę wartość można następnie wprowadzić jako długość nośnika, przygotowując rolkę do ponownego użycia.

Select Media

Parametr	Objaśnienie
Od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)	Wybór ustawień używanych podczas drukowania.
RIP Settings	Gdy wybrana jest pozycja RIP Settings, używane są ustawienia nośnika wybrane na potrzeby programowego przetwarzania RIP. Wybór liczby z zakresu od 1 do 30 umożliwia użycie ustawień zapisanych w odpowiedniej puli ustawień nośników. Pule ustawień nośników można tworzyć za pomocą opcji Customize Settings .

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania



Customize Settings

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Current Settings	-	Zmiana ustawień aktualnie wybranego nośnika. Dostępne opcje są zależne od tego, czy wybrano pozycję RIP Settings , czy numer puli ustawień nośników. Więcej informacji na temat dostępnych opcji można znaleźć poniżej w opisach ustawienia RIP Settings oraz pul ustawień nośników o numerach od 1 do 30.



Od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)

Pozycje ustawień i ich wartości oznaczone gwiazdkami (*) wskazują następujące modele drukarek.


*1: tylko SC-F7200 i SC-F7100; *2: tylko SC-F7000; *3: tylko SC-F7200; *4: tylko SC-F7100 i SC-F7000

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Setting Name	-	Przypisanie do puli ustawień nośników nazwy o długości do 22 znaków połowy wielkości. Używanie odmiennych nazw ułatwia wybór puli do użycia.
Feed Adjustment	Manual	<p>Opcji tej należy użyć, gdy nawet po przeprowadzeniu czyszczenia i wyrównywania głowicy na wydruku występują prążki (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze).</p> <p>Użytkownik powinien wzrokowo ocenić efekty drukowania i ręcznie wprowadzić wartości wyrównywania.  „Feed Adjustment” na stronie 71</p> <p>Procedura wyrównywania różni się w zależności od używanego nośnika. Nośnik, którego podawanie wymaga regulacji, należy załadować w tych samych warunkach, w których przebiega rzeczywiste zadanie drukowania.</p>
Platen Gap	1,5	Wybór szczeliny płyty (odległość między głowicą drukującą i nośnikiem).
	2,0	W przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100 domyślne ustawienie to 2.0. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to 1.5. Domyślne ustawienie jest zalecane w większości sytuacji. Wartość ustawienia należy zwiększyć o 1, jeśli wydruk jest porysowany lub rozmazany. Wartość 2.5 należy wybierać tylko wtedy, gdy wyniki drukowania są wciąż rozmazane po wybraniu wartości 2.0. Wybór szczeliny większej niż wymagana może prowadzić do pojawiania się plam tuszu wewnątrz drukarki, obniżenia jakości druku lub skrócenia czasu sprawności produktu.
	2,5	
Head Alignment	Manual (Uni-D)	<p>Opcja Head Alignment umożliwia ponownie przeprowadzenie wyrównywania głowicy drukującej, gdy wyniki drukowania wydają się ziarniste lub nieostre.</p> <p>Wzrokowa ocena wyników drukowania i ręczne wprowadzenie odpowiednich poprawek.  „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 70</p>
	Manual (Bi-D)	
Heating & Drying*1		


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Heater Temperature	Off	Ustaw temperaturę podgrzewacza końcowego.
	od 30 do 55°C	Domyślna wartość Heater Temperature to 55 °C.
	Drying Time Per Pass	Określenie czasu wstrzymania głowicy drukującej po każdym przebiegu w celu wysuszenia. Można wybrać wartość z zakresu od 0,0 do 10,0 sekund. Jeśli chcesz, aby czas schnięcia był taki sam, nawet gdy zmieni się szerokość wydruku, ustaw czas schnięcia zgodnie z szerokością nośnika. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Heating & Drying (tylko SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 65 Czas schnięcia tuszu zależy od jego gęstości oraz od używanego nośnika. Jeśli tusz rozmazuje się na nośniku, należy ustawić dłuższy czas schnięcia niż zalecany. Wydłużenie czasu schnięcia wydłuża czas drukowania.
	After Heater Feed	Wybierz, czy nośnik ma zostać poddany podgrzewaniu końcowemu po zakończeniu drukowania (On/Off). Wybierz On , jeśli nośnik zostanie przecięty przed kolejnym drukowaniem. Pamiętaj jednak, że zwiększy się margines.
	Blank Area Feed	Nośnik jest podawany szybciej, gdy drukarka natrafi na obszar, który nie zostanie zadrukowany (pusty obszar). Jeśli wartość określona dla wybranego trybu jest zbyt mała, nośnik jest podawany z wyższą szybkością. Jeśli po włączeniu tego trybu tusz nie wysycha w wystarczającym stopniu, należy zmienić tryb i zapoznać się z poniższą sekcją.  „Heating & Drying (tylko SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 65
	Mode 0*3	
	Mode 1	
	Mode 2	
	Mode 3	
	Drying*2	
	Drying Time Per Pass	Określenie czasu wstrzymania głowicy drukującej po każdym przebiegu w celu wysuszenia. Można wybrać wartość z zakresu od 0,0 do 10,0 sekund. Czas schnięcia tuszu zależy od jego gęstości oraz od używanego nośnika. Jeśli tusz rozmazuje się na nośniku, należy ustawić dłuższy czas schnięcia tuszu. Wydłużenie czasu schnięcia wydłuża czas drukowania.
Media Suction	Od 0 do 10	Zasysanie jest niezbędne dla utrzymania właściwej odległości między nośnikiem i głowicą drukującą. Wymagana odległość zależy od typu nośnika. Zbyt mocne zasysanie może spowodować zwiększenie odstępu między głowicą drukującą a cienkim bądź elastycznym nośnikiem, a to może obniżyć jakość druku lub uniemożliwić normalne podawanie nośnika. W takich przypadkach należy zmniejszyć zasysanie nośnika. Ciśnienie zasysania zmniejsza się wraz z obniżaniem wartości tego parametru.
Head Movement	Data Width	Wybór zakresu ruchu głowicy drukującej podczas drukowania.
	Printer Full Width	Ustawienie Data Width powoduje ograniczenie ruchów głowicy drukującej do obszaru drukowania. Ograniczenie zakresu ruchów głowicy zwiększa szybkość drukowania. Wybór ustawienia Printer Full Width powoduje, że ruchy głowicy drukującej obejmują pełną szerokość największego nośnika obsługiwane go przez drukarkę. Opcję tę należy wybrać, aby uzyskać bardziej zrównoważone wyniki drukowania o mniejszej różnorodności.
Multi-Strike Printing	Off	Określenie, ile razy drukowana jest każda linia.
	Od 2 do 8	

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie	
Roll Type	Printable Side Out	W zależności od sposobu nawijania nośnika należy wybrać ustawienie Printable Side Out lub Printable Side In .	
	Printable Side In		
Tension Measurement	Periodically	<p>Wybór ustawienia Periodically lub Every Page powoduje, że drukarka automatycznie monitoruje i reguluje naprężenie nośnika w trakcie drukowania w celu uzyskania optymalnych wyników. Ustawienie Off oznacza wyłączenie automatycznej regulacji naprężenia.</p> <p>W większości przypadków zalecana jest opcja Periodically.</p> <p>Jednak w przypadku niektórych nośników drukarka może nie być w stanie odpowiednio regulować naprężenia. W rezultacie mogą występować nadmierne luzy lub inne niedopasowania będące przyczyną problemów z drukowaniem. W takiej sytuacji należy wybrać ustawienie Off. Należy jednak pamiętać, że ustawienie Off może doprowadzić do powstania wyjątkowo dużego marginesu między stronami. Ponadto drukowanie może nie zatrzymywać się, a wewnątrz drukarki mogą pojawiać się plamy. Należy przestrzegać poniższych zasad:</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Nie drukować na końcu rolki<input type="checkbox"/> Nie należy wybierać ustawienia Off dla opcji Media End Check. <p>Opcja Every Page pozwala na bardziej precyzyjne naprężanie, ale jej wybór prowadzi do wydłużenia czasów drukowania.</p>	
	Every Page		
	Off ^{*2}		
Feeding Tension ^{*1}			
	Auto	-	<p>W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego naprężenia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Zaleca się użycie ustawienia Manual w opisanych poniżej sytuacjach, aby można było samodzielnie zmienić wartość ustawienia.</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Kiedy nośnik marszczy się podczas drukowania Ustawić wartość większą niż zalecana w zależności od załadowanego nośnika.<input type="checkbox"/> Kiedy na wydrukach widoczne są nierównomierne prążki (prążki poziome, nierówność odcieni lub paski) Ustawić wartość mniejszą niż zalecana w zależności od załadowanego nośnika.<input type="checkbox"/> Kiedy opcja Media Size Check jest ustawiona na Off Ustawić wartość ustawienia Feeding Tension w zależności od załadowanego nośnika. Więcej informacji można znaleźć w następującym rozdziale: <p> „Feeding Tension (tylko SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 68</p>
	Manual	Od 0 do 40	
Take-up Tension ^{*1}			

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Auto	-	<p>W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego naprężenia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli nośnik się marszczy podczas drukowania lub na wydrukach widoczne są prążki (białe lub jasne linie), zaleca się użycie ustawienia Manual i wybranie wartości poniżej Lv3. Podobnie należy postępować, jeśli tusz przylgnie do tylnej strony rolki nawijającej. Jeśli niemożliwe jest prawidłowe nawijanie grubego nośnika, zaleca się użycie ustawienia Manual i wartości powyżej Lv3.</p>
	Manual	
Media Tension ^{*2}	Od 0 do 40	<p>Domyślne wartości są zmieniane zależnie od ustawienia opcji Tension Measurement w poniższy sposób.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>Off: Lv39</p> <p>Zalecamy ustawienie opcji Media Tension zgodnie z szerokością załadowanego nośnika. Wartość zależy od ustawienia opcji Tension Measurement. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.</p> <p> „Media Tension (tylko SC-F7000 Series)” na stronie 69</p>
Prevent Sticking ^{*3}	On	<p>Włączenie (On) lub wyłączenie (Off) funkcji zapobiegającej przyleganiu nośnika podczas włączania drukarki lub uruchamiania drukowania. Ponieważ po wybraniu ustawienia On czynności przygotowawcze trwają dłużej, zaleca się wybór ustawienia Off. Niektóre typy nośników mogą łatwo przyklejać się do płyty dociskowej. Jeśli operacje będą wykonywane w przypadku przyklejenia się nośnika do płyty dociskowej, nośnik nie będzie podawany prawidłowo, co może spowodować zacięcie. W takim przypadku należy wybrać ustawienie On.</p>
	Off	
Feed Speed	Auto ^{*1}	<p>W przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100 domyślne ustawienie to Auto. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to Lv2. Wartość domyślna ustawiona przez producenta jest zalecana w większości sytuacji. Ustaw Lv1, jeśli na cienkim nośniku pojawią się marszczenia lub jest on potargany albo podczas drukowania widoczne są poziome linie. Pamiętaj, że prędkość nie zmieni się, jeśli wybrano dużą liczbę (przebiegów).</p>
	Lv1	
	Lv2	
Restore Settings	Yes	<p>W przypadku wyboru opcji Yes zostaną przywrócone domyślne ustawienia wybranego nośnika.</p>
	No	

RIP Settings



Pozycje ustawień i ich wartości oznaczone gwiazdkami (*) wskazują następujące modele drukarek.

*1: tylko SC-F7200 i SC-F7100; *2: tylko SC-F7000; *3: tylko SC-F7200; *4: tylko SC-F7100 i SC-F7000

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Platen Gap	1,5	Zmiana parametru Platen Gap (odstęp między głowicą drukującą i nośnikiem) związanego z pulą ustawień nośników wybraną na potrzeby programowego przetwarzania RIP. W przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100 domyślne ustawienie to 2.0. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to 1.5. Domyślne ustawienie jest zalecane w większości sytuacji. Wartość ustawienia należy zwiększyć o 1, jeśli wydruk jest porysowany lub rozmazany. Wartość 2.5 należy wybierać tylko wtedy, gdy wyniki drukowania są wciąż rozmazane po wybraniu wartości 2.0. Wybór szczeliny większej niż wymagana może prowadzić do pojawiania się plam tuszu wewnątrz drukarki, obniżenia jakości druku lub skrócenia czasu sprawności produktu.
	2,0	
	2,5	
Head Alignment		
Input thickness.	Od 0,1 do 1,0 mm (od 4 do 40 milicali)	Należy wprowadzić wartość grubości nośnika z zakresu od 0,1 do 1,0 mm (od 4 do 40 milicali).
Roll Type	Printable Side Out	W zależności od sposobu nawijania nośnika należy wybrać ustawienie Printable Side Out lub Printable Side In .
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Wybór ustawienia Periodically lub Every Page powoduje, że drukarka automatycznie monitoruje i reguluje naprężenie nośnika w trakcie drukowania w celu uzyskania optymalnych wyników. Ustawienie Off oznacza wyłączenie automatycznej regulacji naprężenia. W większości przypadków zalecana jest opcja Periodically. Jednak w przypadku niektórych nośników drukarka może nie być w stanie odpowiednio regulować naprężenia. W rezultacie mogą występować nadmierne luzy lub inne niedopasowania będące przyczyną problemów z drukowaniem. W takiej sytuacji należy wybrać ustawienie Off . Należy jednak pamiętać, że ustawienie Off może doprowadzić do powstania wyjątkowo dużego marginesu między stronami. Ponadto drukowanie może nie zatrzymywać się, a wewnątrz drukarki mogą pojawiać się plamy. Należy przestrzegać poniższych zasad: <input type="checkbox"/> Nie drukować na końcu rolki <input type="checkbox"/> Nie należy wybierać ustawienia Off dla opcji Media End Check. Opcja Every Page pozwala na bardziej precyzyjne naprężanie, ale jej wybór prowadzi do wydłużenia czasów drukowania.
	Every Page	
Feeding Tension*1		

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja		Parametr	Objaśnienie
	Auto	-	<p>W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego naprężenia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Zaleca się użycie ustawienia Manual w opisanych poniżej sytuacjach, aby można było samodzielnie zmienić wartość ustawienia.</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Kiedy nośnik marszczy się podczas drukowania Ustawić wartość większą niż zalecana w zależności od załadowanego nośnika.<input type="checkbox"/> Kiedy na wydrukach widoczne są nierównomierne prążki (prążki poziome, nierówność odcieni lub paski) Ustawić wartość mniejszą niż zalecana w zależności od załadowanego nośnika.<input type="checkbox"/> Kiedy opcja Media Size Check jest ustawiona na Off Ustawić wartość ustawienia Feeding Tension w zależności od załadowanego nośnika. Więcej informacji można znaleźć w następującym rozdziale:  „Feeding Tension (tylko SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 68
	Manual	Od 0 do 40	
Take-up Tension* ¹			
	Auto	-	<p>W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego naprężenia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli nośnik się marszczy podczas drukowania lub na wydrukach widoczne są prążki (białe lub jasne linie), zaleca się użycie ustawienia Manual i wybranie wartości poniżej Lv3. Podobnie należy postępować, jeśli tusz przyłgnie do tylnej strony rolki nawijającej. Jeśli niemożliwe jest prawidłowe nawijanie grubego nośnika, zaleca się użycie ustawienia Manual i wartości powyżej Lv3.</p>
	Manual	Od 1 do 6	
Media Tension* ²		Od 0 do 40	<p>Domyślne wartości są zmieniane zależnie od ustawienia opcji Tension Measurement w poniższy sposób.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>Off: Lv39</p> <p>Zalecamy ustawienie opcji Media Tension zgodnie z szerokością załadowanego nośnika. Wartość zależy od ustawienia opcji Tension Measurement. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.</p> <p> „Media Tension (tylko SC-F7000 Series)” na stronie 69</p>
Prevent Sticking* ³		On	<p>Włączenie (On) lub wyłączenie (Off) funkcji zapobiegającej przyleganiu nośnika podczas włączania drukarki lub uruchamiania drukowania. Ponieważ po wybraniu ustawienia On czynności przygotowawcze trwają dłużej, zaleca się wybór ustawienia Off. Niektóre typy nośników mogą łatwo przyklejać się do płyty dociskowej. Jeśli operacje będą wykonywane w przypadku przyklejenia się nośnika do płyty dociskowej, nośnik nie będzie podawany prawidłowo, co może spowodować zacięcie. W takim przypadku należy wybrać ustawienie On.</p>
		Off	
Restore Settings		Yes	<p>W przypadku wyboru opcji Yes, zostaną przywrócone domyślne ustawienia opcji RIP Settings.</p>
		No	

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Print Media List





Parametr	Objaśnienie
Print	Wydrukowanie zawartości pul ustawień nośników o numerach od 1 do 30.

Menu Printer Setup

 to domyślne ustawienie.

Pozycje ustawień i ich wartości oznaczone gwiazdkami (*) wskazują następujące modele drukarek.


*1: tylko SC-F7200 i SC-F7100; *2: tylko SC-F7000; *3: tylko SC-F7200; *4: tylko SC-F7100 i SC-F7000

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Side Margin(Right)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	Wybór szerokości prawego marginesu po załadowaniu nośnika do drukarki. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Obszar drukowania” na stronie 75
Side Margin(Left)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	Wybór szerokości lewego marginesu po załadowaniu nośnika do drukarki. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Obszar drukowania” na stronie 75
Print Start Position	Od 0 do 800 mm (od 0,00 do 32,00 cali)	Ten parametr należy dopasować, aby rozpoczynać drukowanie w pobliżu środka nośnika lub przesunąć obszar drukowania na lewo od pozycji określonej parametrem Side Margin(Right) . Obszar między prawym brzegiem nośnika i pozycją określoną parametrem Print Start Position pozostaje pusty. Gdy wybrana jest wartość parametru Side Margin(Right) , pusty pozostaje dodatkowy obszar odpowiadający szerokości wybranej za pomocą ustawienia Side Margin(Right) . Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Obszar drukowania” na stronie 75
Margin Between Pages*3	Normal	Zmniejszenie marginesu między stronami. Mimo ustawienia żądanych wartości, wielkość marginesów może się zmienić w zależności od nośnika i środowiska. Margines się zwiększa po zmianie wartości w kierunku +, a zmniejsza po przesunięciu w kierunku -.  „Obszar drukowania” na stronie 75
	No Margin	
Media Size Check	On	Określenie, czy drukarka automatycznie wykrywa (On) brzegi nośnika, czy ich nie wykrywa automatycznie (Off). Dotyczy jeśli załadowano nośnik. Zwykle zalecana jest praca z ustawieniem On tej opcji. Ustawienie Off należy wybrać wtedy, gdy drukarka wyświetla błąd Media Size Error po poprawnym załadowaniu nośnika. Należy jednak pamiętać, że po wybraniu ustawienia Off drukarka może drukować poza brzegami nośnika. Tusz używany poza brzegami nośnika jest przyczyną powstawania plam wewnątrz drukarki. Zmiany ustawień zaczynają obowiązywać po ponownym załadowaniu nośnika.
	Off	


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania



Pozycja	Parametr	Objaśnienie	
Media End Check	On	Określenie, czy drukarka automatycznie wykrywa (On) koniec nośnika, czy go nie wykrywa automatycznie (Off). Ustawienie Off należy wybrać wtedy, gdy na drukarce wyświetlany jest błąd Media Out po poprawnym załadowaniu nośnika. Zwykle zalecana jest praca z ustawieniem On tej opcji.	
	Off		
Media Skew Check	On	Po wykryciu przekrzywienia nośnika drukarka albo zatrzymuje drukowanie i wyświetla błąd (ustawienie On), albo kontynuuje drukowanie (ustawienie Off). W większości sytuacji zalecane jest ustawienie On , ponieważ przekrzywienie nośnika może doprowadzić do zakleszczenia nośnika w drukarce.	
	Off		
Media End Option ^{*3}	Continue	Wybór drukowania pozostałych danych po zmianie nośnika (Continue/ Stop Printing).	
	Stop Printing		
Print Nozzle Pattern	Off	Wybór częstotliwości drukowania przez drukarkę wzoru testu dysz: nigdy (Off) lub raz na 1 do 10 stron. Wybór ustawienia Off powoduje, że wzory testowe nie są okresowo drukowane. Aby drukować wzór testowy u góry strony co od 1 do 10 stron, należy wybrać wartość z zakresu od 1 do 10 . Po zakończeniu drukowania można zbadać wzór wzrokowo, aby sprawdzić, czy kolory na wcześniejszym lub późniejszym wydruku są wyblakłe bądź całkiem ich brakuje.	
	Od 1 do 10 stron		
Periodical Cleaning			
	Light	Off, od 1 do 240 godzin	Wybór siły czyszczenia i częstotliwości przeprowadzania przez drukarkę czyszczenia głowicy: nigdy (Off) lub po 1 do 240 godzinach. Wybór ustawienia Off powoduje, że funkcja Periodical Cleaning nie będzie wykonywana. Jeśli zostanie wybrana wartość z zakresu od 1 do 240 godzin, automatyczne czyszczenie głowicy zostanie przeprowadzone po upływie określonej liczby godzin. Jeśli po upływie określonego czasu zadanie drukowania jest w toku, czynność Periodical Cleaning zostanie przeprowadzona dopiero po zakończeniu drukowania lub po ponownym włączeniu drukarki. Zegar jest zerowany w następujących sytuacjach: <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Wybór czasu dla tej opcji.<input type="checkbox"/> Jeśli wykonano czyszczenie głowicy drukującej używając opcji All Nozzles, wartość czasowa jest taka sama lub wyższa niż ustawiona dla tej opcji. Należy pamiętać, że nawet w przypadku wybraniu ustawienia Off opcji Periodical Cleaning drukarka przeprowadza automatyczne czyszczenie głowicy drukującej w ustalonych odstępach czasu po drukowaniu, aby zapobiec zatykaniu dysz.
	Medium		
	Heavy		
	Power		
Cleaning Cycle	Off	Wybór częstotliwości przeprowadzania przez drukarkę czyszczenia głowicy: nigdy (Off) lub raz na 1 do 10 stron. Wybór ustawienia Off powoduje, że funkcja Cleaning Cycle nie będzie wykonywana. W celu wyczyszczenia głowicy wybierz od 1 do 10 przed wydrukowaniem określonej liczby stron.	
Od 1 do 10 stron			

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania


Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Heat Off Timer* ¹	Od 15 do 240 minut	<p>Jeśli nie wykryto żadnych błędów i nic nie jest drukowane, można automatycznie wyłączyć podgrzewacz końcowy. Ta opcja pozwala wybrać czas, po którym podgrzewacz końcowy wyłączy się automatycznie.</p> <p>Drukarka przejdzie w tryb uśpienia, gdy wyłączy się Heat Off Timer. W trybie uśpienia panel sterowania jest wyłączony, a wewnętrzne silniki i inne układy pobierają mniej energii.</p> <p>Aby ponownie uruchomić panel sterowania, należy nacisnąć dowolny przycisk na panelu, z wyjątkiem . Panel sterowania zostanie jednak ponownie wyłączony, jeśli w ciągu kolejnych 30 sekund nie zostanie na nim wykonana żadna czynność. Drukarka i podgrzewacze są ponownie włączane jedynie wtedy, gdy odebrane zostanie zadanie drukowania, używana jest dźwignia ładowania nośnika lub wykonywana jest inna czynność wymagająca użycia osprzętu drukarki.</p>
Sleep Mode	Od 15 do 240 minut	<p>Drukarka przechodzi w tryb uśpienia, jeśli przez dłuższy czas nie wystąpi żaden błąd, nie zostanie odebrane żadne zadanie drukowania i nie zostaną wykonane żadne czynności przy użyciu panelu sterowania.</p> <p>To ustawienie umożliwia wybranie czasu, po którym drukarka przechodzi w tryb uśpienia.</p>
Restore Settings	Yes	Wybór ustawienia Yes powoduje przywrócenie ustawień domyślnych wszystkich opcji w menu Printer Setup .
	No	

Menu Maintenance

Dostęp do menu Maintenance można uzyskać bezpośrednio, klikając przycisk .

Pozycja		Parametr	Objaśnienie
Nozzle Check		Print	Zostanie wydrukowany wzór dysz. Wzór należy zbadać wzrokowo, a w przypadku wyblakłych lub brakujących kolorów należy przeprowadzić czyszczenie głowic.  „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104 Zawartość wyświetlanego menu zależy od ustawienia opcji Media Size Check oraz szerokości załadowanego nośnika.
	Print At Right		
	Print At Center		
	Print At Left		
Cleaning			
	All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Należy zanotować numery wzorów, na których brakuje kolorów lub które są wyblakłe, a następnie wyczyścić wszystkie lub wybrane dysze. Wybór opcji All Nozzles powoduje czyszczenie wszystkich dysz. Opcja Selected Nozzles pozwala czyścić jedynie dysze w wybranych tablicach. Dostępnym poziomom czyszczenia odpowiadają ustawienia Execute (Light) , Execute (Medium) oraz Execute (Heavy) . Najpierw należy wybrać poziom Execute (Light) . Jeśli po zastosowaniu poziomu Execute (Light) problem nie ustąpi, należy wybrać poziom Execute (Medium) . Jeśli po zastosowaniu poziomu Execute (Medium) problem nie ustąpi, należy wybrać poziom Execute (Heavy) .  „Czyszczenie głowicy” na stronie 105
	Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Head Maintenance	Head Movement	Pozycjonowanie głowicy na potrzeby konserwacji. Dopiero po spozycjonowaniu głowicy drukującej do czyszczenia za pomocą tej opcji można przeprowadzać takie czynności konserwacyjne, jak czyszczenie wycieraka, zatyczek oraz obszaru wokół głowicy drukującej. Ręczne przesuwanie głowicy może spowodować uszkodzenie.  „Czyszczenie” na stronie 82
Waste Ink Counter	-	Jeśli Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony przed wyświetleniem komunikatu wymiany Pojemnik zbierający tusz na panelu sterowania, po wymianie należy wybrać opcję Waste Ink Counter.

Menu Print Logs

Te pozycje umożliwiają śledzenie zużycia materiałów eksploatacyjnych.

Wyświetlane tylko w przypadku urządzeń SC-F7100 i SC-F7000.


Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Print Job Log Sheet	Print	Istnieje możliwość wydrukowania informacji o zadaniu zapisanym w drukarce (maksymalnie 10 zadań). Informacje obejmują ilość nośnika i tuszu używanego podczas każdego zadania, co ułatwia śledzenie zużycia materiałów eksploatacyjnych.
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	Wyświetlanie całkowitego obszaru zadrukowanego nośnika (maksymalnie sześć cyfr).

Menu Printer Status

Te pozycje umożliwiają śledzenie użytkowania i ustawień drukarki.

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Print Status Sheet	Print	Drukowanie arkusza stanu z bieżącymi ustawieniami drukarki. Opcja umożliwia przeglądanie różnych informacji o drukarce. Ustawienia są drukowane na jednym arkuszu.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Wyświetlanie wersji oprogramowania sprzętowego (Firmware Version) drukarki.

Menu Network Setup


 to domyślne ustawienie.

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
IP Address Setting		

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Auto Panel	-	Wskazanie, czy adresy IP uzyskiwane są automatycznie (Auto) przy użyciu protokołu DHCP, czy ręcznie (Panel). Po wybraniu ustawienia Panel należy wprowadzić adres IP, maskę podsieci oraz adres domyślnej bramy. Szczegółowe informacje można uzyskać po skontaktowaniu się z administratorem systemu.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Opcja Network Setup umożliwia wydrukowanie bieżącego stanu sieci. Te informacje udostępniają pełny przegląd ustawień sieciowych.
Restore Settings	Yes	Wybór ustawienia Yes powoduje przywrócenie ustawień domyślnych wszystkich opcji w menu Network Setup.
	No	

Menu Preference

 to domyślne ustawienie.

Pozycje ustawień i ich wartości oznaczone gwiazdkami (*) wskazują następujące modele drukarek.

*1: tylko SC-F7200 i SC-F7100; *2: tylko SC-F7000; *3: tylko SC-F7200; *4: tylko SC-F7100 i SC-F7000

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Date And Time	MM/DD/RR GG:MM	Ustawianie wbudowanego zegara drukarki. Czas udostępniany przez drukarkę jest używany podczas drukowania dzienników i arkuszy stanu.
Language	Japoński	Wybór języka wyświetlanego na wyświetlaczu panelu sterowania.
	Angielski	
	Francuski	
	Włoski	
	Niemiecki	
	Portugalski	
	Hiszpański	
	Holenderski	
	Rosyjski	
	Koreański	
	Chiński	
Unit: Length	m	Wybór jednostek długości używanych na wyświetlaczu panelu sterowania i podczas drukowania wzorów testowych.
	stóp/cali	

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Unit: Temperature ^{*1}	°C	Wybór jednostek temperatury wyświetlanych w panelu sterowania.
	F	
Alert Sound Setting	On	Włączenie (On) lub wyłączenie (Off) sygnałów dźwiękowych generowanych w przypadku wystąpienia błędu. Jeśli przycisk OK zostanie naciśnięty, gdy generowany jest sygnał dźwiękowy ostrzeżenia, powoduje wyłączenie dźwięku.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Włączenie (On) lub wyłączenie (Off) lampki ostrzegawczej świecącej w przypadku wystąpienia błędu.
	Off	

Menu Reset All Settings

Pozycje ustawień i ich wartości oznaczone gwiazdkami (*) wskazują następujące modele drukarek.










*1: tylko SC-F7200 i SC-F7100; *2: tylko SC-F7000; *3: tylko SC-F7200; *4: tylko SC-F7100 i SC-F7000

Parametr	Objaśnienie
Yes	Wybór ustawienia Yes powoduje wyzerowanie wszystkich ustawień w menu Preference z wyjątkiem opcji Date And Time, Language, Unit: Length oraz Unit: Temperature^{*1} .
No	




Rozwiązywanie problemów

Postępowanie po wyświetleniu komunikatu

Gdy wyświetlony zostanie jeden z poniższych komunikatów, należy przeczytać i wykonać towarzyszące mu instrukcje.

Komunikaty	Co należy zrobić
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>(Ten komunikat jest wyświetlany tylko w urządzeniu SC-F7000 Series.)</p> <p>Nośnik nie jest poprawnie przymocowany do Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca).</p> <p>Naciśnij przycisk  i wybierz opcję Job Cancel, aby anulować drukowanie.</p> <p>Ustaw przełącznik Auto dotyczący Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca) w pozycję Off, a następnie przestaw go z powrotem i ponownie zamocuj nośnik do Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca).</p> <p> „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 57</p>
Check Ink Levels	<p>Moduł układu scalonego jest prawie całkowicie wyeksploatowany. Zaleca się jak najszybciej zakupić pojemnik z tuszem danego koloru.</p> <p>Sprawdź poziom tuszu pozostałego w zbiorniku, korzystając ze skali na pojemniku z tuszem. Jeśli poziom pozostałego tuszu wynosi 70 mm lub mniej od dna zbiornika z tuszem, wymień moduł układu scalonego i uzupełnij tusz. Jeśli poziom pozostałego tuszu jest większy niż 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem, możesz dalej z niego korzystać do momentu, aż poziom osiągnie 70 mm.</p> <p> „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 138</p> <p> „Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem” na stronie 26</p> <p> „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 90</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<p><input type="checkbox"/> Wyjmij i ponownie włóż moduł układu scalonego. Jeśli błąd nadal występuje, wymień go na nowy moduł układu scalonego.</p> <p> „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 90</p> <p><input type="checkbox"/> W zbiorniku może wystąpić kondensacja. Pozostaw w temperaturze pokojowej na dłużej niż cztery godziny.</p> <p> „Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem” na stronie 26</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	<p>Używaj wyłącznie modułów układów scalonych z określonych pojemników z tuszem firmy Epson.</p> <p>Nie można używać niezatwierdzonych pojemników z tuszem firmy Epson.</p> <p> „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 138</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p>Naciśnij przycisk  i wybierz opcję Job Cancel. Sprawdź, czy zainstalowane oprogramowanie RIP jest kompatybilne z drukarką.</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>Wyłącz drukarkę, odczekaj kilka minut, a następnie włącz ją ponownie.</p> <p>Jeszcze raz zaktualizuj oprogramowanie sprzętowe za pomocą aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.</p> <p>Po ponownym wyświetleniu tego komunikatu na panelu LCD skontaktuj się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.</p>

Rozwiązywanie problemów

Komunikaty	Co należy zrobić
Media Size Error Load correct size media.	<p>Szerokość aktualnie załadowanego nośnika jest niepoprawna. Unieś dźwignię ładowania nośnika i wyjmij nośnik.</p> <p>Najmniejsza szerokość obsługiwana przez drukarkę wynosi 300 mm. Upewnij się, że nośnik ma przynajmniej 300 mm szerokości.</p> <p>Jeśli ten komunikat jest wyświetlany, mimo że szerokość nośnika jest poprawna, drukarka może drukować po ustawieniu wartości Off opcji Media Size Check.</p> <p> „Menu Printer Setup” na stronie 121</p>
Prepare empty waste ink bottle.	<p>Pojemnik zbierający tusz zapełnia się. Należy przygotować nowy Pojemnik zbierający tusz.</p> <p> „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 138</p>
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	<p>Komunikat jest wyświetlany tylko w przypadku urządzeń SC-F7200 i SC-F7100.</p> <p>Nośnik nie jest poprawnie przymocowany do Automatem Jednostka Nawijająca(Pobierająca).</p> <p>Ustaw przełącznik Auto dotyczący Automatem Jednostka Nawijająca(Pobierająca) w pozycję off, a następnie przestaw go z powrotem i ponownie załaduj nośnik do Automatem Jednostka Nawijająca(Pobierająca).</p> <p> „Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 49</p>

W przypadku wyświetlenia komunikatu o konieczności wezwania serwisu/konserwacji

Komunikaty o błędach	Co należy zrobić
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life. XXXXXXXX	<p>Część używana w drukarce jest prawie całkowicie wyeksploatowana.</p> <p>Skontaktuj się ze sprzedawcą lub pomocą firmy Support i podaj kod wezwania konserwacyjnego.</p> <p>Wezwania konserwacyjnego nie można usunąć, aż do momentu wymiany tej części. W przypadku dalszego używania drukarki pojawi się wezwanie serwisowe.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Wezwanie serwisowe występuje w następujących sytuacjach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kabel zasilający nie jest podłączony prawidłowo. <input type="checkbox"/> Wystąpi błąd, którego nie można usunąć. <p>Po wystąpieniu wezwania serwisowego drukarka automatycznie wstrzymuje drukowanie. Wyłącz drukarkę, odłącz kabel zasilający z gniazdka sieciowego oraz gniazda zasilającego drukarki, a następnie podłącz ponownie. Ponownie włącz drukarkę kilka razy.</p> <p>Jeśli na panelu LCD zostanie wyświetlone to samo wezwanie serwisowe, skontaktuj się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson, aby uzyskać pomoc. Podaj kod wezwania serwisowego „XXXX”.</p>

Rozwiązywanie problemów

Rozwiązywanie problemów

Nie można drukować (ponieważ drukarka nie działa)

Drukarka nie włącza się

- **Czy kabel zasilający jest podłączony do gniazdka sieciowego i do drukarki?**
Upewnij się, czy kabel zasilający jest dobrze podłączony do drukarki.

- **Czy wystąpił problem z gniazdkiem sieciowym?**
Upewnij się, czy gniazdko sieciowe działa, poprzez podłączenie do niego kabla zasilającego innego urządzenia.

Brak komunikacji między drukarką i komputerem

- **Czy kabel jest podłączony prawidłowo?**
Sprawdź, czy kabel interfejsu drukarki jest prawidłowo podłączony do właściwego gniazda komputera. Ponadto upewnij się, że kabel nie jest złamany lub wygięty. Jeśli posiadasz zapasowy kabel, spróbuj połączyć urządzenia kablem zapasowym.

- **Czy specyfikacja kabla interfejsu odpowiada specyfikacjom komputera?**
Sprawdź, czy parametry kabla interfejsu są zgodne z parametrami drukarki i komputera.

🔗 „Tabela danych technicznych” na stronie 172

- **W przypadku używania koncentratora USB, czy jest on używany prawidłowo?**
Specyfikacja USB przewiduje możliwość łączenia sekwencyjnego do pięciu koncentratorów USB. Jednak zalecamy podłączenie drukarki do pierwszego koncentratora, który jest podłączony bezpośrednio do komputera. W zależności od używanego koncentratora praca drukarki może nie być stabilna. W takim przypadku podłącz kabel USB bezpośrednio do portu USB komputera.

- **Czy koncentrator USB został rozpoznany prawidłowo?**
Sprawdź, czy koncentrator USB jest prawidłowo rozpoznany przez komputer. Jeśli jest, odłącz koncentrator USB od komputera i podłącz komputer bezpośrednio do drukarki. Zapytaj producenta koncentratora USB o działanie koncentratora USB.

Nie można drukować w środowisku sieciowym

- **Czy ustawienia sieci są prawidłowe?**
Zapytaj administratora sieci o ustawienia sieciowe.

- **Podłącz drukarkę bezpośrednio do komputera za pomocą kabla USB, a następnie spróbuj wydrukować.**
Jeśli można drukować przy użyciu połączenia USB, oznacza to, że występują problemy ze środowiskiem sieciowym. Zapytaj administratora systemu lub zapoznaj się z podręcznikiem systemu sieciowego. Jeśli nie można drukować przy użyciu portu USB, zapoznaj się z odpowiednią sekcją w niniejszym przewodniku użytkownika.

Wystąpił błąd z drukarką

- **Sprawdź, czy wystąpił błąd drukarki, sprawdzając lampki i komunikaty na panelu sterowania drukarki.**
🔗 „Panel sterowania” na stronie 19
🔗 „Postępowanie po wyświetleniu komunikatu” na stronie 127

Drukarka emituje dźwięk drukowania, lecz nie drukuje


Głowica drukująca przesuwająca się, ale drukarka nie drukuje


- **Upewnij się o działaniu drukarki.**
Wydrukuj wzór testowy. Wzory testowe można drukować bez konieczności podłączania drukarki do komputera i dlatego można ich używać do sprawdzania funkcjonowania i stanu drukarki. 🔗 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104
Zapoznaj się z poniższymi sekcjami, aby odszukać informacje o sposobie postępowania w przypadku, gdy wzór nie jest poprawnie drukowany.

Rozwiązywanie problemów

- **Czy na ekranie panelu sterowania wyświetlony jest komunikat Motor Self Adjustment?**
W drukarce odbywa się regulacja wewnętrznego silnika. Odczekaj chwilę bez wyłączania drukarki.


Wzór testowy nie jest poprawnie drukowany


- **Wykonaj czyszczenie głowicy.**
Dysze mogą być zablokowane. Po przeprowadzeniu czyszczenia głowicy ponownie wydrukuj wzór testowy.
 „Czyszczenie głowicy” na stronie 105

- **Czy drukarka nie była używana przez długi okres?**
Jeśli drukarka nie była używana przez długi okres, dysze są zaschnięte i mogą być zablokowane. Czynności, które należy wykonać, jeśli drukarka nie była używana przez dłuższy czas.  „Uwagi dotyczące przechowywania drukarki” na stronie 25

Wydruki są inne niż oczekiwano

Jakość wydruku jest niska, nierówna, jest on zbyt jasny lub zbyt ciemny

- **Czy dysze głowicy drukującej są zatkane?**
Jeśli dysze są zablokowane, niektóre dysze nie podają tuszu i jakość wydruku jest gorsza. Spróbuj wydrukować wzór testowy.
 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104

- **Czy wykonano Head Alignment?**
Opcja Head Alignment umożliwia ponownie przeprowadzenie wyrównywania głowicy drukującej, gdy wyniki drukowania wydają się ziarniste lub nieostre.
 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 70

- **Czy próbowano wyregulować podawanie nośnika (opcja Feed Adjustment)?**
Duże rozbieżności wielkości podawania powodują powstawanie prążków (prążki poziome, linie lub pasy o nierównym kolorze). Przeprowadź regulację podawania (opcja Feed Adjustment) w sposób odpowiedni dla używanego nośnika.

 „Feed Adjustment” na stronie 65

- **Czy używasz oryginalnego pojemnika z tuszem firmy Epson?**
Drukarka jest przeznaczona do używania z oryginalnymi pojemnikami z tuszem firmy Epson określonymi w tym podręczniku. Zastosowanie innego rodzaju pojemnika z tuszem może spowodować obniżenie jakości druku.

Zaleca się używanie wyłącznie oryginalnych pojemników z tuszem wymienionych w tym podręczniku.


- **Czy używasz starego pojemnika z tuszem?**
Jakość wydruku ulega pogorszeniu w przypadku używania starego pojemnika z tuszem. Użyj nowego pojemnika z tuszem. Cały tusz z pojemnika z tuszem należy zużyć przed upływem daty wydrukowanej na pojemniku.

- **Czy temperatura podgrzewacza końcowego jest prawidłowa?**
Jeśli wydruk jest niewyraźny lub rozmazany, albo pojawiają się grudki tuszu, należy zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że wybranie zbyt wysokiej temperatury może doprowadzić do skurczenia, pomarszczenia lub uszkodzenia nośnika.

Ponadto może minąć trochę czasu zanim podgrzewacz osiągnie wymaganą temperaturę, jeśli temperatura otoczenia jest niska. Użycie podgrzewacza końcowego może nie przynieść spodziewanego efektu, jeśli temperatura nośnika jest za niska. Przed użyciem należy poczekać aż nośnik osiągnie temperaturę pokojową.

- **Czy ustawienia nośnika są poprawne?**
Upewnij się, że ustawienia nośnika wybrane na potrzeby programowego przetwarzania RIP lub określone w drukarce odpowiadają rzeczywiście używanemu nośnikowi.




Rozwiązywanie problemów


- **Czy wybrano ustawienie Data Width opcji Head Movement?**
Wybór ustawienia **Data Width** opcji **Head Movement** w menu konfiguracji powoduje zwiększenie szybkości drukowania, ale może prowadzić do niewielkiego pogorszenia jakości druku. W celu uzyskania wyższej jakości należy wybrać ustawienie **Printer Full Width** opcji **Head Movement**.  „Menu Printer Setup” na stronie 121

- **Czy porównano wynik drukowania z obrazem na ekranie monitora?**
Ponieważ kolory na monitorach i drukarkach powstają w różny sposób, kolory na wydruku nie zawsze są idealnie zgodne z kolorami na ekranie.

- **Czy podczas drukowania pokrywa drukarki była otwarta?**
Otwarcie pokrywy drukarki podczas drukowania powoduje nagłe zatrzymanie głowicy drukującej, czego efektem są nierówne kolory. Nie należy otwierać pokrywy w trakcie drukowania.

Pozycja wydruku na nośniku jest nieprawidłowa


- **Czy właściwie załadowano nośnik, a marginesy są poprawne?**
Gdy nośnik nie jest poprawnie załadowany, wyniki mogą nie być wyśrodkowane, a część danych może nie być wydrukowana. Należy się upewnić, że metoda ładowania odpowiada ustawieniom.
 „Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 33
 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 39
Należy także sprawdzić, czy w menu konfiguracji wybrano poprawne ustawienia opcji **Side Margin** oraz **Print Start Position**.
 „Menu Printer Setup” na stronie 121

- **Czy nośnik jest przekrzywiony?**
Jeśli w menu konfiguracji wybrane zostało ustawienie **Off** opcji **Media Skew Check**, drukowanie będzie kontynuowane mimo przekrzywienia nośnika i dane znajdą się poza obszarem drukowania. Ustaw w menu opcję **Media Skew Check** na wartość **On**.
 „Menu Printer Setup” na stronie 121

- **Czy szerokość nośnika jest wystarczająca do wydrukowania danych?**
Mimo że zwykle drukowanie jest zatrzymywane, gdy drukowany obraz jest szerszy od nośnika, dane będą drukowane poza brzegami nośnika, jeśli w menu konfiguracji wybrane jest ustawienie **Off** opcji **Media Size Check**. Tusz używany poza brzegami nośnika jest przyczyną powstawania plam wewnątrz drukarki. Zmiany ustawień zaczynają obowiązywać po ponownym załadowaniu nośnika.

 „Menu Printer Setup” na stronie 121

Linie pionowe nie są wyrównane

- **Czy głowica drukująca jest niewyrównana? (przy drukowaniu dwukierunkowym)**
W przypadku drukowania dwukierunkowego głowica drukująca drukuje podczas ruchu w lewo i w prawo. Jeśli głowica drukująca nie jest wyrównana, linie mogą być wydrukowane nierówno. Jeśli przy drukowaniu dwukierunkowym nie są wyrównane pionowe linie, należy przeprowadzić **Head Alignment**.
 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 70

Powierzchnia drukowania jest zadrapana lub zabrudzona

- **Czy nośnik jest zbyt gruby lub zbyt cienki?**
Sprawdź specyfikację nośnika i upewnij się, że jest zgodna z drukarką. Jeśli korzystasz z programowego przetwarzania RIP, skontaktuj się ze sprzedawcą, aby uzyskać informacje na temat możliwych do użycia ustawień i nośników.

- **Czy nośnik jest pofałdowany?**
W pewnych warunkach (wilgotność i temperatura) niektóre typy nośników mogą się fałdować, gdy są zainstalowane w drukarce. W przypadku powstania fałdy naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby podać nośnik i pominąć sfalderowany obszar. Aby zapobiec powstawaniu fałd, zaleca się obniżenie temperatury i wilgotności.

- **Czy nośnik jest pomarszczony lub zgięty?**
Pomarszczony lub zgięty nośnik może podnosić się nad płytę dociskową i wchodzić w kontakt z głowicą drukującą, czego efektem są rozmazania lub nierówne kolory.

Rozwiązywanie problemów

■ Czy wycierak, zatyczki lub głowica drukująca są poplamione?

Grudki tuszu lub włókna znajdujące się wokół wycieraka, zatyczek bądź głowicy drukującej mogą powodować powstawanie plam tuszu. Należy oczyścić ten obszar.

 „Czyszczenie” na stronie 82

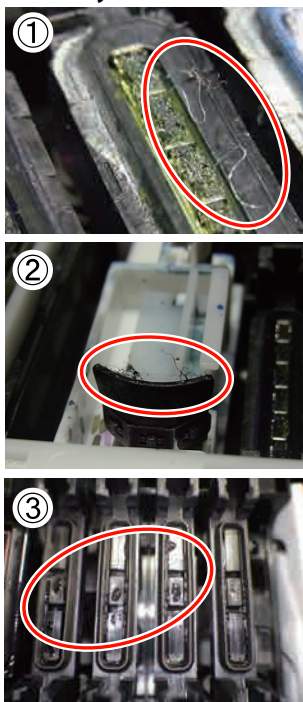
■ Czy głowica drukująca uderza o drukowaną powierzchnię?

Zabrudzeń powodowanych przez uderzanie głowicy drukującej o nośnik można uniknąć, ustawiając szczelinę płyty (opcja **Platen Gap**) w sposób odpowiedni dla danego nośnika.

 „Platen Gap” na stronie 65

Brak możliwości odetkania dysz

■ Czy wykonano czyszczenie?



Jak pokazano na rysunkach (1) i (2), jeśli włókna lub kurz przyłgną w okolicy głowicy drukującej, zatyczek lub wycieraków, podczas drukowania może dojść do zatkania dysz. Jeśli takie włókna lub kurz nie zostaną usunięte, nie będzie można odetkać dysz nawet mimo kilkukrotnego czyszczenia głowicy. Ponadto w przypadku kapania tuszu na zatyczkę, jak pokazano na rysunku (3), może wystąpić zatkanie dyszy.

Oczyść poszczególne obszary.

 „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 82

Krople tuszu



■ Czy użytkownik prawidłowo obchodzi się z nośnikiem?

W przypadku nieprzestrzegania wytycznych dotyczących obchodzenia się z nośnikiem niewielka ilość kurzu i włókien może przyłgnąć do jego powierzchni, w wyniku czego na wydruku widoczne będą krople tuszu.

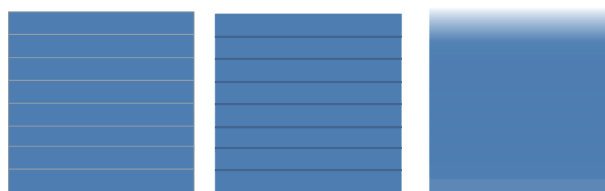
- ☐ Nie należy kłaść niezabezpieczonego nośnika bezpośrednio na ziemi.
Nośnik należy nawinąć i włożyć do oryginalnego opakowania w celu przechowania.
- ☐ Powierzchnia nośnika nie powinna stykać się z ubraniem.
Nośnik należy przechowywać w pojedynczym opakowaniu aż do momentu załadowania go do drukarki.

■ Czy do powierzchni dysz głowicy drukującej przyłgnęły włókna?

Jeśli do powierzchni dyszy głowicy drukującej przyłgną włókna, może z nich kapać tusz. Oczyść obszar wokół głowicy drukującej.

 „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 82

Poziome linie lub paski o nierównym kolorze (prążki)




Rozwiązywanie problemów

Przyczyn może być wiele

W przypadku drukowania z jednym przebiegiem lub dwoma przebiegami na urządzeniach SC-F7200 i SC-F7100 wykonaj czynności do kroku 1. W pozostałych przypadkach wykonaj poniższą procedurę od kroku 2, aż rezultaty drukowania ulegną poprawie.

Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze sprawdzić dysze i wykonać Head Alignment. Jeśli dysze są zapchane lub głowica nie jest wyrównana, żadne inne czynności nie przyczynią się do poprawy jakości wydruku.

 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104

 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 70

1 Zmniejsz wartość opcji Feed Speed w menu konfiguracji.

Jeśli nośnik drukowany z jednym przebiegiem lub dwoma przebiegami jest nawijany na urządzeniu SC-F7200 i SC-F7100, mogą się pojawić prążki. Rozwiązanie zależy od ustawienia Media Setup wybranego w menu. Wykonaj instrukcje dotyczące wybranego ustawienia.

- ☐ Gdy wybrano ustawienie RIP Settings
Zmniejsz prędkość podawania programowego przetwarzania RIP.
- ☐ Jeśli wybrano wartość od 1 do 30 (pule ustawień nośnika)
Ustaw opcję Feed Speed w menu na **Lv1**.

2 Sprawdź, czy płytki mocujące nośnik są prawidłowo zamontowane

Jeśli nie, podawanie nośnika może odbywać się nieprawidłowo. Zapoznaj się z poniższym odwołaniem i ponownie zamontuj płytki mocujące nośnik.

 „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 32

Jeśli prawidłowe zainstalowanie płytek nie rozwiąże problemu, wykonaj poniższe kroki.

3 Feed Adjustment

Użycie opcji Feed adjustment może być wymagane w zależności od typu używanego nośnika. Jeśli szerokość rolki jest inna, osobna regulacja jest wymagana nawet w przypadku użycia tego samego nośnika. W celu przeprowadzenia dokładniejszej regulacji, wydrukuj wzór testowy, używając tych ustawień: **Manual — 500mm Pattern**.

 „Feed Adjustment” na stronie 71

Plamy spowodowane uderzaniem głowicy



Podczas drukowania nośnik i głowica drukująca stykają się

Należy wykonywać poniższe kroki aż jakość wydruku ulegnie poprawie.

1 Odetnij pomarszczone lub pofałdowane fragmenty nośnika

Jeśli nośnik jest nieprawidłowo przechowywany lub nie został wyjęty z drukarki, może być pomarszczony i pofałdowany. Jeśli taki nośnik zostanie użyty, głowica drukująca może zetknąć się z uniesioną powierzchnią nośnika, powodując powstawanie plam. Przed użyciem nośnika odetnij pomarszczone lub pofałdowane fragmenty.

Ponadto pamiętaj, aby przechowywać nośnik zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji. Nośnik należy ładować jedynie tuż przed drukowaniem.

Jeśli problem wciąż jest obecny, mimo że nośnik nie jest pomarszczony lub pofałdowany, wykonaj poniższe kroki.

Rozwiązywanie problemów

2

Prawidłowe ładowanie nośnika i odpowiednia konfiguracja jego ustawień.

Jeśli metoda ładowania nośnika, temperatur ogrzewania, napięcie, zasysanie i inne ustawienia są nieprawidłowe, na nośniku pojawią się marszczenia i fałdy. Upewnij się, że metoda ładowania i ustawienia są prawidłowe.

🔗 „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 32

Jeśli zastosowanie powyższych instrukcji nie rozwiąże problemu, wykonaj poniższe kroki.

3

Upewnij się, że nośnik jest poprawnie przymocowany do Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca).

Jeśli metoda przymocowania nośnika do wałka nawijającego jest nieprawidłowa, nośnik może się przesunąć podczas nawijania, co może doprowadzić do powstania zmarszczeń i wybrzuszeń.

Upewnij się, że nośnik jest poprawnie ładowany do Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca).

🔗 „Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca)” na stronie 49

4

Ustaw prawidłową temperaturę podgrzewacza końcowego.

Dostosuj temperaturę do nośnika.

Nośnik

Nośnik jest pomarszczony

■ **Czy ustawienia opcji Feeding Tension, Media Tension oraz Feed Speed w menu konfiguracji są poprawne dla bieżącego nośnika?**

Jeśli te opcje nie są poprawnie dostosowane do bieżącego nośnika, może on marszczyć się lub drzeć podczas drukowania.

🔗 „Feeding Tension (tylko SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 68

🔗 „Media Tension (tylko SC-F7000 Series)” na stronie 69

🔗 „Feed Speed” na stronie 69

■ **Czy nawijany jest nośnik o dużej gęstości druku? (SC-F7200/SC-F7100)**



Jeśli nawijany jest cienki nośnik lub taki, który uległ wydłużeniu wskutek absorpcji wody, a gęstość druku jest duża, mogą się na nim pojawić marszczenia za podgrzewaczem końcowym. W menu konfiguracji ustaw opcję **Take-up Tension** na **Manual**, a następnie ustaw wartość na **Lv1** lub **Lv2**. Jako alternatywne rozwiązanie zalecamy używanie grubszego nośnika.

🔗 „Menu Media Setup” na stronie 114

■ **Czy temperatura podgrzewacza końcowego jest za wysoka?**

Dostosuj temperaturę do nośnika.

■ **Spróbuj wybrać ustawienie Off opcji Tension Measurement w menu konfiguracji. (SC-F7000)**

Funkcja automatycznego naprężania może nie utrzymywać odpowiedniego naprężenia niektórych typów nośnika. W rezultacie mogą występować nadmierne luzy lub inne problemy z napinaniem zakłócające drukowanie.

🔗 „Tension Measurement” na stronie 67

Rozwiązywanie problemów

Zakleszczenia nośnika

■ Czy nośnik jest pomarszczony lub zgięty?

Nośnik mocno wygięty na wiodącym brzegu bądź pomarszczony może być przyczyną zakleszczenia lub innych problemów związanych z podawaniem nośnika. Nie należy używać nośników, przy których występują problemy tego typu.

■ Czy nośnik jest zbyt gruby lub zbyt cienki?

Sprawdź specyfikację nośnika, aby upewnić się, że można go używać w danej drukarce. Jeśli korzystasz z programowego przetwarzania RIP, skontaktuj się ze sprzedawcą, aby uzyskać informacje na temat możliwych do użycia ustawień i nośników.

■ Czy ustawienie opcji Media Suction ma zbyt dużą wartość?

Zmniejsz ustawienie opcji Media Suction. ➞ „Media Suction” na stronie 67

Drukowanie nie zatrzymuje się przy końcu rolki (urządzenia SC-F7000)

■ Czy wybrano ustawienie Off opcji Tension Measurement?

W większości przypadków zalecana jest opcja **Periodically**.

➞ „Tension Measurement” na stronie 67

Wyjmowanie zakleszczonego nośnika

Wykonaj te kroki, aby wyjąć zakleszczony nośnik.

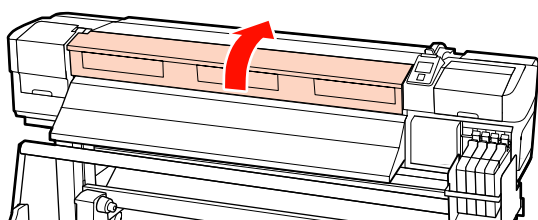


Przeostroga:

Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.

1

Otwórz przednią pokrywę.



2

Wyłącz drukarkę.

Jeśli wyświetlany jest komunikat, a drukarka nie wyłącza się, odłącz przewód zasilający.

3

Odsuń płytki mocujące nośnik.



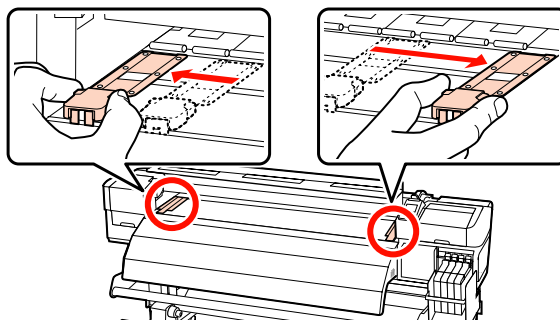
Ważne:

Jeśli płytki mocujące nośnik są odkształcone, należy zaprzestać korzystania z drukarki. Dalsze używanie może doprowadzić do uszkodzenia rolek dociskowych lub głowicy drukującej.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

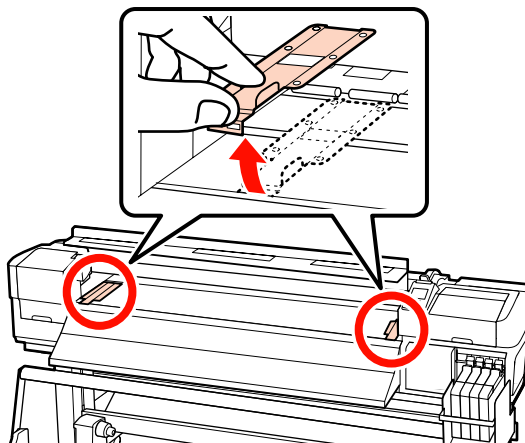
Przesuwne płytki mocujące nośnik

Przesuń płytki mocujące nośnik na prawą i lewą stronę płyty dociskowej. Aby przesunąć płytki mocujące nośnik, przytrzymaj oba zatraski.



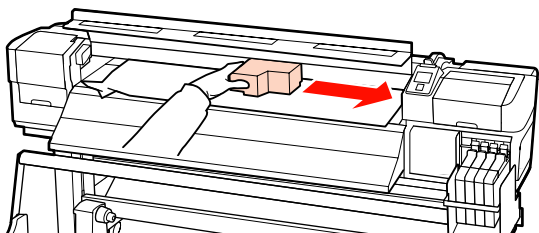
Wkładane płytki mocujące nośnik

Usuń płytki mocujące nośnik z obu brzegów nośnika.



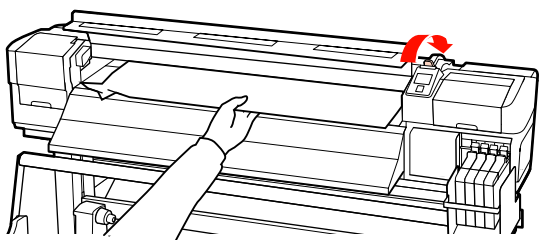
Rozwiązywanie problemów

- 4** Jeśli głowica drukująca znajduje się nad nośnikiem, odsuń ją od zakleszczenia.

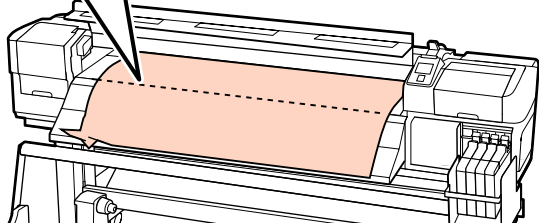
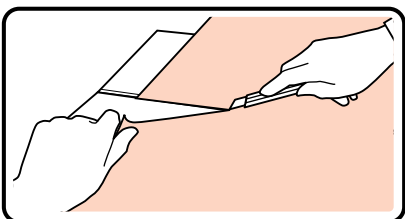
**Ważne:**

Głowicę drukującą można przesunąć dopiero po wyjęciu płytek mocujących nośnik. Kontakt z odkształconymi płytkami mocującymi nośnik może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.

- 5** Unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 6** Pociągnij nośnik w kierunku rowka obcinaka i za pomocą obcinaka wyjmij podarte lub pomarszczone fragmenty.



- 7** Przewiń ręcznie odcięty nośnik.

- 8** Wyjmij nośnik pozostający wewnątrz drukarki.

- 9** Włącz drukarkę i wykonaj test dysz.

Sprawdź wzór testu dysz i, w razie stwierdzenia zatkanych dysz, wykonaj czyszczenie głowicy.

„Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104

**Ważne:**

Jeśli drukarka będzie wyłączona przez dłuższy okres, głowica drukująca zostanie pozostawiona bez zakrycia i wyschnie, co spowoduje nieprawidłowe działanie po wznowieniu drukowania.

Włączenie drukarki powoduje automatyczne zakrycie głowicy drukującej.

Załaduj ponownie nośnik i wznów drukowanie.

„Ładowanie nośnika (SC-F7200/SC-F7100)” na stronie 33

„Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 39

Nośnik jest nieprawidłowo nawijany lub nie jest podawany równo (SC-F7200/SC-F7100)

■ Czy wykonano regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca)?

Wykonaj regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca), gdy występują problemy z podawaniem lub nawijaniem nośnika, a także po przeniesieniu drukarki.

„Regulacja równoległa” na stronie 147

■ Czy nawijanie odbywa się w przypadku strony zadrukowanej na zewnątrz?

Nawiń nośnik stroną zadrukowaną do wewnątrz.

■ Czy nawijany jest wąski nośnik?

Zalecamy używanie nośnika o szerokości co najmniej 36 cali.

■ Czy nawijany jest gruby nośnik?

Gdy nawijany jest gruby drukowany nośnik, zalecamy konfigurację ustawień programowego przetwarzania RIP na 3 przebiegi lub więcej.

Rozwiązywanie problemów

Inne

Podgrzewacz końcowy wyłącza się automatycznie

- Podgrzewacz końcowy wyłączy się, jeśli przez dłuższy czas nie zostanie odebrane żadne zadanie drukowania i nie wystąpią żadne błędy. Czas, po którym podgrzewacz końcowy wyłączy się automatycznie można ustawić w opcji **Heat Off Timer** w menu konfiguracji.

 „Menu Printer Setup” na stronie 121

Podgrzewacz zostanie ponownie włączony, gdy odebrane zostanie zadanie drukowania, używana jest dźwignia ładowania nośnika lub wykonywana jest inna czynność wymagająca użycia osprzętu drukarki.

Wyświetlacz na panelu sterowania jest ciągle wyłączony


- **Czy drukarka znajduje się w trybie uśpienia? Urządzenia SC-F7200/SC-F7100**

Drukarka przejdzie w tryb uśpienia, gdy wyłączą się ogrzewacze i **Heat Off Timer**. Czas, po którym ogrzewacz końcowy się wyłączy można określić w menu Printer Setup.

 „Menu Printer Setup” na stronie 121

Drukarka wyjdzie z trybu uśpienia, a podgrzewacz zostanie ponownie włączony, gdy odebrane zostanie zadanie drukowania, używana jest dźwignia ładowania nośnika lub wykonywana jest inna czynność wymagająca użycia osprzętu drukarki.

SC-F7000 Series

Naciśnij przycisk  na panelu sterowania, aby przełączyć w tryb normalny. Czas do automatycznego przełączenia drukarki w tryb uśpienia można określić w menu Printer Setup.

 „Menu Printer Setup” na stronie 121

Wewnątrz drukarki świeci się czerwone światło

- **To nie jest usterka.**
Czerwone światło to światło wewnątrz drukarki.

Zapomniano hasła administratora

- **Zresetuj hasło.**

W menu Network Setup w panelu sterowania wybierz **Restore Settings**, a następnie ustaw nowe hasło.

 „Menu Network Setup” na stronie 124

Dodatek

Dodatek

Wypożyczenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne

Do drukarki można dokupić przedstawione niżej materiały eksploatacyjne i wyposażenie opcjonalne (stan na kwiecień 2015 r.).

Najnowsze informacje znajdują się w witrynie sieci Web firmy Epson.


**Ważne:**

Uzupełnianie tuszu z pojemników z tuszem niewymienionych w tym podręczniku może spowodować uszkodzenie drukarki. Firma Epson nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia sprzętu ani obrażenia wynikające z zastosowania niewłaściwych oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson, nawet w okresie gwarancji.

Pojemniki z tuszem

Model drukarki	Produkt		Numer części	Objaśnienie
SC-F7200/ SC-F7270 SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Pojemniki z tuszem)	High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)	T741X	Firma Epson zaleca korzystanie z oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson i nie gwarantuje jakości lub niezawodności nieoryginalnego tuszu. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki. Informacje o stanie modułu układu scalonego innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania nieoryginalnego tuszu jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.
		Black (Czarny)	T7411	
		Cyan (Błękitny)	T7412	
		Magenta (Amarantowy)	T7413	
		Yellow (Żółty)	T7414	
SC-F7280 SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Pojemniki z tuszem)	High Density Black (Czarny wysokiej gęstości)	T742X	„Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 90
		Black (Czarny)	T7421	
		Cyan (Błękitny)	T7422	
		Magenta (Amarantowy)	T7423	
		Yellow (Żółty)	T7424	

Inne

Produkt	Numer części	Objaśnienie
Zestaw konserwacyjny (z wyjątkiem SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210038	W zestawie są: patyczki czyszczące, rękawice, wycierak, moduł czyszczący wycieraka, środek do czyszczenia tuszu, czyścik i miarka niezbędne do konserwacji drukarki.  „Czyszczenie” na stronie 82
Zestaw konserwacyjny (SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210039	

Dodatek

Produkt	Numer części	Objaśnienie
Pojemnik zbierający tusz	T7240	Taki sam, jak Pojemnik zbierający tusz dostarczony z drukarką.
Płytki mocująca nośnik	C12C932121	Taka sama, jak płytka mocująca nośnika dostarczona z drukarką.

Dodatek

Obsługiwane nośniki

W drukarce można stosować niżej wymienione nośniki.

Typ i jakość używanego nośnika mają duży wpływ na jakość druku. Należy wybierać odpowiedni nośnik dla konkretnego zadania. Informacje na temat użytkowania można znaleźć w dokumentacji dostarczonej wraz z nośnikiem lub uzyskać od producenta. Przed zakupem dużej ilości nośnika zaleca się wykonanie wydruku testowego i sprawdzenie jego wyników.


Ważne:

Nie należy używać nośnika, który jest pomarszczony, przetarty, podarty lub brudny.

Standardowy system rolek

Rozmiar wałka	2 lub 3 cale
Zewnętrzna średnica rolki	Do 250 mm
Szerokość nośnika	Od 300 do 1626 mm (64 cale)
Grubość nośnika	Do 1 mm
Waga rolki	Do 40kg

Przemieszczanie i transport drukarki

W tej sekcji opisany został sposób przemieszczania i transportu urządzenia.

Przemieszczanie drukarki

W tej sekcji przyjmuje się, że produkt jest przemieszczany do innej lokalizacji znajdującej się na tym samym piętrze. Nie pokonuje się schodów, nie używa rampy ani windy. Więcej informacji na temat przemieszczania drukarki między piętrami, do innego budynku lub po nierównym podłożu można znaleźć poniżej.



„Transport” na stronie 141


Przeostroga:

Podczas przemieszczania urządzenia nie należy przechylać go bardziej niż o 10 stopni do przodu lub do tyłu. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może doprowadzić do upadku drukarki i spowodować wypadek.

Przygotowanie

Wyjmij prowadnicę nośnika, gdy miejsca jest zbyt mało.



„Zdejmowanie prowadnicy nośnika” na stronie 141

1

Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.

2

Wyjmij Pojemnik zbierający tusz.



„Wymiana Pojemnik zbierający tusz” na stronie 96

3

Odłącz przewody zasilające i wszystkie inne.

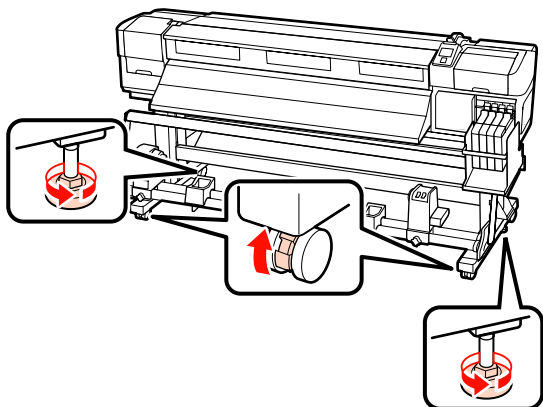
4

Wyjmij nośnik z Podajnik mediów oraz Automatyczna Jednostka Nawijająca(Pobierająca).

Dodatek

5 Odblokuj podstawę.

Zwolnij blokady kółek na prawej i lewej nóżce i odkręć do końca śruby mocujące podstawę. Urządzenie SC-F7200 ma dwie blokady kółek na każdej nóżce, a urządzenie SC-F7100 i SC-F7000 — tylko jedną blokadę kółek.

**6** Przenieść drukarkę.**Ważne:**

Kółka na dedykowanej podstawie drukarki służą do przesuwania drukarki w pomieszczeniach zamkniętych na niewielkie odległości po poziomej podłodze. Nie można ich używać do transportu.

Instalacja po przemieszczeniu

Po przemieszczeniu drukarki wykonaj następujące czynności, aby ją przygotować do użytkowania.

1 Sprawdź, czy nowa lokalizacja jest odpowiednia.

Podręcznik konfiguracji i instalacji

2 Jeśli prowadnica nośnika została wyjęta, włóż ją z powrotem.

„Zakładanie prowadnicy nośnika” na stronie 144

3 Wykonaj regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

„Regulacja równoległa” na stronie 147

4 Podłącz przewody zasilające i włącz drukarkę.

Podręcznik konfiguracji i instalacji

5 Wykonaj test dysz, aby sprawdzić, czy nie są zatkane.

„Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 104

6 Przeprowadź wyrównywanie głowicy (opcja Head Alignment) i sprawdź jakość druku.

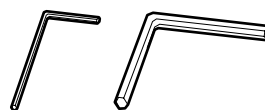
„Head Alignment” na stronie 65

Transport

Przed przetransportowaniem drukarki należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

Zdejmowanie i zakładanie prowadnicy nośnika**Zdejmowanie prowadnicy nośnika**

Potrzebne narzędzia

**1** Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.**2** Zdejmij prowadnicę nośnika.

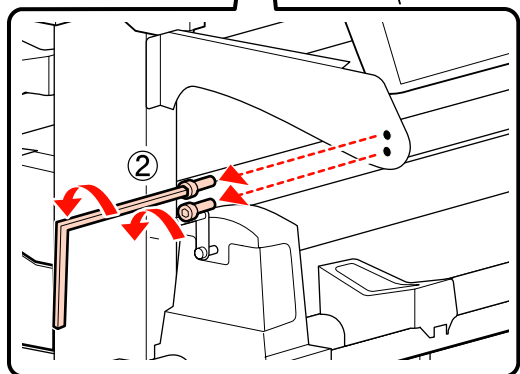
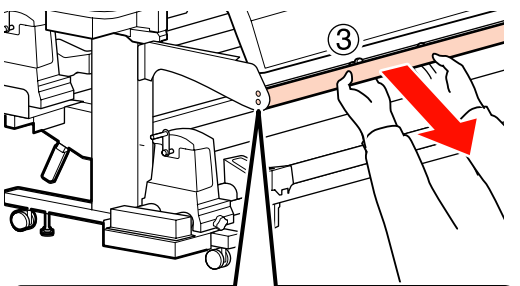
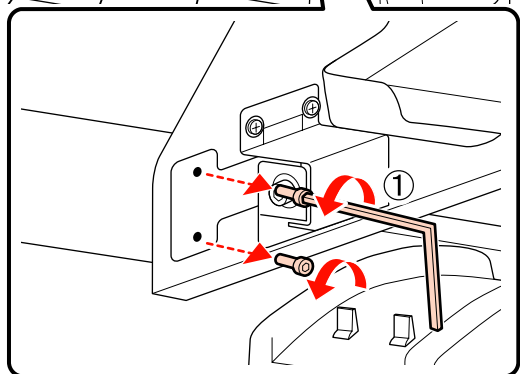
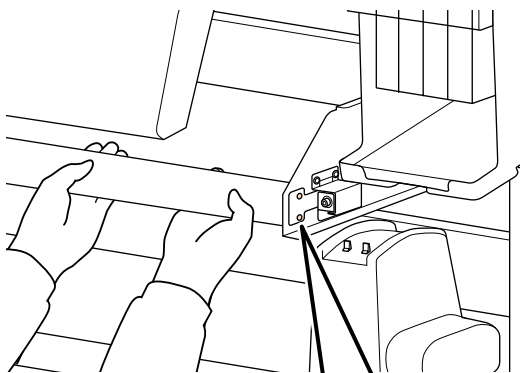
Użyj dołączonego małego klucza imbusowego, aby całkowicie poluzować 4 śruby zabezpieczające prowadnicę nośnika, a następnie zdejmij prowadnicę.

Dodatek

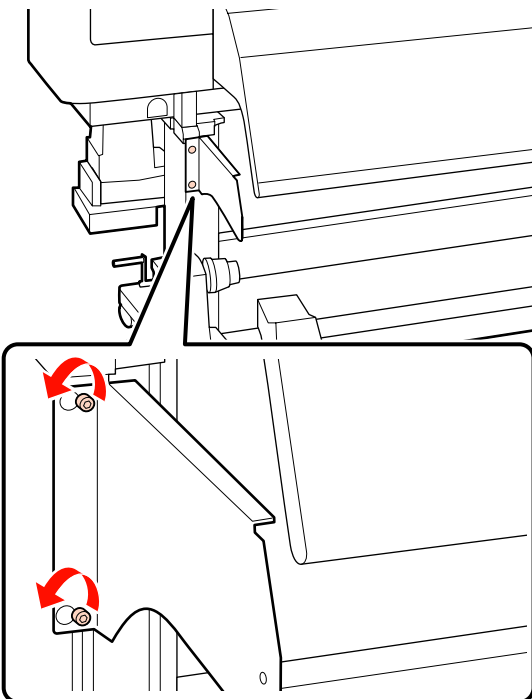
**Ważne:**

Do zdjęcia prowadnicy potrzebne są co najmniej dwie osoby. Po usunięciu śrub mocujących prowadnica upadnie. Podczas odkręcania śrub mocujących jedna osoba powinna trzymać prowadnicę.

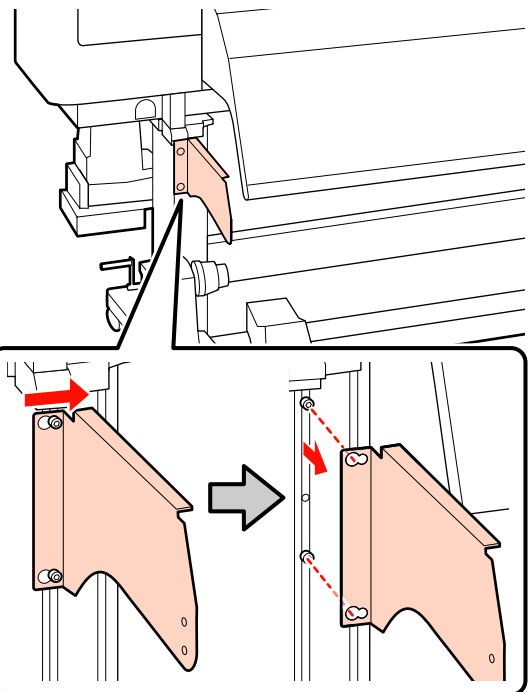
Jeśli prowadnica upadnie, może się odkształcić.

**3**

Użyj dużego klucza imbusowego, aby poluzować dwie śruby.

**4**

Usuń lewe mocowanie.

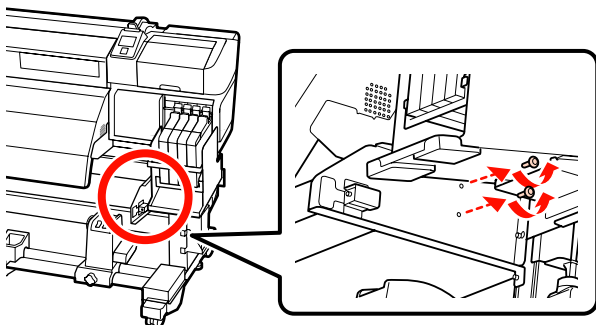
**5**

Usuń prawe mocowanie.

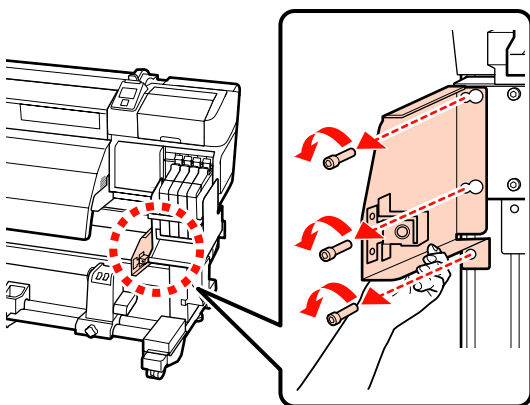
Urządzenia SC-F7200

(1) Użyj małego klucza imbusowego, aby wykręcić dwie śruby.

Dodatek

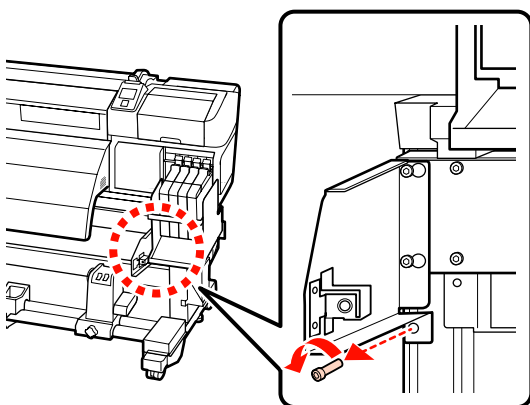


- (2) Podtrzymując element mocujący, użyj dużego klucza imbusowego, aby wykręcić trzy śruby.

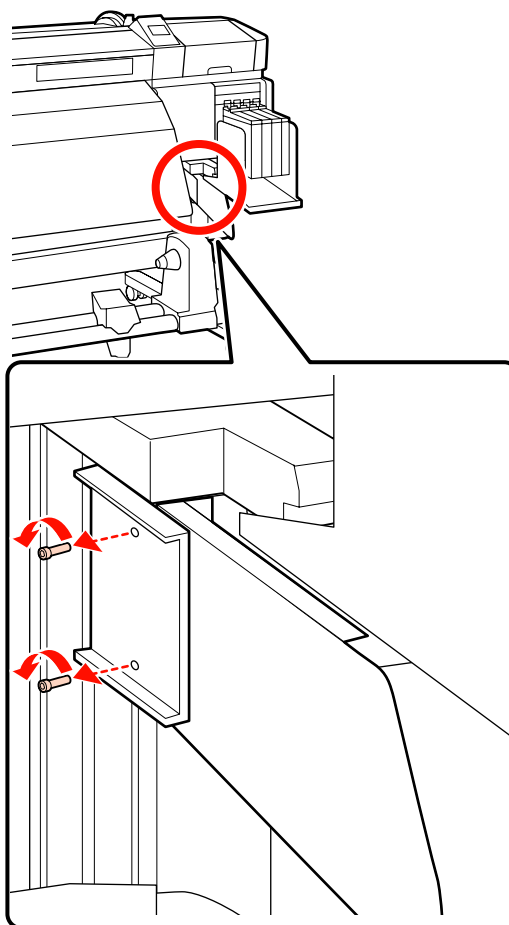


SC-F7100 Series

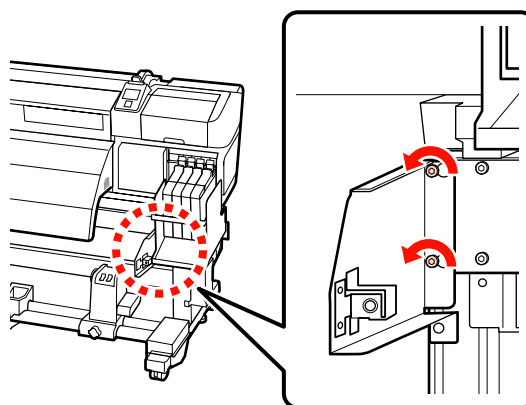
- (1) Użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić śrubę.



- (2) Użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić dwie śruby.

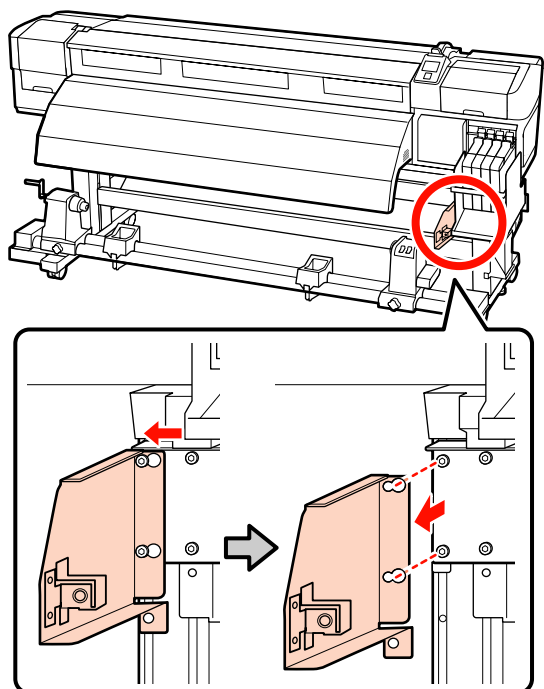


- (3) Użyj dużego klucza imbusowego, aby poluzować dwie śruby.



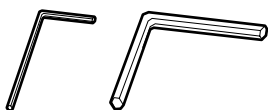
- (4) Przesuń element mocujący w lewo, a następnie pociągnij go do przodu.

Dodatek



Zakładanie przewodnicy nośnika

Potrzebne narzędzia

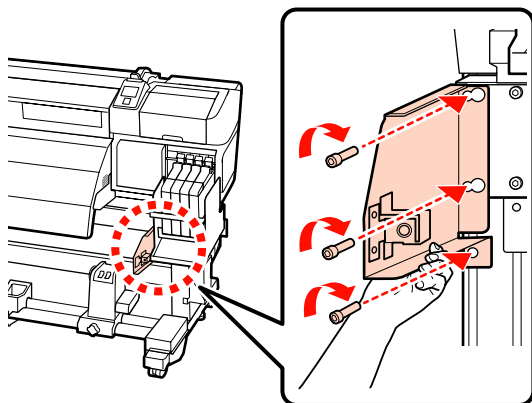


1

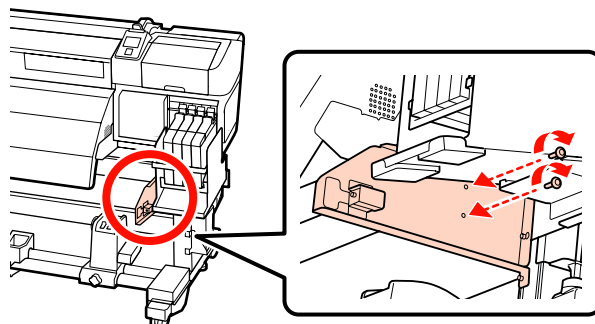
Zamontuj prawe mocowanie.

Urządzenia SC-F7200

- (1) Podtrzymując element mocujący, użyj dużego klucza imbusowego, aby wkręcić trzy śruby i je mocno dokręcić.

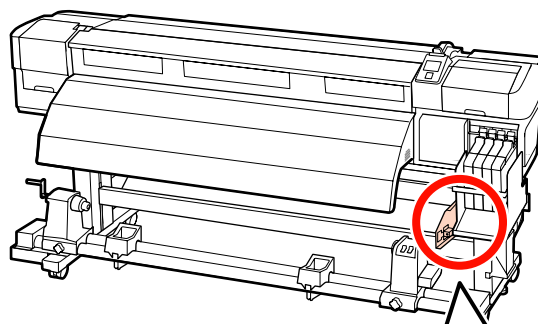


- (2) Użyj małego klucza imbusowego, aby wkręcić dwie śruby i je mocno dokręcić.



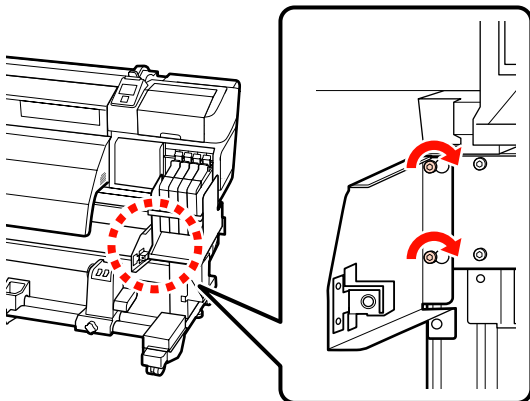
SC-F7100 Series

- (1) Umieść otwory elementu mocującego nad dwoma śrubami, a następnie przesun element w prawo.

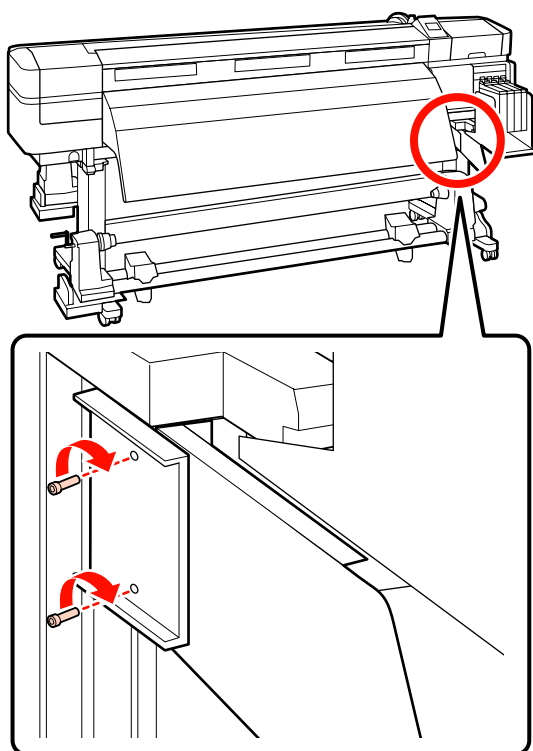


- (2) Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć dwie śruby, które zostały zabezpieczone tymczasowo.

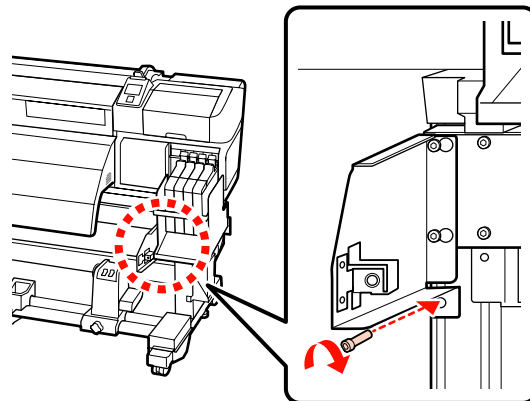
Dodatek



- (3) Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 2 śruby.

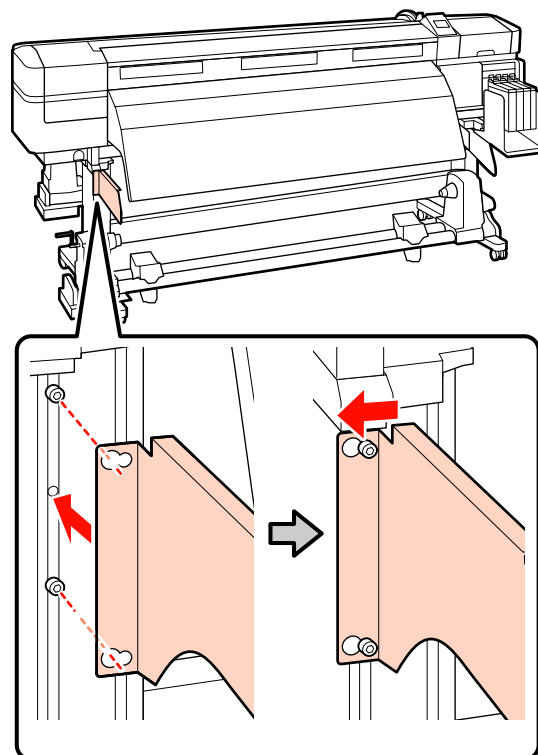


- (4) Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć śrubę.



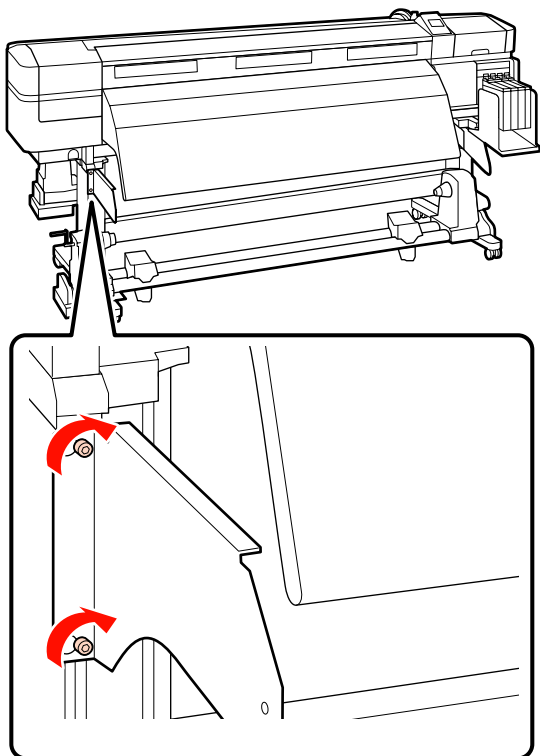
2

- Zamontuj lewe mocowanie.



Dodatek

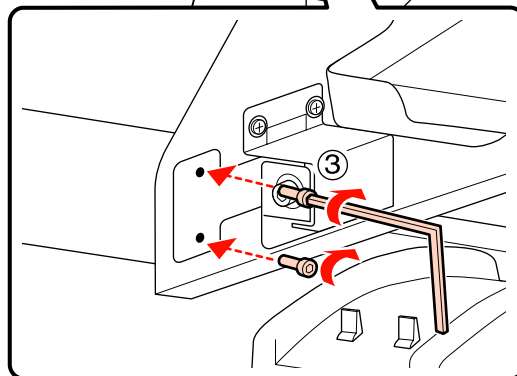
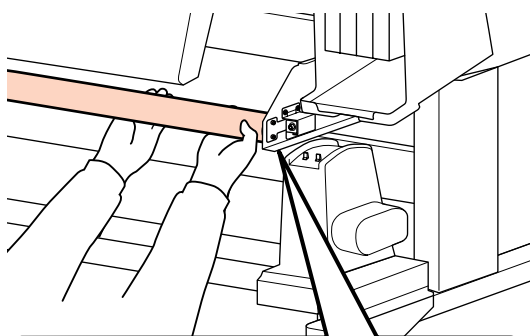
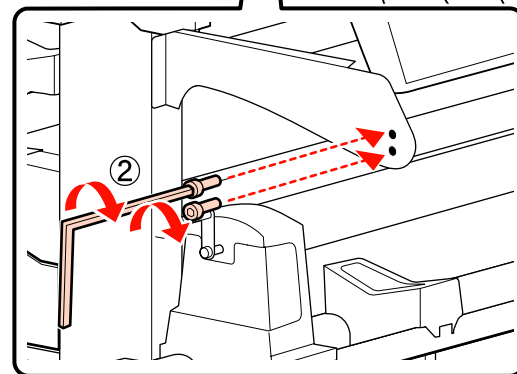
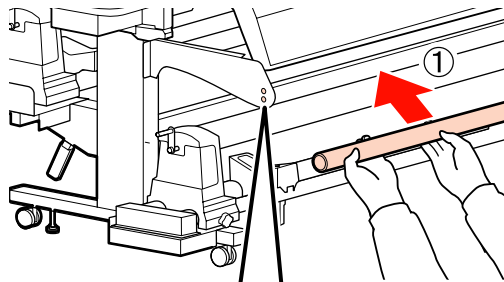
- 3** Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć dwie śruby, które zostały zabezpieczone tymczasowo.



- 4** Użyj małego klucza imbusowego, aby dokręcić cztery śruby i zabezpieczyć prowadnicę nośnika.

**Ważne:**

Do założenia prowadnicy potrzebne są co najmniej dwie osoby. Jeśli prowadnica upadnie, może się odkształcić. Podczas dokręcania śrub jedna osoba powinna trzymać prowadnicę.



- 5** Wykonaj regulację równoległą.

Po zamontowaniu prowadnicy nośnika zapoznaj się z poniższą sekcją, a następnie wykonaj regulację równoległą.

Dodatek

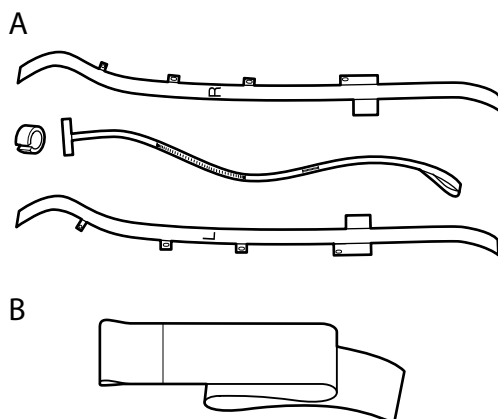
Regulacja równoległa

W poniższych przypadkach wykonaj regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

- ☐ Występują problemy z podawaniem nośnika
- ☐ Występują problemy z nawijaniem
- ☐ Drukarka została przeniesiona


Procedura regulacji równoległej wymaga obecności dwóch osób, ponieważ należy jednocześnie sprawdzić i wyregulować przednią oraz tylną część drukarki.

Wykonaj regulację równoległą, używając rolki i narzędzi do regulacji dołączonych do zestawu. W zestawie mogą się znajdować dwa typy narzędzi do regulacji. Gdy dołączono typ A oraz B, użyj narzędzia typu A.



Aby wykonać regulację równoległą z użyciem narzędzia A, zapoznaj się z poniższą sekcją.

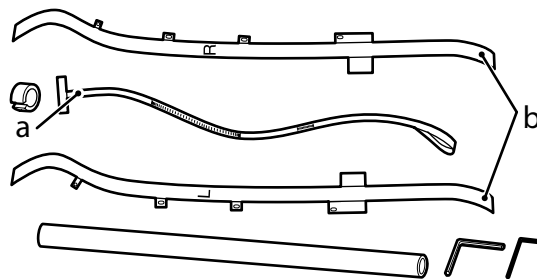
Aby wykonać regulację równoległą z użyciem narzędzia B, zapoznaj się z poniższą sekcją.

 „Regulacja równoległa z użyciem narzędzia B” na stronie 158

Regulacja równoległa z użyciem narzędzia A

Narzędzia potrzebne do przeprowadzenia regulacji

Urządzenie SC-F7200 i SC-F7100 jest wyposażone w dwa typy kluczy imbusowych. W celu równoległej regulacji Podajnik mediów użyj dużego klucza imbusowego.

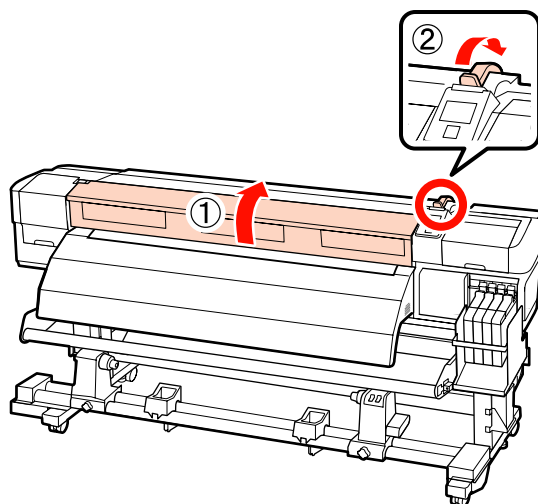


Uwaga:

Jeśli film ma zostać użyty ponownie, przylepna strona może być zabrudzona. Zanurz niestrzępiącą się ściereczkę w wodzie, wykręć ją, a następnie użyj, aby zetrzeć kurz i włókna, które przylgnęły do wewnętrznej strony.

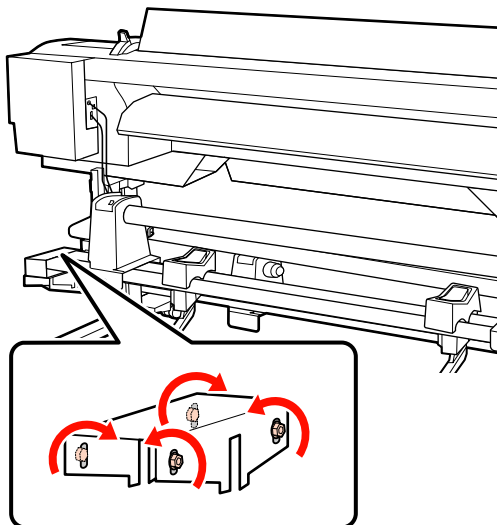
Podajnik mediów

- 1 Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
- 2 Otwórz pokrywę przednią i unieś dźwignię ładowania nośnika.

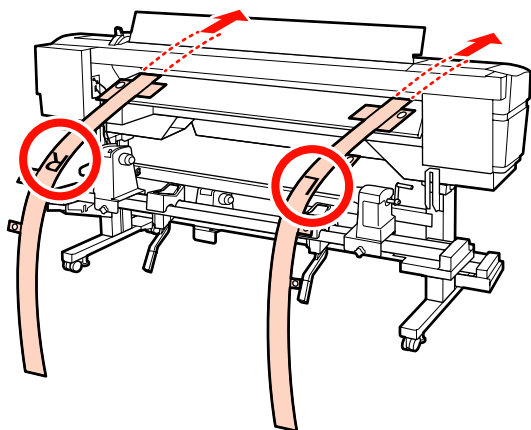


Dodatek

- 3** W tylnej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące (pokazane na ilustracji).

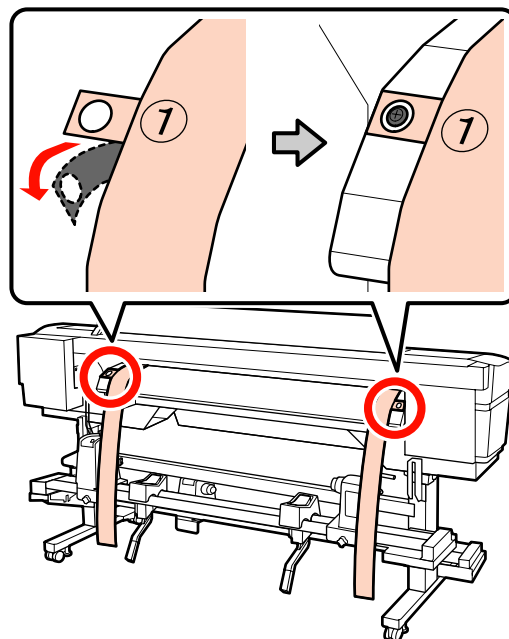


- 4** Przeciągnij lewą i prawą stronę filmu b z tyłu do przodu.



- 5** Jak pokazano na ilustracji, wyrównaj Otwór 1 na filmie b ze śrubami na lewej i prawej krawędzi prowadnicy wejściowej, a następnie go przyklej.

Jeśli film jest używany po raz pierwszy, usuń folię ochronną na spodniej stronie.



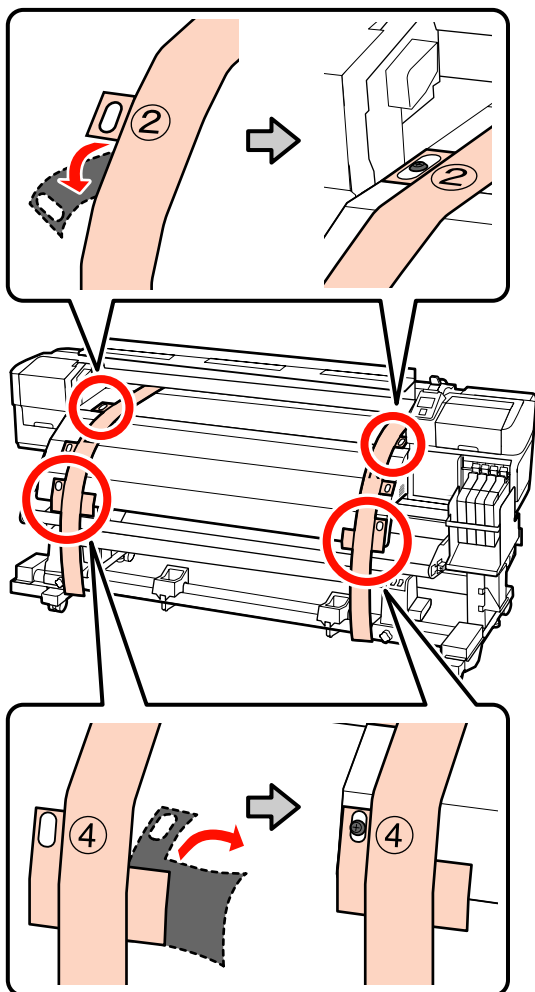
- 6** Jak pokazano na ilustracji, wyrównaj Otwory 2 i 4 na filmie b z przodu drukarki ze śrubami na lewej i prawej krawędzi podgrzewacza końcowego, a następnie je przyklej.

Jeśli film jest używany po raz pierwszy, usuń folię ochronną na spodniej stronie.

Wyrównaj Otwór 2 ze śrubą w górnej części podgrzewacza końcowego.

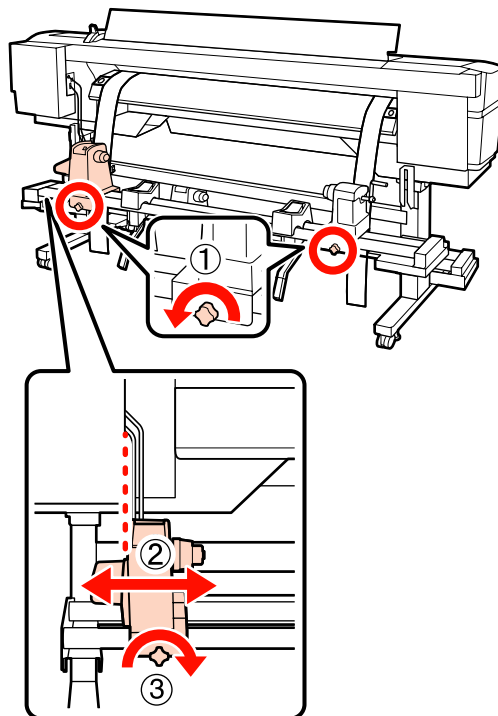
Dodatek

Wyrównaj Otwór 4 ze śrubą na przedniej krawędzi podgrzewacza końcowego.



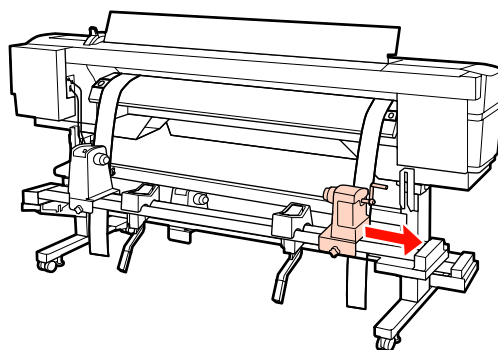
7

Z tyłu drukarki poluzuj śruby mocujące uchwyt wałka po obu stronach. Następnie dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać lewy uchwyt z przerywaną linią.



8

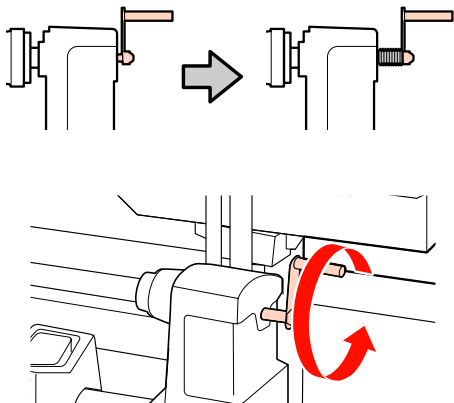
Wyreguluj prawy uchwyt wałka tak, aby odległość między dwoma elementami była większa niż szerokość wałka.



Dodatek

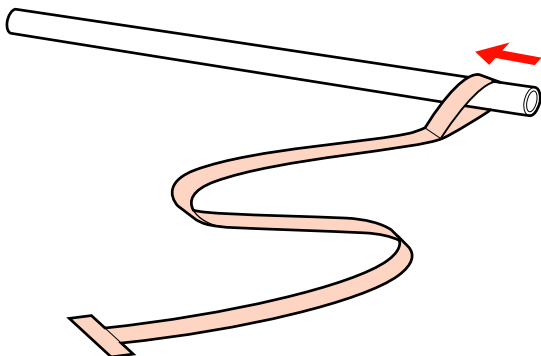
**Ważne:**

Jeśli wał korby prawego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.



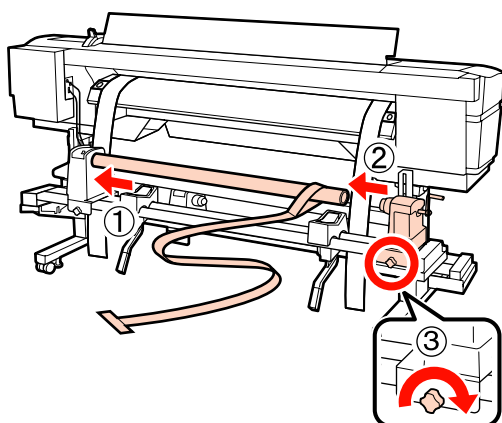
9

Przepuść film przez wałek.



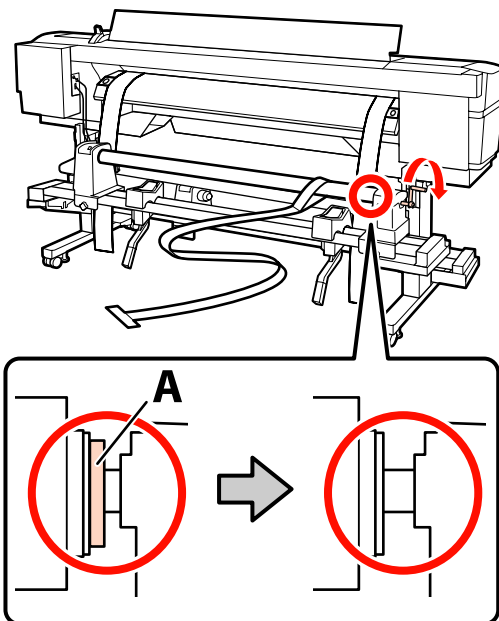
10

Wsuń wałek w lewy uchwyt. Następnie wsuń prawy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.



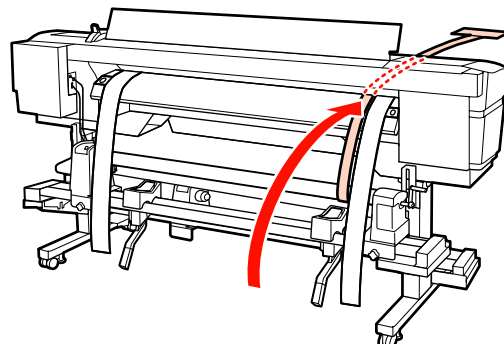
11

Kręć korba, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



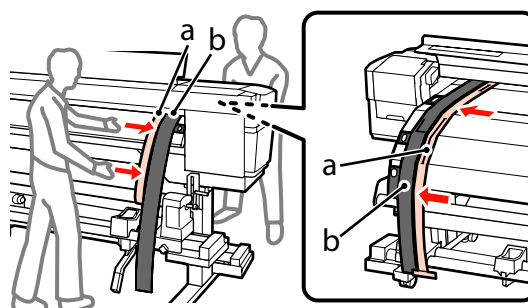
12

Przepuść film z tyłu do przodu.



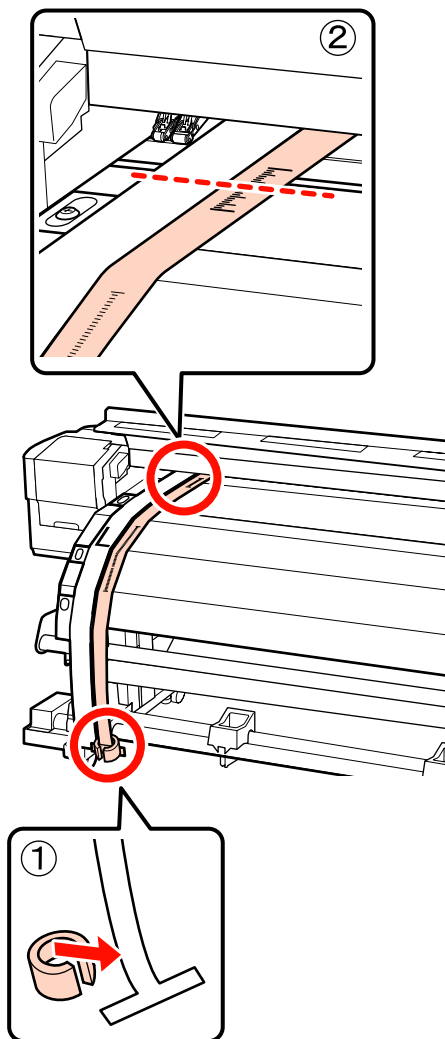
13

Sprawdzając przód i tył drukarki, wyrównaj film a z filmem b.



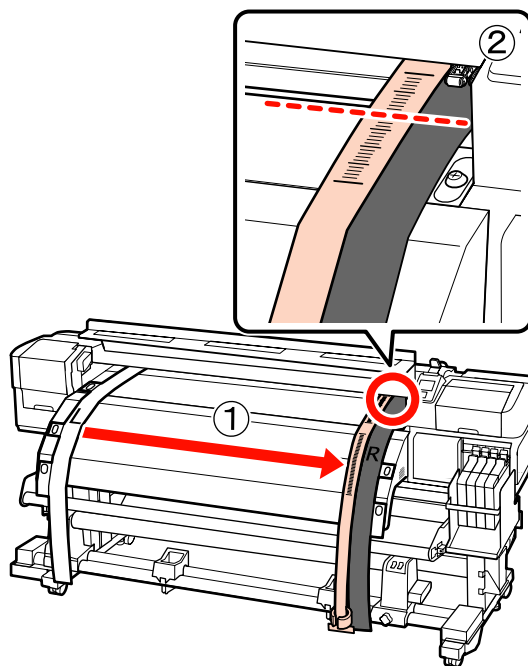
Dodatek

- 14** Przymocuj przeciwwagę do filmu a. Gdy przestanie się kołysać, zapisz wartość skali na przedniej części białej linii na płycie dociskowej.



- 15** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do prawej strony filmu b. Gdy film przestanie się kołysać, sprawdź skalę w miejscu, gdzie przebiega przednia część białej linii na płycie dociskowej.

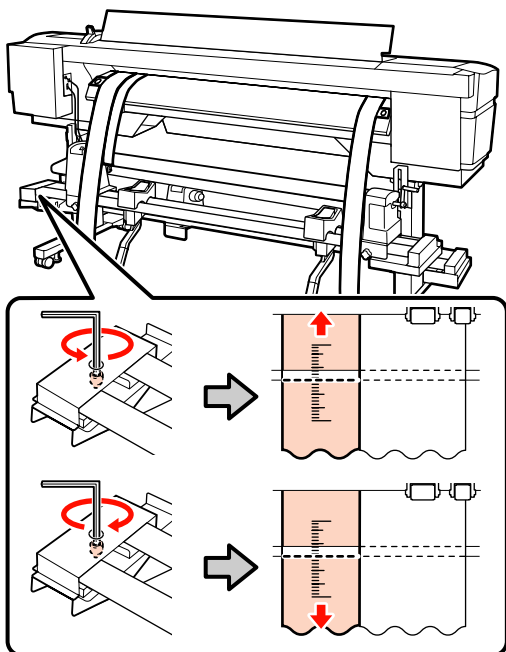
Jeśli wartość jest inna niż ta po lewej stronie, przejdź do kroku 16. Jeśli wartość jest taka sama, przejdź do kroku 17.



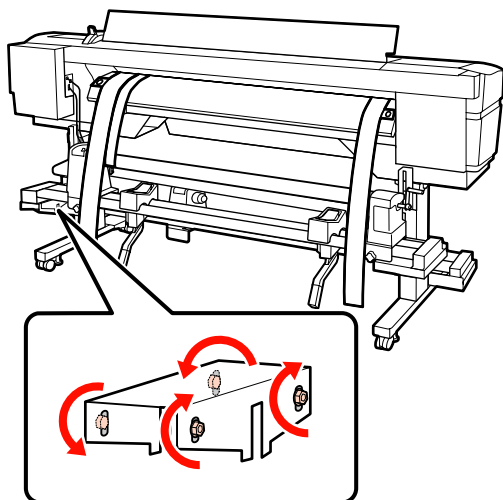
Dodatek

- 16** Podczas sprawdzania skali na filmie z przodu drukarki dokonaj regulacji w tylnej części urządzenia.

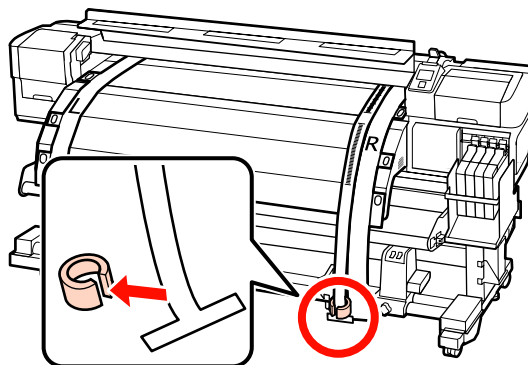
Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona odwrotnie do ruchu wskazówek zegara, skala się cofnie. Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, skala przesunie się w Twoją stronę. Jeden obrót śruby przesuną linię o około 1 mm. Jeśli wartość na skali zgadza się z tą po lewej stronie, regulacja jest zakończona.



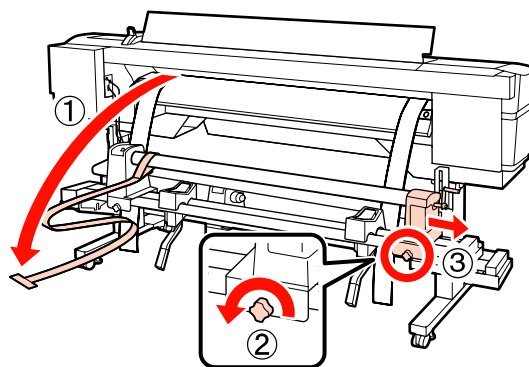
- 17** Użyj dużego klucza imbusowego, aby odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.



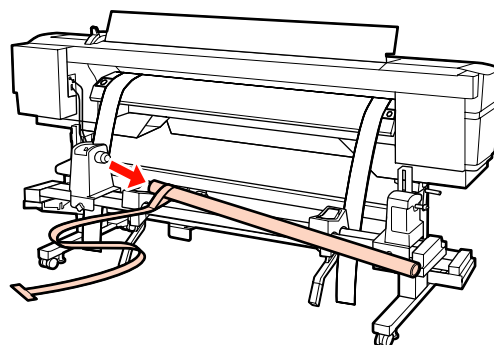
- 18** Z przodu drukarki usuń przeciwwagę dołączoną do filmu a.



- 19** Pociągnij film a z tyłu drukarki. Następnie poluzuj śrubę mocującą prawy uchwyt wałka i wyjmij go.



- 20** Usuń wałek.

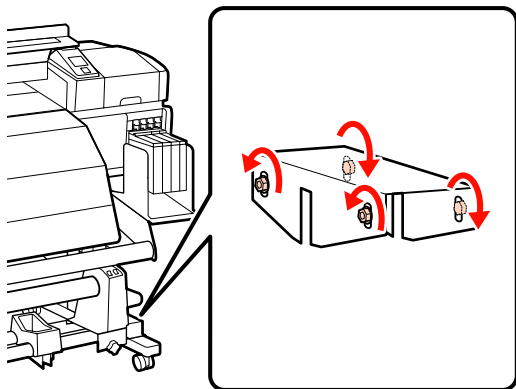


Następnie wykonaj równoległą regulację Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

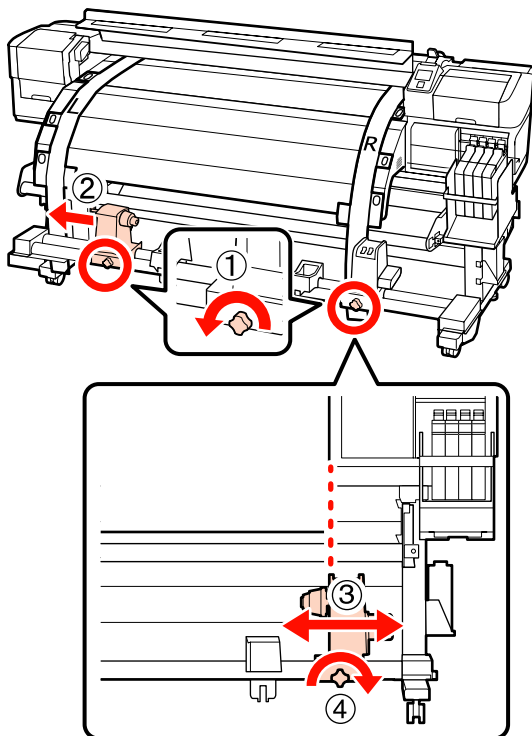
Dodatek

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)

- 1** W przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące, jak pokazano na ilustracji.

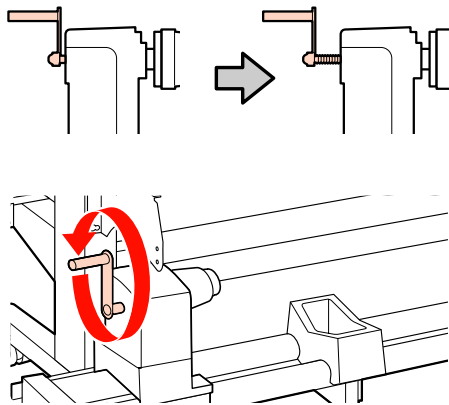


- 2** Poluzuj śruby blokujące uchwyt wałka i wysuń lewe uchwyty wałka na zewnątrz. Następnie dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać prawy uchwyt z przerywaną linią.

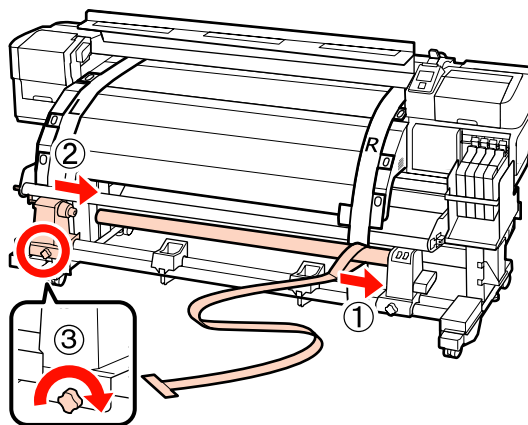


! Ważne:

Jeśli wał korby lewego uchwytu jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.

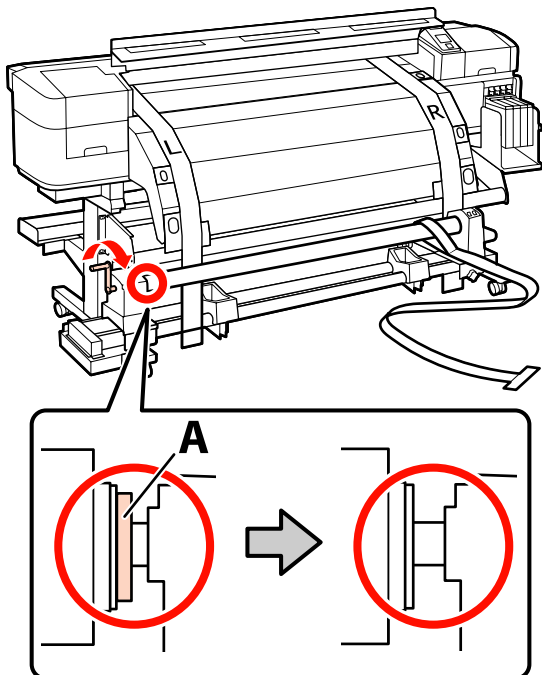


- 3** Wsuń wałek w prawy uchwyt. Następnie wsuń lewy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.

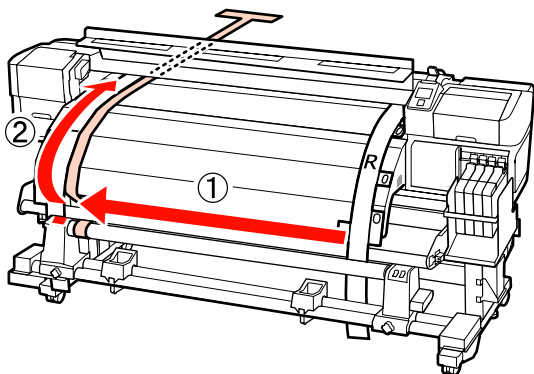


Dodatek

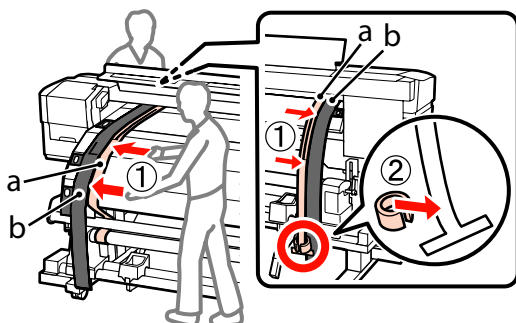
- 4** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



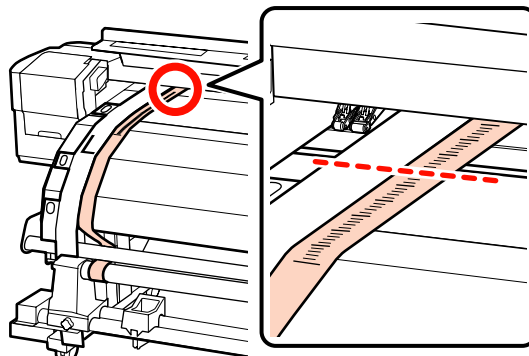
- 5** Dosuń film a do lewej strony filmu b. Przepuść przednią krawędź filmu między prowadnicą nośnika a podgrzewaczem końcowym, a następnie włóż do drukarki.



- 6** Sprawdzając przód i tył drukarki, wyrównaj film a z filmem b.
Z tyłu drukarki dołącz przeciwwagę do filmu a.

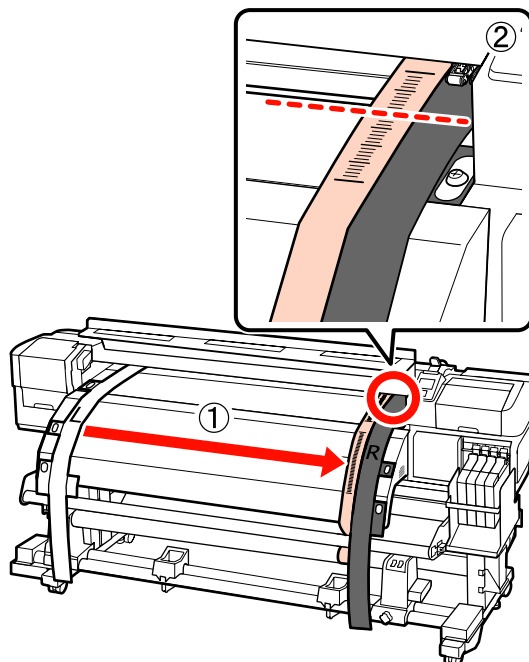


- 7** Gdy film a przestanie się kołysać, sprawdź skalę z przodu białej linii na płycie dociskowej.



- 8** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do prawej strony filmu b. Gdy film przestanie się kołysać, sprawdź skalę w miejscu, gdzie przebiega przednia część białej linii na płycie dociskowej.

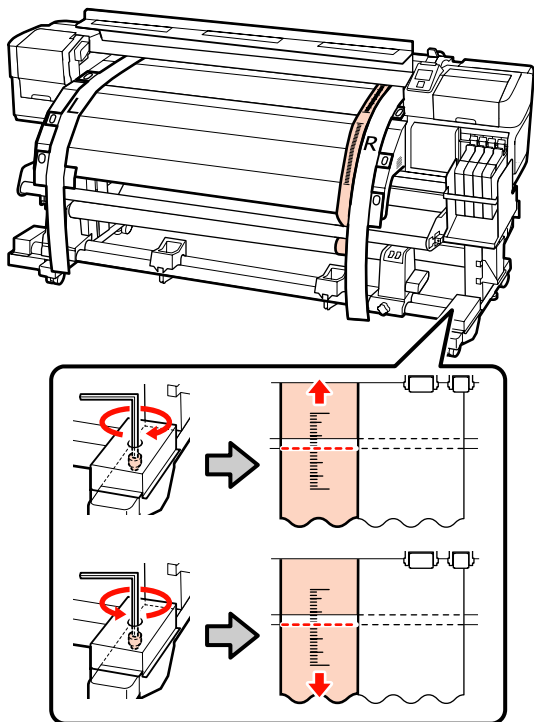
Jeśli wartość jest inna niż ta po lewej stronie, przejdź do kroku 9. Jeśli wartość jest taka sama, przejdź do kroku 10.



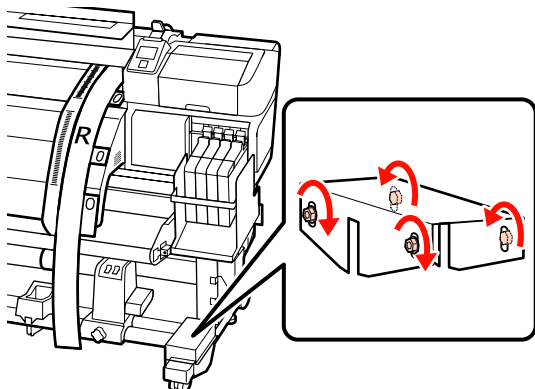
Dodatek

- 9** Podczas sprawdzania skali na filmie a w przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby dokonać regulacji.

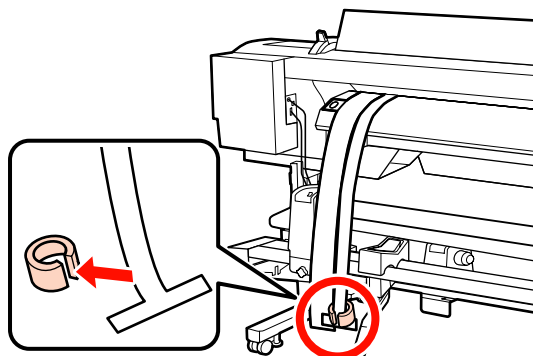
Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, skala się cofnie. Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, skala przesunie się w Twoją stronę. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm.



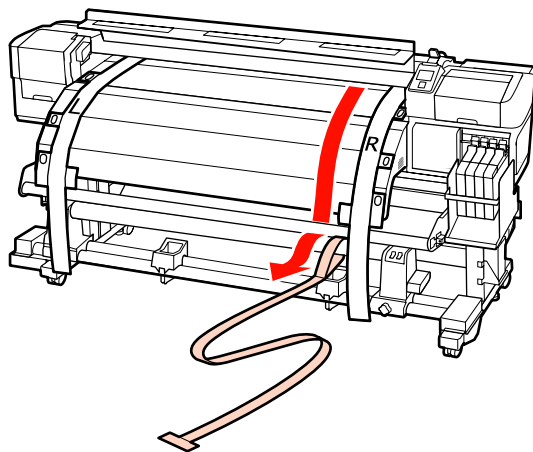
- 10** Użyj dużego klucza imbusowego, aby odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.



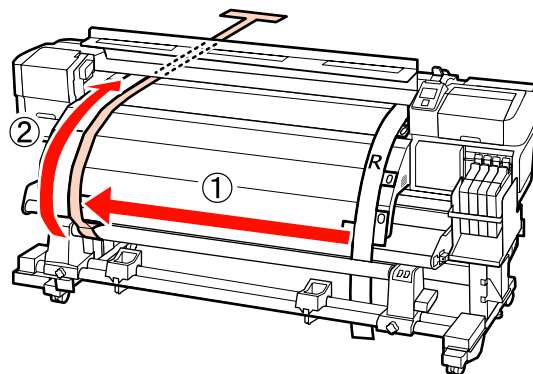
- 11** Z tyłu drukarki usuń przeciwwagę dołączoną do filmu a.



- 12** Wyjmij z drukarki film a.

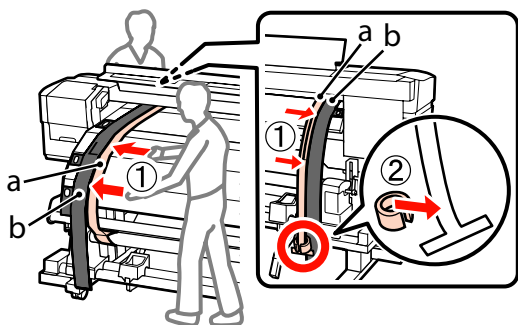


- 13** Dosuń film a do lewej strony filmu b. Przełóż przednią krawędź filmu a z przodu prowadnicy nośnika, a następnie włóż go do drukarki.

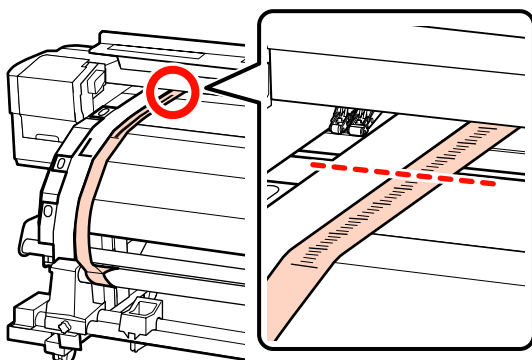


Dodatek

- 14** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do filmu b. Z tyłu drukarki dołącz przeciwwagę do filmu a.

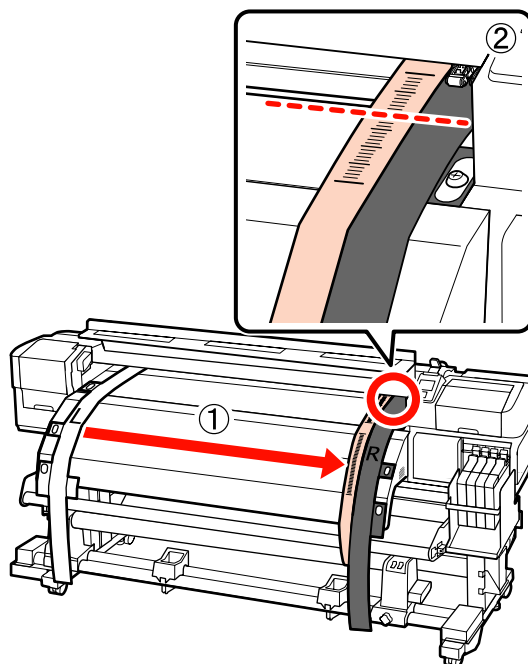


- 15** Gdy film a przestanie się kołysać, sprawdź skalę z przodu białej linii na płycie dociskowej.

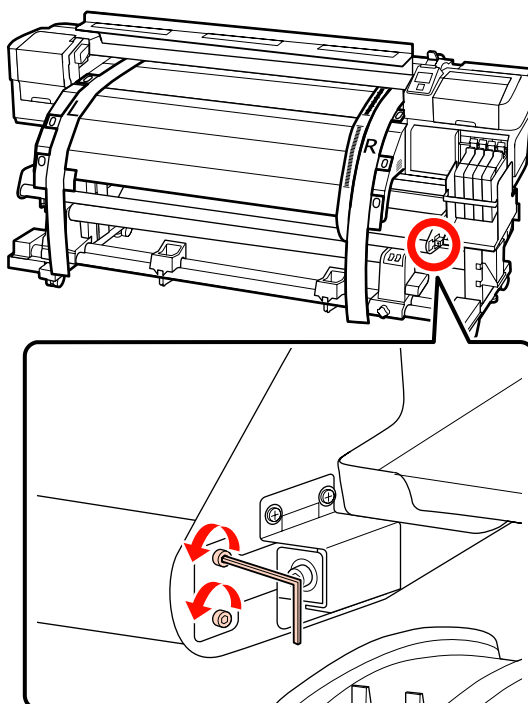


- 16** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do prawej strony filmu b. Gdy film przestanie się kołysać, sprawdź skalę w miejscu, gdzie przebiega przednia część białej linii na płycie dociskowej.

Jeśli wartość jest inna niż ta po lewej stronie, przejdź do kroku 17. Jeśli wartość jest taka sama, przejdź do kroku 20.



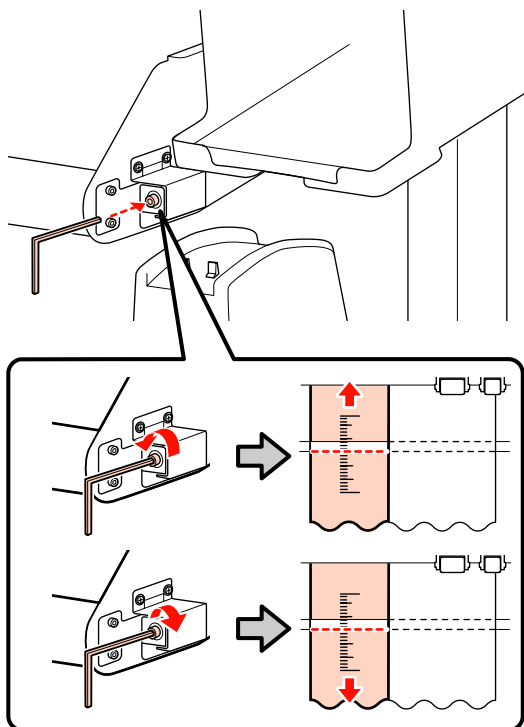
- 17** Użyj małego klucza imbusowego, aby poluzować 2 śruby.



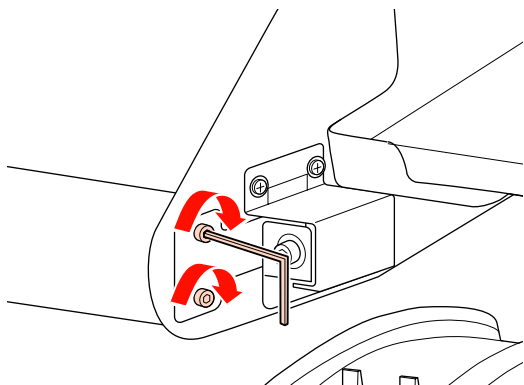
Dodatek

- 18** Podczas sprawdzania skali na filmie a z przodu drukarki dokonaj regulacji, używając dużego klucza imbusowego. Prowadnicę nośnika przytrzymaj ręką.

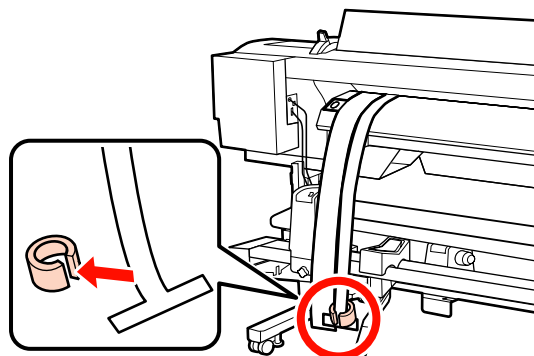
Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona odwrotnie do ruchu wskazówek zegara, skala się cofnie. Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, skala przesunie się w Twoją stronę. Jeden obrót śruby przesuną linię o około 1 mm. Jeśli wartość na skali zgadza się z tą po lewej stronie, regulacja jest zakończona.



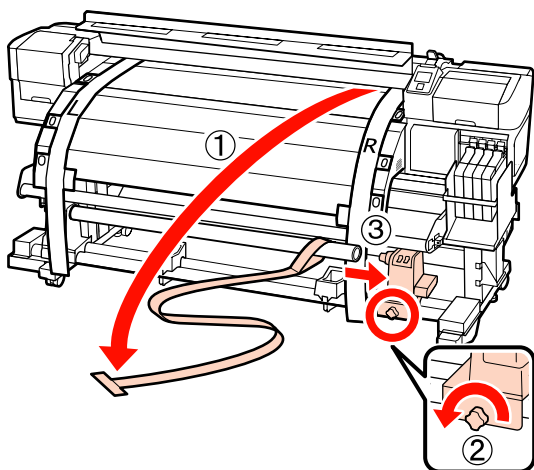
- 19** Użyj małego klucza imbusowego, aby dokręcić 2 śruby.



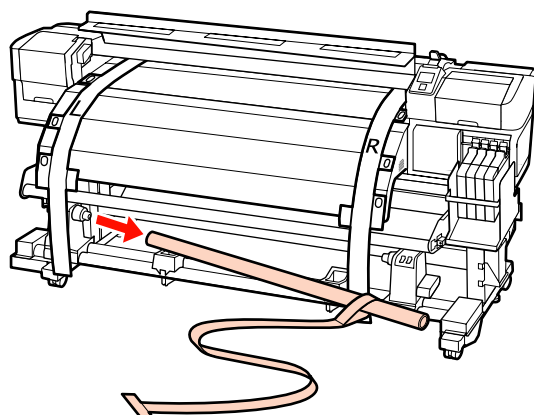
- 20** Z tyłu drukarki usuń przeciwwagę dołączoną do filmu a.



- 21** Wyjmij z drukarki film a. Następnie poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.

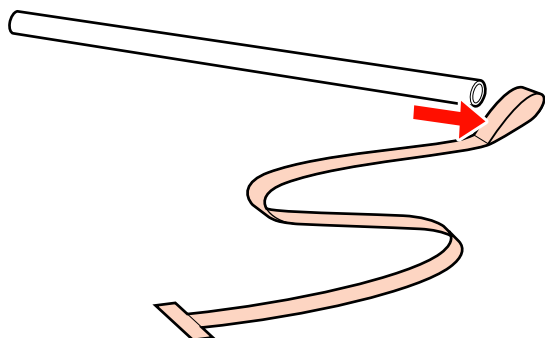


- 22** Usuń wałek.

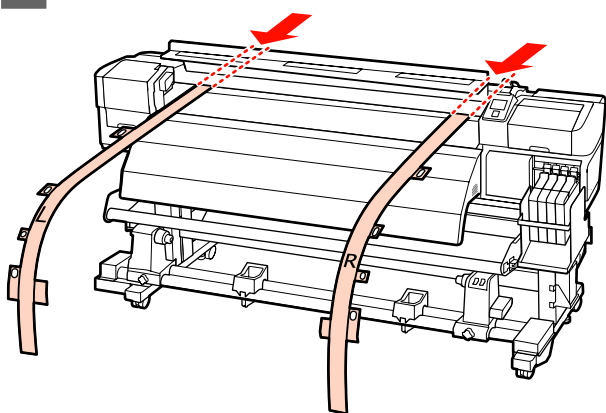


Dodatek

- 23** Zdejmij film z wałka.



- 24** Wyjmij lewą i prawą stronę filmu b z drukarki.

**Uwaga:**

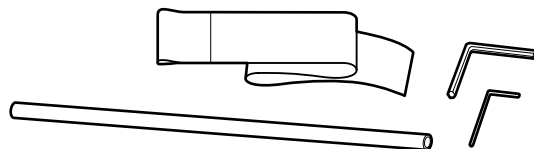
Przechowuj film a i b z przeciwwagą, uważając, by się nie pomarszczyły. Jeśli film zostanie użyty ponownie, usuń z niego kurz i inne obiekty i dobrze go rozciągnij przed użyciem.

Regulacja równoległa z użyciem narzędzia B

W poniższej procedurze wykorzystano ilustracje przedstawiające urządzenie SC-F7000, ale sama procedura przebiega tak samo, jak w przypadku urządzenia SC-F7200 i SC-F7100.

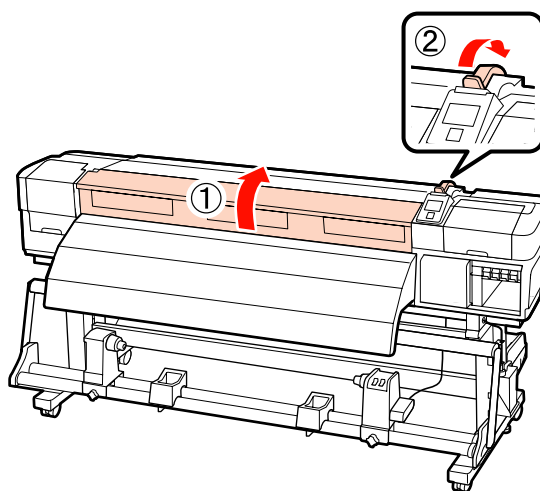
Narzędzia potrzebne do przeprowadzenia regulacji

Urządzenie SC-F7200 i SC-F7100 jest wyposażone w dwa typy kluczy imbusowych. W celu równoległej regulacji Podajnika mediów użyj dużego klucza imbusowego.

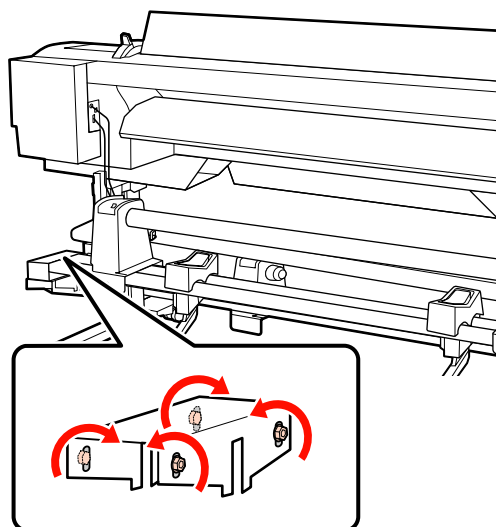


Podajnik mediów

- 1** Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
- 2** Otwórz pokrywę przednią i unieś dźwignię ładowania nośnika.

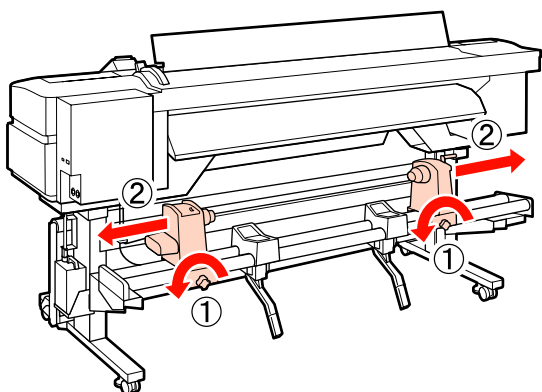


- 3** W tylnej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące, jak pokazano na ilustracji.

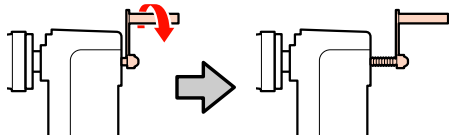


Dodatek

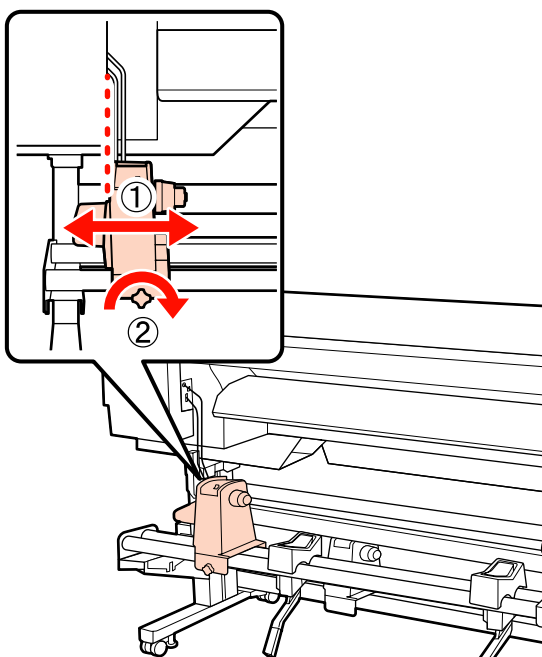
- 4** Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od wałka.

**Ważne:**

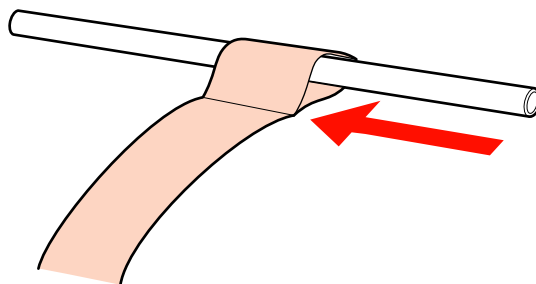
Jeśli wał korby prawego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.



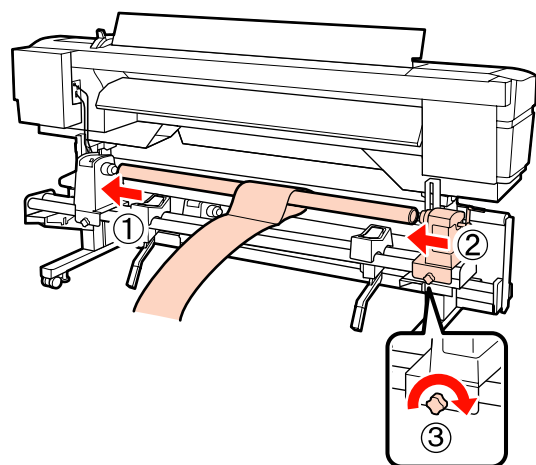
- 5** Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać lewy uchwyt z przerywaną linią.



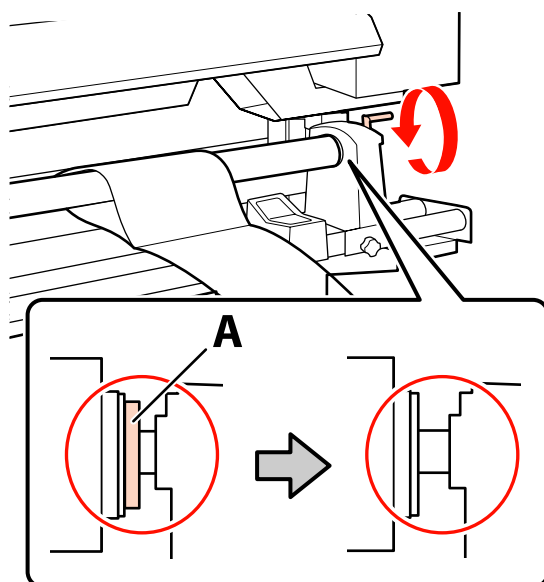
- 6** Przepuść papier do regulacji przez wałek.



- 7** Wsuń wałek w lewy uchwyt. Wsuń prawy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.



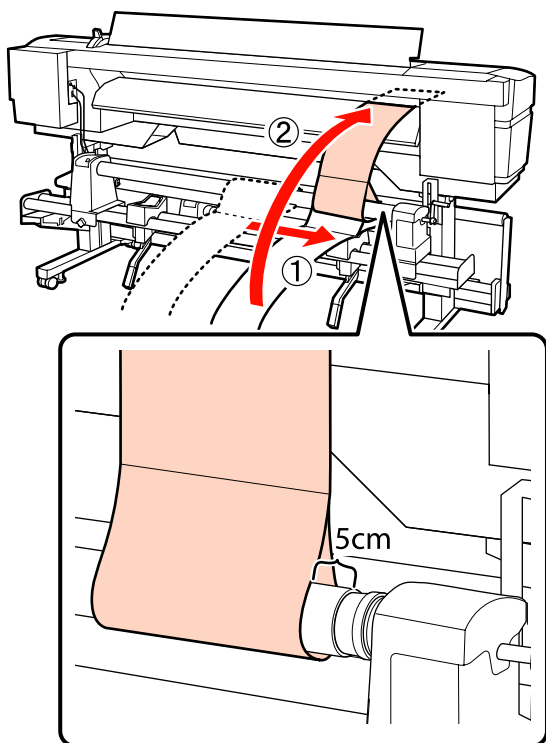
- 8** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.

**Ważne:**

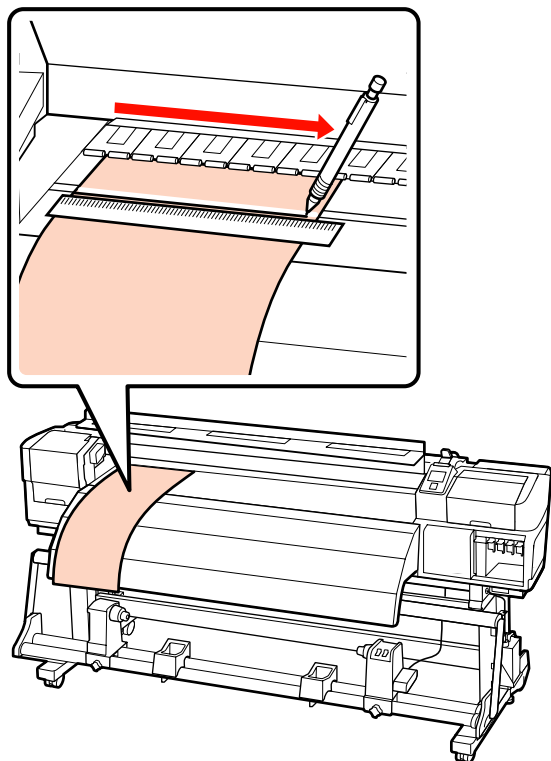
Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwyty rolki.

Dodatek

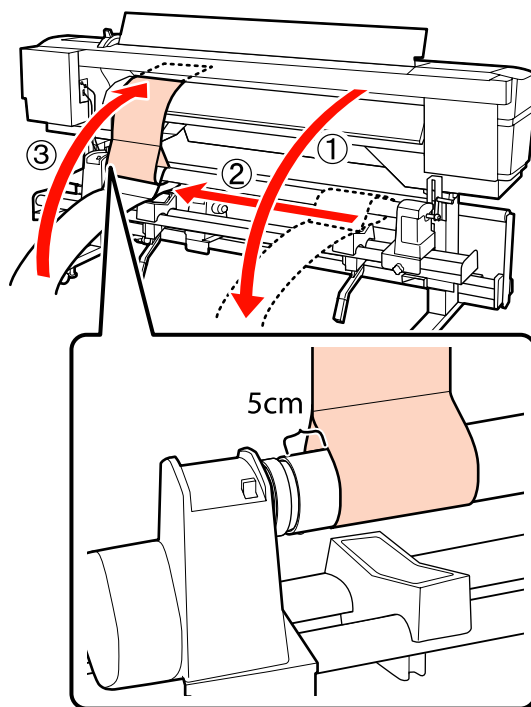
- 9** Przesuń papier do regulacji na odległość 5 cm od prawego brzegu wałka, a następnie wsuń go do drukarki.



- 10** W przedniej części drukarki papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.



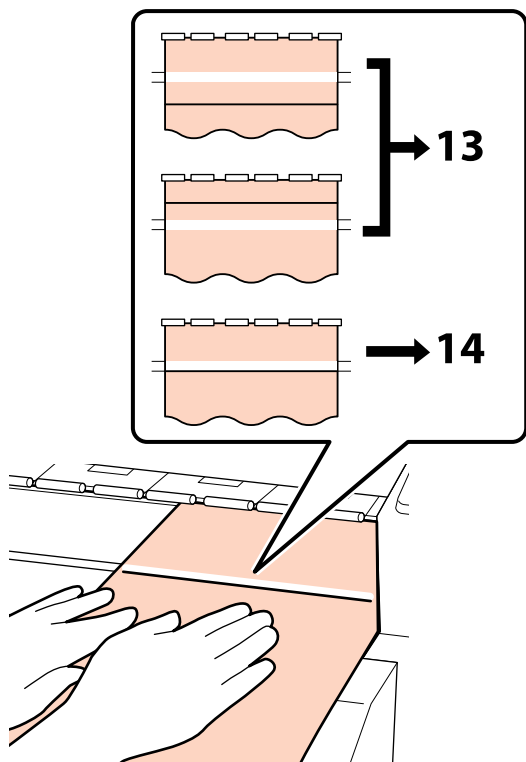
- 11** Wyjmij papier do regulacji z tyłu drukarki, przesuń go na odległość 5 cm od lewego brzegu wałka, a następnie ponownie wsuń do drukarki.



Dodatek

- 12** W przedniej części drukarki papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 10.

Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na poniższej ilustracji, przejdź do kroku 13. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 14.

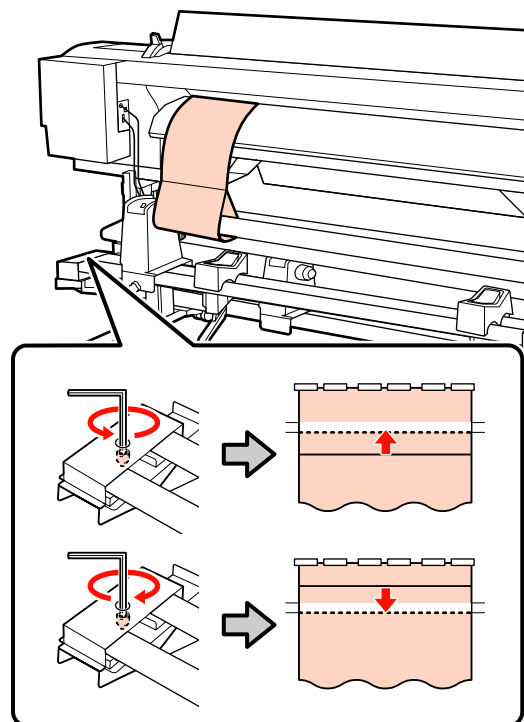


- 13** Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii w przedniej części drukarki użyj klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę w tylnej części drukarki, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

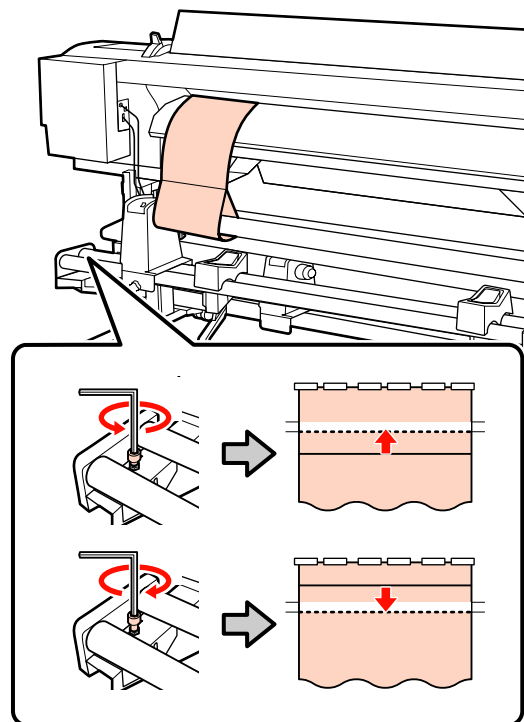
Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuną linię o około 1 mm.

Regulacja jest zakończona, jeśli narysowana linia zrówna się z linią przerywaną.

Urządzenia SC-F7200/SC-F7100

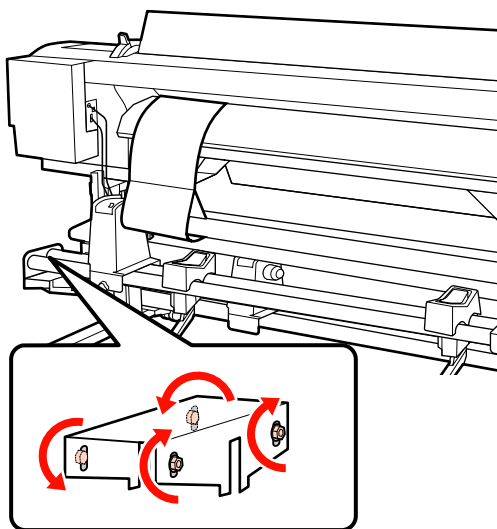


SC-F7000 Series

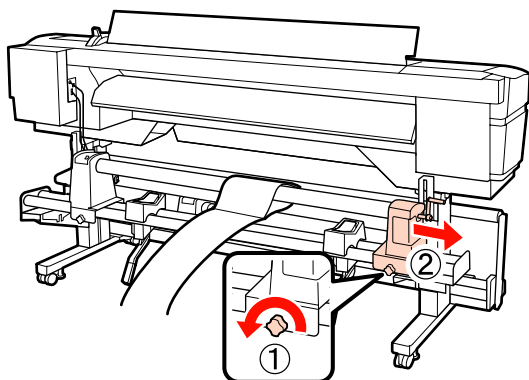


Dodatek

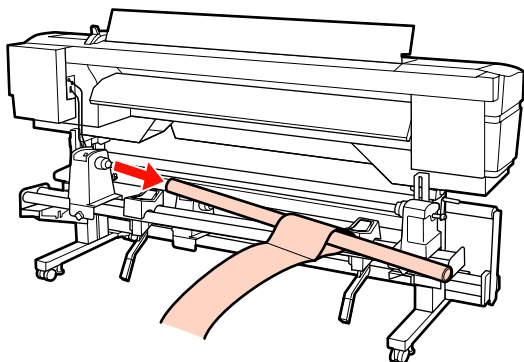
- 14** Użyj klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.



- 15** Wyjmij papier do regulacji z drukarki, poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wyjmij go.



- 16** Usuń wałek.



Zapoznaj się z następną sekcją i przejdź do regulacji równoległej Automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej).

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)

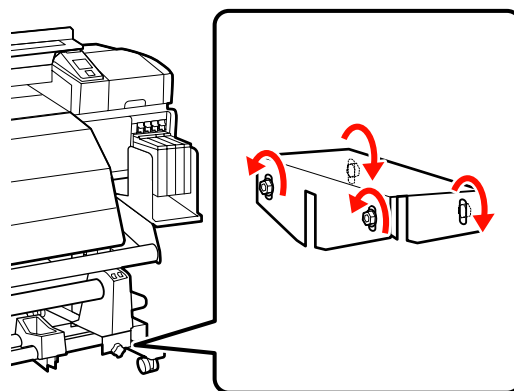
Metoda regulacji równoległej Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) różni się w zależności od modelu drukarki. Wybierz metodę odpowiadającą modelowi drukarki.

☞ „Urządzenia SC-F7200/SC-F7100” na stronie 162

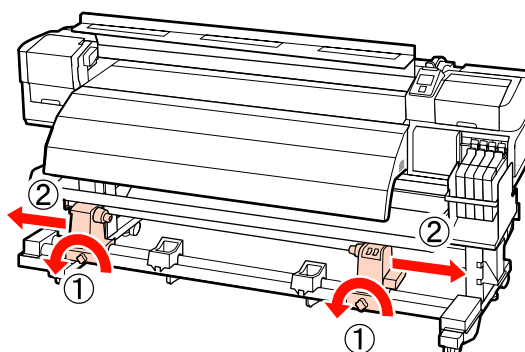
☞ „Dla urządzenia SC-F7000 Series” na stronie 168

Urządzenia SC-F7200/SC-F7100

- 1** W przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące, jak pokazano na ilustracji.



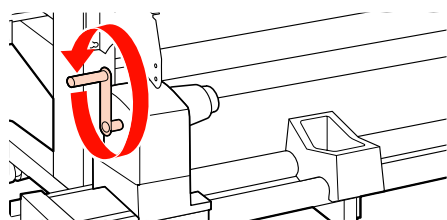
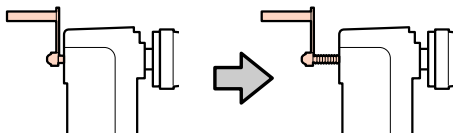
- 2** Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od wałka.



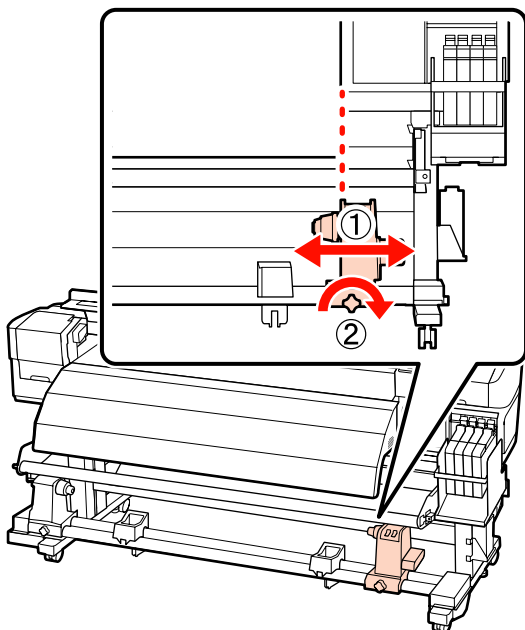
Dodatek

**Ważne:**

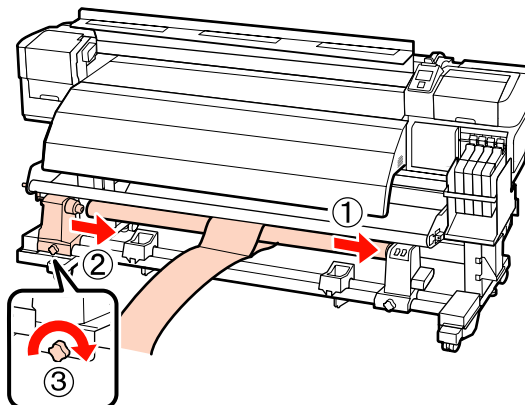
Jeśli wał korby lewego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.

**3**

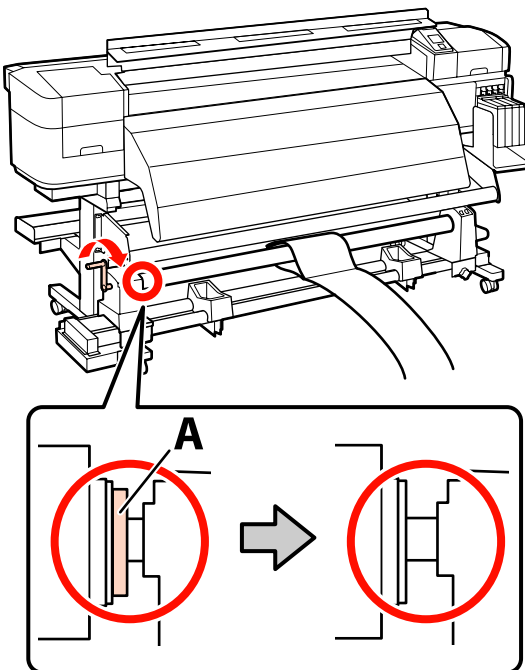
Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać prawy uchwyt z przerywaną linią.

**4**

Wsuń wałek w prawy uchwyt. Wsuń lewy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.

**5**

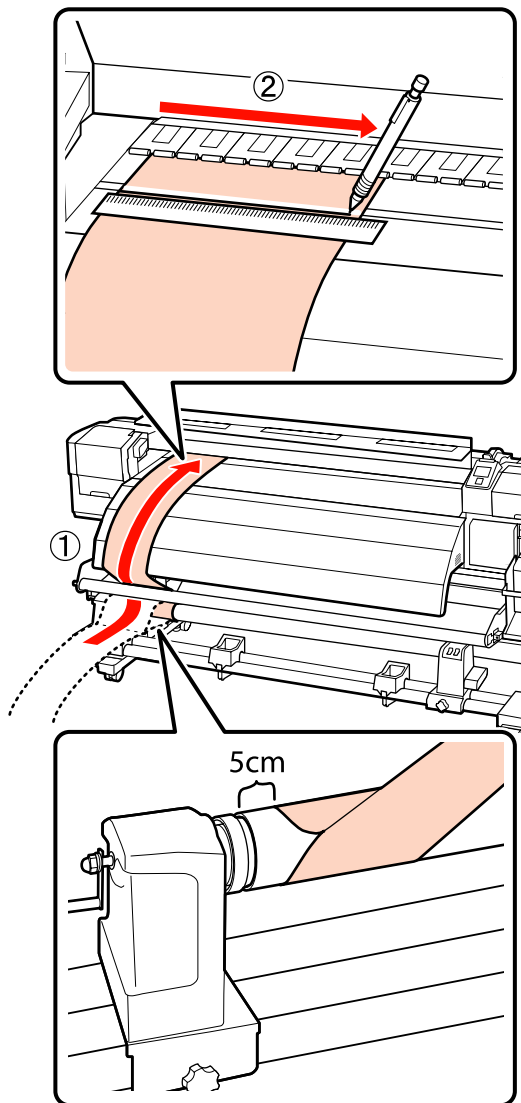
Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



Dodatek

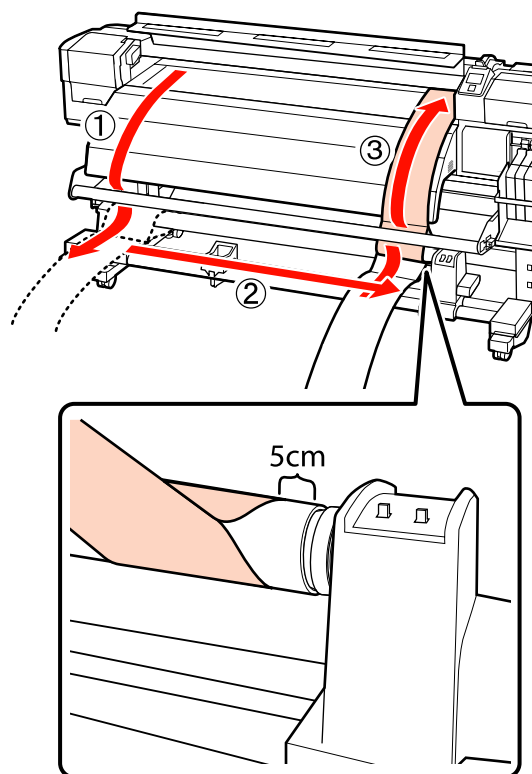
- 6** Przesuń papier do regulacji na odległość 5 cm od lewego brzegu wałka, a następnie wsuń go do drukarki. Papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.

Przełóż przednią krawędź papieru do regulacji między podgrzewaczem końcowym a prowadnicą nośnika, a następnie włóż go do drukarki.



- 7** Wyjmij papier do regulacji i przesuń go na odległość 5 cm od prawego brzegu wałka, a następnie ponownie wsuń do drukarki.

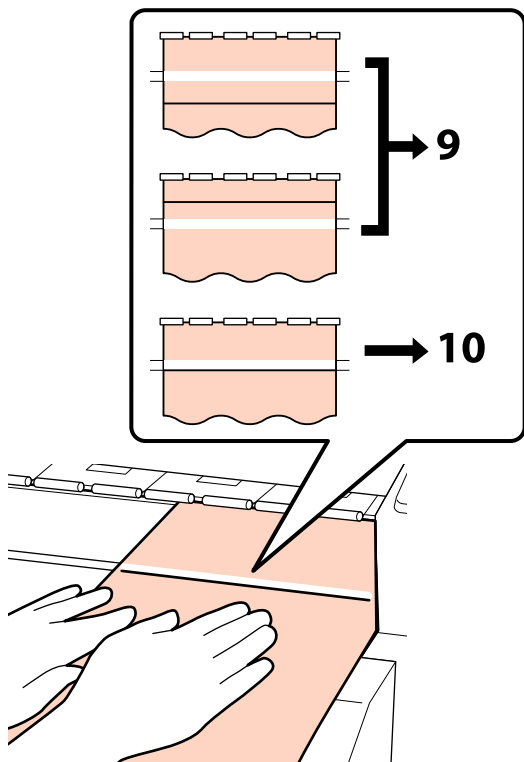
Przełóż przednią krawędź papieru do regulacji między podgrzewaczem końcowym a prowadnicą nośnika, a następnie włóż go do drukarki.



Dodatek

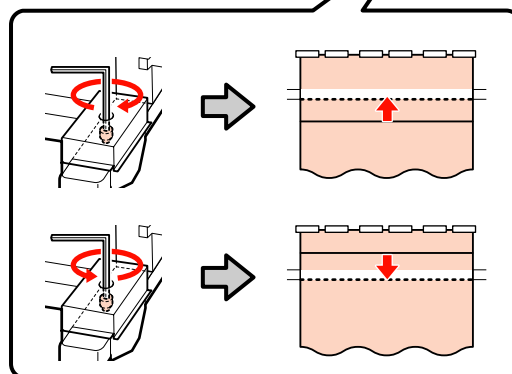
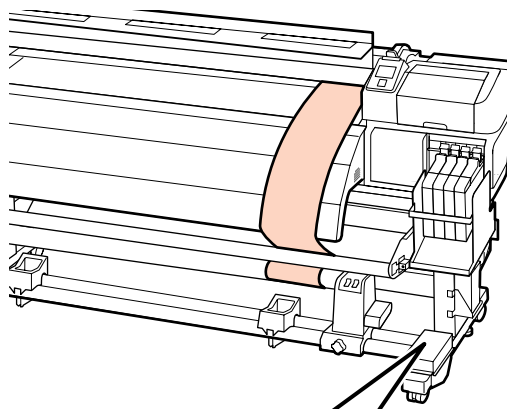
- 8** Papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 6.

Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na poniższej ilustracji, przejdź do kroku 9. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 10.

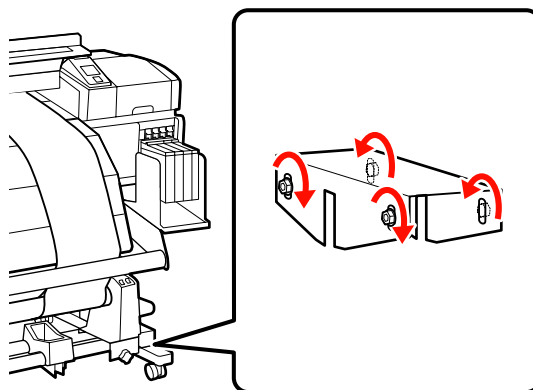


- 9** Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii w przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm.

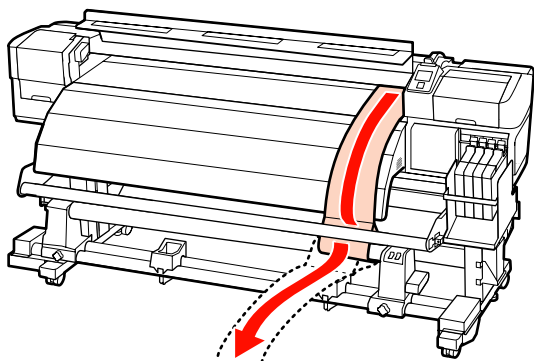


- 10** Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.

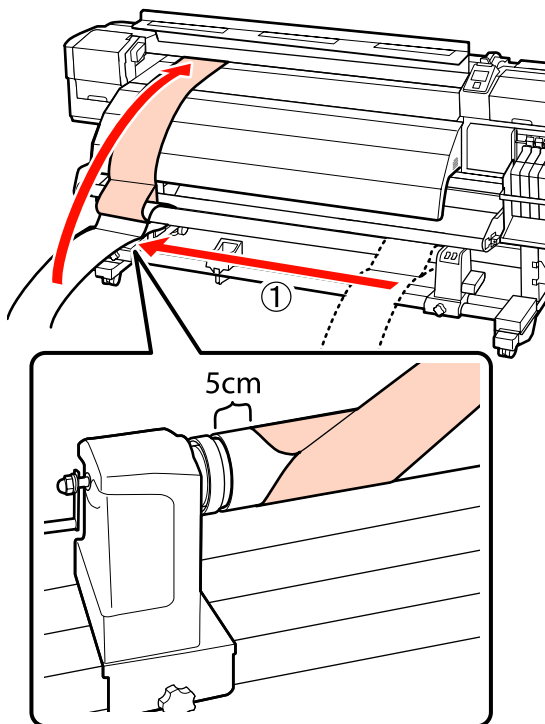


Dodatek

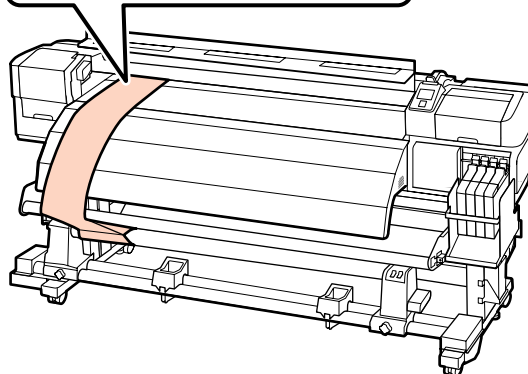
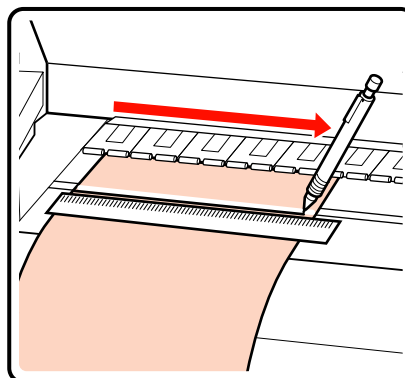
- 11** Wyjmij papier do regulacji z drukarki.



- 12** Ustaw papier do regulacji w odległości 5 cm od lewej krawędzi wałka. Przełóż przednią krawędź papieru do regulacji z przodu prowadnicy nośnika, a następnie włóż go do drukarki.

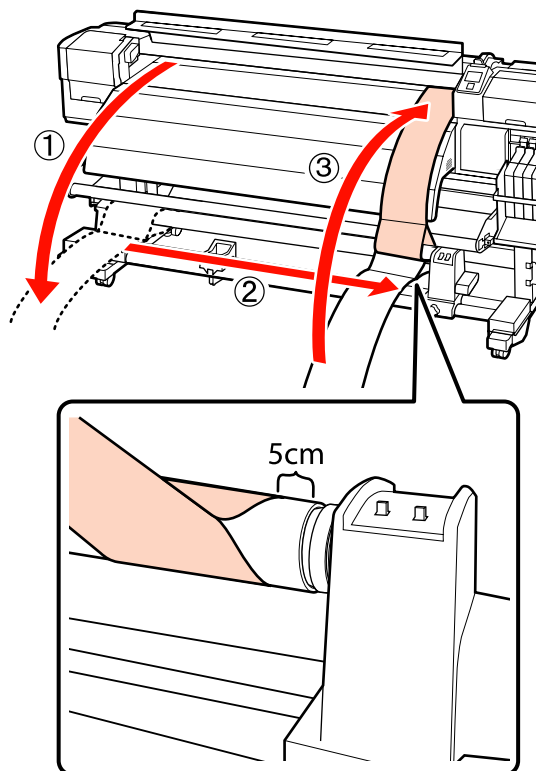


- 13** Papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.



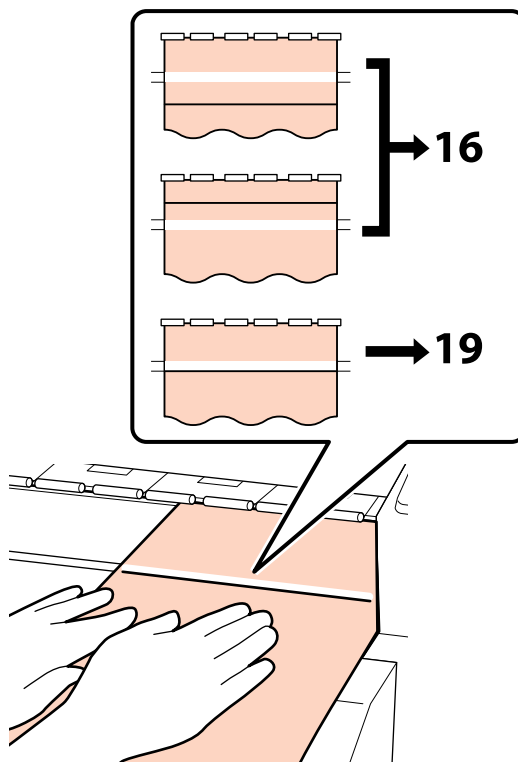
Dodatek

- 14** Wyjmij papier do regulacji. Ustaw papier do regulacji w odległości 5 cm od prawej krawędzi wałka. Przełóż przednią krawędź papieru do regulacji z przodu prowadnicy nośnika, a następnie włóż go do drukarki.

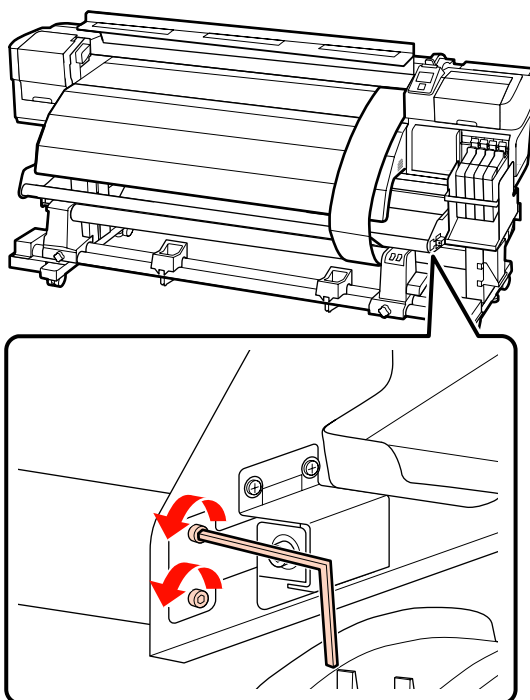


- 15** Papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 13.

Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na ilustracji po prawej, przejdź do kroku 16. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 19.



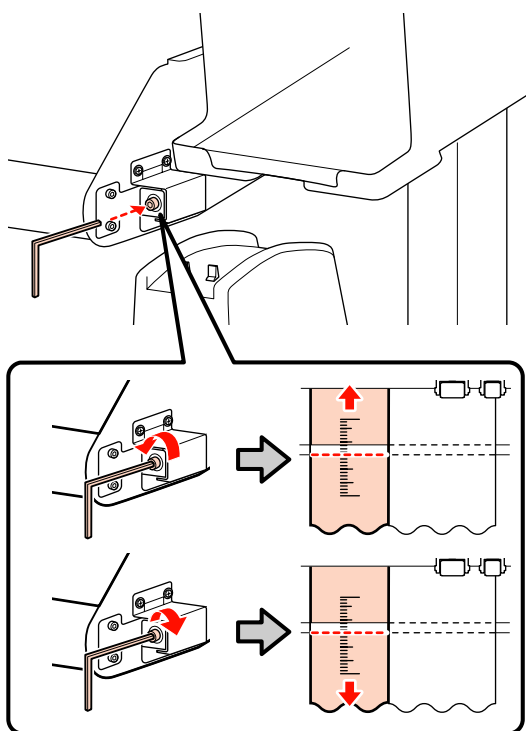
- 16** Użyj małego klucza imbusowego, aby poluzować 2 śruby.



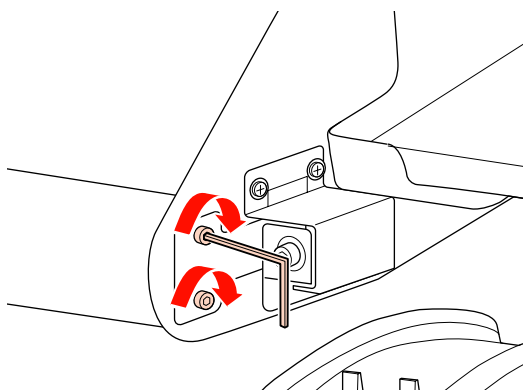
Dodatek

- 17** Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii użyj dużego klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

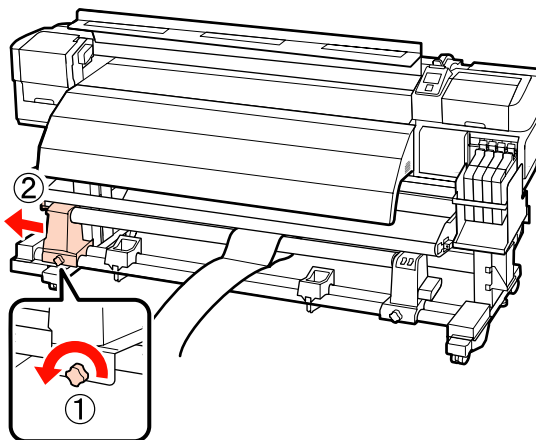
Dociskając prowadnicę nośnika rękami, wyrównaj linie, kręcąc śrubą regulacyjną. Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm.



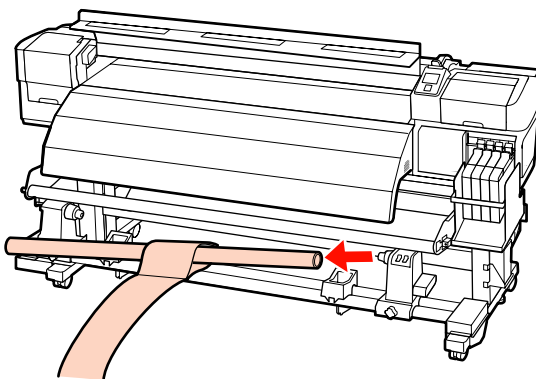
- 18** Użyj małego klucza imbusowego, aby dokręcić 2 śruby.



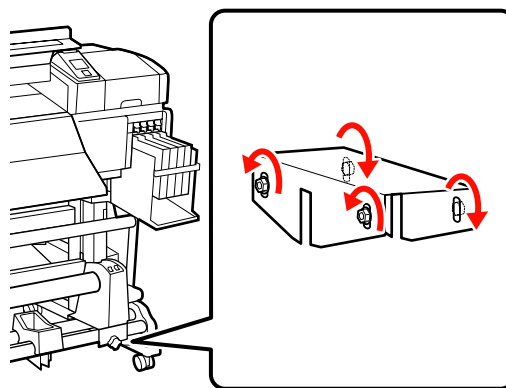
- 19** Wyjmij papier do regulacji z drukarki, poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wyjmij go.



- 20** Usuń wałek.

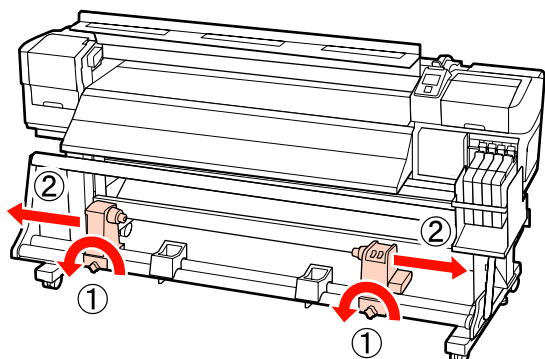
**Dla urządzenia SC-F7000 Series**

- 1** Na potrzeby tej procedury unieś napinacz i ustaw przy nóżkach.
- 2** Użyj klucza imbusowego, aby poluzować 4 śruby.

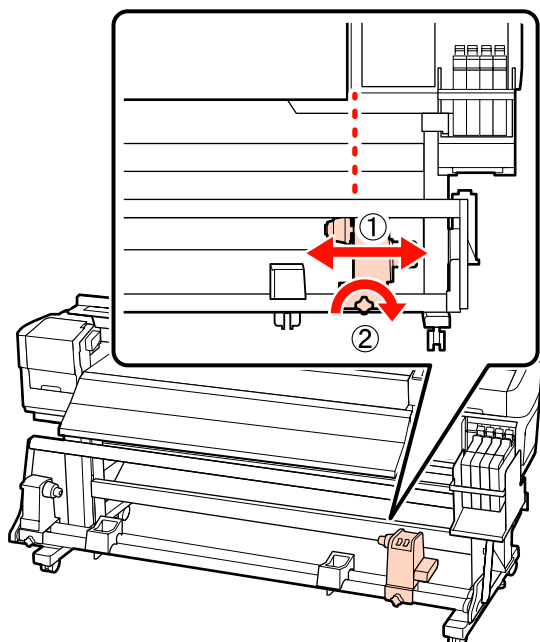


Dodatek

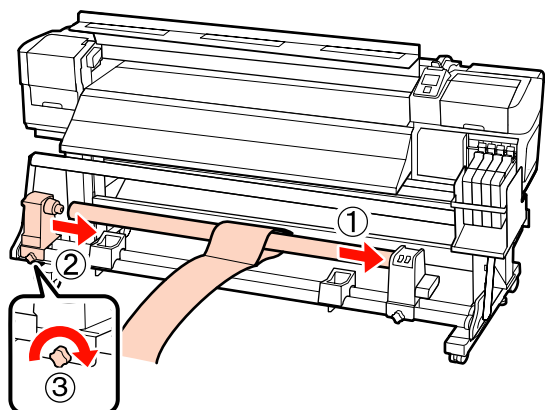
- 3** Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od wałka.



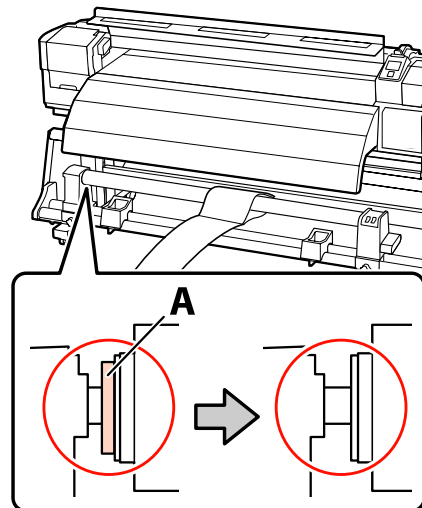
- 4** Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać prawy uchwyt z przerywaną linią.



- 5** Wsuń wałek w prawy uchwyt. Wsuń lewy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.

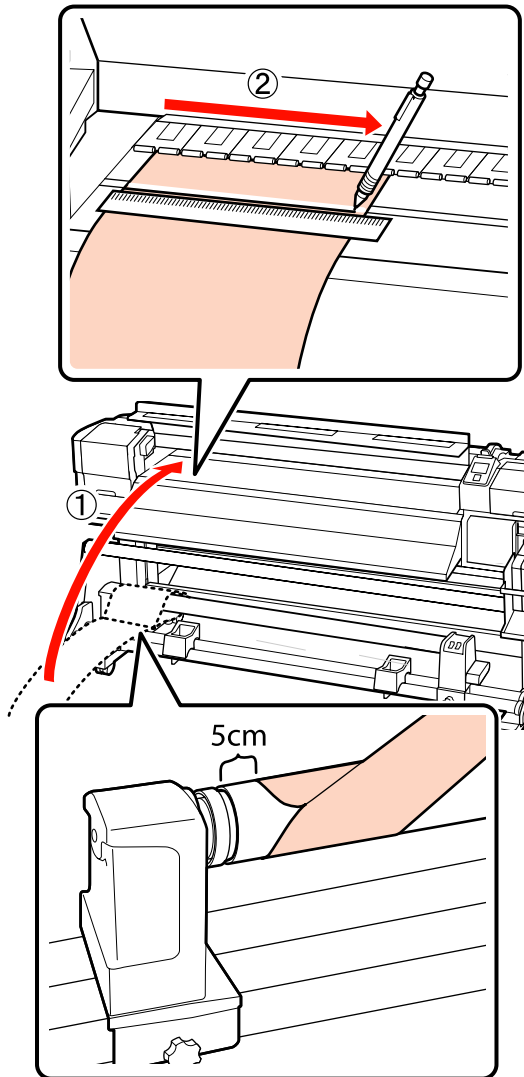
**Ważne:**

Wsuwaj lewy uchwyt w wałek aż część A widoczna na ilustracji przestanie być widoczna, a następnie dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka.

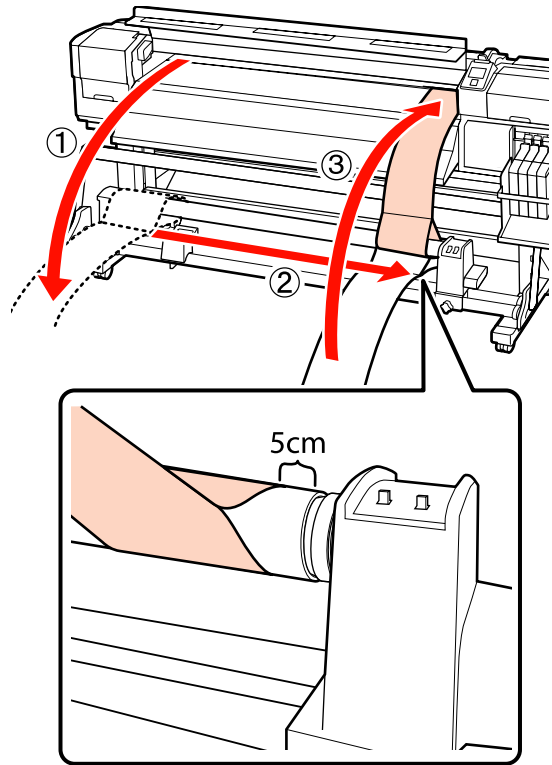


Dodatek

- 6** Przesuń papier do regulacji na odległość 5 cm od lewego brzegu wałka, a następnie wsuń go do drukarki. Papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.



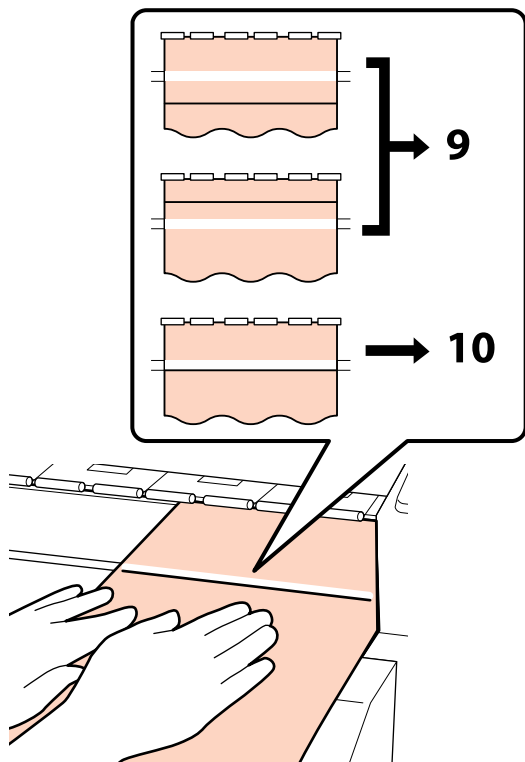
- 7** Wyjmij papier do regulacji i przesuń go na odległość 5 cm od prawego brzegu wałka, a następnie ponownie wsuń do drukarki.



Dodatek

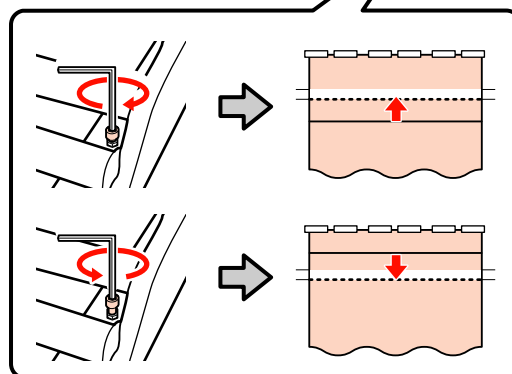
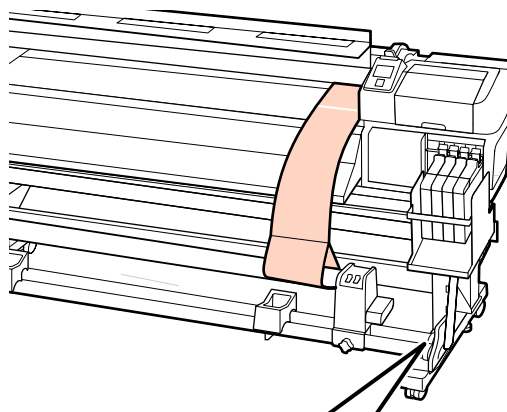
- 8** Papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 6.

Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na poniższej ilustracji, przejdź do kroku 9. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 10.

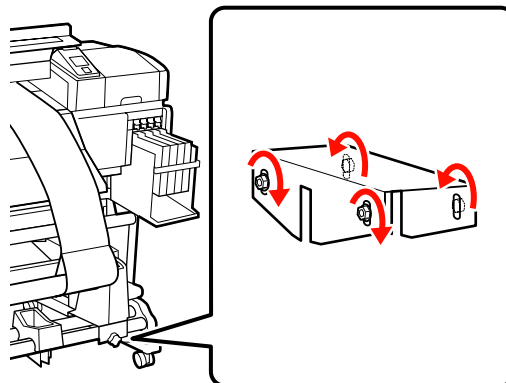


- 9** Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii w przedniej części drukarki użyj klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuną linię o około 1 mm.

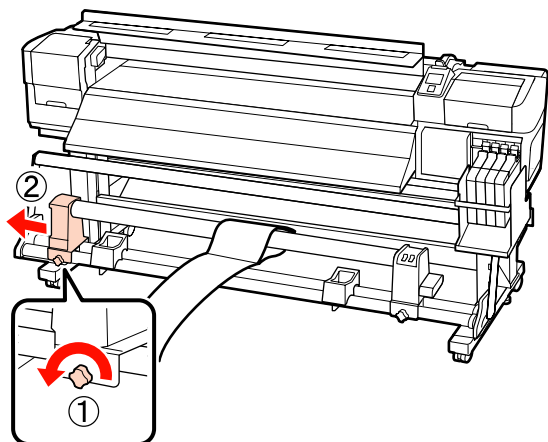


- 10** Użyj klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.

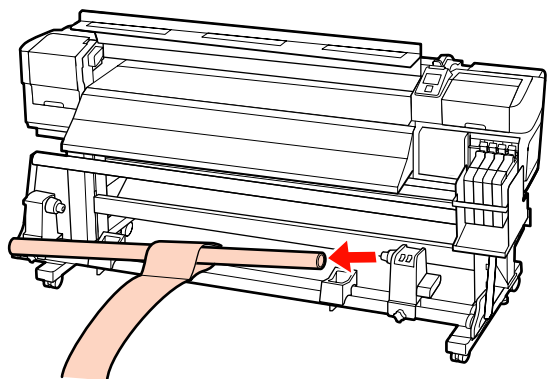


Dodatek

- 11** Wyjmij papier do regulacji z drukarki, poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wyjmij go.



- 12** Usuń wałek.



Wymagania systemowe

Należy zapoznać się z dokumentacją programowego przetwarzania RIP.

Tabela danych technicznych

Specyfikacje drukarki	
Metoda drukowania	Kropla na żądanie
Konfiguracja dysz	360 dysz × 2 rzędy × 4 kolory (Black (Czarny)* ¹ , Cyan (Błękitny), Magenta (Amarantowy), Yellow (Żółty))
Rozdzielczość (maksymalna)	720 × 1440 dpi
Kod sterujący	ESC/P Raster (polecenie niejawne)
Metoda podawania nośnika	Podajnik wałkowy
Wbudowana pamięć	512 MB dla aplikacji głównej 128 MB dla sieci
Interfejs	Zgodny ze standardem Hi-Speed USB lub USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T* ²
Napięcie znamionowe	Urządzenia SC-F7200/SC-F7100 (nr 1, nr 2): AC 100–120 V AC 200–240 V
	SC-F7000 Series: AC 100–240 V
Częstotliwość znamionowa	Urządzenia SC-F7200/SC-F7100 (nr 1, nr 2): Od 50 do 60 Hz
	SC-F7000 Series: Od 50 do 60 Hz

Dodatek

Specyfikacje drukarki	
Prąd znamionowy	Urządzenia SC-F7200/ SC-F7100 (nr 1, nr 2): 10 A (AC 100–120 V) 5 A (AC 200–240 V)
	SC-F7000 Series: 1,0–0,5 A (AC 100–240 V)
Pobór mocy	Urządzenia SC-F7200/ SC-F7100 (łącznie nr 1, nr 2) Drukowanie: ok. 460 W Tryb gotowości: ok. 330 W Tryb uśpienia: ok. 10 W Wyłączone zasilanie: 0,6 W lub mniej
	SC-F7000 Series Drukowanie: ok. 65 W Tryb gotowości: ok. 20 W Tryb uśpienia: ok. 9 W Wyłączone zasilanie: 0,5 W lub mniej
Temperatura	Robocza: 15–35°C (zalecana 15–25°C) Przechowywanie (przed rozpakowaniem): -20–60°C (do 120 godzin w temperaturze 60°C, do miesiąca w temperaturze 40°C) Przechowywanie (przed napełnieniem tuszem): -20–40°C (do miesiąca w temperaturze 40°C)
Wilgotność	Robocza: od 20 do 80% (zalecana: od 40 do 60%) (bez kondensacji) Przechowywanie (przed i po rozpakowaniu): od 5 do 85% (bez kondensacji)

Specyfikacje drukarki	
<p>Zakres temperatury/wilgotności roboczej (obszar z liniami ukośnymi: zalecane)</p>	
Wymiary	<p>Urządzenia SC-F7200</p> <p>Wymiary przy przechowywaniu (minimalne): 2620 (szer.) × 1013 (gł.) × 1314 (wys.) mm</p> <p>Wymiary maksymalne: 2620 (szer.) × 1198 (gł.) × 1653 (wys.) mm</p>
	<p>SC-F7100 Series</p> <p>Wymiary przy przechowywaniu (minimalne): 2620 (szer.) × 1013 (gł.) × 1311 (wys.) mm</p> <p>Wymiary maksymalne: 2620 (szer.) × 1198 (gł.) × 1650 (wys.) mm</p>
	<p>SC-F7000 Series</p> <p>Wymiary przy przechowywaniu (minimalne): 2620 (szer.) × 915 (gł.) × 1311 (wys.) mm</p> <p>Wymiary maksymalne: 2620 (szer.) × 1259 (gł.) × 1650 (wys.) mm</p>
Masa ^{*3}	Urządzenia SC-F7200: około 274 kg
	Urządzenia SC-F7100: około 269 kg
	Urządzenia SC-F7000: około 225 kg

*1 High Density Black (Czarny wysokiej gęstości) lub Black (Czarny).

Dodatek

*2 Należy stosować ekranowany kabel typu skrętka (kategorii 5 lub wyższej).

*3 Zainstalowany dostarczony system rolek, bez tuszu.

Dane techniczne tuszu	
Typ	Dedykowany pojemnik z tuszem
Tusz sublimacyjny	High Density Black (Czarny wysokiej gęstości), Black (Czarny), Cyan (Błękitny), Magenta (Amarantowy), Yellow (Żółty)
Termin przydatności	Data wydrukowana na pojemniku z tuszem (dotyczy normalnej temperatury)
Okres gwarancji jakości druku	25 dni (od dnia uzupełnienia tuszu z pojemnika z tuszem)
Temperatura przechowywania	Od 5 do 35°C
Pojemność	1000 ml

Uwaga:

Aby zapewnić jednolite kolory na wydrukach, należy utrzymywać stałą temperaturę pokojową (w zakresie 15–25°C).

Standardy i normy

Bezpieczeństwo	UL 60950-1
	CSA C22.2 Nr 60950-1
Zgodność elektromagnetyczna	FCC Część 15 Sekcja B Klasa A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Klasa A
	AS/NZS CISPR 22 Klasa A

**Ostrzeżenie:**

Jest to produkt klasy A. W środowisku domowym urządzenie to może powodować zakłócenia radiowe. W takim przypadku użytkownik może zostać zobowiązany do podjęcia odpowiednich środków.

Gdzie uzyskać pomoc

Gdzie uzyskać pomoc

Witryna pomocy technicznej w sieci Web

Witryna pomocy technicznej firmy Epson w sieci Web umożliwia uzyskanie pomocy w przypadku problemów, których nie można rozwiązać, stosując informacje dotyczące rozwiązywania problemów zawarte w dokumentacji produktu. Poprzez przeglądarkę sieci Web można połączyć się z Internetem i przejść pod adres:

<http://support.epson.net/>

Aby uzyskać najnowsze sterowniki, dostęp do najczęściej zadawanych pytań (FAQ) lub innych plików do pobierania, należy przejść pod adres:

<http://www.epson.com>

Następnie należy wybrać sekcję pomocy w lokalnej witrynie firmy Epson.

Kontakt z pomocą firmy Epson

Zanim skontaktujesz się z firmą Epson

Jeśli urządzenie firmy Epson nie działa prawidłowo i nie można rozwiązać problemu, korzystając z informacji dotyczących rozwiązywania problemów zawartych w dokumentacji, w celu uzyskania pomocy należy skontaktować się z działem pomocy technicznej firmy Epson. Jeśli poniżej nie wymieniono pomocy firmy Epson w regionie użytkownika, należy skontaktować się ze sprzedawcą, u którego zakupiono produkt.

Pracownik pomocy firmy Epson będzie mógł udzielić szybszej pomocy, jeśli podane zostaną następujące informacje:

- ☐ Numer seryjny produktu
(Naklejka z numerem seryjnym znajduje się zazwyczaj na tylnej części produktu.)
- ☐ Model urządzenia
- ☐ Wersja oprogramowania produktu
(Należy kliknąć przycisk **About**, **Version Info** lub podobny przycisk w oprogramowaniu produktu)
- ☐ Marka i model komputera
- ☐ Nazwa i wersja systemu operacyjnego komputera
- ☐ Nazwy i wersje aplikacji używanych zazwyczaj z urządzeniem

Gdzie uzyskać pomoc

Pomoc dla użytkowników w Ameryce Północnej

Firma Epson oferuje następujące usługi pomocy technicznej.

Pomoc przez Internet

Odwiedź witrynę pomocy firmy Epson pod adresem <http://epson.com/support> i wybierz produkt w celu uzyskania rozwiązań często występujących problemów. Można z niej pobrać sterowniki i dokumentację, przejrzeć listę najczęściej zadawanych pytań (FAQ) i uzyskać rady dotyczące rozwiązywania problemów lub wysłać do firmy Epson wiadomość e-mail z pytaniami.

Kontakt telefoniczny z przedstawicielem pomocy technicznej

Wybierz numer: (562) 276-1300 (USA) lub (905) 709-9475 (Kanada), od 6:00 do 18:00 czasu pacyficznego, od poniedziałku do piątku. Dni i godziny pomocy technicznej mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Mogą zostać naliczone opłaty za połączenie lokalne lub międzynarodowe.

Przed wykonaniem telefonu do firmy Epson należy przygotować następujące informacje:

- ☐ Nazwa produktu
- ☐ Numer seryjny produktu
- ☐ Dowód zakupu (na przykład paragon) i data zakupu
- ☐ Konfiguracja komputera
- ☐ Opis problemu



Ważne:

Aby uzyskać pomoc na temat korzystania z innego oprogramowania w systemie, patrz dokumentacja danego oprogramowania.

Zakup materiałów eksploatacyjnych i akcesoriów

Można zakupić oryginalne pojemniki z tuszem firmy Epson, kasety taśmowe, papier i akcesoria od autoryzowanego sprzedawcy firmy Epson. Aby odszukać najbliższego sprzedawcę, zadzwoń pod numer 800-GO-EPSON (800-463-7766). Zakupu można dokonać również pod adresem <http://www.epsonstore.com> (USA) lub <http://www.epson.ca> (Kanada).

Pomoc dla użytkowników w Europie

Aby uzyskać informacje na temat kontaktu z pomocą firmy Epson, przeczytaj dokument **Gwarancja Europejska**.

Pomoc dla użytkowników w Australii

Firma Epson Australia pragnie oferować obsługę klienta na najwyższym poziomie. Oprócz dokumentacji produktu oferujemy następujące źródła informacji:

Sprzedawca

Należy pamiętać, że sprzedawca może oferować pomoc w zidentyfikowaniu i rozwiązaniu problemów. Zawsze najpierw należy dzwonić do sprzedawcy w celu uzyskania porady dotyczącej problemu. Często może on szybko rozwiązać problemy oraz doradzić, jakie kolejne kroki należy przedsięwziąć.

Adres URL

<http://www.epson.com.au>

Odwiedź strony WWW firmy Epson Australia. Warto od czasu do czasu po nich posurfować! Ta witryna oferuje możliwości pobierania sterowników, punkty kontaktu z firmą Epson, informacje na temat nowych produktów oraz pomoc techniczną (e-mail).

Gdzie uzyskać pomoc

Helpdesk firmy Epson

Helpdesk firmy Epson to ostateczny sposób na uzyskanie porad przez klientów. Operatorzy Helpdesku mogą pomóc w instalacji, konfiguracji i korzystaniu z produktu Epson. Od pracowników Helpdesku zajmujących się sprzedażą można otrzymać informacje na temat nowych produktów firmy Epson oraz najbliższych punktów sprzedaży lub serwisu. Można tu uzyskać odpowiedzi na wiele różnych pytań.

Numery kontaktowe Helpdesku:

Telefon: 1300 361 054
Faks: (02) 8899 3789

Przed zatelefonowaniem zalecamy przygotowanie wszystkich potrzebnych informacji. Im więcej informacji przygotujesz, tym szybciej będziemy mogli pomóc w rozwiązaniu problemu. Ważne informacje to m.in. dokumentacja produktu Epson, typ komputera, system operacyjny, aplikacje i inne informacje, które mogą okazać się przydatne.

Pomoc dla użytkowników w Singapurze

Poniżej wymieniono źródła informacji, pomocy i serwisu dostępne w firmie Epson Singapore:

Strona WWW
(<http://www.epson.com.sg>)

Dostępne są informacje na temat specyfikacji produktów, sterowników do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące zakupu oraz pomoc techniczna za pośrednictwem poczty e-mail.

Helpdesk firmy Epson
(Telefon: (65) 6586 3111)

Zespół HelpDesku może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- ☐ Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie

- ☐ Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- ☐ Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Pomoc dla użytkowników w Tajlandii

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW
(<http://www.epson.co.th>)

Dostępne są tu informacje na temat specyfikacji produktów, sterowniki do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ) oraz pomoc techniczna za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Epson Hotline
(Telefon: (66) 2685-9899)

Zespół Hotline może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- ☐ Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- ☐ Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- ☐ Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Pomoc dla użytkowników w Wietnamie

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Epson Hotline (Telefon): 84-8-823-9239

Centrum serwisowe: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City
Vietnam

Gdzie uzyskać pomoc**Pomoc dla użytkowników w Indonezji**

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW

(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Informacje na temat specyfikacji produktu i sterowniki do pobrania
- ☐ Najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące sprzedaży, pytania poprzez pocztę e-mail

Epson Hotline

- ☐ Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcji
- ☐ Pomoc techniczna

Telefon: (62) 21-572 4350

Faks: (62) 21-572 4357

Centrum serwisowe Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/faks: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035

Faks: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/faks: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Pomoc dla użytkowników w Hongkongu

Aby uzyskać pomoc techniczną, a także inne usługi posprzedażne, skontaktuj się z firmą Epson Hong Kong Limited.

Internetowa strona domowa

Firma Epson Hong Kong utworzyła lokalną stronę domową w języku chińskim i angielskim w sieci Internet, aby oferować użytkownikom następujące usługi:

- ☐ Informacje o produkcie
- ☐ Odpowiedzi na najczęściej zadawane pytania (FAQ)
- ☐ Najnowsze wersje sterowników produktów firmy Epson

Użytkownicy mogą uzyskać dostęp do strony domowej WWW pod adresem:

<http://www.epson.com.hk>

Gorąca linia pomocy technicznej

Można również skontaktować się z pomocą techniczną pod następującymi numerami telefonów i faksów:

Gdzie uzyskać pomoc

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Pomoc dla użytkowników w Malezji

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW

(<http://www.epson.com.my>)

- ☐ Informacje na temat specyfikacji produktu i sterowniki do pobrania
- ☐ Najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące sprzedaży, pytania poprzez pocztę e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Siedziba główna.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Helpdesk firmy Epson

- ☐ Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie (infolinia)

Telefon: 603-56288222

- ☐ Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji, korzystania z produktu i pomocy technicznej (techniczna infolinia)

Telefon: 603-56288333

Pomoc dla użytkowników w Indiach

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW

(<http://www.epson.co.in>)

Dostępne są informacje dotyczące specyfikacji produktu, sterowniki do pobrania i pytania dotyczące produktu.

Siedziba główna firmy Epson India — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Biura regionalne firmy Epson India:

Lokalizacja	Numer telefonu	Numer faksu
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 0286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Telefoniczna linia pomocy

W celu uzyskania informacji na temat produktu lub w celu zamówienia pojemnika — 18004250011 (9:00–21:00). Jest to numer bezpłatny.

W celu uzyskania usług (użytkownicy CDMA i telefonów komórkowych) — 3900 1600 (9:00–18:00) oraz prefiks lokalny

Gdzie uzyskać pomoc

Pomoc dla użytkowników na Filipinach

Aby uzyskać pomoc techniczną oraz inne usługi posprzedażne, skontaktuj się z firmą Epson Philippines Corporation pod poniższymi numerami telefonu i faksu lub adresem e-mail:

Linia bezpo- (63-2) 706 2609
średnia:

Faks: (63-2) 706 2665

Bezpośrednie (63-2) 706 2625
połączenie
z Helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Strona WWW

(<http://www.epson.com.ph>)

Dostępne są tam informacje na temat specyfikacji produktów, sterowniki do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ) oraz zapytania poprzez pocztę e-mail.

Numer bezpłatny: 1800-1069-EPSON(37766)

Zespół Hotline może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- ☐ Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- ☐ Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- ☐ Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

Licencje dotyczące oprogramowania typu Open Source

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Inne licencje dotyczące oprogramowania

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.