

SC-F7200 Series
SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın işletme ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ve logoları Seiko Epson Corporation'ın tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows® ve Windows Vista® Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X® ve Bonjour® Apple Inc.'in tescilli ticari markalarıdır.

Intel®, Intel Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

PowerPC®, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

Genel Bildirim: Bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Giriş

| | |
|--|----|
| Önemli Güvenlik Yönergeleri. | 5 |
| Bu Ürün İçin Bir Yer Seçerken. | 5 |
| Bu Ürünü Kurarken. | 5 |
| Bu Ürünü Kullanırken. | 5 |
| Mürekkep Paketlerini Kullanırken. | 6 |
| Bu Kılavuzdaki Notlar. | 6 |
| Sembollerin Anlamları. | 6 |
| Ürün Üzerindeki Semboller | 6 |
| Çizimler. | 7 |
| İşletim Sistemi Sürümleri. | 7 |
| Yazıcı Parçaları. | 8 |
| Ön (SC-F7200/SC-F7100 Series). | 8 |
| Ön (SC-F7000 Series). | 12 |
| Kaydırıcı. | 15 |
| LAN Portu. | 15 |
| İç kısım. | 16 |
| Arka. | 17 |
| Kontrol Paneli. | 19 |
| Ekranı Anlamak. | 20 |
| Özellikler. | 22 |
| Yüksek Verimliliği Kullanma. | 22 |
| Eşsiz Kullanım Kolaylığı. | 22 |
| Yüksek Baskı Kalitesi. | 23 |
| Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar. | 24 |
| Kurulum Alanı. | 24 |
| Yazıcı Kullanıldığı Zaman Dikkat Edilecek | |
| Hususlar. | 24 |
| Yazıcı Kullanılmadığı Zaman Dikkat Edilecek | |
| Hususlar. | 25 |
| Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep | |
| Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar. | 25 |
| Medyanın İşlenmesi. | 26 |
| Verilen Yazılımı Kullanma. | 27 |
| Yazılım Diskinin İçeriği. | 27 |
| Yazılım Kaldırma. | 29 |
| EPSON LFP Remote | |
| Panel 2 uygulamasının kullanılması | 29 |
| EPSON LFP Remote Panel 2'i Başlatma. | 29 |
| EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor. | 30 |

Temel İşlemler

| | |
|--------------------------------------|----|
| Medya Yükleme ve Değiştirme. | 31 |
|--------------------------------------|----|

| | |
|---|----|
| Medyayı Yerleştirmeye İlgili Notlar. | 31 |
| Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series) | |
| | 31 |
| Medya Yükleme (SC-F7000 Series). | 38 |
| Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme | |
| | 44 |
| Medyayı Değiştirme. | 45 |
| Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma | |
| Makarası Birimi) kullanmak. | 47 |
| Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series) | |
| | 47 |
| Sarma Rulosunun Çıkarılması (SC-F7200/SC- | |
| F7100 Series). | 54 |
| Medya Yükleme (SC-F7000 Series). | 55 |
| Sarım Rulosunu Çıkarmak (SC-F7000 Series) | |
| | 61 |
| Yazdırmadan Önce. | 62 |
| Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme | |
| (Medya Yazdırma Ayarları). | 62 |
| Medya Ayar Bankalarında Saklanan | |
| Parametreler. | 62 |
| Ayarları Kaydetme. | 63 |
| Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head | |
| Alignment). | 68 |
| Besleme Ayarlaması. | 70 |
| Bir Test Deseni Kullanma. | 70 |
| Ayarların Yazdırma Esnasında Değiştirilmesi | 71 |
| Besleme Ayarlaması. | 72 |
| Heating & Drying. | 72 |
| Yazdırılabilir Alan. | 74 |

Bakım

| | |
|--|----|
| Çeşitli Bakım İşlemlerini Uygulama Zamanı. | 76 |
| Temizleme. | 76 |
| Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden | |
| Doldurma. | 77 |
| Diğer Bakım. | 77 |
| Hazırlama ve Notlar. | 78 |
| İhtiyacınız Olacak Şeyler. | 78 |
| Bakımla İlgili Önlemler. | 78 |
| Yazdırma Kafasını Çıkarma. | 79 |
| Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)'nin | |
| kullanılması. | 80 |
| Temizleme. | 80 |
| Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme. | 80 |

İçindekiler

| | |
|---|-----|
| Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi | 83 |
| Kapakların Temizlenmesi. | 84 |
| Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme. | 86 |
| Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden Doldurma. | 88 |
| Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma. | 88 |
| Atık Mürekkebin Atılması. | 94 |
| Silecek Temizleyicileri ve Sileceğin Değiştirilmesi. | 96 |
| Kayan Medya Tutma Plakalarının Değiştirilmesi. | 98 |
| Diğer Bakım. | 101 |
| High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin karıştırılması. | 101 |
| Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi | 102 |
| Kafa Temizleme. | 103 |
| Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma. | 105 |
| Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar. | 105 |

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| | |
|----------------------------|-----|
| Menü İşlemleri. | 106 |
| Menü Listesi. | 107 |
| Menünün Ayrıntıları. | 112 |
| Media Setup Menüsü. | 112 |
| Printer Setup Menüsü. | 118 |
| Maintenance menüsü. | 120 |
| Print Logs Menüsü. | 121 |
| Printer Status Menüsü. | 121 |
| Network Setup Menüsü. | 122 |
| Preference Menüsü. | 122 |
| Reset All Settings Menüsü. | 123 |

Sorun Çözücü

| | |
|---|-----|
| Bir Mesaj Görüntülendiğinde. | 124 |
| Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştığında. | 125 |
| Sorun Tespit ve Giderme. | 126 |
| Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor). | 126 |
| Yazıcı Yazdırır Gibi Ses Çıkartıyor Fakat Hiçbir Şey Yazdırmıyor. | 126 |
| Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil. | 127 |
| Medya. | 131 |
| Diğerleri. | 133 |

Ek

| | |
|--|-----|
| Seçenekler ve Sarf Malzemeleri. | 135 |
| Desteklenen Ortam. | 137 |
| Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye. | 137 |
| Yazıcıyı Taşıma. | 137 |
| Nakliye. | 138 |
| Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma ve Takma. | 138 |
| Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma. | 138 |
| Medya Kılavuz Çubuğunu Takma. | 141 |
| Paralel Ayarlama. | 144 |
| Araç A'yı Kullanarak Paralel Ayarlama. | 144 |
| Araç B'yi Kullanarak Paralel Ayarlama. | 155 |
| Sistem Gereksinimleri. | 169 |
| Özellikler Tablosu. | 169 |
| Standartlar ve Onaylar. | 171 |
| Müşteri Bilgileri. | 171 |

Nereden Yardım Alınır

| | |
|---|-----|
| Teknik Destek Web Sitesi. | 172 |
| Epson Teknik Destek İletişimi. | 172 |
| Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce. | 172 |
| Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım | 173 |
| Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım. | 173 |
| Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 173 |
| Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım. | 174 |
| Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım. | 174 |
| Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım. | 174 |
| Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 174 |
| Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım. | 175 |
| Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 175 |
| Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım. | 176 |
| Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım. | 176 |

Yazılım Lisansı Koşulları

| | |
|-----------------------------------|-----|
| Açık Kaynaklı Yazılım Lisansları. | 178 |
| Bonjour. | 178 |
| Diğer Yazılım Lisansları. | 183 |
| Info-ZIP copyright and license. | 183 |

Giriş

Giriş

Önemli Güvenlik Yönergeleri

Yazıcıyı kullanmadan önce bu bölümdeki yönergelerin tümünü okuyun. Ayrıca, bu yazıcının üzerindeki tüm uyarılara ve yönergelere uymaya özen gösterin.

Bu Ürün İçin Bir Yer Seçerken

- ❑ Bu ürünü kendisinden büyük olan düz ve sağlam bir yere koyun. Bu ürün, eğimli bir zeminde düzgün çalışmaz.
- ❑ Ani sıcaklık ve nem değişikliklerinin olduğu yerlerden kaçınin. Ayrıca yazıcıyı, doğrudan güneş ışığı alan yerlerden, güçlü ışık ya da ısı kaynaklarından uzak tutun.
- ❑ Çarpmaya ve titreşimlere maruz kalabileceği yerlere koymayın.
- ❑ Bu ürünü tozlu yerlere koymayın.
- ❑ Yazıcıyı, fişinin kolayca çıkarılabileceği bir prizden yakınına yerleştirin.

Bu Ürünü Kurarken

- ❑ Yazıcının güç kablosu, yalnızca bu ürünle birlikte kullanmak içindir. Kablonun başka bir ekipmanla kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- ❑ Tüm cihazları düzgün topraklanmış olan prizlere takın. Düzenli olarak açılıp kapatılan fotokopi makineleri ya da hava kontrol sistemleri gibi aygıtlarla aynı devredeki prizlere takmaktan kaçınin.
- ❑ Duvar anahtarlarıyla veya otomatik zaman ayarlayıcılarla kontrol edilen elektrik prizlerini kullanmayın.

- ❑ Tüm bilgisayar sistemini, hoparlörler ya da kablosuz telefonların yuvaları gibi elektromanyetik girişime neden olabilecek kaynaklardan uzak tutun.
- ❑ Yalnızca, ürünün etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın.
- ❑ Yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın. Başka bir kablonun kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- ❑ Hasar görmüş veya yıpranmış güç kablosu kullanmayın.
- ❑ Yazıcıyla birlikte bir uzatma kablosu kullanırsanız, uzatma kablosuna takılan cihazların toplam amper değerinin kablonun amper değerini geçmediğinden emin olun. Ayrıca, elektrik prizine bağlı aygıtların toplam amper değerinin de elektrik prizinin amper değerini aşmadığından emin olun.
- ❑ Yazıcıyı Almanya'da kullanmayı planlıyorsanız, aşağıdakilere dikkat edin:

Yeterli kısa devre koruması ve aşırı akım koruması sağlamak için, bina tesisatında 10 veya 16 amperlik devre kesiciler kullanılmalıdır.
- ❑ Fişe zarar gelmesi durumunda, kablo tertibatını yenisi ile değiştirin veya kalifiye bir elektrikçiye danışın. Prizde önceden takılı sigortalar varsa, bunları doğru ebat ve değerdeki sigortalarla değiştirin.

Bu Ürünü Kullanırken

- ❑ Yazıcıdaki hava deliklerini ve aralıkları tıkamayın ya da örtmeyin.
- ❑ Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne koymayın. Yazıcının üzerine sıvı dökmemeye dikkat edin.
- ❑ Yazıcının bakım-onarımını kendiniz yapmayı denemeyin.
- ❑ Aşağıdaki durumlarda bu ürünün fişini çıkarın ve servis için yetkili bir servis personeline başvurun: Güç kablosu veya fiş hasar görmüş; ürünün içine sıvı girmiş; ürün yere düşürülmüş veya kasası hasar görmüş; ürün normal çalışmıyor veya performansı eskise göre belirgin bir şekilde farklı.

Giriş

- ❑ Yazdırma kafalarını elinizle oynatmayın; aksi takdirde ürüne zarar verebilirsiniz.
- ❑ Kontrol panelindeki Güç düğmesini kullanarak daima ürünü kapatın. Bu düğmeye basıldığında Güç ışığı kısa süre yanıp söner ardından kapanır. Güç ışığı yanıp sönmeyi durdurana kadar yazıcının fişini çekmeyin ya da kapatmayın.
- ❑ SC-F7100 ve SC-F7200 Series (model K191A) iki güç sistemine sahiptir. Bakım sırasında iki güç kablosu çekilmediği sürece elektrik çarpması riski vardır.

Mürekkep Paketlerini Kullanırken




- ❑ Mürekkep paketlerini çocukların erişip içemeyecekleri yerlerde saklayın.
- ❑ Bakım işlemi gerçekleştirirken koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın.

Cildinize veya gözünüze veya ağzınıza mürekkep bulaştığında, derhal aşağıdaki önlemleri alın:

- ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da soluk gibi görünürse bir doktora danışın.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile durulayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanması ya da hafif iltihaba neden olabilir.
- ❑ Ağzınıza sıvı girerse hemen bir hekime başvurun.
- ❑ Sıvıyı yutulduğunda, yutan kişiyi kusturmaya çalışmayın ve hemen bir hekime başvurun. Kişi kusturulmaya çalışılırsa, sıvı trakeye kalarak tehlike oluşturabilir.

Bu Kılavuzdaki Notlar

Sembollerin Anlamları

| | |
|--|---|
|  Uyarı: | Ciddi bir şekilde yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir. |
|  Dikkat: | Fiziksel yaralanmayı önlemek için uyarılara dikkat edilmelidir. |
|  Önemli: | Önemli, bu ürüne zarar gelmesini önlemek için takip edilmelidir. |
| Not: | Notlar, bu ürünün çalışmasına ilişkin yararlı ve ek bilgiler içerir. |

Ürün Üzerindeki Semboller

Epson ürünü üzerindeki semboller ürünün güvenli ve doğru şekilde kullanılmasını sağlamak ve müşterilere ve diğer kişilere yönelik tehlike ve maddi zararı önlemek için kullanılır.

Semboller aşağıdaki anlamı belirtir. Ürünü kullanmadan önce bu ürün üzerindeki sembollerin anlamını iyice anladığınızdan emin olun.



Bekleme



Dikkat/Sıcak yüzey



Ateşle yaklaşmayın

Giriş

Çizimler

Bu kılavuzdaki çizimler temsil etmesi amaçlanan gerçek nesnelerden biraz farklı olabilir.

İşletim Sistemi Sürümleri

Bu belgede aşağıdaki kısaltmalar kullanılmıştır.

Windows ile Windows 8, 7, Vista, XP ifade edilir

- ❑ Windows 8 ile Windows 8, Windows 8 Pro ve Windows 8 Enterprise ifade edilir.
- ❑ Windows 7 ile Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional ve Windows 7 Ultimate ifade edilir.
- ❑ Windows Vista ile Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition ve Windows Vista Ultimate Edition ifade edilir.
- ❑ Windows XP ile Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition ve Windows XP Professional ifade edilir.

Macintosh, Mac OS X'i belirtir

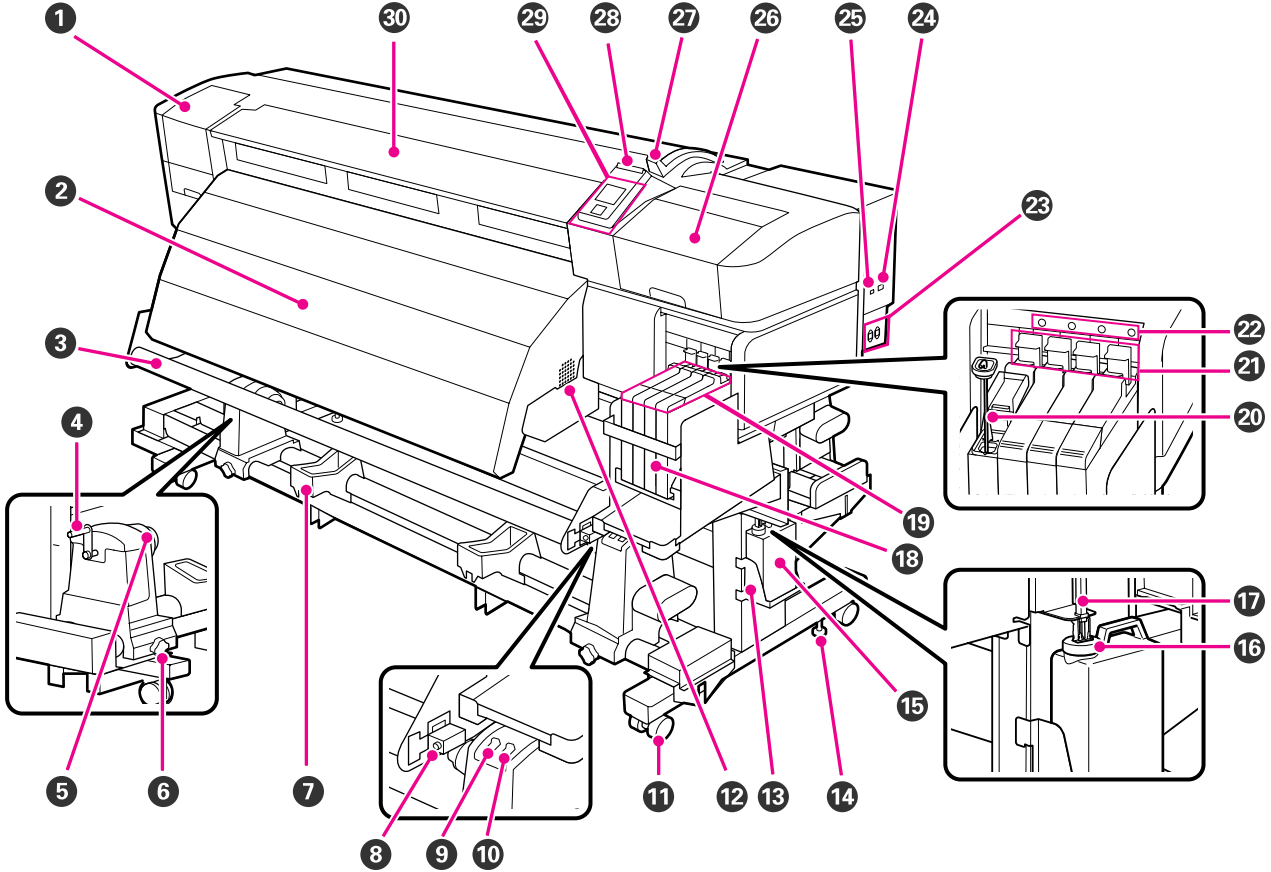
Mac OS X, Mac OS X 10.6.8 ve sonrası sürümleri belirtir.

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön (SC-F7200/SC-F7100 Series)

Resimde SC-F7200 Series gösterilmektedir.



1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 80

2 Son ısıtıcı

Son ısıtıcı yazdırma işleminden sonra mürekkebi hızlıca kurutmak için kullanılabilir.

👉 “Heating & Drying (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series için)” sayfa 64

3 Medya kılavuz çubuğu

Medya kılavuz çubuğu, medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

4 Tutacak

Medyayı sol silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

Giriş

5 Rulo çekirdeği tutucusu

Bu tutuculara medya sarımı için kullanılan ana ruloyu yerleştirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

 “Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)” sayfa 47

6 Rulo ana tutucu kilitleme vidası

Ana ruloya eklendiklerinde kilitleme vidaları rulo ana tutucularını yerinde tutar. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

7 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

8 Ayar vidası

Paralel ayarlama yaparken ayar vidasını kullanın.

9 Auto anahtarı

Bu anahtarı otomatik sarma yönünü seçmek için kullanın. Otomatik sarmayı devre dışı bırakmak için Off ögesi- ni seçin.

10 Manual anahtarı

Bu anahtarı manuel sarma yönünü seçmek için kullanın. Belirtilen seçenek, Auto anahtarı Off konumunday- ken etkili olur.

11 Tekerlekler

Her bacakta iki tekerlek bulunur. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutul- malıdır.

Stand sabitleme vidası çok fazla aşağı indirilirse tekerlek yerden kesilir. Yazıcıyı tekerleği yerden kesilmiş halde kullanmayın.

12 Hava akış ağızları

Yazıcı içine hava akışı sağlar. Bu ağızları asla kapatmayın.

13 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucu

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) bu tutucuya yerleştirin.

14 Stand sabitleme vidası

SC-F7100 Series'de her bir ayakta yalnızca bir adet tekerlek varken, SC-F7200 Series'de her bir ayakta iki teker- lek vardır. Stand sabitleme vidaları, tekerlekleri sabitlemenin yanı sıra yazıcıyı yerinde sabit tutar. Stand sabitle- me vidaları yazıcının yatay ayarlaması için kullanılabilir. Yazıcıyı yükledikten sonra, kullanım sırasında güven- celi biçimde yerinde tutun.

15 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

16 Stoper

Stoper, atık mürekkebin çıkarılması sırasında sıçramasını önler.

Pek çok durumda, stoperi Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzına yakın takın.

Giriş

17 Atık mürekkep tüpü

Atık mürekkep bu tüpten boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde olmasını sağlayınız.

18 Mürekkep tankı

Yazdırma için kullanılan mürekkebi tutar.

19 Kaydırıcı

 “Kaydırıcı” sayfa 15

20 Karıştırma çubuğu

Bu yalnızca High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkep tankı içindir. Mürekkep tankındaki mürekkebi haftada bir defa karıştırın.

21 Kilit kolu

Yonga birimini değiştirirken çıkarmak üzere kaydırıcının kilidini açmak için kilit kolunu kaldırın. Kaydırıcıyı taktıktan sonra her zaman kilit kolunu kilitleme konumuna indirin.

22 Yonga birimi kontrol lambası

Yonga birimiyle ilgili bir mesaj görüntülendiğinde bu lamba yanar.

Açık : Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin ve gidermeye çalışın.

Kapalı : Hata yok.

23 AC girişi 1/AC girişi 2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da mutlaka bağlayın.

24 LAN Portu

 “LAN Portu” sayfa 15

25 USB portu

USB kablosunu bağlar.

26 Bakım kapağı (sağ)

Yazıcı kafasının çevresine bakım yapmak için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

 “Temizleme” sayfa 80

Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

Alarm lambası

Bir hata oluştuğunda lamba yanar veya yanıp söner.

Açık/Yanıp Sönüyor : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın yanma veya yanıp sönmeye şekliyle belirtilir. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

Kontrol Paneli

 “Kontrol Paneli” sayfa 19

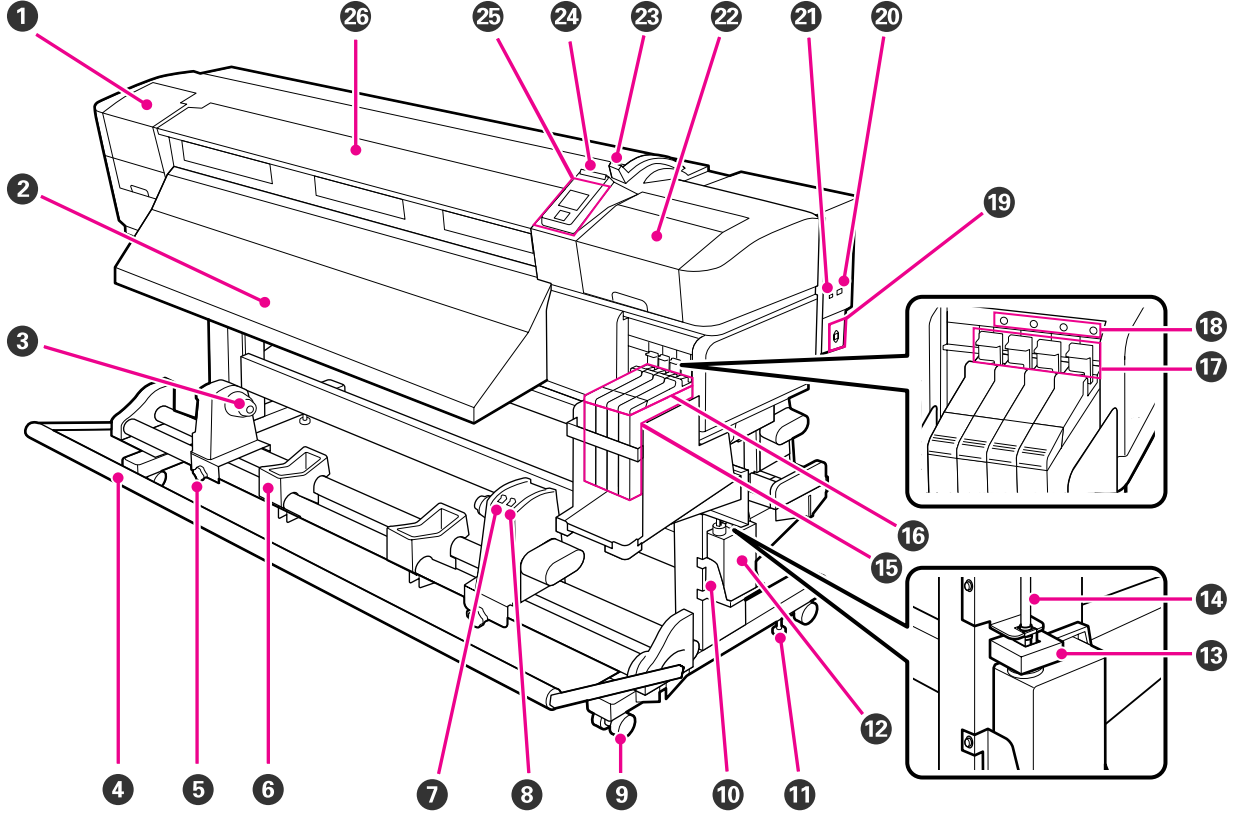
Giriş

Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Giriş

Ön (SC-F7000 Series)



1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 80

2 Çıkarma kılavuzu

Medya bu kılavuz boyunca çıkarılır.

3 Rulo çekirdeği tutucusu

Bu tutuculara medya sarımı için kullanılan ana ruloyu yerleştirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

👉 “Medya Yükleme (SC-F7000 Series)” sayfa 55

4 Gerici

Medya kılavuz çubuğu, medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

5 Rulo ana tutucu kilitleme vidası

Ana ruloya eklendiklerinde kilitleme vidaları rulo ana tutucularını yerinde tutar. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

6 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

Giriş

7 Auto anahtarı

Bu anahtarı otomatik sarma yönünü seçmek için kullanın. Otomatik sarmayı devre dışı bırakmak için Off öğesi-
ni seçin.

8 Manual anahtarı

Bu anahtarı manuel sarma yönünü seçmek için kullanın. Belirtilen seçenek, Auto anahtarı Off konumunday-
ken etkili olur.

9 Tekerlekler

Her bacadaki iki tekerlek bulunur. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutul-
malıdır.

Stand sabitleme vidası çok fazla aşağı indirilirse tekerlek yerden kesilir. Yazıcıyı tekerleği yerden kesilmiş halde
kullanmayın.

10 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucu

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) bu tutucuya yerleştirin.

11 Stand sabitleme vidası

Stand sabitleme vidaları, tekerlekleri sabitlemenin yanı sıra yazıcıyı yerinde sabit tutar. Stand sabitleme vidaları
yazıcının yatay ayarlaması için kullanılabilir. Yazıcıyı yükledikten sonra, kullanım sırasında güvenceli biçimde
yerinde tutun.

12 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

13 Stoper

Stoper, atık mürekkebin çıkarılması sırasında sıçramasını önler.

Pek çok durumda, stoperi Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzına yakın takın.

14 Atık mürekkep tüpü

Atık mürekkep bu tüpten boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun Waste Ink Bottle (Atık mürek-
kep şişesi) içinde olmasını sağlayınız.

15 Mürekkep tankı

Yazdırma için kullanılan mürekkebi tutar.

16 Kaydırıcı

 “Kaydırıcı” sayfa 15

17 Kilit kolu

Yonga birimini değiştirirken çıkarmak üzere kaydırıcının kilidini açmak için kilit kolunu kaldırın. Kaydırıcıyı
taktıktan sonra her zaman kilit kolunu kilitleme konumuna indirin.

18 Yonga birimi kontrol lambası

Yonga birimiyle ilgili bir mesaj görüntülendiğinde bu lamba yanar.

Açık : Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin ve gidermeye çalışın.

Kapalı : Hata yok.

Giriş

19 AC girişi

Güç kablosunu bağlar.

20 LAN Portu

👉 “LAN Portu” sayfa 15

21 USB portu

USB kablosunu bağlar.

22 Bakım kapağı (sağ)

Yazıcı kafasının çevresine bakım yapmak için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

👉 “Temizleme” sayfa 80

23 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

24 Alarm lambası

Bir hata oluştuğunda lamba yanar veya yanıp söner.

Açık/Ya- : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın yanma veya yanıp sönmeye şekliyle belirtilir. Kontrol paneli
nıp Sönü- ekranından hata içeriğini kontrol edin.
yor

Kapalı : Hata yok.

25 Kontrol Paneli

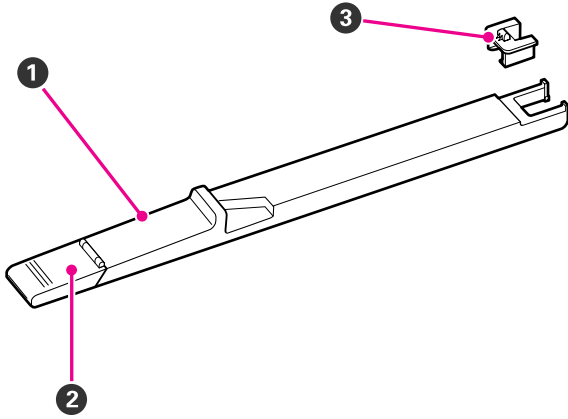
👉 “Kontrol Paneli” sayfa 19

26 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Giriş

Kaydırıcı



- 1 Kaydırıcı**
Mürekkebi yeniden doldurmadan önce mürekkep paketiyle verilen yonga birimini takın.

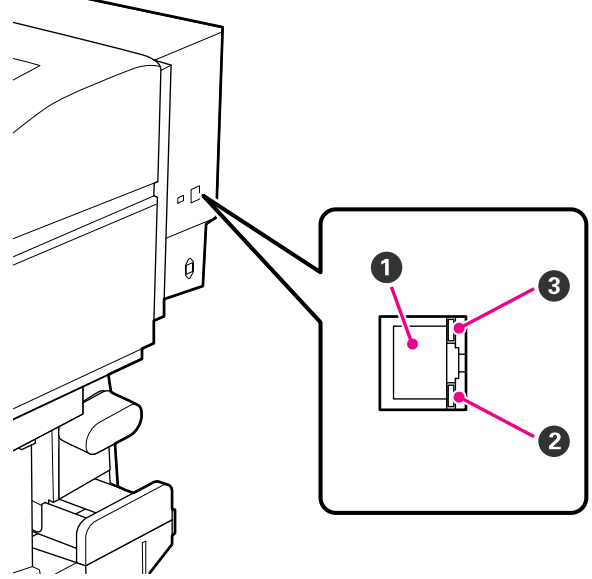
👉 “Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma” sayfa 88

- 2 Mürekkep giriş kapağı**
Mürekkep tankını mürekkeple doldurmak için bu kapağı açın.

- 3 Yonga birimi**
Mürekkep kontrol yongası içeren bir birim.

Bu, mürekkep paketine eklenmiştir.

LAN Portu



- 1 RJ-45 konektörü**
LAN kablosunu bağlar. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yükseği).

- 2 Veri lambası (turuncu)**
Yanıp sönerek ve/veya yanarak ağ bağlantısı durumu ve veri alma durumunu gösterir.

Açık : Bağlı.

Yanıp sönme : Veri alınıyor.

- 3 Durum lambası (yeşil/kırmızı)**
Renk ağ bağlantı hızını belirtir.

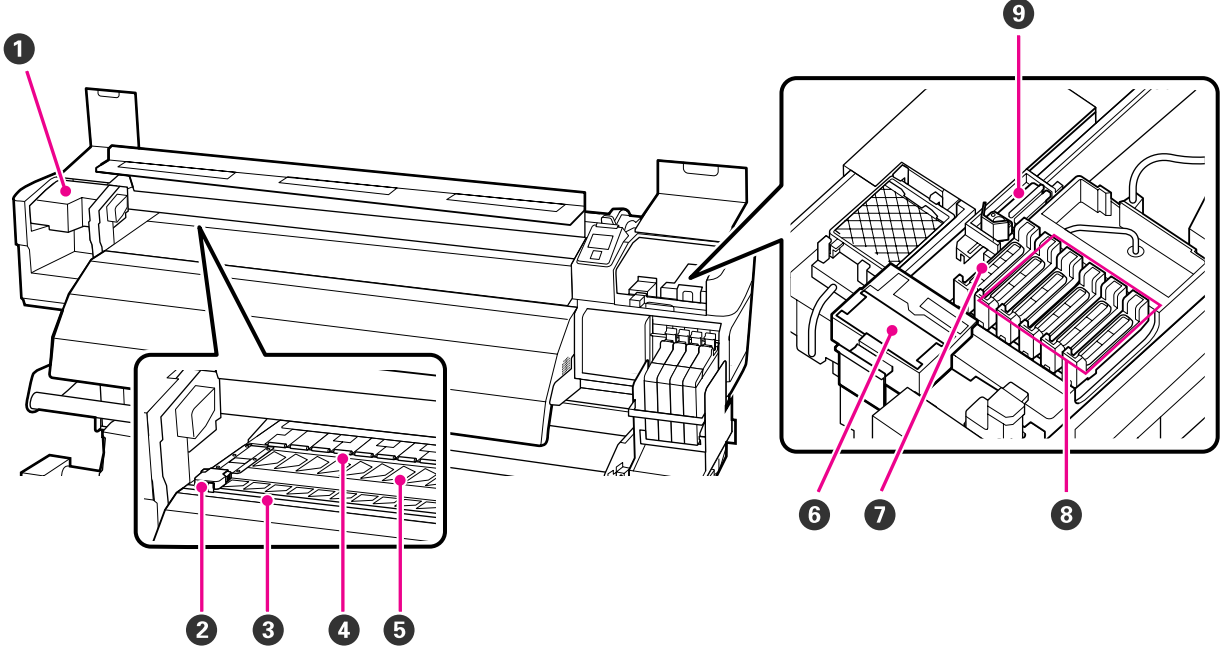
Kırmızı: 100Base-TX

Yeşil : 1000Base-T

Giriş

İç kısım

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin. Şekilde SC-F7200 Series'e ait ekran gösterilmektedir.



1 Yazdırma kafası

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Duruma bağlı olarak temizleme gerekebilir.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 80

2 Medya tutma plakası

Medya tutma plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki fiberin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

👉 “Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)” sayfa 31

👉 “Medya Yükleme (SC-F7000 Series)” sayfa 38

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasada mevcut) aşağıya bu çizgiye indirin.

4 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

👉 “Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme” sayfa 86

5 Merdane

Bu bölüm yazdırma için medyayı vakumlar.

👉 “Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme” sayfa 86

Giriş

6 Silecek temizleyici

Silecek temizleyici silecekten mürekkebi çıkarır. Bir sarf malzemesidir; duruma bağlı olarak değiştirme gerekebilir.

👉 “Silecek Temizleyicileri ve Sileceğin Değiştirilmesi” sayfa 96

7 Vakumlu kapaklar

Bu kapaklar yazdırma kafası püskürtme uçlarından gelen mürekkebi emer. Vakumlu kapakların iç kısmına dokunmayın. Parça deforme olabilir ve artık kapaklamayı doğru şekilde yapması mümkün olmayabilir.

8 Kurumayı önleyici kapaklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Duruma bağlı olarak temizleme gerekebilir.

👉 “Kapakların Temizlenmesi” sayfa 84

9 Silecek

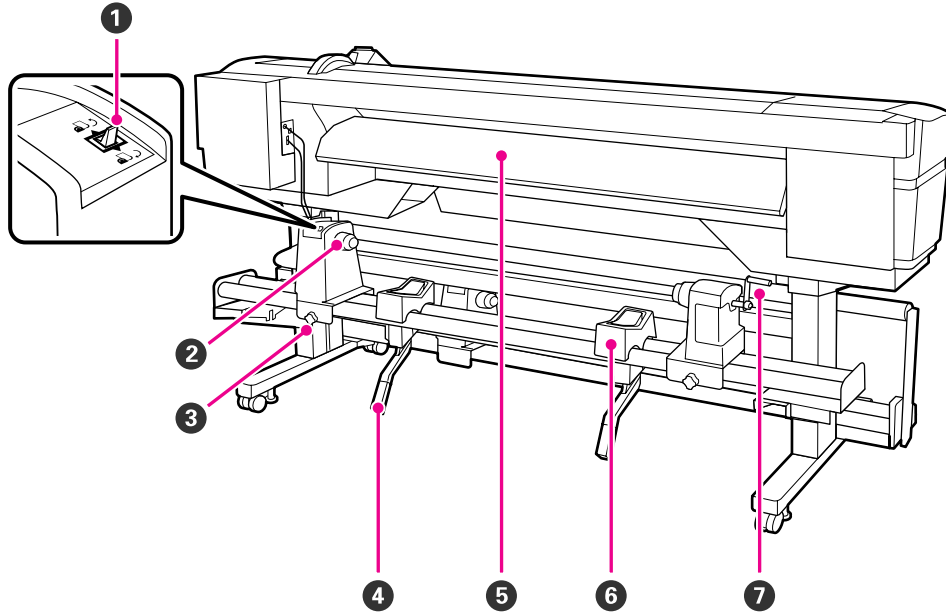
Silecek yazdırma kafasını püskürtme başlıklarındaki mürekkebi çıkarır. Bir sarf malzemesidir; duruma bağlı olarak temizleme veya değiştirme gerekebilir.

👉 “Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi” sayfa 83

👉 “Silecek Temizleyicileri ve Sileceğin Değiştirilmesi” sayfa 96

Arka

Şekilde SC-F7000 Serisi'ne ait ekran gösterilmektedir.



1 İleri düğmesi

İleri düğmesi medyayı yükleme sırasında beslemek için ve medyayı değiştirme için sarmak için kullanılır.

2 Silindir tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

Giriş

3 Silindir tutucu sabitleme vidası

Medya takıldıktan sonra bu vidalar silindir tutucuları yerine sabitler. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

4 Kaldırma kolu

Silindir tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa, medyayı çaba harcamadan silindir tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

5 Yükleme kılavuzu

Medya bu kılavuz boyunca yüklenir.

6 Rulo desteği

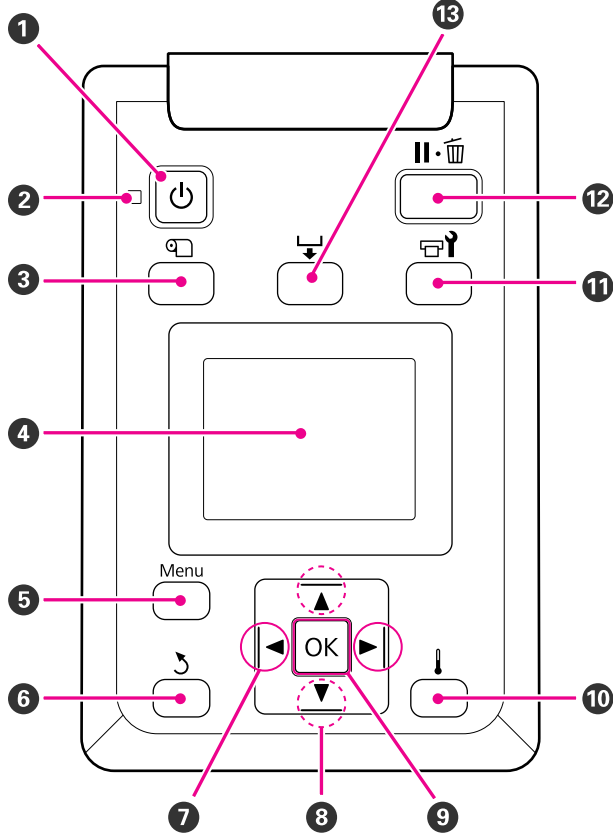
Medyayı silindir tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

7 Tutacak

Medyayı sağ silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

Giriş

Kontrol Paneli



- 1** **⏻ düğmesi (güç düğmesi)**
Gücü açar ve kapatır.

- 2** **⏻ ışık (güç ışığı)**
Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir
- Açık : Güç açılır.
- Yanıp : Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor veya sönmeye geçiyor ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.
- Kapa- : Güç kapatılır.
lı

- 3** **📁 düğmesi (medya kurulum düğmesi)**

Media Remaining, Select Media, Customize Settings ve **Print Media List** gibi öğeleri içeren Media Setup menüsünü görüntülemek için bu düğmeye basın. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

👉 “Media Setup Menüsü” sayfa 112

- 4** **Ekran**
Yazıcının durumunu, menüleri, hata mesajlarını vb. görüntüler. 👉 “Ekranı Anlamak” sayfa 20

- 5** **Menü düğmesi**
Menüleri görüntülemek için bu düğmeye basın. 👉 “Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma” sayfa 106

- 6** **↶ düğmesi (geri düğmesi)**
Seçenekler görüntülandığı zaman bir önceki menüye çıkmak için bu düğmeye basın. 👉 “Menü İşlemleri” sayfa 106

- 7** **⏪/⏩ düğmeler (sağ ve sol ok düğmeleri)**
Ayar Menüsünde bir **Setting Name** ya da **IP Address** girme gibi görevleri yaparken imleci yerleştirmek için kullanın.

- 8** **▲/▼ düğmeleri (medya besleme düğmeleri)**
- ❑ Medya yüklendiğinde, medyayı beslemek ve ▲ düğmesine, geri sarmak için ▼ düğmesine basabilirsiniz. Medyayı 103 cm'ye kadar beslemek için ▼ düğmesini basılı tutun. Medyayı 25 cm kadar geri sarmak için ▲ düğmesini basılı tutun. ▲ geri sarmak için kullanıldığında, kenarı başlangıç yazdırma konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.
 - ❑ Menüler görüntülandığında, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir. 👉 “Menü İşlemleri” sayfa 106

- 9** **OK düğmesi**
- ❑ Menüler görüntülandığında, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir.
 - ❑ Bir seçeneğin üzeri yandığında bu düğmeye basmak üzeri yanan öğeyi seçer veya seçili işlemi gerçekleştirir.
 - ❑ Uyarı zili çalarken basılırsa, ses durdurulur.

Giriş

10 ı düğmesi

SC-F7200/SC-F7100 Series için

Bu düğmeye basıldığında **Heater Temperature** öğesini ayarlayabileceğiniz Heating & Drying menüsü görüntülenir.

☞ “Media Setup Menüsü” sayfa 112

SC-F7000 Series

Menüler görüntülenirken bu düğmeye basıldığında, menüleri kapatır ve yazıcı hazır durumuna döner.

11 ı düğmesi (bakım düğmesi)

Bu düğmeye basmak, **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** ve **Waste Ink Counter** gibi öğeleri içeren Maintenance menüsünü görüntüler. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

☞ “Maintenance menüsü” sayfa 120

12 ı düğmesi (duraklatma/iptal düğmesi)

Yazdırma sırasında buna basılırsa yazıcı duraklatma durumuna girer. Duraklatma durumundan çıkmak için, ı düğmesine yeniden basın veya ekranda **Pause Cancel** öğesini seçin ve sonra OK düğmesine basın. İşlenmekte olan yazdırma işlerini iptal etmek için, ekranda **Job Cancel** öğesini seçin ve sonra OK düğmesine basın.

Menüler görüntülenirken bu düğmeye basıldığında, menüleri kapatır ve yazıcı hazır durumuna döner.

13 ı düğmesi (medya besleme düğmesi)

Yazıcı hazır durumundayken, bu düğmeye ve daha sonra OK basarak medyayı kesme konumuna besleyebilirsiniz.

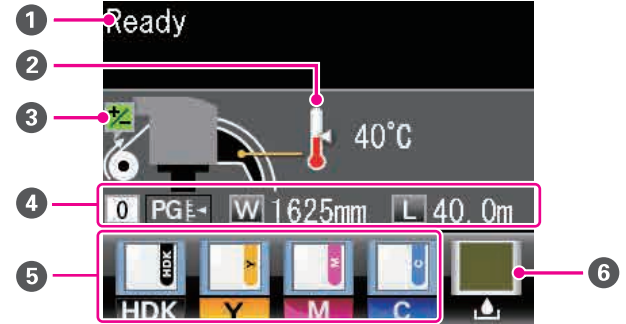
☞ “Medyayı Kesmek” sayfa 45

Baskı devam ederken medya beslemesini ayarlamak için bu düğmeyi kullanabilirsiniz.

☞ “Besleme Ayarlaması” sayfa 70

Ekranı Anlamak

Şekilde SC-F7200 Series'e ait ekran gösterilmektedir.



1 Mesajlar

Yazıcının durumunu, işlemi ve hata mesajlarını görüntüler.

☞ “Bir Mesaj Görüntülendiğinde” sayfa 124

2 Isıtıcı sıcaklığı

SC-F7200 ve SC-F7100 Series için gösterilir.

Bu ekran, son ısıtıcının sıcaklık ayarlarını gösterir. Termometre simgesi, ısıtıcıların güncel sıcaklıkları hakkında yaklaşık bir değer gösterir.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmış.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmamış.

3 Yazdırma sırasında besleme ayarlaması bilgileri

Yazdırma sırasında bir ayarlama değeri girildiğinde görüntülenir.

Giriş

4 Medya verisi

- ❑ Bu ekran soldan sağa, seçilen medya, plaka boşluğu, medya genişliği ve kalan medyayı gösterir.
- ❑ Bu yazıcı ile oluşturulan bir medya ayarı sıra sayısı, yazdırma medyası olarak seçilirse, sayı (1 ile 30 arasında) görüntülenecektir. **RIP Settings** seçildiğinde, 0 görüntülenecektir.

- ❑ Seçilen plaka boşluğu aşağıdaki gibi gösterilir:

 : 1.5

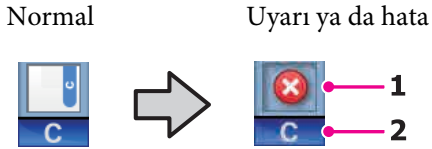
 : 2.0

 : 2.5

- ❑ **Media Remaining** menüsündeki **Remaining Setup** için **Off** seçili ise kalan medya gösterilmeyecektir.
🔗 “Media Setup Menüsü” sayfa 112

5 Yonga birimi durumu

Takılı yonga biriminde bir hata algılandığında ekran aşağıda gösterilen şekilde değişir.



1 Durum göstergeleri

Yonga birimi durumu şu şekilde gösterilir.



: Hata yok. Yazdırmaya hazır.



: Bir hata oluştu. Ekrandaki mesajı kontrol edin ve hatayı giderin.




: Yonga birimi tanınmamış olabilir veya yazıcıyla uyumlu değil. Ya da kayıtlı kilitli değil.



Ekrandaki mesajı kontrol edin.



: Mürekkep tankındaki mürekkep düzeyini kontrol edin ve sonra yonga birimini çıkarın ve mürekkebi yeniden doğru bir şekilde doldurun.

Yonga birimini değiştirme zamanı yaklaştıkça  yanıp sönmeye başlar.

🔗 “Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma” sayfa 88

2 Mürekkep renk kodları

HDK* : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

BK* : Black (Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

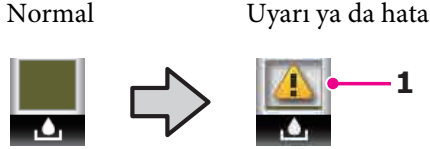
M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

* Kullanım ortamına bağlı olarak her ikisi de görüntülenir.




Giriş

- 6 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu**
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Atık mürekkep şişesi dolmak üzere iken veya bir hata oluştuğunda ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.



1 Durum göstergeleri

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu aşağıdaki gibidir.

-  : Hata yok. Gösterge kullanılabilir alan miktarını göstermek üzere değişir.
-  : Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) neredeyse dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.
-  : Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

Özellikler

Bu geniş formatlı renkli mürekkep püskürtmeli yazıcı 1626 mm (64 inç) genişliğinde rulo medyayı destekler. Bu yazıcının ana özellikleri aşağıda açıklanmıştır.

Yüksek Verimliliği Kullanma

Kurutma özelliklerini geliştirme

SC-F7200 ve SC-F7100 Series, yazdırma işleminden sonra mürekkebi hızlıca kurutmak için kullanılabilen bir son ısıtıcıyla donatılmıştır.

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi)

Yüksek Kapasiteli Rulolar barındırır

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) medyanın daha az sıklıkta değiştirilmesini gerektiren 250 mm'ye kadar dış çaplı ve 40 kg'a kadar ağırlıklı yüksek kapasiteli ruloları işleyebilir.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Standart Olarak Gelir

Otomatik sarma makarası ünitesi basılı medyayı otomatik olarak temiz bir şekilde hiçbir kırışıklıkları olmadan alır. Bu, çok miktarda yazdırırken veya gece boyunca sürekli yazdırırken kullanışlıdır. SC-F7200 ve SC-F7100 Series, kesintisiz tip sublimleşme aktarım yazıcılarını desteklemek için gereken yüksek hassasiyetli sarmayı temin eder.

Yüksek kapasiteli mürekkep tankı içerir

Yazıcı, yüksek verimlilik için yüksek kapasiteli bir mürekkep tankı içerir. Ayrıca yeniden mürekkep doldurma için 1000 ml yüksek kapasiteli mürekkep paketleri de sunuyoruz. Bu, sık sık zahmet veren mürekkep kartuşu değiştirme işlemlerini ortadan kaldırır.

Eşsiz Kullanım Kolaylığı

Medya Kurulumu ve bir Anlık Örnek Alma

Rulo ve rulo çekirdek tutucular medyayı yüklemeyi önce iş ekleme ihtiyacını ortadan kaldırarak hiçbir iş gereksinim duymaz. Sadece medyayı yazıcıya getirin ve doğrudan yükleyin. Uzun işleri dengelemek zorunda olmamak alan sınırlı olsa bile medyanın bir çırpıda yüklenmesini sağlar.

Giriş


Yükleme sırasında medyayı koymak için bir yer sağlayan rulo desteklere ek olarak, yazıcı ağır medyanın zahmetsizce rulo tutucuları seviyesine yükseltilmesine izin veren kaldırma kolları sunmaktadır.

Bakım Kolaylığı

Baskı kalitesi sadece günlük bakım ile sağlanabilir. Bu yazıcının tasarımı bir çırpıda bakım yapmayı sağlayarak bakım için geniş bir alan bırakır.

E-Posta Hatası/Uyarı Bildirimi

Yazıcının ağ arabirimi yerleşik olan Web Tarayıcısı sistemi ile EpsonNet Config e-posta bildirimi sunmaktadır. Yazıcı, e-posta bildirimi için yapılandırıldığında hataları ve uyarıları seçilen e-posta adreslerine gönderir. Bu, gece boyunca çalışma esnasında ve diğer benzer durumlarda yazıcının başında kimse olmadığında huzurlu olmayı sağlar.

EpsonNet Config Başlatma (Web Browser ile)  Ağ Kılavuzu (pdf)

Lambalı ve Sesli Hata Uyarıları

Bir hata oluştuğunda, bir ses duyulacak ve uyarı lambası yanacaktır. Büyük uyarı lambası belirli bir mesafeden bile son derece görülebilir.

Ses zamanın boşa geçmesini önlemek için fark edilmeyen hatalar nedeniyle sayfaları durdurulmasıyla aynı anda duyulur.

Yüksek Hızlı USB/Gigabit Ethernet

Yazıcı yüksek hızlı USB ve 100Base-TX/1000Base-T ağ arayüzleri ile donatılmış olarak gelir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Yüksek Baskı Kalitesi

Yeni geliştirilmiş Black (Siyah) mürekkep sağlanması

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin geliştirilmesi, Black (Siyah) mürekkeple karşılaştırıldığında daha zengin, daha derin bir siyah renk sağlayarak siyah renk yoğunluğunu artırmıştır. Ayrıca renk gamı genişletilmiş ve böylece yoğun bir kontrast oluşturmak için canlı renkler elde edilmiştir.

Yazıcıyı satın aldığınızda Black (Siyah) mürekkep türü olarak High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) veya Black (Siyah) seçin. Kullanılan Black (Siyah) mürekkep türünü değiştirirken mürekkep tankı yalnızca bir servis mühendisi tarafından değiştirilmelidir. Black (Siyah) mürekkep türünün değiştirilmesi ücretsiz yapılır.

Giriş

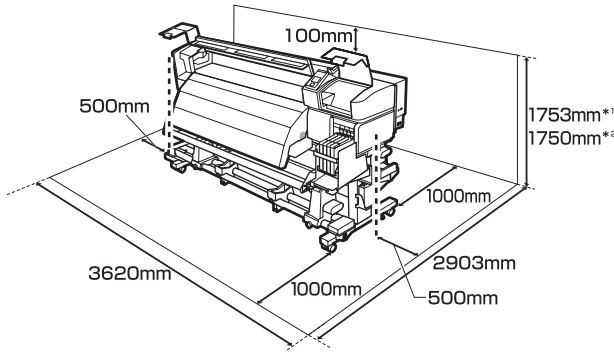
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum Alanı

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı hazırladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için, bkz. “Özellikler Tablosu”.

📖 “Özellikler Tablosu” sayfa 169



*1 SC-F7200 Series'i kullanırken

*2 SC-F7100/SC-F7000 Series'i kullanırken

Yazıcı Kullanıldığı Zaman Dikkat Edilecek Hususlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin. 📖 “Özellikler Tablosu” sayfa 169

Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırların içinde ancak medya için içinde değil ise istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayınız. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakınız.

Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Çalışma alanının temiz tutulduğundan emin olun. Yazıcıya toz veya tüy girerse yazıcıya zarar verebilir veya yazdırma kafası püskürtme uçlarını tıkayabilir.
- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçınınız. Yazdırma kafası püskürtücü kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Yazıcıyı yeterli şekilde havalandırılan bir yerde kullanın.
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Temizlik ve değiştirme gibi bakım işleri kullanın sıklığına göre ya da önerilen aralıklarda yapılmalıdır. Düzenli bakım yapılmaması baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir. Uygun bakım yapılmadan kullanıma devam edilmesi yazdırma kafasına hasar verebilir.

📖 “Çeşitli Bakım İşlemlerini Uygulama Zamanı” sayfa 76

- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (baskı kafası sağ tarafında dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan sonra bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafası, püskürtme başlığının tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak temizlenir.

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) yazıcı her açık olduğunda açık olduğundan emin olun.

📖 “Printer Setup Menüsü” sayfa 118

- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma kafasını çalışır tutmak için kafa temizliği ve gerekli diğer bakım sırasında mürekkep kullanılır.

Giriş

- ❑ Çıktılarınızın tutarlı renge sahip olmasını sağlamak için, 15 ila 25°C arası sabit oda sıcaklığını koruyun.

Yazıcı Kullanılmadığı Zaman Dikkat Edilecek Hususlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Düzgün saklanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Yazdırma kafasının tıkanmasını önlemek için en iki haftada bir kez yazıcıyı açın.

Yazıcı açıldığında, kafa temizleme otomatik gerçekleştirilir. Temizlik tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.

Yazıcıyı çok uzun süre açmadan bırakma arızayla sonuçlanabilir. Bu gibi bir durumda, onarım işi de ücretlendirilecektir.

- ❑ 2 haftadan fazla yazıcıyı kullanmayacaksanız, bu dönemden önce ve sonra bir servis mühendisi tarafından bakım gerçekleştirilmelidir. Bu bakım işinden ücret alınacaktır.

Yazıcı uzun süre kullanılmadan bırakılmadan önce uygun bakım gerçekleştirilse bile, depolama süresine ve koşullarına bağlı olarak yazıcıyı yeniden kullanmak için bakım yaparken onarımın gerekli olabileceği unutulmamalıdır. Bu gibi bir durumda, onarım işi de ücretlendirilecektir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

- ❑ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı saklamadan önce medyayı çıkarın.


- ❑ Yazdırma kafasının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma kafası sağ uca konumlanır). Yazdırma kafası kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, baskı kalitesi düşebilir.

Not:

Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı saklamadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma kafasında tıkanıklığı kontrol edin. Yazdırma kafası tıkalı ise kafa temizliği gerçekleştirin.

 **“Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi” sayfa 102**

- ❑ Yazıcıyı depolarken düz olduğundan emin olun: açılı bir şekilde, uç kısmının üzerinde veya ters olarak yerleştirmeyin.

Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar

Mürekkep paketlerini ve mürekkep tanklarını kullanırken aşağıdaki noktaları unutmayın.

- ❑ Mürekkep tanklarını çıkarmayın.

Mürekkep tankları takıldığında kalibre edilir. Bunları çıkarma kaliteye ve işlevselliğe zarar verebilir.

- ❑ Mürekkep paketlerini doğrudan güneş ışığı olmadan oda sıcaklığında saklayınız.

- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için, mürekkep paketindeki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanın:

- ❑ Mürekkep paketi üzerine yazdırılan tarih

Giriş

- ☐ Mürekkep tankının mürekkep paketinden yeniden doldurulduğu tarihten itibaren 25 gün
 - ☐ Mürekkep paketi soğuk bir konumda uzun bir süre depolanırsa, kullanmadan önce oda sıcaklığında en az 4 saat tutun.
 - ☐ Mürekkep tankına mürekkebi yeniden doldururken, mürekkep paketindeki tüm mürekkebi bir kerede kullandığınızdan emin olun.
 - ☐ Mürekkep paketini açtıktan sonra mürekkep tankını mümkün olan en kısa sürede yeniden doldurun.
 - ☐ Mürekkep tankının üzerine hiçbir şey yerleştirmeyin, mürekkep tankını güçlü darbelerle maruz bırakmayın. Mürekkep tankı yerinden çıkabilir.
- Mürekkep tankı boşaldığında bayinizle ya da Epson Destek Hattı ile irtibata geçin.
- ☐ High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) ve Black (Siyah) mürekkepler karıştırıldıysa kullanmayın. Kullanılan Black (Siyah) mürekkep türünü değiştirirken mürekkep tankı yalnızca bir servis mühendisi tarafından değiştirilmelidir. Black (Siyah) mürekkep türünün değiştirilmesi ücretsiz yapılır.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Medyanın İşlenmesi

Medyayı işlerken veya saklarken aşağıdakilere dikkat ediniz. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanıma İlişkin Notlar

- ☐ Medya katlamayın veya yazdırılabilir yüzeyine zarar vermeyin.
- ☐ Yazdırılabilir yüzeyine dokunmayın. Ellerdeki nem ve yağ baskı kalitesini etkileyebilir.
- ☐ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Pamuk eldivenler giymenizi öneririz.

- ☐ Medyayı kuru tutun.
- ☐ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- ☐ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.
- ☐ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama paketine geri konulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma Sonrası Tutma

Dayanıklı, yüksek kaliteli baskı sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ☐ Basılı yüzeyi sürtmeyin ya da çizmeyin. Bunlar sürtülmüş ya da çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ☐ Basılı yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.
- ☐ Katlamadan veya üst üste koymadan önce çıktıkların kuru olduğunu kontrol edin. Çıktılar yeterince kurumadan üst üste konur veya çıkarılırsa yazdırılan yüzey hasar görebilir.
- ☐ Doğrudan güneş ışığından kaçının.
- ☐ Renk bozulması önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre görüntüleyin ve saklayın.

Giriş

Verilen Yazılımı Kullanma

Yazılım Diskinin İçeriği



Birlikte verilen yazılım diskinde aşağıdaki uygulamalar bulunur. Gerekirse yükleyin.

Bu uygulamalar hakkında bilgi almak için, *Ağ Kılavuzu* (pdf) veya söz konusu uygulama için on-line yardım arayınız.

Not:



- ☐ Verilen disk yazıcı sürücülerini içermez. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. Verilen yazılım diskinde olmayan yazılımlar (bu yazıcı için yazılım RIP'leri dahil) Epson web sitesinden edinilebilir.
- ☐ En son uygulamalar Epson web sitesinden indirilebilir.

Windows için

| Yazılım Adı | Özet |
|---|--|
| EPSON LFP Remote Panel 2* | EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar. En son uygulamalar Epson web sitesinden indirilebilir.  "EPSON LFP Remote Panel 2'i Başlatma" sayfa 29  "EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor" sayfa 30 |
| Epson Driver and Utilities (Epson Sürücü ve Yardımcı Programları) | Epson iletişim sürücülerini (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver veya EPSON SC-F7000 Series Comm Driver) yüklenir. EPSON LFP Remote Panel 2 ile medya ayarlarını kopyalamak için Epson iletişim sürücüsü gereklidir. Bu bir yazıcı sürücüsü değildir. Buna ek olarak, Epson iletişim sürücüsü yüklü değilse, yazıcı USB üzerinden bilgisayara bağlandığında RIP yazılımlı yazıcının durumunu görüntülemeyebilir. Durum göstergesi hakkında daha fazla bilgi için RIP yazılımı belgelerine bakın. |
| Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları) | Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın. |
| EpsonNet Config | Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır. |

* Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series için.

Mac için

| Yazılım Adı | Özet |
|---|--|
| EPSON LFP Remote Panel 2* | EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar. En son uygulamalar Epson web sitesinden indirilebilir.  "EPSON LFP Remote Panel 2'i Başlatma" sayfa 29  "EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor" sayfa 30 |
| Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları) | Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın. |

Giriş

| Yazılım Adı | Özet |
|-----------------|---|
| EpsonNet Config | Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır. |

* Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series için.

Giriş

Yazılım Kaldırma

**Önemli:**

- ❑ Bir “Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)” hesabında (Administrators group (Yönetici grubuna) sahip bir hesap) oturum açın.
- ❑ İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- ❑ Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Windows

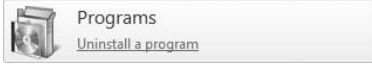
Bu bölümde Epson iletişim sürücüsü ve EPSON LFP Remote Panel 2 uygulamasının kaldırılması anlatılmaktadır (bunlar örnek olarak kullanılır).

1

Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.

2

Control Panel (Denetim Masası)’na gidin ve **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Program kaldır)** düğmesini tıklayın.



3

Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve daha sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** (ya da **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)**) sekmesine tıklayın.

EPSON SC-F7200 Series Comm Driver/ EPSON SC-F7100 Series Comm Driver/ EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Epson iletişim sürücülerini kaldırmak için yazıcıyı kaldırmayı seçin.

EPSON LFP Remote Panel 2 kaldırmak için, **EPSON LFP Remote Panel 2** seçin.

4

Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklayın.

5

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklayın.

Epson iletişim sürücüsünü yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac OS X

Aşağıda EPSON LFP Remote Panel 2 uygulamasının kaldırılması açıklanmaktadır.

1

EPSON LFP Remote Panel 2 uygulamasından çıkın.

2

Applications (Uygulamalar) — EPSON LFP Remote Panel 2 ögesini seçin ve silmek için tüm klasörü **Trash (Çöp Kutusu)**’na sürükleyip bırakın.

Başka yazılımı kaldırmak için Uninstaller uygulamasını kullanın. Yeniden yüklemeyen veya güncelleştirmeden önce etkilenen uygulamaları kaldırın.

İndirme

Uninstaller Epson web sitesinden indirilebilir.

URL: <http://www.epson.com>

Kaldırma

Uninstaller indirme sitesinde verilen talimatları uygulayın.

EPSON LFP Remote Panel 2 uygulamasının kullanılması

EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

<http://www.epson.com/>

EPSON LFP Remote Panel 2’i Başlatma

Yazıcının **Ready** olarak görüldüğü onaylandıktan sonra EPSON LFP Remote Panel 2 başlatın.

Giriş

Windows

1

Uygulama aşağıdaki yöntemlerden biri kullanılarak başlatılabilir:

- ❑ Masaüstündeki **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesine çift tıklayın. Bu uygulama yüklendiğinde **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesi oluşturulur.
- ❑ **Start (Başlangıç) > All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** tıklayın.

2

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresinde istediğiniz öğeyi tıklayın.

Ayrıntılar için EPSON LFP Remote Panel 2 yardımına bakın.

Mac OS X

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresini açmak için **Applications (Uygulamalar) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** öğesini çift tıklayın.

EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresinde **Finish (Son)** öğesini tıklayın.

Temel İşlemler

Temel İşlemler

Medya Yükleme ve Değiştirme

Yükleme yöntemi yazıcınıza bağlıdır. Yazıcınıza uygun yöntemi seçin.

SC-F7200/SC-F7100 Series'i kullanırken
Sonraki bölüme bakınız.

SC-F7000 Series'i kullanırken
☞ “Medya Yükleme (SC-F7000 Series)” sayfa 38

Medyayı Yerleştirmeye İlgili Notlar

Medyayı yerleştirmeyi denediğinizde önceden aşağıdaki uyarıları kontrol edin.

Yazıcıda kullanılabilecek medya hakkında bilgi için, bkz:

☞ “Desteklenen Ortam” sayfa 137

⚠ Dikkat:

- ❑ Isıtıcılar ve medya tutma plakası sıcak olabilir, gerekli tüm önlemleri alın. Gerekli tedbirlerin alınmaması yanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.
- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.

Medyayı yazdırmadan hemen önce yerleştirin

Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Medyayı kullanırken aşağıdaki hususlara dikkat edin

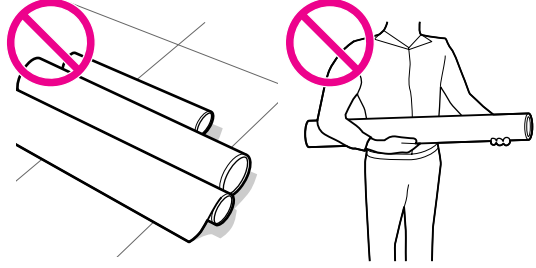
Medya kullanımı sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmezse, medya yüzeyine az miktarda toz ve tüy yapışabilir ve yazdırma sonuçlarında mürekkep damlacıklarına neden olabilir.

- ❑ Açılmış medyayı doğrudan zemine koymayın.

Depolanacağı zaman medya geri sarılmalı ve orijinal ambalajına yerleştirilmelidir.

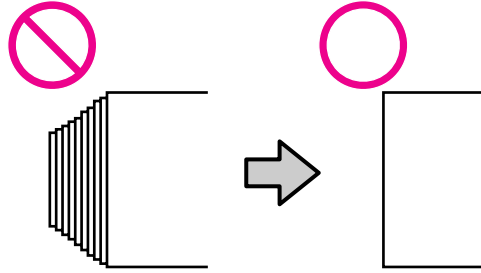
- ❑ Medyayı, yüzeyini kıyafetinize temas ettirerek taşımayın.

Medyayı, yazıcıya yükleyeceğiniz ana kadar kendi ambalajı içinde taşıyın.



Sağ ve sol kenarları eşit değilse medyayı ayarlamayın

Medya yüklenirse ve rulonun sağ/sol kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları yazdırma sırasında medyanın dolanmasına neden olabilir. Kenarları hizalamak için tekrar sarın veya sorunsuz başka bir rulo kullanın.



Not:

Yazıcıda kullanılabilecek medya hakkında bilgi için, bkz:

☞ “Desteklenen Ortam” sayfa 137

Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)

Bu bölüm medya yükleme yöntemlerini açıklar.

Temel İşlemler

1 ⏻ düğmesine basın ve ardından ekranda **Load media.** iletisi gösterilinceye kadar bekleyin.

2 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını uzağa hareket ettirin.

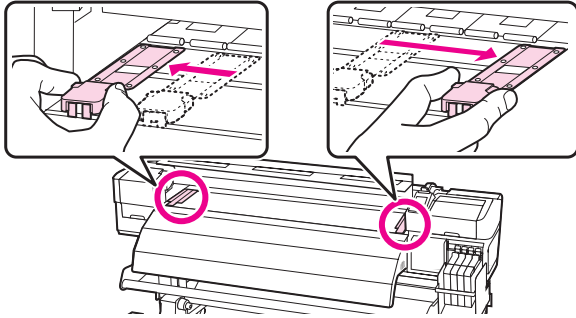


Önemli:

Medya tutma plakaları uzağa hareket ettirilmezse medyayı yerleştirme başarısız olabilir veya medyanın kenarında hasar oluşabilir.

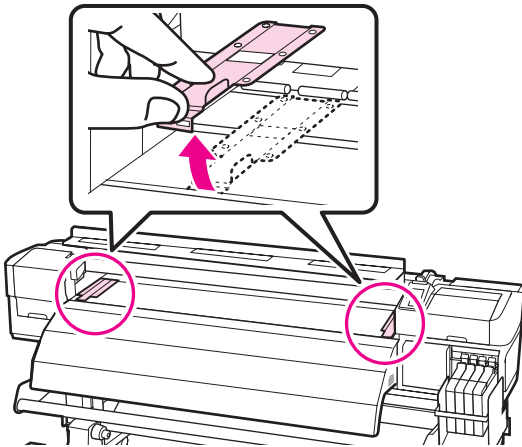
Medya tutma plakalarının kaydırılması

Medya tutma plakalarını plakanın sağ ve soluna hareket ettirin. Medya tutma plakalarını hareket ettirmek için üzerlerinde bulunan her iki uçtan tutun.



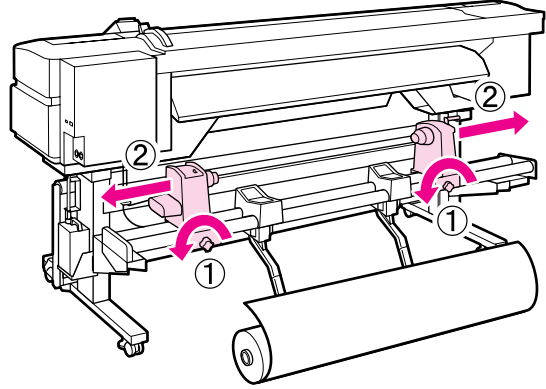
Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.



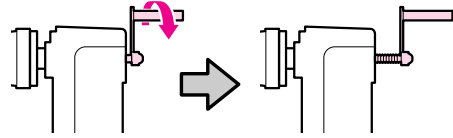
3 Rulo tutucu vidaları yeterince gevşetin ve ikisi arasındaki mesafenin medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



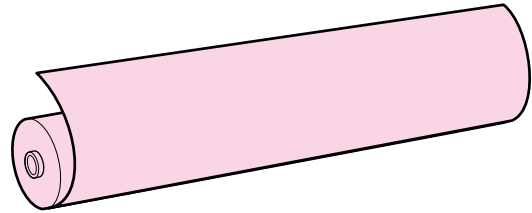
Önemli:

Sağ tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



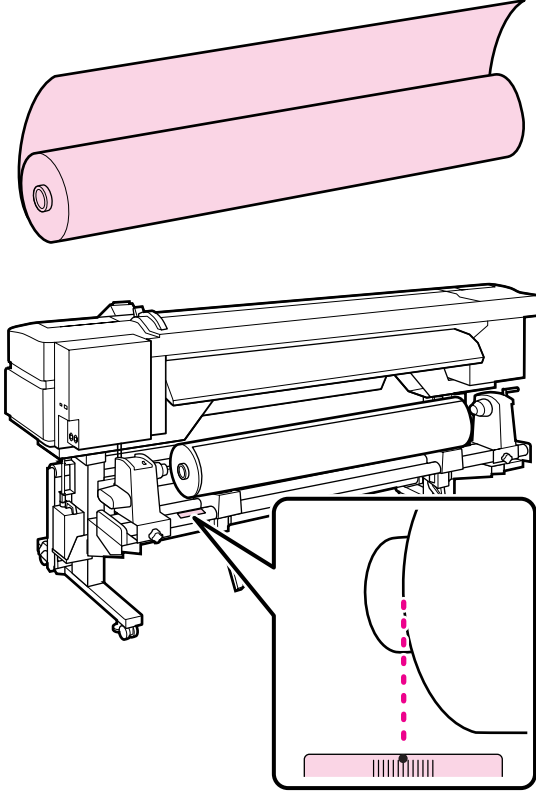
4 Medyayı sarma şekline göre yönlendirilmiş rulo desteklerine geçici olarak yerleştirin (aşağıya bakın). Bu noktada, medyanın sol kenarını etiketteki konumla hizalayın.

Printable Side Out



Temel İşlemler

Printable Side In



Etiket yükleme konumuna sahip değilse, onu *Kurulum kılavuzu*'nda anlatıldığı gibi etiket üzerine işaretleyin.

📖 Kurulum kılavuzu

Not:

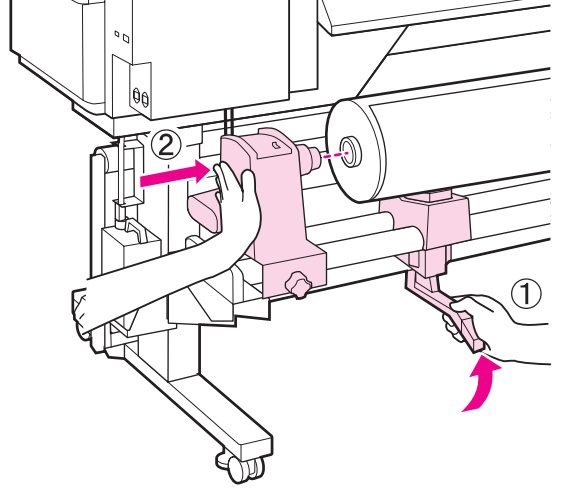
Customize Settings menüsü içindeki **Roll Type** için seçilen seçeneklerin medyanın sarılışı ile eşleştiğinden emin olun. **Roll Type** varsayılan olarak **Printable Side Out**'dır. Medya sarılı yazdırılabilir tarafı içe yükledikten sonra **Printable Side In** seçeneği seçtiğinizden emin olun.

Daha fazla ayrıntı için bkz. 📖 **“Roll Type”** sayfa 66.

5

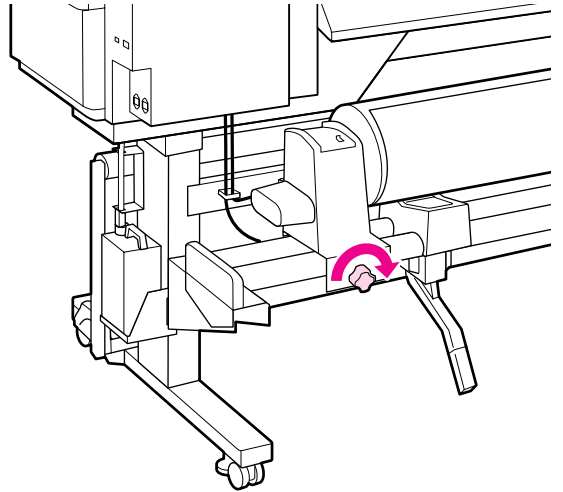
Medyayı yerine kaldırmak için yazıcının sol tarafındaki kaldırma kolunu kaldırın, sonra rulo yuvasını sıkıca takın.

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırın ve rulo tutucuya yerleştirin. Rulo çekirdeği kaldırma kolu kullanarak kaldırıldığında tutucuya ulaşmayacaktır.



6

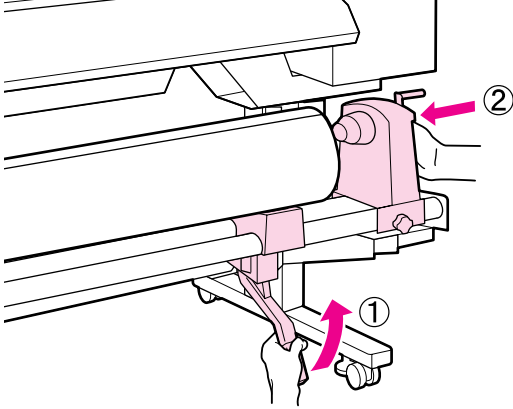
Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu sabitleme vidasını sonuna kadar sıkın.



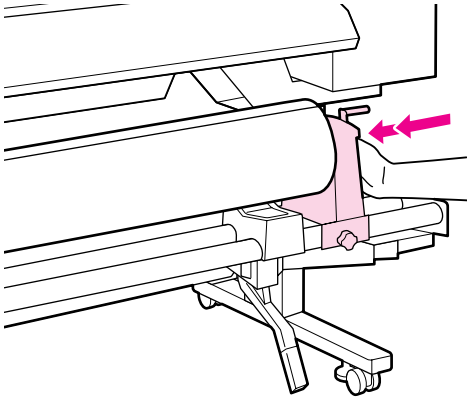
Temel İşlemler

- 7** Medyayı yerine kaldırmak için kaldırma kolunu yazıcının sağ tarafına yükseltin, daha sonra rulo tutucuyu sıkıca takın.

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırma ve rulo tutucuya Adım 5'te anlatıldığı gibi yerleştirin.



- 8** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine yeterince girmesi için rulo tutucunun ortasını rulo ucuna doğru iki kez itin.

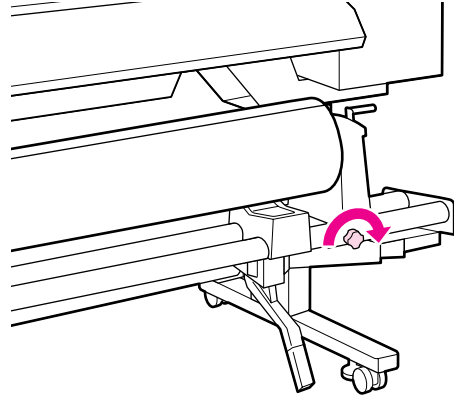


! Önemli:

Rulo tutucu yerine yeterince girmezse yazdırma sırasında rulo tutucu ile rulo çekirdeği arasındaki kayma nedeniyle medya doğru beslenmez.

Bu da yazdırma sonuçlarında bant oluşumu sorununa neden olabilir.

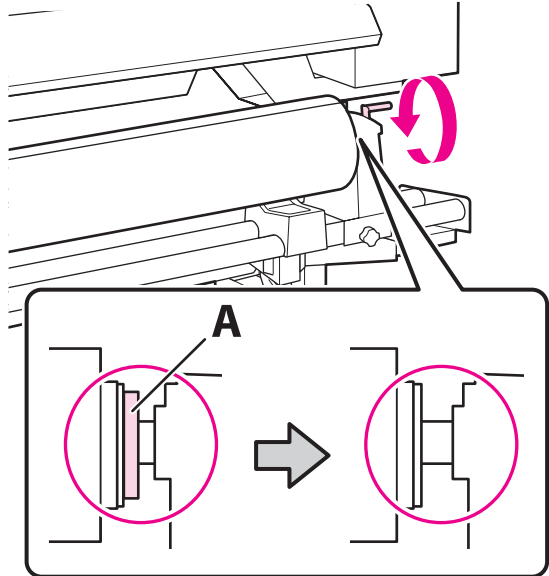
- 9** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu sabitleme vidasını sonuna kadar sıkın.



! Önemli:

Rulo tutucunun sabitleme vidası gevşekse yazdırma sırasında rulo tutucu hareket edebilir. Bu da yazdırma sonuçlarında şeritlere veya eşitsizliğe neden olabilir.

- 10** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



Temel İşlemler

**Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Kol sonuna kadar döndürüldükten sonra bile A bölümü görülüyorsa kolu tekrar sarın. Sağ taraftaki rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve 8. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

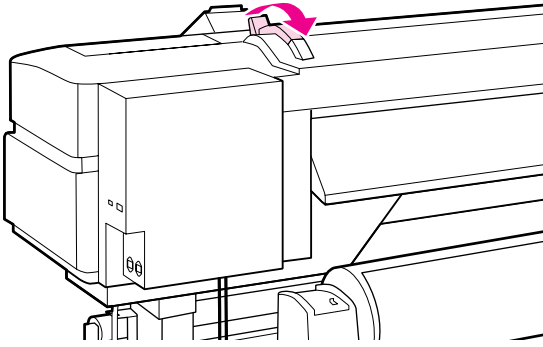
11

Bağlanan rulonun sağ ve sol kenarlarının aynı hizada olduğunu teyit edin.

Rulonun sağ ve sol kenarları aynı hizada değilse, aynı hizaya getirin.

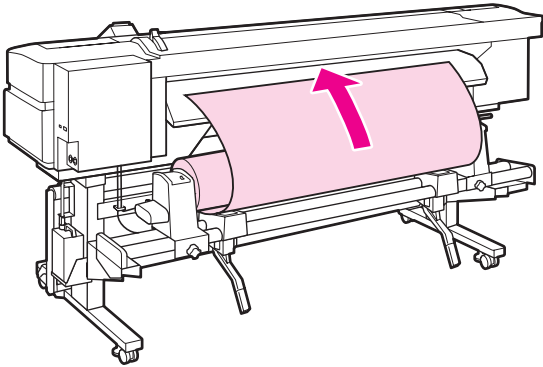
12

Medya yükleme kolunu kaldırın.



13

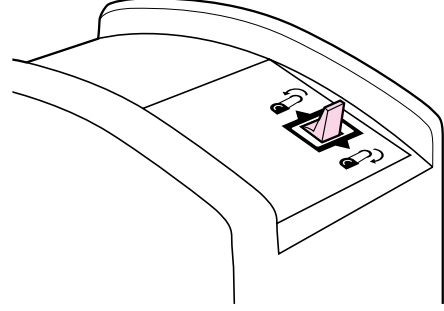
Medyayı çıkarın ve yazıcıya koyun.

**Not:**

Ağır ve açılması zor olan medya, sol rulo tutucu üzerindeki hareket düğmesine basarak beslenebilir.

Printable Side Out

Printable Side In



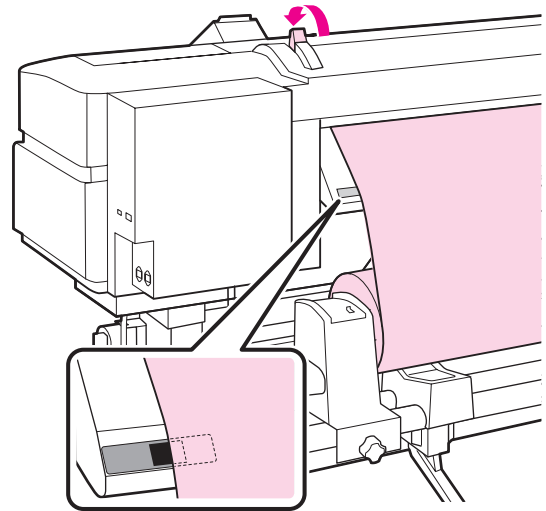
14

Medyayı basınç silindirlerini geçecek şekilde yerleştirin ve yerini korumak için medya yükleme kolunu alçaltın.

Medyanın sol kenarının, yükleme kılavuzu üzerindeki etikette bulunan karenin merkezi üzerinden geçtiğini doğrulayın.

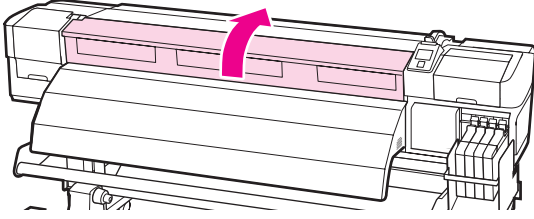
**Önemli:**

Adım 14'den 4'e kadar tersten uygulayın ve medyanın sol kenarı talimatların içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

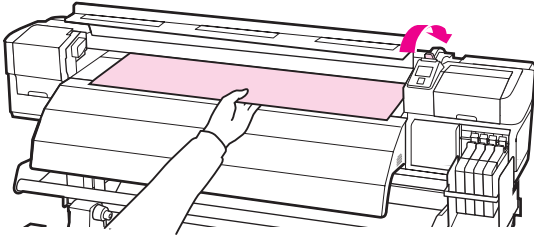


Temel İşlemler

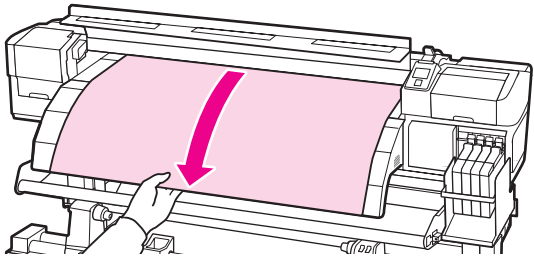
- 15 Yazıcının önüne gidin ve ön kapağı açın.



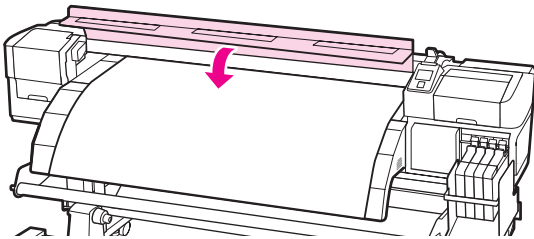
- 16 Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



- 17 Medyayı son ısıtıcının ön kenarına doğru düz bir şekilde çekin.



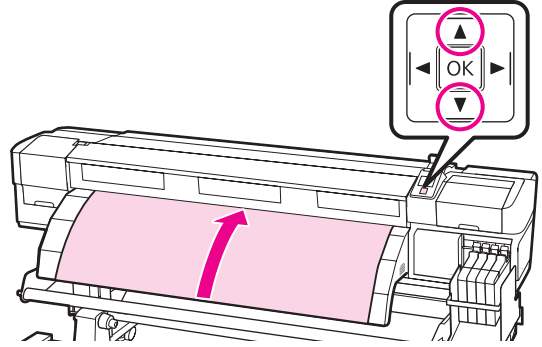
- 18 Ön kapağı kapatın.



- 19 Medyanın ön kenarını ön kapağa doğru geri sarın.

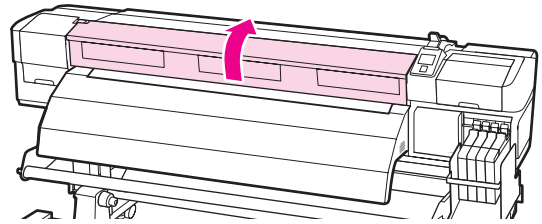
Yazdırılabilir kısmı dışarıda olan medya için ▲ düğmesine basın. Yazdırılabilir kısmı içeride olan medya için ▼ düğmesine basın.

Medyanın, düz ve gergin medya ile beslendiğini onaylayın.

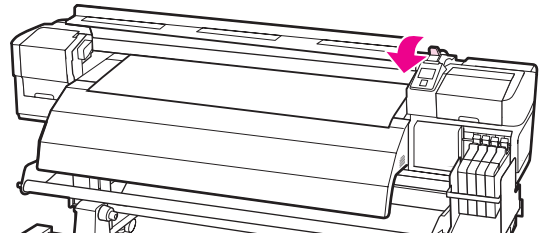
**Not:**

Media Suction 2'ye ayarlamak için kontrol panelindeki ► düğmesini kullanmanızı öneririz. Medya düz olarak geri sarılır.

- 20 Ön kapağı açın.



- 21 Medyanın yerini korumak için medya yükleme kolunu indirin.



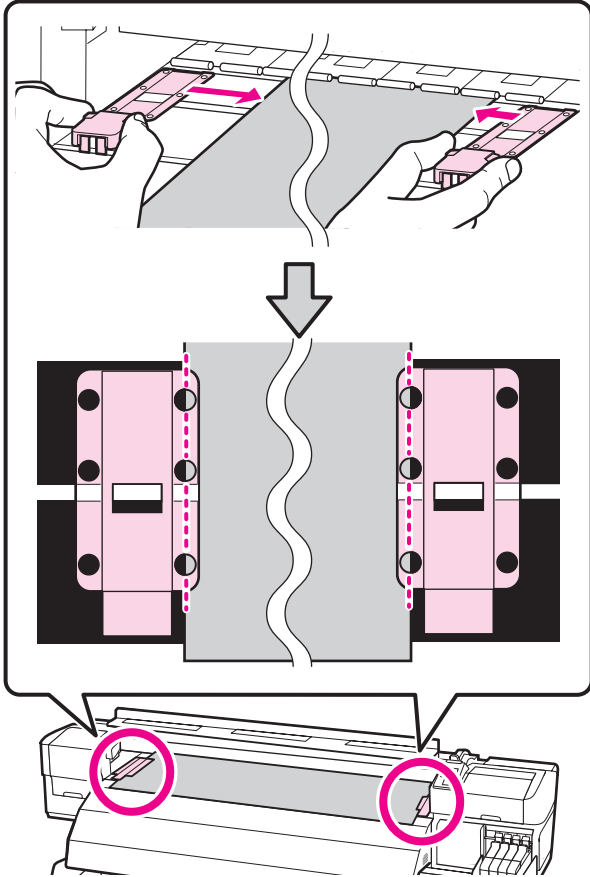
Temel İşlemler

22

Medyanın her iki ucuna medya sarma plakalarını takın.

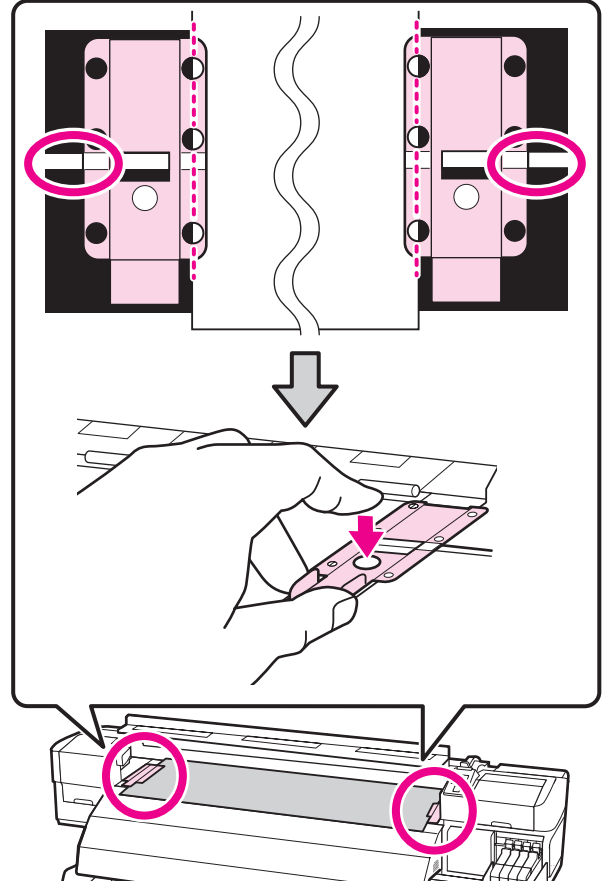
Medya tutma plakalarının kaydırılması

Her iki tarafta bulunan medya tutma plakası uçlarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına hareket ettirin. Medyanın ön kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin ortasına hizalanacak şekilde hareket ettirin.

**Takılabilir medya tutma plakaları**

Medya tutma plakalarını (üzerlerine medya yerleştirilmiş durumda) medyanın her bir kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin ortasına hizalanacak şekilde yerleştirin.

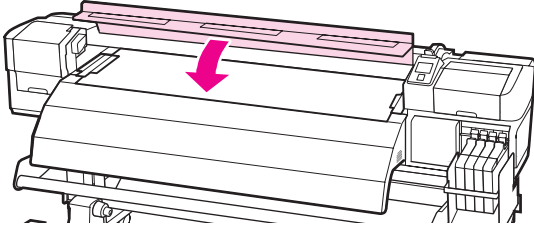
- (1) Medya tutma plakalarının beyaz çizgilerini plakanın beyaz çizgileriyle hizalayın.
- (2) Yukarı kalkmalarını önlemek için bir tık sesi duyuncaya kadar plakaları aşağı itin.

**! Önemli:**

- ❑ Medya tutucu plakaları 0,4 mm'den daha fazla kalınlığa sahip olan medyalar ile kullanmayın. Medya tutucu plakalar yazdırma kafasına dokunabilir ve ona zarar verebilir.
- ❑ Mutlaka medyanın kenarları yuvarlak deliklerin ortasına gelecek şekilde plakaları yerleştirin. Hatalı yerleştirme, yazdırma esnasında bant oluşumu sorununa (yatay bant oluşumu, eşit olmayan renk veya şeritler) neden olabilir.
- ❑ Medya tutucu plakaları kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutucu plakaları kullanmayın.

Temel İşlemler

23 Ön kapağı kapatın.



Medyayı yükledikten sonra Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme adımıyla devam edin.

“Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme” sayfa 44

Medya Yükleme (SC-F7000 Series)

Bu bölüm medya yükleme yöntemlerini açıklar.

Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.

1 düğmesine basın ve ardından ekranda **Load media.** iletisi gösterilinceye kadar bekleyin.

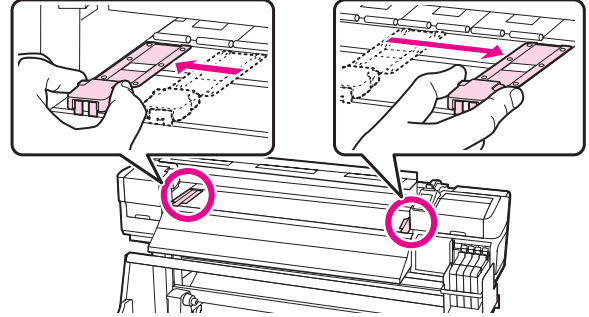
2 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını uzağa hareket ettirin.

Önemli:

Medya tutma plakaları uzağa hareket ettirilmezse medyayı yerleştirme başarısız olabilir veya medyanın kenarında hasar oluşabilir.

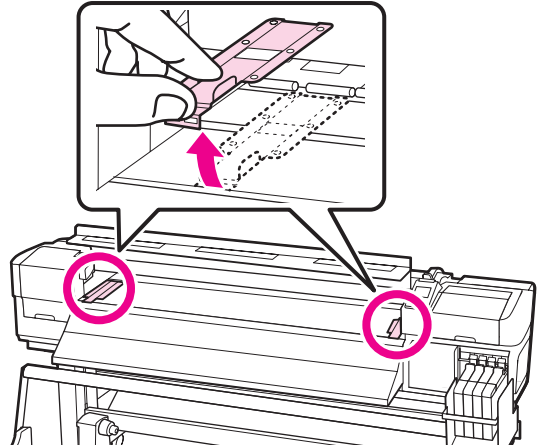
Medya tutma plakalarının kaydırılması

Medya tutma plakalarını plakanın sağ ve soluna hareket ettirin. Medya tutma plakalarını hareket ettirmek için üzerlerinde bulunan her iki uçtan tutun.



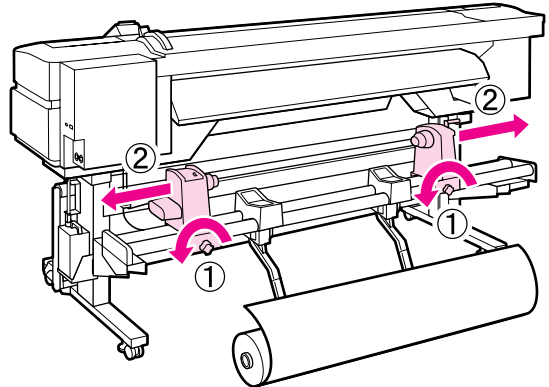
Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.



3 Rulo tutucu vidaları yeterince gevşetin ve ikisi arasındaki mesafenin medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayarlayın.

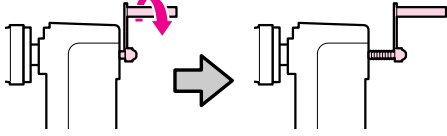
Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



Temel İşlemler

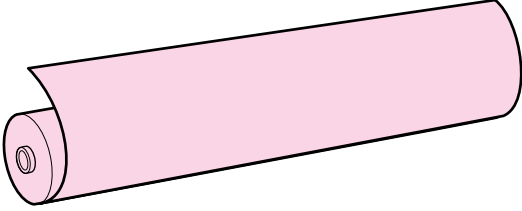
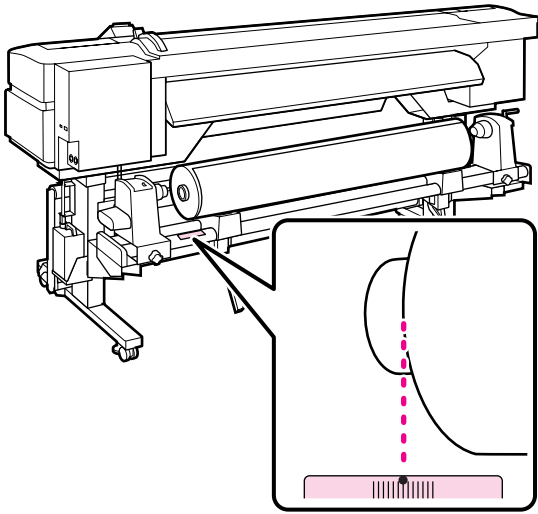
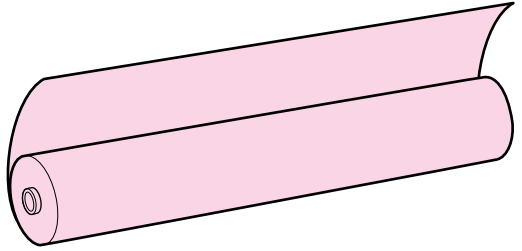
**Önemli:**

Sağ tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



4

Medyayı sarma şekline göre yönlendirilmiş rulo desteklerine geçici olarak yerleştirin (aşağıya bakın). Bu noktada, medyanın sol kenarını etiketteki konumla hizalayın.

Printable Side Out**Printable Side In**

Etiket yükleme konumuna sahip değilse, onu *Kurulum kılavuzu*'nda anlatıldığı gibi etiket üzerine işaretleyin.

Kurulum kılavuzu

Not:

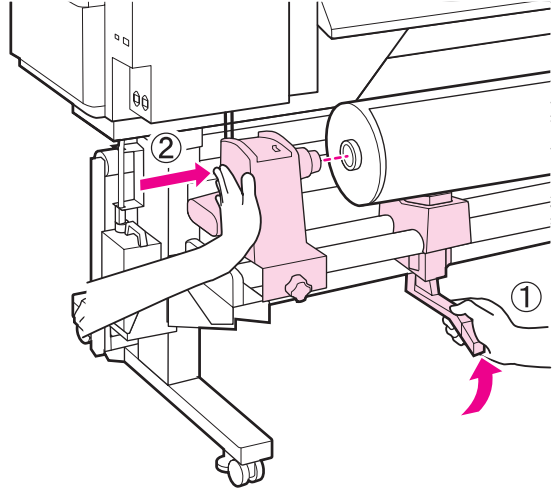
Customize Settings menüsü içindeki **Roll Type** için seçilen seçeneklerin medyanın sarılışı ile eşleştirdiğinden emin olun. **Roll Type** varsayılan olarak **Printable Side Out**'dır. Medya sarılı yazdırılabilir tarafı içe yükledikten sonra **Printable Side In** seçeneği seçtiğinizden emin olun.

Daha fazla ayrıntı için bkz. *Kurulum kılavuzu* "Roll Type" sayfa 66.

5

Medyayı yerine kaldırmak için yazıcının sol tarafındaki kaldırma kolunu kaldırın, sonra rulo yuvasını sıkıca takın.

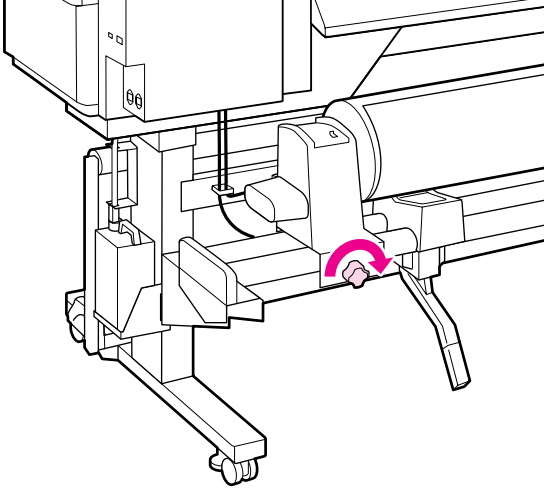
Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırın ve rulo tutucuya yerleştirin. Rulo çekirdeği kaldırma kolu kullanarak kaldırıldığında tutucuya ulaşmayacaktır.



Temel İşlemler

6

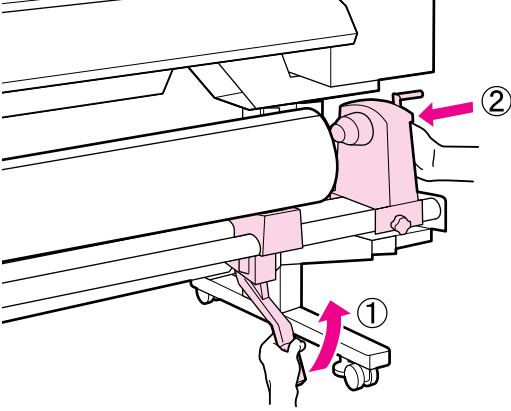
Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu sabitleme vidasını sonuna kadar sıkın.



7

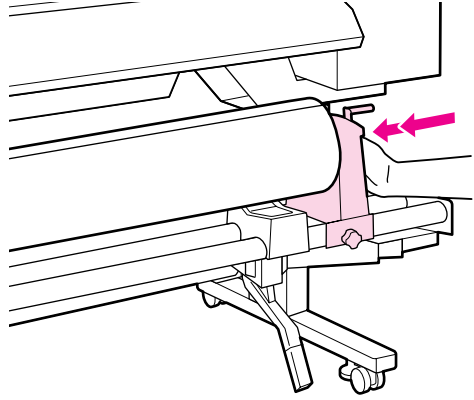
Medyayı yerine kaldırmak için kaldırma kolunu yazıcının sağ tarafına yükseltin, daha sonra rulo tutucuyu sıkıca takın.

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırım ve rulo tutucuya Adım 5'te anlatıldığı gibi yerleştirin.



8

Rulo tutucunun rulo çekirdeğine yeterince girmesi için rulo tutucunun ortasını rulo ucuna doğru iki kez itin.

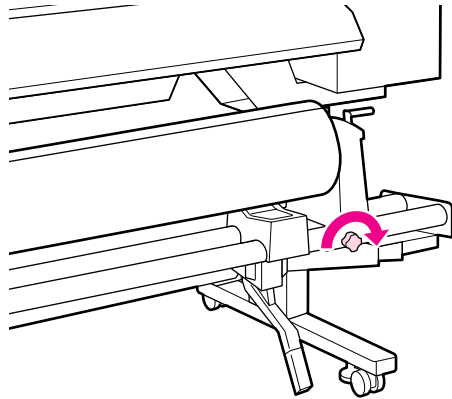
**Önemli:**

Rulo tutucu yerine yeterince girmezse yazdırma sırasında rulo tutucu ile rulo çekirdeği arasındaki kayma nedeniyle medya doğru beslenmez.

Bu da yazdırma sonuçlarında bant oluşumu sorununa neden olabilir.

9

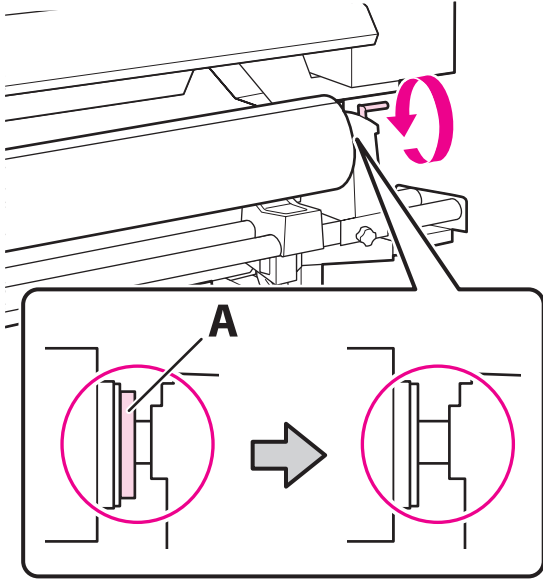
Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu sabitleme vidasını sonuna kadar sıkın.

**Önemli:**

Rulo tutucunun sabitleme vidası gevşekse yazdırma sırasında rulo tutucu hareket edebilir. Bu da yazdırma sonuçlarında şeritlere veya eşitsizliğe neden olabilir.

Temel İşlemler

- 10** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

**Önemli:**

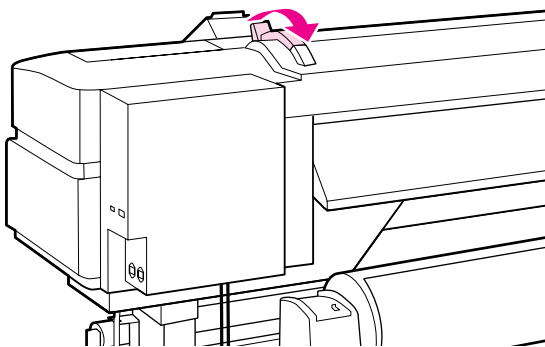
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Kol sonuna kadar döndürüldükten sonra bile A bölümü görülüyorsa kolu tekrar sarın. Sağ taraftaki rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve 8. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

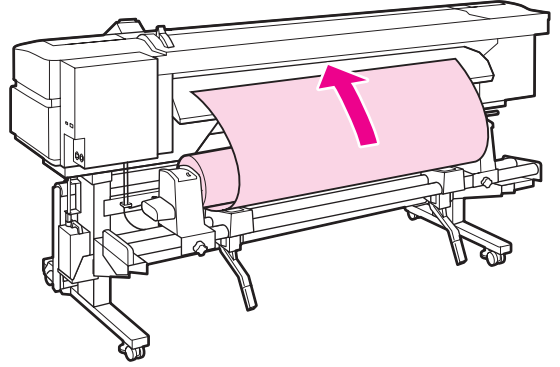
- 11** Bağlanan rulonun sağ ve sol kenarlarının aynı hizada olduğunu teyit edin.

Rulonun sağ ve sol kenarları aynı hizada değilse, aynı hizaya getirin.

- 12** Medya yükleme kolunu kaldırın.



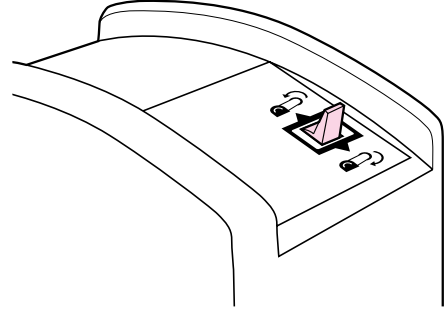
- 13** Medyayı çıkarın ve yazıcıya koyun.

**Not:**

Ağır ve açılması zor olan medya, sol rulo tutucu üzerindeki hareket düğmesine basarak beslenebilir.

Printable Side Out

Printable Side In



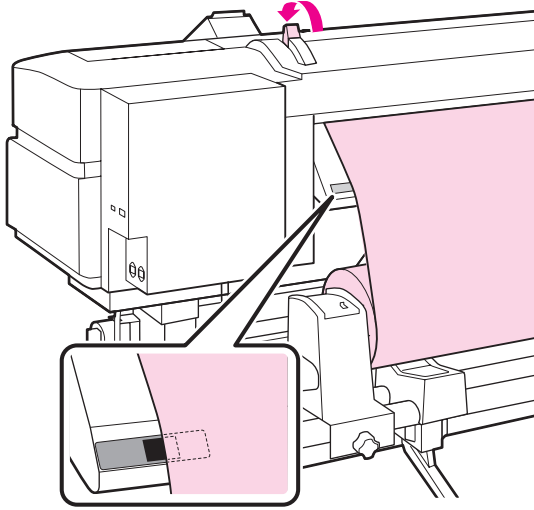
- 14** Medyayı basınç silindirlerini geçecek şekilde yerleştirin ve yerini korumak için medya yükleme kolunu alçaltın.

Medyanın sol kenarının, yükleme kılavuzu üzerindeki etikette bulunan karenin merkezi üzerinden geçtiğini doğrulayın.

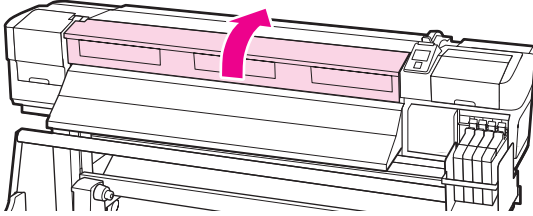
**Önemli:**

Adım 14'den 4'e kadar tersten uygulayın ve medyanın sol kenarı talimatların içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

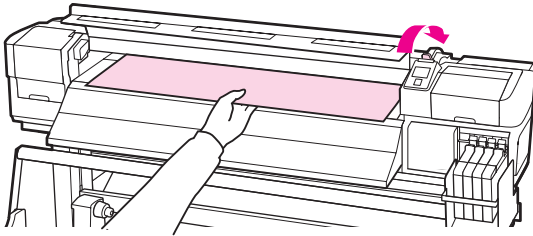
Temel İşlemler



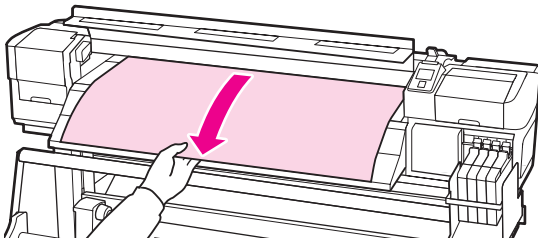
- 15 Yazıcının önüne gidin ve ön kapağı açın.



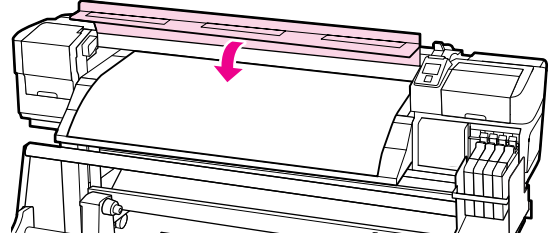
- 16 Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



- 17 Medyayı çıkarma kılavuzunun ön kenarına doğru düz bir şekilde çekin.



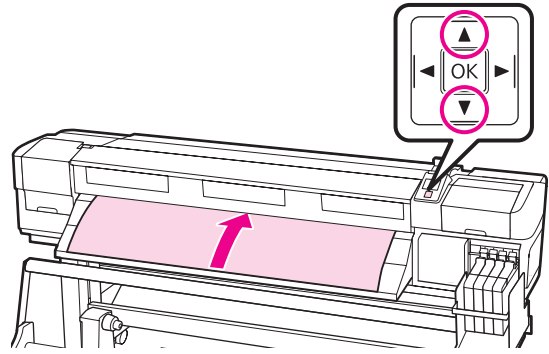
- 18 Ön kapağı kapatın.



- 19 Medyanın ön kenarını ön kapağa doğru geri sarın.

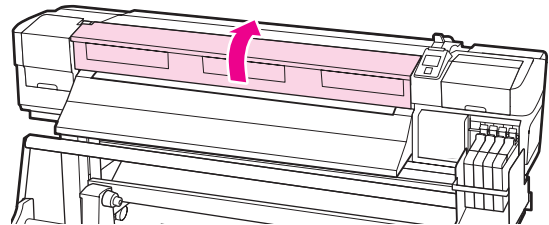
Yazdırılabilir kısmı dışarıda olan medya için ▲ düğmesine basın. Yazdırılabilir kısmı içeride olan medya için ▼ düğmesine basın.

Medyanın, düz ve gergin medya ile beslendiğini onaylayın.

**Not:**

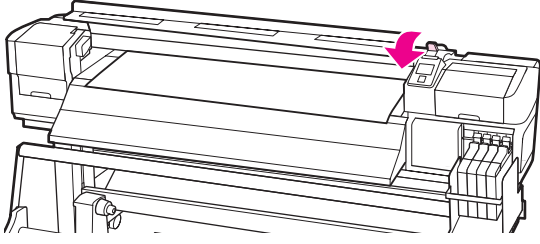
Media Suction 2'ye ayarlamak için kontrol panelindeki ► düğmesini kullanmanızı öneririz. Medya düz olarak geri sarılır.

- 20 Ön kapağı açın.



Temel İşlemler

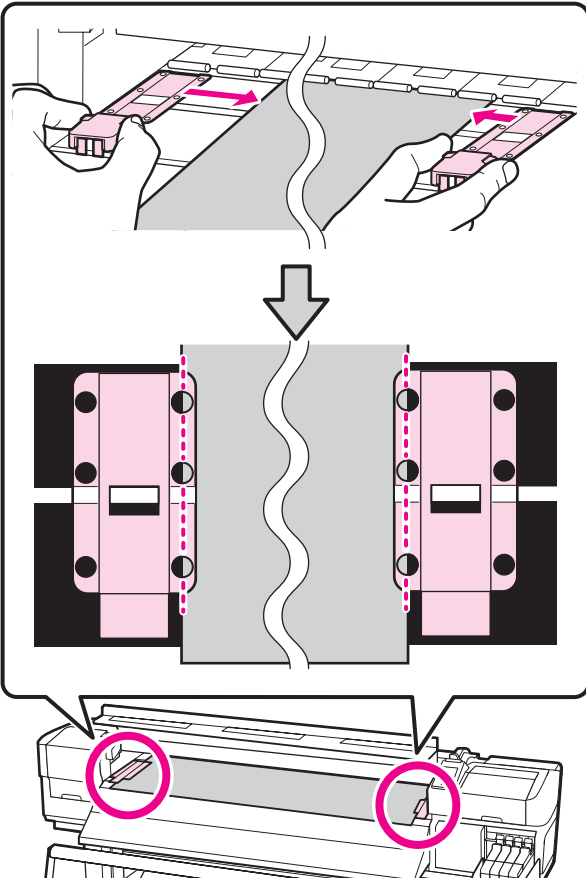
- 21** Medyanın yerini korumak için medya yükleme kolunu indirin.



- 22** Medyanın her iki ucuna medya sarma plakalarını takın.

Medya tutma plakalarının kaydırılması

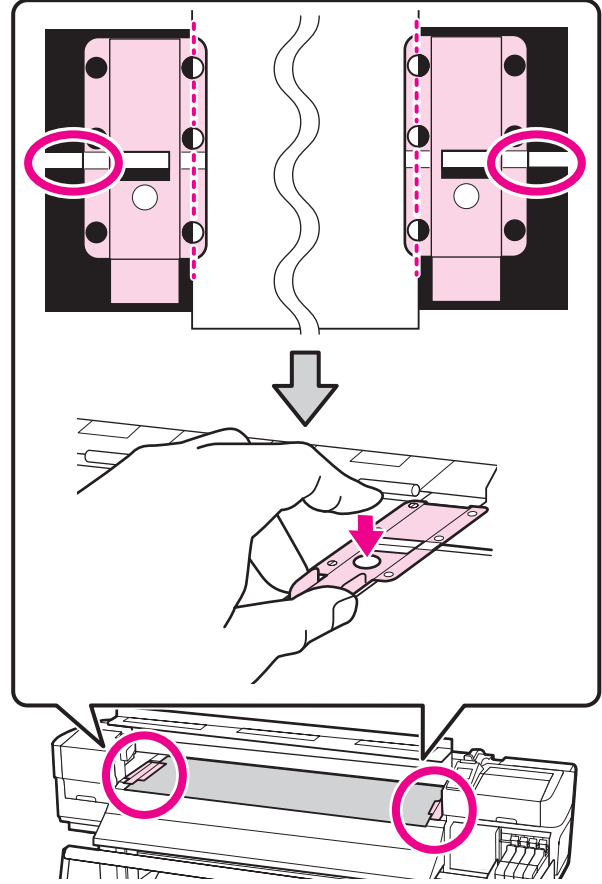
Her iki tarafta bulunan medya tutma plakası uçlarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına hareket ettirin. Medyanın ön kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin ortasına hizalanacak şekilde hareket ettirin.



Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını (üzerlerine medya yerleştirilmiş durumda) medyanın her bir kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin ortasına hizalanacak şekilde yerleştirin.

- (1) Medya tutma plakalarının beyaz çizgilerini plakanın beyaz çizgileriyle hizalayın.
- (2) Yukarı kalkmalarını önlemek için bir tık sesi duyuncaya kadar plakaları aşağı itin.

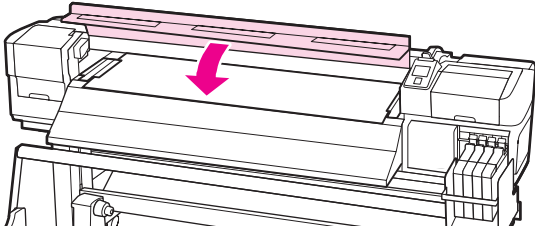


! Önemli:

- ❑ Medya tutucu plakaları 0,4 mm'den daha fazla kalınlığa sahip olan medyalar ile kullanmayın. Medya tutucu plakalar yazdırma kafasına dokunabilir ve ona zarar verebilir.
- ❑ Mutlaka medyanın kenarları yuvarlak deliklerin ortasına gelecek şekilde plakaları yerleştirin. Hatalı yerleştirme, yazdırma esnasında bant oluşumu sorununa (yatay bant oluşumu, eşit olmayan renk veya şeritler) neden olabilir.
- ❑ Medya tutucu plakaları kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutucu plakaları kullanmayın.

Temel İşlemler

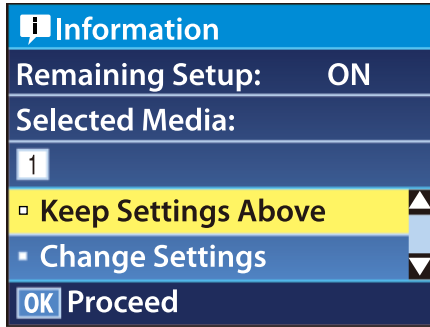
23 Ön kapağı kapatın.



Medyayı yükledikten sonra aşağıdaki bölüme bakın.

Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme

Medya yüklendiğinde kontrol paneli aşağıdaki bilgileri görüntüler.



Bu ekran aşağıdaki iki seçeneği görüntülemek ya da değiştirmek için kullanılabilir:

Remaining Setup

On: Yazıcı kalan medya miktarını gösterir.

Off: Yazıcı kalan medya miktarını göstermez.

Remaining Setup On olduğunda, yazıcı rulonun uzunluğuna ve baskı için kullanılan miktara bağlı olarak kalan medyayı yaklaşık olarak hesaplayacak ve bu bilgileri kontrol panelinde görüntüleyecektir. Ekran, yazdırma öncesi mevcut medya miktarını hakkında kabaca bir fikir verir, bu medyanın değiştirilmesi gereken zamanı daha kolay bilmeyi sağlar.

Ek olarak, kalan medya miktarı belirli bir seviyeye ulaştığında bir uyarı görüntülenecektir.

Selected Media

Aşağıda gösterildiği gibi medya ayarlarının dayandığı parametreleri görüntüler.

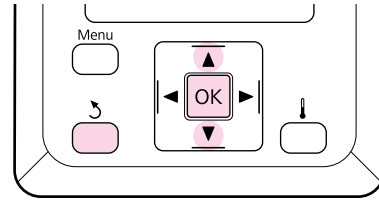
1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: Medya ayarları, yazıcıda medya ayarları sıra No 1'de tutulan ayarlara dayanmaktadır.

Medya ayarları bankaları, **Media Suction**, **Head Alignment** ve diğer menülerde seçilen seçeneklere göre farklı ayarlar için çeşitli ayarları depolayabilir. Banka No1'den 30'a kadar atayarak 30 kombinasyona kadar ayarlar depolanabilir.

0 RIP Settings: Medya ayarları RIP'teki ayarlara dayanmaktadır.

Medya Ayarları  **“Ayarları Kaydetme”** sayfa 63

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Bir seçenek seçin.

Şu ayarlarda yazdırmak için:

Keep Settings Above seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Adım 6'ya ilerleyin.

Ayarları değiştirmek için:

Change Settings seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Değiştirmek istediğiniz öğeleri seçin ve OK düğmesine basın.

3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

4 Adım 2 'de gösterilen diyalogu görüntülemek için 3 düğmesine basın ve daha sonra tekrar 3 düğmesine basın.

Temel İşlemler

- 5 Ayarlarının doğru olduğunu teyit ettikten sonra, **Keep Settings Above** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmesini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 6 Rulo türü seçim ekranı görüntülenir.
Yüklenen ruloa ait Rulo türü seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 7 **Remaining Setup** için **On** seçili ise mevcut medyanın uzunluğunu girmeniz istenecektir. 1,0 ve 999,5 m arasında bir uzunluk seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın. 0,5 m artışlar ayarlayabilirsiniz.

Yazıcı kısa bir duraklamadan sonra **Ready** ekranını görüntüleyecektir, bu yazdırmaya hazır olduğunu gösterir. Bilgisayardan yazdırılacak veriyi iletin.

Medyayı Değiştirme

Yazdırmadan sonra medyayı değiştirmek için, geri kalan medyayı bastırın, medyayı kesin ve ruloyu çıkarın.

Kalan Medya Miktarını Yazdırma

Yazıcı kalan medya miktarını ve herhangi bir medya düşük uyarısını kontrol panelinde görüntüler. Bu da medyanın yazdırılmadan önce değiştirilmesine gerek olup olmadığını belirlemeyi mümkün kılar.

Kalan medya miktarı sadece medya yüklendiğinde doğru uzunluk girilmişse görüntülenebilir.

Rulonun kenarında kalan medya miktarını yazıcıdan çıkarılmadan önce yazdırabilirsiniz ve daha sonra kalan medya üzerine doğru bilgi için medya daha sonra yüklendiğinde bu sayıyı girebilirsiniz.

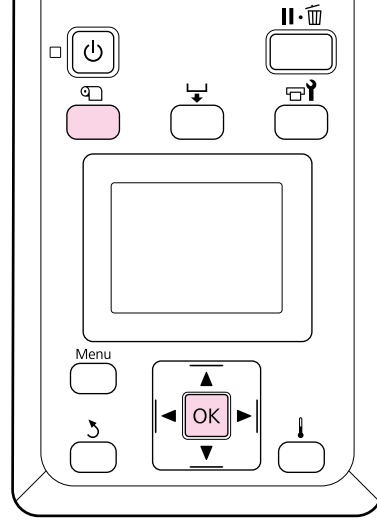
Not:

Ayarlar Menüünde **Remaining Setup** için **Off** seçili olduğunda yazıcı kalan medya miktarını hesaplamaz ya da yazdırmaz.

🔗 “Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme” sayfa 44

Aşağıdaki bölüm kalan medya miktarını yazdırmayı açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.
- 2 [Media] düğmesine basın, menüden **Media Remaining** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 3 **Print Remaining Length** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 4 Kalan uzunluğu yazdırmak için OK düğmesine basın.

Medyayı Kesmek

Yazdırma tamamlandığında medyayı kesmek için bir kesici (piyasada mevcut) kullanın. Bu bölüm, kesicinin medyayı kesmek için nasıl kullanılacağını anlatmaktadır.

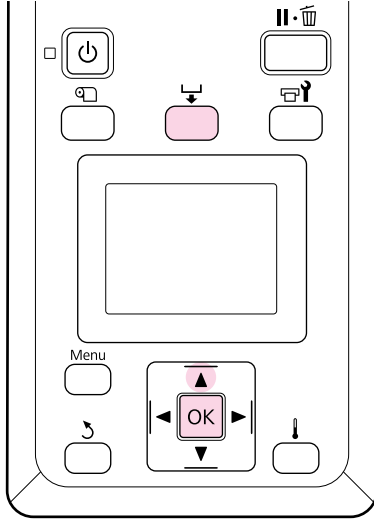


Dikkat:

- ❑ Son ısıtıcı sıcak olabilir, gerekli tedbirleri mutlaka alın. Gerekli tedbirlerin alınmaması yanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.

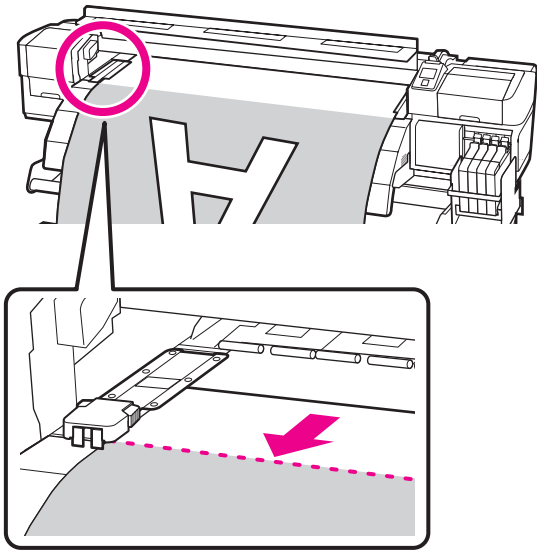
Temel İşlemler

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler

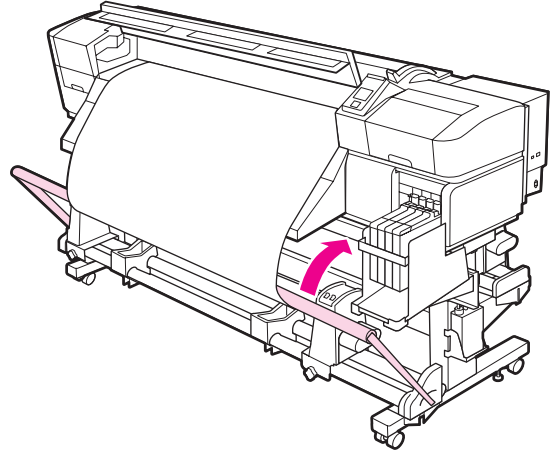


- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol ettikten sonra düğmesine ve ardından OK düğmesine basın.
- 2 Yazdırılan medyanın arka kenarının kesici yuvası üzerindeki konuma beslendiğini kontrol edin ve ön kapağı açın.

Kalan medyayı yazdırdıysanız, medyayı geri sarmak için düğmesine basın böylece, medya kesildikten sonra bu bilgi ruloda kalacaktır.



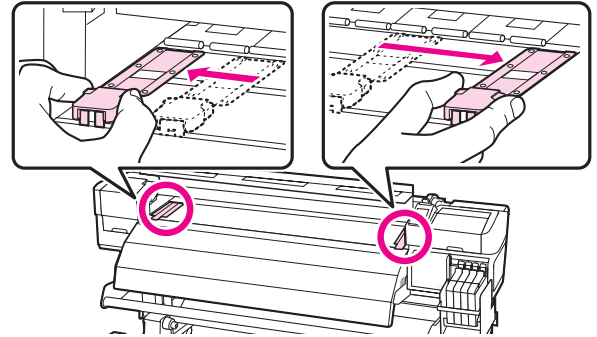
SC-F7000 Series'de Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanıldığında gerdiriciyi yükseltin.



- 3 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını uzağa hareket ettirin.

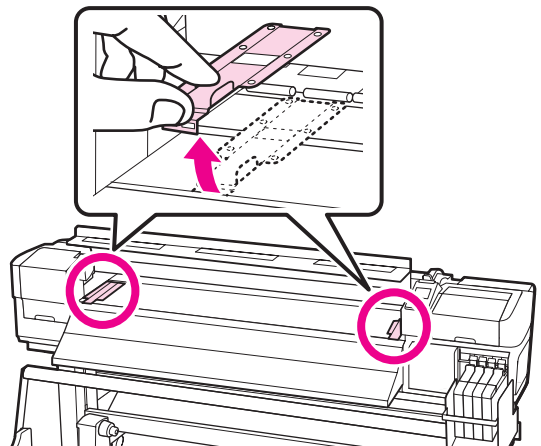
Medya tutma plakalarının kaydırılması

Medya tutma plakalarını plakanın sağ ve soluna hareket ettirin. Medya tutma plakalarını hareket ettirmek için üzerlerinde bulunan her iki uçtan tutun.



Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.

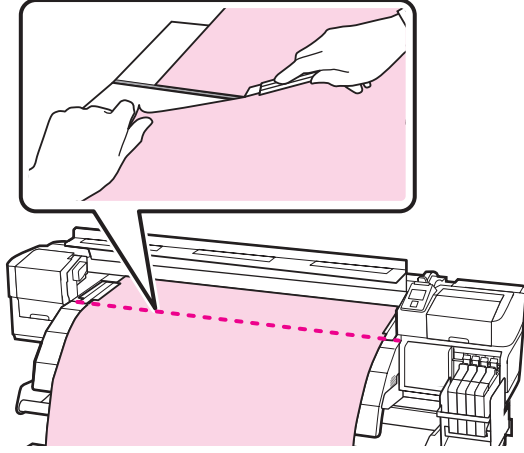


Temel İşlemler

4

Medyayı kesici ile kesin.

Kesicinin bıçağını kesme çizgisinden geçirin.



Önemli:

Kesmeden sonra yazdırmaya devam etmek için, kesici yuvasından (basınç makarası tarafında) geçen medyayı yeniden sarmayın.

Medyanın ön kenarı kıvrılırsa, medya ön kapağın iç tarafına erişmeden önce sardırmaı durdurun.

Not:

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanıyorsanız kesilen medyayı geri sarmak için medyanın sarma yönüne göre Manual anahtarını kullanmadan önce Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nde bulunan Auto anahtarını Off olarak ayarlayın.

Medyayı Çıkarmak

Artık rulo tutuculardan medyayı çıkarabilirsiniz. Medyayı çıkarmak için, yüklemek için izlediğiniz adımları tersten izleyin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanmak

Kullanım yöntemi yazıcınıza bağlıdır. Yazıcınıza uygun yöntemi seçin.

SC-F7200/SC-F7100 Series'i kullanırken
Sonraki bölüme bakınız.

SC-F7000 Series'i kullanırken

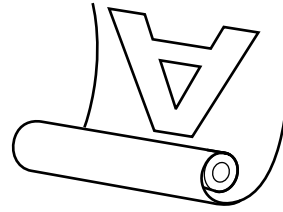
👉 “Medya Yükleme (SC-F7000 Series)” sayfa 55

Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)

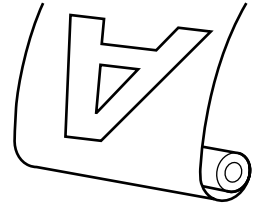
auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) medyayı yazdırıldığı gibi sarar. Bu, insansın çalıştırma verimliliğini artırır.

Bu yazıcı için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.

Printed side in



Printed side out



Yazdırılan kısım içeride olacak şekilde (printed side in) sarım, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir. Yazdırılan kısmın içeride çoğu durumda önerilir.

Yazdırılan kısım dışarıda olacak şekilde (printed side out) sarım, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.



Dikkat:

- ❑ Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi), Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) çalışırken ellerinizin ya da saçınızın yakalanmadığından emin olun.

Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.

- ❑ Medya veya rulo göbeklerini yüklerken ya da medyayı sarma rulosundan çıkarırken kılavuzdaki talimatları uygulayın.

Medyanın, rulo göbeklerinin veya sarma rulolarının düşmesi yaralanmaya neden olabilir.

Temel İşlemler

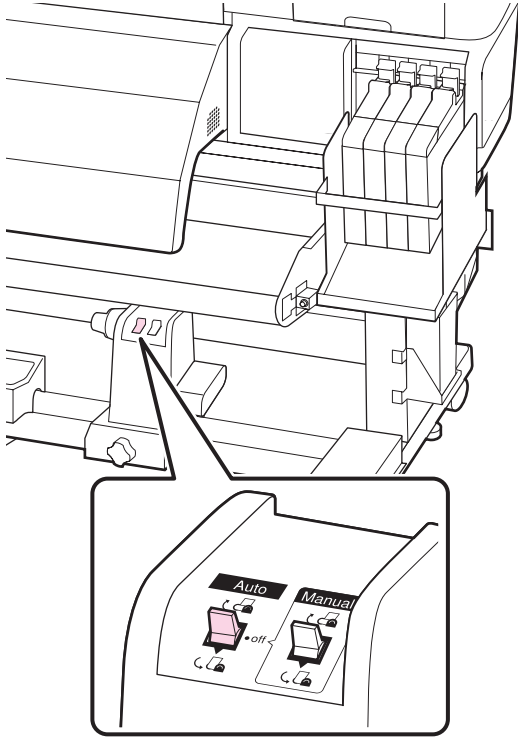
Doğru alım için unutulmaması gereken noktalar

Medyanın doğru alımı için aşağıdaki noktalara dikkat edin.

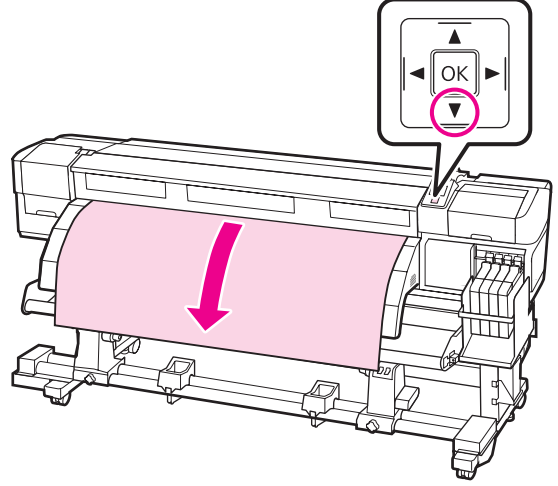
- ❑ Medya ile aynı genişlikte bir sarma makarası çekirdeği kullanmanızı öneririz. Farklı genişlikte bir sarma makarası çekirdeği kullanırsanız sarma makarası çekirdeği bükülebilir ve medya hatalı alınabilir.
- ❑ Medyanın alımı için yazdırılan kısmın içeride olmasını öneririz. Yazdırılan kısım dışarıda iken alım düzgün gerçekleştirilemezse, Yazdırılan kısım içeride özelliğini kullanarak alın.
- ❑ 36 inçten küçük medya yanlış alınabilir.

Rulo çekirdeğini eklemek

- 1 Auto anahtarını Off konumuna getirin.



- 2 Medyanın doğru yerleştirildiğinden emin olduktan sonra, medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) rulo çekirdek tutucuya kadar beslemek için ▼ düğmesine basın.

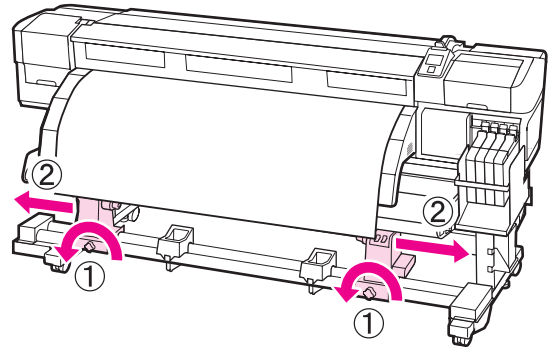


! Önemli:

Medyayı rulo çekirdeği tutucusuna kadar beslemek için mutlaka ▼ düğmesine basın. Medyayı elinizle çekerseniz sarma sırasında dolanabilir.

- 3 Rulo çekirdek tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve ikisi arasındaki mesafenin medyadan daha geniş olması için rulo çekirdek tutucuları ayarlayın.

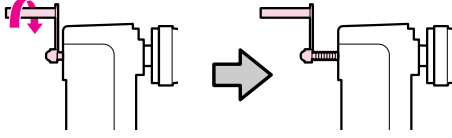
Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



Temel İşlemler

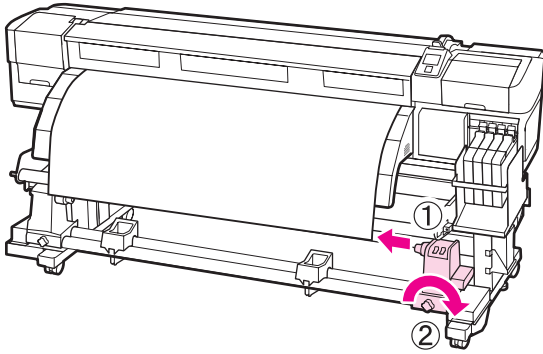
**Önemli:**

Sol rulo çekirdeği tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün. Tutma mili görünmüyorsa rulo çekirdeği düzgün şekilde yüklenemez.



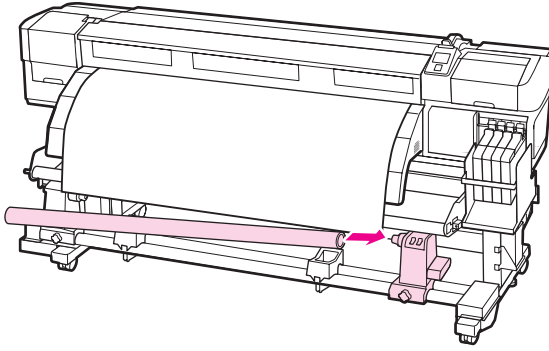
4

Medyanın sağ kenarı ile sağ rulo çekirdek tutucuyu hizalayın ve kilitleme vidasını sıkın.



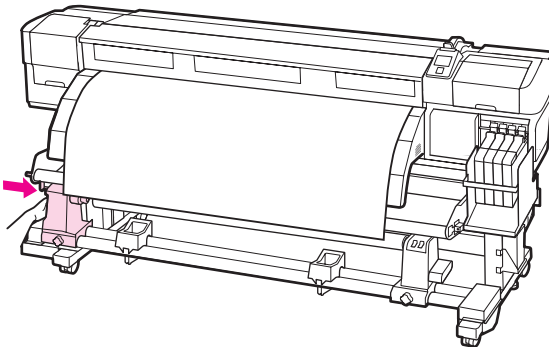
5

Rulo çekirdeği sağ tutucunun üzerine takın.



6

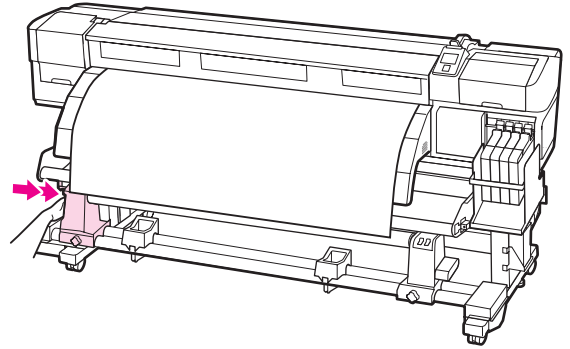
Şunları teyit edin: sol rulo çekirdeği tutucunun rulo çekirdeğine tam olarak girdiğini ve rulo çekirdeği ile medya kenarlarının doğru hizalandığını.

**Önemli:**

Medyanın kenarları yanlış hizalanırsa medya düzgün alınamayabilir. Hizalama yanlışsa, sağ taraftaki rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve 4. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

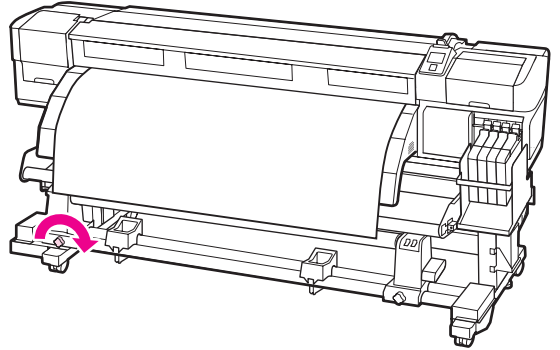
7

Rulo çekirdeği tutucunun yeterince girmesi için rulo çekirdeği tutucunun ortasını rulo ucuna doğru iki kez itin.



8

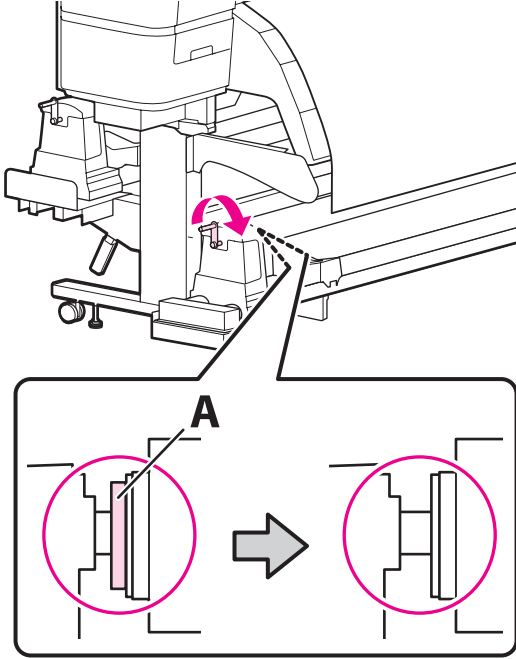
Rulo çekirdeği tutucuyu yerine sabitlemek için sol rulo çekirdeği tutucu kilitleme vidasını sıkın.



Temel İşlemler

9

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

**Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo çekirdeği tutucuya zarar verebilir.

Kol sonuna kadar döndürüldükten sonra da A bölümü görünmüyorsa rulo çekirdeği tutucu sonuna kadar girmemiş olabilir. Adım 6'ya geri dönün.

Daha başka yönergeler için aşağıya bakın.

Basılı kısım içeri gelecek şekilde alma hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

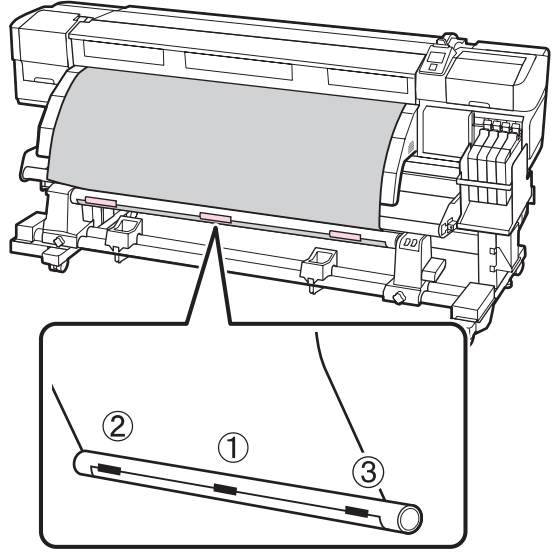
Yazdırılan kısım dışarıda olacak şekilde alma
👉 “Basılı Kısım Dışarı Gelecek Biçimde Sarım”
sayfa 52

Basılı Kısım İçeri Gelecek Biçimde Sarım

1

Medyayı medya kılavuz çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra medyayı bantla alım rulosu çekirdeğine takın.

Şekilde gösterilen sırayla medyayı sarma rulosu çekirdeğine bantlayın. Merkeze sabitlerken medyanın merkezini düz olarak çekerek bandı uygulayın. Sola ve sağa sabitlerken medyayı yana çekerek bandı uygulayın.


**Önemli:**

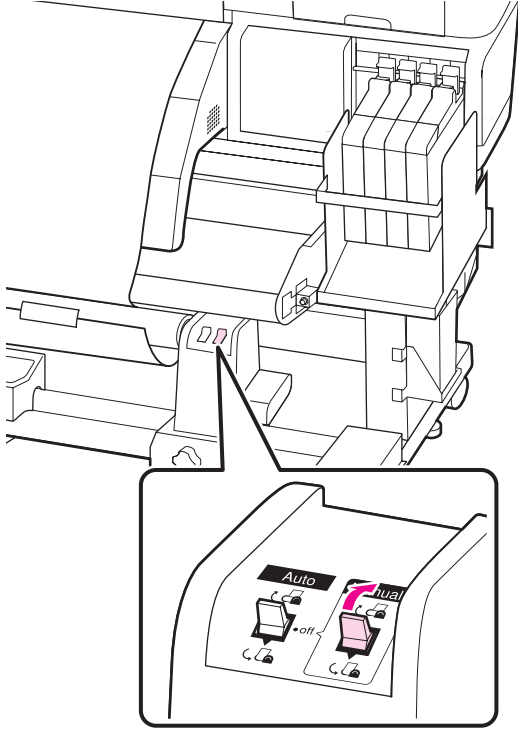
Medya bandın sabitlenen parçaları arasında yukarı kalkarsa düzgün sarılamayacaktır. Medya yukarı kalkarsa yeni bant ekleyerek eşit bir biçimde sabitlemenizi veya medyanın ön kenarlarındaki kıvrılmaları düzleştirmenizi öneririz.

2

Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.

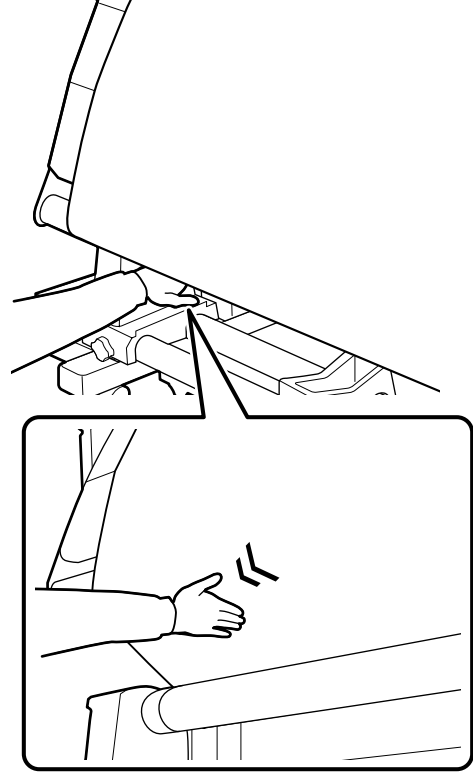
Temel İşlemler

- 3** Medyayı rulo çekirdek etrafında bir kez sarmak için Manual anahtarını  konumuna çevirin.




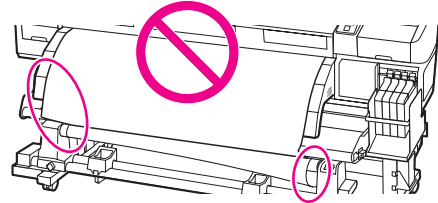
- 4** Medyanın gevşek olmadığından emin olun.

Medyanın her iki kenarına da hafifçe vurarak sağ ve sol kısımdaki gergilerin farklı olduğunu teyit edin.



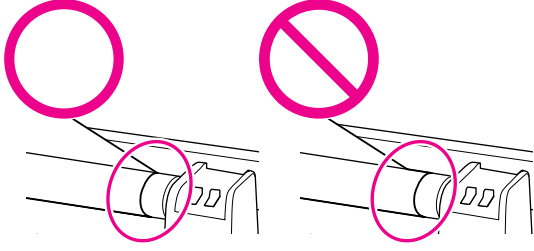
Önemli:

Aşağıda şekilde belirtilen bölümlerde gösterildiği şekilde, medyanın sol ve sağ kenarlarının gergisi farklıysa sıradaki medya düzgün alınamayabilir. Bir kenarda boşluk varsa Manual anahtarını  konumuna çevirin, medyayı yeniden sarın, bandı çıkarın ve Adım 1'den tekrar edin.




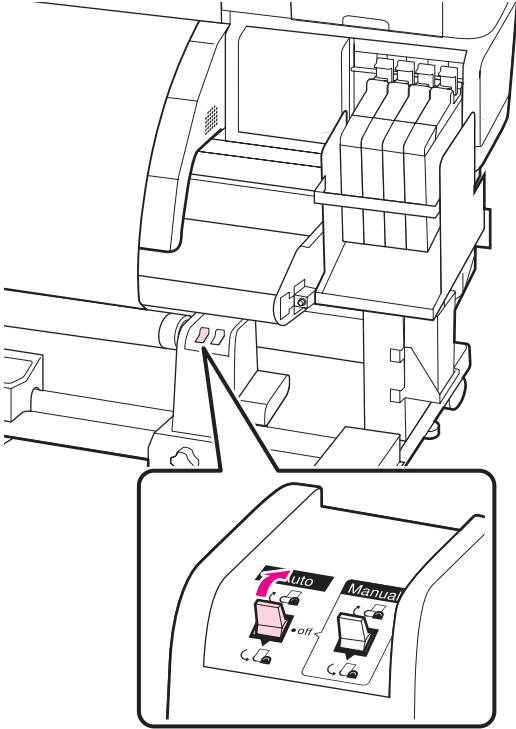
Temel İşlemler

- 5 Rulo çekirdeğine sarılan medyanın kenarlarının doğru hizalandığını onaylayın.

**Önemli:**

Rulo çekirdeğine sarılan medyanın kenarları yanlış hizalanırsa, sonraki medya düzgün sarılamayabilir. Hizalama yanlışsa medyayı geri sarın, bandı çıkarın ve 1. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

- 6 Auto anahtarını  konumuna getirin.

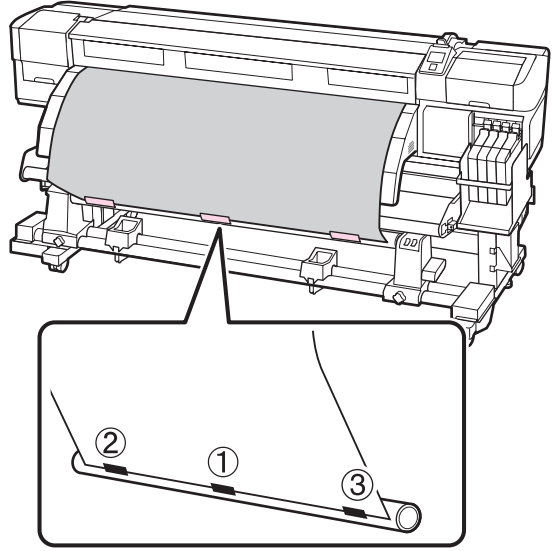


Basılı Kısım Dışarı Gelecek Biçimde Sarım

1

Medyayı medya kılavuz çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra medyayı bantla alım rulosu çekirdeğine takın.

Şekilde gösterilen sırayla medyayı sarma rulosu çekirdeğine bantlayın. Merkeze sabitlerken medyanın merkezini düz olarak çekerek bandı uygulayın. Sola ve sağa sabitlerken medyayı yana çekerek bandı uygulayın.


**Önemli:**

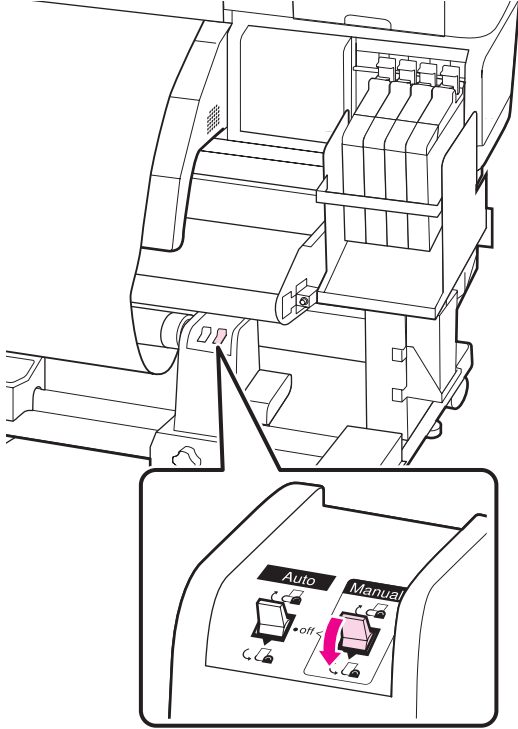
Medya bandın sabitlenen parçaları arasında yukarı kalkarsa düzgün sarılamayacaktır. Medya yukarı kalkarsa yeni bant ekleyerek eşit bir biçimde sabitlemenizi veya medyanın ön kenarlarındaki kıvrımları düzleştirmenizi öneririz.

2

Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.

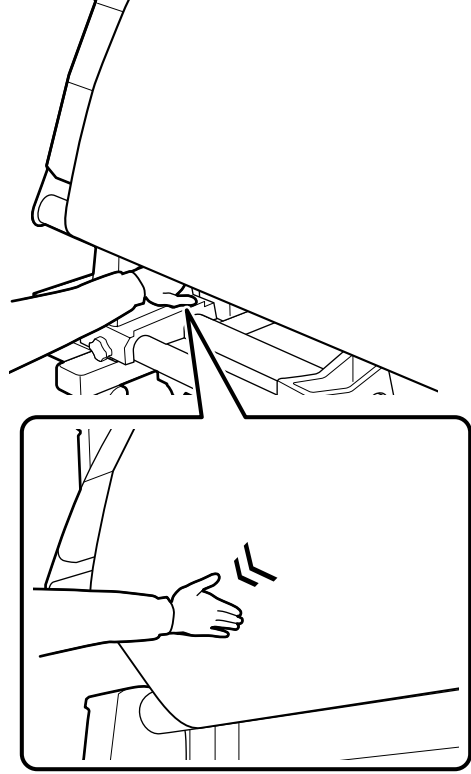
Temel İşlemler

- 3** Medyayı rulo çekirdek etrafında bir kez sarmak için Manual anahtarını  konumuna çevirin.




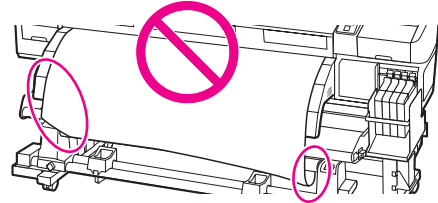
- 4** Medyanın gevşek olmadığından emin olun.

Medyanın her iki kenarına da hafifçe vurarak sağ ve sol kısımdaki gergilerin farklı olduğunu teyit edin.



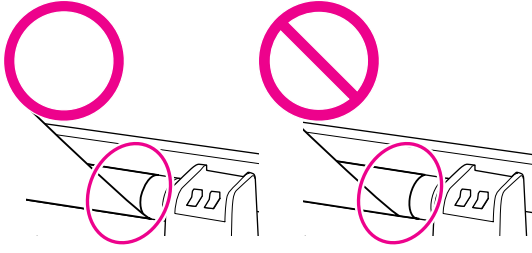
Önemli:

Aşağıda şekilde belirtilen bölümlerde gösterildiği şekilde, medyanın sol ve sağ kenarlarının gergisi farklıysa sıradaki medya düzgün alınamayabilir. Bir kenarda boşluk varsa Manual anahtarını  konumuna çevirin, medyayı yeniden sarın, bandı çıkarın ve Adım 1'den tekrar edin.




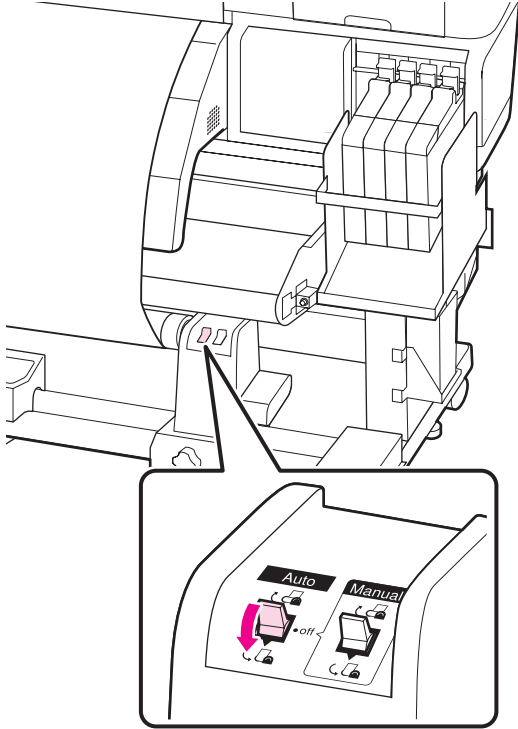
Temel İşlemler

- 5 Rulo çekirdeğine sarılan medyanın kenarlarının doğru hizalandığını onaylayın.

**Önemli:**

Rulo çekirdeğine sarılan medyanın kenarları yanlış hizalanırsa, sonraki medya düzgün sarılamayabilir. Hizalama yanlışsa medyayı geri sarın, bandı çıkarın ve 1. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

- 6 Auto anahtarını  konumuna getirin.



Sarma Rulosunun Çıkarılması (SC-F7200/SC-F7100 Series)

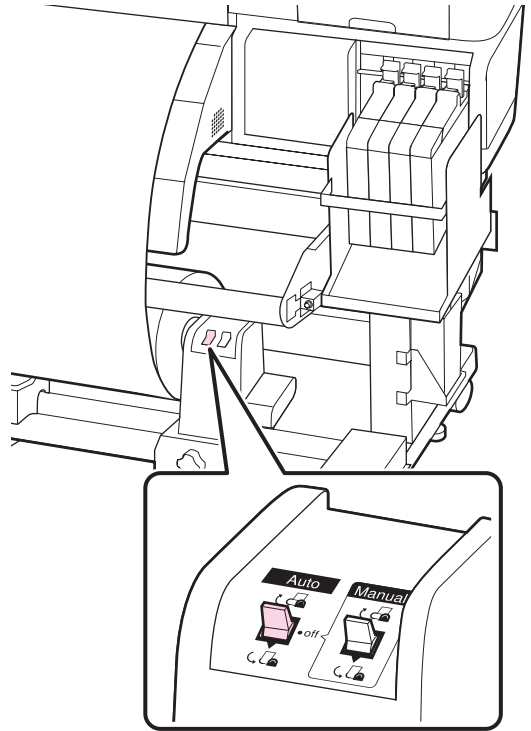
Bu bölüm medyanın sarma makarasından nasıl çıkarılacağını açıklamaktadır.

**Dikkat:**

- Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
- Alma makarasını düzgünce çıkarmak için aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.
Sarma makarası düşerse yaralanabilirsiniz.

1

Auto anahtarını Off konumuna getirin.



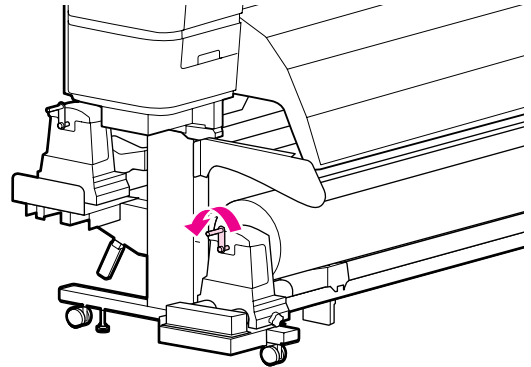
2

Medyayı kesin ve kesilen kenarını sarım makarasına sarın.

 “Medyayı Kesmek” sayfa 45

3

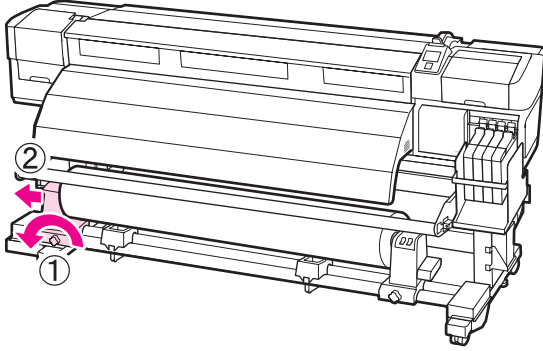
Sol rulo çekirdek tutucunun kolunu döndürün.



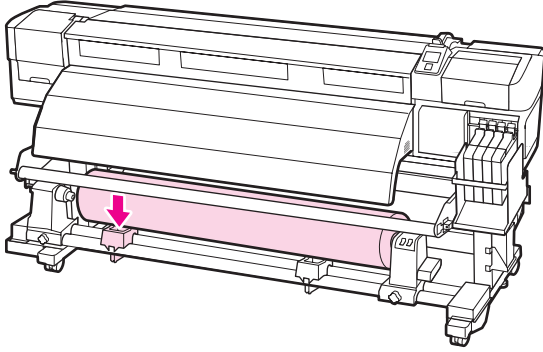
Temel İşlemler

- 4 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

- 5 Sol rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu çıkarın.

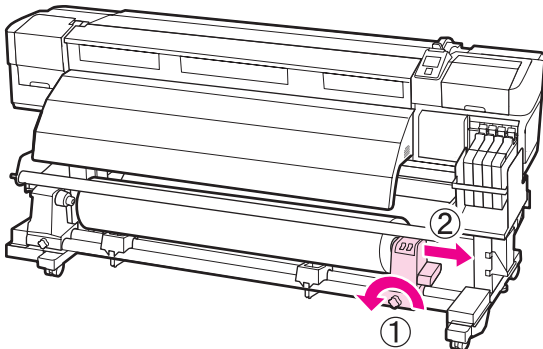


- 6 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

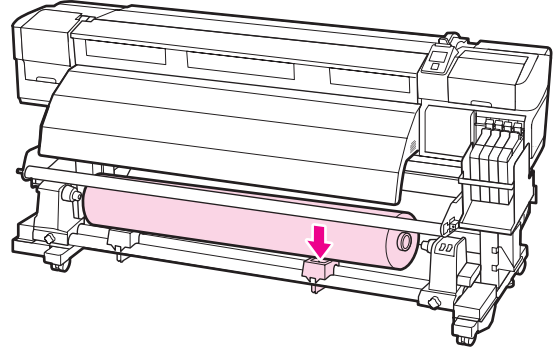


- 7 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

- 8 Sağ rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



- 9 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

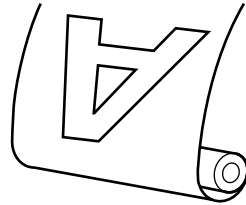


Medya Yükleme (SC-F7000 Series)

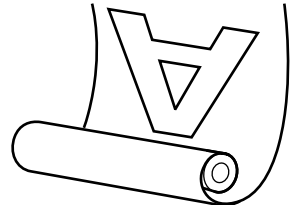
auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) medyayı yazdırıldığı gibi sarar. Bu, insansın çalışma verimliliğini artırır.

Bu yazıcı için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.

Printed side out



Printed side in



Yazdırılan kısım dışarıda olacak şekilde (printed side out) sarım, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

Yazdırılan kısım içeride olacak şekilde (printed side in) sarım, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir.



Dikkat:

- Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) açıkken ellerinizi ya da saçınızı yakalamamasına dikkat edin.

Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.

- Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için rulo çekirdeğini düzgün bir şekilde yerine sabitlemek için aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

Sarma makarası düşerse yaralanabilirsiniz.

Temel İşlemler



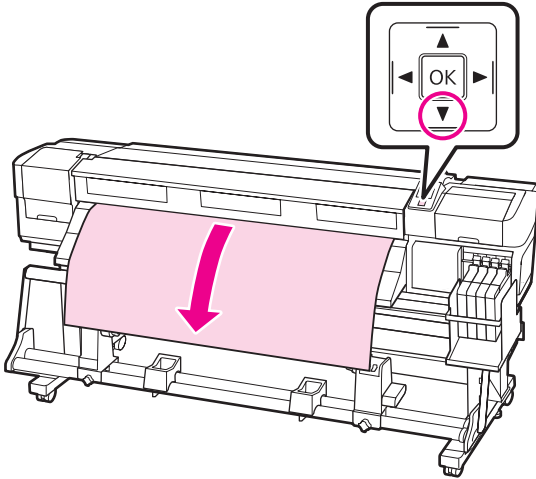
Önemli:

- ❑ İç kısmı deforme olmuş bir rulo çekirdeği kullanmayın. Rulo çekirdeği tutucu kayarsa medya hatalı alınabilir.
- ❑ Medya ile aynı genişlikte bir sarma makarası çekirdeği kullanmanızı öneririz. Farklı genişlikte bir sarma makarası çekirdeği kullanırsanız sarma makarası çekirdeği bükülebilir ve medya hatalı alınabilir.

Rulo çekirdeğini eklemek

1

Medyanın doğru yerleştirildiğinden emin olduktan sonra, medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) rulo çekirdek tutucuya kadar beslemek için ▼ düğmesine basın.



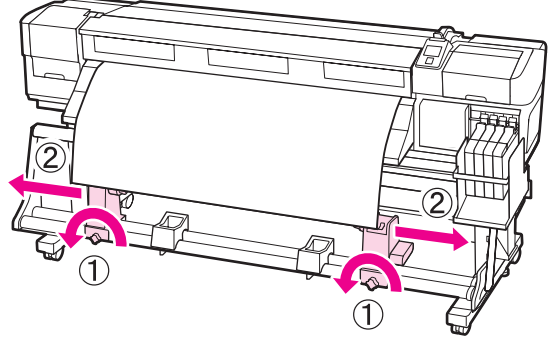
Önemli:

Medyayı rulo çekirdeği tutucusuna kadar beslemek için mutlaka ▼ düğmesine basın. Medyayı elinizle çekerseniz sarma sırasında dolanabilir.

2

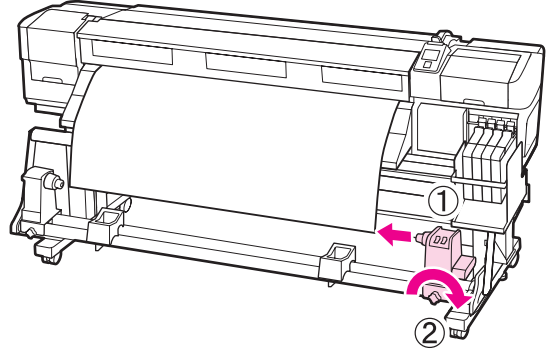
Rulo çekirdek tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve ikisi arasındaki mesafenin medyadan daha geniş olması için rulo çekirdek tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



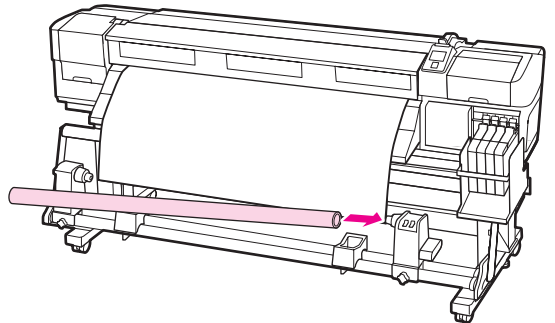
3

Medyanın sağ kenarı ile sağ rulo çekirdek tutucuyu hizalayın ve kilitleme vidasını sıkın.



4

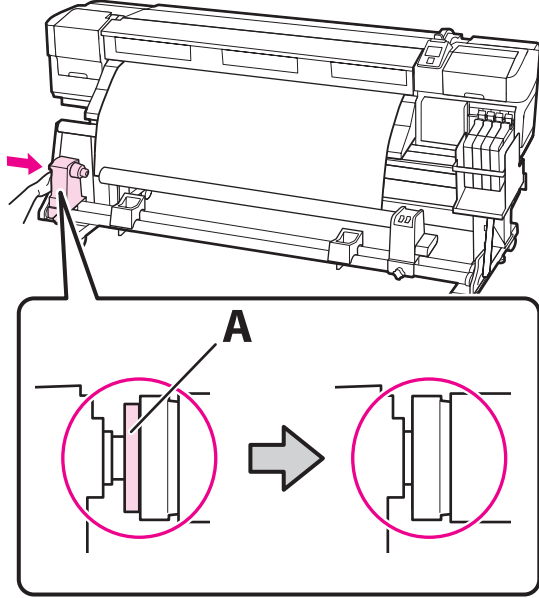
Rulo çekirdeği sağ tutucunun üzerine takın.



Temel İşlemler

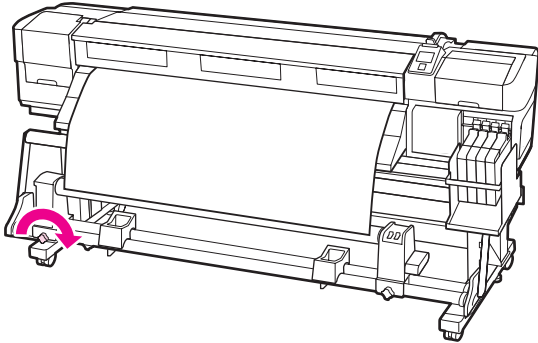
- 5** Sol tutucuyu rulo çekirdeğe takın.

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak yerleşene kadar tutucuyu içeri kaydırın.

**Önemli:**

A bölümü görünmez olduğunda durun. Tutucu çok uzağa takılmış ise makara ünitesi beklendiği gibi çalışmayabilir.

- 6** Rulo çekirdek tutucuyu yerine sabitlemek için rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını sıkın.



Daha başka yönergeler için aşağıya bakın.

Basılı kısım dışarı gelecek şekilde sarım hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

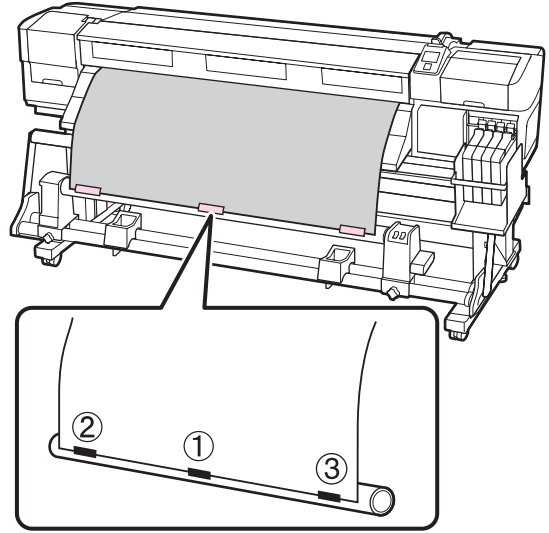
Yazdırılan Kısım İçeri Bakacak Biçimde Alım
 “Basılı Kısım İçeri Gelecek Biçimde Sarım”
 sayfa 59

Basılı Kısım Dışarı Gelecek Biçimde Sarım

1

- Medyayı alım rulosu çekirdeğine bantla takın.

Şekilde gösterilen sırayla medyayı sarma rulosu çekirdeğine bantlayın. Merkeze sabitlerken medyanın merkezini düz olarak çekerek bandı uygulayın. Sola ve sağa sabitlerken medyayı yana çekerek bandı uygulayın.


**Önemli:**

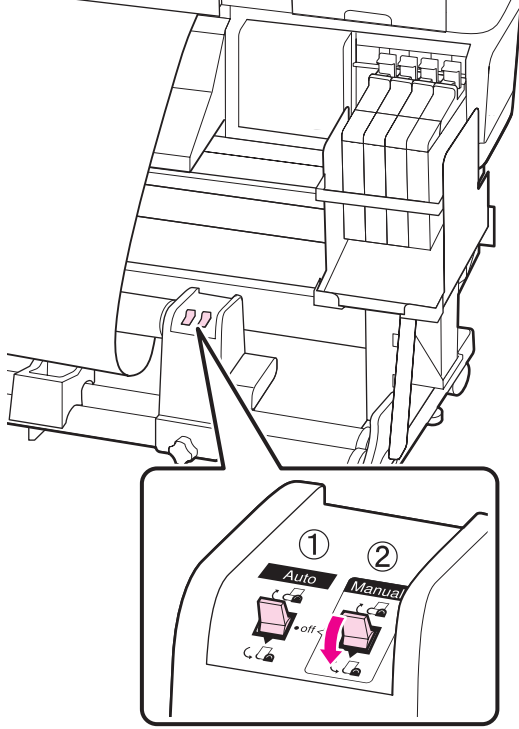
Medya bandın sabitlenen parçaları arasında yukarı kalkarsa düzgün sarılamayacaktır. Medya yukarı kalkarsa yeni bant ekleyerek eşit bir biçimde sabitlemenizi veya medyanın ön kenarlarındaki kıvrılmaları düzeltirmenizi öneririz.


2

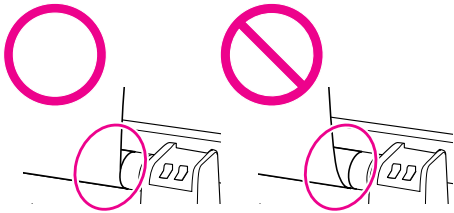
- Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.


Temel İşlemler

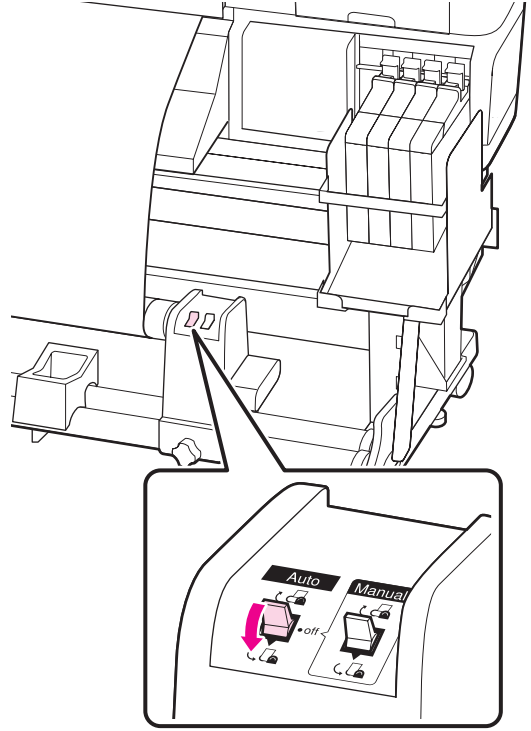
- 3** Rulo çekirdek etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve ardından Manual anahtarına  basın.

**Önemli:**

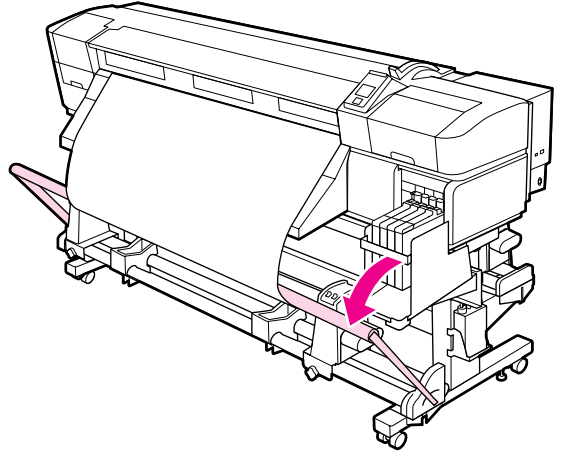
Rulo çekirdeğine alınan medyanın kenarlarının yanlış hizalandığını onaylayın. Kenarlar yanlış hizalanırsa, sonraki medya düzgün alınamayabilir. Boşluk varsa Manual anahtarını  konumuna çevirin, medyayı yeniden sarın, bandı çıkarın ve Adım 1'den tekrar edin.



- 4** Auto anahtarını  konumuna getirin.



- 5** Gergiyi indirin.

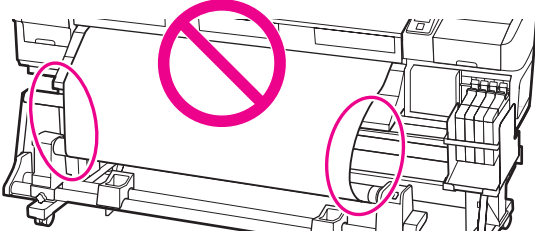


Temel İşlemler

6

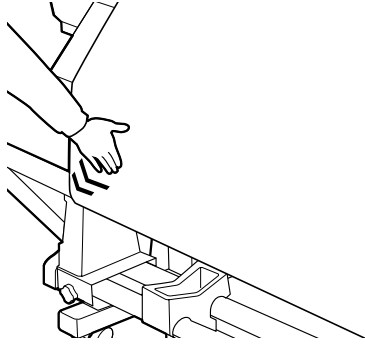
Medyanın deformasyon olmadan takıldığını onaylayın.

Aşağıda şekilde belirtilen bölümlerde gösterildiği şekilde, medyanın sol ve sağ kenarlarının gergisi farklıysa, medya düzgün alınamayabilir. Bir tarafta gevşeklik varsa, Adım 1'den itibaren tekrar edin.



Not:

Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, medyanın her iki kenarına yavaşça basarak gergideki farklılıkları onaylayabilirsiniz.



7

Sarım rulosu çekirdeği dönmeye başlayana kadar medyayı beslemek için ▼ düğmesine basın.



Önemli:

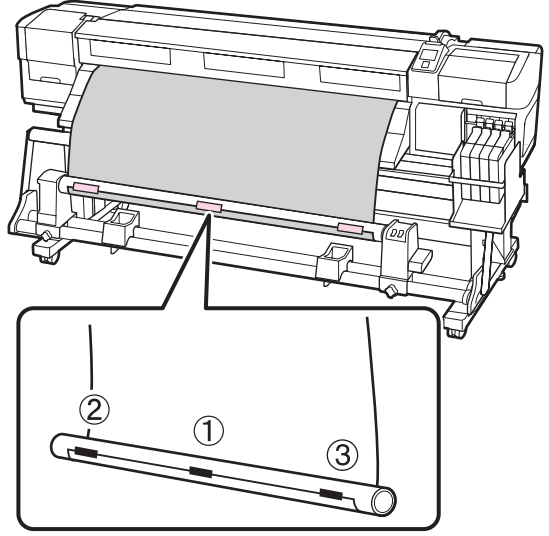
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) gerdirici yükseltilmiş ise çalışmayacaktır.

Basılı Kısım İçeri Gelecek Biçimde Sarım

1

Medyayı alım rulosu çekirdeğine bantla takın.

Şekilde gösterilen sırayla medyayı sarma rulusu çekirdeğine bantlayın. Merkeze sabitlerken medyanın merkezini düz olarak çekerek bantı uygulayın. Sola ve sağa sabitlerken medyayı yana çekerek bantı uygulayın.




Önemli:

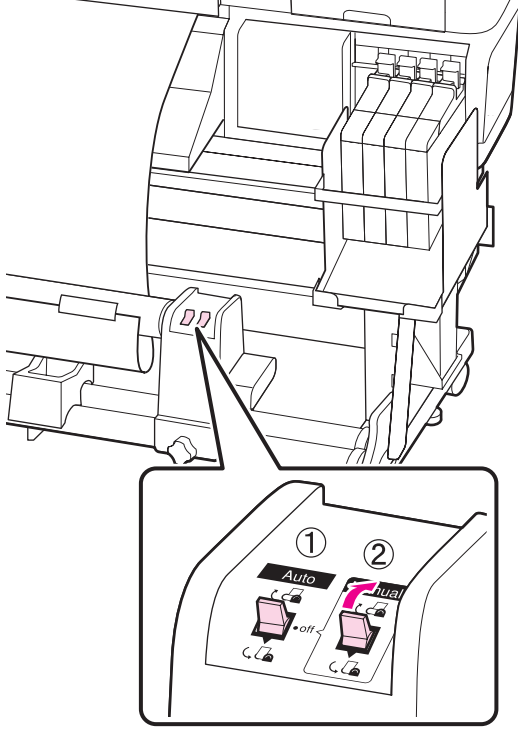
Medya bandın sabitlenen parçaları arasında yukarı kalkarsa düzgün sarılamayacaktır. Medya yukarı kalkarsa yeni bant ekleyerek eşit bir biçimde sabitlemenizi veya medyanın ön kenarlarındaki kıvrımları düzleştirmenizi öneririz.


2

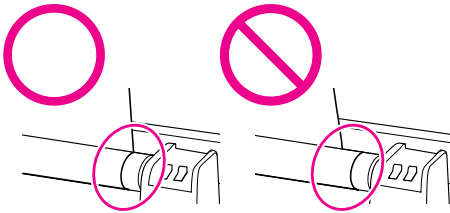
Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.


Temel İşlemler

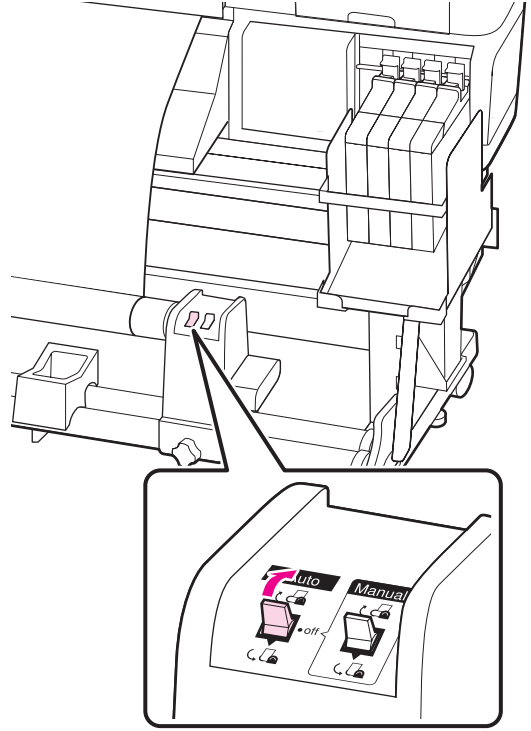
- 3** Rulo çekirdek etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve ardından Manual anahtarına  basın.

**Önemli:**

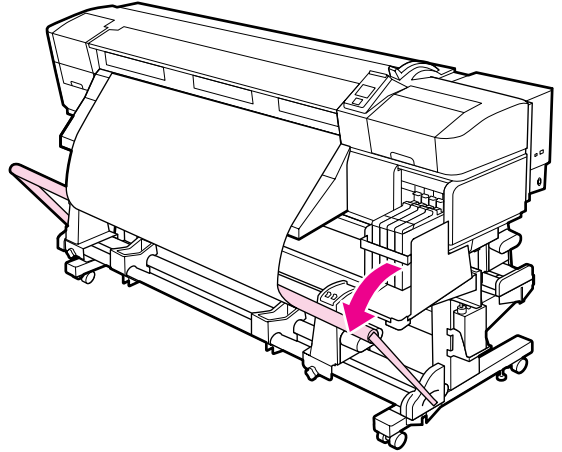
Rulo çekirdeğine alınan medyanın kenarlarının yanlış hizalandığını onaylayın. Kenarlar yanlış hizalanırsa, sonraki medya düzgün alınamayabilir. Boşluk varsa Manual anahtarını  konumuna çevirin, medyayı yeniden sarın, bandı çıkarın ve Adım 1'den tekrar edin.



- 4** Auto anahtarını  konumuna getirin.



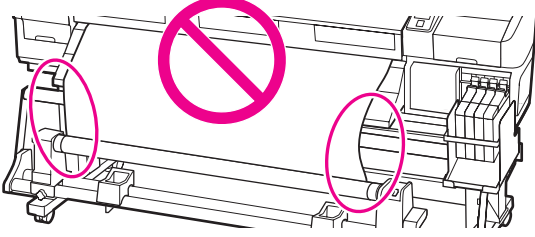
- 5** Gergiyi indirin.



Temel İşlemler

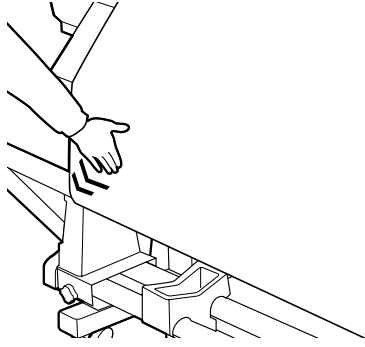
- 6** Medyanın deformasyon olmadan takıldığını onaylayın.

Aşağıda şekilde belirtilen bölümlerde gösterildiği şekilde, medyanın sol ve sağ kenarlarının gergisi farklıysa, medya düzgün alınamayabilir. Bir tarafta gevşeklik varsa, Adım 1'den itibaren tekrar edin.



Not:

Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, medyanın her iki kenarına yavaşça basarak gergideki farklılıkları onaylayabilirsiniz.



- 7** Sarım rulosu çekirdeği dönmeye başlayana kadar medyayı beslemek için ▼ düğmesine basın.



Önemli:

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) gerdirci yükseltilmiş ise çalışmayacaktır.

Sarım Rulosunu Çıkarmak (SC-F7000 Series)

Bu bölüm medyanın sarma makarasından nasıl çıkarılacağını açıklamaktadır.



Dikkat:

- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
 - ❑ Alma makarasını düzgünce çıkarmak için aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.
- Sarma makarası düşerse yaralanabilirsiniz.

1

Medyayı kesin ve kesilen kenarını sarım makarasına sarın.

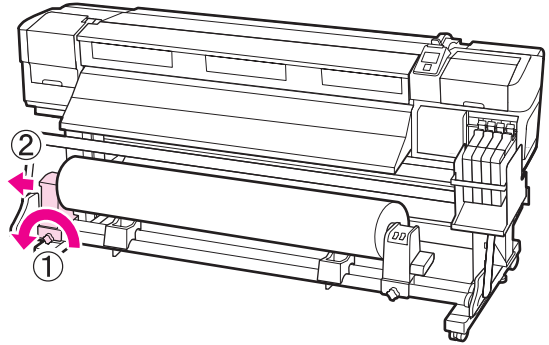
🔗 “Medyayı Kesmek” sayfa 45

2

Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleğin.

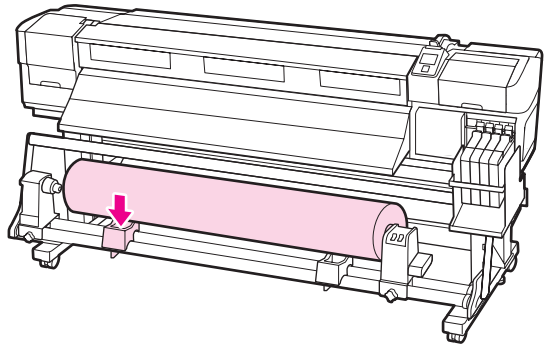
3

Sol rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu çıkarın.



4

Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



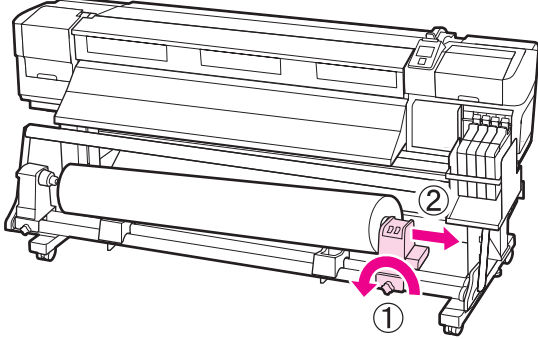
5

Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleğin.

Temel İşlemler

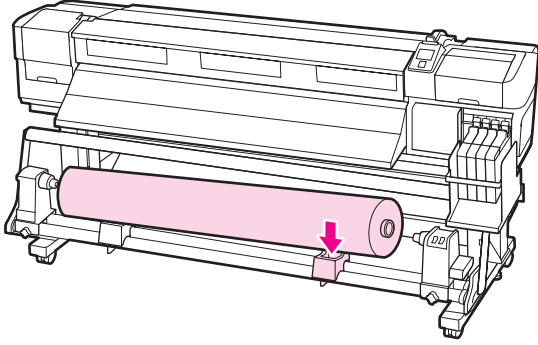
6

Sağ rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



7

Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.




Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Kontrol Deseni Yazdırma

Tıkalı uçları kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa kafa temizleme uygulayın.

Kontrol Deseni Yazdırma  “Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi” sayfa 102

Kafa Temizleme  “Kafa Temizleme” sayfa 103

Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme (Medya Yazdırma Ayarları)

Mevcut medya için çeşitli medya ayarları optimize edilebilir ve yazıcıda saklanabilir.

Sık kullanılan ayarlar, bir medya ayar bankasında saklandıktan sonra, birden çok parametreyi anında optimize etmek için geri çağrılabilir.

Yazıcı toplamda 30 medya ayar bankası sunar.

Bu bölüm, medya ayar bankalarının nasıl oluşturulacağını ve ayarların nasıl saklanabileceğini açıklar.

Medya Ayar Bankalarında Saklanan Parametreler

Medya ayar bankaları aşağıdaki saklar:

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying^{*1}
- ☐ Drying^{*2}
- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type
- ☐ Tension Measurement
- ☐ Feeding Tension^{*1}
- ☐ Take-up Tension^{*1}

Temel İşlemler

- ❑ Media Tension^{*2}
- ❑ Feed Speed
- ❑ Prevent Sticking^{*3}

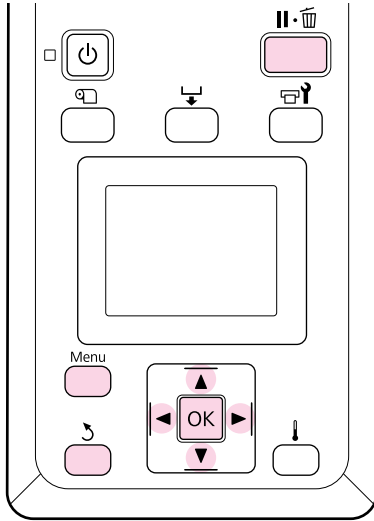
*1 yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series'de görüntülenir, *2 yalnızca SC-F7000 Series'de görüntülenir ve *3 yalnızca SC-F7200 Series'de görüntülenir.

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz.
👉 “Media Setup Menüsü” sayfa 112.

Ayarları Kaydetme

Medya ayarlarını kaydetmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Bir Medya Ayar Bankası Seçimi

- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.
- 3 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.

- 4 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha sonra **OK** düğmesine basın.

Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.

Setting Name

Medya ayarın bankasını adlandırın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.

- 1 **Setting Name** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.
- 2 Harfleri ve sembolleri görüntülemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın. İstenen karakter gösterildiğinde, bir sonraki giriş pozisyonunu seçmek için ► düğmesine basın.

Bir önceki karakteri silmek ve imleci geri bir noktaya taşımak için, hatalar ◀ düğmesine tıklayarak silinebilir.

- 3 Adı girdikten sonra, **OK** düğmesine basın.

Feed Adjustment

Feed Adjustment doğru bant oluşumu için kullanılır (yatay bant, çizgiler veya düzensiz renk şeritleri).

Feed Adjustment için, kullanıcı baskı sonuçlarını görsel olarak inceler ve elle bir ayarlama değeri girer.

Ayrıntılar için aşağıya bakın

👉 “Besleme Ayarlaması” sayfa 70

Platen Gap

Baskı sonuçları lekeli ise plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki boşluk) ayarlayın.

- 1 **Platen Gap** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.
- 3 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için ↻ düğmesine basın.

Temel İşlemler



Önemli:

Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.

Head Alignment

Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için **Head Alignment** seçeneğini belirleyin.

Head Alignment için, deseni kontrol etmeniz ve hizalama için optimum ayarlama değerini girmeniz gerekir.

Ayrıntılar için aşağıya bakın

“Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)” sayfa 68

Heating & Drying (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series için)

Son ısıtıcının veya Drying Time Per Pass öğesinin sıcaklığını ayarlayın.

Not:

Heater Temperature aşağıdaki gibi ayarlayın:

- ☐ Isıtıcıyı, medyayla verilen dokümanlarda (varsa) önerilen sıcaklıklara ayarlayın.
- ☐ Yazdırma sonuçları bulanıksa, lekeliyse veya mürekkep pıhtılaşıyorsa sıcaklığı yükseltin. Bununla birlikte, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın büzüşmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

1

Heating & Drying seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2

Değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Heater Temperature

- (1) **Heater Temperature** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

- (2) Son ısıtıcı sıcaklığını ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Drying Time Per Pass

- (1) **Drying Time Per Pass** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- (2) Kurutma süresini ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Sabit bir kurutma süresini yazdırma genişliği değiştiğinde bile korumak istiyorsanız aşağıdaki değeri medya genişliğine göre ayarlayın.

Medya Genişliğine Göre Kurutma Süresi Talimatları

| Medya genişliği | Kurutma süresi (saniye) |
|-----------------|-------------------------|
| 162,56 cm | 2.3 |
| 132,08 cm | 2.0 |
| 111,76 cm | 1.8 |
| 106,68 cm | 1.7 |
| 91,44 cm | 1.6 |
| 60,96 cm | 1.3 |

Blank Area Feed

- (1) **Blank Area Feed** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- (2) İsteddiğiniz ayarı seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Aşağıdaki bölümde geçiş Sayısına göre önerilen **Blank Area Feed** ayar değerleri gösterilmektedir.

Önerilen Blank Area Feed ayar değerleri

| Geçiş sayısı | Blank Area Feed |
|--------------|-----------------|
| 1 | Mode 1 |
| 2 ila 4 | Mode 2 |
| 6 ila 8 | Mode 3 |

Temel İşlemler

After Heater Feed

- (1) **After Heater Feed** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- (2) Yazdırmadan sonra medya beslenip beslenmeyeceğini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın (On/Off).

3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine iki kez basın.

Drying (sadece SC-F7000 Series)

Geçiş başına kurutma zamanını ayarlamanıza izin verir.

1 **Drying** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 **Drying Time Per Pass** ögesini seçin ve OK düğmesine basın.

Sabit bir kurutma süresini yazdırma genişliği değiştiğinde bile korumak istiyorsanız aşağıdaki değeri medya genişliğine göre ayarlayın.

Medya Genişliğine Göre Kurutma Süresi Talimatları

| Medya genişliği | Kurutma süresi (saniye) |
|-----------------|-------------------------|
| 162,56 cm | 2.3 |
| 132,08 cm | 2.0 |
| 111,76 cm | 1.8 |
| 106,68 cm | 1.7 |
| 91,44 cm | 1.6 |
| 60,96 cm | 1.3 |

3 0,1 saniyelik artışlarla değiştirmek için ▼/▲ düğmelerine basın.

4 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

5 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine iki kez basın.

Media Suction

Yazdırma sırasında, yazıcı, medya ve yazdırma kafası arasındaki doğru mesafeyi korumak için vakum kullanır; miktar medyanın türüne göre değişir. Yüksek vakum düzeyinde doğru yazdırmayacak ya da besleme yapmayacak ince kağıtlar için daha az vakum kullanılır.

Parametre düşürüldüğünde vakum gücü zayıflar.

1 **Media Suction** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Head Movement

Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin.

1 **Head Movement** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Daha hızlı yazdırma için, **Data Width** seçeneğini belirleyin.

Eşit, yüksek kaliteli yazdırma için **Printer Full Width** seçeneğini belirleyin.

3 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Multi-Strike Printing

Her satırın yazdırılma sayısını seçin.

Temel İşlemler

- 1 **Multi-Strike Printing** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Roll Type

Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak **Printable Side Out** veya **Printable Side In** seçeneğini belirleyin.

- 1 **Roll Type** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Tension Measurement

Çoğu durum için **Periodically** tavsiye edilir. Off sadece SC-F7000 Series için gösterilir. Medyada gevşeklik veya diğer yazdırma sorunları meydana gelirse **Off** seçeneğini belirleyin.

- 1 **Tension Measurement** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Feeding Tension (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series)

Feeding Tension 2 ayar içerir: **Auto** ve **Manual**. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak **Auto** önerilir.

Aşağıdaki durumlarda **Manual** ayarlanmasını ve ardından ayar değerinin değiştirilmesini öneririz.

Medya yazdırırken kırıltığında

Yüklediğiniz medyaya bağlı olarak aşağıdaki tabloda önerilen değerlerden daha yüksek bir değer ayarlayın.

Yazdırma sonuçlarında düzensiz aralıklarda bant oluşumu sorunu (yatay bant oluşumu, eşit olmayan renk veya şeritler) görüldüğünde

Yüklediğiniz medyaya bağlı olarak aşağıdaki tabloda önerilen değerlerden daha düşük bir değer ayarlayın.

Media Size Check Off olarak ayarlandığında

Feeding Tension değerini yüklediğiniz medya genişliğine bağlı olarak aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi ayarlayın.

| Medya genişliği | Feeding Tension değeri |
|-----------------|------------------------|
| 162,56 cm | Lv28 |
| 132,08 cm | Lv23 |
| 111,76 cm | Lv19 |
| 106,68 cm | Lv19 |
| 91,44 cm | Lv16 |
| 60,96 cm | Lv11 |

Daha önce Feed Adjustment gerçekleştirdiyse, Feeding Tension ögesini ayarladıktan sonra tekrar yapmanız gerekecektir.

 **“Feed Adjustment” sayfa 63**

- 1 **Feeding Tension** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 Değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Auto Seçimi

- (1) **Auto** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

(2) Onay kutusunun işaretlendiğini kontrol edip OK düğmesine basın.

(3) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Manual Seçimi

(1) **Manual** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

(2) Önerilen değeri ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

(3) Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

(4) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine iki kez basın.

Take-up Tension (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series)

Take-up Tension 2 ayar içerir: Auto ve Manual.

Çoğu durumda varsayılan ayar olarak **Auto** önerilir. Yazdırırken medya kırışırsa veya yazdırma sonuçlarında beyaz bant oluşumu (beyaz veya açık renkli satırlar) görünürse **Manual** ayarının kullanılmasını ve değerin Lv3'den düşük ayarlanmasını öneririz. Sarma rulusunun arkasına mürekkep yapışırsa aynı ayarları yapın. Kalın medya düzgün sarılamazsa **Manual** ayarının kullanılmasını ve değerin Lv3'den yüksek ayarlanmasını öneririz.

Daha önce Feed Adjustment gerçekleştirdiyseniz Take-up Tension ayarladıktan sonra tekrar yapmanız gerekecektir.

 “Feed Adjustment” sayfa 63

1 **Take-up Tension** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Auto Seçimi

(1) **Auto** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

(2) Onay kutusunun işaretlendiğini kontrol edip OK düğmesine basın.

(3) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Manual Seçimi

(1) **Manual** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

(2) Önerilen değeri ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

(3) Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

(4) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine iki kez basın.

Media Tension (sadece SC-F7000 Series)

Media Tension değerinin yüklenen medya genişliğine uygun değerden düşük ayarlanmasını öneririz. Bu değer, **Tension Measurement** ayarına bağlıdır.

A: Media Tension değeri (Tension Measurement Periodically/Every Page olarak ayarlandığında)

B: Media Tension değeri (Tension Measurement Off olarak ayarlandığında)

Medya genişliğine göre önerilen Media Tension değerleri

| | 64 | 52 | 44 | 42 | 36 | 24 |
|---|------|------|------|------|------|------|
| A | Lv28 | Lv23 | Lv19 | Lv19 | Lv16 | Lv11 |
| B | Lv39 | Lv32 | Lv27 | Lv26 | Lv22 | Lv15 |

Daha önce Feed Adjustment gerçekleştirdiyseniz, Media Tension ayarladıktan sonra tekrar yapmanız gerekecektir.

 “Feed Adjustment” sayfa 63

1 **Media Tension** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Temel İşlemler

- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Feed Speed

Auto yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series için görüntülenir. SC-F7200 ve SC-F7100 Series için varsayılan ayar Auto'dur. SC-F7000 Serisi için varsayılan ayar Lv2'dir. Üretici varsayılan ayar değeri çoğu durumda önerilir. Yazdırma sırasında ince medya buruşursa veya yırtılırsa ya da birbirine yapışsın veya yatay çizgiler görünürse **Lv1** ögesini ayarlayın. Yazdırma hızını artırmak için, **Lv2** ögesini ayarlayın. Büyük bir sayı (geçiş) seçtiğinde hızın değişmediğini unutmayın.

- 1 **Feed Speed** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Prevent Sticking (yalnızca SC-F7200 Series)

Bu ayar genel olarak **Off** iken çalıştırmanızı öneririz. Medya plakaya yapışmış durumdayken yazıcı açılır veya yazdırmaya başlatılırsa medya düzgün beslenmez ve sıkışmaya neden olabilir. Bu durumda, yazdırmadan veya yeniden etkinleştirmeden önceki işlemler daha uzun sürmesine rağmen **On** olarak ayarlayın.

- 1 **Prevent Sticking** ögesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.
- 2 **On** veya **Off** olarak seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

Menülerden Çıkmak

Menülerden çıkmak için II-III düğmesine basın.

Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)

Yazdırma kafası ve medya arasında hafif bir boşluk olduğu göz önüne alındığında, farklı renkte mürekkepler için iniş alanları nem, sıcaklık, yazdırma kafası tarafından aktarılan atalet kuvvetleri veya yazdırma kafasının sağdan sola veya soldan sağa hareket ederken yönü tarafından etkilenebilir. Sonuç olarak, yazdırma sonuçları silik veya odak dışı gözükebilir. Bu olduğunda, yazdırma yanlış hizalamasını düzeltmek için **Head Alignment** yapın.

Medya ve yazdırma kafası arasındaki mesafeyi medyanın kalınlığı belirler. **Head Alignment** değerleri her bir medya tipi için ayrı olarak saklanabilir. Saklanan değerleri medyanın bir sonraki kullanıldığı anda geri çağırılabilir.

Head Alignment aşağıdaki iki ayar türünü gerçekleştirebilir.

Çift yönlü yazdırma için

Manual (Bi-D) ögesini seçin. **Manual (Bi-D)** gerçekleştirildikten sonra grenlilik veya yanlış hizalama düzelmezse **Manual (Uni-D)** gerçekleştirin.

Tek yönlü yazdırma

Manual (Uni-D) gerçekleştirin.

Head Alignment için, deseni kontrol etmeniz ve hizalama için optimum ayarlama değerini girmeniz gerekir.

Doğru ayarlama ipuçları

Doğru kafa hizalaması için medyanın durumu önemlidir.

Medyayı yüklerken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

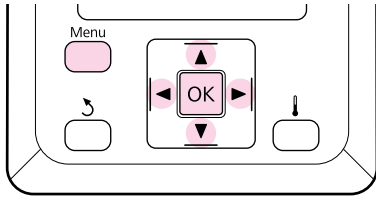
- ❑ Kafa Hizalama kullanılan medyaya göre değişir. Gerçek yazdırma işinde kullanılacak olan medyayı yükleyin ve ayarlayın.

Temel İşlemler

- ❑ Kafa Hizalaması yapmadan önce medyayı belirtilen konuma çekin. Medya yeterince çekilmediği takdirde, medyanın uç kenarının durumu dalgalar veya başka sorunlar nedeniyle bozulabileceğinden doğru ayarlama yapılamayabilir.

Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 31

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Medyanın belirtilen konuma çekildiğini teyit edin.

Medya yeterince çekilmezse doğru ayarlama yapılamaz.

Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 31

- 2 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

- 3 **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

- 4 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 5 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha sonra OK düğmesine basın.

Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.

- 6 **Head Alignment** seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 7 **Manual (Uni-D)** veya **Manual (Bi-D)** seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha ardından OK düğmesine basın.

- 8 Yazıcı bir test deseni yazdıracaktır.

Yazdırma işlemi tamamlandığında, medya otomatik olarak desenin açıkça görülebildiği bir konuma beslenecektir.

Gerekirse medyayı kesin.

 “Medyayı Kesmek” sayfa 45

Not:

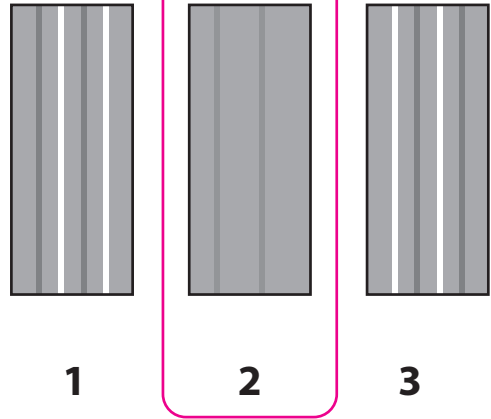
Medyayı geri sarmak için, ▲ düğmesine basın. Medya kesici yuvasından (basınç makarası tarafında) geçmeden önce yeniden sardırmayı durdurun.

Medyanın ön kenarı kıvrılırsa, medya ön kapağın iç tarafına erişmeden önce sardırmayı durdurun.

- 9 Deseni kontrol edin ve en az boşluklu model numarasını seçin.

Aşağıdaki örnekte, bu desen numarası 2 olacaktır.

C1



- 10 Kontrol panelinde **C1** görüntülenince, Adım 9'da kaydettiğiniz numarayla seçin.

SC-F7200/SC-F7100 Series için
Numarayla seçmek için ◀/▶ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

SC-F7000 Series

Numarayı seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

11

Tüm renkler için numaraları seçin ve OK basın.

Not:

Medyayı geri sarmak için, ▲ düğmesine basın. Medya kesici yuvasından (basınç makarası tarafında) geçmeden önce yeniden sardırmayı durdurun.

Medyanın ön kenarı kıvrılırsa, medya ön kapağın iç tarafına erişmeden önce sardırmayı durdurun.

12

Nihai renk yapılandırılmışsa yazıcı hazır durumuna geri döner.

Besleme Ayarlaması

Feed Adjustment doğru bant oluşumu için kullanılır (yatay bant, çizgiler veya düzensiz renk şeritleri).

Feed Adjustment için iki yöntem mevcuttur:

- ❑ Baskı sonuçlarını Görsel olarak inceleyin ve elle bir düzeltme girin.
- ❑ Yazdırma sırasında bir düzeltme girin ve sonuçları inceleyin.

Doğru ayarlama ipuçları

Doğru Feed Adjustment için medyanın durumu önemlidir.

Medyayı yüklerken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- ❑ **Feed Adjustment** kullanılan medyaya göre değişir. Besleme ayarı gerektiren medyayı gerçek yazdırma işi ile aynı şekilde yükleyin. Örneğin, yazdırma için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanıyorsanız, Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) de besleme ayarı için kullanılmalıdır.
- ❑ Aşağıdaki durumlarda, medya ayarlanmış olsa bile ayarlamamanın tekrar yapılmasını öneririz.
 - ❑ Medya türü aynı, fakat genişlik farklı olunca.

- ❑ Aşağıdaki ayarlardan biri değiştirilince: Feeding Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media Tension^{*2}

- ❑ Media Suction değiştirilince.

*1: Yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series;

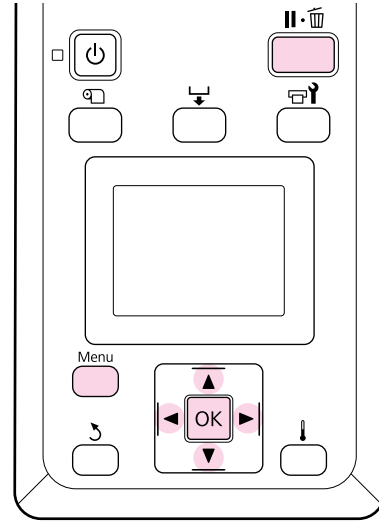
*2: Yalnızca SC-F7000 Series

- ❑ Feed Adjustment yapmadan önce medyayı belirtilen konuma çekin. Medya yeterince çekilmediği takdirde, medyanın uç kenarının durumu dalgalar veya başka sorunlar nedeniyle bozulabileceğinden doğru ayarlama yapılamayabilir.

Medya Yükleme ➡ “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 31

Bir Test Deseni Kullanma

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Medyanın belirtilen konuma çekildiğini teyit edin.

Medya yeterince çekilmezse doğru ayarlama yapılamaz.

Medya Yükleme ➡ “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 31

2

Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

Temel İşlemler

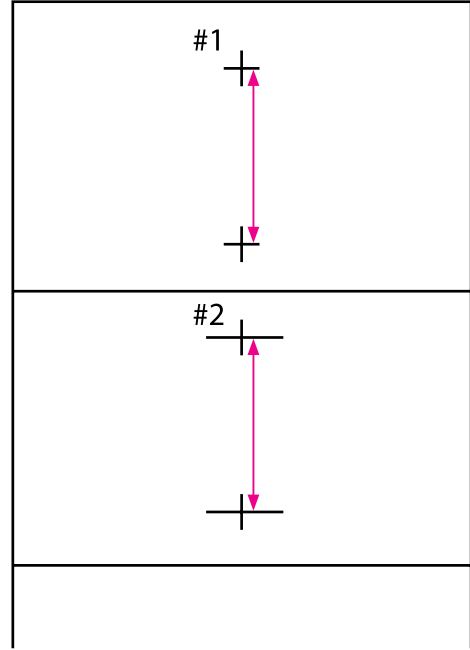
- 3** **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 4** **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 5** 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha sonra OK düğmesine basın.

Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.
- 6** **Feed Adjustment** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 7** **Manual** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 8** Bir test deseni seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine iki kez basın.

Desen ne kadar uzunsa, ayarlar o kadar daha doğrudur.
- 9** Yazıcı bir test deseni yazdıracaktır.

Yazdırma işlemi tamamlandığında, medya otomatik olarak desenin açıkça görülebildiği bir konuma beslenecektir.

- 10** “+” sembolleri arasındaki mesafeyi ölçün.
1 ve 2 no'lu adımlarda ölçülen değerleri kullanın.



- 11** Desen uzunluğu kontrol panelinde görüntülenir. Adım 10'da ölçtüğünüz değerleri seçin.

1. numarayı seçmek için ◀/▶ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın. 2. numarayı seçmek için ◀/▶ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 12** Yapılandırma tamamlandıysa yazıcı hazır durumuna geri döner.

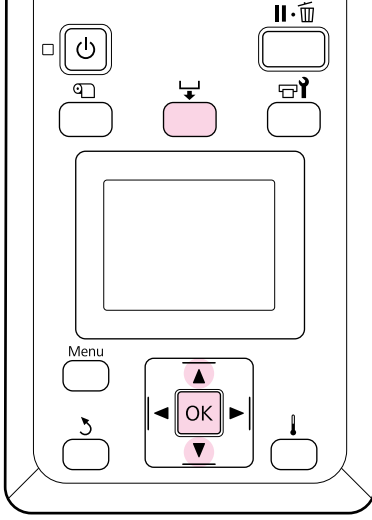
Ayarların Yazdırma Esnasında Değiştirilmesi




Feed Adjustment ve Heating & Drying aşağıda gösterilen prosedürleri kullanarak yazdırma esnasında değiştirilebilir. Heating & Drying yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series için kullanılabilir.

Temel İşlemler



Besleme Ayarlaması

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.
- 2 Bir ayar değeri görüntülenecektir. Bir değer seçmek için / düğmelerini kullanın.

Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.
- 3 Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, bir ayar değeri girmek için / düğmelerini kullanın.
- 4 Ayarlar tamamlandığında, OK düğmesine basın.

Not:

Ayar değiştirilirse simge aşağıda gösterildiği gibi kontrol panelinde görüntülenir. Bu simgeyi temizlemek için aşağıdaki işlemleri yapın.

- ☐ Yeniden **Feed Adjustment** uygulayın
- ☐ **Restore Settings** işlemini yapın



Heating & Drying


Yazdırma sırasında son ısıtıcı sıcaklığını değiştirin.

Varsayılan Heater Temperature 55 °C'dir.

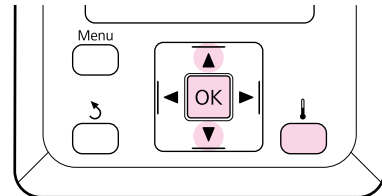
Isıtıcı durumunu kontrol panelinden görebilirsiniz.




 **"Ekranı Anlamak" sayfa 20**

Not:

- ☐ Sıcaklık ayarları her medya türü için ayrı ayrı saklanabilir.  **"Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme (Medya Yazdırma Ayarları)" sayfa 62**
- ☐ Isıtıcıların belirtilen sıcaklıklara ulaşması için geçen süre ortam sıcaklığına göre değişir.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.
- 2 Sıcaklığı değiştirmek için / düğmelerini kullanın.

Temel İşlemler

- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

Yazdırılabilir Alan

Aşağıdaki şekildeki gri alan yazdırılabilir alanı gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.

Yazıcı tarafından tanımlanan medya sol ve sağ kenarları Media Size Check ayarlarına göre aşağıda gösterildiği gibi değişir.

On : Yazıcı yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını otomatik olarak algılar.

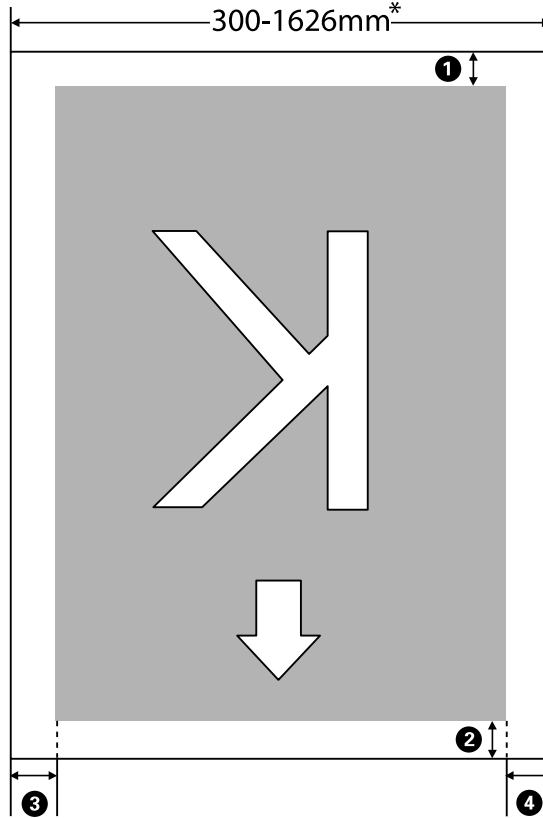
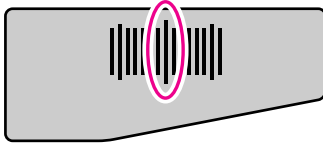
Medya tutma plakaları takılınca, medyanın sağ ve sol kenarlarının 5mm'lik kısmı medya kenarı olarak algılanır.

Medyanın kenarları, medya tutma plakaları düzgün takılmazsa doğru algılanmaz.

 “Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)” sayfa 31

 “Medya Yükleme (SC-F7000 Series)” sayfa 38

Off : Son ısıtıcı etiketindeki en uzun ölçek (aşağıdaki resimde) medyanın sağ kenarı standart konumu olarak kullanılır. Yüklenen medyanın genişliğinden bağımsız olarak, medya sol kenarı sağ kenar standart konumundan 1.626 mm (64 inç) olacak şekilde belirlenir.



Temel İşlemler

- * Media Size Check **Off** olarak ayarlandığında yüklenen medyanın genişliğinden bağımsız olarak bu değer 1.626 mm'dir (64 inç).

1 ila **4** tüm dört taraftaki kenar boşluklarını belirtir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdakilere bakın.

| Kenar Boşluğu Konumu | Açıklama | Kullanılabilir Ayar Aralığı |
|--------------------------------|---|-----------------------------|
| 1 Arka ^{*1} | Bu, RIP'de ayarlanabilir. Medya besleme doğruluğunu korumak için ayar 5 mm'den düşük ise ayar 5 mm yapılır. | 5 mm veya daha yüksek |
| 2 Üst ^{*1, *2} | Bu, RIP'de ayarlanabilir. Medya yüklenince medyanın çekildiği uzunluğa bağlı olarak farklılık gösterir. Sürekli yazdırma için RIP'de ayarlanan kenar boşlukları ayarlanmasına rağmen medya besleme doğruluğunu korumak amacıyla, ayar 5 mm'den düşük ise ayar 5 mm yapılır. SC-F7200 Series için belirli bir yazdırma modunda yazdırırken aşağıdaki kenar boşlukları ayarlanır. 360 x 720 2 geçiş: 19 mm 360 x 720 3 geçiş: 21 mm | 5 mm veya daha yüksek |
| 3 Sol ^{*3, *4} | Yazıcının ayarlar menüsünde Side Margin(Left) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm'dir. | 3 – 25 mm |
| 4 Sağ ^{*3, *4} | Yazıcının ayarlar menüsündeki Print Start Position ve Side Margin(Right) için seçilen değerlerin toplamı. Print Start Position varsayılan ayarı 0 mm ve Side Margin(Right) varsayılan ayarı 5 mm'dir. | 3 – 825 mm |

- *1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılan RIP'e bağlı olarak farklılık gösterebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisi ile irtibata geçin.
- *2 Yazıcının ayarlarından **Margin Between Pages**'de **No Margin** seçildiğinde kenar boşluğunu -10 ila 10 mm aralık içinde ayarlayabilirsiniz. **Margin Between Pages** yalnızca SC-F7200 Series için kullanılabilir.
- *3 Bu, kullanılan RIP yazılımına bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisi ile irtibata geçin.
- *4 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları unutmayın.
- ☐ Medya tutucu plakalarını kullanırken 10 mm üzerinde kenar boşlukları bırakın. Daha dar kenar boşlukları plakalar üzerine yazdırılmasına neden olabilir.
 - ☐ Toplam yazdırma verisi genişliği ile sol ve sağ kenar boşlukları yazdırılabilir alanı aşarsa verilerin bir kısmı yazdırılmaz.

Not:

Media Size Check **Off** konumundayken aşağıdaki hususlara dikkat edilmezse, medyanın sağ ve sol kenarlarının dışına yazdırılabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

- ☐ Yazdırma verisi genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
- ☐ Medya sağ referans konumunun soluna yüklenirse **Print Start Position** ayarını medyanın ayarlandığı konumla hizalayın.

 **"Printer Setup Menüsü" sayfa 118**

Bakım

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Uygulama Zamanı

Baskı kalitesini korumak için uygun sıklıkta doğru bakım yapılması gerekir. Uygun bakım yapılmaması ürün ömrünü kısaltacaktır. Bu bölümü okuyun ve uygun şekilde bakım yapın.

Temizleme

Baskı kalitesi azalır, yazıcıyı temizleyin. Temizlik ihmal edilir ve yazıcı mürekkep lekeleriyle kullanılır ve tozlanırsa aşağıdaki sorunlar ortaya çıkabilir.

- ☐ Yazdırma kafası püskürtme ucu yüzeyindeki tüy veya tozdan mürekkep damlaları.



- ☐ Yazdırma esnasında tıkanan püskürtme uçları.
- ☐ Püskürtme ucu tıkanmaları tekrarlanan kafa temizliği işleminden sonra bile temizlenemez.
- ☐ Yazdırma kafası hasarı.

| Uygulama zamanı | Temizlenecek Bileşen |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Baskı kalitesi azaldığında <input type="checkbox"/> Birkaç defa kafa temizlendikten sonra bile çıktıdaki renkler soluk veya eksik olduğunda <input type="checkbox"/> Çıktı lekeli olduğunda veya temiz olmadığında | <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazdırma kafası etrafı 🔗 "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme" sayfa 80 <input type="checkbox"/> Silecek 🔗 "Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi" sayfa 83 <input type="checkbox"/> Kapaklar 🔗 "Kapakların Temizlenmesi" sayfa 84 |
| Mürekkep ve medyadan gelen medya ve tüy parçacıkları plaka, basınç makaraları ve medya tutucu plakalar üzerinde birikebilir | Plaka, basınç makaraları, medya tutma plakaları 🔗 "Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme" sayfa 86 |

Bakım

Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden Doldurma

| Uygulama zamanı | Değiştirme veya yeniden doldurma zamanı |
|--|---|
| Kontrol paneli ekranında mürekkep az uyarısı görüntülendiğinde ve kalan mürekkep miktarı 70 mm'den az olduğunda | Yonga birimi ve mürekkep paketi ☞ "Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma" sayfa 88 |
| Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülendiğinde | Waste Ink Bottle (Atık Mürekkep şişesi) ☞ "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 94 |
| <input type="checkbox"/> Çıktı soluksa veya lekeliyse ya da temizledikten sonra bile segmentler eksikse <input type="checkbox"/> Silecek temizleyici arkasındaki emiciye mürekkep yapıştığında <input type="checkbox"/> Silecekler aşındığında veya bozulduğunda | <input type="checkbox"/> Silecek temizleyici, silecek Silecek temizleyici ve sileceği aynı anda değiştirdiğinizden emin olun. ☞ "Silecek Temizleyicileri ve Sileceğin Değiştirilmesi" sayfa 96 |
| Plakalar bozulduğunda veya hasar görüldüğünde | Medya tutma plakası ☞ "Kayan Medya Tutma Plakalarının Değiştirilmesi" sayfa 98 |

Diğer Bakım

| Uygulama zamanı | Tür |
|--|---|
| Haftada bir | High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin karışırılması ☞ "High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin karışırılması" sayfa 101 |
| <input type="checkbox"/> Püskürtme uçlarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Hangi renklerin tıkanđıęını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Yatay şeritler veya eşit olmayan renkler (bant oluşumu) görünür | Bir kontrol deseni yazdırın ve hangi renklerin eksik olduğunu kontrol edin. ☞ "Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi" sayfa 102 Püskürtme uçları tıkalı değilse diğer çözümler için "Sorun Çözücü" ve "Yatay şeritler veya eşit olmayan renkler (bant oluşumu)" bölümüne bakın. ☞ "Farklı renklerde yatay çizgiler (bant oluşumu)" sayfa 129 |
| Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol ettikten sonra bir tıkanıklık tespit edildiğinde | Kafa Temizleme ☞ "Kafa Temizleme" sayfa 103 |

Bakım

Hazırlama ve Notlar

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değiştirme işlemine başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada mevcut)

Gözlerinizi mürekkep ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'den koruyun.

Maske (piyasada mevcut)

Burnunuzu ve ağzınızı mürekkep ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'den koruyun.

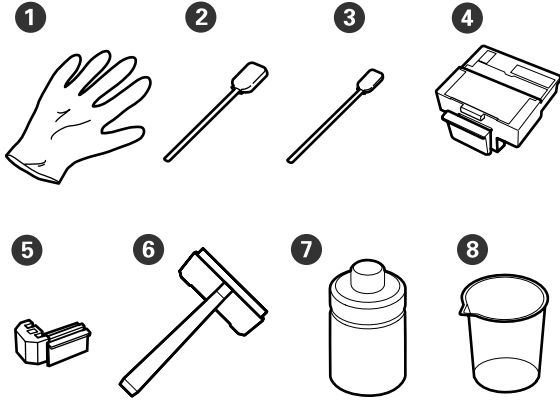
Maintenance kit (Bakım kiti) (yazıcıyla birlikte verilir)

Genel temizlik için

Kitte aşağıdaki öğeler bulunur.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında yeni sarf malzemeleri satın alın.

🔑 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135



| | | |
|---|--------------------------|----|
| 1 | Eldiven | 2 |
| 2 | Temizleme Çubuğu (Geniş) | 25 |
| 3 | Temizleme Çubuğu (Dar) | 25 |
| 4 | Silecek temizleyici | 2 |
| 5 | Silecek | 2 |
| 6 | Sileceğin temizlenmesi | 1 |
| 7 | Mürekkep temizleyici | 1 |
| 8 | Kap | 1 |

Metal veya plastik (PP/PE) tepsi (piyasada mevcut)
Yazıcıyla birlikte verilen temizlik aletlerini, çıkarılan sarf malzemelerini ve kaba taşınan ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi yerleştirirken kullanın.

Yumuşak bez, fırça (piyasada bulunabilir)

Yazıcının iç kısmını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretme olasılığı olmayan bir malzeme öneririz.

Bakımla İlgili Önlemler

Bakım yapmak için aşağıdaki hususlara dikkat edin. bakım yapmadan önce Güvenlik Veri Formunu okuduğunuzdan emin olun.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

**Dikkat:**

- ❑ Bakım esnasında, koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu giysi giyin.

Cildinize veya gözlerinize veya ağzınıza mürekkep, atık mürekkep veya ink cleaner (mürekkep temizleyici) bulaştığında aşağıdaki önlemleri alın:

- ❑ Sıvı cildinize yapışırsa bol miktarda sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da soluk gibi görünürse bir doktora danışın.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile durulayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorunlar devam ederse bir doktora başvurun.
- ❑ Ağzınıza sıvı girerse en kısa sürede bir hekime danışın.
- ❑ Yutarsanız kusmaya çalışmayın. En kısa sürede bir hekime danışın. Kusmaya zorlarsanız kustuğunuz malzeme aniden soluk borunuza kaçabilir, bu da çok tehlikelidir.
- ❑ Mürekkep paketlerini, atık mürekkebi veya ink cleaner (mürekkep temizleyici)'ni çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın.
- ❑ Bakım yaptıktan sonra ellerinizi yıkayın ve iyice gargara yapın.

- ❑ Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.

Bakım

- ❑ Sarf edilebilir temizlik çubuklarından farklı bir şey kullanmayın.

Bu önleme uyulmaması yazıcının bozulmasına veya arızalanmasına ya da baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- ❑ Birlikte verilen veya sarf edilebilir temizlik çubuklarından farklı bir şey kullanmayın. Diğer türdeki sopalar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.
- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- ❑ Çubukların ucunda dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.
- ❑ Kapaklara veya püskürtme ucu yüzeyine alkol veya su bulaştırmayın. Su veya alkol püskürtme ucu yüzeyine, kapaklara veya sileceğe bulaşırsa, bu yazıcıya zarar verebilir.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Yazdırma Kafasını Çıkarma

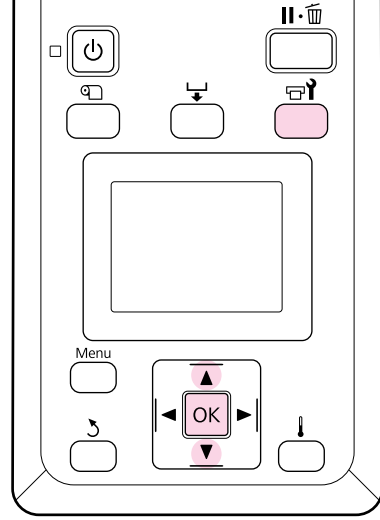
Bu bölüm parça temizliği için yazdırma kafasının konumlandırılmasını açıklamaktadır.




Önemli:

Yazdırma kafasını konumlandırırken aşağıdaki adımları takip ediniz. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının açık olduğundan emin olun ve  düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenir.

2

Head Maintenance seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Yazdırma kafası temizleme konumuna gider.

Not:

Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika uyarı sesi duyulur. Temizleme işlemine devam etmek için OK düğmesine basın. Basıldıktan 10 dakika sonra yeniden uyarı sesi duyulur.



Notice

10 minutes passed since you started maintenance. Carry out head cleaning after maintenance.

OK OK

Bakım

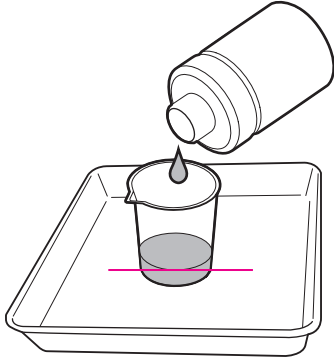
Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)'nin kullanılması

ink cleaner (mürekkep temizleyici)'ni yalnızca yazdırma kafası ve kapakların etrafında kullanın. ink cleaner (mürekkep temizleyici)'nin yazıcının diğer parçaları üzerinde kullanılması ürüne hasar verebilir.

Bu işlemi başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

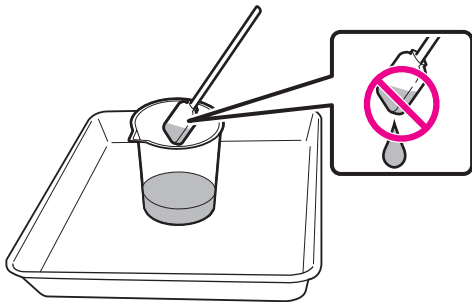
📖 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 78

- 1 Maintenance kit (bakım kiti) ile birlikte verilen kabı tepsinin üzerine yerleştirin ve kaba yaklaşık 10 ml ink cleaner (mürekkep temizleyici) dökün.



- 2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Temizleme çubuğundan ink cleaner (mürekkep temizleyici) damlamasına izin vermeyin.



! Önemli:

- ❑ Her adım için bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile durulayın.
- ❑ Ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi yeniden kullanmayın.
- ❑ Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici) ve temizleme çubukları endüstriyel atıktır. Bunları atık mürekkeplerle aynı şekilde atın.
- 📖 “Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 105
- ❑ Ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi doğrudan güneş ışığı olmadan oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kullandıktan sonra kapağı kapattığınızdan emin olun.

Temizleme

Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme

Yazdırma kafasının çevresini kontrol edin ve mürekkep, tüy veya tozu aşağıda açıklandığı gibi çıkarın.

Bu işlemi başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

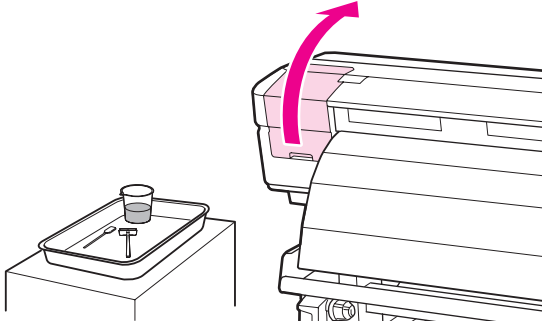
📖 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 78

- 1 Yazdırma kafasını bakım maksadıyla yerleştirin.

📖 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 79

Bakım


- 2 Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettiğinde sol bakım kapağını açın.



- 3 Temizleme çubuğunu (geniş) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

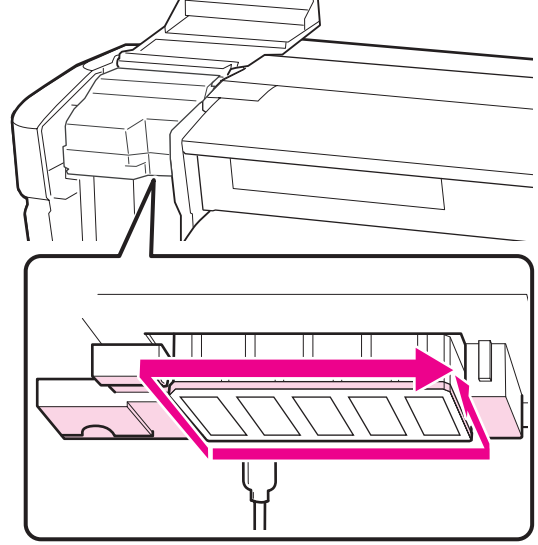
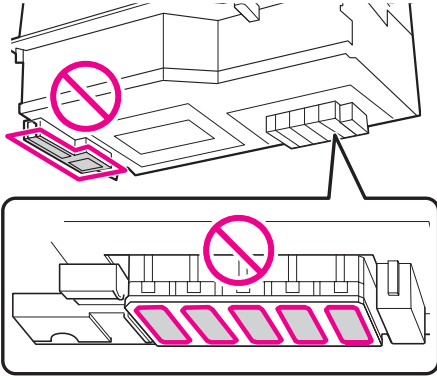
Yeni temizleme çubuğu ve ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanın.

 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)’nin kullanılması” sayfa 80

- 4 Aşağıda  ile gösterilen parçalardan yapışan mürekkep, tüy ve tozu silin.

! Önemli:

Aşağıda çerçeve içine alınmış parçalara dokunmayın. Bu talimata uyulmaması yazdırma kalitesini etkileyebilir.




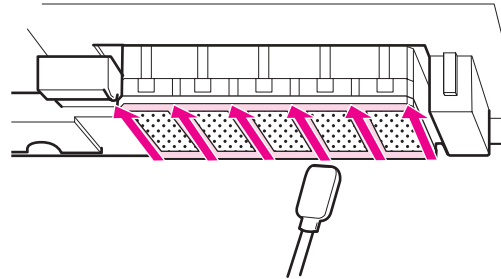
Mürekkep aşağıda oklarla gösterilen bölgelere yapışmaya meyilli olduğundan tespit edilen mürekkebin silindiğinden emin olun.

Tüy veya toz bulunursa temizleme çubuğu ucuyla temizleyin.

- 5 Yapışan mürekkep lekelerini çözmek için oklarla gösterilen bölgelere ink cleaner (mürekkep temizleyici) uygulayın.

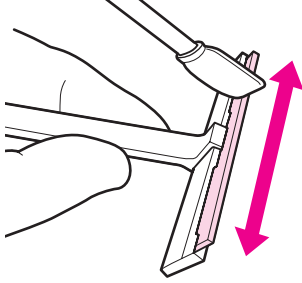
! Önemli:

ink cleaner (mürekkep temizleyici)’yi uygularken püskürtme uçlarına çok sert bastırmadığınızdan emin olun (aşağıda  ile gösterilen parçalar). Ayrıca temizleme çubuğunu bir yönde hareket ettirdiğinizden emin olun. Geri ve ileri hareket ettirmeyin.

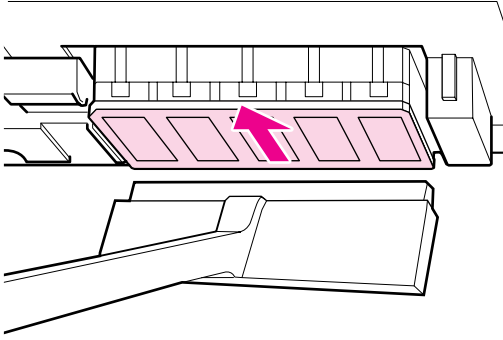


Bakım

- 6** Temizleme çubuğunu (geniş) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin ve ardından silecek bıçağının ön, arka ve yanlarındaki toz ve kiri silin.

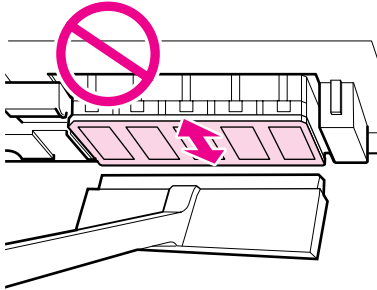
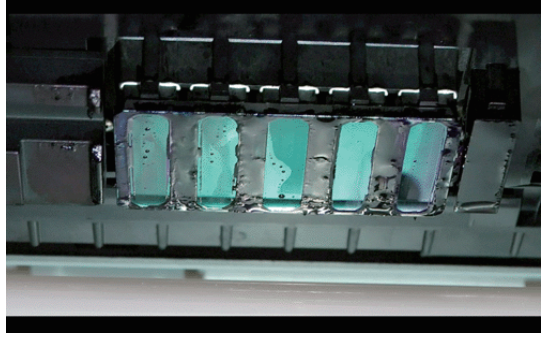


- 7** Temizleme sileceğini içten kendinize doğru bir defa hareket ettirerek mürekkep lekeleri, vb. ni yazdırma kafası yüzeyinden silin.

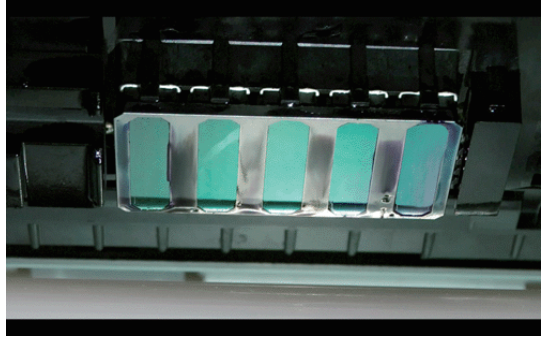
**Önemli:**

Temizleme sileceğini geri ve ileri hareket ettirmeyin.

Aksi takdirde yazdırma kafası hasar görebilir.

**Temizlemeden önce****Temizledikten sonra**

Kurumuş ve yapışmış mürekkep, tüy ve toz iyice temizlenir.



Mürekkep, tüy veya toz kalırsa adım 6 ve 7'yi tekrarlayın.

**Önemli:**

Lekeler, yazdırma kafası yüzeyi kuruyken silinirse yazdırma kafası hasar görebilir. Yüzey kuruduysa ink cleaner (mürekkep temizleyici) uygulamak için Adım 5'e geri dönün.

8

Temizleme sileceğinden lekeleri silin ve toz ve doğrudan güneş ışığına maruz kalmayacağı bir yerde saklayın.

9

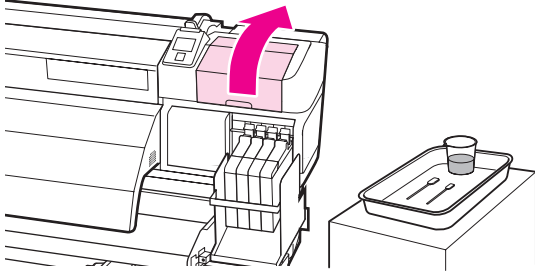
Sol bakım kapağını kapatın.

Ardından sileceği ve bağlantı noktasını temizleyin.

Bakım

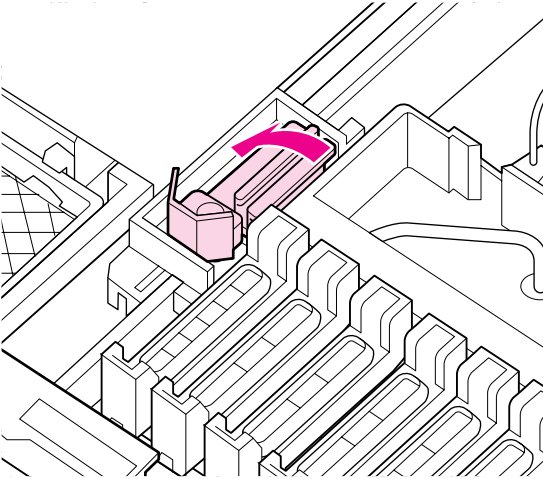
Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi

- 1 Sağdaki bakım kapağını açın.



- 2 Sileceği çıkarın.

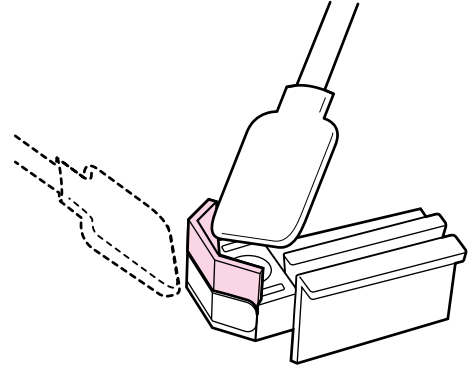
Sileceği ek yerlerinden tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.



- 3 Yeni bir temizleme çubuğunu (geniş) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

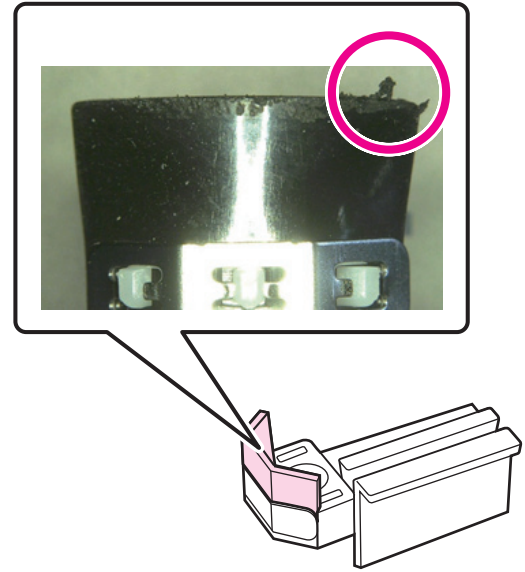
“Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)’nin kullanılması” sayfa 80

- 4 Temizlik çubuğuyla (geniş) sileceğin önünü ve arkasını temizleyin.

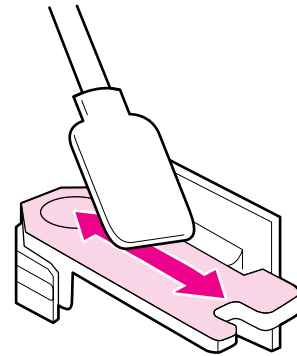


Silecek parçası bölünmüş veya kırılmış ise yenisiyle değiştirmenizi öneririz.

“Silecek Temizleyicileri ve Sileceğin Değiştirilmesi” sayfa 96

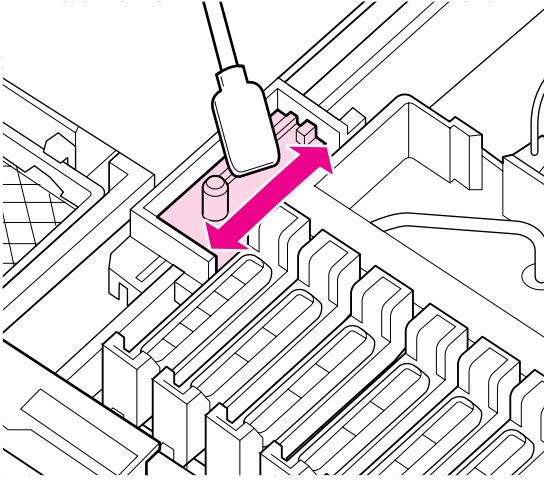


- 5 Temizlik çubuğuyla (geniş) sileceğin altını temizleyin.



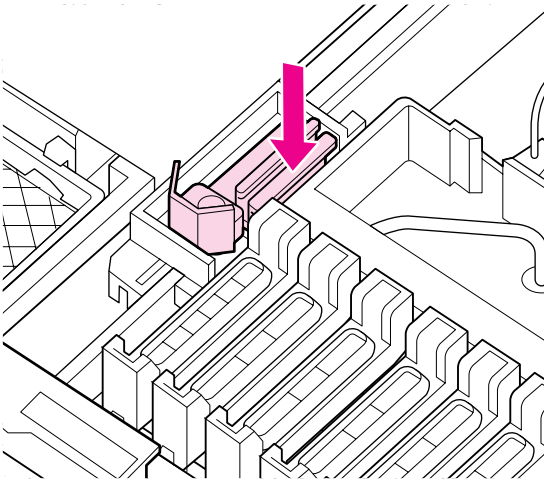
Bakım

- 6 Temizlik çubuğuyla (geniş) bağlantı noktalarını temizleyin.



- 7 Temizlik tamamlandığında sileceği yerine koyun.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



Ardından kapakları temizleyin.

Kapakların Temizlenmesi

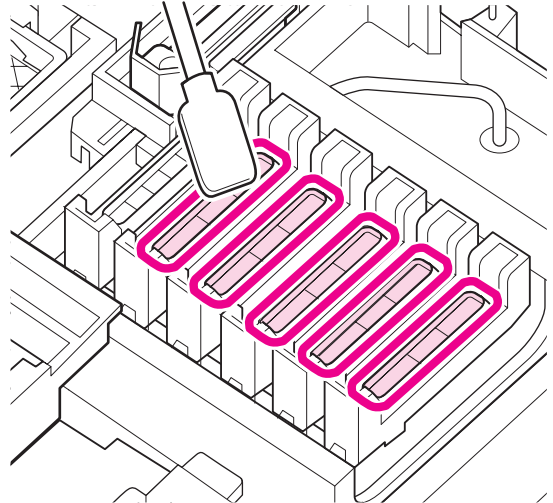
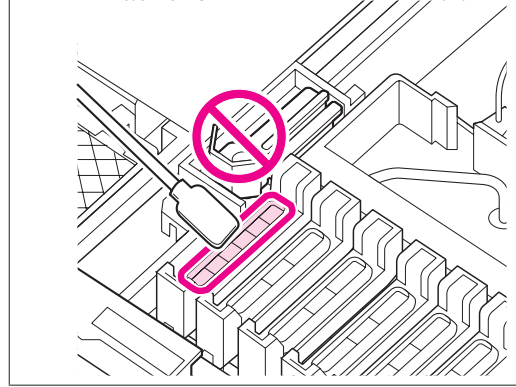
- 1 Yeni bir temizleme çubuğunu (dar) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

🔗 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)’nin kullanılması” sayfa 80

- 2 Temizleme çubuğunu (dar) dikey olarak tutun ve Kurumayı Önleyici kapakların iç kısmına yapışan mürekkebi silin.

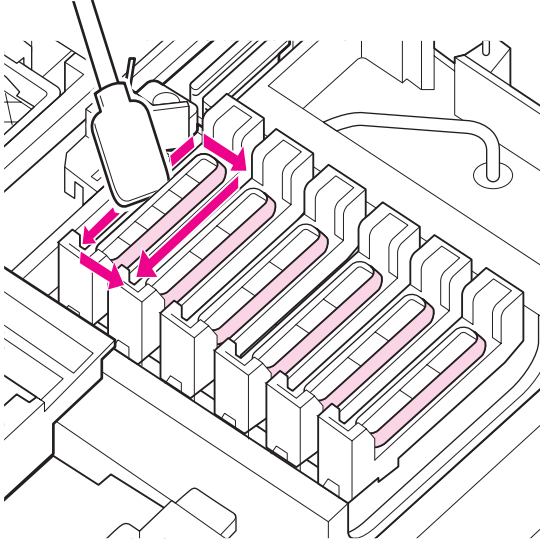
! Önemli:

Vakumlu kapakların iç kısmına dokunmayın. Parça deforme olabilir ve artık kapaklamayı doğru şekilde yapması mümkün olmayabilir.

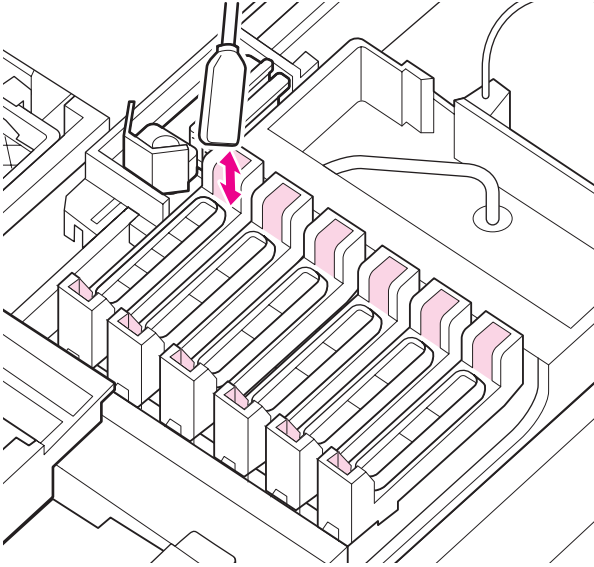


Bakım

- 3** Temizleme çubuğunu (dar) dikey olarak tutun ve tüm kapakların dış bölgelerini silin.



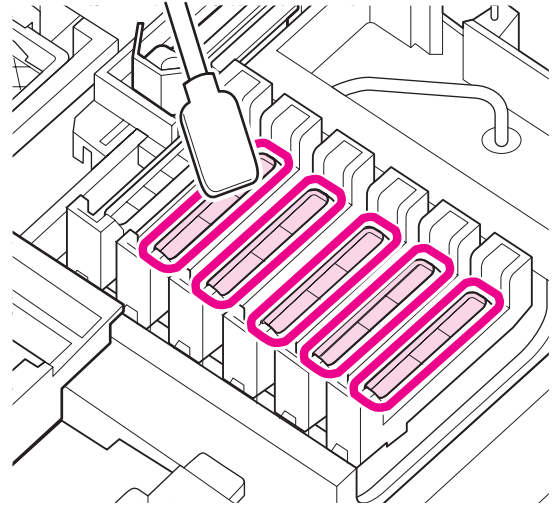
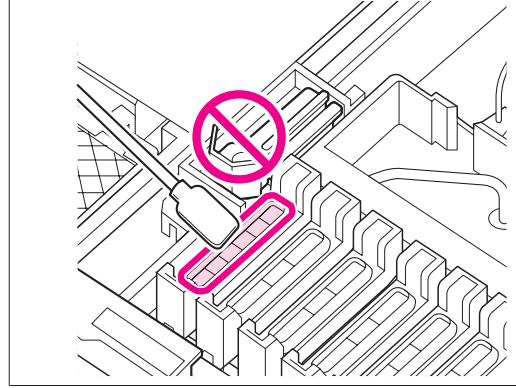
- 4** Kılavuz kısmına yapışan mürekkebi silin.



- 5** Temizleme çubuğunu dikey olarak tutun ve Kurumayı Önleyici kapakların iç kısmına yapışan ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi silin.

! Önemli:

Vakumlu kapakların iç kısmına dokunmayın. Parça deforme olabilir ve artık kapaklamayı doğru şekilde yapması mümkün olmayabilir.




- 6** Temizledikten sonra sağ bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine iki defa basın.

Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Sürekli yazdırmak için **Nozzle Check** yapın.

 **“Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi”**
sayfa 102

Kullanılan temizleme çubuklarının ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'nin atılması  **“Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma”** sayfa 105

Bakım

Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme

Mürekkep ve medyadan gelen medya ve tüy parçacıkları plaka, basınç makaraları ve medya tutucu plakalar üzerinde birikir. Bu yüzeylerdeki mürekkep medyaya aktarılabilir. Bunları iyice temizleyin.

⚠ Dikkat:

- ❑ Son ısıtıcı sıcak olabilir, gerekli tedbirleri mutlaka alın. Gerekli tedbirlerin alınmaması yanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.



Önemli:

Plakayı, yüksek basınçlı makaraları veya medya tutma plakalarını temizlerken ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanmayın.

Bu işlemi başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:



“Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 78

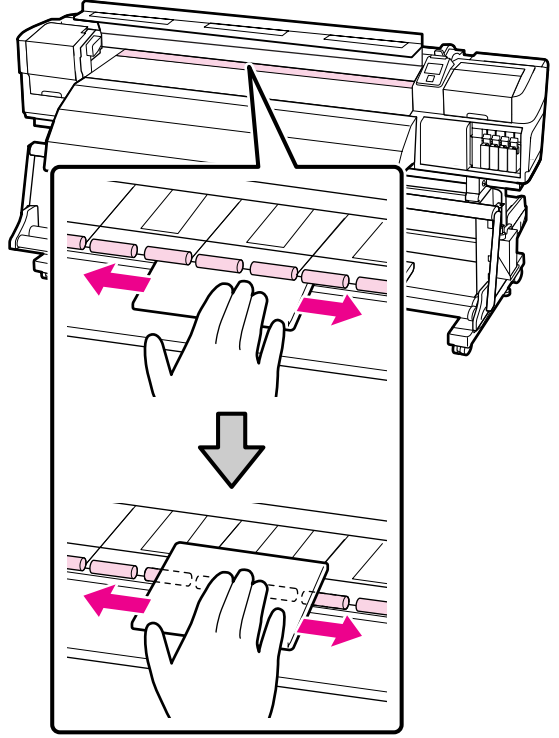
- 1 Yazıcının ve ekranın kapandığından emin olun, güç kablosunu prizinden çıkarın.
- 2 Yazıcıyı bir dakika dinlendirin.
- 3 Ön kapağı açın.
- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.
- 5 Kuru, yumuşak bir bezle basınç makaralarındaki lekeleri çıkarın.

Bölgeyi silmek için basınç makaraları ile plaka arasına ve basınç makaralarının üst kısmına kuru bir bez sürün.



Önemli:

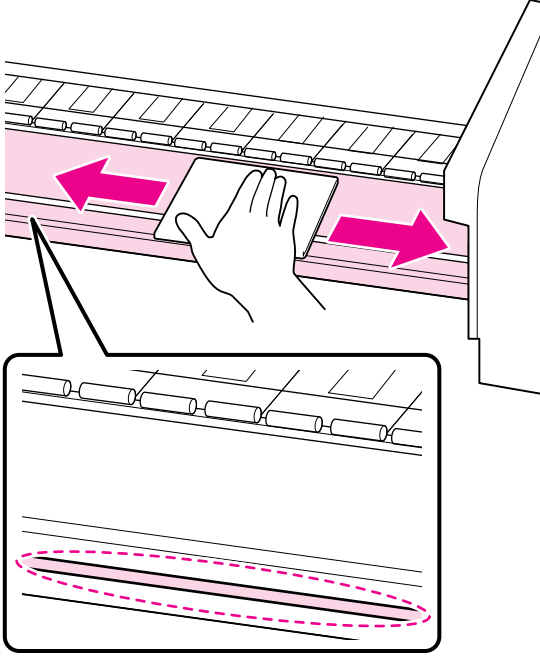
Silerken makaraların üstüne kuvvetli şekilde bastırmayın. Bu, makaraları ayırabilir.



Bakım**6**

Suya batırılmış ve iyice sıkılmış bir fırça veya bez ile tüy, toz ve plakadan yapışan mürekkebi silin.

Plaka çizgisine sıkışan tüy ve tozu dikkatli şekilde çıkarın.

**7**

Medya tutma plakalarını suya batırılmış bir bezle silin.

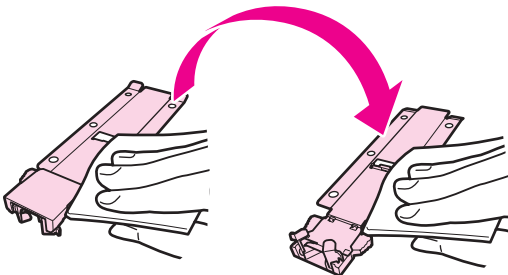
Medya tutma plakalarının kaydırılması

Normal olarak, medya tutma plakalarını çıkarmadan yüzeye eklenen tüy ve tozu silin.

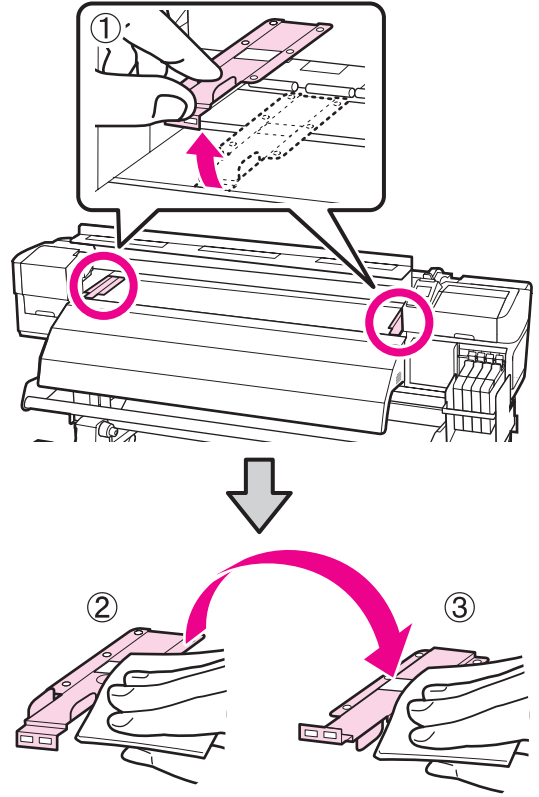
Zamklı medya kullanıldığında veya medya tutma plakalarının yüzeyine mürekkep yapıştığında plakaları çıkarın ve hem ön hem de arka yüzeyden lekeleri silin.

Lekeler çıkarıldığında plakaları orijinal konumlarına taktığınızdan emin olun.

Medya tutma plakalarının çıkarılması ve takılması ➡ “Kayan Medya Tutma Plakalarının Değiştirilmesi” sayfa 98

**Takılabilir medya tutma plakaları**

Medya tutma plakalarını çıkarın ve ön ve arka yüzeylerden lekeleri silin.

**8**

Temizledikten sonra ön kapağı kapatın.

Bakım

Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden Doldurma

Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma

Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma İçin Süre

Kontrol panelinde **Check Ink Levels** mesajı görüntülenirse, yonga biriminin yakında değiştirilmesi gerekir. En kısa sürede uygun renkte bir mürekkep paketi edinin.

Bir rengin bile değiştirilmesi gerekiyorsa yonga birimi yazdıramaz. Bir yazdırma işi sırasında **Check Ink Levels** mesajı görüntülenirse, yazdırma işi devam ederken mürekkep doldurabilir ve yonga birimini değiştirebilirsiniz.

Bu Yazıcıyla Uyumlu Mürekkep Paketleri
☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135



Önemli:

Bu yazıcıda kalan mürekkep uyarı sistemi bulunur. Yonga birimini değiştirmek ve mürekkebi düzgün doldurmak için değiştirme ve mürekkep doldurma için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Bu sistem, mürekkep tankında kalan mürekkep miktarını doğrudan algılamaz. Bunun yerine, kalan mürekkep miktarı mürekkep kullanım koşullarına göre tahmin edilir ve bir mesaj olarak görüntülenir. Bu sistemin doğruluğunu korumak için, kalan mürekkebin mürekkep tankındaki yüksekliği 70 mm veya daha azsa yonga birimini çıkarmanız ve mürekkebi en kısa sürede doldurmanız gerekir.

Değiştirme ve Mürekkep Doldurma Prosedürü

Yeniden doldurma yöntemi mürekkep türüne bağlı olarak değişir. Mürekkep türüne uygun yeniden doldurma yöntemini kullanın.

İşlemleri yapmadan önce “Güvenlik veri sayfası” ve aşağıdaki notları kontrol edin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.



Dikkat:

- ❑ Mürekkep paketlerini çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın.
- ❑ Bakım esnasında, koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu giysi giyin.
Cildinize, gözüne veya ağızınıza mürekkep bulaştığında aşağıdaki önlemleri alın:
- ❑ Sıvı cildinize yapışırsa bol miktarda sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da soluk gibi görünürse bir doktora danışın.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile durulayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorunlar devam ederse bir doktora başvurun.
- ❑ Ağızınıza sıvı girerse en kısa sürede bir hekime danışın.
- ❑ Yutarsanız kusmaya çalışmayın. En kısa sürede bir hekime danışın. Kusmaya zorlarsanız kustuğunuz malzeme aniden soluk borunuza kaçabilir, bu da çok tehlikelidir.
- ❑ Mürekkep doldururken aşağıdaki noktaları unutmayın.
- ❑ Mürekkep paketi püskürtme ağzını yavaşça yırtın. Püskürtme ucunu çok hızlı yırtarsanız mürekkep sıçrayabilir.
- ❑ Açık mürekkep paketlerini sıkıştırmayın. Mürekkep dökülebilir.
- ❑ Mürekkep tankına mürekkep dökerken mürekkep paketini yavaşça eğin.

Bakım

**Önemli:**

- ❑ Epson, özgün Epson mürekkep paketlerini kullanmanızı önermektedir.

Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir.

Orijinal olmayan yonga birimi durumu hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanıma olasılığına karşı kaydedilir.

- ❑ Burada belirtilen orijinal Epson mürekkeplerinin dışında mürekkeplerin kullanılması, Epson garanti kapsamına girmeyen hasarlar meydana gelmesine neden olabilir.

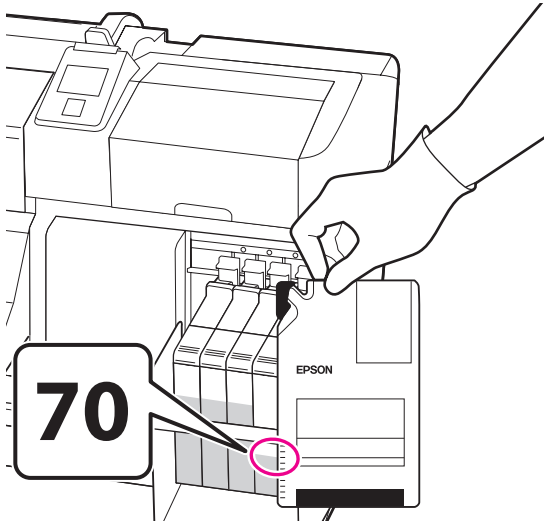
🔑 **"Seçenekler ve Sarf Malzemeleri"** sayfa 135

- ❑ Mürekkep tankının üzerine hiçbir şey yerleştirmeyin, mürekkep tankını güçlü darbelerle maruz bırakmayın. Mürekkep tankı yerinden çıkabilir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

1

Kontrol paneli ekranında **Check Ink Levels** mesajı görüntülenirse, mürekkep tankındaki mürekkep seviyesini mürekkep paketinin üzerindeki ölçekle kontrol edin.



Kalan mürekkep düzeyinin yüksekliği mürekkep tankının altından itibaren 70 mm'den fazlaysa:

Kalan mürekkep düzeyinin yüksekliği mürekkep tankının altından 70 mm olana kadar yazıcıyı kullanmaya devam etmenizi öneririz, böylece mürekkep tankını doldurmak için yeni bir mürekkep paketindeki tüm mürekkebi kullanabilirsiniz.

Kalan mürekkep düzeyi 70 mm veya daha azsa: Adım 2'ye ilerleyin.

**Önemli:**

Kalan mürekkebin yüksekliği mürekkep tankının altından itibaren 70 mm veya daha fazlaysa ve **Refill Ink Tank** mesajı görünürse, mürekkep tankını değiştirme zamanı gelmiştir. Bu durumda mürekkep tankını değiştirmeniz önerilir. Değiştirmeler ve onarımlar ücretsiz yapılacaktır.

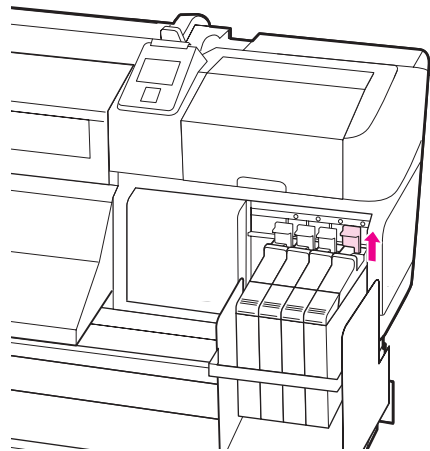
Değiştirme ve onarımlar sırasında, mürekkep tankındaki mürekkep atılır. İnce kir, toz ve diğer yabancı maddeler mürekkep tankındaki mürekkeple karıştığında mürekkep tankı arızalanabileceğinden bu gereklidir.

Mürekkep tankını değiştirme aralığı kullanılan medyaya ve koşullara bağlıdır.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

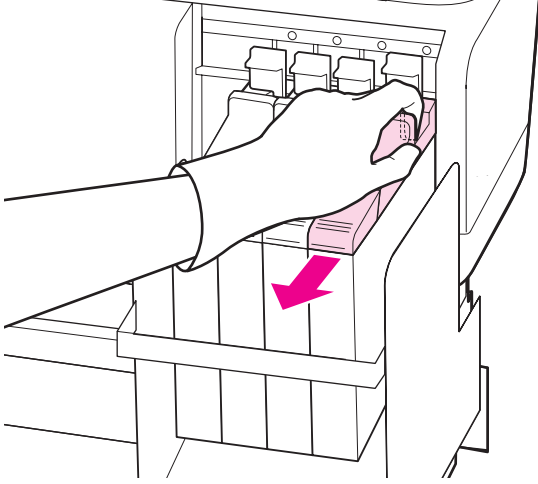
2

Değiştirmek istediğiniz yonga biriminin kaydırıcısının kilit kolunu kaldırın.



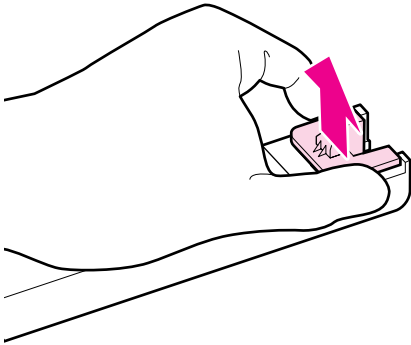
Bakım

- 3** Kaydırıcının üstündeki basık alana bir parmağını sokun ve düz dışarı doğru çekin.

**Önemli:**

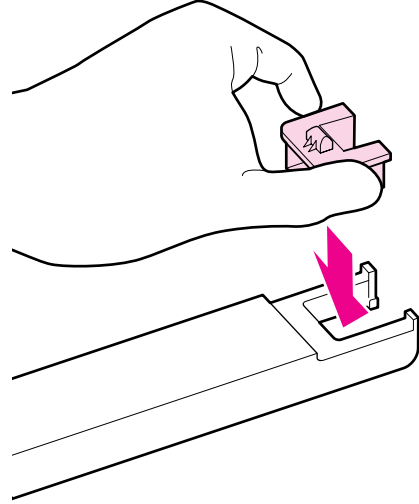
Kaydırıcıyı eğmeyin. Yonga birimi düşerse kırılabilir.

- 4** Yonga birimini kaydırıcıdan çıkarın.

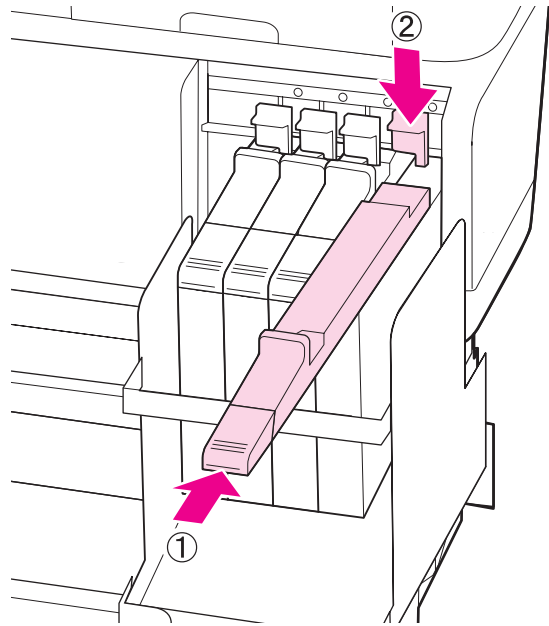


- 5** Yeni mürekkep paketiyle verilen yonga birimini kaydırıcıya takın.

Takarken kaydırıcıdaki etiketin renginin yonga birimindeki etiketin rengiyle eşleştiğini kontrol edin.



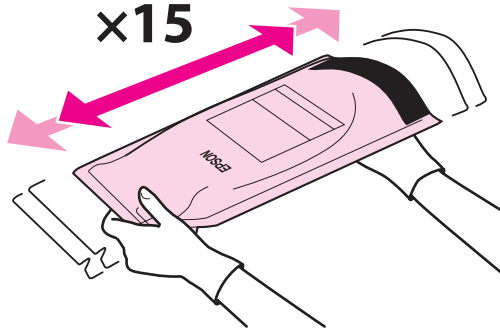
- 6** Kaydırıcıyı düz tutun ve takın, sonra kilitleme kolunu alçaltın.

**Önemli:**

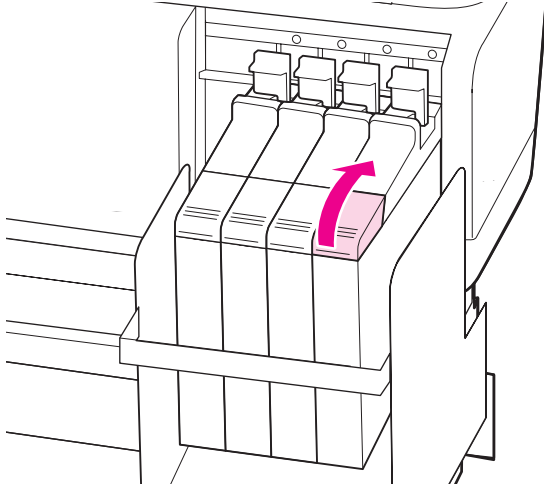
Kaydırıcıyı çok zorlayarak itmeyin. Bu talimata uyulmaması yazıcıya zarar verebilir.

Bakım

- 7** Yeni mürekkep paketini şekilde gösterildiği gibi yaklaşık 5 cm sola ve sağa 5 saniye süreyle yaklaşık 15 kez yatay sallayın.



- 8** Kaydırıcı mürekkep iç kapağını açın.

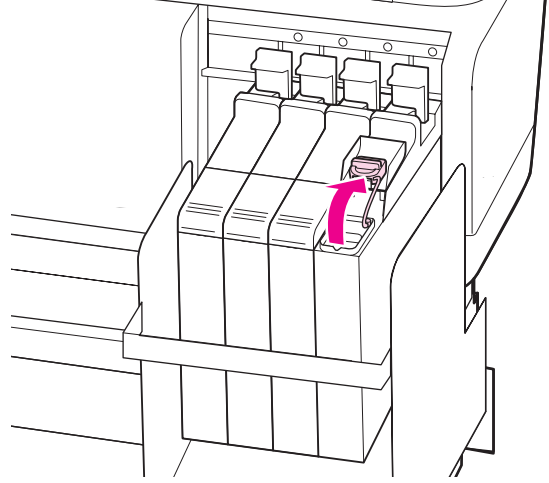


- 9** Mürekkep iç kapağını mürekkep tankından çıkarın.

Mürekkep giriş kapağının çıkarılması yöntemi yeniden doldurulan mürekkep türüne bağlı olarak değişir.

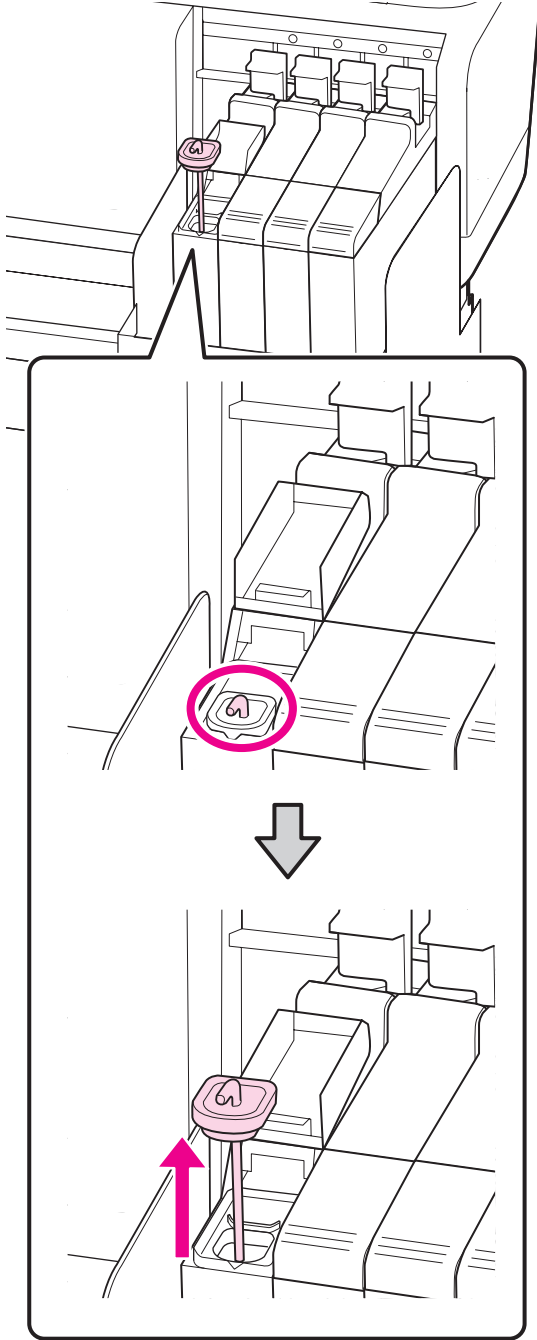
**Önemli:**

Mürekkep giriş kapağını yavaşça çıkarın. Kapağı çok hızlı çıkarırsanız mürekkep sıçrayabilir.

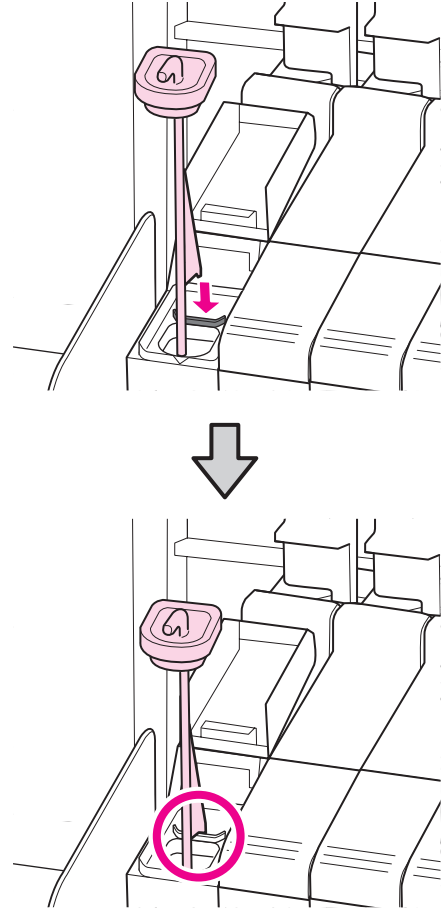
High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkep hariç**High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkep için**

- (1) Mürekkep giriş kapağını çıkarmak için resimdeki daire içine alınmış bölgede gösterilen parçayı tutun. Mürekkep giriş kapağı başka bir parçayla çıkarıldıysa mürekkep yapışır.

Bakım

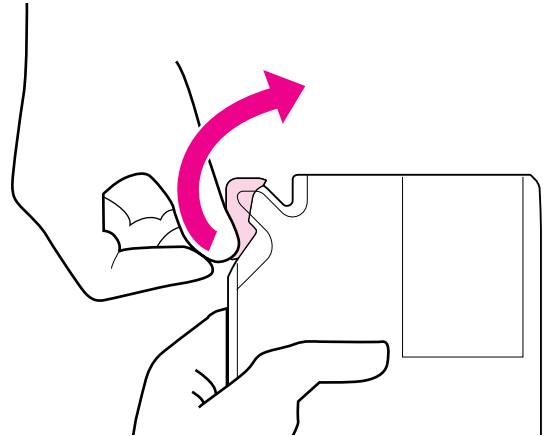


- (2) Karıştırma çubuğunu mürekkep tankında bulunan çıkıntı üzerine asın.



10

Mürekkep paketi püskürtme ağzını yırtın.

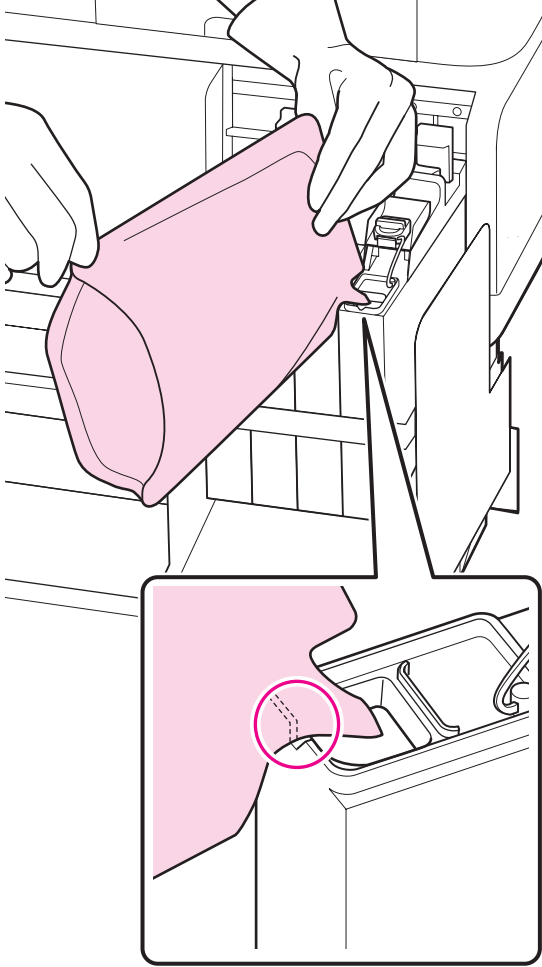


Bakım

11

Mürekkep tankını mürekkep paketinden mürekkeple doldurun.

Mürekkep paketi ağzını mürekkep tankı mürekkep iç yuvasına takın ve mürekkebi dökmek için yavaşça eğin.

**Önemli:**

Mürekkep paketinden tüm mürekkebi hiç kalmayınca kadar alın.

Birden fazla farklı mürekkep tanklarını doldurmak için mürekkep paketindeki mürekkebi kullanmayın.

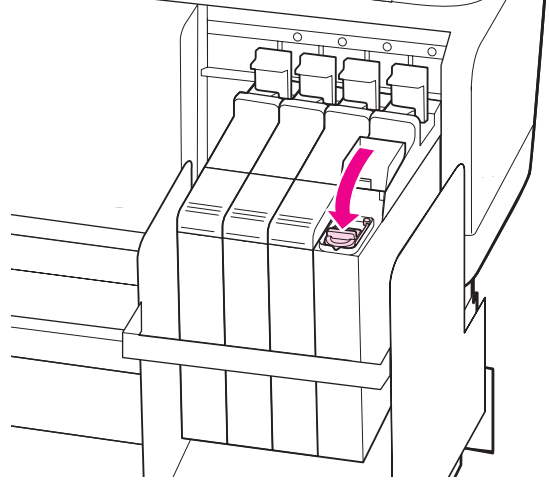
Bu, kalan mürekkep uyarı sisteminden mesajların düzgün görüntülenmemesine neden olur.

12

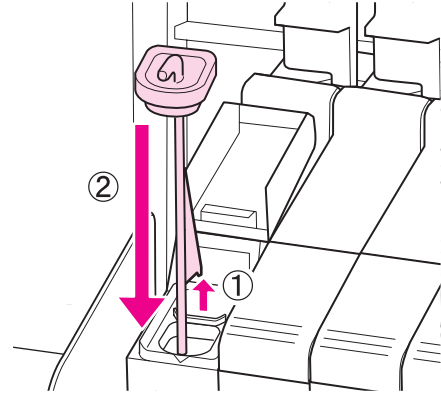
Mürekkep iç kapağını mürekkep tankına geri koyun.

Mürekkep giriş kapağının takılması yöntemi yeniden doldurulan mürekkep türüne bağlı olarak değişir.

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkep hariç



High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkep için

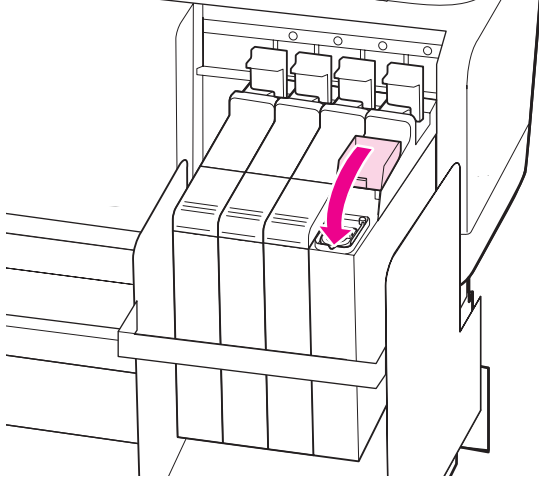
**Önemli:**

Mürekkep giriş kapağını ayrılmayacak şekilde sıkıca bastırın. Dışarı çekerken mürekkep giriş kapağına sürgü temas ederse kapak hasar görebilir.

Bakım

13

Kaydırıcı mürekkep iç kapağını kapatın.



Atık Mürekkebin Atılması

Kontrol panelinde aşağıdaki ileti görüntülediğinde Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmeyi unutmayın.

- ☐ Boş atık mürekkep şişesini hazırlayın.
- ☐ Replace waste ink bottle and press OK.

Atık mürekkebi atılması için Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde bırakın; başka bir kaba aktarmayın.

**Önemli:**

Kafa temizlenirken ya da yazdırma işlemi devam ederken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) asla çıkarmayın. Bu talimata uymamak atık mürekkebin sızmasına neden olabilir.

Waste Ink Counter

Yazıcı atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı seviyesine geldiğinde bir mesaj görüntüler. Mesajdaki talimatları uygular ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirirseniz, atık mürekkep sayacı otomatik olarak sıfırlanır.

Mesaj talimatı verilmeden önce Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirirseniz, değişimden sonra Maintenance menüsünde Waste Ink Counter seçeneğini sıfırlayın.

“Maintenance menüsü” sayfa 120

**Önemli:**

Mesaj görüntülenmeden önce Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirirseniz mutlaka atık mürekkep sayacını sıfırlayın. Aksi takdirde, Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirme aralığı bir sonraki mesajlarda doğru görüntülenmez.

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek

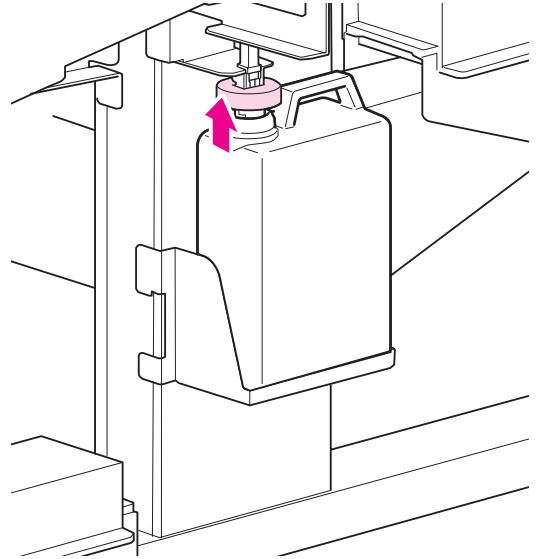
Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu işlemi başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

“Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 78

1

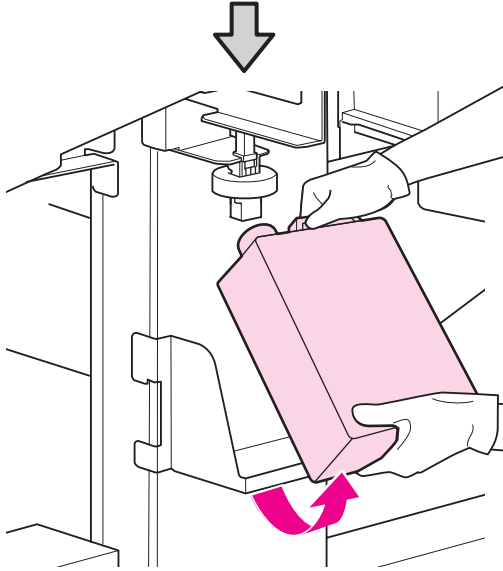
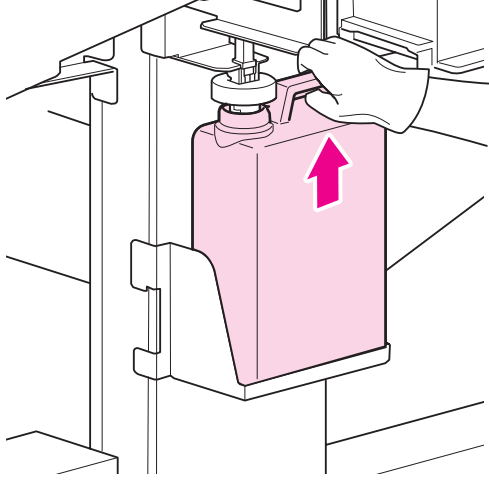
Stoperi yukarı kaldırın.



Bakım

2

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucusundan çıkarın.

**Not:**

Stoperin arka kısmı kirlenmiş/lekelenmişse silerek temizleyin.

3

Atık mürekkep tüpünü yeni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzına takın ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucuya yerleştirin.

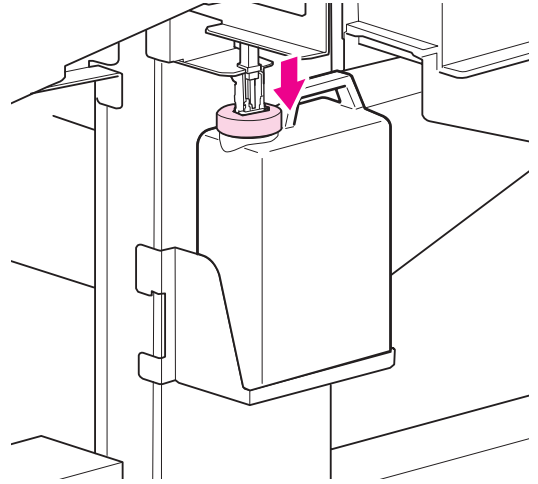
Kullanılan Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) üzerindeki kapağı sıkıca mühürleyin.

**Önemli:**

- ❑ Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığınızdan emin olun. Tüp şişeye takılı değilse mürekkep çevreye dökülecektir.
- ❑ Atık mürekkebi atarken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.

4

Stoperi aşağı indirin.

**Önemli:**

Stoperin, şişenin ağzına yakın bir yere sabitlendiğini teyit edin. Boşluk varsa atık mürekkep sıçrayarak çevreyi kirlitebilir.

5

OK düğmesine basın.

6

Yeni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) doğru yerleştirildiğini onaylamak için tekrar kontrol edin ve atık mürekkep sayacını sıfırlamak için OK düğmesine basın.



“Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 105

Bakım**Silecek Temizleyicileri ve Sileceğin Değiştirilmesi**

Birkaç defa Kafa Temizleme ya da temizlik yapıldıktan sonra püskürtme ucu tıkalı kalırsa silecek temizleyiciler veya silecekler aşınmış ya da bozulmuş olabilir. Aşağıdaki durumlarda silecek temizleyicileri ve silecekleri değiştirin.

- ❑ Silecek: Temizleme çubuğunu kullanarak lekeler silindikten sonra bile silecek kenarı pürüzlü kalıyor. Aksi takdirde silecek kırıktır.
- ❑ Silecek temizleyici: Emici kısmın arka yüzeyine bir mürekkep filmi yapışmış.



Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

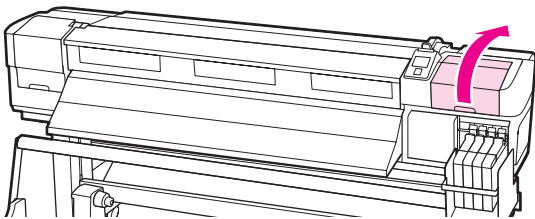
Bu işlemi başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔧 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 78

1 Yazdırma kafasını bakım maksadıyla yerleştirin.

🔧 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 79

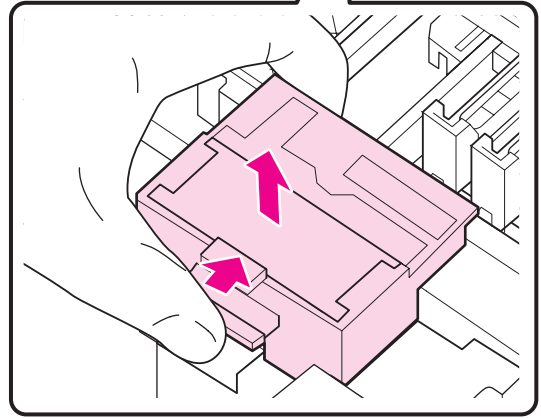
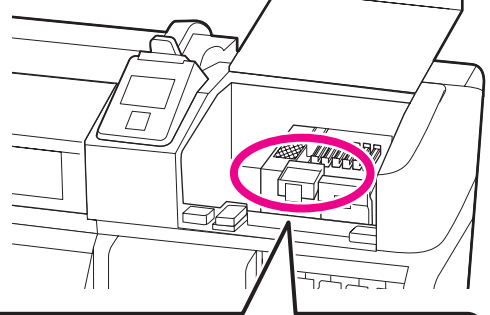
2 Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettiğinde sağ bakım kapağını açın.



3

Silecek temizleyiciyi çıkarın.

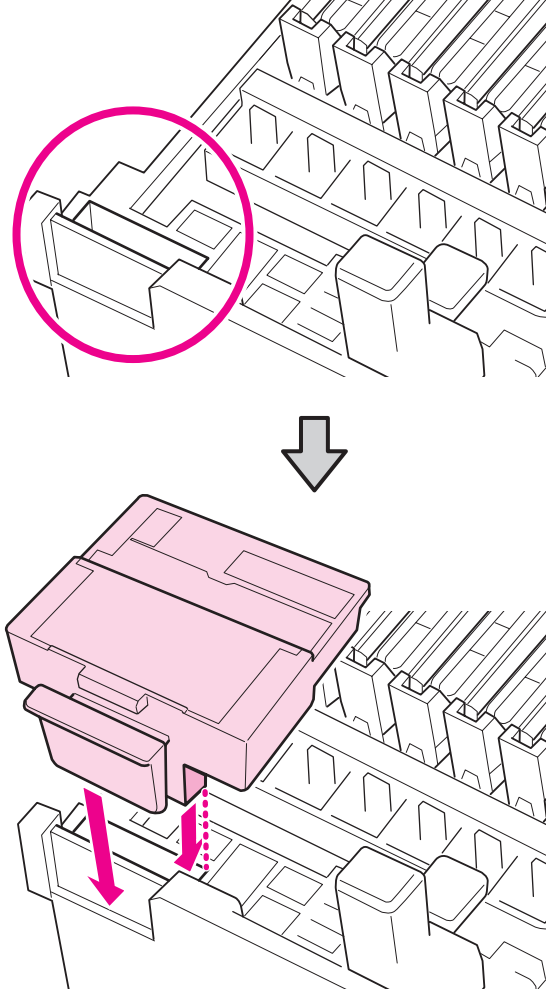
Temizleyiciyi gösterildiği gibi tutun ve yazıcıdan çıkarın.



Bakım**4**

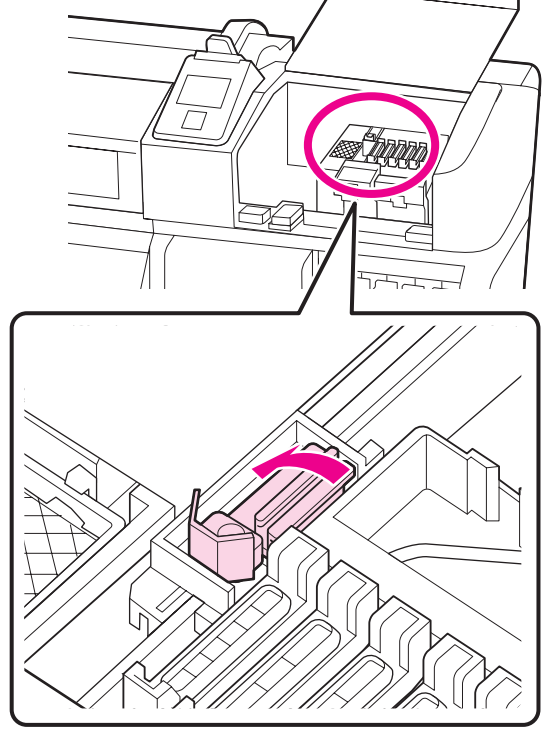
Yeni silecek temizleyici takın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.

**5**

Sileceği çıkarın.

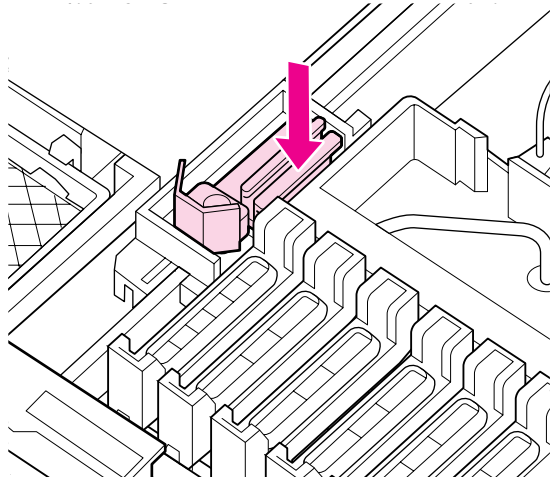
Sileceği ek yerlerinden tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.

**6**

Yeni silecek takın.

Silecek bölümündeki kapağı silecekten çıkarın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



Bakım

7

Bakım kapağını kapatın ve ardından ayarlar menüsünü kapatın.

OK düğmesine bir defa basılırsa silecek iç tarafa hareket eder. OK düğmesine yeniden basılırsa yazdırma kafası normal konumuna geri döner ve menü kapatılır.

Kullanılan silecekler ve silecek temizleyicilerin atılması

🔗 “Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 105

Kayan Medya Tutma Plakalarının Değiştirilmesi

Yazıcıyla birlikte verilen medya tutma plakaları bozulduğunda veya hasar gördüğünde bunları yenileriyle değiştirin.

Yazıcıda bulunan medya tutma halkaları

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 135



Önemli:

- ❑ Bozulmuş veya hasar görmüş medya tutma plakaları kullanılmaya devam edilirse yazdırma kafasında hasara neden olabilir.
- ❑ Takılabilir medya tutma plakalarını değiştirirken kayan medya tutma plakalarıyla birlikte hem sağ hem de sol plakaları değiştirin.

Değiştirme prosedürü

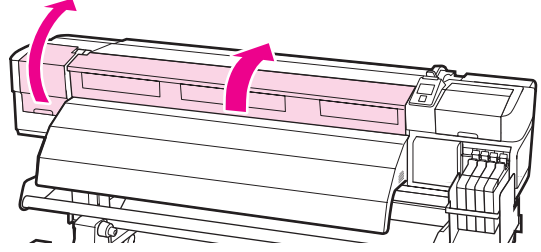
1

Medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatmak için ⏻ düğmesine basın.

🔗 “Medyayı Değiştirme” sayfa 45

2

Sol bakım kapağını ve ön kapağı açın.



3

Hedef medya tutma plakasını çıkarın.

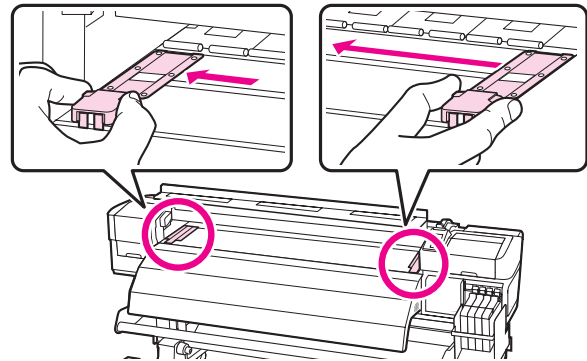
Kayan medya tutma plakasını aşağıda gösterilen adımlara göre çıkarın.

- (1) Her iki tarafta bulunan medya tutma plakası uçlarını tutarken plakayı plakanın sol kenarına hareket ettirin.



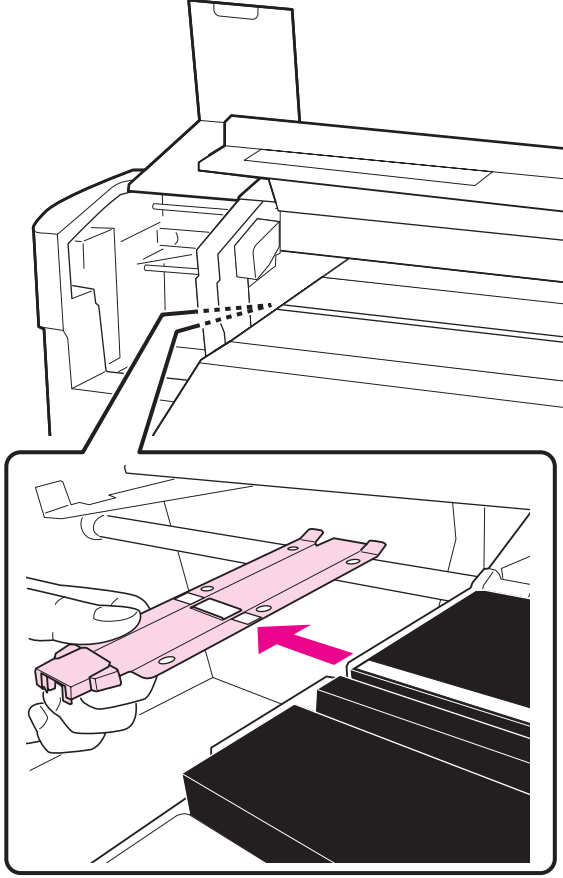
Önemli:

Medya tutma plakasını plakanın sol kenarından çıkardığınızdan emin olun. Plaka sağ kenardan çıkarılırsa yazıcının içine düşer ve arızaya neden olur.



Bakım

- (2) Sol medya tutma plakasını ve ardından sağdaki çıkartın.

**4**

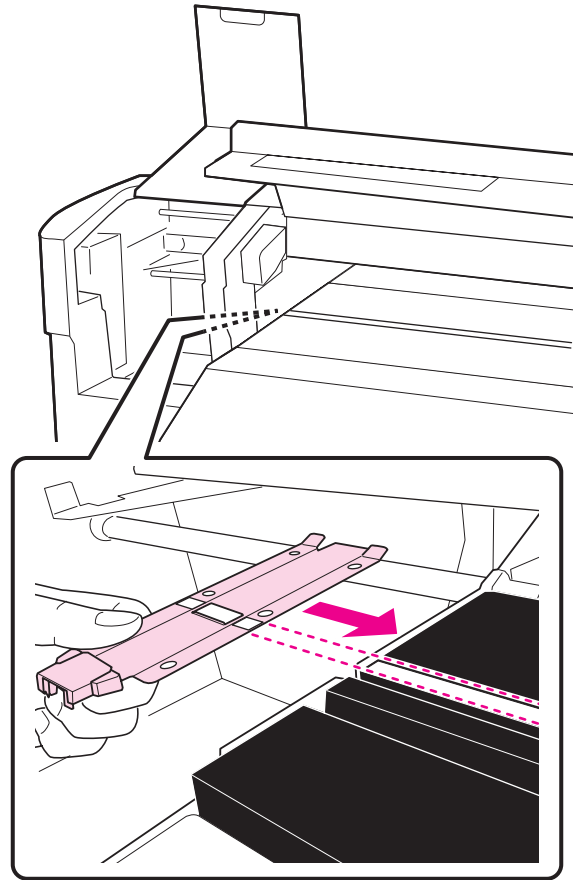
- Plakanın sol kenarına yeni bir medya tutma plakası takın.

**Önemli:**

Medya tutma plakası sağ kenara takılırsa yazıcının içine düşer ve arızaya neden olur.

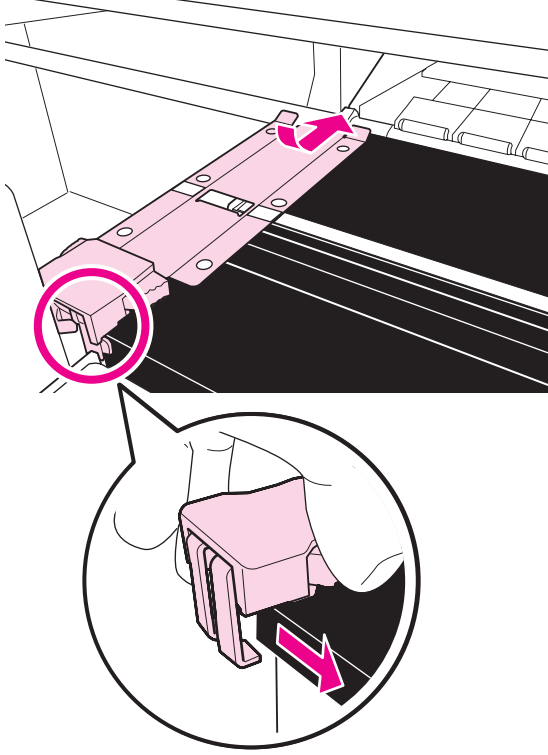
Plakayı takarken aşağıdaki noktayı kontrol edin.

- (1) Plakadaki beyaz çizgiyi medya tutma plakasındaki hizalayın.



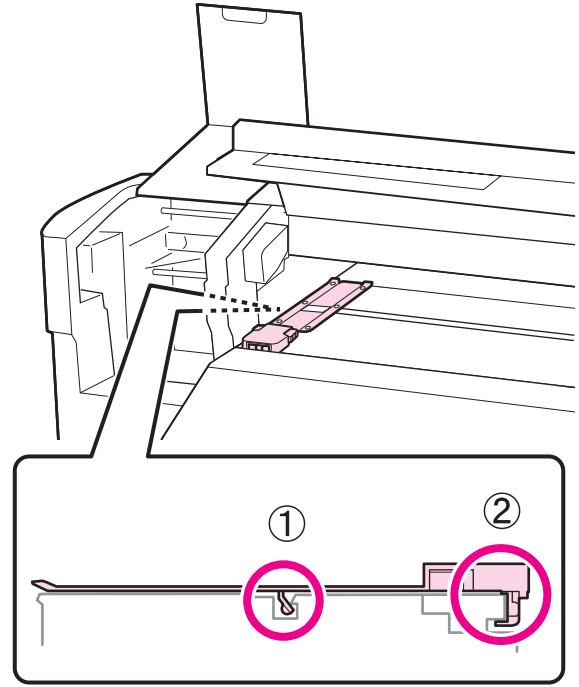
Bakım

- (2) Metal plakanın ucunu plakaya doğru bastırırken kancalı kısımları plakanın ön köşesine takın.



- 5** Medya tutma plakasının arkasındaki iki kancalı kısmın aşağıda gösterildiği gibi sıkıca uygulandığını ve plaka ve plaka arasında boşluk olmayacak şekilde takıldıklarını kontrol edin.

- (1) Kare deliğin arkasına tutturun: Beyaz çizginin önündeki çizgi
- (2) Tırnağın arkasına tutturun: Plakanın ön köşesi

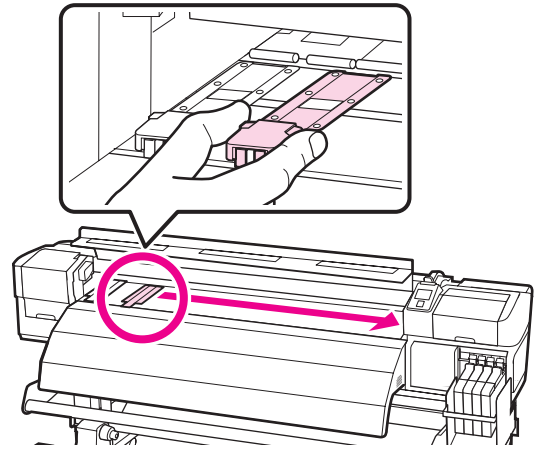


! Önemli:

Kancalı her iki kısım doğru yerleştirilmediyse bunları yeniden takmak için Adım 3'e geri dönün. Aksi takdirde kafa hasar görebilir.

- 6** Her iki tarafta bulunan her bir medya tutma plakasının uçlarını tutarken plakayı sırasıyla plakanın sol ve sağ kenarına hareket ettirin.

Tırnak serbest bırakıldığında medya tutma plakası sabitlenir.



- 7** Sol bakım kapağını ve ön kapağı kapatın.

Diğer Bakım

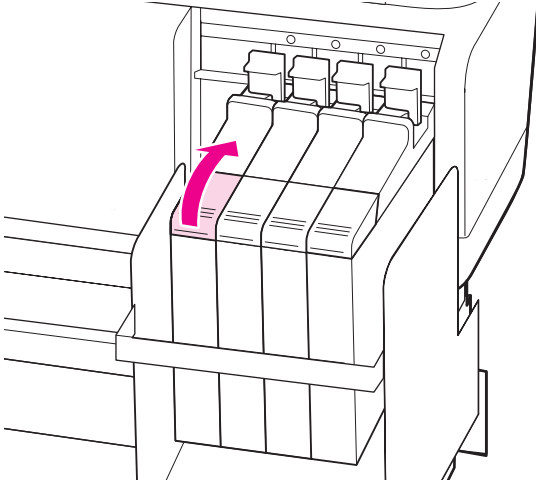
High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin karıştırılması

Kolayca çökme oluşması High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin bir özelliğidir. Mürekkep tankındaki mürekkebi haftada bir defa karıştırın. Çökelti olduğunda yazdırma yapılırsa çıktılarda renk farklılıkları olabilir.

Bu işlemi başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔧 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 78

- 1 HDK mürekkep etiketinin takıldığı kaydırıcıya ait mürekkep giriş kapağını açın.



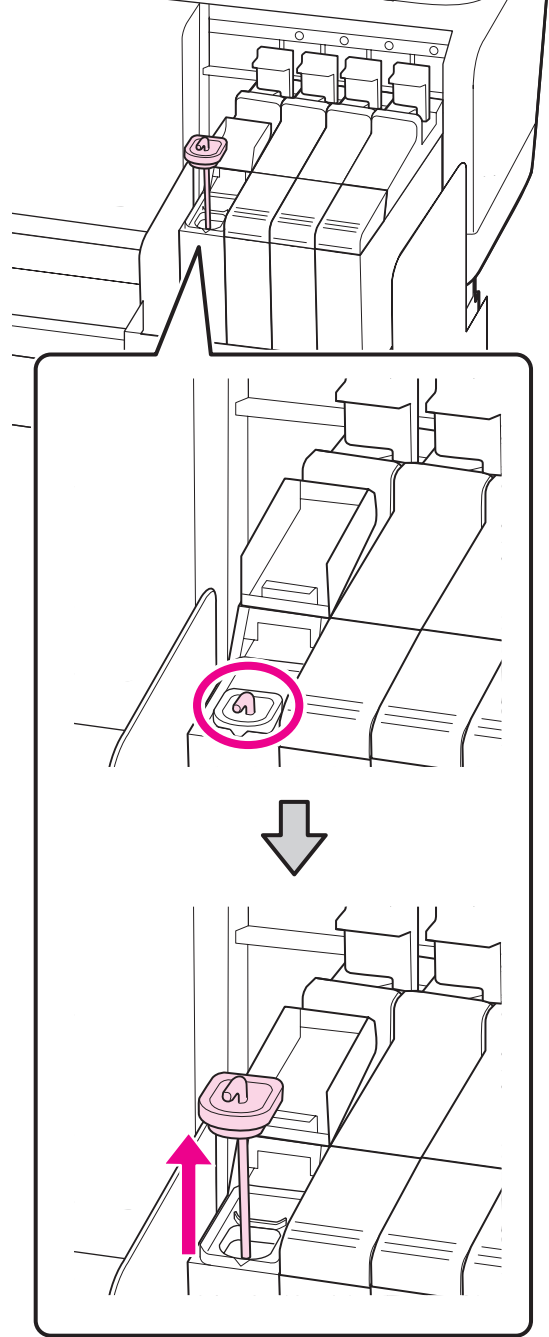
- 2 Mürekkep iç kapağını mürekkep tankından çıkarın.

Mürekkep giriş kapağını çıkarmak için resimdeki daire içine alınmış bölgede gösterilen parçayı tutun. Mürekkep giriş kapağı başka bir parçayla çıkarıldıysa mürekkep yapışır.



Önemli:

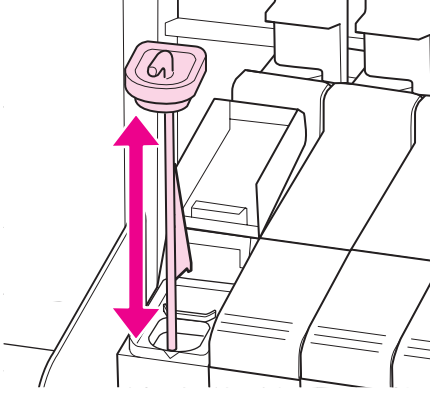
Mürekkep giriş kapağını yavaşça çıkarın. Kapağı çok hızlı çıkarırsanız mürekkep sıçrayabilir.



Bakım

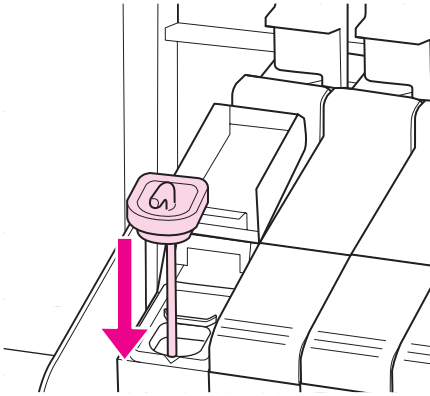
- 3** Karıştırma çubuğunu bir saniye içinde yukarı ve aşağı hareket ettirin ve bunu yaklaşık 15 defa tekrarlayın.

Karıştırma çubuğunu hareket ettirirken karıştırma çubuğundaki kancayı görünceye kadar mürekkep giriş kapağını mürekkep tankı kapağına temas ettirin.

**Önemli:**

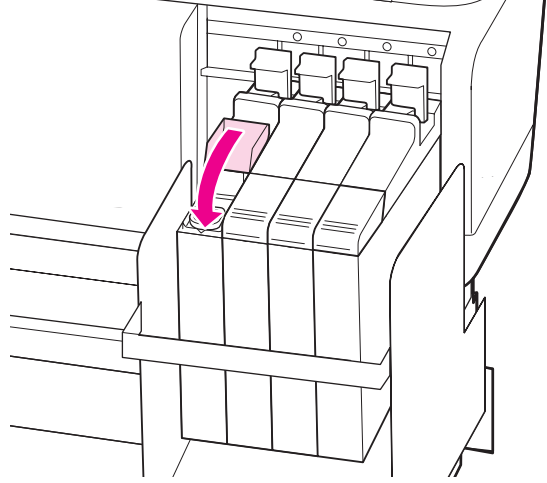
Karıştırma çubuğunu yavaşça hareket ettirin. Çok hızlı hareket ettirseniz mürekkep sıçrayabilir.

- 4** Mürekkep iç kapağını mürekkep tankına geri koyun.

**Önemli:**

Mürekkep giriş kapağını ayrılmayacak şekilde sıkıca bastırın. Dışarı çekerken mürekkep giriş kapağına sürgü temas ederse kapak hasar görebilir.

- 5** Mürekkep giriş kapağını kapatın.



Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.

Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkanıklıkları kontrol etmek için iki yol vardır.

- ☐ Print Nozzle Pattern

Belirli aralıklarla, yazıcı normal yazdırmanın başında bir test deseni yazdırır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

 **“Printer Setup Menüsü” sayfa 118**

- ☐ Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni

Püskürtücü desenleri gerekli oldukça yazdırılabilir ve püskürtücülerin tıkalı olup olmadığını belirlemek için görsel olarak kontrol edilebilir.

Yüklenen medyanın genişliğine bağlı olarak, yazdırma desenleri tarafından kullanılan medya miktarını yazdırılan bir desenin kenar boşluklarına göre yan yana koruyabilirsiniz.

- ☐ 51 inç ila 64 inçten az: sağ taraf, merkez ve sol tarafta 3 kata kadar yan yana yazdırılabilir.

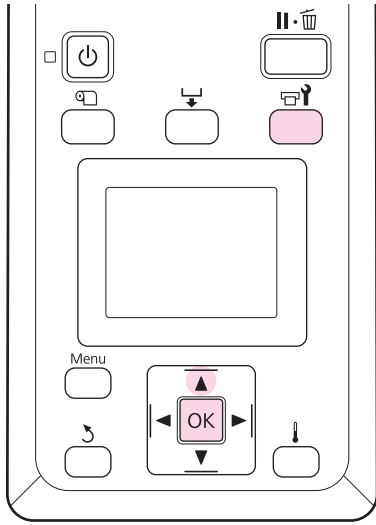
Bakım

- ❑ 34 inç ila 51 inçten az: sağ taraf ve sol tarafta 2 kata kadar yan yana yazdırılabilir.

Medya genişliği 34 inçten azsa ve Media Size Check Off olarak ayarlanmışsa yan yana yazdırma yapılamaz.

Bu bölüm, kontrol deseni yazdırmayı ve incelemeyi açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

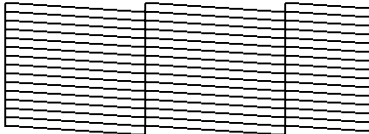
Maintenance menüsü görüntülenir.

- 2 **Nozzle Check** seçeneğini belirleyin, dilediğiniz yazdırma konumunu seçin ve **OK** düğmesine basın.

- 3 Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır.

- 4 Püskürtücü desenini kontrol edin.

Örnek temiz uçlar



Desen hiç boşluk içermez.

Örnek tıkalı uçlar



Desende herhangi bir segment eksikse kafa temizleme uygulayın.

“Kafa Temizleme” sayfa 103

Kullanmaya devam etmeden önce tüm renklerdeki püskürtücülerden tıkanmaları temizleyin. Kullanıma devam ettikten sonra yazdırma sırasında tıkanmış püskürtücüler kalmışsa (kullanılmayan renklere ait tıkanmış püskürtücüler dâhil) tıkanmalar artık giderilemez.

- 5 Yazdırma işlemi tamamlandığında, menüler kapanır.

Kafa temizlemeden sonra kontrol deseni yazdırma sırasında üzerine bir kontrol deseni yazdırılmış bir medyanın kenar boşluğunu kullanacaksanız, Yazdırma Başlangıç Konumu basınç makarasının konumuna ulaşana kadar **▲** düğmesine basarak medyayı geri sarın.

Kafa Temizleme

Püskürtücü deseni soluk veya eksik bölümler içerdiğinde, yazdırma kafalarını aşağıda açıklandığı gibi temizleyerek püskürtücülerdeki tıkanıklıkları açabilirsiniz.

Baskı soluk alanlar veya diğer renk sorunları içermiyorsa kafayı temizlemeye gerek yoktur.

Yazdırma duraklatıldığında da kafayı temizleyebilirsiniz. Ancak, yazdırma devam ederken çıktılarda renk değişikliği olabileceğini unutmayın.

Kafa Temizleme Seviyesi

Üç kafa temizleme düzeyinden seçim yapın.

İlk olarak **Execute (Light)** seçin. Kafa temizleme bir kez yapıldıktan sonra desen hala bulanım veya eksik bölümler içeriyorsa, **Execute (Medium)** veya **Execute (Heavy)** kullanarak yeniden deneyin.

Bakım

Not:

Renkler kafa temizleme sonrasında bile soluk veya eksik ise, yazdırma kafasının çevresini temizleyin.

☞ “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 80

Oto Bakım Seçenekleri

Yazıcı aşağıda açıklandığı gibi seçilen bir aralıkta düzenli kafa temizleme uygulamak için kullanışlı olan otomatik bakım seçenekleri sunmaktadır.

❑ Periodical Cleaning

Kafa temizleme 1 ile 240 saat seçilen aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.

☞ “Printer Setup Menüsü” sayfa 118

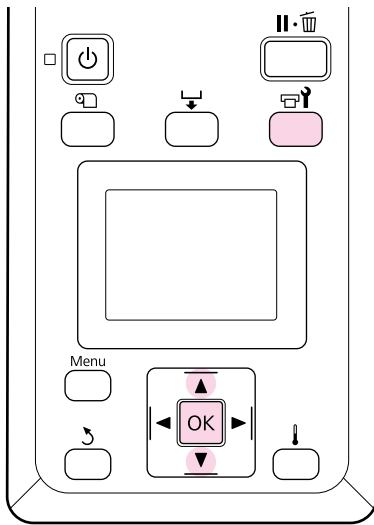
❑ Cleaning Cycle

Kafa temizleme seçilen 1 ile 10 sayfa aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.

☞ “Printer Setup Menüsü” sayfa 118

Bu bölüm, bir test deseni yazdırmada püskürtücülerin tıkalı olduğunu bulursanız kafanın nasıl temizlendiğini açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda ☞ düğmesine basılırsa Maintenance menüsü görüntülenir.

Yazdırma duraklatıldığında ☞ düğmesine basmak sizi Adım 3'e taşır.

2

Cleaning seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3

Temizlenecek püskürtücüler seçin.

All Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki tüm desenleri soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. **All Nozzles** seçeneğini belirlerseniz, Adım 5'e geçer.

Selected Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki numaralandırılmış desenlerden (püskürtücü dizileri) yalnızca bazıları soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. Birden fazla püskürtücü dizisi seçebilirsiniz.

4

Temizlenecek püskürtücü dizilerini seçin.

- ❑ Püskürtme kontrolü deseninde soluk veya eksik bölümlü püskürtücü dizilerini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- ❑ Temizlemek istediğiniz diziler seçtikten sonra, **Proceed** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

5

Bir temizleme düzeyi seçin ve OK düğmesine basın.

İlk olarak Execute (Light) seçin.

6

Kafa temizleme yapılacaktır.

Temizleme tamamlandığında menüler kapanır. Bir püskürtücü deseni yazdırın ve sorunun giderilmiş olup olmadığını belirlemek için sonuçları inceleyin.

☞ “Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi” sayfa 102

1. Adımda yazıcıyı durdurmuş iseniz, yazdırma kafa temizleme işlemi tamamlandığında devam edecektir; sorunun çözümlenmiş olup olmadığını doğrulamak için çıktıyı kontrol edin.

Bakım

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma

Kullanılmış mürekkep paketlerinin ve yonga birimlerini ve yazdırılan medyayı yerel yasalara ve düzenlemelere uygun şekilde elden çıkarın, örneğin atığı endüstriyel atık birimlerine verin.

Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar

Aşağıdaki parçaların periyodik olarak değiştirilmesi gerekir.

(Nisan 2015'den itibaren)

Mürekkep besleme tankı: Değiştirmeye kadar olan süre kullanım koşullarına göre değişir.

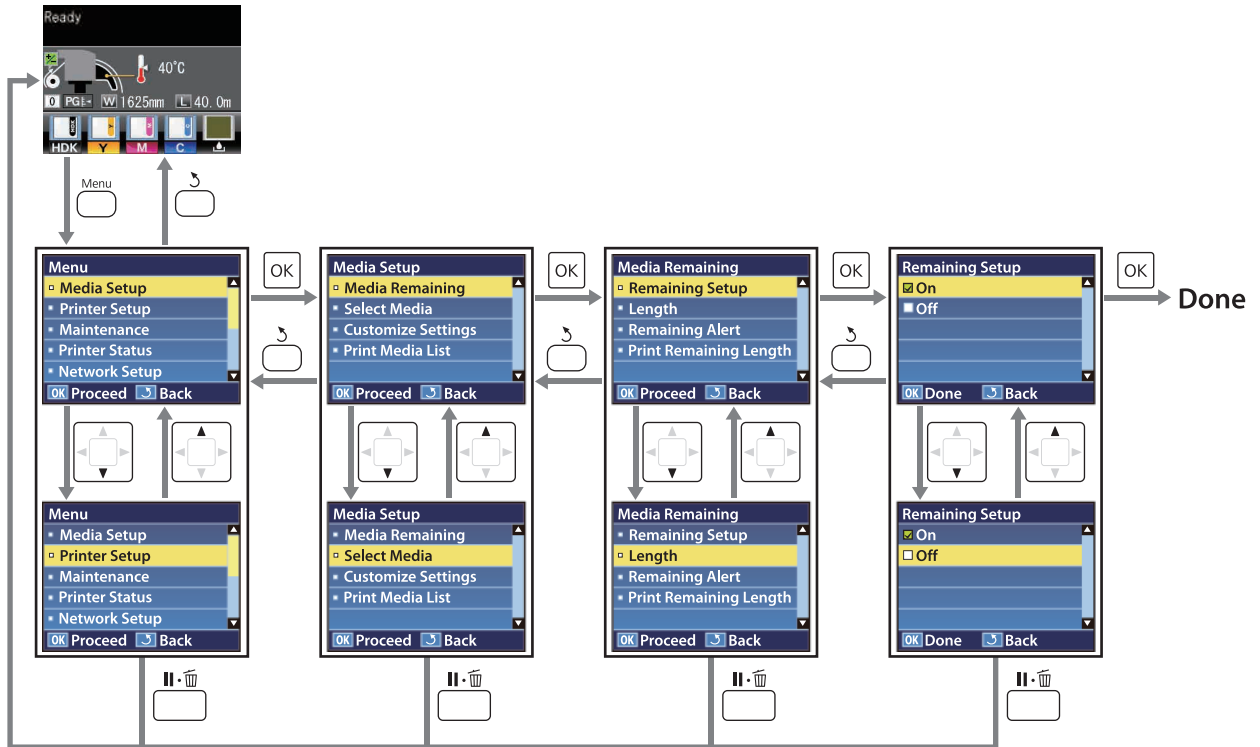
Parça ömrü çalışma koşullarına göre değişir. Yazdırma kafasını değiştirme kararınızı baskı sonuçları kalitesine dayandırınız.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü İşlemleri

Menüler aşağıda gösterildiği gibi kullanılır.

Menü işlemleri, örnek olarak SC-F7200 Series ayarlar menüsü ile açıklanmaktadır.



Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma


Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğe hakkında ayrıntı için başvuru sayfalarına bakın.

Yıldızla işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri aşağıdaki yazıcı modellerini belirtmektedir.

*1: Yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series; *2: Yalnızca SC-F7000 Series; *3: Yalnızca SC-F7200 Series; *4: Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series




Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Menü | Öğe | Parametre |
|---|--|--|
| Media Setup  “Media Setup Menüsü” sayfa 112 | Media Remaining | |
| | Remaining Setup | On, Off |
| | Length | 1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft) |
| | Remaining Alert | 1 ila 15 m (4 ila 50 ft) |
| | Print Remaining Length | Print |
| | Select Media | RIP Settings, 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) |
| | Customize Settings | |
| | Current Settings | Seçili medya için ayarları değiştirin. Kullanılacak seçenekler RIP Settings ya da medya ayarları bankasının seçilip seçilmediğine bağlıdır. Mevcut seçenekler hakkında daha fazla bilgi RIP Settings ve 1'den 30'a medya ayarları bankası için girişlerde aşağıda bulunabilir. |
| | 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) | |
| | Setting Name | 22 yarım karaktere kadar |
| | Feed Adjustment | Manual |
| | Platen Gap | 1.5, 2.0, 2.5 |
| | Head Alignment | Manual (Uni-D), Manual (Bi-D) |
| | Heating & Drying *1 | |
| | Heater Temperature | Off, 30 ila 55 °C |
| | Drying Time Per Pass | 0 ila 10 sn arası |
| | Blank Area Feed | Mode 0*3, Mode 1, Mode 2, Mode 3 |
| | After Heater Feed | On, Off |
| | Drying *2 | |
| | Drying Time Per Pass | 0 ila 10 sn arası |
| | Media Suction | 0 ila 10 |
| | Head Movement | Data Width, Printer Full Width |
| | Multi-Strike Printing | Off, 2 – 8 |
| | Roll Type | Printable Side Out, Printable Side In |
| | Tension Measurement | Periodically, Every Page, Off*2 |





Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Menü | Öge | Parametre |
|------|------------------|---|
| | | Feeding Tension* ¹ |
| | | Auto - |
| | Manual | 0 ila 40 |
| | | Take-up Tension* ¹ |
| | | Auto - |
| | Manual | 1 ila 6 |
| | | Media Tension* ² 0 – 40 |
| | | Feed Speed Auto* ¹ , Lv1, Lv2 |
| | | Prevent Sticking* ³ On, Off |
| | | Restore Settings Yes, No |
| | RIP Settings | |
| | | Platen Gap 1.5, 2.0, 2.5 |
| | Head Alignment | |
| | Giriş kalınlığı. | 0,1 ila 1,0 mm (4 ila 40 inç) |
| | | Roll Type Printable Side Out, Printable Side In |
| | | Tension Measurement Periodically, Every Page, Off* ² |
| | | Feeding Tension* ¹ |
| | | Auto - |
| | Manual | 0 ila 40 |
| | | Take-up Tension* ¹ |
| | | Auto - |
| | Manual | 1 ila 6 |
| | | Media Tension* ² 0 ila 40 |
| | | Prevent Sticking* ³ On, Off |
| | | Restore Settings Yes, No |
| | Print Media List | |
| | | Print |

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Menü | Öğe | Parametre | |
|---|------------------------------------|---|-------------------------------------|
| <div>Printer Setup</div> <div> “Printer Setup Menüsü” sayfa 118</div> | Side Margin(Right) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç) | |
| | Side Margin(Left) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç) | |
| | Print Start Position | 0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç) | |
| | Margin Between Pages ^{*3} | | |
| | Normal | - | |
| | | Kenar Boşluğu Yok | -10 ila +10 mm (-0,39 ila 0,39 inç) |
| | Media Size Check | On, Off | |
| | Media End Check | On, Off | |
| | Media Skew Check | On, Off | |
| | Media End Option ^{*3} | Continue, Stop Printing | |
| | Print Nozzle Pattern | Off, 1 – 10 sayfa | |
| | Periodical Cleaning | | |
| | Light | Off, 1 ila 240 saat | |
| | | | Medium |
| | | | Heavy |
| | | | Power |
| | Cleaning Cycle | Off, 1 – 10 sayfa | |
| | Heat Off Timer ^{*1} | 15 ila 240 dakika | |
| | Sleep Mode ^{*2} | 15 ila 240 dakika | |
| | Restore Settings | Yes, No | |
| <div>Maintenance</div> <div> “Maintenance menüsü” sayfa 120</div> | Nozzle Check | Print | |
| | Print At Right | (Kullanılabilir seçenekler, Media Size Check için belirlenen seçenek ve kullanılan medya genişliğine göre değişir.) | |
| | | | Print At Center |
| | | | Print At Left |
| | Cleaning | | |
| | All Nozzles | Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy) | |
| | | | Selected Nozzles |
| | Head Maintenance | Head Movement | |
| Waste Ink Counter | - | | |
| <div>Print Logs^{*4}</div> <div> “Print Logs Menüsü” sayfa 121</div> | Print Job Log Sheet | Print | |
| | Show Total Prints | XXXXXXXm ² (XXXXXXXft ²) | |


Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

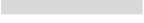
| Menü | Öğe | Parametre |
|---|----------------------|---|
| Printer Status  "Printer Status Menüsü" sayfa 121 | Print Status Sheet | Print |
| | Firmware Version | XXXXXXX,X_XX,XXXX |
| Network Setup  "Network Setup Menüsü" sayfa 122 | IP Address Setting | |
| | Auto | - |
| | Panel | IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 |
| | Print Status Sheet | Print |
| | Restore Settings | Yes, No |
| | | |
| Preference  "Preference Menüsü" sayfa 122 | Date And Time | MM/DD/YY HH:MM |
| | Language | İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, İspanyolca, Portekizce, Felemenkçe, Rusça |
| | Unit: Length | m, ft/inç |
| | Unit: Temperature *1 | °C, F |
| | Alert Sound Setting | On, Off |
| | Alert Lamp Setting | On, Off |
| Reset All Settings  "Reset All Settings Menüsü" sayfa 123 | - | Yes, No |

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menünün Ayrıntıları

Media Setup Menüsü

Media Setup menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

 varsayılan ayardır.

Media Remaining

| Öge | Parametre | Açıklama |
|------------------------|---------------------------------|---|
| Remaining Setup | On | Kalan medya miktarını görüntülemek ve kaydetmek için On ya da görüntülemek ve kaydetmemek için, Off seçeneğini belirleyin. On ayarlanırsa, Length , Remaining Alert ve Print Remaining Length görüntülenir ve yapılandırılabilir. Gösterge paneli Length için seçilen değer ve baskı sırasında kullanılan medya miktarına göre kalan medya miktarını gösterir. |
| | Off | |
| Length | 1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft) | Genel rulo uzunluğu için 1,0 ve 999,5 m arasında (3 ila 3000 ft) bir değer girin. 0,5 m'lik (1 ft) artışlarla ayarlayabilirsiniz. |
| Remaining Alert | 1 ila 15 m (4 ila 50 ft) | Kalan medya miktarı bu uzunluğa ulaşırsa bir uyarı görüntülenecektir. 1 ve 15 m (4 ila 50 ft) arasındaki değerler arasından seçim yapın. 0,5 m'lik (1 ft) artışlarla ayarlayabilirsiniz. |
| Print Remaining Length | Print | Başka türde medya ile değiştirmeden önce mevcut rulo üzerinde kalan medya miktarını yazdırmak için Print Remaining Length seçeneğini kullanın. Ruloyu daha sonra kullandığınızda bu sayıyı medya uzunluğu olarak girebilirsiniz. |

Select Media

| Parametre | Açıklama |
|--|---|
| 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) | Yazdırma için kullanılan medya ayarları seçin. |
| RIP Settings | RIP Settings seçili ise, RIP Yazılımında seçili medya ayarları kullanılacaktır. Ayarları ilgili medya ayarı bankasında kullanmak için 1 ve 30 arasında bir sayı seçin. Medya ayarı bankaları oluşturmak için Customize Settings seçeneğini kullanın. |

Customize Settings



| Öge | Parametre | Açıklama |
|------------------|-----------|---|
| Current Settings | - | Seçili medya için ayarları değiştirin. Kullanılabilecek seçenekler RIP Settings ya da medya ayarları bankasının seçilip seçilmediğine bağlıdır. Mevcut seçenekler hakkında daha fazla bilgi RIP Settings ve 1'den 30'a medya ayarları bankası için girişlerde aşağıda bulunabilir. |

1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası)



Yıldızla işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri aşağıdaki yazıcı modellerini belirtmektedir.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

*1: Yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series; *2: Yalnızca SC-F7000 Series; *3: Yalnızca SC-F7200 Series; *4: Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series

| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|----------------|--|
| Setting Name | - | Medya ayarını bankasına 22 yarı boyutlu karaktere kadar uzunlukta bir ad atayın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır. |
| Feed Adjustment | Manual | <p>Kafa temizleme ve kafa hizalama gerçekleştirildikten sonra bant oluşumu (yatay bant, çizgi veya düzensiz renk şeritleri) sürerse bu seçeneği kullanın.</p> <p>Kullanıcı baskı sonuçlarını görsel olarak inceler ve ayarlama değerini elle girer.  “Besleme Ayarlaması” sayfa 70</p> <p>Ayarlama, kullanılan medyaya göre değişir. Besleme ayarı gerektiren medyayı gerçek yazdırma işi ile aynı şekilde yükleyin.</p> |
| Platen Gap | 1.5 | Plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) seçin. |
| | 2.0 | SC-F7200 ve SC-F7100 Series için varsayılan ayar 2.0'dır. SC-F7000 Series için varsayılan ayar 1.5'dir. Çoğu durumda varsayılan ayar önerilir. Çıktı çizilmişse veya bulaşmışsa ayarı 1 artırın. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekinden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısılması ile sonuçlanabilir. |
| | 2.5 | |
| Head Alignment | Manual (Uni-D) | Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin. |
| | Manual (Bi-D) | Baskı sonuçlarını görsel olarak inceleyin ve elle uygun bir düzeltme girin.  “Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)” sayfa 68 |
| Heating & Drying*1 | | |


Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öğ e | Parametre | Açıklama |
|-----------------------|--------------------|---|
| Heater Temperature | Off | Son ısıtıcı sıcaklığını ayarlayın. |
| | 30 ila 55 °C | Varsayılan Heater Temperature 55 °C'dir. |
| Drying Time Per Pass | 0 ila 10 sn arası | <p>Yazıcı kafasının her geçişten sonra kurumaya olanak vermek için durakladığı süreyi seçin. 0,0 ve 10,0 saniye arasındaki değerler arasından seçim yapın. Sabit bir kurutma süresini yazdırma genişliği değiştiğinde bile korumak istiyorsanız, medya genişliğine uygun bir kurutma süresi ayarlayın. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.</p> <p> “Heating & Drying (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series için)” sayfa 64</p> <p>Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Mürekkep medya üzerinde bulanıklaşırsa, mürekkebi kurutmak için önerilenden daha uzun bir süre ayarlayın.</p> <p>Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.</p> |
| After Heater Feed | On | Yazdırmadan sonra medyanın son ısıtıcıya beslenip beslenmeyeceğini seçin (On/Off). |
| | Off | Bir sonraki iş başlamadan önce medya kesilecekse On seçeneğini belirleyin. Ancak bu durumda kenar boşluğunun artacağını unutmayın. |
| Blank Area Feed | Mode 0*3 | <p>Bir iş sırasında yazdırma verileri içermeyen bir bölüm varsa (boş alan) medya hızlı beslenir. Seçilen mod değeri küçük ise medya daha hızlı beslenir. Bu mod mürekkebin yeterince kurumaya olanak vermiyorsa aşağıdaki bölüme bakarak modu değiştirin.</p> <p> “Heating & Drying (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series için)” sayfa 64</p> |
| | Mode 1 | |
| | Mode 2 | |
| | Mode 3 | |
| Drying*2 | | |
| Drying Time Per Pass | 0 ila 10 sn arası | <p>Yazıcı kafasının her geçişten sonra kurumaya olanak vermek için durakladığı süreyi seçin. 0,0 ve 10,0 saniye arasındaki değerler arasından seçim yapın. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Mürekkep medya üzerinde bulanıklaşırsa mürekkebi kurutmak için daha uzun bir zaman ayarlayın.</p> <p>Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.</p> |
| Media Suction | 0 ila 10 | Vakum medya ve yazdırma kafası arasındaki doğru mesafeyi korumak için gereklidir, gereken miktar medya türüne göre değişir. Aşırı vakum potansiyel baskı kalitesinin düşmesine veya medyanın normal olarak beslenmesini önleyerek yazdırma kafası ve ince veya esnek medya arasındaki boşluğu artırabilir. Bu gibi durumlarda, medya vakumunu düşürmeniz gerekir. Parametre düşürüldüğünde vakum gücü zayıflar. |
| Head Movement | Data Width | Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin. |
| | Printer Full Width | <p>Data Width yazdırma kafasının hareketini basılı bölgeyle kısıtlar. Yazdırma kafasının hareket kapsamı kısıtlama yazdırma hızını artırır.</p> <p>Printer Full Width seçili ise, yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en büyük medyanın tam genişliği kadar hareket edecektir. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği seçin.</p> |
| Multi-Strike Printing | Off | Her satırın yazdırılma sayısını seçin. |
| | 2 ila 8 | |

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama | |
|---------------------|--------------------|--|---|
| Roll Type | Printable Side Out | Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak Printable Side Out veya Printable Side In seçeneğini belirleyin. | |
| | Printable Side In | | |
| Tension Measurement | Periodically | Yazıcının en iyi sonuçlar için yazdırma sırasında medya gerginliğini otomatik olarak izlemesi ve ayarlaması için Periodically ya da Every Page seçeneğini, otomatik gerginlik ayarı devre dışı bırakmak için Off seçeneğini seçin. Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir. Ancak, yazıcı bazı medyalar için uygun gergiyi ayarlayamayabilir, bu yazdırma sorunlarına neden olan aşırı gevşeme veya diğer yanlış ayarlarla sonuçlanır, bu durumda Off seçeneğini seçmeniz gerekir. Ancak, Off olmasının sayfalar arasında alışılmadık büyük bir farkla neden olabileceğini unutmayın. Buna ek olarak, yazdırma işlemi durmayabilir ve yazıcının içi lekelenebilir. Aşağıdaki önlemleri alın: <input type="checkbox"/> Bir rulonun sonunu yazdırmayın. <input type="checkbox"/> Media End Check için Off seçmeyin. Daha kesin bir germe için Every Page seçeneğini seçin, ama yazdırma süresinin artacağını unutmayın. | |
| | Every Page | | |
| | Off*2 | | |
| Feeding Tension*1 | | | |
| | Auto | - | Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Auto ayarlıyken Media Size Check On değilse, medya genişliği algılanamayacağından doğru gergi uygulanamaz. Aşağıdaki durumlarda Manual ayarlanmasını ve ardından ayar değerinin değiştirilmesini öneririz. <input type="checkbox"/> Medya yazdırırken kırıktığında Yüklediğiniz medyaya bağlı olarak önerilen değerlerden daha yüksek bir değer ayarlayın. <input type="checkbox"/> Yazdırma sonuçlarında düzensiz aralıklarda bant oluşumu sorunu (yatay bant oluşumu, eşit olmayan renk veya şeritler) görüldüğünde. Yüklediğiniz medyaya bağlı olarak önerilen değerlerden daha küçük bir değer ayarlayın. <input type="checkbox"/> Media Size Check Off olarak ayarlandığında Feeding Tension değerini yüklediğiniz medyaya bağlı olarak ayarlayın. Ayrıntılar için bkz.: 👉 "Feeding Tension (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series)" sayfa 66 |
| | Manual | 0 ila 40 | |
| Take-up Tension*1 | | | |
| | Auto | - | Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Auto ayarlıyken Media Size Check On değilse, medya genişliği algılanamayacağından doğru gergi uygulanamaz. Yazdırırken medya kırılırsa veya yazdırma sonuçlarında beyaz bant oluşumu (beyaz veya açık renkli satırlar) görünürse Manual ayarının kullanılmasını ve değerini Lv3'den düşük ayarlanmasını öneririz. Sarma rulusunun arkasına mürekkep yapışır aynı ayarları yapın. Kalın medya düğün sarılamazsa Manual ayarının kullanılmasını ve değerini Lv3'den yüksek ayarlanmasını öneririz. |
| | Manual | 1 ila 6 | |

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|-----------|---|
| Media Tension*2 | 0 ila 40 | <p>Üretici varsayılan ayarı değerleri Tension Measurement ayarına bağlı olarak aşağıdaki şekilde değişecektir.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>Off: Lv39</p> <p>Ayar menüsündeki Media Tension ayarının yüklenen medya genişliğine uygun olmasını öneririz. Bu değer, Tension Measurement ayarına bağlıdır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.</p> <p> "Media Tension (sadece SC-F7000 Series)" sayfa 67</p> |
| Prevent Sticking*3 | On | <p>Yazıcı açıldığında veya yazdırma başlatıldığında medyanın sıkışmasını önlemek için işlemleri etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off). On seçildiğinde işlemler daha uzun sürdüğünde bunun Off olarak ayarlanmasını öneririz. Medya türüne bağlı olarak plakaya kolayca yapışabilir. Medya plaka üzerindeyken işlemler gerçekleştirilirse medya düzgün beslenmez ve sıkışmaya neden olabilir. Bu durum ortaya çıkarsa On olarak ayarlayın.</p> |
| | Off | |
| Feed Speed | Auto*1 | <p>SC-F7200 ve SC-F7100 Series için varsayılan ayar Auto'dur. SC-F7000 Series için varsayılan ayar Lv2'dir. Üretici varsayılan ayar değeri çoğu durumda önerilir. Yazdırma sırasında ince medya buruşursa veya yırtılırsa ya da birbirine yapışarsa veya yatay çizgiler görünürse Lv1 ögesini ayarlayın. Büyük bir sayı (geçiş) seçtiğinde hızın değişmediğini unutmayın.</p> |
| | Lv1 | |
| | Lv2 | |
| Restore Settings | Yes | <p>Yes seçilirse, seçilen medya ayarlarının ayar içerikleri varsayılan ayarlarına geri döndürülür.</p> |
| | No | |


RIP Settings

Yıldızla işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri aşağıdaki yazıcı modellerini belirtmektedir.


*1: Yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series; *2: Yalnızca SC-F7000 Series; *3: Yalnızca SC-F7200 Series; *4: Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series

| Öge | Parametre | Açıklama |
|------------------|----------------------------------|--|
| Platen Gap | 1.5 | RIP yazılımında seçilen medya ayarlarındaki Platen Gap (yazdırma kafası ve medya arasındaki boşluk). SC-F7200 ve SC-F7100 Series için varsayılan ayar 2.0'dır. SC-F7000 Series için varsayılan ayar 1.5'dir. Çoğu durumda varsayılan ayar önerilir. Çıktı çizilmişse veya bulaşmışsa ayarı 1 artırın. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir. |
| | 2.0 | |
| | 2.5 | |
| Head Alignment | | |
| Giriş kalınlığı. | 0,1 ila 1,0 mm (4 ila 40 inç) | Medya kalınlığı için 0,1 ila 1,0 mm arasında bir değer girin. |
| Roll Type | Printable Side Out | Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak Printable Side Out veya Printable Side In seçeneğini belirleyin. |
| | Printable Side In | |

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öğ | Parametre | Açıklama |
|--|--------------|---|
| Tension Measurement | Periodically | <p>Yazıcının en iyi sonuçlar için yazdırma sırasında medya gerginliğini otomatik olarak izlemesi ve ayarlaması için Periodically ya da Every Page seçeneğini, otomatik gerginlik ayarı devre dışı bırakmak için Off seçeneğini seçin.</p> <p>Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir.</p> <p>Ancak, yazıcı bazı medyalar için uygun gergiyi ayarlayamayabilir, bu yazdırma sorunlarına neden olan aşırı gevşeme veya diğer yanlış ayarlarla sonuçlanır, bu durumda Off seçeneğini seçmeniz gerekir. Ancak, Off olmasının sayfalar arasında alışılmadık büyük bir farkla neden olabileceğini unutmayın. Buna ek olarak, yazdırma işlemi durmayabilir ve yazıcının içi lekelenabilir. Aşağıdaki önlemleri alın:</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Bir rulonun sonunu yazdırmayın.<input type="checkbox"/> Media End Check için Off seçmeyin. <p>Daha kesin bir germe için Every Page seçeneğini seçin, ama yazdırma süresinin artacağını unutmayın.</p> |
| | Every Page | |
| | Off*2 | |
| Feeding Tension*1 | | |
| | Auto | - |
| | Manual | 0 ila 40 |
| <p>Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Auto ayarlıyken Media Size Check On değilse, medya genişliği algılanamayacağından doğru gergi uygulanamaz.</p> <p>Aşağıdaki durumlarda Manual ayarlanmasını ve ardından ayar değerinin değiştirilmesini öneririz.</p> <ul style="list-style-type: none"><input type="checkbox"/> Medya yazdırırken kırıştığındaYüklediğiniz medyaya bağlı olarak önerilen değerlerden daha yüksek bir değer ayarlayın.<input type="checkbox"/> Yazdırma sonuçlarında düzensiz aralıklarda bant oluşumu sorunu (yatay bant oluşumu, eşit olmayan renk veya şeritler) görüldüğünde.Yüklediğiniz medyaya bağlı olarak önerilen değerlerden daha küçük bir değer ayarlayın.<input type="checkbox"/> Media Size Check Off olarak ayarlandığındaFeeding Tension değerini yüklediğiniz medyaya bağlı olarak ayarlayın. Ayrıntılar için bkz.: <p> "Feeding Tension (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series)" sayfa 66</p> | | |
| Take-up Tension*1 | | |
| | Auto | - |
| | Manual | 1 ila 6 |
| <p>Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Auto ayarlıyken Media Size Check On değilse, medya genişliği algılanamayacağından doğru gergi uygulanamaz.</p> <p>Yazdırırken medya kırışır veya yazdırma sonuçlarında beyaz bant oluşumu (beyaz veya açık renkli satırlar) görünürse Manual ayarının kullanılması ve değerini Lv3'den düşük ayarlanmasını öneririz. Sarma rulusunun arkasına mürekkep yapışır aynı ayarları yapın. Kalın medya düzgün sarılamazsa Manual ayarının kullanılmasını ve değerini Lv3'den yüksek ayarlanmasını öneririz.</p> | | |


Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|-----------|---|
| Media Tension*2 | 0 ila 40 | <p>Üretici varsayılan ayarı değerleri Tension Measurement ayarına bağlı olarak aşağıdaki şekilde değişecektir.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>Off: Lv39</p> <p>Ayar menüsündeki Media Tension ayarının yüklenen medya genişliğine uygun olmasını öneririz. Bu değer, Tension Measurement ayarına bağlıdır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.</p> <p> "Media Tension (sadece SC-F7000 Series)" sayfa 67</p> |
| Prevent Sticking*3 | On | <p>Yazıcı açıldığında veya yazdırma başlatıldığında medyanın sıkışmasını önlemek için işlemleri etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off). On seçildiğinde işlemler daha uzun sürdüğünde bunun Off olarak ayarlanmasını öneririz. Medya türüne bağlı olarak plakaya kolayca yapışabilir. Medya plaka üzerindeyken işlemler gerçekleştirilirse medya düzgün beslenmez ve sıkışmaya neden olabilir. Bu durum ortaya çıkarsa On olarak ayarlayın.</p> |
| | Off | |
| Restore Settings | Yes | <p>Yes seçilirse, yapılandırılan RIP Settings varsayılan ayarlarına geri döndürülür.</p> |
| | No | |

Print Media List



| Parametre | Açıklama |
|-----------|---|
| Print | 1'den 30. medya ayar bankalarının içeriğini yazdırın. |

Printer Setup Menüsü



 varsayılan ayardır.

Yıldızla işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri aşağıdaki yazıcı modellerini belirtmektedir.


*1: Yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series; *2: Yalnızca SC-F7000 Series; *3: Yalnızca SC-F7200 Series; *4: Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series

| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|------------------------------|--|
| Side Margin(Right) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1 inç) | <p>Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.</p> <p> "Yazdırılabilir Alan" sayfa 74</p> |
| Side Margin(Left) | 3 ila 25 mm (0,12 ila 1 inç) | <p>Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.</p> <p> "Yazdırılabilir Alan" sayfa 74</p> |


Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Print Start Position | 0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç) | Eğer medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da basılı alanı Side Margin(Right) dan sola kaydırmak istiyorsanız bu parametreyi ayarlayın. Medya sağ kenarı ve Print Start Position arasındaki alan boş bırakılmıştır. Side Margin(Right) için bir değer seçilmiş ise, Side Margin(Right) için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir Alan" sayfa 74 |
| Margin Between Pages* ³ | Normal | Sayfalar arasındaki kenar boşluğunu azaltmanızı sağlar. Ayarları yaptıktan sonra bile medya ve kullanım ortamına bağlı olarak kenar boşluğu boyutu değişebilir. |
| | Kenar Boşluğu Yok | Sayılar + yönde hareket ettirildiğinde kenar boşluğu artar ve sayılar — yönde hareket ettirildiğinde azalır.  "Yazdırılabilir Alan" sayfa 74 |
| Media Size Check | On | Yazıcının medya yüklendiğinde medyanın kenarlarını otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Bu ayarı genel olarak On iken çalıştırmanızı öneririz. |
| | Off | Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Size Error gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Ancak, Off seçili olduğunda, yazıcının medyanın kenarlarından öteye yazdırabileceğini unutmayın. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Değiştirilen ayarlar medya yeniden yüklendiğinde yansıtılır. |
| Media End Check | On | Yazıcının medyanın sonunu otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Out gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Bu ayarı genel olarak On iken çalıştırmanızı öneririz. |
| | Off | |
| Media Skew Check | On | Bükülmüş medya tespit edildiğinde, yazıcı ya baskıyı durduracak ve bir hata görüntüleyecek (On) ya da yazdırmaya devam edecektir (Off). Eğri medya yazıcıda kağıt sıkışmasına neden olabileceğinden çoğu durumda On tavsiye edilir. |
| | Off | |
| Media End Option* ³ | Devam | Değiştirdikten sonra kalan verilerin yazdırılıp yazdırılmayacağını (Continue/Stop Printing) seçin. |
| | Yazdırmayı Durdur | |
| Print Nozzle Pattern | Off | Yazıcının püskürtücü kontrol test deseni yazdırdığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçildiğinde periyodik test desenleri yazdırılmaz. Her 1 – 10 sayfanın en üstüne bir test deseni yazdırmak için, 1 ve 10 arasından bir seçeneği seçin.. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz. |
| | 1 ila 10 sayfa | |
| Periodical Cleaning | | |




Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|------------------------------|---------------------|---|
| Light | Off, 1 ila 240 saat | <p>Gücü ve sıklığı seçin — hiçbir zaman (Off) ya da 1 ila 240 saatten sonra ve yazıcının kafa temizleme uyguladığı gücü seçin. Off seçili ise Periodical Cleaning uygulanmayacaktır. 1 ila 240 saat arasında bir değer seçilmiş ise, belirtilen sayıda saatten sonra otomatik kafa temizleme yapılacaktır. Belirtilen süre dolduğunda yazdırma devam ediyorsa, Periodical Cleaning yalnızca yazdırma tamamlandıktan veya yazıcı yeniden etkinleştirildikten sonra gerçekleştirilecektir.</p> <p>Aşağıdaki sayacı sıfırlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Bu öge için bir ayar süresi seçin. <input type="checkbox"/> Bu ayar için seçilen ayar kadar güç veya daha fazlası kullanıldığında All Nozzles kullanılarak kafa temizleme gerçekleştirildiğinde. <p>Periodical Cleaning Off bile seçili olsa, yazıcı, püskürtücünün tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak yazdırma kafasını temizleyecektir.</p> |
| Medium | | |
| Heavy | | |
| Power | | |
| Cleaning Cycle | Off | Yazıcının otomatik kafa temizleme uyguladığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili ise Cleaning Cycle uygulanmayacaktır. Belirli sayıda sayfa yazdırılmadan önce kafa temizleme işlemi gerçekleştirmek için 1 ila 10'u seçin. |
| | 1 ila 10 sayfa | |
| Heat Off Timer ^{*1} | 15 ila 240 dakika | <p>Hiçbir hata tespit edilmezse ve devam eden bir yazdırma işi yoksa son ısıtıcıyı otomatik olarak kapatabilirsiniz. Bu seçenek, son ısıtıcının otomatik olarak kapatılmasından önce geçecek zaman aralığını seçmek için kullanılır.</p> <p>Heat Off Timer süresi dolunca yazıcı uyku moduna girer. Uyku modunda kontrol paneli kapanır ve iç motorlar ile diğer bileşenler daha az elektrik sarf eder.</p> <p>Kontrol paneli ekranını tekrar etkinleştirmek için, kontrol panelinde  dışında bir düğmeye basın. Bununla birlikte, bu koşullar altında 30 saniye boyunca hiçbir işlem yapılmazsa kontrol paneli tekrar kapanır. Yazıcı ve ısıtıcılar sadece bir yazdırma işi alınınca, medya yükleme kolu kullanılıncaya veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem yapılırsa tamamen yeniden etkinleşir.</p> |
| Sleep Mode | 15 ila 240 dakika | <p>Hiç hata oluşmadıysa, hiç yazdırma işi alınmadıysa ve kontrol panelinde uzun süre hiç eylem gerçekleştirilmediyse yazıcı uyku moduna girer.</p> <p>Bu ayar yazıcı uyku moduna girene kadar geçecek süreyi seçer.</p> |
| Restore Settings | Yes | Printer Setup menüsündeki tüm öğeleri varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin. |
| | No | |

Maintenance menüsü

Maintenance menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|-------------------|--|---|
| Nozzle Check | Print | Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır. Deseni görsel olarak kontrol edin ve soluk veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizleme gerçekleştirin.  "Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi" sayfa 102 |
| Print At Right | | |
| Print At Center | | |
| Print At Left | | |
| Cleaning | | |
| All Nozzles | Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy) | Soluk veya eksik renkler içeren desen numaralarını not edin ve tüm veya seçilen püskürtücüleri temizleyin. All Nozzles tüm püskürtme uçları için kafa temizleme işlemini gerçekleştirir. Yalnızca seçili dizilerdeki püskürtme uçlarını temizlemek için Selected Nozzles öğesini seçin. |
| Selected Nozzles | Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy) | Temizleme seviyesi Execute (Light) , Execute (Medium) ve Execute (Heavy) seçeneklerinden birinden seçilebilir. İlk olarak Execute (Light) seçin. Execute (Light) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Medium) seçeneğini seçin. Execute (Medium) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Heavy) seçeneğini seçin.  "Kafa Temizleme" sayfa 103 |
| Head Maintenance | Head Movement | Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin. Silecek, kapaklar ve yazdırma kafasının çevresini temizleme gibi bakımları sadece kafayı temizlik için yerleştirmek için bu seçeneği kullandıktan sonra gerçekleştirin. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.  "Temizleme" sayfa 80 |
| Waste Ink Counter | - | Kontrol panelinde Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirme aralığının geldiğini belirten bir mesaj görüntülenmeden önce Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değişimi yaparsanız, değişimden sonra Waste Ink Counter seçeneğini çalıştırın. |

Print Logs Menüsü

Bu öğeler sarf malzemelerini izlemek için kullanılırlar.

Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series için gösterilir.

| Öge | Parametre | Açıklama |
|---------------------|---|--|
| Print Job Log Sheet | Print | Yazıcıda kayıtlı iş bilgilerini yazdırabilirsiniz (en fazla 10 iş). Bilgi; her işte kullanılan medya ve mürekkep miktarını göstererek sarf malzemesi kullanımını takip etmeyi kolaylaştırır. |
| Show Total Prints | XXXXXXm ² (XXXXXXft ²) | Yazdırılan medyanın toplam alanını (maksimum altı basamak) görüntüler. |


Printer Status Menüsü

Bu öğeler yazıcı kullanımı ve ayarlarını izlerler.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma


| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|-------------------|--|
| Print Status Sheet | Print | Geçerli yazıcı ayarlarını gösteren bir durum sayfası yazdırır. Bu seçeneği yazıcı hakkında tek sayfada çeşitli bilgileri görüntülemek için kullanın. |
| Firmware Version | XXXXXXX,X_XX,XXXX | Yazıcı Firmware Version görüntüleyin. |

Network Setup Menüsü

 varsayılan ayardır.

| Öge | Parametre | Açıklama |
|--------------------|---------------------|--|
| IP Address Setting | | |
| Auto | - | IP adreslerinin DHCP kullanılarak otomatik alınacağını (Auto) alınacağını seçin veya manüel alınacağını (Panel) seçin. Panel seçili ise, bir IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi adresini girin. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinize başvurun. |
| | IP: XXX.XXX.XXX.XXX | |
| | SM: XXX.XXX.XXX.XXX | |
| | DG: XXX.XXX.XXX.XXX | |
| Print Status Sheet | Print | Mevcut ağ durumunu yazdırmak için Network Setup seçeneğini seçin. Bu bilgileri ağ ayarlarına tam bir genel bakış için kullanın. |
| Restore Settings | Yes | Network Setup menüsündeki tüm öğeleri varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin. |
| | No | |

Preference Menüsü

 varsayılan ayardır.

Yıldızla işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri aşağıdaki yazıcı modellerini belirtmektedir.

*1: Yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series; *2: Yalnızca SC-F7000 Series; *3: Yalnızca SC-F7200 Series; *4: Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series

| Öge | Parametre | Açıklama |
|---------------|----------------|--|
| Date And Time | MM/DD/YY HH:MM | Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Günlükleri ve durum sayfalarını yazdırırken saat tarafından sağlanan zaman kullanılır. |

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

| Öge | Parametre | Açıklama |
|---------------------------------|------------|---|
| Language | Japonca | Ekranında kullanılan dili seçin. |
| | Türkçe | |
| | Fransızca | |
| | İtalyanca | |
| | Almanca | |
| | Portekizce | |
| | İspanyolca | |
| | Hollandaca | |
| | Rusça | |
| | Korece | |
| | Çince | |
| Unit: Length | m | Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin. |
| | ft/inç | |
| Unit: Temperature ^{*1} | °C | Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin. |
| | F | |
| Alert Sound Setting | On | Bir hata oluştuğunda çalan zil sesini etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off). Uyarı zili çalarken OK düğmesine basılırsa, ses durdurulur. |
| | Off | |
| Alert Lamp Setting | On | Bir hata oluştuğunda yanan uyarı lambasını etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off). |
| | Off | |

Reset All Settings Menüsü

Yıldızla işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri aşağıdaki yazıcı modellerini belirtmektedir.

*1: Yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series; *2: Yalnızca SC-F7000 Series; *3: Yalnızca SC-F7200 Series; *4: Yalnızca SC-F7100 ve SC-F7000 Series










| Parametre | Açıklama |
|-----------|--|
| Yes | Preference menüsündeki Date And Time , Language , Unit: Length ve Unit: Temperature dışındaki tüm ayarları sıfırlamak için Yes seçeneğine basın ^{*1} . |
| No | |

Sorun Çözücü

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, okuyun ve aşağıdaki talimatları izleyin.

| Mesajlar | Ne yapılmalı |
|---|---|
| Auto Take-up Reel Unit stopped. | <p>(Bu mesaj sadece SC-F7000 Series için gösterilir.)</p> <p>Medya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün takılmamış. Yazdırmayı iptal etmek için  düğmesine basın ve Job Cancel seçeneğini seçin.</p> <p>Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını Off konumuna getirin, tekrar çevirin ve medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) geri yükleyin.</p> <p> "Medya Yükleme (SC-F7000 Series)" sayfa 55</p> |
| Check Ink Levels | <p>Yonga birimi servis ömrünün sonuna yaklaşıyor. En kısa sürede uygun renkte bir mürekkep paketi edinin.</p> <p>Mürekkep paketindeki ölçekle mürekkep tankında kalan mürekkebi kontrol edin. Kalan mürekkep, mürekkep tankının altından doğru 70 mm veya daha azsa, yonga birimini değiştirin ve mürekkebi yeniden doldurun. Kalan mürekkep seviyesi mürekkep tankının tabanından doğru 70 mm'den fazla ise kalan mürekkep 70 mm'ye erişene kadar kullanmaya devam edin.</p> <p> "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 135</p> <p> "Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar" sayfa 25</p> <p> "Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma" sayfa 88</p> |
| Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace. | <p><input type="checkbox"/> Yonga birimini çıkarın ve yeniden takın. Aynı hata hala oluşuyorsa, yeni bir yonga birimiyle değiştirin.</p> <p> "Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma" sayfa 88</p> <p><input type="checkbox"/> Tank içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. En az 4 saat oda sıcaklığında tutun.</p> <p> "Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar" sayfa 25</p> |
| Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label? | <p>Sadece belirtilen Epson mürekkep paketlerinden olan yonga birimlerini kullanın. Belirtilmemiş Epson mürekkep paketlerini kullanmayın.</p> <p> "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 135</p> |
| Command Error Check print settings on RIP. | <p> basın ve Job Cancel seçeneğini seçin. Yüklü RIP yazılımının yazıcıyla uyumlu olup olmadığını kontrol edin.</p> |
| F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer. | <p>Yazıcıyı kapatın, birkaç dakika bekleyin ve sonra yazıcıyı yeniden açın.</p> <p>Ürün yazılımını tekrar güncellemek için EPSON LFP Remote Panel 2 kullanın.</p> <p>Bu mesaj LCD panelde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.</p> |

Sorun Çözücü

| Mesajlar | Ne yapılmalı |
|---|---|
| Media Size Error Load correct size media. | <p>Şu anda yüklenen medya doğru genişlikte değil. Medya yükleme kolunu kaldırın ve medyayı çıkarın.</p> <p>Yazıcı tarafından desteklenen en dar genişlik 300 mm'dir. Medya genişliğinin en az 300 mm olduğundan emin olun.</p> <p>Medya doğru genişlikte olmasına rağmen bu mesaj görüntüleniyorsa, Media Size Check için Off seçili ise yazıcı yazdırabilir.</p> <p>🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 118</p> |
| Prepare empty waste ink bottle. | <p>Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) dolmak üzere. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.</p> <p>🔗 "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 135</p> |
| Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details. | <p>Bu mesaj yalnızca SC-F7200 ve SC-F7100 Series için görüntülenir.</p> <p>Medya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün takılmamış.</p> <p>Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını off konumuna getirin, tekrar çevirin ve medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) geri takın.</p> <p>🔗 "Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)" sayfa 47</p> |

Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda

| Hata mesajları | Ne yapılmalı |
|---|--|
| Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life. XXXXXXXX | <p>A part used in the printer is nearing the end of its service life.</p> <p>Bayinize veya Epson Desteğine başvurun ve bakım isteği kodunu söyleyin.</p> <p>Parça değiştirilene kadar bakım isteğini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir servis çağrısı oluşur.</p> |
| Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service. | <p>Servis çağrısı şu durumda oluşur:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Güç kablosu güvenli bağlanmadığında <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluştuğunda <p>Servis çağrısı oluştuğunda, yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu prizden ve yazıcıdaki AC girişinden çıkarın ve sonra yeniden bağlayın. Yazıcıyı tekrar birkaç kez açın.</p> <p>LCD panelde aynı servis çağrısı görüntülenirse, yardım için bayinize veya Epson Desteğine başvurun. Servis çağrısı kodunun "XXXX" olduğunu söyleyin.</p> |

Sorun Çözücü

Sorun Tespit ve Giderme

Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor)


Yazıcı açılmıyor

- **Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?**
Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

- **Elektrik prizinde bir sorun var mı?**
Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

- **Kablo doğru şekilde takılı mı?**
Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline sıkıca takıldığından emin olun. Ayrıca, kablounun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablounuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

- **Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?**
Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.
 **"Özellikler Tablosu" sayfa 169**

- **USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**
USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatya dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB portuna takın.



- **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**
USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdırılamıyor

- **Ağ ayarları doğru mu?**
Ağ yöneticinize ağ ayarlarını sorun.


- **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**
USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize danışın veya ağ sisteminizin kılavuzuna bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

- **Yazıcının kontrol panelindeki ışıkları ve mesajları kontrol ederek yazıcıda hatalar oluştuğunu onaylayın.**
 **"Kontrol Paneli" sayfa 19**
 **"Bir Mesaj Görüntülediğinde" sayfa 124**

Yazıcı Yazdırır Gibi Ses Çıkartıyor Fakat Hiçbir Şey Yazdırıyor

Yazdırma kafası hareket eder, ancak hiçbir şey yazdırılmaz

- **Yazıcı çalışmasını onaylayın.**
Bir test deseni yazdırın. Test desenleri yazıcıyı bilgisayara bağlamadan basılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.
 **"Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi" sayfa 102**
Desen düzgün yazdırılmaz ise ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

- **Kontrol paneli ekranında Motor Self Adjustment mesajı görüntüleniyor mu?**
Yazıcı dahili motoru ayarlıyor. Yazıcıyı kapatmadan biraz bekleyin.

Sorun Çözücü

Test Deseni Doğru Yazdırılmıyor

- **Kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.**
Püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir test deseni yazdırın.

🔗 ["Kafa Temizleme" sayfa 103](#)

- **Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?**
Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, uçlar kurumuş ve tıkanmış olabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar. 🔗 ["Yazıcı Kullanılmadığı Zaman Dikkat Edilecek Hususlar" sayfa 25](#)

Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık

- **Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?**
Uçlar tıkalıysa, belirli uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir test deseni yazdırmayı deneyin.

🔗 ["Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi" sayfa 102](#)

- **Head Alignment gerçekleştirildi mi?**
Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin.

🔗 ["Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme \(Head Alignment\)" sayfa 68](#)

- **Feed Adjustment denediniz mi?**
Besleme miktarındaki büyük farklılıklar bant oluşumuna (yatay bant, çizgi veya düzensiz renk şeritleri) neden olabilir. Kullanılan medyaya göre Feed Adjustment gerçekleştirin.

🔗 ["Feed Adjustment" sayfa 63](#)

- **Orijinal bir Epson mürekkep paketi mi kullanıyorsunuz?**
Yazıcı, bu kılavuzda belirtilen orijinal Epson mürekkep paketleriyle kullanım için tasarlanmıştır. Başka bir mürekkep paketi türü kullanma yazdırma kalitesinin düşmesiyle sonuçlanabilir.

Yalnızca bu kılavuzda belirtilen orijinal mürekkep paketlerini öneriyoruz.

- **Eski bir mürekkep paketi mi kullanıyorsunuz?**

Eski bir mürekkep paketi kullanıldığında, yazdırma kalitesi düşer. Yeni bir mürekkep paketi kullanın. Mürekkep paketindeki tüm mürekkebi mürekkep paketinin üzerinde yazan tarihten önce kullanın.

- **Son ısıtıcı sıcaklığı doğru mu?**

Yazdırma sonuçları bulanıksa, lekeliyse veya mürekkep pıhtılaşıyorsa sıcaklığı yükseltin. Bununla birlikte, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın büzülmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Ayrıca, medya sıcaklığı düşükse ısıtıcıların istenen sıcaklığa ulaşması biraz zaman alabilir. Ayrıca, medya çok soğuksa, seçilen sıcaklığa ulaşıldıktan sonra bile son ısıtıcı istenen etkiyi gösteremeyebilir. Kullanmadan önce medyanın oda sıcaklığına gelmesini bekleyin.

- **Medya ayarları doğru mu?**

RIP Yazılımında veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğinden emin olun.

- **Head Movement için Data Width seçili mi?**

Ayarlar menüsünde **Head Movement** için **Data Width** seçmek yazdırma hızını artırır fakat baskı kalitesini biraz düşürebilir. Daha kaliteli yanıtlar için **Printer Full Width** için **Head Movement** seçin. 🔗 ["Printer Setup Menüsü" sayfa 118](#)

- **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?**

Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.

- **Baskı sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?**

Yazdırma sırasında kapakları açmak, düzensiz renk ile sonuçlanarak, yazdırma kafasının aniden durmasına neden olur. Yazdırma devam ederken kapakları açmayın.

Sorun Çözücü

Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

■ Medya düzgün şekilde yerleştirilmiş mi ve kenar boşluklarını doğru mu?

Medya doğru biçimde yüklü değilse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası basılamayabilir. Yükleme yönteminin ayarlarınıza uygun olduğundan emin olun.

🔗 "Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)" sayfa 31

🔗 "Medya Yükleme (SC-F7000 Series)" sayfa 38

Ayrıca ayarlar menüsünde **Side Margin** ve **Print Start Position** için doğru seçeneklerin seçilip seçilmediğini kontrol etmelisiniz.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 118

■ Medya eğik mi?

Ayarlar menüsünde **Media Skew Check** için **Off** seçili ise, yazdırma medya eğikken devam eder ve veri yazdırma alanının dışında görünecektir. Menüde **Media Skew Check** seçeneğini **On** hale getirin.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 118

■ Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?

Çıktı imgesi medyadan daha geniş ise yazdırma normal olarak dursa da, eğer Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **Off** seçili ise, veri medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Değiştirilen ayarlar medya yeniden yüklendiğinde yansıtılır.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 118

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ Yazdırma kafası yanlış mı hizalandı? (çift yönlü yazdırmalarda)

İki yönlü yazdırma ile, yazdırma kafası sola ve sağa hareket ederken yazdırır. Yazdırma kafası hizalanmıyorsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Dikey çizilen satırlar çift yönlü yazdırma ile yanlış hizalanmışsa, Head Alignment gerçekleştirin.

🔗 "Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)" sayfa 68

Yazdırılan alan çizilmiş veya kirli

■ Kağıt çok kalın veya çok ince mi?

Yazıcıyla uyumlu olduğunu doğrulamak için medya özelliklerini kontrol edin. Bir RIP yazılımı kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

■ Medya dalgalı mı?

Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için ▼ düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

■ Kağıt buruşmuş veya katlanmış mı?

Buruşmuş veya katlanmış medya plakadan yükselebilir ve yazdırma kafasıyla temas edebilir, bu lekeler veya düzensiz renklere neden olabilir.

■ Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası lekelenmiş mi?

Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası çevresindeki mürekkep pıhtıları veya tüy, mürekkep birikmesinin neden olduğu lekeler yol açabilir. Etkilenen alanı temizleyin.

🔗 "Temizleme" sayfa 80

■ Yazdırma kafası yazdırma yüzeyine vuruyor mu?

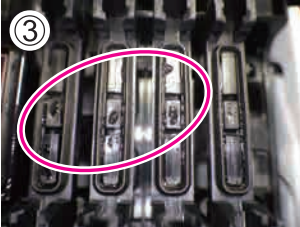
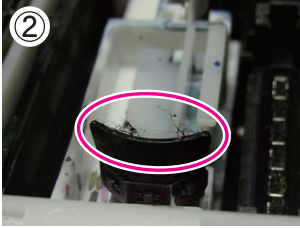
Medyaya vuran/çarpan yazdırma kafasının neden olduğu lekelenme **Platen Gap** medyaya uygun biçimde ayarlanarak önlenir.

🔗 "Platen Gap" sayfa 63

Sorun Çözücü

Püskürtme ucu tıkanıklıkları temizlenemiyor

■ Temizleme işlemi yapılıyor mu?



Fotoğraflarda (1) ve (2) gösterildiği gibi, yazdırma kafası, kapaklar veya sileceklerin etrafındaki bölgeye tüy veya toz yapışsa yazdırma esnasında püskürtme uçları tıkanabilir. Ayrıca tüy veya toz yapışık kalırsa püskürtme uçları tekrar tekrar kafa temizlemeden sonra bile temizlenemez. Ayrıca fotoğrafta (3) gösterildiği gibi kapaklara biraz mürekkep damlarsa püskürtme uçları tıkanabilir.

Her bölgeyi temizleyin.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 80

Mürekkep damlıyor



■ Medya doğru kullanılıyor mu?

Medya kullanımı sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmezse, medya yüzeyine az miktarda toz ve tüy yapışabilir ve yazdırma sonuçlarında mürekkep damlacıklarına neden olabilir.

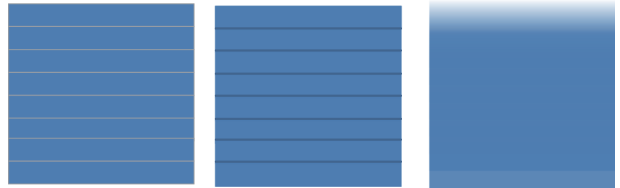
- ❑ Açılmış medyayı doğrudan zemine koymayın. Depolanacağı zaman medya geri sarılmalı ve orijinal ambalajına yerleştirilmelidir.
- ❑ Medyayı, yüzeyini kıyafetinize temas ettirerek taşımayın. Medyayı, yazıcıya yükleyeceğiniz ana kadar kendi ambalajı içinde taşıyın.

■ Yazdırma kafasının püskürtme ucu yüzeyine yapışan tüyler var mı?

Yazdırma kafası püskürtme ucu yüzeyine tüyler yapışsa tüyden biraz mürekkep damlayabilir. Yazdırma kafası etrafını temizleyin.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 80

Farklı renklerde yatay çizgiler (bant oluşumu)



Pek çok nedeni olabilir

SC-F7200 ve SC-F7100 Series'de 1 geçiş/2 geçiş ile yazdırırken, Adım 1'den itibaren yönergeleri gerçekleştirin. Diğer durumlarda, yazdırma sonuçları iyileşinceye kadar adım 2'den itibaren aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

İşe başlamadan önce mutlaka püskürtücü kontrolü ve Head Alignment yapın. Püskürtücüler tıkalı veya kafa yanlış hizalanmışsa, alınacak hiçbir tedbir sonuçları iyileştiremez.

👉 “Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi” sayfa 102

👉 “Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)” sayfa 68

Sorun Çözücü

1

Kurulum menüsünde yavaş Feed Speed.

1 geçiş/2 geçiş ile yazdırılan medya SC-F7200 ve SC-F7100 Series'de alındıysa bant oluşabilir. Çözüm seçili Media Setup menü ayarına bağlıdır. Seçili ayar için yönergeleri gerçekleştirin.

- ☐ RIP Settings seçildiğinde
Yazılım RIP'sinin besleme hızını yavaşlatın.
- ☐ 1 – 30 (medya ayarları bankları) seçildiğinde
Kurulum menüsündeki Feed Speed öğesini **Lv1** olarak ayarlayın.

2

Medya tutma plakalarının takılı olduğunu kontrol edin

Medya tutma plakalarından biri düzgün takılmamışsa medya beslemesi olumsuz etkilenebilir. Aşağıdaki referansa bakarak medya tutma plakalarını tekrar takın.

🔗 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 31

Medya tutma plakalarının düzgün takılması da sorunu çözmiyorsa aşağıdaki tedbiri alın.

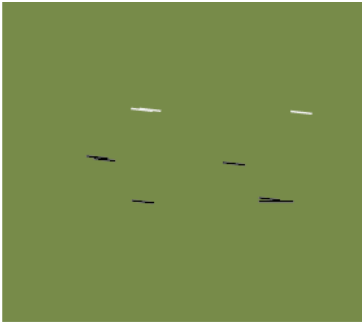
3

Besleme Ayarlaması

Kullanılan medyaya bağlı olarak ayrı bir besleme ayarlaması yapılması gerekebilir. Rulo genişliği farklıysa, aynı medyayla bile ayrı bir ayarlama yapılması gerekebilir. Daha doğru bir ayarlama için şu ayarları kullanarak bir test deseni yazdırın: **Manual — 500mm Pattern**.

🔗 “Besleme Ayarlaması” sayfa 70

Kafanın Çarpmasından Kaynaklanan Lekeler



Medya ile baskı kafası yazdırma sırasında birbirine temas ediyor

Yazdırma sonuçları iyileşene kadar aşağıdaki adımları uygulayın.

1

Kırıksık veya dalgalı medya kısımlarını kesin

Medya doğru depolanmamış veya yazıcının içinde yüklü halde bırakılmışsa kırıksıklık veya dalgalar meydana gelebilir. Medya bu halde kullanılırsa yazdırma kafası ile medyanın yukarı kalkan yüzeyi birbirlerine temas ederek lekelenmeye neden olabilirler. Medyayı kullanmadan önce kırıksık veya dalgalı medya kısımlarını kesin.

Ayrıca, medyayı her zaman yazıcıyla birlikte verilen kılavuzdaki talimatlara göre depolayın ve medyayı mutlaka yazdırma işlemi başlamadan hemen önce yazıcıya yükleyin.

Kırıksıklık veya dalgalanma olmayan kısımlarda yapılan yazdırmada da aynı sorunlar yaşanıyorsa aşağıdaki tedbiri alın.

2

Medyanın yazıcıya doğru yüklenmesi ve medya ayarlarının doğru yapılandırılması

Medya yükleme yöntemi, ısıtma sıcaklığı, gergi, emme ve diğer ayarlar yanlışsa medyada kırıksıklık ve dalgalanma meydana gelebilir. Yükleme yönteminin ve ayarların doğru olduğunu kontrol edin.

🔗 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 31

Yukarıdaki tedbirler de sorunu çözmezse aşağıdaki tedbiri uygulayın.

3

Medyanın Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün yüklendiğini kontrol etme

Medyanın sarma makarası çekirdeğine takılmasında yanlış bir yöntem izlenirse sarma sırasında medya dolanabilir, bu da kırıksık veya yükselmiş bölümlere neden olabilir.

Medyanın Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün yüklendiğini teyit edin.

🔗 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanmak” sayfa 47

Sorun Çözücü

4

Son ısıtıcı sıcaklığını doğru ayarlayın.

Son ısıtıcı sıcaklığını medyaya uygun biçimde ayarlayın.

Medya

Medya Buruşuk

■ **Ayar Menüsündeki Feeding Tension, Media Tension ve Feed Speed seçenekleri mevcut medya için doğru mu?**

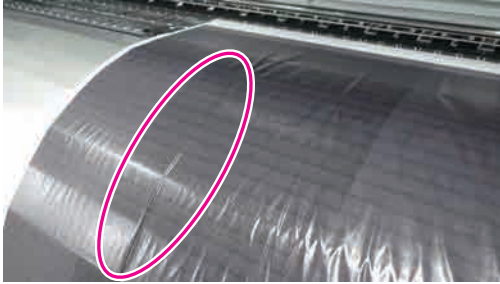
Bu seçenekler mevcut medya için doğru ayarlanmış değilse, medya, yazdırma sırasında buruşturulabilir veya yırtılabilir.

👉 "Feeding Tension (yalnızca SC-F7200/SC-F7100 Series)" sayfa 66

👉 "Media Tension (sadece SC-F7000 Series)" sayfa 67

👉 "Feed Speed" sayfa 68

■ **Yüksek yoğunlukta yazdırılan medya alınmakta mı? (SC-F7200/SC-F7100 Series)**



İnce medya veya yüksek yoğunlukta yazdırılan su emerek uzamış medya alınırsa, son ısıtıcıdaki medyada buruşmalar görünebilir. Kurulum menüsünde, **Take-up Tension** öğesini **Manual** olarak ayarlayın ve değeri **Lv1** veya **Lv2** olarak ayarlayın. Alternatif olarak kalın medya kullanmanızı öneririz.

👉 "Media Setup Menüsü" sayfa 112

■ **Son ısıtıcı sıcaklığı çok mu yüksek?**

Son ısıtıcı sıcaklığını medyaya uygun biçimde ayarlayın.

■ **Ayar menülerinde Tension Measurement için Off seçmeyi deneyin. (SC-F7000 Series)**
Otomatik germe bazı medya türlerini uygun gergide tutmada başarısız olabilir, bu yazdırmaya müdahale eden aşırı gevşeklik veya diğer germe sorunlarına neden olur.

👉 "Tension Measurement" sayfa 66

Medya Sıkışmaları

■ **Kağıt buruşmuş veya katlanmış mı?**

Güçlü bir kıvrılma olan veya önde giden ucu geri katlanmış veya buruşuk medya, sıkışmaya veya diğer medya besleme sorunlarına neden olabilir. Bu tür sorunlardan etkilenen medyaları kullanmayın.

■ **Kağıt çok kalın veya çok ince mi?**

Bu yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özellikleri kontrol edin. Bir RIP yazılımı kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

■ **Media Suction çok yükseğe mi ayarlanmış?**

Media Suction düşürün. 👉 "Media Suction" sayfa 65

Rulo bittiğinde yazdırma durmuyor (SC-F7000 Series)

■ **Tension Measurement için Off mı seçili?**

Çoğu durum için **Periodically** tavsiye edilir.

👉 "Tension Measurement" sayfa 66

Sıkışan Medyayı Çıkarma

Sıkışan medyayı çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

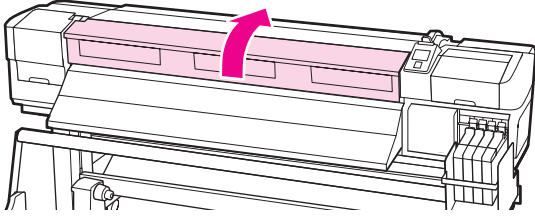


Dikkat:

Ön kapağı açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.

Sorun Çözücü

- 1** Ön kapağı açın.



- 2** Yazıcıyı kapatın.

Bir mesaj görüntülenir ve yazıcıyı kapanmazsa, güç kablosunu çıkarın.

- 3** Medya tutma plakalarını yolun dışına taşıyın.



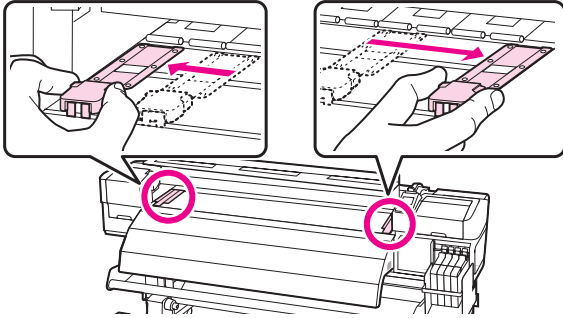
Önemli:

Medya tutucu plakalar deforme olmuşsa yazıcının kullanımını durdur. Kullanımın devam etmesi, basınç silindirleri veya yazdırma kafasına zarar verebilir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

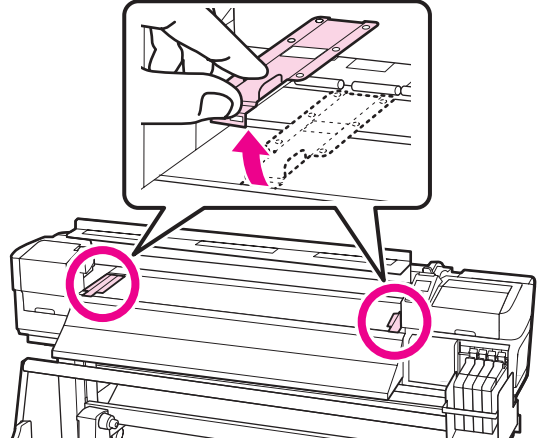
Medya tutma plakalarının kaydırılması

Medya tutma plakalarını plakanın sağ ve soluna hareket ettirin. Medya tutma plakalarını hareket ettirmek için üzerlerinde bulunan her iki uçtan tutun.

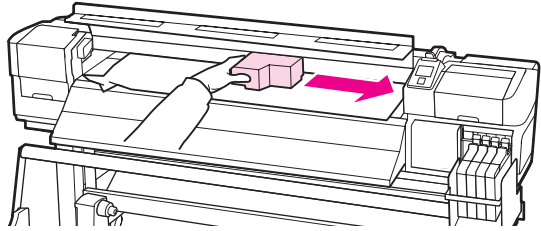


Takılabilir medya tutma plakaları

Medya tutma plakalarını medyanın her iki kenarından çıkarın.



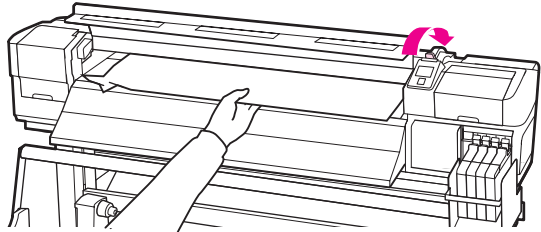
- 4** Yazdırma kafası medya üzerinde ise, sıkışmadan uzaklaştırın.



Önemli:

Yazdırma kafasını sadece medya tutucu plakaları çıkardıktan sonra oynatın. Deforme olan medya tutucu plakalar ile temas yazdırma kafasına zarar verebilir.

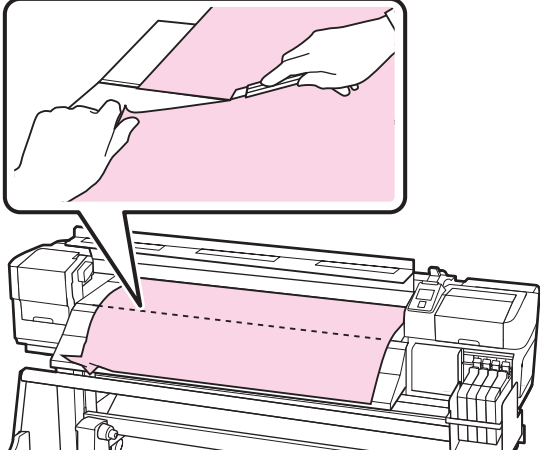
- 5** Medya yükleme kolunu kaldırın.



Sorun Çözücü

6

Medyayı kesici çizgiye doğru itin ve yırtık veya buruşuk kısımları çıkarmak için bir kesici kullanın.



7

Kesilen medyayı manuel olarak geri sarın.

8

Yazıcı içinde kalan medya varsa çıkarın.

9

Yazıcıya olan gücü açın ve bir püskürtme ucu kontrolü gerçekleştirin.

Yazdırılan kontrol desenini kontrol edin ve herhangi bir tıkanıklık varsa kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.

🔧 “Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi” sayfa 102

**Önemli:**

Yazıcı uzun bir süre için bırakılırsa, yazdırma kafası kapağı açık kalacak ve kuruyacaktır ve yazdırma devam ettiğinde düzgün şekilde yazdırmayacaktır.

Yazıcıyı açmak yazdırma kafasının kapağını otomatik olarak kapatır.

Medya yükleyin ve yazdırmaya devam edin.

🔧 “Medya Yükleme (SC-F7200/SC-F7100 Series)” sayfa 31

🔧 “Medya Yükleme (SC-F7000 Series)” sayfa 38

Medya düz beslenmedi veya düzgün alınmadı (SC-F7200/SC-F7100 Series)

■ Paralel ayarlamalar Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için gerçekleştirildi mi?

Medya besleme veya almada ve yazıcıyı taşıdıktan sonra sorunlar olduğunda Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için paralel ayarlamaları gerçekleştirin.

🔧 “Paralel Ayarlama” sayfa 144

■ Alma yazdırılan taraf dışarı bakacak şekilde mi oluyor?

Yazdırılan taraf içeri bakacak şekilde medyayı alın.

■ Dar medya alınıyor mu?

36 inç veya daha büyük genişlikte medya kullanmayı öneririz.

■ Kalın medya alınıyor mu?

Kalın yazdırılan medya alınmaktayken, yazılım RIP'inin yazdırma ayarlarını 3 veya daha fazla geçiş yapmanızı öneririz.

Diğerleri

Son ısıtıcı otomatik kapanır




- Belli bir süre boyunca hiçbir iş alınmazsa ve hiçbir hata meydana gelmezse son ısıtıcı kapanır. Son ısıtıcının otomatik olarak kapatılması için geçmesi gereken süreyi ayar menüsündeki **Heat Off Timer** seçeneğiyle ayarlayabilirsiniz.

🔧 “Printer Setup Menüsü” sayfa 118

Son ısıtıcı sadece bir yazdırma işi alınınca, medya yükleme kolu kullanılınca veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem yapılırsa tamamen yeniden etkinleşir.

Sorun Çözücü


Kontrol paneli ekranı sürekli kapanıyor

- **Yazıcı uyku modunda mı?**
SC-F7200/SC-F7100 Series için
Heat Off Timer süresi dolunca yazıcı uyku moduna girer ve ısıtıcılar kapatılır. Son ısıtıcının uyku moduna girmesinden önce geçmesi gereken süre Printer Setup menüsünden seçilebilir.
 **"Printer Setup Menüsü" sayfa 118**
Son ısıtıcı sadece bir yazdırma işi alınınca, medya yükleme kolu kullanılınca veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem yapılırsa tamamen yeniden etkinleşir ve uyku modu sona erer.
SC-F7000 Series
Normal duruma dönmek için kontrol panelindeki  düğmesine basın. Yazıcı uyku moduna girmeden önceki süre Printer Setup menüsünden seçilebilir.
 **"Printer Setup Menüsü" sayfa 118**

Kırmızı ışık yazıcının içinde yanar

- **Bu bir arıza değildir.**
Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Yönetici parolası unutulmuş

- **Parolayı sıfırlayın.**
Kontrol panelindeki Network Setup menüsünde **Restore Settings** seçeneğini seçip yeni bir parola belirleyin.
 **"Network Setup Menüsü" sayfa 122**

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanılabilir (nisan 2015'den itibaren).


En son bilgi için, bkz. Epson Web sitesi.




Önemli:

Mürekkep tankını bu kılavuzda belirtilmeyen bir mürekkep paketiyle yeniden doldurma yazıcıya zarar verebilir. Yazıcı hala garanti kapsamında olsa bile Epson, belirtilmemiş Epson orijinal mürekkep paketleri kullanımından doğacak hasarlardan ve yaralanmalardan sorumlu değildir.

Mürekkep paketleri

| Yazıcı modeli | Ürün | Parça numaraları | Açıklama |
|---|--------------------------------|--|---|
| SC-F7200/ SC-F7270 SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070 | Ink packs (Mürekkep paketleri) | High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) | Epson, orijinal Epson mürekkep paketlerinin kullanımını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'ın garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan yonga birimi durumu hakkında bilgi görüntülenebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanıma olasılığına karşı kaydedilir. |
| | | Black (Siyah) | |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | |
| | | Magenta (Eflatun) | |
| | | Yellow (Sarı) | |
| SC-F7280 SC-F7180 SC-F7080 | Ink packs (Mürekkep paketleri) | High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) |  “Yonga Birimini Değıştirme ve Mürekkep Doldurma” sayfa 88 |
| | | Black (Siyah) | |
| | | Cyan (Deniz Mavisi) | |
| | | Magenta (Eflatun) | |
| | | Yellow (Sarı) | |

Diğerleri

| Ürün | Parça numaraları | Açıklama |
|--|------------------|--|
| Maintenance Kit (Bakım Kiti) (SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080 hariç) | C13S210038 | Yazıcı bakımı için gerekli temizleme çubukları, eldiven, silcek, silcek temizleyici, ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme silceğı ve kap bulunur. |
| Maintenance Kit (Bakım Kiti) (SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080 için) | C13S210039 |  “Temizleme” sayfa 80 |

Ek

| Ürün | Parça numaraları | Açıklama |
|---|-------------------------|--|
| Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) | T7240 | Yazıcı ile verilen Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile aynı. |
| Medya Tutma Plakası | C12C932121 | Yazıcı ile verilen medya tutma plakası ile aynı. |

Desteklenen Ortam

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce bir test çalışması yazdırmanızı ve sonuçlarını kontrol etmenizi öneririz.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Standart Rulo Medya Sistemi

| | |
|-----------------------|----------------------------------|
| Rulo çekirdeği boyutu | 5 ya da 7,6 cm (5 ya da 7,6 inç) |
| Rulo dış çapı | Maks. 250 mm |
| Medya genişliği | 300 ila 1626 mm (64 inç) |
| Medya kalınlığı | Maks. 1 mm |
| Rulo ağırlığı | 40 kg'a kadar |

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürün taşıma ve nakliye açıklamaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölüm ürünün çapraz merdivenler, rampalar veya asansörler olmadan aynı katta başka bir yere taşıyor olduğunu varsayar. Yazıcının katlar arasında, başka bir binaya veya düz olmayan zeminler arasında taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.

 “Nakliye” sayfa 138




Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.

Hazırlanma

Ön genişlik veya geçiş yolu varsa medya kılavuz çubuğunu çıkarın.

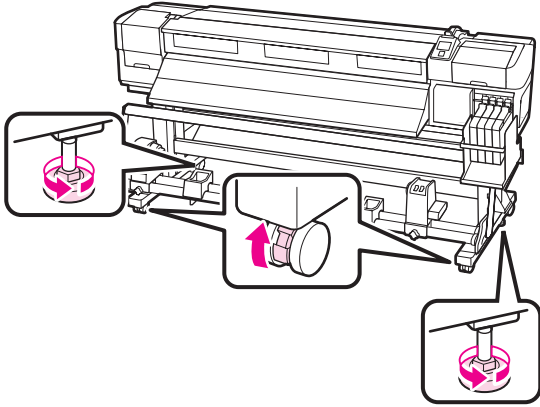
 “Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma” sayfa 138

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) çıkarın.
 “Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek” sayfa 94
- 3 Güç kablolarını ve tüm diğer kabloları çıkarın.
- 4 Medyayı Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) ünitelerinden çıkarın.

Ek

5 Standın kilidini açın.

Sağ ve sol ayaklar üzerindeki tekerlek kilitlerini serbest bırakın ve stand sabitleme vidalarını sonuna kadar yükseltin. SC-F7100 ve SC-F7000 Series'de her bir ayakta yalnızca bir adet tekerlek kilidi varken, SC-F7200 Series'de her bir ayakta iki tekerlek kilidi vardır.



6 Yazıcıyı hareket ettirin.

**Önemli:**

Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafede taşımak için yazıcının standı üzerindeki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

1 Yeni konumun uygun olup olmadığını kontrol edin.

Kurulum kılavuzu

2 Medya kılavuz çubuğu çıkarılmışsa geri takın.

“Medya Kılavuz Çubuğunu Takma” sayfa 141

3 Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için paralel ayarlama gerçekleştirin.

“Paralel Ayarlama” sayfa 144

4 Güç kablolarını takın ve yazıcıyı açın.

Kurulum kılavuzu

5 Tıkalı uçları kontrol etmek için bir püskürtücü kontrolü uygulayın.

“Tıkalı Püskürtme Uçlarının Kontrol Edilmesi” sayfa 102

6 Head Alignment gerçekleştirin ve yazdırma kalitesini kontrol edin.

“Head Alignment” sayfa 64

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma ve Takma

Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma

Aşağıdaki işlem için kullanılan parçalar



1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

2 Medya kılavuz çubuğunu çıkarın.

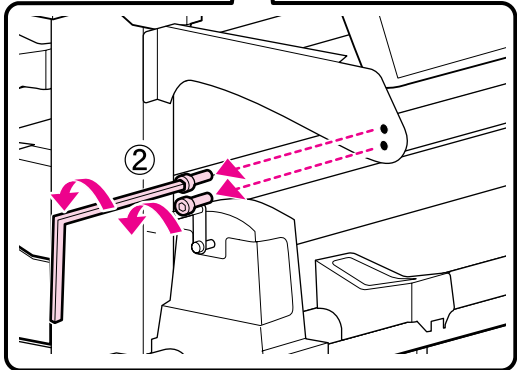
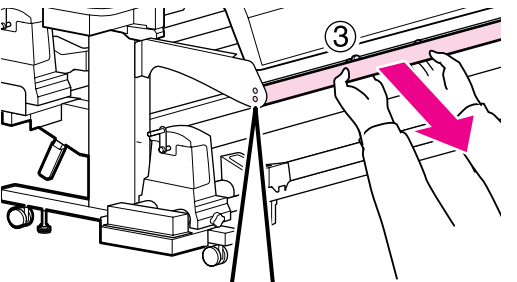
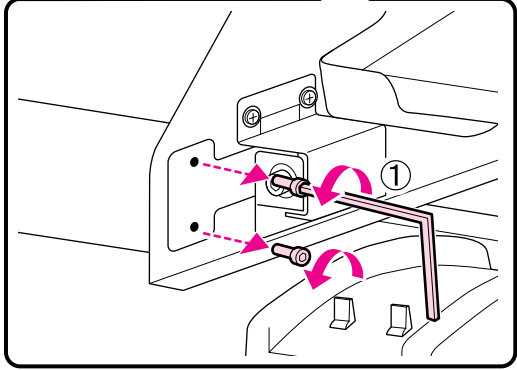
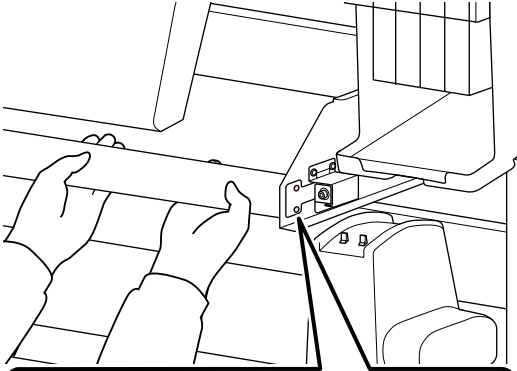
Birlikte verilen somun anahtarını (küçük olan) kullanarak medya kılavuz çubuğunu sabitleyen 4 vidayı da gevşetin ve medya kılavuz çubuğunu yerinden çıkarın.

Ek

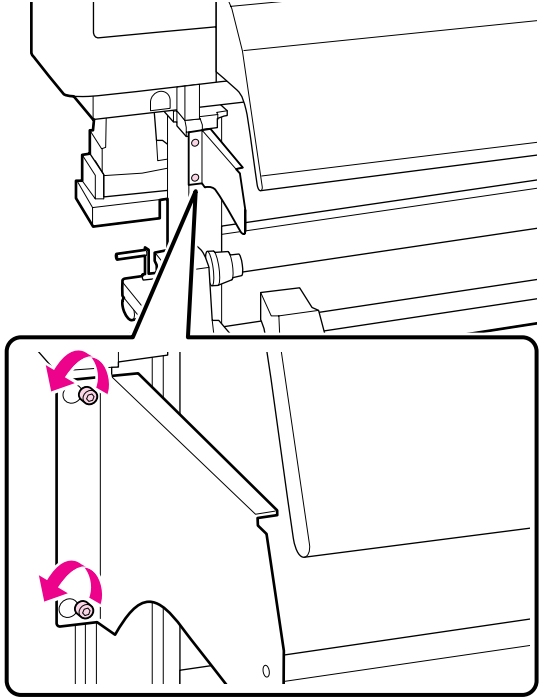
**Önemli:**

Çubuğu en az iki kişiyle yerinden çıkarın. Medya kılavuz çubuğu vidaları yerinden çıkarsa medya kılavuz çubuğu yere düşecektir. Vidalar çıkarılırken bir kişinin mutlaka medya kılavuz çubuğunu tutmasını sağlayın.

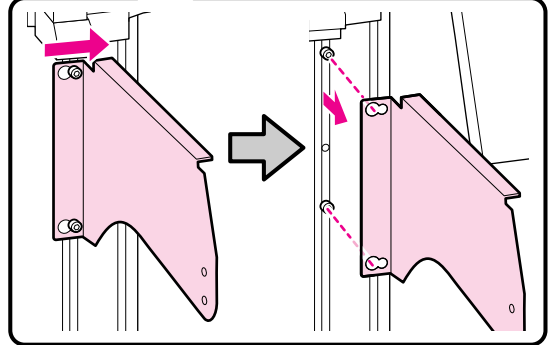
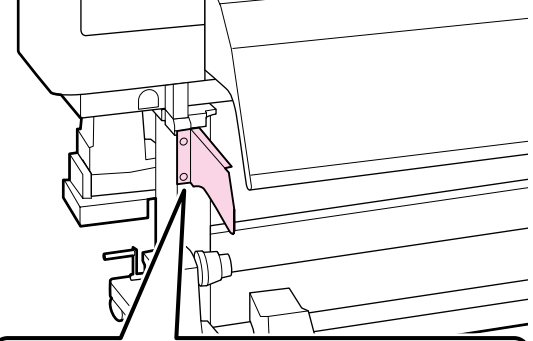
Medya kılavuz çubuğu yere düşerse deforme olabilir.

**3**

Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak iki vidayı birkaç tur döndürüp gevşetin.

**4**

Sol sabitleme parçasını çıkarın.

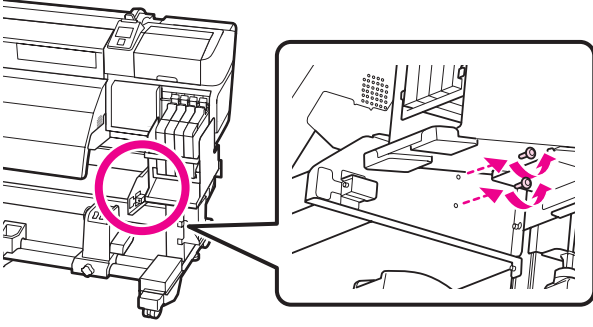
**5**

Sağ sabitleme parçasını çıkarın.

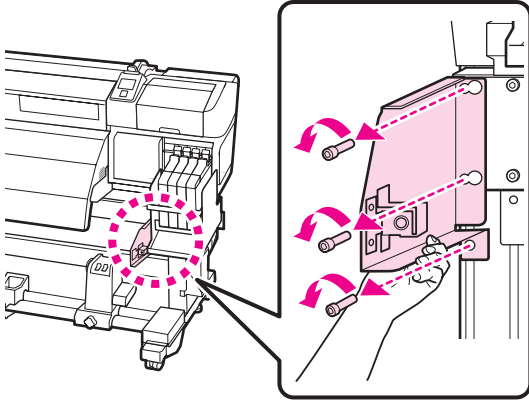
SC-F7200 Series

- (1) İki vidayı çıkarmak için bir somun anahtarı (küçük olan) kullanın.

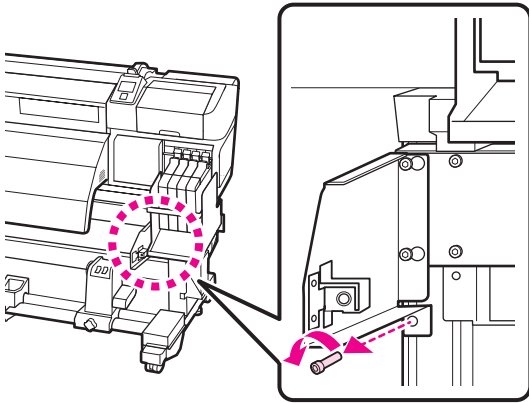
Ek



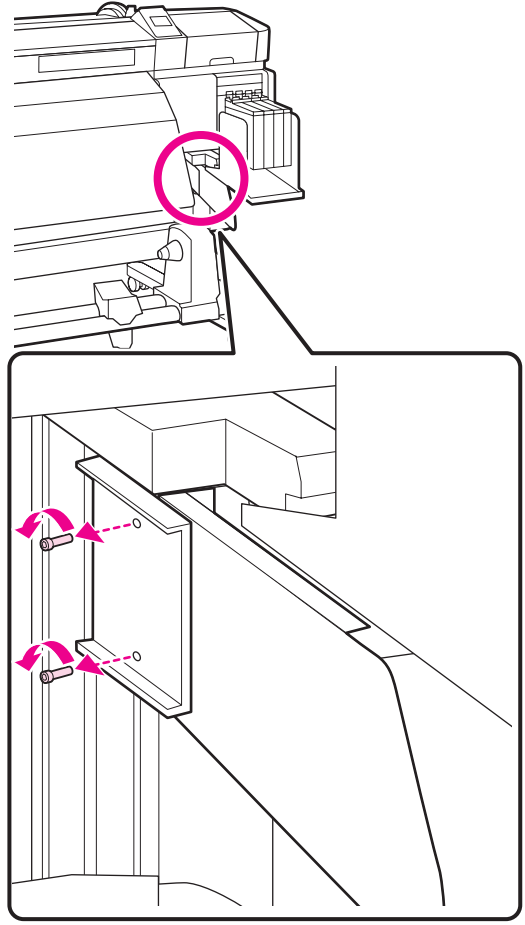
- (2) Sabitleme parçasını desteklerken üç vidayı sökmek için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.

**SC-F7100 Series**

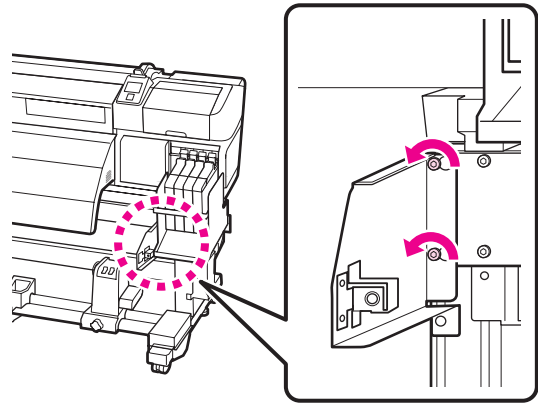
- (1) Vidayı çıkarmak için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.



- (2) İki vidayı çıkarmak için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.

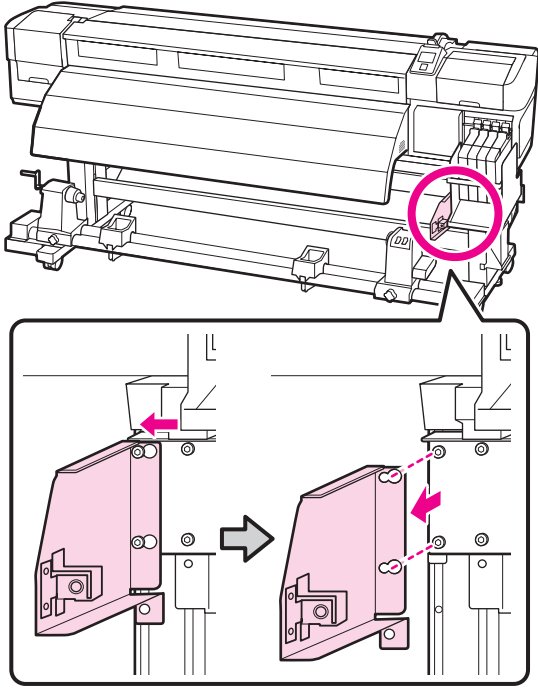


- (3) Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak iki vidayı birkaç tur döndürüp gevşetin.



- (4) Sabitleme parçasını sola kaydırın ve ardından ileriye doğru çekin.

Ek



Medya Kılavuz Çubuğunu Takma

Aşağıdaki işlem için kullanılan parçalar

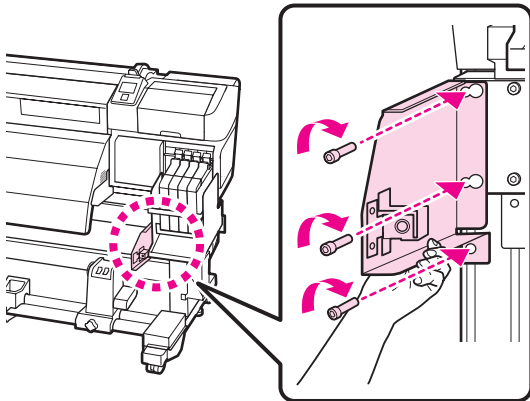


1

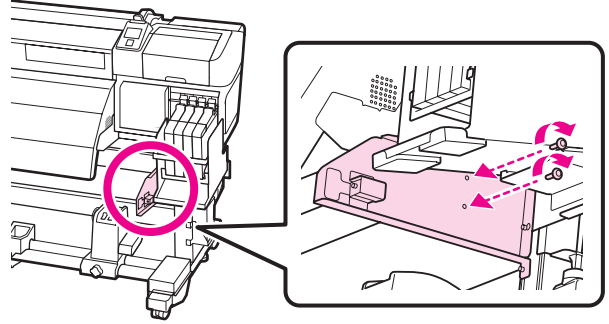
Sağ sabitleme parçasını takın.

SC-F7200 Series

- (1) Sabitleme parçasını desteklerken üç vidayı sıkmak ve iyice sabitlemek için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.

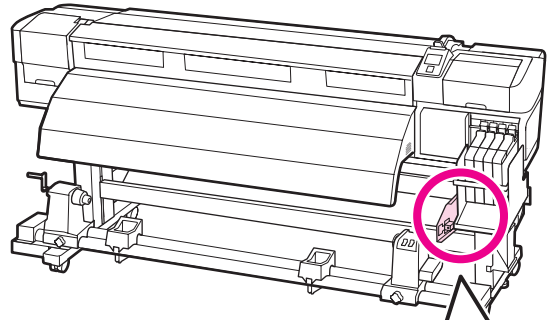


- (2) Somun anahtarını (küçük olan) kullanarak iki vidayı iyice sıkıp sabitleyin.



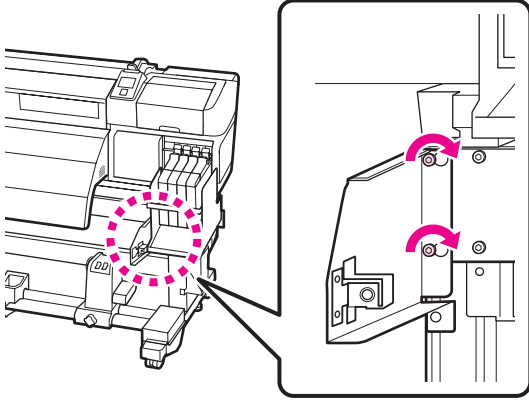
SC-F7100 Series

- (1) Sabitleme parçasındaki delikleri iki vidanın üzerine yerleştirin ve ardından sağa kaydırın.

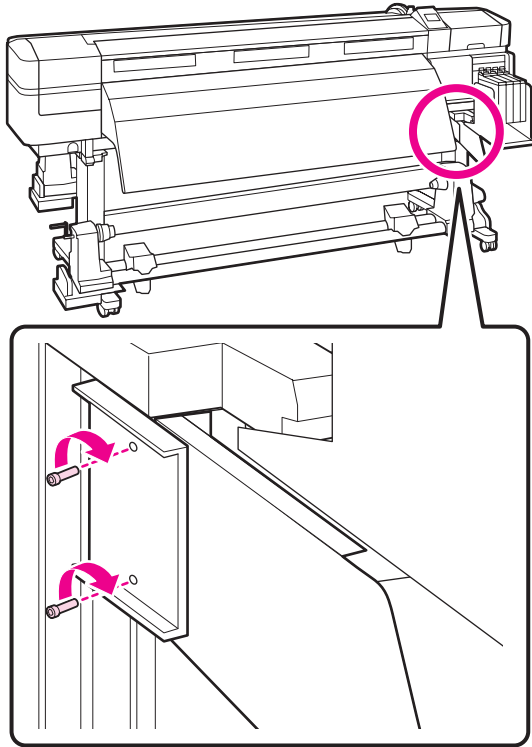


- (2) Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak önceden taktığınız iki vidayı iyice sıkıp sabitleyin.

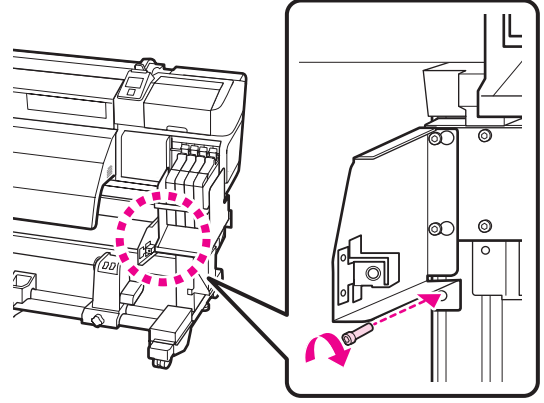
Ek



- (3) Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak 2 vidayı iyice sıkıp sabitleyin.

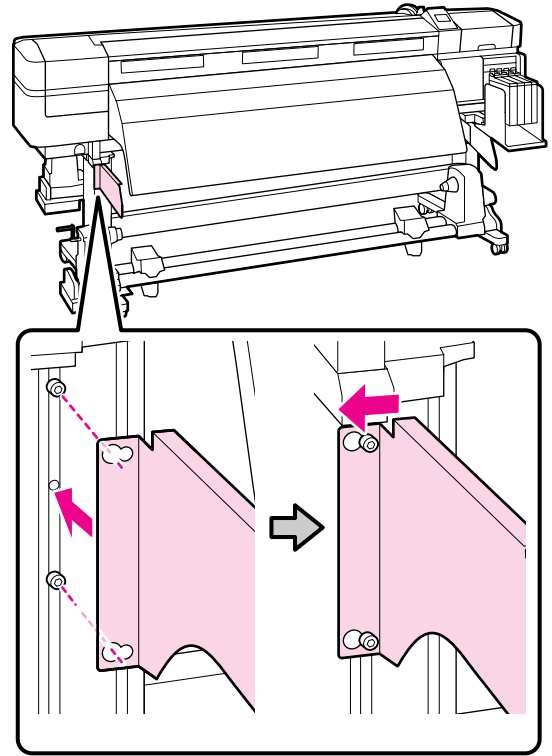


- (4) Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak bir vidayı iyice sıkıp sabitleyin.



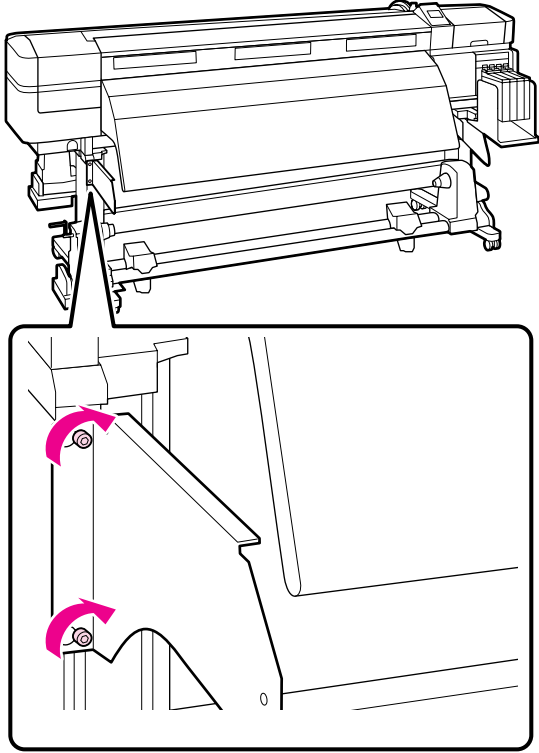
2

- Sol sabitleme parçasını takın.



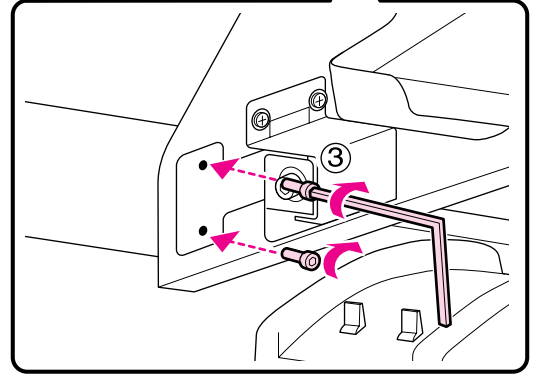
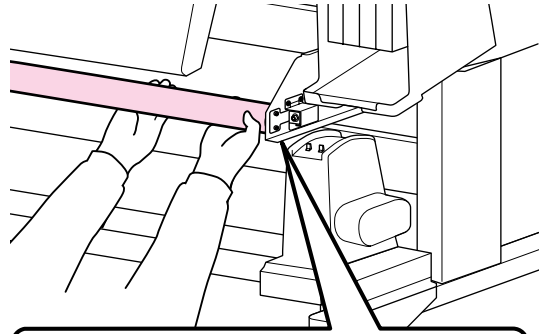
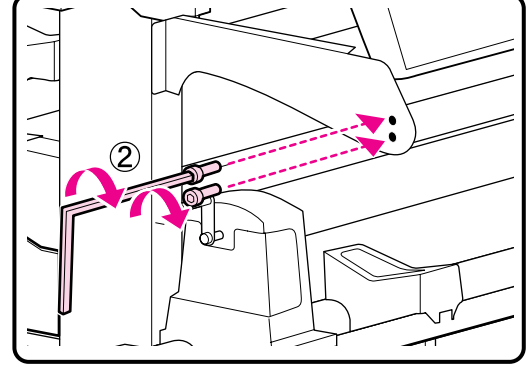
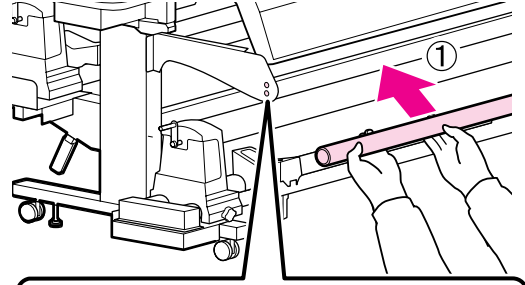
Ek

- 3** Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak önceden taktığınız iki vidayı iyice sıkıp sabitleyin.



- 4** Somun anahtarını (küçük olan) kullanarak dört vidayı iyice sıkıp medya kılavuz çubuğunu sabitleyin.

! Önemli:
Çubuğu en az 2 kişiyle takın. Medya kılavuz çubuğu yere düşerse deforme olabilir. Vidalar takılırken bir kişinin mutlaka medya kılavuz çubuğunu tutmasını sağlayın.



- 5** Paralel ayarlamayı yapın.

Medya kılavuz çubuğunu taktıktan sonra, aşağıdaki bölümü okuyun ve sonra paralel ayarlama işlemine geçin.

Ek

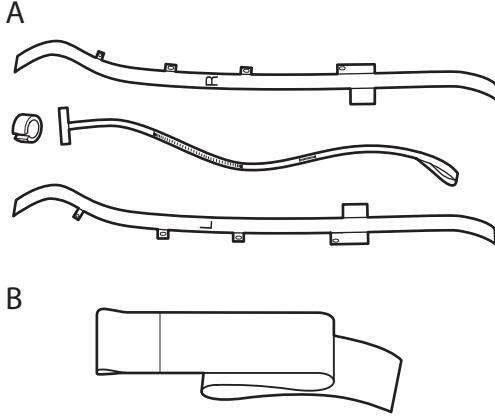
Paralel Ayarlama

Aşağıdaki durumlarda, Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için paralel ayarlama işlemi gerçekleştirin.

- ☐ Medya beslemede sorunlar var
- ☐ Almayla ilgili sorunlar var
- ☐ Yazıcı taşındı

Yazıcının ön ve arka kısmının aynı anda kontrol edilip ayarlanması gerektiğinden paralel ayarlama işlemi için iki kişi gereklidir.

Birlikte verilen rulo çekirdeğini ve ayarlama araçlarını kullanarak paralel ayarlama işlemini gerçekleştirin. İki tür ayarlama aracı birlikte verilebilir. Hem A hem de B birlikte verilir, A'yı kullanın.



A'yı kullanarak paralel ayarlama için sonraki bölüme bakın.

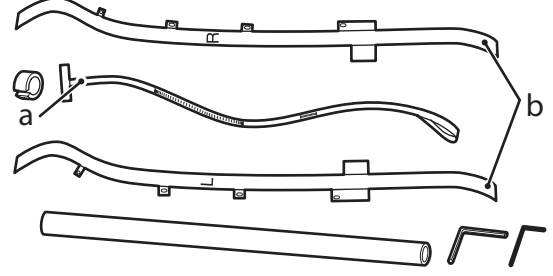
B'yı kullanarak paralel ayarlama için aşağıdakini okuyun.

“Araç B'yi Kullanarak Paralel Ayarlama”
sayfa 155

Araç A'yı Kullanarak Paralel Ayarlama

Aşağıdaki ayarlama kullanılan parçalar

SC-F7200 ve SC-F7100 Series iki tür somun anahtarı içerir. Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) paralel ayarlaması için, büyük somun anahtarını kullanın.

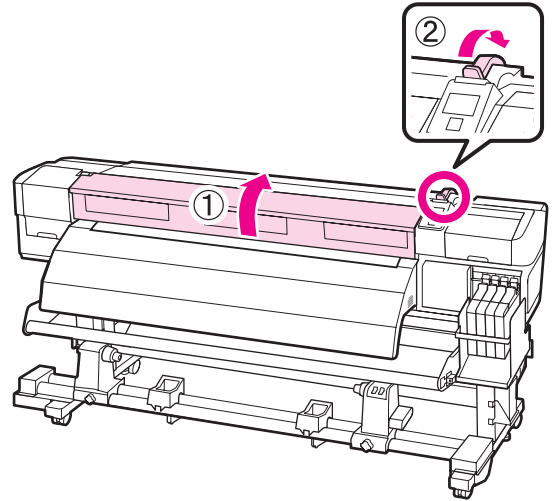


Not:

Film yeniden kullanılacağı zaman yapışkanlı tarafı kirlenmiş olabilir. Havsız bir bezi suya batırın, sıkın ve sonra tozu ve ters tarafına yapışan havı silmek için kullanın.

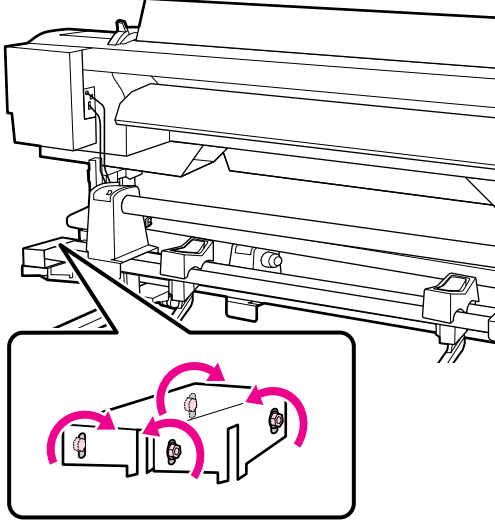
Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi)

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Ön kapağı açın ve medya yükleme kolunu yukarı kaldırın.

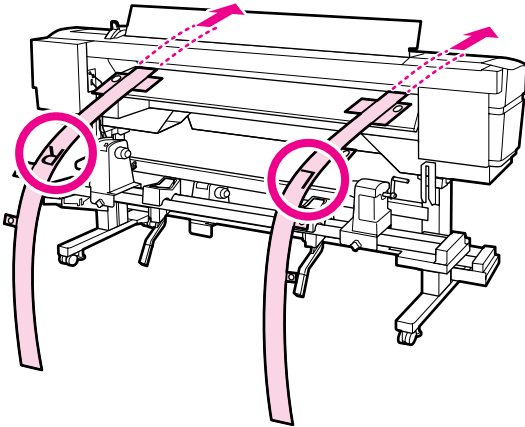


Ek

- 3** Çizimdeki dört sabit vidayı gevşetmek için yazıcının arka tarafındaki büyük somun anahtarını kullanın.

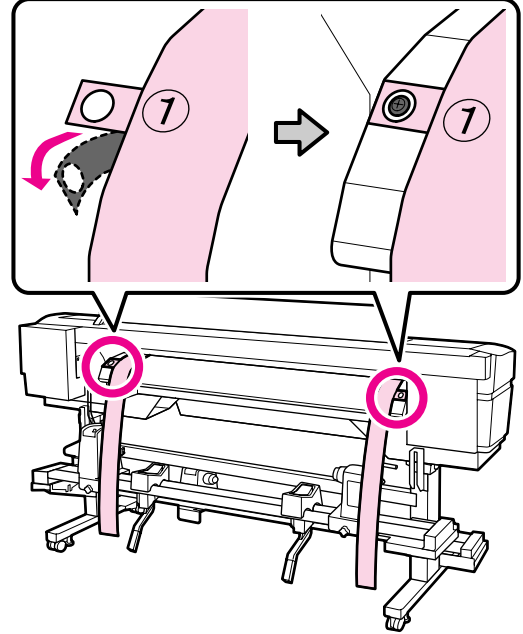


- 4** Film b'nin sol ve sağ tarafını arkadan öne geçirin.



- 5** Çizimde gösterildiği gibi, yükleme kılavuzunun sol ve sağ kenarlarındaki vidalar ile film b Delik 1'i hizalayın ve sonra yapıştırın.

Film ilk kez kullanılıyorsa, ters tarafındaki koruyucu filmi çıkarın.



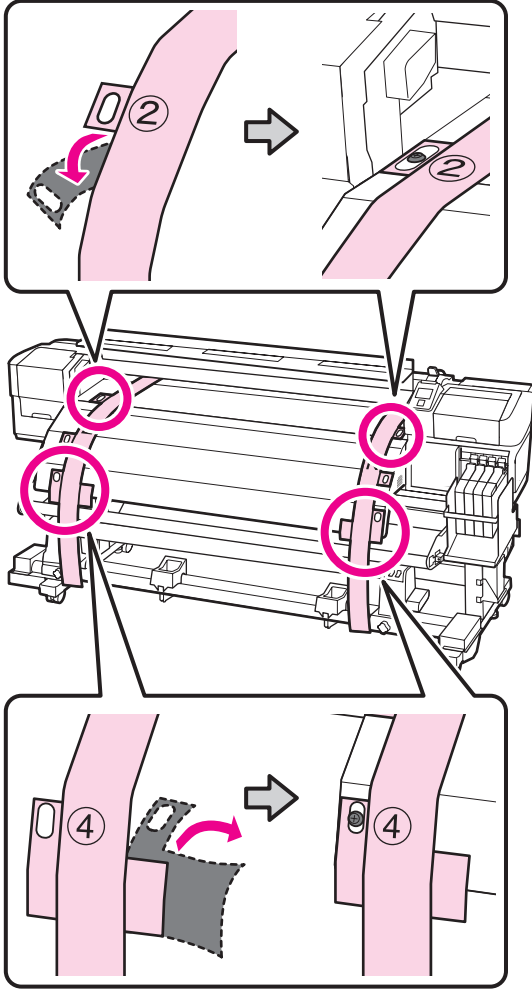
- 6** Çizimde gösterildiği gibi, yazıcının önündeki film b Delik 2 ve 4'ü son ısıtıcının sol ve sağ tarafındaki vidalarla hizalayın ve sonra bunları yapıştırın.

Film ilk kez kullanılıyorsa, ters tarafındaki koruyucu filmi çıkarın.

Delik 2 ile son ısıtıcının üst tarafındaki vidaları hizalayın.

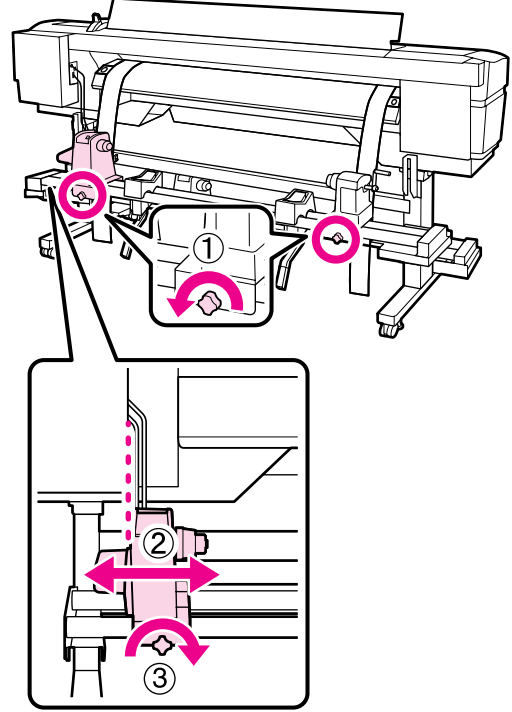
Ek

Delik 4 ile son ısıtıcının ön tarafındaki bir vidayı hizalayın.



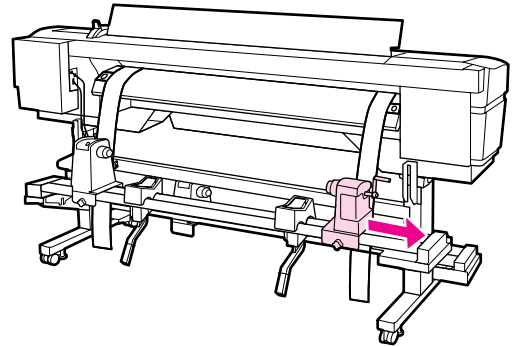
7

Yazıcının arka tarafında, sol ve sağ taraflarda rulo tutucu sabitleme vidalarını gevşetin. Sonra, rulo tutucu sabitleme vidasını sıkarak sol rulo tutucuyu noktalı çizginin konumuyla hizalayın.



8

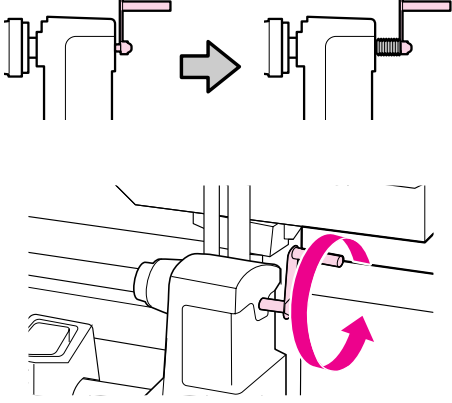
Sağ rulo tutucuyu ikisinin arasındaki mesafe rulo çekirdeğinden geniş olacak şekilde ayarlayın.



Ek

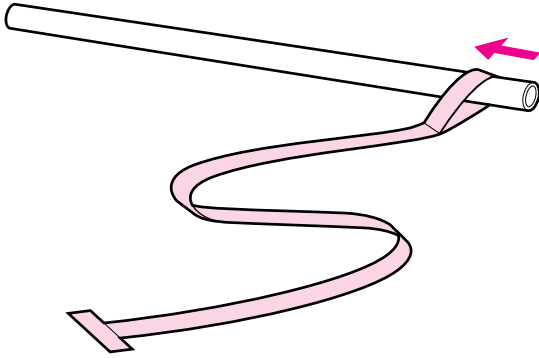
! Önemli:

Sağ tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün.



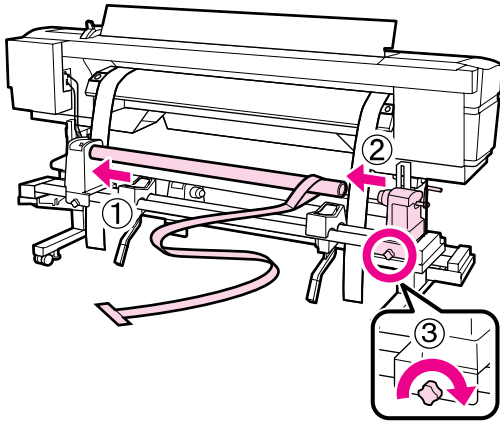
9

Film a'yı rulo çekirdeğinden geçirin.



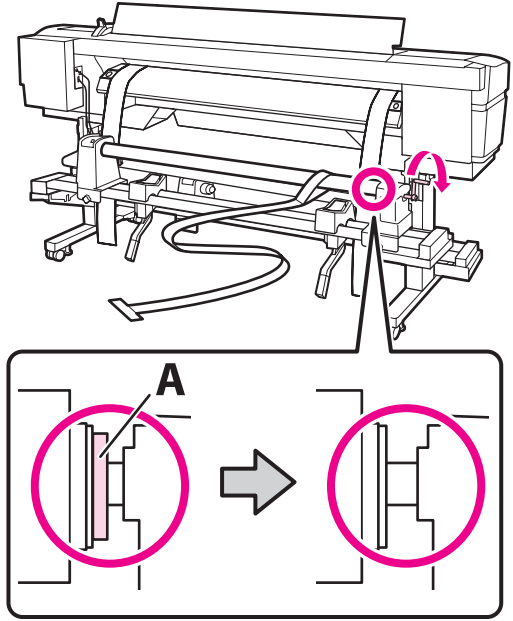
10

Rulo çekirdeğini sol rulo tutucuya takın. Sonra, sağ rulo tutucuyu rulo çekirdeğinin içine takın ve rulo tutucu sabitleme vidasını sıkın.



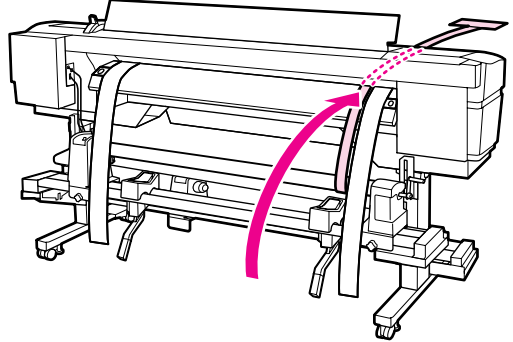
11

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



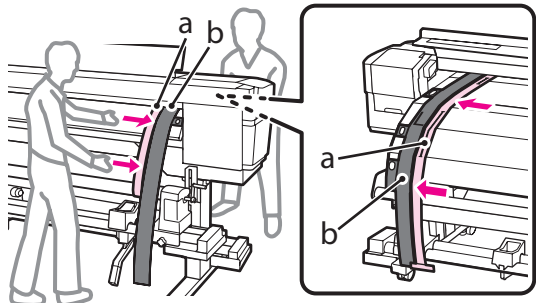
12

Film a'yı arkadan öne geçirin.



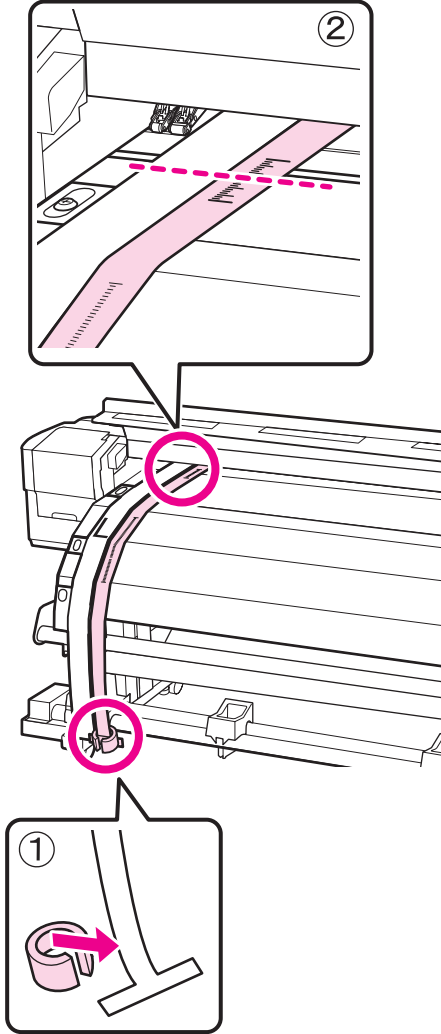
13

Yazıcının önünü ve arkasını kontrol ederken, film a'yı film b ile iyice hizalayın.



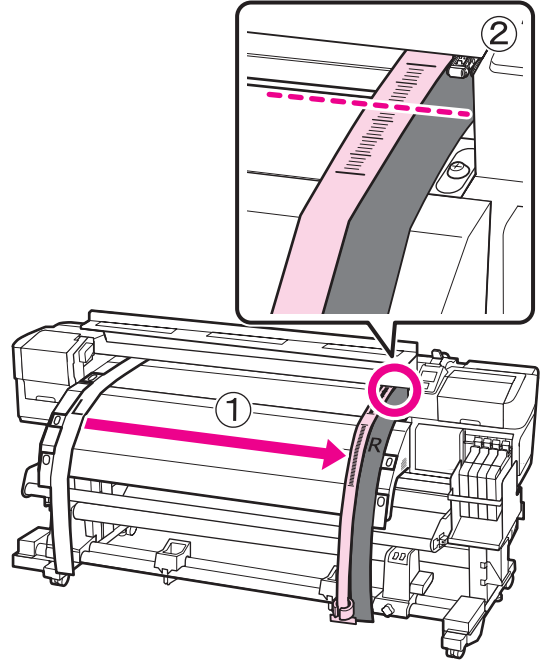
Ek

- 14** Film a'ya eş bir ağırlık takın. Film a sallanmayı durdurduktan sonra, plakanın beyaz çizgisinin ön tarafındaki ölçeğin değerini kaydedin.



- 15** Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b'nin sağ tarafıyla iyice hizalanıncaya kadar taşıyın. Film a'nın sallanması durduktan sonra, plakanın beyaz çizgisinin ön tarafının geçtiği yerde ölçeği kontrol edin.

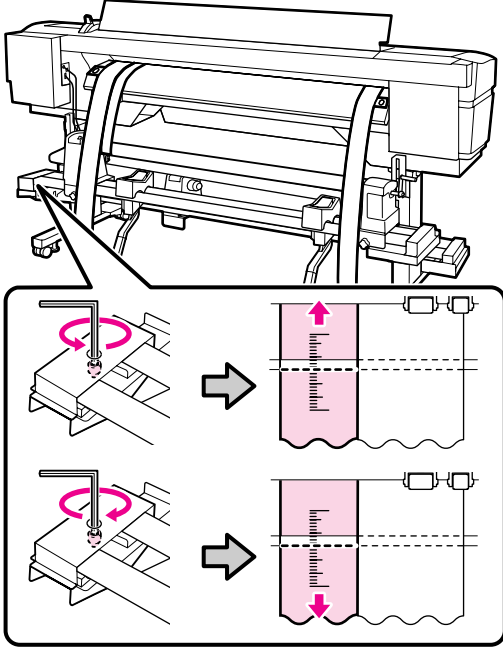
Değer sol taraftan farklıysa Adım 16'ya ilerleyin. Değer aynı ise Adım 17'ye ilerleyin.



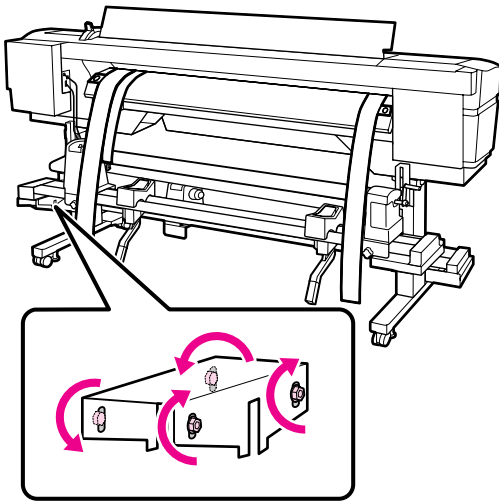
Ek

- 16** Yazıcının önünde film a ölçeğini kontrol ederken, yazıcının arka tarafında bir hizalama yapın.

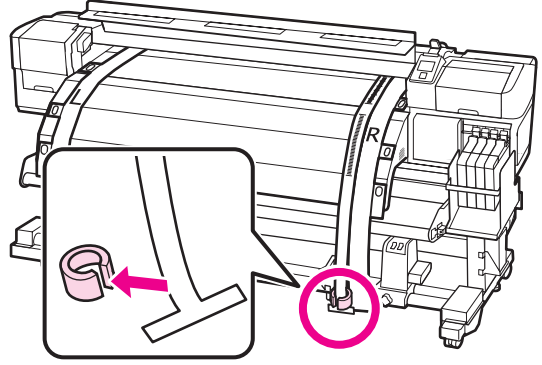
Ayarlama vidası saatin tersi yönde döndürülürse, ölçek geri gider. Ayarlama vidası saatin yönünde döndürülürse, ölçek size doğru gider. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir. Bu ölçeğin değeri sol tarafla eşleşirse ayarlama tamamlanır.



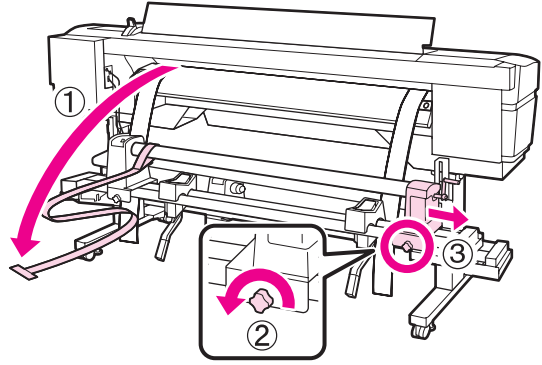
- 17** Büyük somun anahtarını 4 vidayı iyice sabitlemek için kullanın.



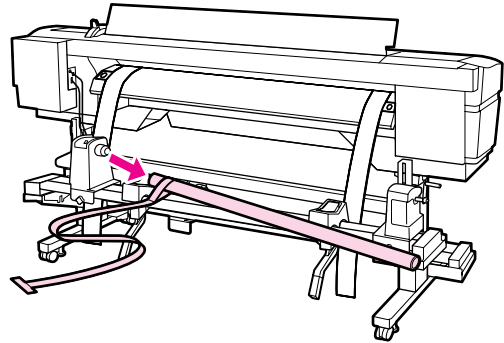
- 18** Yazıcının önünde, film a'ya takılı eş ağırlığı çıkarın.



- 19** Film a'yı yazıcının arkasından çekin. Sonra, sağ rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo tutucuyu uzaklaştırın.



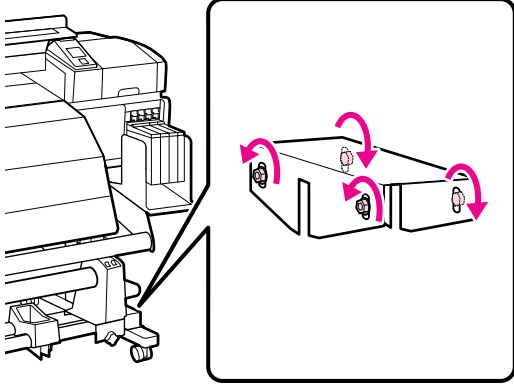
- 20** Rulo çekirdeğini çıkarın.



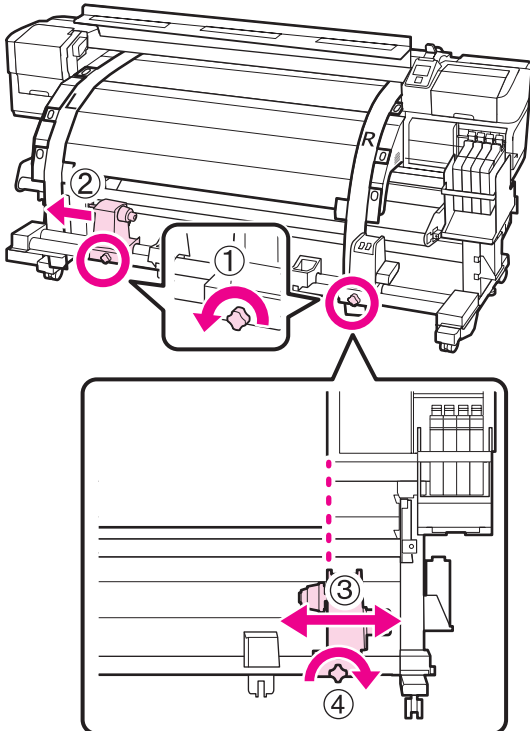
Sonra, Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) paralel ayarlama işlemine devam edin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik sarma makarası ünitesi)

- 1** Çizimde gösterildiği gibi yazıcının önündeki dört sabitleme vidasını gevşetmek için büyük somun anahtarını kullanın.

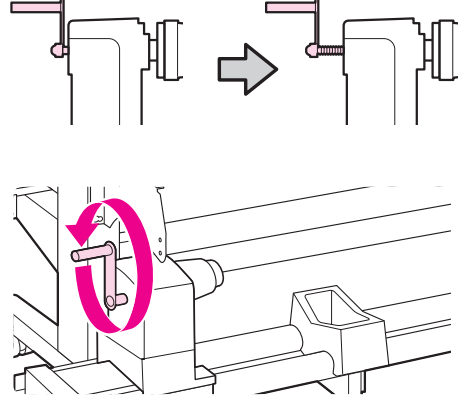


- 2** Rulo çekirdeği tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve sol rulo çekirdeği tutucularını dışa taşıyın. Sonra, rulo çekirdeği tutucu sabitleme vidasını sıkarak sağ rulo çekirdek tutucusunu noktalı çizginin konumuyla hizalayın.

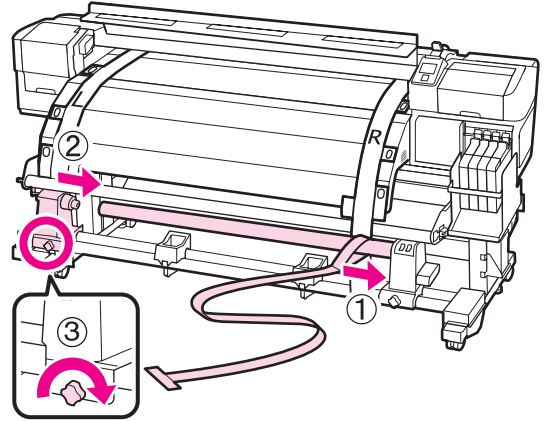


! Önemli:

Sol rulo çekirdeği tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün.

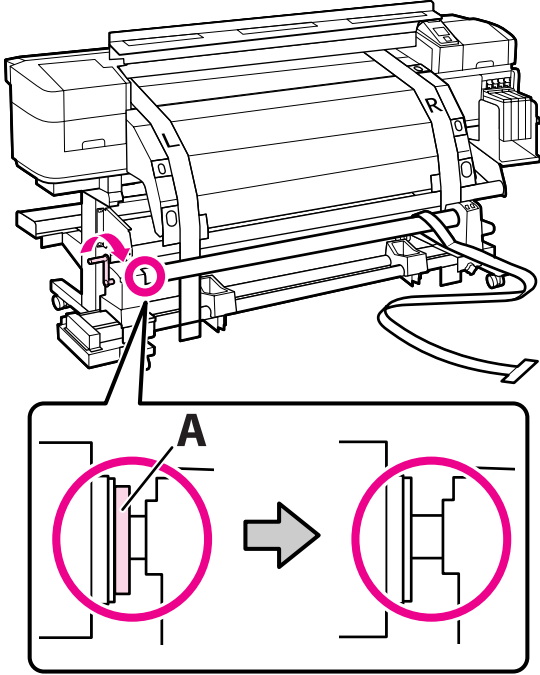


- 3** Rulo çekirdeğini sağ rulo tutucuya takın. Sonra, sol rulo çekirdek tutucusunu rulo çekirdeğin içine yerleştirin ve rulo çekirdek tutucusu sabitleme vidasını sıkın.

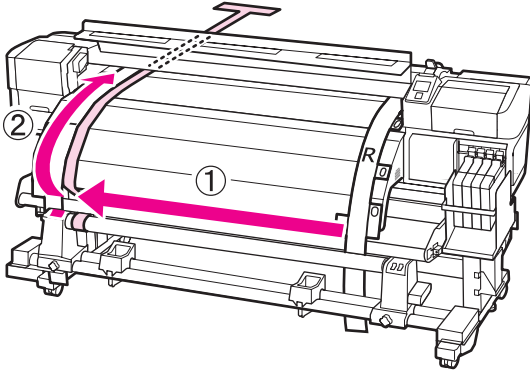


Ek

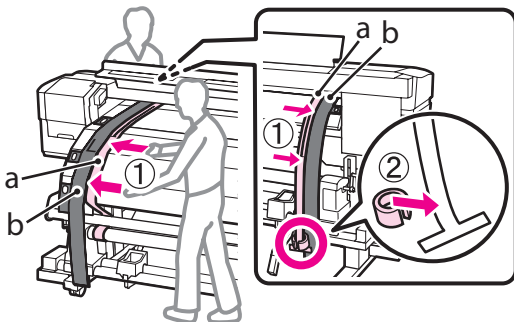
- 4 Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



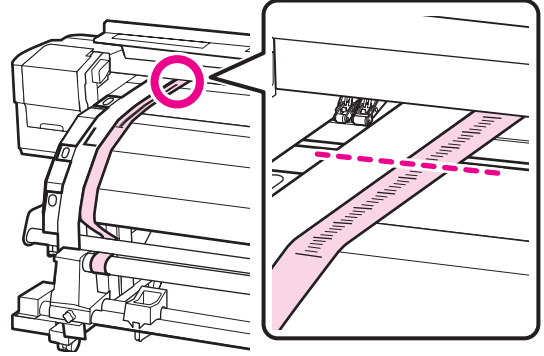
- 5 Film a'yı film b'nin sol tarafına getirin. Film a'nın ön tarafını medya kılavuzu çubuğu ve son ısıtıcının arasından geçirin ve sonra yazıcıya takın.



- 6 Yazıcının önünü ve arkasını kontrol ederken, film a'yı film b ile iyice hizalayın. Yazıcının arkasında, film a'ya bir eş ağırlık takın.

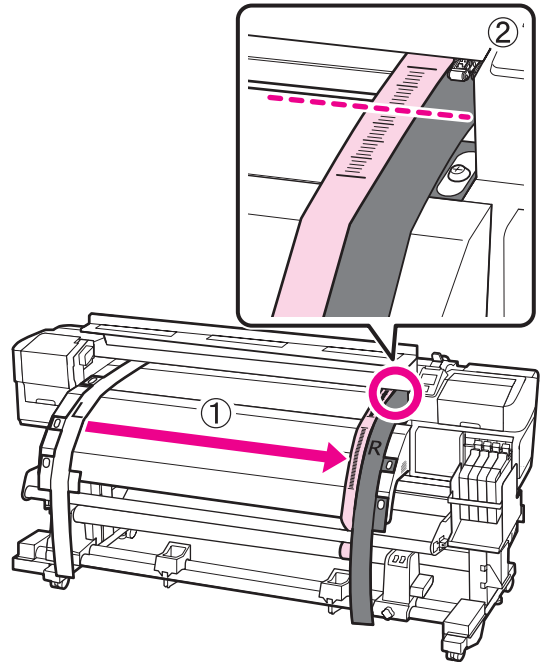


- 7 Film a sallanmayı durdurduğunda, plakanın beyaz çizgisinin ön tarafındaki ölçeğin değerini kaydedin.



- 8 Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b'nin sağ tarafıyla iyice hizalanıncaya kadar taşıyın. Film a'nın sallanması durduktan sonra, plakanın beyaz çizgisinin ön tarafının geçtiği yerde ölçeği kontrol edin.

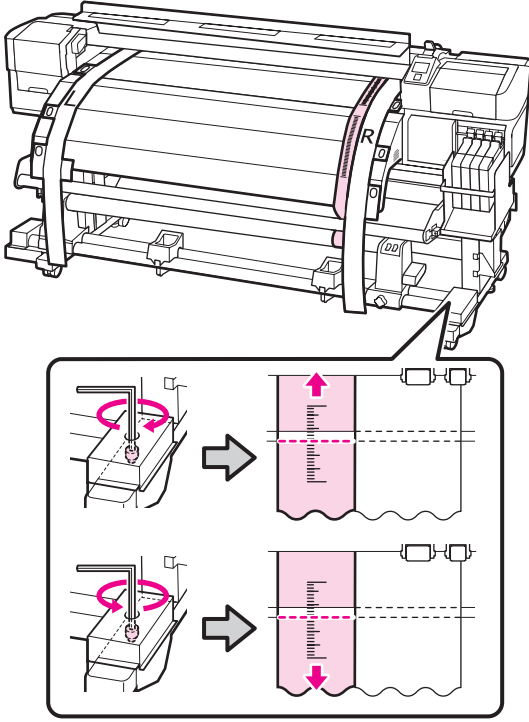
Değer sol taraftan farklıysa Adım 9'ya ilerleyin. Değer aynı ise Adım 10'ye ilerleyin.



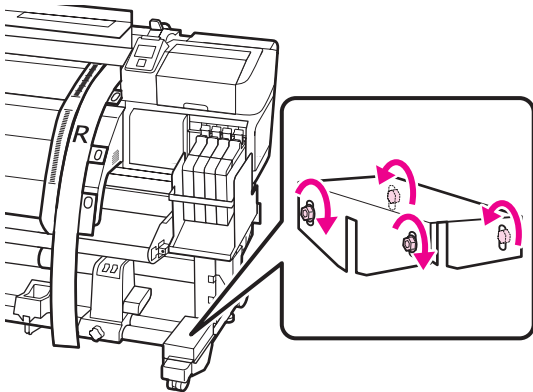
Ek

- 9** Yazıcının ön tarafındaki filmin ölçeğini kontrol ederken, hizalama için büyük somun anahtarını kullanın.

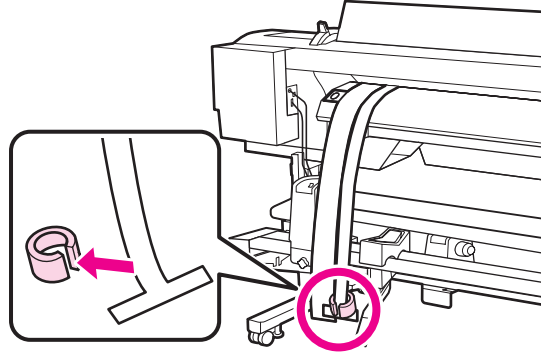
Ayarlama vidası saatin yönünde döndürülürse, ölçek geri gider. Ayarlama vidası saatin tersi yönde döndürülürse, ölçek size doğru gider. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir.



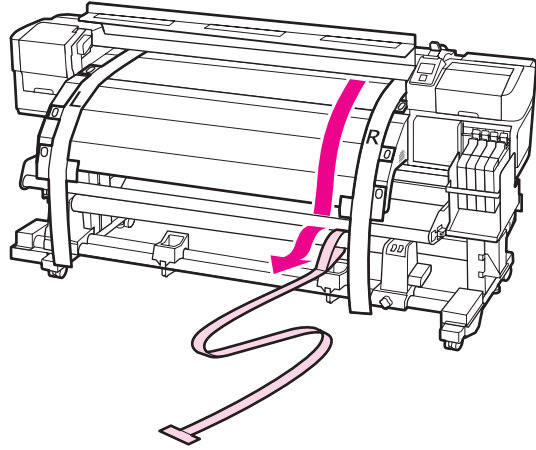
- 10** Büyük somun anahtarını 4 vidayı iyice sabitlemek için kullanın.



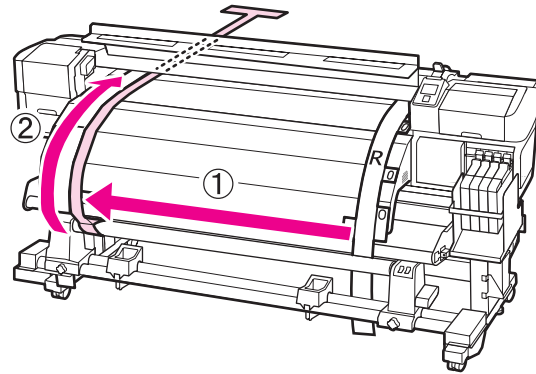
- 11** Yazıcının arkasında, film a'ya takılı eş ağırlığı çıkarın.



- 12** Film a'yı yazıcıdan çıkarın.

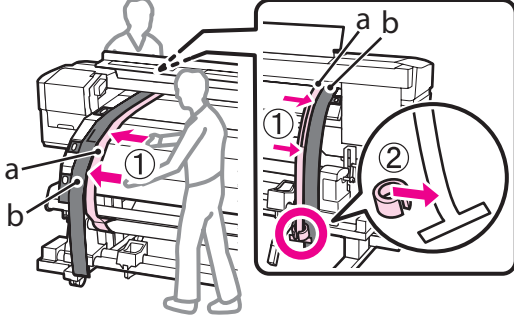


- 13** Film a'yı film b'nin sol tarafına getirin. Film a'nın ön kenarını medya kılavuzu çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra yazıcıya takın.

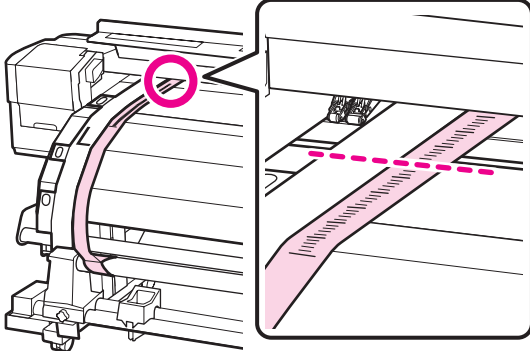


Ek

- 14** Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b ile iyice hizalanıncaya kadar taşıyın.
Yazıcının arkasında, film a'ya bir eş ağırlık takın.

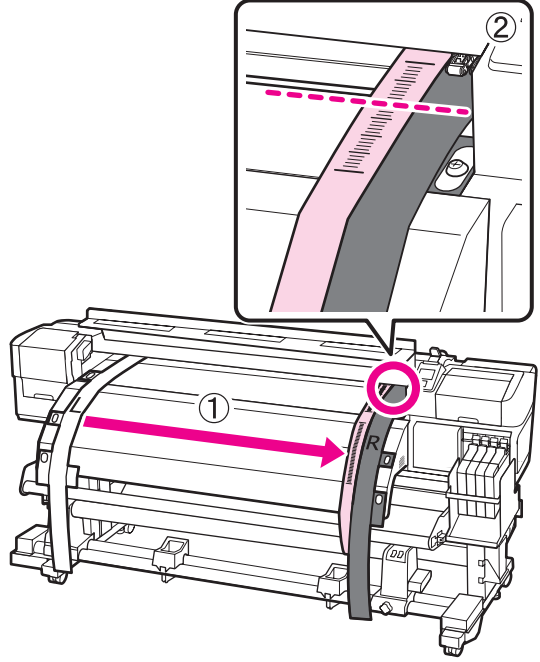


- 15** Film a sallanmayı durdurduğunda, plakanın beyaz çizgisinin ön tarafındaki ölçeğin değerini kaydedin.

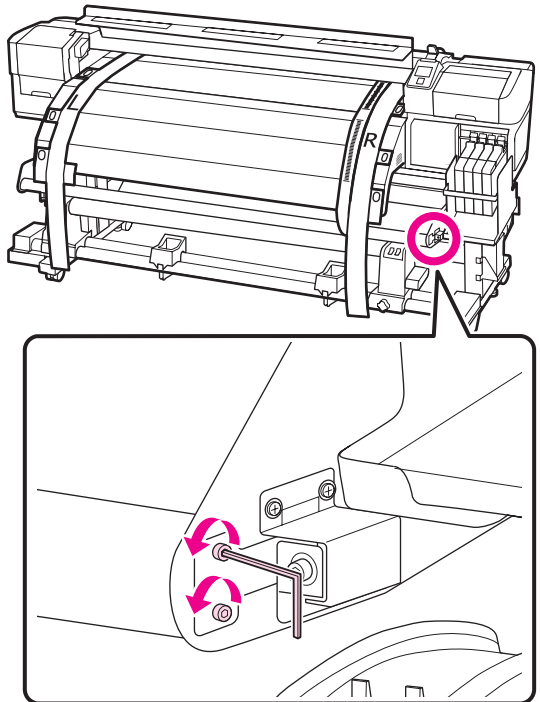


- 16** Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b'nin sağ tarafıyla iyice hizalanıncaya kadar taşıyın. Film a'nın sallanması durduktan sonra, plakanın beyaz çizgisinin ön tarafının geçtiği yerde ölçeği kontrol edin.

Değer sol taraftan farklıysa Adım 17'ye ilerleyin. Değer aynı ise Adım 20'ye ilerleyin.



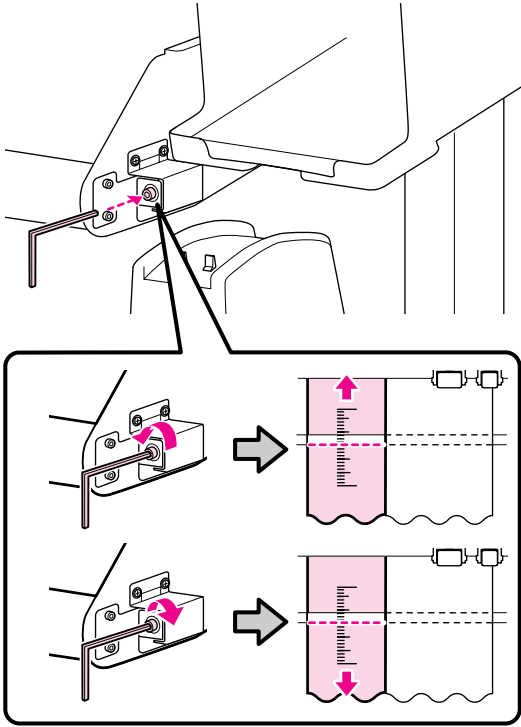
- 17** 2 vidayı gevşetmek için küçük somun anahtarını kullanın.



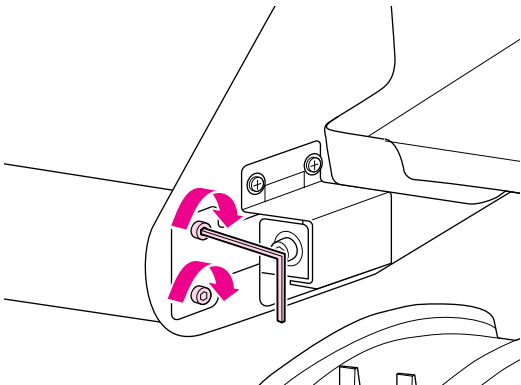
Ek

- 18** Yazıcının ön tarafında filmin ölçeğini kontrol ederken, medya kılavuzu çubuğunu tutmak için elinizi kullanırken büyük somun anahtarını kullanarak ayarlamalar yapın.

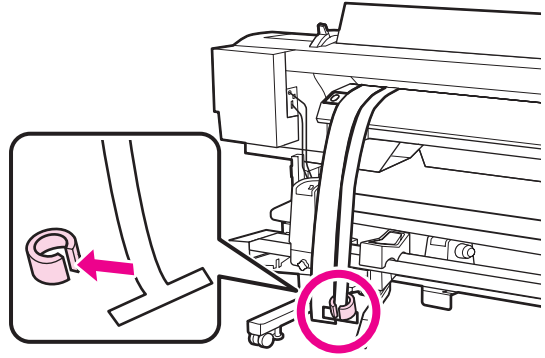
Ayarlama vidası saatin tersi yönde döndürülürse, ölçek geri gider. Ayarlama vidası saatin yönünde döndürülürse, ölçek size doğru gider. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir. Bu ölçeğin değeri sol tarafla eşleşirse ayarlama tamamlanır.



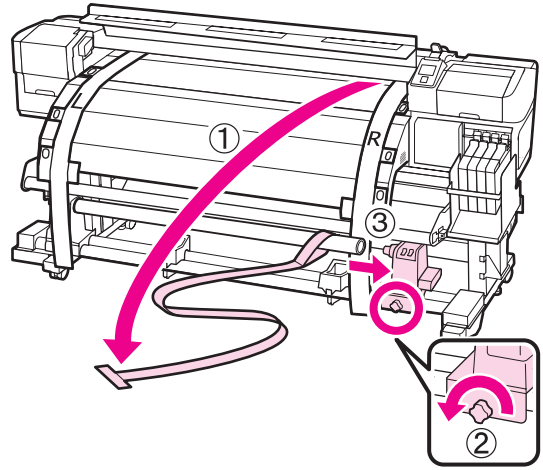
- 19** 2 vidayı sıkmak için küçük somun anahtarını kullanın.



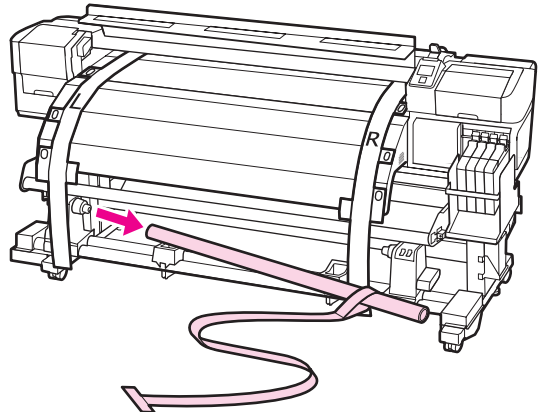
- 20** Yazıcının arkasında, film a'ya takılı eş ağırlığı çıkarın.



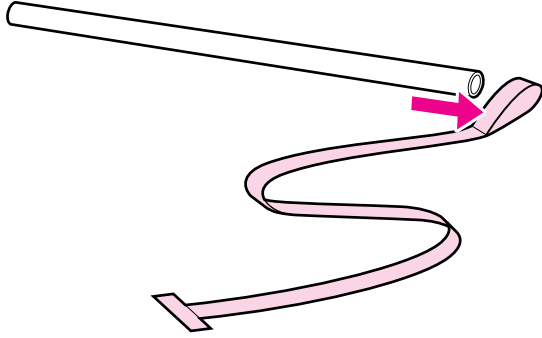
- 21** Film a'yı yazıcıdan çıkarın. Sonra, sağ rulo çekirdeği tutucusu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdeği tutucusunu rulodan çıkarın.



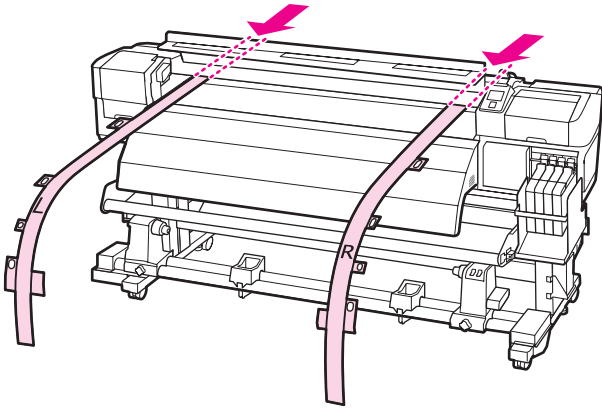
- 22** Rulo çekirdeğini çıkarın.



- 23** Film a'yı rulo çekirdeğinden çıkarın.



- 24** Film b'nin sol ve sağ tarafını yazıcıdan çıkarın.



Not:

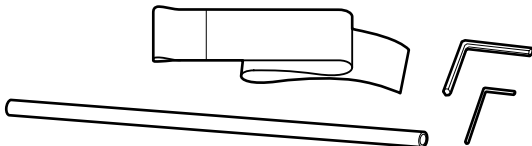
Film a ve b'yi buruşturmadan eş ağırlıkla saklayın.
Film yeniden kullanılacaksa, tozu ve diğer nesneleri silin ve kullanmadan önce iyice gerdirin.

Araç B'yi Kullanarak Paralel Ayarlama

Aşağıdaki prosedür SC-F7000 Series çizimlerini kullanır, ancak prosedür SC-F7200 ve SC-F7100 Series için de aynıdır.

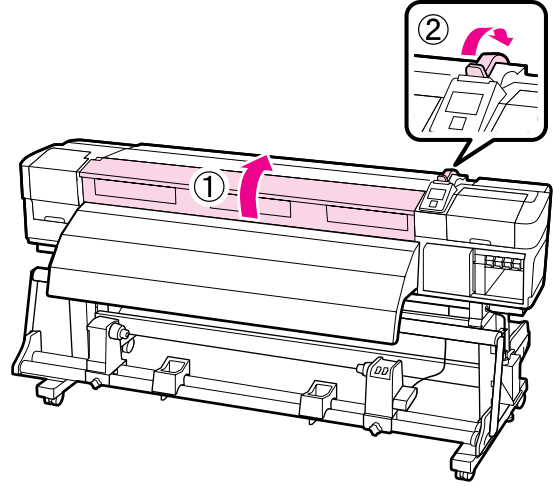
Aşağıdaki ayarlama kullanılan parçalar

SC-F7200 ve SC-F7100 Series iki tür somun anahtarı içerir. Medya Besleme Ünitesinin paralel ayarlaması için büyük olan somun anahtarını kullanın.

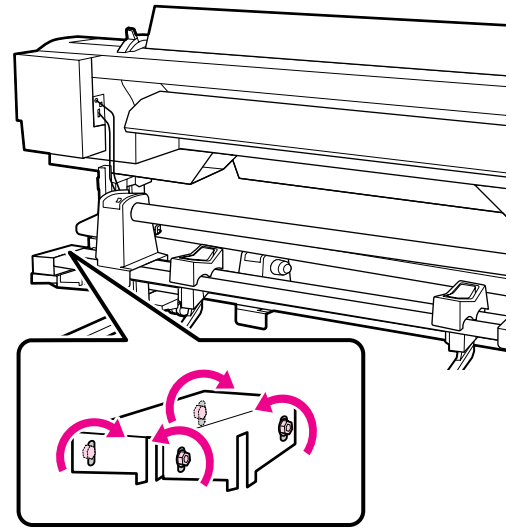


Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi)

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Ön kapağı açın ve medya yükleme kolunu yukarı kaldırın.

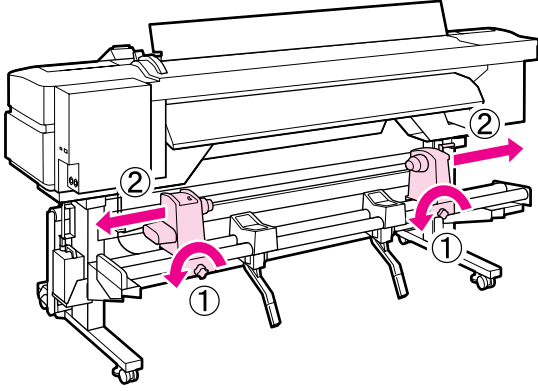


- 3 Çizimde gösterildiği gibi yazıcının arkasındaki dört sabitleme vidasını gevşetmek için büyük somun anahtarını kullanın.

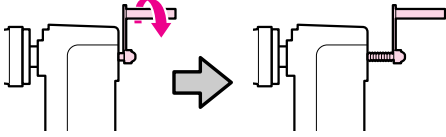


Ek

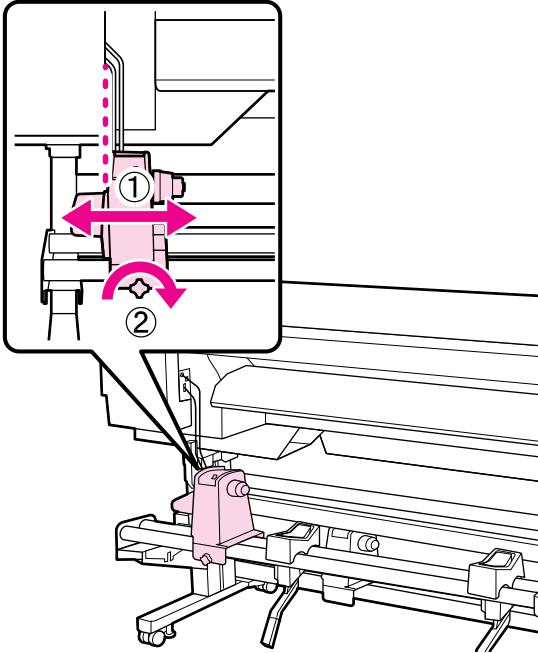
- 4** Rulo tutucu vidalarını gevşetin ve ikisi arasındaki mesafe rulo çekirdeğinden daha geniş olacak biçimde rulo tutucuları ayarlayın.

**Önemli:**

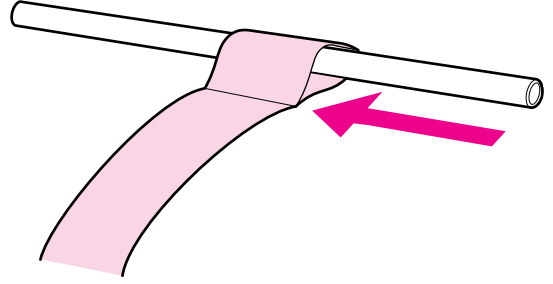
Sağ tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün.



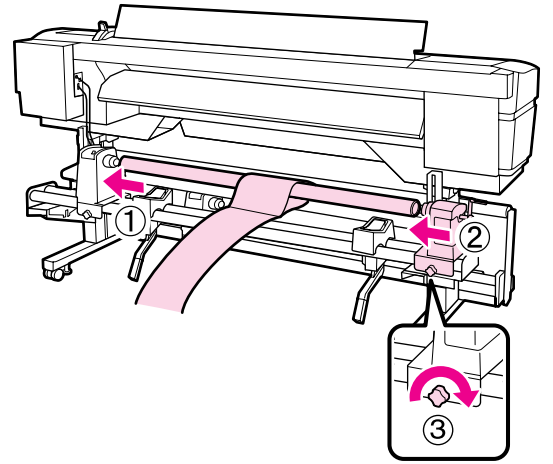
- 5** Rulo tutucu sabitleme vidasını sıkarak sol rulo tutucuyu noktalı çizginin konumuyla hizalayın.



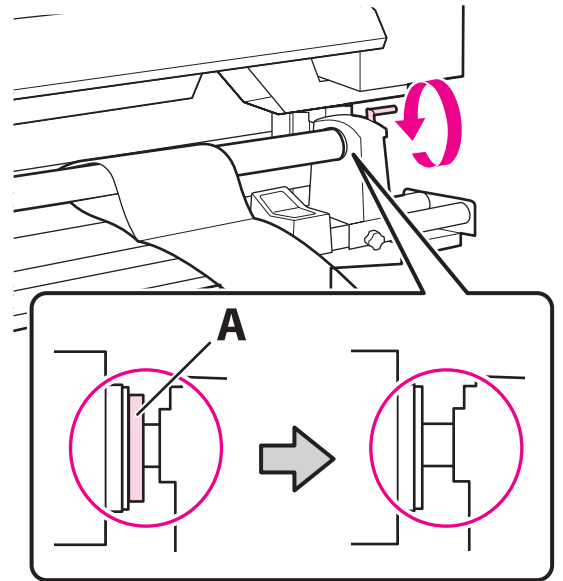
- 6** Ayar kağıdını rulo çekirdeğinden geçirin.



- 7** Rulo çekirdeğini sol rulo tutucuya takın. Sağ rulo tutucuyu rulo çekirdeğinin içine yerleştirin ve rulo tutucu sabitleme vidasını sıkın.



- 8** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



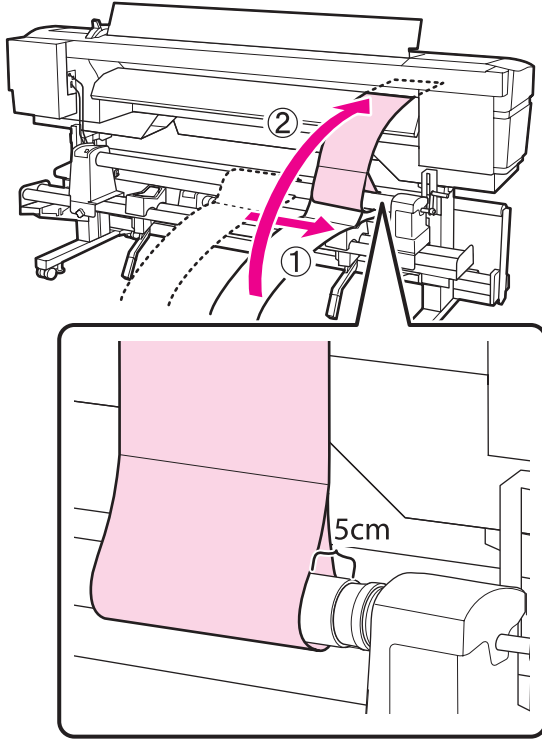
Ek

**Önemli:**

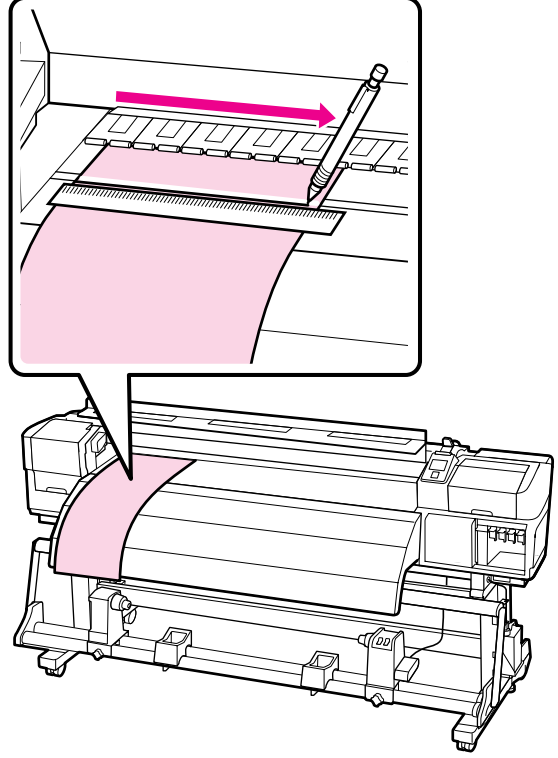
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

9

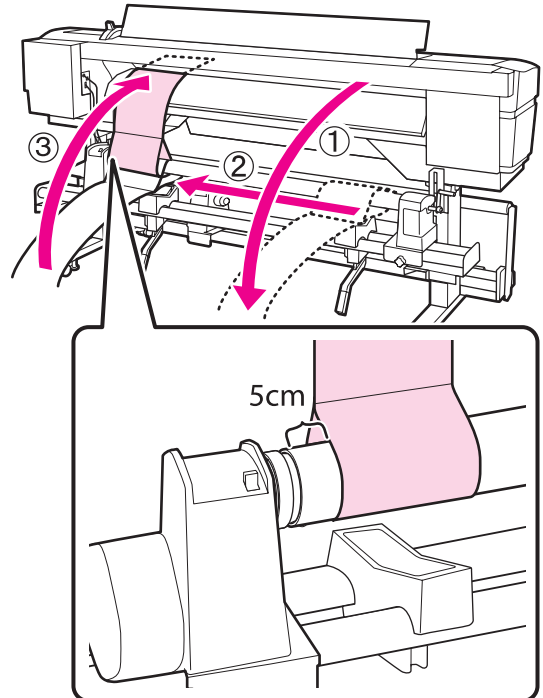
Ayar kağıdını rulo çekirdeğin sağ kenarından 5 cm uzağa getirin ve yazıcının içine yerleştirin.

**10**

Yazıcının ön kısmında ayar kağıdını gergin tutun, plakanın üzerindeki beyaz çizginin ön tarafına bir cetvel yerleştirin ve bir kalem vb. yardımıyla çizgi çizin.

**11**

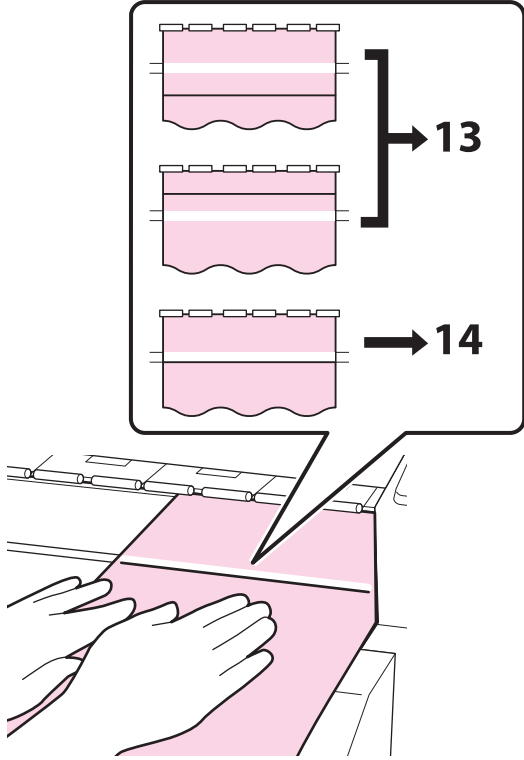
Ayar kağıdını arka taraftan dışarıya doğru çekin, rulo çekirdeğin sol kenarından 5 cm uzağa getirin ve yazıcının içine yerleştirin.



Ek

- 12** Yazıcının ön tarafında ayar kağıdını gergin tutun ve plaka üzerindeki beyaz çizgi ile Adım 10'de çizilen çizginin konumlarını kontrol edin.

Çizilen çizgi ile beyaz çizgi aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi aynı hizada değilse, Adım 13'e geçin. Aynı hizadalarsa Adım 14'e geçin.

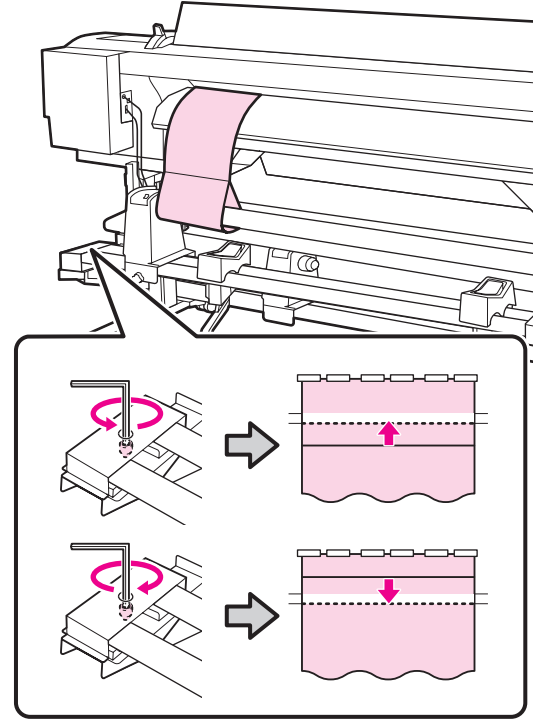


- 13** Yazıcının ön tarafındaki iki çizginin durumunu kontrol ederken, somun anahtarını kullanarak yazıcının arka kısmındaki vidayı çizilen çizgi ile noktali çizgi aynı hizaya gelecek biçimde ayarlayın.

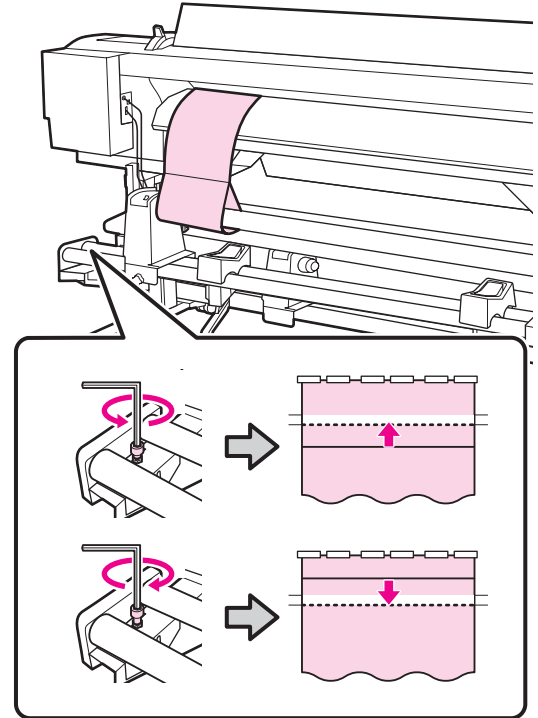
Çizilen çizgi beyaz çizginin aşağısında kalıyorsa ayar vidasını saatin aksi yönünde çevirin. Çizilen çizgi beyaz çizginin üzerinde kalıyorsa ayar vidasını saat yönünde çevirin. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir.

Çizilen çizgi noktali çizginin konumuna ulaşınca ayarlama işlemi tamamlanmıştır.

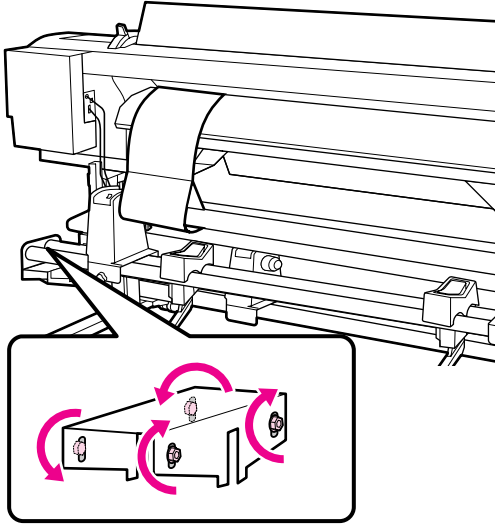
SC-F7200/SC-F7100 Series için



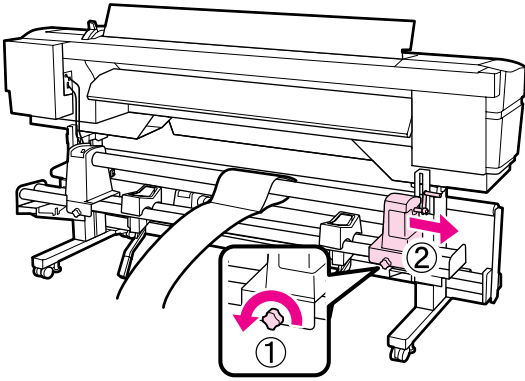
SC-F7000 Series



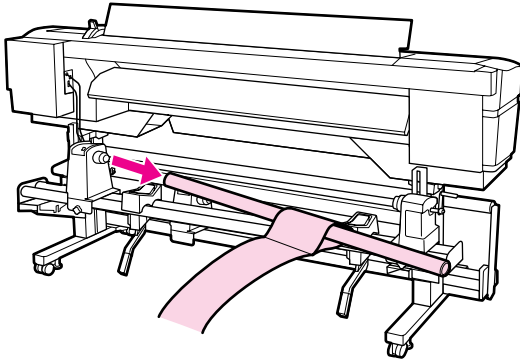
- 14** Somun anahtarını kullanarak 4 vidayı iyice sıkıp sabitleyin.



- 15** Ayar kağıdını çekerek yazıcıdan çıkarın, sağ rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo tutucuyu uzaklaştırın.



- 16** Rulo çekirdeğini çıkarın.



Sonraki maddeye bakın ve Otomatik Sarma Makarası Ünitesi paralel ayarlama işlemiyle devam edin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik sarma makarası ünitesi)

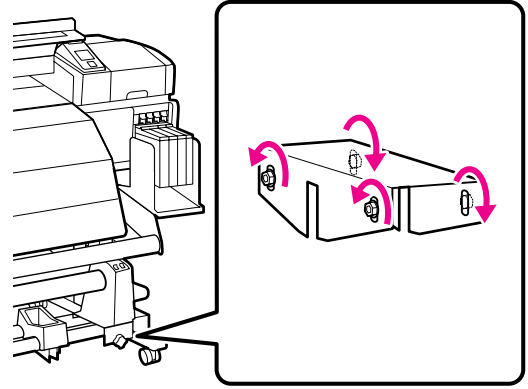
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için paralel ayarlama yöntemi yazıcınıza bağlıdır. Yazıcınıza uygun yöntemi seçin.

👉 “SC-F7200/SC-F7100 Series’i kullanırken” sayfa 159

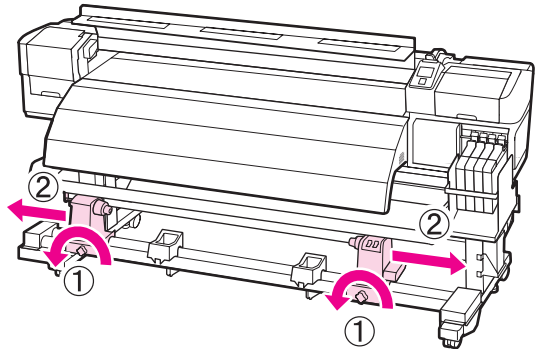
👉 “SC-F7000 Series’i kullanırken” sayfa 165

SC-F7200/SC-F7100 Series’i kullanırken

- 1** Çizimde gösterildiği gibi yazıcının önündeki dört sabitleme vidasını gevşetmek için büyük somun anahtarını kullanın.



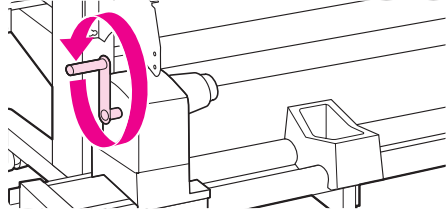
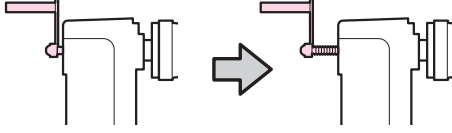
- 2** Rulo çekirdek tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuları ikisi arasındaki mesafe rulo çekirdeğinden daha geniş olacak biçimde ayarlayın.



Ek

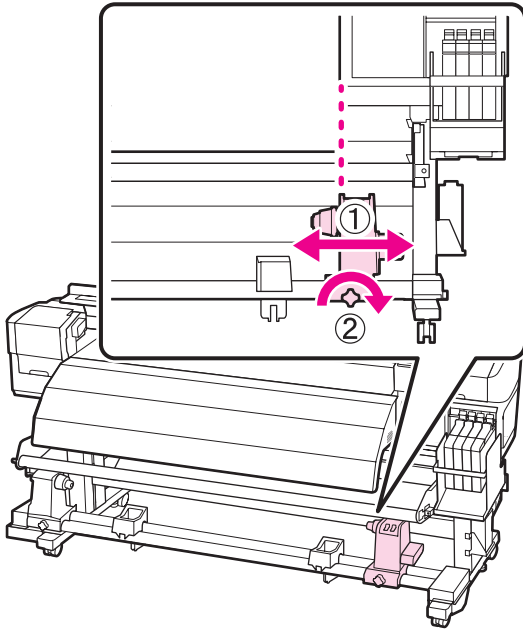
**Önemli:**

Sol rulo çekirdeği tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün.



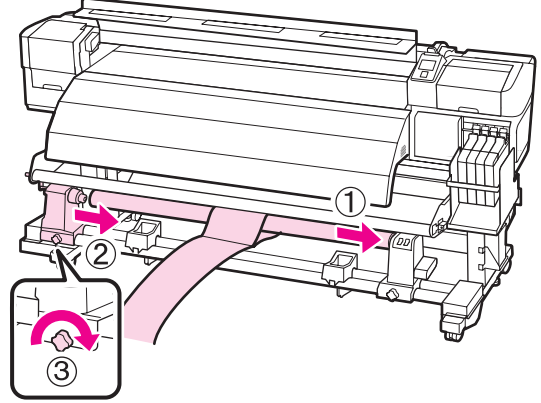
3

Rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını sıkarak sağ rulo çekirdek tutucuyu noktalı çizginin konumuyla hizalayın.



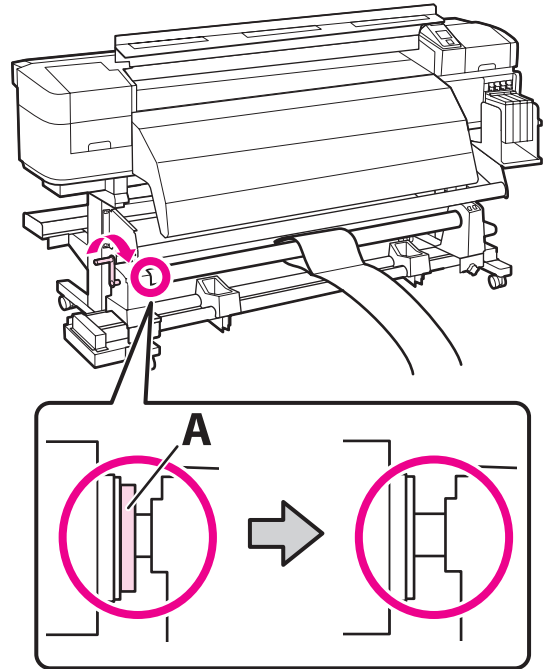
4

Rulo çekirdeğini sağ rulo tutucuya takın. Sol rulo çekirdek tutucuyu rulo çekirdeğin içine yerleştirin ve rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını sıkın.



5

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

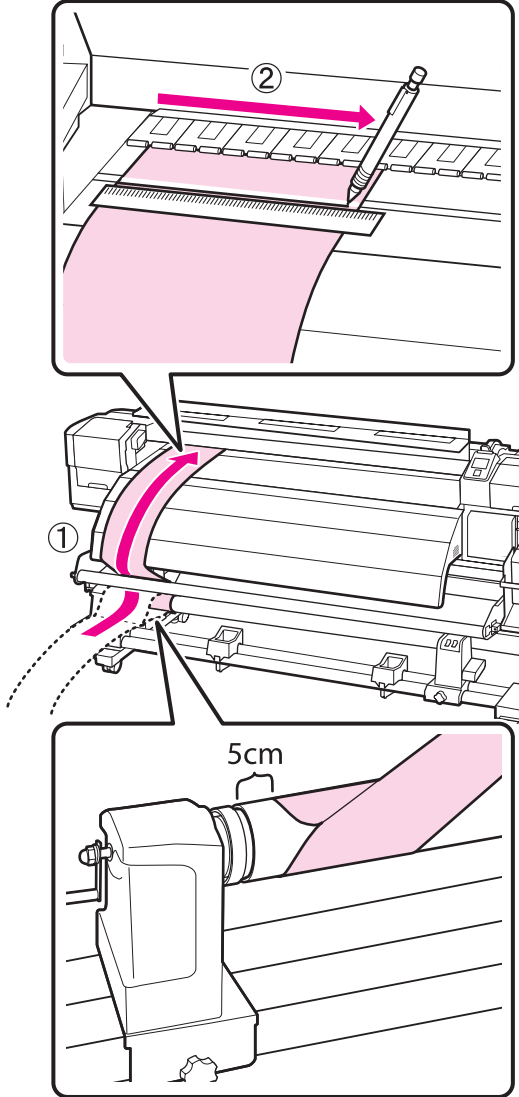


Ek

6

Ayar kağıdını rulo çekirdeğin sol kenarından 5 cm uzağa getirin ve yazıcının içine yerleştirin. Ayar kağıdını gergin tutun, plakanın üzerindeki beyaz çizginin ön tarafına bir cetvel yerleştirin ve bir kalem vb. yardımıyla çizgi çizin.

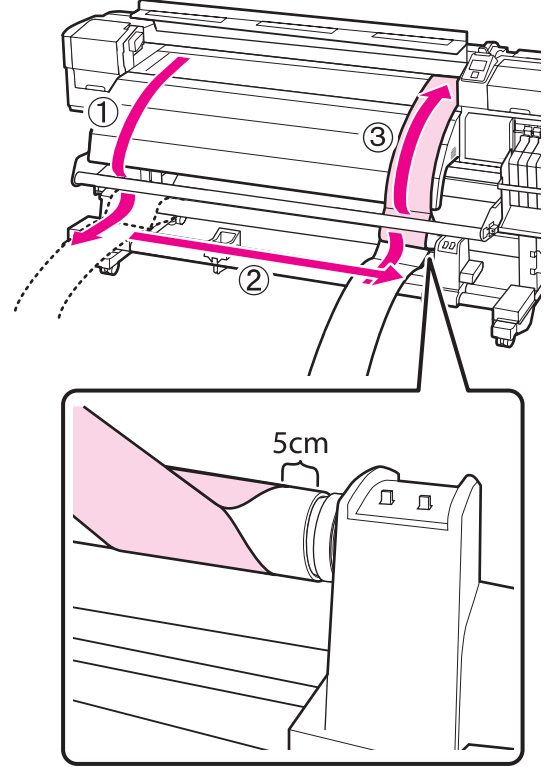
Ayar kağıdının ön kenarını son ısıtıcı ve medya kılavuzu çubuğu arasından geçirin ve sonra yazıcıya takın.



7

Ayar kağıdını dışarı doğru çekin, rulo çekirdeğin sağ kenarından 5 cm uzağa getirin ve yazıcının içine yerleştirin.

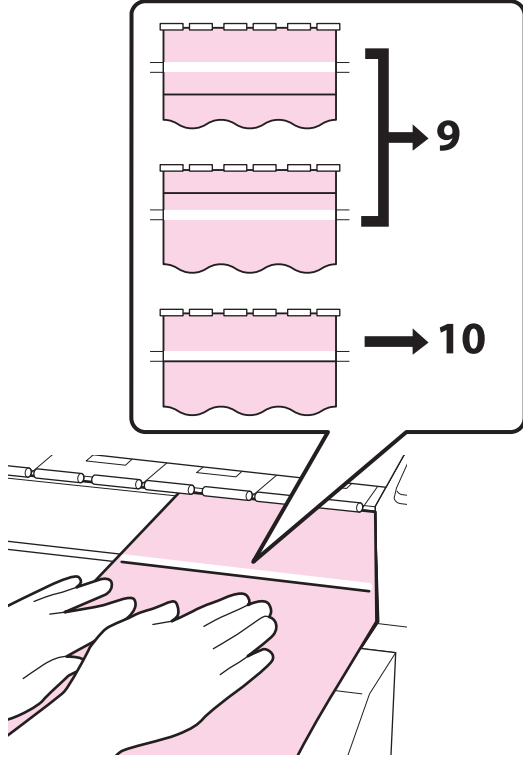
Ayar kağıdının ön kenarını son ısıtıcı ve medya kılavuzu çubuğu arasından geçirin ve sonra yazıcıya takın.



Ek

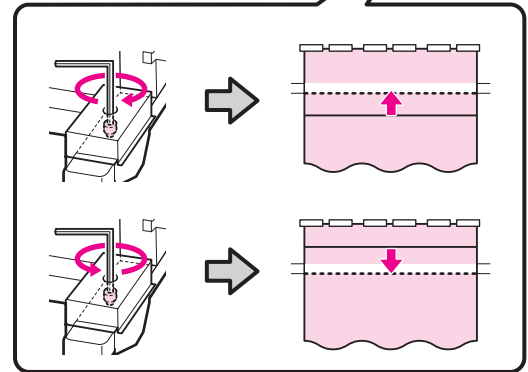
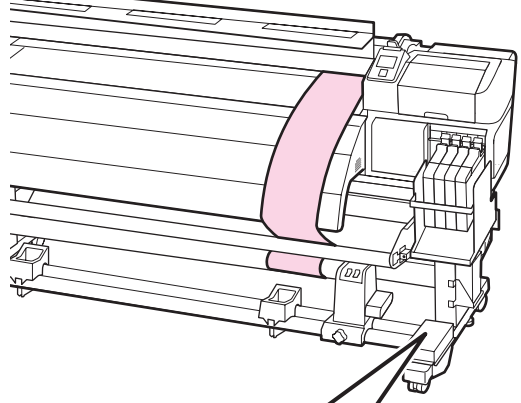
- 8** Ayar kağıdını gergin tutun ve plaka üzerindeki beyaz çizgi ile Adım 6'de çizilen çizginin konumlarını kontrol edin.

Çizilen çizgi ile beyaz çizgi aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi aynı hizada değilse, Adım 9'e geçin. Aynı hizadalarsa Adım 10'e geçin.

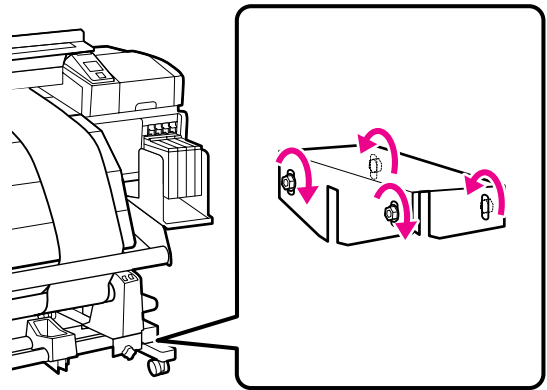


- 9** Yazıcının ön tarafındaki iki çizginin durumunu kontrol ederken, somun anahtarını (büyük olan) kullanarak vidayı çizilen çizgi ile noktalı çizgi aynı hizaya gelecek biçimde ayarlayın.

Çizilen çizgi beyaz çizginin aşağısında kalıyorsa ayar vidasını saat yönünde çevirin. Çizilen çizgi beyaz çizginin üzerinde kalıyorsa ayar vidasını saatin aksi yönünde çevirin. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir.

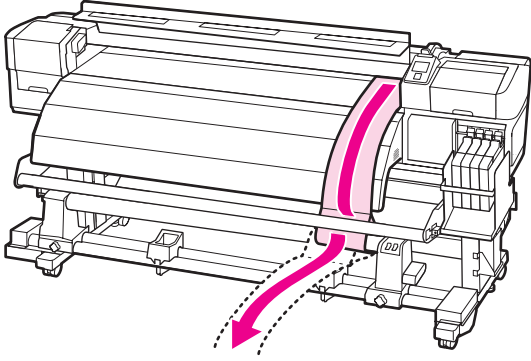


- 10** Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak 4 vidayı iyice sıkıp sabitleyin.

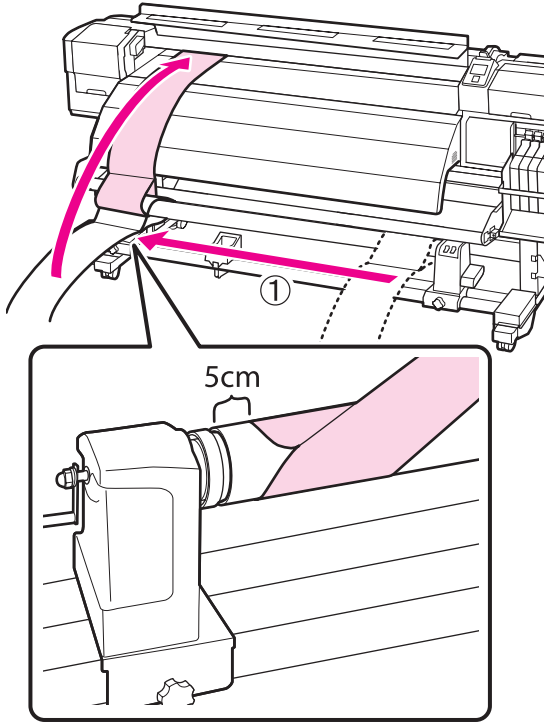


Ek

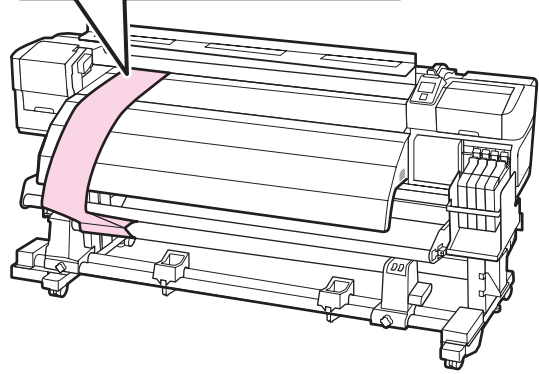
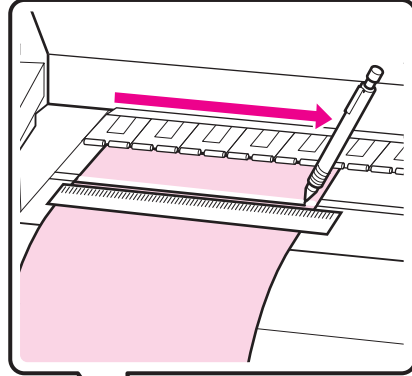
- 11** Ayar kağıdını yazıcıdan çıkarın.



- 12** Ayar kağıdını rulo kağıdın sol kenarından 5 cm uzağa getirin. Ayar kağıdının ön kenarını medya kılavuzu çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra yazıcıya takın.

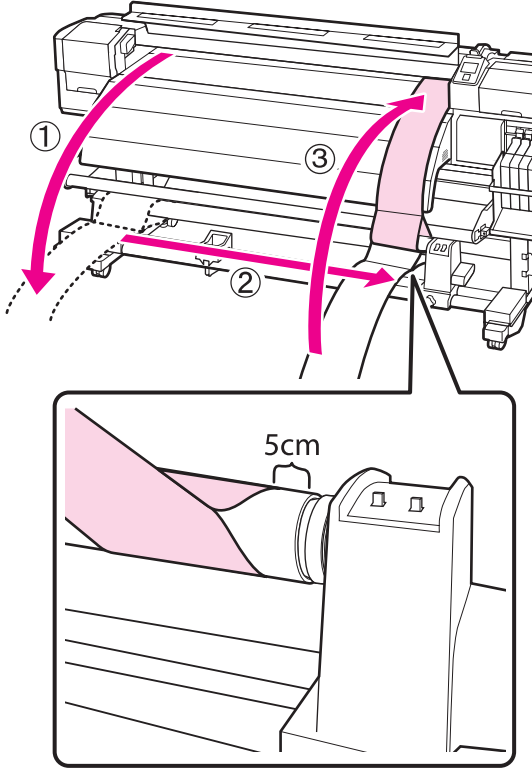


- 13** Ayar kağıdını gergin tutun, plakanın üzerindeki beyaz çizginin ön tarafına bir cetvel yerleştirin ve bir kalem vb. yardımıyla çizgi çizin.



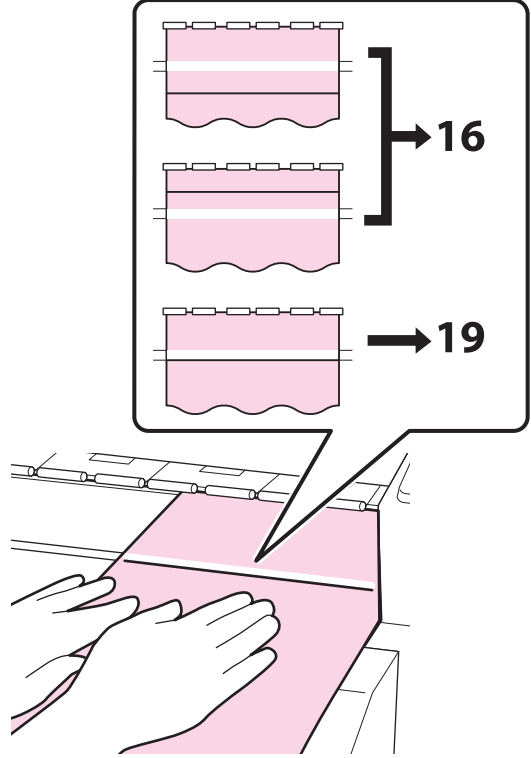
Ek

- 14** Ayar kağıdını çekip çıkarın. Ayar kağıdını rulo kağıdın sağ kenarından 5 cm uzağa getirin. Ayar kağıdının ön kenarını medya kılavuzu çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra yazıcıya takın.

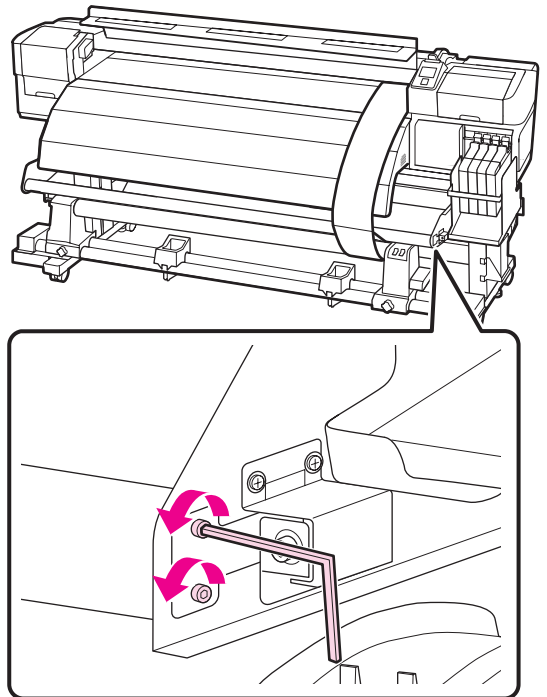


- 15** Ayar kağıdını gergin tutun ve plaka üzerindeki beyaz çizgi ile Adım 13'de çizilen çizginin konumlarını kontrol edin.

Çizilen çizgi ile beyaz çizgi sağdaki şekilde gösterildiği gibi aynı hizada değilse, Adım 16'e geçin. Aynı hizadalarsa Adım 19'e geçin.



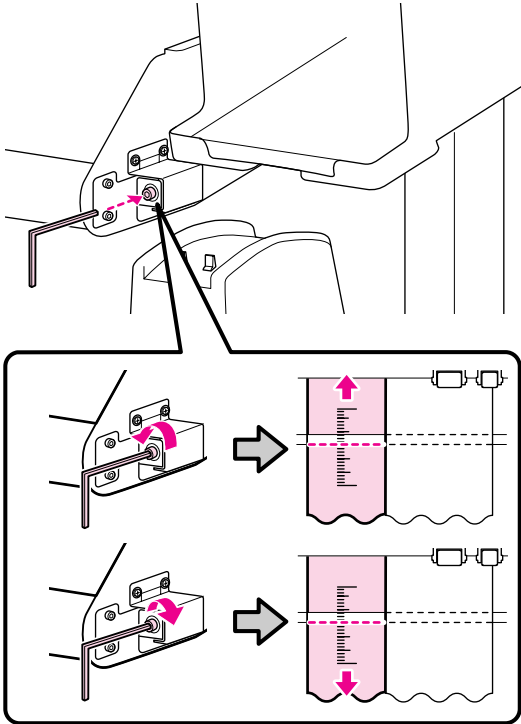
- 16** 2 vidayı gevşetmek için küçük somun anahtarını kullanın.



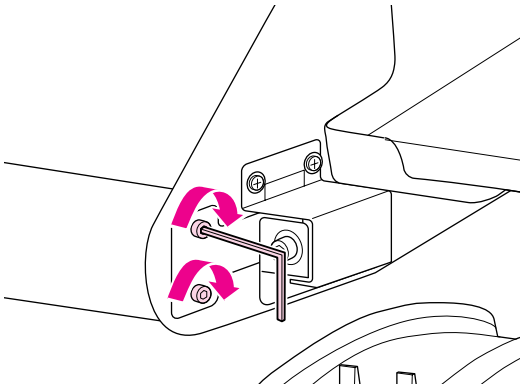
Ek

- 17** İki çizginin durumunu kontrol ederken, somun anahtarını (büyük olan) kullanarak vidayı çizilen çizgi ile noktalı çizgi aynı hizaya gelecek biçimde ayarlayın.

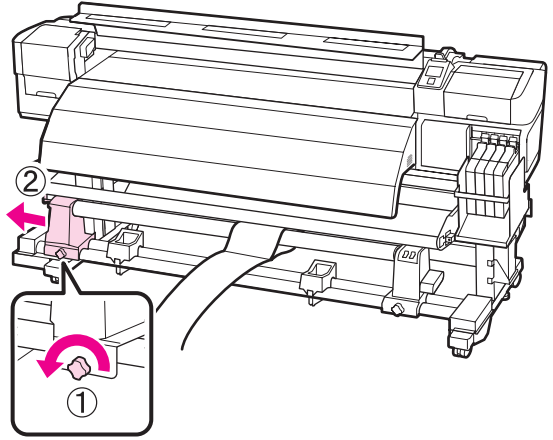
Elinizle medya kılavuz çubuğuna bastırarak ayar vidasını çevirin ve çizgileri bu şekilde ayarlayın. Çizilen çizgi beyaz çizginin aşağısında kalıyorsa ayar vidasını saatin aksi yönünde çevirin. Çizilen çizgi beyaz çizginin üzerinde kalıyorsa ayar vidasını saat yönünde çevirin. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir.



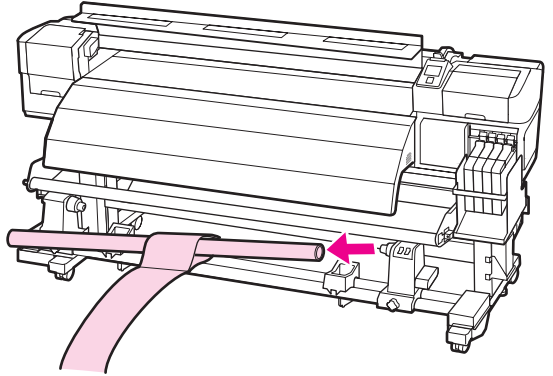
- 18** 2 vidayı sıkmak için küçük somun anahtarını kullanın.



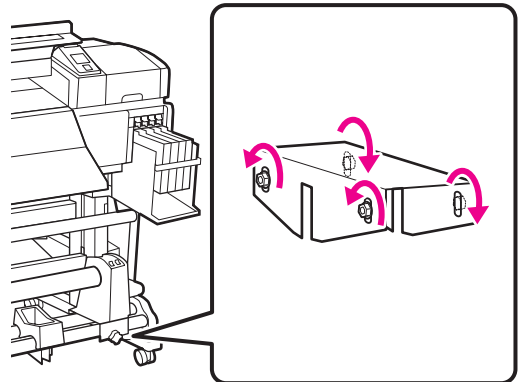
- 19** Ayar kağıdını çekerek yazıcıdan çıkarın, sol rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu uzaklaştırın.



- 20** Rulo çekirdeğini çıkarın.

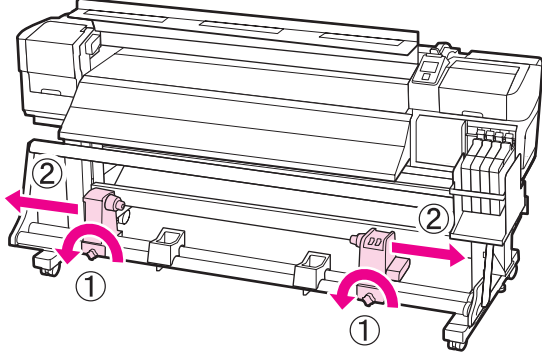
**SC-F7000 Series'i kullanırken**

- 1** Bu işlem için gerdiriciyi yukarı kaldırın ve ayakların yanına ayarlayın.
- 2** 4 vidayı gevşetmek için bir somun anahtarı kullanın.

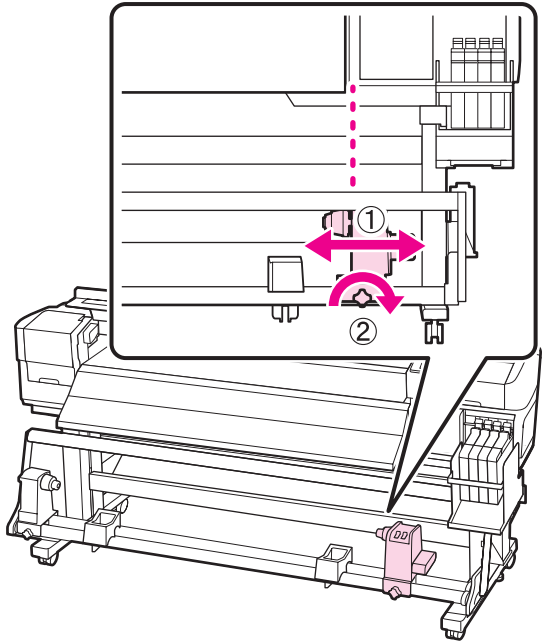


Ek

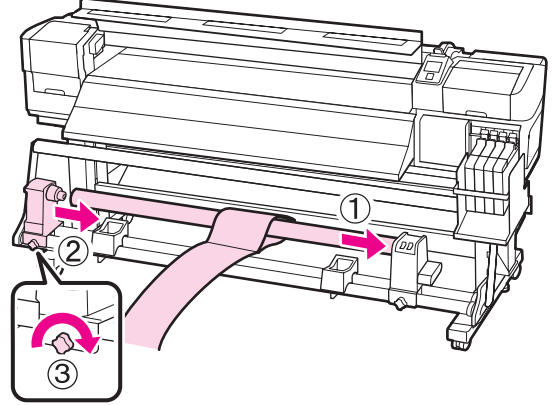
- 3** Rulo çekirdek tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuları ikisi arasındaki mesafe rulo çekirdeğinden daha geniş olacak biçimde ayarlayın.



- 4** Rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını sıkarak sağ rulo çekirdek tutucuyu noktalı çizginin konumuyla hizalayın.

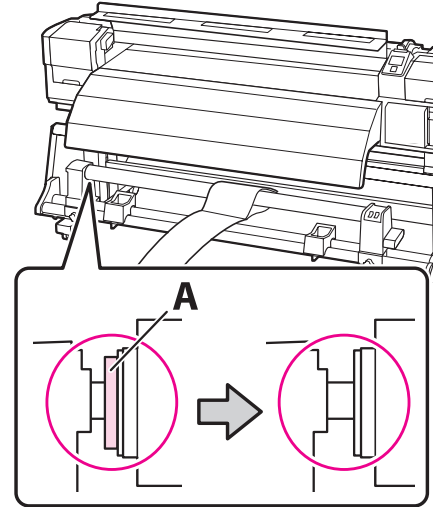


- 5** Rulo çekirdeğini sağ rulo tutucuya takın. Sol rulo çekirdek tutucuyu rulo çekirdeğin içine yerleştirin ve rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını sıkın.



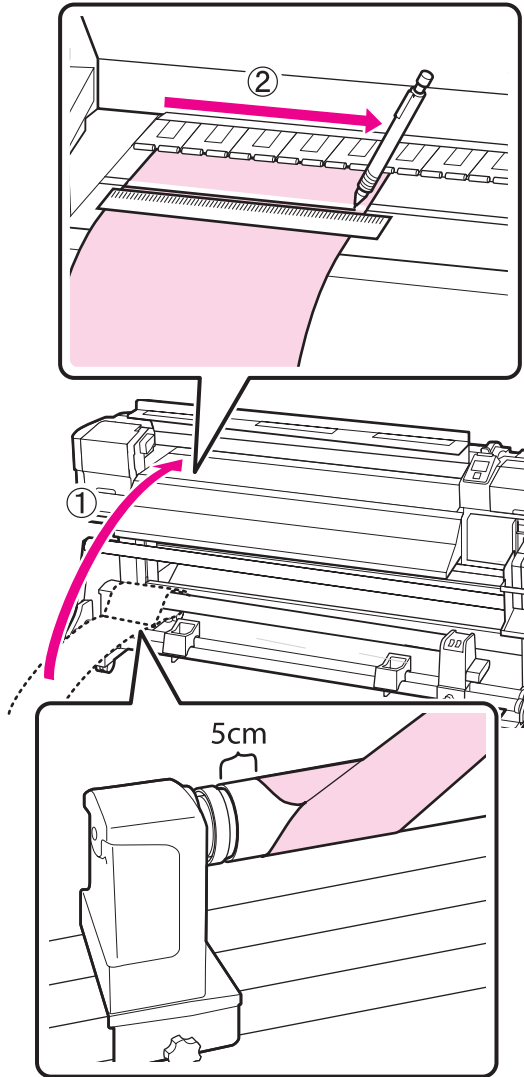
! Önemli:

Sol rulo tutucuyu, aşağıdaki şekilde gösterilen A bölümü görülemeyecek konuma gelene kadar rulo çekirdeğin içine sokun ve rulo çekirdek kilitleme vidasını sıkın.

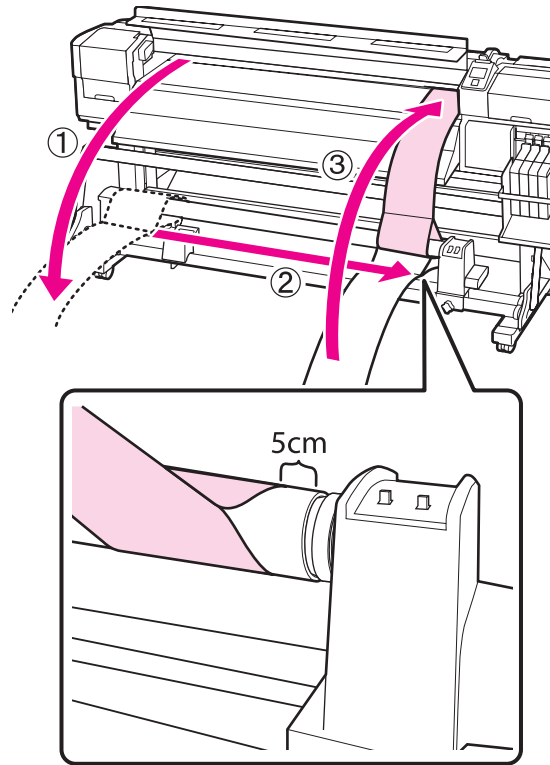


Ek

6 Ayar kağıdını rulo çekirdeğin sol kenarından 5 cm uzağa getirin ve yazıcının içine yerleştirin. Ayar kağıdını gergin tutun, plakanın üzerindeki beyaz çizginin ön tarafına bir cetvel yerleştirin ve bir kalem vb. yardımıyla çizgi çizin.



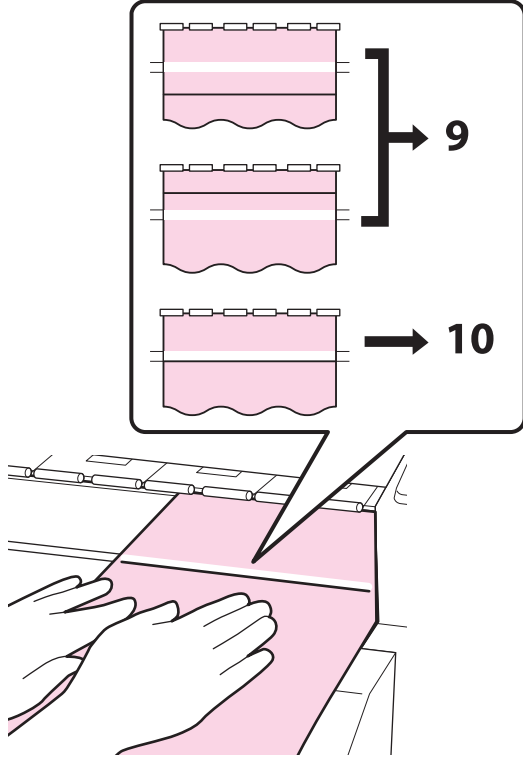
7 Ayar kağıdını dışarı doğru çekin, rulo çekirdeğin sağ kenarından 5 cm uzağa getirin ve yazıcının içine yerleştirin.



Ek

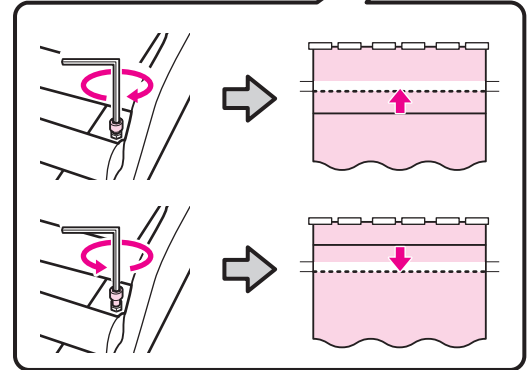
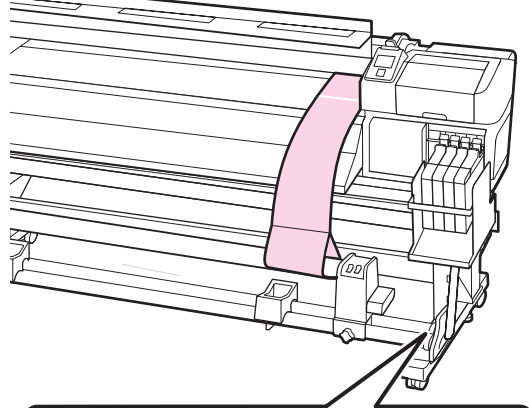
- 8** Ayar kağıdını gergin tutun ve plaka üzerindeki beyaz çizgi ile Adım 6'de çizilen çizginin konumlarını kontrol edin.

Çizilen çizgi ile beyaz çizgi aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi aynı hizada değilse, Adım 9'e geçin. Aynı hizadalarsa Adım 10'e geçin.

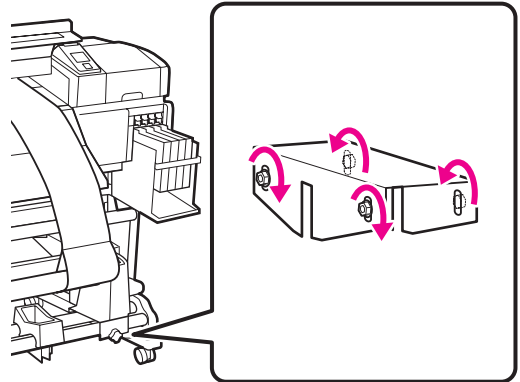


- 9** Yazıcının ön tarafındaki iki çizginin durumunu kontrol ederken, somun anahtarını kullanarak vidayı çizilen çizgi ile noktalı çizgi aynı hizaya gelecek biçimde ayarlayın.

Çizilen çizgi beyaz çizginin aşağısında kalıyorsa ayar vidasını saat yönünde çevirin. Çizilen çizgi beyaz çizginin üzerinde kalıyorsa ayar vidasını saatin aksi yönünde çevirin. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir.



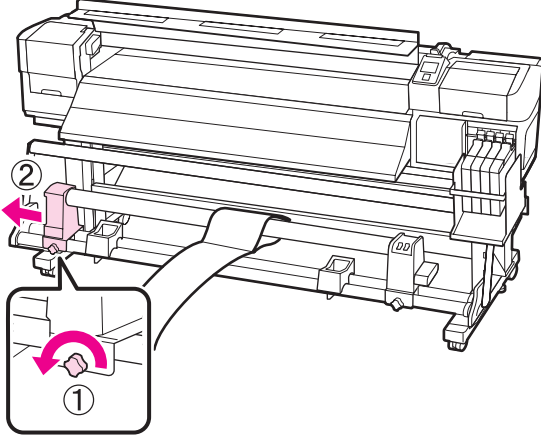
- 10** Somun anahtarını kullanarak 4 vidayı iyice sıkıp sabitleyin.



Ek

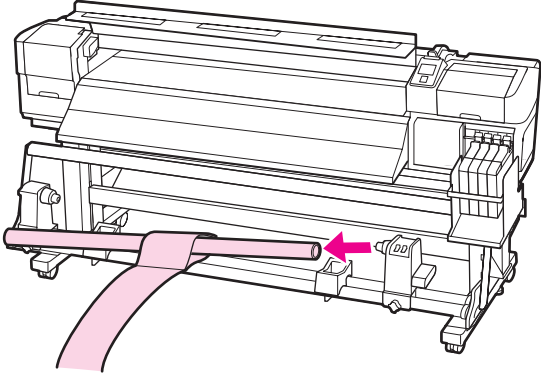
11

Ayar kağıdını çekerek yazıcıdan çıkarın, sol rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu uzaklaştırın.



12

Rulo çekirdeğini çıkarın.



Sistem Gereksinimleri

RIP Yazılımı için belgelerine başvurun.

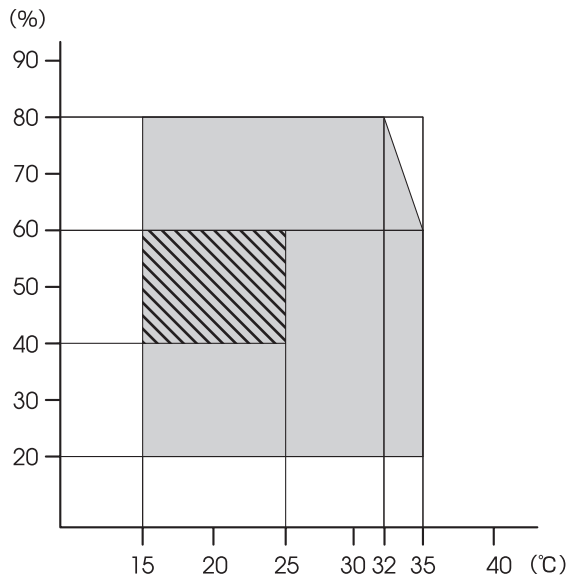
Özellikler Tablosu

| Yazıcı Teknik Özellikleri | |
|---------------------------|---|
| Yazdırma metodu | İsteğe bağlı mürekkep püskürtme |
| Püskürtme konfigürasyonu | 360 püskürtme ucu x 2 sıra x 4 renk (Black (Siyah)* ¹ , Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)) |
| Çözünürlük (maksimum) | 720 x 1440 dpi |
| Kontrol kodu | ESC/P raster (gizli komut) |
| Medya Besleme Yöntemi | Sürtünerek besleme |
| Dahili bellek | Ana için 512 MB Ağ için 128 MB |
| Arabirim | Yüksek Hızlı USB-USB 2.0 Teknik Özelliğiyle Uyumlu. 100Base-TX/1000Base-T* ² |
| Voltaj değerleri | SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2): AC100 – 120 V AC200 – 240 V |
| | SC-F7000 Series: AC100 – 240 V |
| Anma frekansı | SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2): 50 ila 60 Hz |
| | SC-F7000 Series: 50 ila 60 Hz |
| Nominal akım | SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2): 10 A (AC100 – 120 V) 5 A (AC200 – 240 V) |
| | SC-F7000 Series: 1 – 0,5 A (AC100 – 240 V) |

Ek

| Yazıcı Teknik Özellikleri | |
|---------------------------|--|
| Güç tüketimi | <p>SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2 toplamı)</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 460 W</p> <p>Hazır modu: Yaklaşık 330 W</p> <p>Uyku modu: Yaklaşık 10 W</p> <p>Güç kapalı: 0,6 W veya daha az</p> <p>SC-F7000 Series</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 65 W</p> <p>Hazır modu: Yaklaşık 20 W</p> <p>Uyku modu: Yaklaşık 9 W</p> <p>Güç kapalı: 0,5 W veya daha az</p> |
| Sıcaklık | <p>Çalışma: 15 ila 35°C (15 ila 25°C önerilir)</p> <p>Saklama (ambalajdan çıkarmadan önce):</p> <p>-20 ila 60°C (60°C'de 120 saat içinde, 40°C'de bir ay içinde)</p> <p>Depolama (mürekkeple doldurmadan önce):</p> <p>-20 ila 40°C (40°C'de bir ay içinde)</p> |
| Nem | <p>Çalışma: %20 ila %80 (%40 ila %60 tavsiye edilir) (yoğuşma olmadan)</p> <p>Depolama (ambalajından çıkarmadan önce ve sonra): %5 ila %85 (yoğuşma olmadan)</p> |

Çalışma Sıcaklığı/Nem Aralığı (çapraz çizgili alan: önerilir)



| Yazıcı Teknik Özellikleri | |
|---------------------------|--|
| Boyutlar | <p>SC-F7200 Series</p> <p>Depolama (minimum) ebatları: 2620 (G) × 1013 (D) × 1314 (Y) mm</p> <p>Maksimum boyutlar: 2620 (G) × 1198 (D) × 1653 (Y) mm</p> |
| | <p>SC-F7100 Series</p> <p>Depolama (minimum) ebatları: 2620 (G) × 1013 (D) × 1311 (Y) mm</p> <p>Maksimum boyutlar: 2620 (G) × 1198 (D) × 1650 (Y) mm</p> |
| | <p>SC-F7000 Series</p> <p>Depolama (minimum) ebatları: 2620 (G) × 915 (D) × 1311 (Y) mm</p> <p>Maksimum boyutlar: 2620 (G) × 1259 (D) × 1650 (Y) mm</p> |
| Ağırlık*3 | SC-F7200 Series: yaklaşık 274 kg |
| | SC-F7100 Series: yaklaşık 269 kg |
| | SC-F7000 Series: yaklaşık 225 kg |

*1 High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) veya Black (Siyah).

*2 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yüksek).

*3 Verilen medya sistemi yüklü; mürekkep dahil değil.

| Mürekkep Özellikleri | |
|--|--|
| Tür | Özel mürekkep paketi |
| Sublimleşme aktarım mürekkebi | High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı) |
| Son kullanma tarihi | Mürekkep paketi üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta) |
| Yazdırma kalitesi garantisini bitiş tarihi | 25 gün (mürekkep tankının mürekkep paketinden yeniden doldurulduğu tarihten itibaren) |
| Saklama sıcaklığı | 5 ila 35°C |
| Kapasite | 1000 ml |

Ek

Not:

Çıktılarınızın tutarlı renge sahip olmasını sağlamak için, 15 ila 25°C arası sabit oda sıcaklığını koruyun.


Standartlar ve Onaylar

| | |
|----------|-----------------------------------|
| Güvenlik | UL 60950-1 |
| | CSA C22.2 No. 60950-1 |
| EMC | FCC Bölüm 15 Alt Bölüm B Sınıf A |
| | CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A Sınıfı |
| | AS/NZS CISPR 22 Sınıf A |

**Uyarı:**

Bu bir sınıf A ürünüdür. Ev ortamında kullanımda bu ürün kullanıcının gerekli önlemleri almasını gerektiren radyo etkileşimine neden olabilir.

Müşteri Bilgileri

| | |
|---------|---|
| Üretici | SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: http://www.epson.com |
| AEEE | AEEE Yönetmeliğine Uygundur. |
| WEEE | <p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p>  |

- ❑ Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- ❑ Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

Nereden Yardım Alınır

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- ☐ Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- ☐ Ürün modeli
- ☐ Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- ☐ Bilgisayarınızın markası ve modeli
- ☐ Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- ☐ Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Nereden Yardım Alınır

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

<http://epson.com/support> adresinden Epson'ın destek web sitesini ziyaret edin ve ortak problemlere yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücüler ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) ya da (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi'den Cuma'ya. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Ücretlendirme ya da uzun mesafe masrafları geçerli olabilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- ☐ Ürün adı
- ☐ Ürün seri numarası
- ☐ Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- ☐ Bilgisayar yapılandırması
- ☐ Problemin tanımı



Önemli:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da çevrimiçi ortamda <http://www.epsonstore.com> (ABD için) veya <http://www.epson.ca> (Kanada için) adreslerinden satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride de bulunabilirler.

İnternet URL

<http://www.epson.com.au>

Epson Avustralya World Wide Web sayfalarına erişim. Ara sıra sörf yapmak için modeminizi buraya getirmenize gerekecektir! Site, sürücüler için bir karşıdan yükleme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) sağlamaktadır.

Nereden Yardım Alınır

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Telefon: 1300 361 054
Faks: (02) 8899 3789

Aradığınızda ilgili tüm bilgilerin hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

World Wide Web
(<http://www.epson.com.sg>)

Ürün teknik özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası
(Telefon: (65) 6586 3111)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ☐ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ☐ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ☐ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web
(<http://www.epson.co.th>)

Ürün teknik özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı
(Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ☐ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ☐ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ☐ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı 84-8-823-9239
(Telefon):

Servis Merkezi: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City
Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web
(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Ürün teknik özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler

Nereden Yardım Alınır

- ❑ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- ❑ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❑ Teknik destek

Telefon: (62) 21-572 4350

Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Faks: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035
Faks: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/Faks: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- ❑ Ürün bilgileri
- ❑ Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- ❑ Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<http://www.epson.com.hk>

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimizle irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.my>)

- ❑ Ürün teknik özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- ❑ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Nereden Yardım Alınır

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- ☐ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)

Telefon: 603-56288222

- ☐ Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)

Telefon: 603-56288333

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

<http://www.epson.co.in>

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Hindistan Merkez Ofisi — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson Hindistan Bölge Ofisleri:

| Adres | Telefon numarası | Faks numarası |
|--------|--------------------|---------------|
| Mumbai | 022-28261515/16/17 | 022-28257287 |
| Delhi | 011-30615000 | 011-30615005 |

| Adres | Telefon numarası | Faks numarası |
|------------|--|---------------|
| Chennai | 044-30277500 | 044-30277575 |
| Kolkata | 033-22831589/90 | 033-22831591 |
| Hyderabad | 040-66331738/39 | 040-66328633 |
| Cochin | 0484-2357950 | 0484-2357950 |
| Coimbatore | 0422-2380002 | Yok |
| Pune | 020-30286000/ 30286001/ 30286002 | 020-30286000 |
| Ahmedabad | 079-26407176/77 | 079-26407347 |

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için —
18004250011 (09:00 – 21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) —
3900 1600 (09:00 – 18:00) Yerel ön ek STD kodu

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası (63-2) 706 2625

Direkt Hattı:

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

<http://www.epson.com.ph>

Ürün teknik özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Nereden Yardım Alınır

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ❑ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❑ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ❑ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Yazılım Lisansı Koşulları

Yazılım Lisansı Koşulları

Açık Kaynaklı Yazılım Lisansları

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Yazılım Lisansı Koşulları

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Yazılım Lisansı Koşulları

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Yazılım Lisansı Koşulları

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NON-INFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Yazılım Lisansı Koşulları

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Yazılım Lisansı Koşulları

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Diğer Yazılım Lisansları

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Yazılım Lisansı Koşulları

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names “Info-ZIP” (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), “Pocket UnZip”, “WiZ” or “MacZip” without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names “Info-ZIP”, “Zip”, “UnZip”, “UnZipSFX”, “WiZ”, “Pocket UnZip”, “Pocket Zip”, and “MacZip” for its own source and binary releases.