

SC-F9200 Series

Пайдаланушы нұсқаулығы

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Seiko Epson Corporation компаниясының алдын ала жазбаша түрдегі рұқсатынсыз осы жариялымның ешқандай бөлігін көшіруге, іздеу жүйесінде сақтауға немесе кез келген түрде немесе әдіс арқылы электрондық, механикалық, фотокошірмелеу, жазу немесе басқалай таратуға болмайды. Осы құжаттағы ақпарат тек осы Epson принтерімен пайдалануға арналған. Epson компаниясы басқа принтерлерге осы ақпаратты қандай да пайдалануға жауапты емес.

Seiko Epson Corporation немесе оның филиалдары Seiko Epson Corporation техникалық қызмет көрсетілмеуі және нұсқаулары мұқият орындалмауы барысында (АҚШ елінен басқасы) жазатайым оқиға, өнімді қате немесе теріс пайдалану, рұқсат етілмеген өзгерістер, жөндеулер нәтижесінде сатып алушы немесе үшінші тараптың кесірінен пайда болған зақым, залал келтірілген өнімдер немесе шығындар үшін жауап бермейді.

Seiko Epson Corporation компаниясы түпнұсқалық Epson өнімдері (Original Epson Products) немесе Epson компаниясы бекіткен өнімдер (Epson Approved Products) деп белгілемеген кез келген басқа опцияларды немесе тұтынушылық өнімдерді пайдалану барысында пайда болған зақымдарға немесе мәселелерге жауапты емес.

Seiko Epson Corporation компаниясы Epson компаниясымен бекітілген өнімдер деп тағайындалмаған кез келген басқа қосылым кабельдерін пайдалану барысындағы электромагниттік әсер етудің нәтижесінде пайда болған кез келген зақым келтірілген өнім үшін жауап бермейді.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION және олардың логотиптері Seiko Epson Corporation компаниясының тіркелген сауда белгілері немесе сауда белгілері болып табылады.

Microsoft®, Windows® және Windows Vista® — Microsoft корпорациясының тіркелген сауда белгілері.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X®, және Bonjour® Apple Inc., компаниясының тіркелген сауда белгілері болып табылады.

Intel® — Intel корпорациясының тіркелген сауда белгісі.

PowerPC® — International Business Machines корпорациясының тіркелген сауда белгісі.

YouTube® және YouTube белгісі тіркелген немесе “YouTube” ЖШС тіркелген сауда белгілері болып табылады.

Жалпы ескерту: мұнда басқа өнім атаулары тек идентификациялау мақсатында пайдаланылған және сәйкес иелерінің сауда белгілері болуы мүмкін. Epson компаниясы сол таңбалардағы қандай да бір және барлық құқықтардан бас тартады.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Мазмұны

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Кіріспе

Нұсқаулықтың түрлері мен пайдалануы.	6
Пайдалануды Ұйымдастыру.	6
Таңбалардың мағынасы.	6
Скриншоттар.	6
Суреттер.	6
Операциялық жүйе нұсқалары.	7
Бейне нұсқаулар.	7
Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар.	7
Осы өнім үшін орынды таңдағанда.	7
Осы өнімді орнатып жатқанда.	8
Бұл өнімді пайдаланғанда.	8
Сия орамаларын ұстағанда.	9
Принтер бөлшектері.	10
Алдыңғы бөлім	10
Сырғытпа.	14
LAN порты.	14
Ішінде.	15
Арты.	16
Басқару тақтасы.	18
Дисплейді түсіну.	19
Мүмкіндіктер.	21
Жоғары өнімділікті жүзеге асыру.	21
Өте оңай пайдалану.	22
Жоғары басып шығару сапасы.	22
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер.	23
Орнату орны.	23
Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер.	23
Принтерді пайдаланбаған кездегі ескертпелер.	24
Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер.	25
Баспа материалын пайдалану.	25
Қамтамасыз етілген бағдарламаны пайдалану.	27
Бағдарлама дискісінің құрамы.	27
Бағдарламаны жою.	28
EPSON LFP Remote Panel 2 пайдалану	28
Іске қосу.	29
Жабу.	29

Негізгі әрекеттер

Баспа материалын жүктеу және ауыстыру	30
Тасымалдағышты салу.	30
Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту.	37
Тасымалдағышты ауыстыру және алу.	38
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану.	41
Тасымалдағышты жүктеу.	41
Тарту шиыршығын алып тастау.	48
Басып шығару алдында.	49
Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару).	50
Параметрлер Print Media Setting Banks-те сақталды.	50
Print Media Setting Banks сақталған параметрлер.	50
Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment).	55
Feed Adjustment.	57
Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту.	59
Feed Adjustment.	60
Heating & Drying.	60
Басылып шығарылатын аумақ.	62

Техникалық қызмет көрсету

Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде.	64
Тазалау.	64
Шығын материалдарын ауыстыру мен толтыру.	65
Басқа қызметтер.	65
Дайындық және Ескертпелер.	67
Қажетті нәрселер.	67
Қызметке байланысты сақтық шаралары.	67
Басып шығару механизмін жылжыту.	68
Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану	69
Тазалау.	70
Басып шығару механизмінің айналасын тазалау.	70

Мазмұны

Барлық шиша тазалағыш пен бекіту нүктесі.	72
Тазалау қақпақтары.	74
Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау.	75
Алдыңғы қақпақты тазалау.	77
Механизм тақтасын тазалау.	78
Шығын материалдарын ауыстыру мен толтыру.	78
Чипті ауыстыру және сияны толтыру. . . .	78
Қолданылған сияны тастау.	85
Шыны тазалау құралы мен әйнек тазартқыштарды ауыстыру.	88
Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру.	90
Басқа қызметтер.	92
High Density Black (Тығыздығы жоғары кара) сиясын араластыру.	92
Бітелген саңылауларды тексеру.	94
Басып шығару механизмін тазалау.	95
Каретка майлау таяқшасын қолдану.	97
Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру.	100
Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер. . .	100

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір әрекеттері.	101
Мәзірлер тізімі.	102
Мәзір мәліметтері.	106
Media Setup мәзірі.	106
Printer Setup мәзірі.	111
Maintenance мәзірі.	114
Printer Status мәзірі.	114
Network Setup мәзірі.	115
Preference мәзірі.	115
Reset All Settings мәзірі.	116

Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде.	117
Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады.	118
Ақаулықтарды жою.	119
Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді).	119
Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады.	120

Күтілгендей басып шығармайды.	120
Тасымалдағыш.	125
Басқалары.	128

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері.	129
Қолдау көрсетілген баспа материалдары.	131
Принтерді жылжыту және тасымалдау.	131
Принтерді жылжыту.	131
Тасымалдау.	132
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу және бекіту.	132
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу.	132
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту.	135
Параллельді реттеу.	137
Параллель Реттеу үшін арналған дайындықтар.	137
Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) үшін параллель реттеу.	138
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллель реттеу.	143
Төсеме пайдалану.	149
Төсемені ауыстыру.	150
Төсемені реттеу.	150
Төсемені бекіту.	150
Төсемені сақтау.	151
Жүйе талаптары.	152
Техникалық сипаттар кестесі.	152
Стандарттар мен құптаулар.	153
Ақпарат тұтынушы.	153

Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты.	155
Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу.	155
Epson компаниясына хабарласудан бұрын.	155
Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама.	156
Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама.	156
Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	156

Мазмұны

Сингапурдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	157
Тайландтағы тұтынушыларға арналған анықтама.	157
Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	158
Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	158
Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	159
Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	159
Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	159
Филиппиндегі пайдаланушыларға арналған анықтама.	160

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу.	161
Bonjour.	161
Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары.	166
Info-ZIP copyright and license.	166

Кіріспе

Нұсқаулықтың түрлері мен пайдалануы

Пайдалануды Ұйымдастыру




Келесі нұсқаулар өнімге арналған.

PDF нұсқауларын өніммен берілетін бағдарламалық қамтамасыз ету дискісінде таба аласыз. Сіз Adobe Reader немесе Preview (Алдыңғы) (Mac OS X) қолданатын PDF нұсқаулықтарын көре аласыз.

Epson Video Manuals Epson нұсқаулығы YouTube арнасына енгізілген. Сіз бұны өзіңіздің Вэб-браузеріңізде көре аласыз.

<i>Орнату нұсқаулығы</i>	Принтерді қораптан шығарғаннан кейін оны қалай орнату керектігін көрсететін ақпарат. Сіз амалдарды қауіпсіз орындау үшін осы нұсқауды оқып отырғаныңызға сенімді болыңыз.
<i>Пайдаланушы нұсқаулығы (осы нұсқаулық)</i>	Принтердің негізгі амалдары, техникалық қызмет көрсету, қателерді жою және тағы сондай сияқты ақпараттарды береді.
<i>Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау (PDF)</i>	Принтерді желі арқылы қолдану бойынша ақпаратты береді.
<i>Epson Video Manuals</i>	Медиа, техникалық қызмет көрсетудің негізгі амалдары, және тағы басқалар бойынша бейнелермен қамтамасыз етеді.

Таңбалардың мағынасы

 Ескерту:	Ескерту: ауыр дене жарақатын алмау үшін ескертулерді орындау керек.
 Абай болыңыз:	Дене жарақатын алмау үшін "Абай болыңыз" ескертулерін орындау керек.
 Маңызды:	"Маңызды" ескертулерін осы өнімді зақымдамау үшін орындау керек.
Ескертпе:	Ескертпелер осы өнімді пайдалану туралы пайдалы немесе қосымша ақпаратты қамтиды.

Скриншоттар

- ❑ Осы нұсқаудағы скриншоттар шынайы экраннан аздап ерекшеленуі мүмкін. Сонымен қатар скриншоттар амалдық жүйелердегі айырмашылықтар мен қолдану шарттарына байланысты да өзгеруі мүмкін екендігіне назар аударыңыз.
- ❑ Егер басқасы көрсетілмесе, Windows 7 скриншоттары аталмыш нұсқауда Windows скриншоттары үшін қолданылады.

Суреттер

Осы нұсқаулықтағы суреттер білдіруге арналған нақты нысандардан аздап басқаша болуы мүмкін.

Кіріспе

Операциялық жүйе нұсқалары

Осы құжаттамада келесі қысқартулар пайдаланылады.

Windows термині Windows 8, 7, Vista, және XP жүйелерін білдіреді

- ☐ Windows 8 термині Windows 8, Windows 8 Pro, және Windows 8 Enterprise жүйелерін білдіреді.
- ☐ Windows 7 термині Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional, және Windows 7 Ultimate жүйелерін білдіреді.
- ☐ Windows Vista термині Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition, және Windows Vista Ultimate Edition жүйелерін білдіреді
- ☐ Windows XP термині Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition, және Windows XP Professional жүйелерін білдіреді.

Macintosh термині Mac OS X жүйесін білдіреді

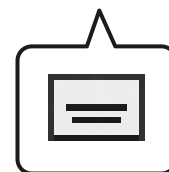
- ☐ Mac OS X Mac OS X 10.6.8 және кейінгі нұсқаларын білдіреді.

Бейне нұсқаулар

YouTube-ке жүктелген бейнелер тізімін көрсету үшін төмендегі сілтемелерді басыңыз. Тізімнен көргіңіз келетін бейнеңізді таңдаңыз.

 [Epson Video Manuals](#)

Егер сіз бейне көріп отырғанда титрлар шықпаса, төмендегі суретте көрсетілген титрлар белгісіне басыңыз.



Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар

Принтерді пайдаланбай тұрып осы нұсқаулардың барлығын оқып шығыңыз. Сонымен қатар, принтерде белгіленген барлық ескертулер мен нұсқауларды орындау қажет.

Осы өнім үшін орынды таңдағанда

- ☐ Бұл өнімді өзінен үлкенірек тегіс, тұрақты бетке қойыңыз. Бұл өнім белгілі бір бұрышпен қисайып тұрса, дұрыс жұмыс істемейді.
- ☐ Температурасы және ылғалдылығы тез өзгеріп тұратын жерлерге қоймаңыз. Сондай-ақ, тікелей күн көзінен алыс ұстаңыз.
- ☐ Соққылар немесе дірілдер бар жерлерге қоймаңыз.
- ☐ Бұл өнімді шаң аумақтардан аулақ ұстаңыз.

Кіріспе

- ❑ Өнімді ашаны оңай ажыратылатындай қабырға розеткасына жақын орнатыңыз.

Осы өнімді орнатып жатқанда

- ❑ Өнімнің қуат сымын тек осы өнімде пайдалануға болады. Басқа жабдықта пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Бүкіл жабдықты жерге дұрыстап қосылған розеткаларға қосыңыз. Жиі қосылып, сөніп тұратын көшіргіштер немесе ауаны бақылау жүйелері орналасқан тізбектегі розеткаларды пайдаланбауға тырысыңыз.
- ❑ Қабырғадағы қосқыштар немесе автоматты таймерлер басқаратын электр розеткаларын пайдаланбаңыз.
- ❑ Тұтас компьютер жүйесін дауыс зорайтқыштар немесе сымсыз телефондардың базалық бөліктері сияқты электромагниттік кедергінің потенциалды көздерінен алыс ұстаңыз.
- ❑ Өнімнің жапсырмасында көрсетілген қуат көзінің түрін ғана пайдаланыңыз.
- ❑ Тек өніммен келген қуат сымын ғана пайдаланыңыз. Басқа қуат сымын пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Зақымдалған немесе тозған қуат сымын пайдаланбаңыз.
- ❑ Өніммен бірге ұзартқыш сымды пайдалансаңыз, ұзартқыш сымға қосылған құрылғылардың жалпы амперлік қуатының сымда көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз. Сонымен қатар, қабырғадағы розеткаға қосылған барлық құрылғылардың жалпы амперлік қуатының қабырғадағы розеткада көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз.
- ❑ Егер принтерді Германияда пайдаланатын болсаңыз, келесі нұсқауларды орындаңыз:

Бұл принтер үшін тиісті қысқа тұйықталудан қорғауды және артық

токтан қорғауды қамтамасыз ету үшін ғимараттағы сымдарды 10 немесе 16 ампер сақтандырғышпен қорғау керек.

- ❑ Егер аша зақымдалса, сымдар жиынын ауыстырыңыз немесе білікті электрикке хабарласыңыз. Егер ашада сақтандырғыштар бар болса, оларды өлшемі және көрсеткіші дұрыс сақтандырғыштармен ауыстырыңыз.

Бұл өнімді пайдаланғанда

- ❑ Өнім корпусындағы тесіктерді тосқауыл жасамаңыз немесе жауып тастамаңыз.
- ❑ Тесіктер арқылы заттарды салмаңыз. Өнімге сұйықтық төгіп алмаңыз.
- ❑ Өнімге өз бетіңізше қызмет көрсетуге тырыспаңыз.
- ❑ Мына жағдайларда өнімді қуат көзінен ажыратып, білікті қызмет көрсету маманына жүгініңіз: қуат сымы немесе қосқышы зақымданса; өнім ішіне сұйық зат кіріп кетсе; өнім құлап кетсе немесе корпус зақымданса; өнім дұрыс жұмыс істемесе немесе өнімділігінің өзгергені айқын байқалса.
- ❑ Басып шығару механизмдерін қолмен қозғалтпаңыз; әйтпесе өнім зақымдалуы мүмкін.
- ❑ Өнімді әрқашан басқару тақтасындағы Power (Қуат) түймесін пайдаланып өшіріңіз. Осы түйме басылғанда қуат жарығы қысқа уақыт бойы жыпылықтайды, содан соң өшеді. Қуат жарығы жыпылықтауын тоқтатқанша қуат сымын розеткадан суырмаңыз немесе өнімді өшірмеңіз.
- ❑ Бұл құрылғыда екі қуат жүйесі бар. Техникалық қызмет көрсету кезінде екі қуат кабелін ажыратпаса, ток соғу қаупі бар.

Сия орамаларын ұстағанда

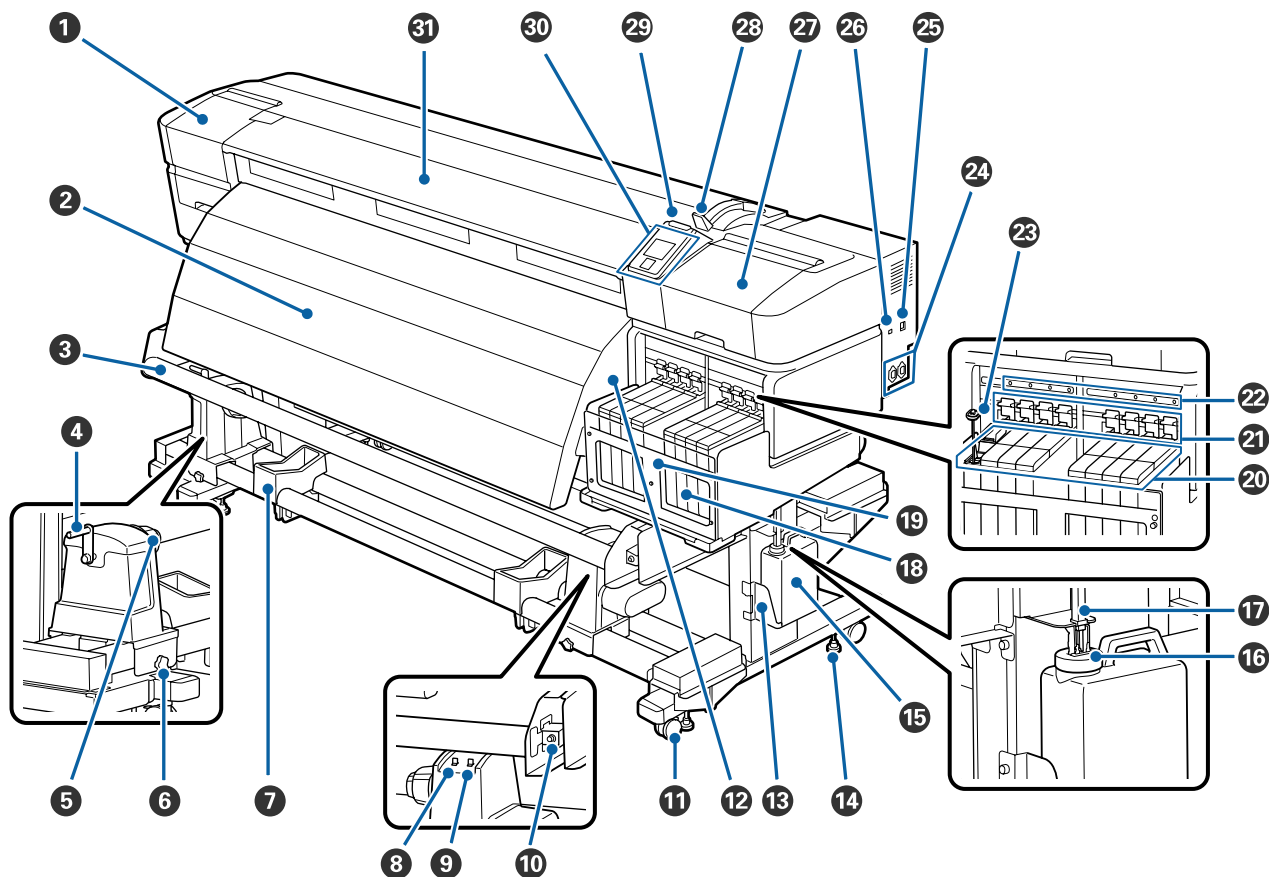
- ❑ Сия орамаларын балалар жетпейтін жерде ұстаңыз және сияны ішпеңіз.
- ❑ Техникалық қызмет көрсетуді орындау кезінде көзілдірік, қолғап және маска киіңіз.

Сия теріге тисе я болмаса көздерге немесе ауызға кірсе, бірден мына әрекеттерді орындаңыз:

- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, көп мөлшерлі сабын сумен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық көзіңізге кірсе, дереу сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін.
- ❑ Егер аузыңызға сұйықтық кірсе, бірден дәрігерден кеңес алыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық жұтылса, адамды құсуға мәжбүрлемеңіз және бірден дәрігерден кеңес алыңыз. Егер адам құсуға мәжбүрленсе, сұйықтық тыныс жолында тұрып қалып, қауіп төндіруі мүмкін.

Принтер бөлшектері

Алдыңғы бөлім



1 Қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)

Басып шығару механизмінің қастарын тазалау үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

👉 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 70

2 Ысытқыштан кейін

Кейінгі ысытқышты басып шығарудан кейін сияны жылдам кептіру үшін пайдалануға болады.

👉 "Heating & Drying" бетте 51

3 Баспа материалын бағыттағыш тақта

Баспа материалын бағыттағыш тақта алу кезінде баспа материалының салбырауын болдырмау үшін керілісті сақтайды.

4 Тұтқа

Баспа материалын сол жақ орам ұстағышқа қойғаннан кейін тұтқаны бұрап ұстағышты басыңыз және орам өзегіне күш салыңыз.

Кіріспе

5 Валиктің негізгі ұстағышы

Осы ұстаушылардағы медиа созғыш құрал үшін пайдаланылған валик негізін орналастырыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

 “Тасымалдағышты жүктеу” бетте 41

6 Валиктің негізгі ұстаушыны құлыптау бұрандасы

Құлыптау бұрандалары валик негізіне тіркелгеннен кейін валиктің негізгі ұстаушыларын орнында сақтайды. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

7 Орам тірегі

Созылатын валикті алып тастаған кезде қалған медиа уақытша қолдау көрсетеді. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

8 Auto Қосқыш

Автоматты созу құралын таңдау үшін осы ажыратқышты пайдаланыңыз. Автоматты созу құралын өшіру үшін e off таңдаңыз.

9 Manual Қосқыш

Қолмен созу бағытын таңдау үшін осы ажыратқышты пайдаланыңыз. Ашыратқыш Autooff позициясында болғанда таңдалған опция күшіне енеді.

10 Реттеу бұрандасы

Параллельді реттеуді орындау кезінде реттеу бұрандасын пайдаланыңыз.

11 Дөңгелектер

Әрбір аяғында екі дөңгелек бар. Орнату аяқталғаннан кейін принтер пайдаланылу кезінде алдыңғы дөңгелектер құлыптанған күйде сақталуы керек.

Егер бекітуші бұрандалар тым төмен бекітілсе, онда дөңгелекше еденнен көтеріледі. Принтерді дөңгелек еденнің үстінде болмағанда қолданбаңыз.

12 Ауа шығатын тесіктер

Принтерге ауаның өтуін қамтамасыз етеді. Бұл тесіктерді бітемеңіз.

13 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстаушы

Осы ұстаушыға Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) орнатыңыз.

14 Тұратын бекіткіш бұранда

Әрбір аяғында екі бұранда бар. Сонымен қатар бекіткіш ролитерге қосымша, тұратын бекіткіш бұрандалар принтердің бір орында тұрақты тұруын қамтамасыз етеді. Принтерді орнатқаннан кейін, пайдалану кезінде оны орнында қауіпсіз сақтаңыз.

15 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)

Қолданылған сия осы шишада жиналады.

Деңгей сызыққа жеткенде жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

16 Тығын

Тығын қолданылған сияның шығуы кезінде шашырап кетуді болдырмайды.

Көп жағдайда тығынды Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) аузына тақай орнатыңыз.

Кіріспе

17 Қолданылған сия түтікшесі

Қолданылған сия осы түтікше арқылы төгіледі. Принтерді пайдалану кезінде осы түтікшенің соңы Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ішінде екендігін тексеріңіз.

18 Сия ыдысы

Басып шығаруға қолданылатын сияны сақтайды

19 Жылу сақтау экраны

Саудадағы жылытқышты қолдану кезінде сия сақтағышта сияның температурасының көтеріліп кетуінен сақтайды. Жылу сақтау экранына түскен кез-келген сияны тазартқаныңызға көз жеткізіңіз.

 ["Механизм тақтасын тазалау" бетте 78](#)

20 Сырғытпа

 ["Сырғытпа" бетте 14](#)

21 Құлыптау тұтқасы

Қалдықты алу үшін сырғытпаны ашу үшін бекіту тұтқасын көтеріңіз Сырғытпаны орнатқаннан кейін бекіткішті бекітілу күйіне түсіріңіз.

22 Қалдықтарды тексеру шамы

Бұл шам қалдық қалып қойғаны көрсетілген кезде жанады.

Қосулы : Басқару тақтасы экранындағы қате мазмұны мен қатемен жұмысты тексеріңіз.

Өшіру : Қате жоқ.

23 Араластыру таяқшасы

Бұл тек High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сия бағына арналады. Сия бағындағы сияны аптасына бір рет араластырыңыз.

24 Айнымалы ток розеткасы #1/Айнымалы ток розеткасы #2

Қуат кабелін қосуға арналған. Екі кабельді де қосыңыз.

25 LAN порты

 ["LAN порты" бетте 14](#)

26 USB порты

USB кабелін қосады.

Қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Басып шығару механизмінің жан-жағында техникалық жөндеу жұмыстарын жүргізу үшін осы қақпақты ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

 ["Тазалау" бетте 70](#)

Медиа жүктеу тұтқасы

Тасушыны жүктегеннен кейін тасушыны орнында сақтау үшін тасушы жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алып тастау алдында тасушыны босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

Кіріспе

Ескерту шамы

Қате орын алғанда осы шам жанады немесе жыпылықтайды.

Қосу/Жыпылықтау : Қате орын алды. Қате түрі шам қалай жануы немесе жыпылықтауына байланысты анықталады. Басқару тақтасы экранындағы қате мазмұнын тексеріңіз.

Өшіру : Қате жоқ.

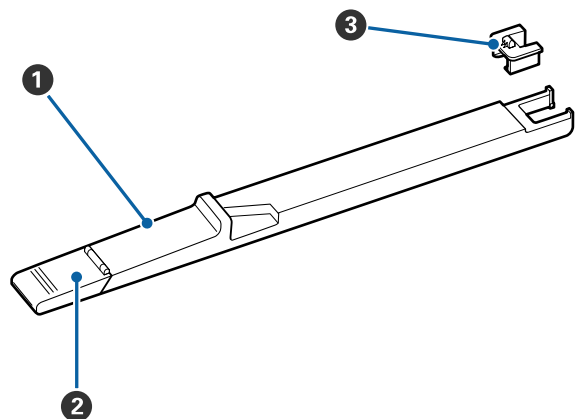
Басқару тақтасы

 ["Басқару тақтасы" бетте 18](#)

31 Алдыңғы қақпақ

Тасушыны жүктеу, принтердің ішін тазалау немесе тығылып қалған тасушыны алып тастау кезінде ашыңыз. Принтерді пайдалану кезінде қалыпты жабылған.

Сырғытпа



1 Сырғытпа

Сияны толтыру алдында сия орамасымен бірге келген чипті бекітіңіз.

"Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 78

2 Сия кіру қақпағы

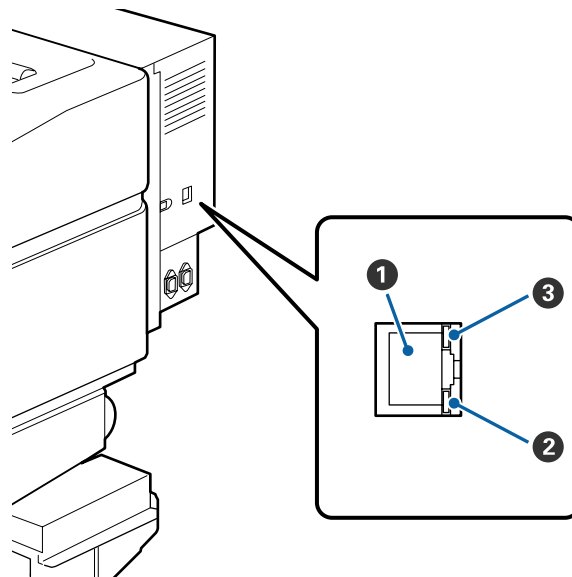
Бұл қақпақты сия ыдысын сиямен толтыру үшін ашыңыз.

3 Чип

IC қамтитын бөлік.

Ол сия орамасымен бірге келеді.

LAN порты



1 RJ-45 қосқышы

LAN кабелін қосады. Қорғалған бұралған жұп кабелін (5 немесе жоғарырақ санат) пайдаланыңыз.

2 Деректер шамы (қызғылт сары)

Жыпылықтау және/немесе қосылу арқылы желілік қосылым күйін және деректерді қабылдау күйін көрсетеді.

Қосулы : Қосылған.

Жыпы- : Деректерді қабылдауда.
лықтау

3 Күй шамы (жасыл/қызыл)

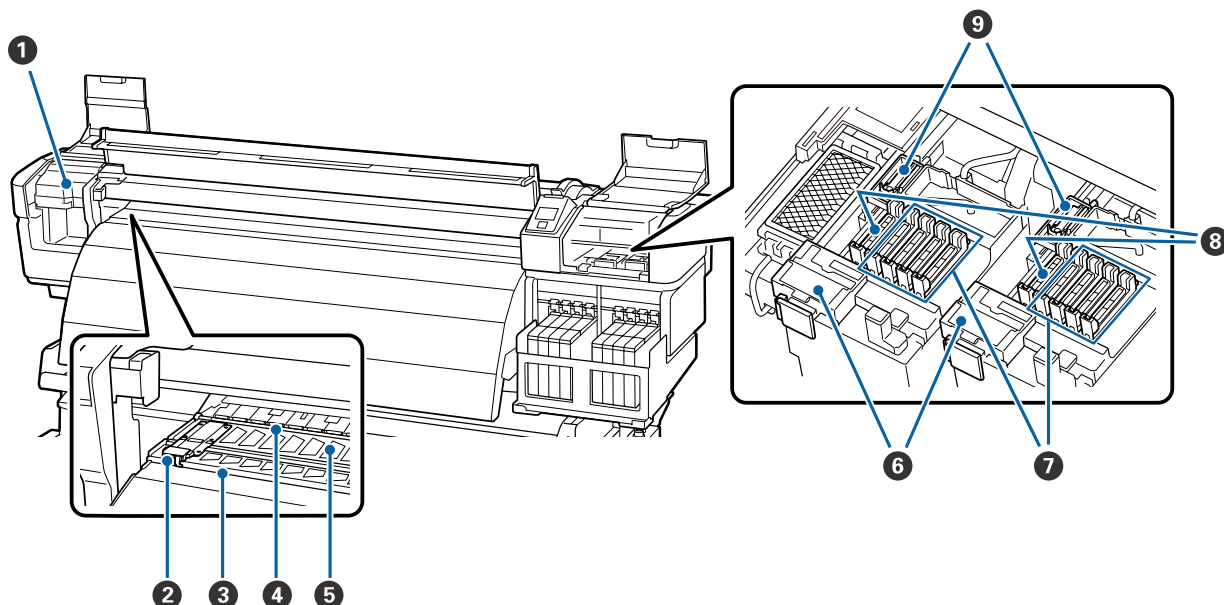
Түс желілік қосылым жылдамдығын көрсетеді.

Қызыл : 100Base-TX

Жасыл : 1000Base-T

Ішінде

Келесі бөліктердің кез келгеніндегі кір баспа сапасын төмендетуі мүмкін. Бұл бөліктерді төмендегі анықтамалық бөлімдерде тізілген тарауларда сипатталғандай жүйелі түрде тазалап немесе ауыстырып отырыңыз.



1 Басып шығару механизмі

Басып шығару механизмі сияны шығара отырып, солға және оңға жылжу арқылы басып шығарады. Сол жақтағы басып шығару механизмі "Head1", оң жақтағы басып шығару механизмі "Head2" болып табылады. Күйге байланысты тазалау қажет болуы мүмкін.

👉 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 70

2 Тасымалдағыш қондырылатын тақта

Баспа материалын ұстайтын тақталар баспа материалының жоғары көтерілуін болдырмайды және баспа материалының кесу жиегіндегі мамықтың басып шығару механизміне тиюін болдырмайды. Басып шығару алдында тақталарды баспа материалының бір жағында орналастырыңыз.

👉 "Тасымалдағышты салу" бетте 30

3 Кескіштің ойығы

Баспа материалын кесу үшін кескіштің жүзін (сатылады) осы ойықпен төмен жүргізіңіз.

4 Қысым роликтері

Бұл роликтер басып шығару кезінде баспа материалын төмен басады.

👉 "Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау" бетте 75

5 Білікше

Бұл бөлік басып шығару үшін баспа материалын сорады.

👉 "Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау" бетте 75

Кіріспе

6 Шыны тазалау құралы

Сүрткішті тазалағыш сүрткіштен сияны кетіреді. Бұл шағын материалы: Ауыстыру жағдайға байланысты қажет болуы мүмкін.

👉 “Шыны тазалау құралы мен әйнек тазартқыштарды ауыстыру” бетте 88

7 Құрғатпау қақпағы

Басып шығару барысын қоспағанда, бұл қақпақтар құрғауын болдырмау үшін басып шығару механизмінің саңылауларын жауып тұрады. Күйге байланысты тазалау қажет болуы мүмкін.

👉 “Тазалау қақпақтары” бетте 74

8 Сорып алу қақпақтары

Бұл қақпақтар басып шығару механизмінің саңылауларының ұштарынан сорып алады. Сорып алу қақпақтарының іш жағын ұстамаңыз. Бөлік зақымдалып және енді қақпақты дұрыс орындау мүмкін болмайды.

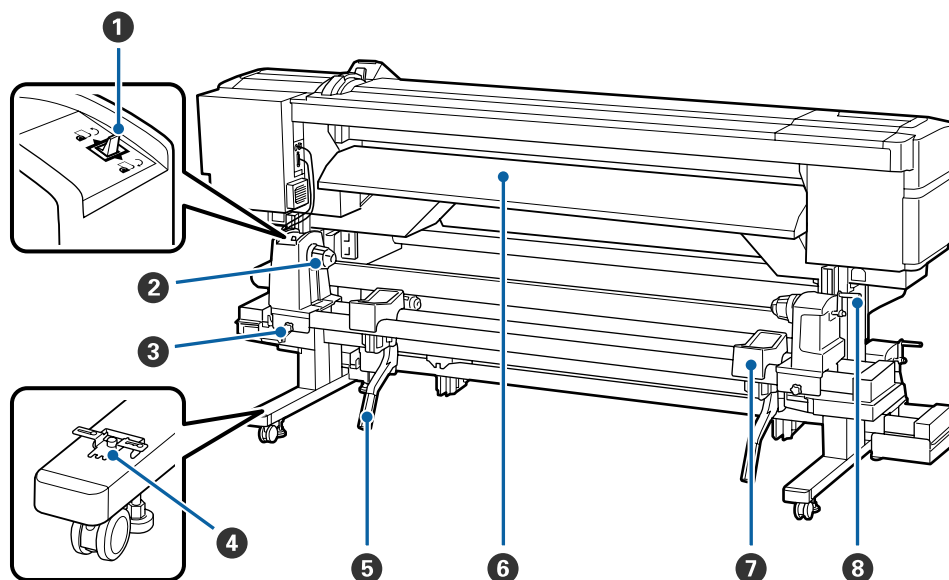
9 Шыны тазалағыш

Сүрткіш басып шығару механизмінің саңылауларынан сияны кетіреді. Бұл шағын материалы: Ауыстыру немесе тазалау жағдайға байланысты қажет болуы мүмкін.

👉 “Барлық шиша тазалағыш пен бекіту нүктесі” бетте 72

👉 “Шыны тазалау құралы мен әйнек тазартқыштарды ауыстыру” бетте 88

Арты



1 Жетек қосқышы

Жетек қосқышы жүктеу кезінде баспа материалын беру және ауыстыру үшін баспа материалын артқа айналдыру үшін пайдаланылады.

2 Орам ұстағыш

Баспа материалын осы ұстағыштарға қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

Кіріспе

3 Орам ұстағышты бекіту бұрандасы

Бұл бұрандалар баспа материалы орнатылғаннан кейін орам ұстағыштарды орнында бекітеді. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

4 Төсеніш

Егер қысқыш орамдар арасында тіке қыртыстар пайда болса, оны бос баспа материалдарын салатын тұтқаға енгізіңіз.

 [“Төсеме пайдалану” бетте 149](#)

5 Көтеру тұтқасы

Егер орам ұстағыштарға бекітетін баспа материалы тым ауыр болса, баспа материалын орам ұстағыштардың деңгейіне дейін оңай көтеру үшін осы тұтқаларды пайдаланыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

6 Жүктеу бағыттағышы

Баспа материалы осы бағыттағыш бойымен жүктеледі.

7 Орам тірегі

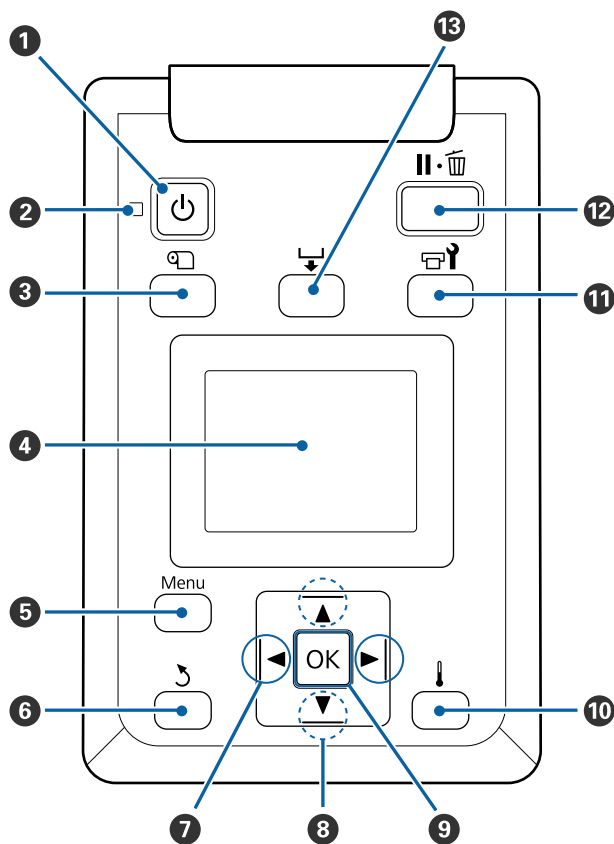
Орам ұстағыштарға қою алдында баспа материалын осы тіректерге қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

8 Тұтқа

Баспа материалын оң жақ орам ұстағышқа қойғаннан кейін тұтқаны бұрап ұстағышты басыңыз және орам өзегіне күш салыңыз.

Кіріспе

Басқару тақтасы

1 **⏻ түймесі (қуат түймесі)**

Қуатты қосады және өшіреді.

2 **⏻ шамы (қуат шамы)**

Принтердің жұмыс күйі жанып тұрған немесе жыпылықтайтын жарықпен көрсетіледі

Қосулы : Қуат қосулы.

Жыпылықтау : Өшіру кезінде принтер деректерді қабылдауда немесе басып шығару механизмін тазалауды я болмаса басқа әрекеттерді орындауда.

Өшіру : Қуат өшірулі.

3 **☰ түймесі (баспа материалының параметрлерін орнату түймесі)**

Бұл түймені Media Setup мәзірін көрсету үшін басыңыз. Бұл мәзір **Media Remaining, Select Media, Customize Settings** және **Print Media List** сияқты элементтерді қамтиды. Бұл түйме басып шығару кезінде өшіріледі.

☞ "Media Setup мәзірі" бетте 106

4 **Дисплей**

Принтер күйін, мәзірлерді, қате хабарларды т.б. көрсетеді. ☞ "Дисплейді түсіну" бетте 19

5 **Menu түймесі**

Бұл түймені мәзірлерді көрсету үшін басыңыз. ☞ "Басқару тақтасы мәзірін пайдалану" бетте 101

6 **↶ түймесі (артқа түймесі)**

Бұл түймені опциялар көрсетілгенде алдыңғы мәзірден шығу үшін басыңыз. ☞ "Мәзір әрекеттері" бетте 101

7 **◀▶ түймелері (солға және оңға түймелері)**

Орнату мәзірінде **Setting Name** немесе IP Address енгізу сияқты тапсырмаларды орындау кезінде курсор орнатуды пайдаланыңыз.

8 **▲/▼ түймелері (баспа материалын беру түймелері)**

☐ Баспа материалы жүктелген болса, баспа материалын беру үшін ▼ түймесін және артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басуға болады. Баспа материалын 103 см-ге беру үшін ▼ түймесін басулы ұстап тұрыңыз. Баспа материалын 25 см-ге айналдыру үшін ▲ түймесін басулы ұстап тұрыңыз. Артқа айналдыру үшін ▲ түймесі пайдаланылса, жиегі бастапқы басып шығару орнына жеткенде тоқтайтынын ескеріңіз. Артқа айналдыруды түймені жіберу, содан кейін қайтадан басу арқылы жалғастыруға болады.

☐ Мәзірлер көрсетілсе, бұл түймелерді мәзір элементтерін және опцияларды таңдау үшін пайдалануға болады. ☞ "Мәзір әрекеттері" бетте 101

Кіріспе

9 OK түймесі

- ❑ Мәзірлер көрсетілсе, бұл түймелерді мәзір элементтерін және опцияларды таңдау үшін пайдалануға болады.
- ❑ Бұл түймені опция бөлектелген кезде басу бөлектелген элементті таңдайды немесе таңдалған әрекетті орындайды.
- ❑ Егер ескерту зуммері шығып жатқанда бассаңыз, дыбыс шығады.

10 ! түймесі

Осы түймені басу Heating & Drying мәзірін көрсетеді, мұнда **Heater Temperature** температурасын реттеуге болады. Бұл мәзір басып шығару кезінде реттелуі мүмкін.

🔗 "Media Setup мәзірі" бетте 106

11 🛠 түймесі (техникалық қызмет көрсету түймесі)

Бұл түймені басу Maintenance мәзірін көрсетеді. Бұл мәзір **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** және **Waste Ink Counter** сияқты элементтерді қамтиды. Бұл түйме басып шығару кезінде өшіріледі.

🔗 "Maintenance мәзірі" бетте 114

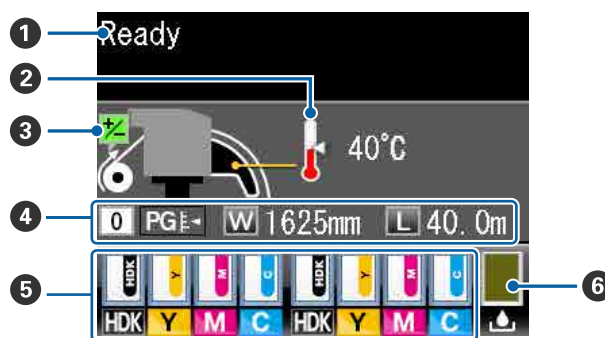
12 ⏸ түймесі (кідірту/болдырмау түймесі)

- ❑ Басып шығару кезінде мұны бассаңыз, принтер кідірту күйіне енеді. Кідірту күйін босату үшін ⏸ түймесін қайтадан басыңыз немесе экранда **Pause Cancel** пәрменін басыңыз, содан кейін OK түймесін басыңыз. Өңделіп жатқан баспа тапсырмаларын болдырмау үшін экранда **Job Cancel** пәрменін таңдаңыз да, OK түймесін басыңыз.
- ❑ Мәзірлер көрсетілгенде бұл түймешікті басу мәзірлерді жабады және принтерді дайын күйіне қайтарады.

13 ⬇ түймесі (баспа материалын беру түймесі)

- ❑ Принтер дайын күйде болғанда, осы түймені, содан кейін OK түймесін басу арқылы баспа материалын кесу орнына беруге болады.
🔗 "Баспа материалын кесу" бетте 39
- ❑ Басып шығару орындалып жатқанда бұл түймені баспа материалын беруді реттеу үшін пайдалануға болады.
🔗 "Feed Adjustment" бетте 57

Дисплейді түсіну



1 Хабарлар

Принтердің күйін, жұмысын және қате туралы хабарларды көрсетеді.
🔗 "Хабар көрсетілген кезде" бетте 117

2 Ысытқыш температурасы

Бұл дисплей кейінгі ысытқыштың температура параметрлерін көрсетеді. Термометр белгішелері ысытқыштардың ағымдық температураларын шамалап көрсетеді.



: Ысытқыш таңдалған температураға жетті.



: Ысытқыш таңдалған температураға жетпеді.

3 Басып шығару кезіндегі беруді реттеу туралы ақпарат

Басып шығару кезінде реттеу мәні енгізілгенде көрсетіледі.

Кіріспе

4 Баспа материалы туралы ақпарат

- ❑ Солдан оңға қарай бұл дисплей таңдалған баспа материалын, білікшенің бос орнын, баспа материалының енін және қалған баспа материалын көрсетеді.
- ❑ Осы принтер арқылы тіркелген тасушы параметрінің қатар нөмірі басып шығару тасушысы ретінде таңдалса, нөмір (1–30) көрсетіледі. **RIP Settings** таңдалған болса, 0 мәні көрсетіледі.
- ❑ Таңдалған білікшенің бос орны төмендегідей көрсетіледі.

 : 1,5

 : 2,0

 : 2,5

- ❑ **Media Remaining** мәзірінде **Remaining Setup** үшін **Off** күйі таңдалған болса, қалған баспа материалы көрсетілмейді.
🔗 ["Media Setup мәзірі" бетте 106](#)

5 Чиптің күйі

Орнатылған чипте қате анықталса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.

Қалыпты

Ескерту немесе қате



1

2

1 Күй көрсеткіштері

Чиптің күйі келесідей көрсетіледі.



: Қате жоқ. Басып шығаруға дайын.



: Қате орын алды. Экрандағы хабарды тексеріңіз және қатені өшіріңіз.




: Чипті тану мүмкін болмады немесе ол принтермен үйлесімді емес. Я болмаса, сырғытпа құлыпталмаған.



Экрандағы хабарды тексеріңіз.



: Сия ыдысындағы сия деңгейін тексеріңіз, содан кейін чипті ауыстырыңыз және сияны дұрыс толтырыңыз.

Чипті ауыстыру уақыты жақындағанда  жыпылықтай бастайды.

🔗 ["Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 78](#)

2 Сия түсінің кодтары

HDK* : High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)

BK* : Black (Қара)

Y : Yellow (Сары)

M : Magenta (Алқызыл)

C : Cyan (Көкшіл)

* Сатып алу күнінде таңдалған сия түсі көрінеді.

6 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) күйі

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ішіндегі қолжетімді бос орынды шамамен көрсетеді. Қалдық сия бөтелкесі толуға жақындағанда немесе қате орын алғанда, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.



1 Күй көрсеткіштері

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) күйі төменде көрсетілгендей өзгереді.



: Қате жоқ. Көрсетілген өзгеріп, қол жетімді бос орын көлемін көрсетеді.



: Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толуға жақын. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дайындаңыз.



: Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толы. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

Мүмкіндіктер

Бұл кең пішімді түсті сиялы принтер ені 1626 мм (64 дюйм) орам баспа материалын қолдайды. Осы принтердің негізгі мүмкіндіктері төменде сипатталған.

Жоғары өнімділікті жүзеге асыру

Құрғату сипаттамаларын жақсарту

Кейінгі орнатылған ысытқыш сияны басып шығарудан кейін жылдам кептіру үшін пайдаланылады.

Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) сыйымдылығы жоғары орамдарды сыйдырады

Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) 250 мм артық сыртқы диаметрлері және ауыстыру жиілігін азайтатын 40 кг салмағы бар жоғары мүмкіндікті роликтерді басқару мүмкіндігін береді.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) стандарт ретінде келеді

Автоматты түрде алу катушкасы басылған баспа материалын таза, мыжылуларсыз етіп алады. Принтерлерді сублимациялық тасымалдауды бекітулі жиекпен қамтамасыз ету үшін үлкен көлемде басып шығаруға, жоғары нақтылықпен түнгі уақыттағы үздіксіз басып шығаруға жету.

Сыйымдылығы жоғары сия ыдысы қамтылған

Принтер жоғары өнімділік үшін сыйымдылығы жоғары сия ыдысын қамтиды. Сондай-ақ, біз сияны толтыру үшін 1000 мл сыйымдылығы жоғары сия орамаларын ұсынамыз. Бұл ақаулы сия картридждарын жиі ауыстыру қажеттілігін жояды.

Жоғары жылдамдықта басып шығаруға жету

Өнім жылдам басып шығаруға арналған екі қадамды механизммен жабдықталған. Жоғары жылдамдық әр сия түсіне арналған екі картридж арқылы қамтамасыз етіледі.

Өте оңай пайдалану

Баспа материалын лезде орнату және алу

Орам және орам өзегін ұстағыштар шпиндельдерді қажет етпейді, осылайша баспа материалын орнату алдында шпиндельдерді бекіту қажеттілігін жояды. Жай баспа материалын принтерге әкеліңіз және тікелей орнатыңыз. Ұзын шпиндельдерді орнату үшін ешқашан айдаларды пайдалану қажеттілігінің болмауы бос орын шектеулі жерде баспа материалын лезде орнатуға мүмкіндік береді.

Орнату кезінде баспа материалын қоятын орын беретін орам тіректеріне қоса, принтер ауыр баспа материалын орам ұстағыштардың деңгейіне дейін оңай көтеруге мүмкіндік беретін көтеру тұтқаларын ұсынады.


Оңай техникалық қызмет көрсету

Баспа сапасын тек күнделікті техникалық қызмет көрсету арқылы қамтамасыз етуге болады. Бұл принтердің дизайны техникалық қызмет көрсету үшін көп бос орын қалдырып, техникалық қызмет көрсетуді өте жылдам етеді.

Электрондық поштамен қате/ескерту туралы хабарландыру

EpsonNet Config және принтердің желілік интерфейсіне кірістірілген веб-шолғыш жүйесі электрондық поштамен хабарландыруды ұсынады. Электрондық поштамен хабарландыруға теңшелгеннен кейін принтер тандалған электрондық пошта мекенжайларына қателерді және ескертулерді жіберіп, түнгі жұмыс кезінде принтер қараусыз қалдырылғанда және басқа ұқсас жағдайларда жан тыныштығын береді.

EpsonNet Config (веб-браузері бар)

 Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау (PDF) іске қосу.

Шам және зуммер арқылы қате туралы ескертулер

Қатер орын алса, зуммер естіледі және ескерту шамы жанады. Үлкен ескерту шамы тіпті қашықтықтан да жақсы көрінеді.

Байқалмаған қателерге байланысты үзілістер кезінде уақыттың текке кетуін болдырмау үшін онымен бірге зуммер естіледі.

Жылдамдығы жоғары USB/гигабиттік Ethernet

Принтер жылдамдығы жоғары USB және 100Base-TX/1000Base-T желілік интерфейстерімен жабдықталған.

Жоғары басып шығару сапасы

Жаңадан шығарылған Black (Қара) сиямен қамтамасыз ету

The development of High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сия Black (Қара) сиямен салыстырғанда қанық және жақсырақ қара түсті қамтамасыз ете отыра қара түстің қоюлығын жақсартты. Сонымен қоса түстер гаммасын кеңейтті, соған орай батыл түстер үйлесімін жасау үшін қанық түстерді жасап шығарды.

Принтерді сатып алу кезінде High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) немесе Black (Қара) сия түсін Black (Қара) сия ретінде таңдаңыз. Қолданылған Black (Қара) сияның түрін өзгерткенде, сия ыдысын тек қана қызмет көрсетуші инженер ауыстыру керек. Black (Қара) сияның түрін өзгертуге қосымша төлем алынады.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

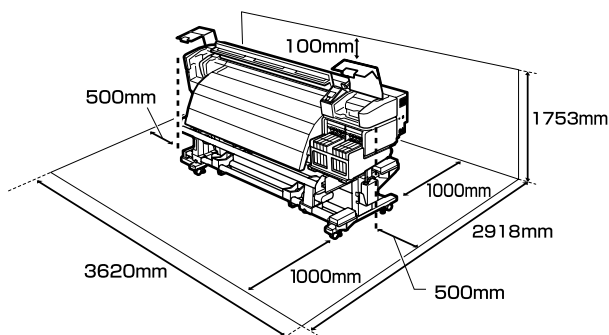
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер

Орнату орны

Қағазды шығаруға және шығын материалдарын ауыстыруға кедергі келмеуі үшін өту орнын кез келген басқа заттардан тазалаңыз.

Принтердің сыртқы өлшемдерін “Техникалық сипаттамалар кестесі” ішінен қараңыз.


 “Техникалық сипаттар кестесі” бетте 152



Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер

Бұзылуларды, дұрыс емес жұмыс істеуді және басып шығару сапасының төмендеуін болдырмау үшін осы принтерді пайдаланған кезде мыналарды ескеріңіз.


- ❑ Принтерді пайдалану кезінде “сипаттамалар кестесі” бөлімінде сипатталған жұмыс істеу температурасын және ылғалдылық ауқымын бақылаңыз.

 “Техникалық сипаттар кестесі”
бетте 152

Дегенмен, температура мен ылғалдылық принтер үшін шектердің шеңберінде болса, бірақ баспа материалы үшін болмаса, қажет нәтижелерге қол жеткізу мүмкін болмауы мүмкін екенін ескеріңіз. Жұмыс жағдайларының баспа материалына сай екеніне көз жеткізіңіз. Қосымша ақпарат

алу үшін баспа материалымен бірге берілген құжаттаманы қараңыз.

Сондай-ақ, құрғақ аймақтарда, кондиционер бар ортада немесе тік күн сәулесінің астында пайдаланғанда тиісті ылғалдылықты сақтаңыз.

- Принтерді желдеткіш пен салқындатқыштардан тікелей жел үрлейтін орындарда пайдаланбаңыз. Баысп шығару механизмінің саңылаулары құрғауы және бітелуі мүмкін.
- Принтерді жеткілікті түрде желдетілетін орында пайдаланыңыз.
- Сатылымда бар ысытқышты қолдану кезінде, оны ұсынылған жұмыс істеу температуралар аралығында қолдану керек. Егер ол ұсынылған аралықта қолданылмаса, онда ол басып шығару сапасының төмендеуіне және принтер механизмінің сағылауларының кептеліп қалуына алып келуі мүмкін.
 ["Техникалық сипаттар кестесі"](#)
[бетте 152](#)
- Қалдық сия түтігін майыстырмаңыз немесе созбаңыз. Принтердің ішінде немесе айналасында сия төгілуі мүмкін.
- Тазалау және орын ауыстыру сияқты қызмет көрсетулер ұсынылатын уақыт аралығында немесе қолдану жиілігіне байланысты әзірленуі тиіс. Жүйелі түрде техникалық қызмет көрсетпеу, басып шығару сапасын төмендетуі мүмкін. Сәйкес қызмет көрсетілмеген жағдайда ұзақ уақыт пайдалану басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

☞ “Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде”
бетте 64

Кіріспе

- ❑ Баспа материалы кептелгенде немесе қате орын алғанда, принтер өшірулі болса, басып шығару механизмін жабу мүмкін емес (басып шығару механизмі оң жаққа орала алмайды). Жабу — басып шығару механизмінің құрғауын болдырмау үшін басып шығару механизмін қақпақпен автоматты түрде жабу функциясы. Бұл жағдайда қуатты қосыңыз және жабу автоматты түрде орындалғанша күтіңіз.

- ❑ Қуат қосулы кезде қуат ашасын суырмаңыз немесе өшіргіштің қуатын өшірмеңіз. Басып шығару механизмі дұрыс жабылмауы мүмкін. Бұл жағдайда қуатты қосыңыз және жабу автоматты түрде орындалғанша күтіңіз.

- ❑ Саңылаулар бітелмеуі үшін басып шығару механизмі бекітілген аралықтан кейін автоматты түрде тазаланады.

Принтер қосулы кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) орнатылған екеніне көз жеткізіңіз.

 [“Printer Setup мәзірі” бетте 111](#)

- ❑ Басып шығару кезінде жұмсалыуына қоса, сия басып шығару механизмін жұмыс істейтін күйде сақтау үшін басып шығару механизмін тазалау және басқа техникалық қызмет көрсету үшін пайдаланылады.
- ❑ Басылған материалдарда тұрақты түстің болуын қамтамасыз ету үшін, 15 және 25°C аралығындағы тұрақты бөлме температурасын орнатыңыз.

Принтерді пайдаланбаған кездегі ескертпелер

Егер пайдаланып жатпасаңыз, принтерді сақтауға қойғанда мыналарды ескеріңіз. Егер сақтауға дұрыс қойылмаса, келесі пайдаланғанда дұрыс басып шығару мүмкін болмауы мүмкін.

- ❑ Егер ұзақ уақыт бойы басып шығармасаңыз, басып шығару механизмінің саңылаулары бітелуі мүмкін. Басып шығару механизмінің бітелуін болдырмау үшін принтерді кемінде екі апта сайын қосыңыз.

Принтер қосулы кезде басып шығару механизмін тазалау автоматты түрде орындалады. Тазалау аяқталғанша принтерді өшірмеңіз.

Принтерді қосусыз тым ұзақ уақыт бойы қалдыру дұрыс емес жұмыс істеуге әкелуі мүмкін. Мұндай жағдайда жөндеу жұмысына да ақы алынады.

- ❑ Егер принтерді 2 аптадан көбірек пайдаланбайтын болсаңыз, техникалық қызмет көрсетуді қызмет көрсету инженері осы кезеңнен бұрын және одан кейін орындауы керек. Бұл техникалық қызмет көрсету жұмысына ақы алынады.

Принтерді ұзақ уақыт бойы қалдыру алдында тиісті техникалық қызмет көрсету орындалған болса да, сақтау кезеңіне және жағдайларына байланысты принтерді қайта пайдалану үшін техникалық қызмет көрсету кезінде жөндеу қажет болуы мүмкін екенін ескеріңіз. Мұндай жағдайда жөндеу жұмысына да ақы алынады.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

- ❑ Қысым роликтері принтерде қалған баспа материалын майыстыруы мүмкін. Сондай-ақ, баспа материалында толқындар немесе бүгілулер пайда болып, кептелістер туындауы немесе баспа материалы басып шығару механизміне тиюі мүмкін. Принтерді сақтауға қоймай тұрып баспа материалын алыңыз.


Кіріспе

- ❑ Принтерді басып шығару механизмі жабылғанын (басып шығару механизмі ең шеткі оң жақта орналасқан) тексергеннен кейін сақтауға қойыңыз. Егер басып шығару механизмі ұзақ уақыт бойы жабылмаған болып қалдырылса, басып шығару сапасы төмендеуі мүмкін.

Ескертпе:

Егер басып шығару механизмі жабылмаған болса, принтерді қосыңыз, содан кейін өшіріңіз.

- ❑ Принтерді сақтауға қоймай тұрып барлық қақпақтарды жабыңыз. Егер принтерді ұзақ уақыт бойы пайдаланбайтын болсаңыз, шаңды болдырмау үшін принтерге антистатикалық шүберекті немесе жабынды жабыңыз. Басып шығару механизмінің саңылаулары өте кішкентай және басып шығару механизміне майда шаң кірсе оңай бітелуі мүмкін және дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Егер принтерді ұзақ уақыт бойы пайдаланбаған болсаңыз, басып шығаруды бастамай тұрып басып шығару механизмі бітелген-бітелмегенін тексеріңіз. Басып шығару механизмі бітелген болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

 **“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 94**

- ❑ Принтерді сақтауға қойған кезде оның тегіс екеніне көз жеткізіңіз: оны бұрышпен, бүйірінде немесе аударып сақтамаңыз.

Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер

Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұстағанда мыналарды ескеріңіз.

- ❑ Сия ыдыстарын алмаңыз.

Сия ыдыстары орнатылған кезде калибрленеді. Оларды алу сапаға және функцияларға зиян тигізуі мүмкін.

- ❑ Сия орамаларын бөлме температурасында, тік күн сәулесінен тыс сақтаңыз.

- ❑ Баспа сапасын қамтамасыз ету үшін мына күндерден ертерек сия орамасындағы бүкіл сияны пайдаланыңыз:

- ❑ Сия орамасында басылған күн
- ❑ Сия ыдысы сия орамасынан толтырылғаннан күннен 25 күн кейін

- ❑ Егер сия орамасы ұзақ уақыт бойы салқын орында сақталса, пайдалану алдында кемінде 4 сағат бойы бөлме температурасында ұстаңыз.

- ❑ Сия ыдысын сиямен толтыру кезінде сия орамасындағы бүкіл сияны бірден пайдаланыңыз.

- ❑ Сия ыдысын сия орамасын аша сала тезірек толтырыңыз.

- ❑ Сия ыдысына заттар қоймаңыз немесе сия ыдысына қатты соққылардың әсерін тигізбеңіз. Сия ыдысы ажырауы мүмкін.

Егер сияға арналған ыдыс ашылып кетсе, дилерге немесе Epson қолдау қызметіне хабарласыңыз.

- ❑ High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) және Black (Қара) сияларын араластырып қолдануға болмайды. Қолданылған Black (Қара) сияның түрін өзгерткенде, сия ыдысын тек қана қызмет көрсетуші инженер ауыстыру керек. Black (Қара) сияның түрін өзгертуге қосымша төлем алынады.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Баспа материалын пайдалану

Баспа материалын пайдалану немесе сақтау туралы мыналарды ескеріңіз. Күйі нашар баспа материалы жақсы сапалы басылған материалдарды бермейді.

Әр баспа материалының түрімен бірге берілетін құжаттаманы оқыңыз.

Кіріспе**Пайдалану туралы ескертпелер**

- ☐ Баспа материалын бүкпеңіз немесе басылатын бетті зақымдамаңыз.
- ☐ Басылатын бетке тимеңіз. Қолдардағы ылғал және май басып шығару сапасына әсер етуі мүмкін.
- ☐ Баспа материалын екі жиегінен ұстаңыз. Мақтадан жасалған қолғап кию ұсынылады.
- ☐ Баспа материалын құрғақ сақтаңыз.
- ☐ Орама материалдарын баспа материалын сақтау үшін пайдалануға болады және оларды лақтырмау керек.
- ☐ Тік күн сәулесі, шамадан тыс қызу немесе ылғалдылық әсер ететін орындарға қоймаңыз.
- ☐ Пайдаланылмаған кезде баспа материалын принтерден алу, қайта орау және сақтау үшін бастапқы орамасына салу керек. Баспа материалын ұзақ уақыт бойы принтерде қалдыру оның күйінің нашарлауына әкелуі мүмкін.

Басып шығарудан кейін баспа материалын пайдалану

Ұзақ, жоғары сапалы басып шығару нәтижелерін сақтау үшін мыналарды ескеріңіз.

- ☐ Басылған бетті үйкемеңіз немесе оған сызық түсірмеңіз. Егер үйкелсе немесе сызық түссе, сия түсуі мүмкін.
- ☐ Басылған бетке тимеңіз, өйткені бұл сияны кетіруі мүмкін.
- ☐ Бүгү немесе дестелеу алдында басылған материалдар толығымен құрғағанын тексеріңіз. Егер басылған материалдар жеткілікті құрғамай дестеленсе немесе алынса, басып шығару беті зақымдалуы мүмкін.
- ☐ Тік күн сәулесінің әсерін болдырмаңыз.

- ☐ Өңсізденуді болдырмау үшін басылған материалдарды баспа материалымен бірге келген құжаттамада нұсқау берілгендей көрсетіңіз және сақтаңыз.

Қамтамасыз етілген бағдарламаны пайдалану

Бағдарлама дискісінің құрамы

Келесі бағдарламалар ұсынылған бағдарламалық жасақтама дискінде беріледі. Орнату қажет.

Бұл қолданбалар туралы ақпаратта *Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау* (pdf) ішінен немесе қарастырылып отырған қолданбаның желілік анықтамасынан қараңыз.

Ескертпе:

- ❑ Қамтамасыз етілген дискіде принтер драйверлері жоқ. Басып шығару үшін бағдарламаның RIP қажет. Қамтамасыз етілген бағдарлама дискісінде жоқ бағдарламаны (соның ішінде осы принтер үшін бағдарлама RIP) Epson веб-сайтында қол жетімді.
- ❑ Соңғы бағдарламаларды Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.

Windows үшін

Бағдарламалық жасақтама аты	Қорытынды
Epson Driver and Utilities (Epson драйвері мен утилиталары)	(EPSON SC-F9200 Series Comm Driver) Epson байланыс драйверлері орнатылды. Epson байланыстырының драйвері EPSON LFP Remote Panel 2 арқылы тасымалдағыш параметрлерін көшіруді қажет етеді. Бұл принтер драйвері емес. Бұған қоса, принтер компьютерге USB арқылы қосылған кезде Epson байланыс драйвері орнатылмаған болса, бағдарламаның RIP принтер күйін көрсетпеуі мүмкін. Күй дисплейі туралы қосымша ақпарат алу үшін бағдарламаның RIP құжаттамасын қараңыз.
Epson Network Utilities (Epson желі утилиталары)	Қарапайым желі қосылымы үшін IP мекенжайларын енгізуге көмектесетін шеберді орнатыңыз.
EpsonNet Config	Бұл бағдарламалық жасақтамамен принтердің түрлі желілік параметрлерін компьютерден конфигурациялауға болады. Бұл пернетақта көмегімен мекенжайлар және атаулар енгізуге мүмкіндік беретіндіктен пайдалы болып табылады.

Mac OS X жүйесі үшін

Бағдарламалық жасақтама аты	Қорытынды
Epson Network Utilities (Epson желі утилиталары)	Қарапайым желі қосылымы үшін IP мекенжайларын енгізуге көмектесетін шеберді орнатыңыз.
EpsonNet Config	Бұл бағдарламалық жасақтамамен принтердің түрлі желілік параметрлерін компьютерден конфигурациялауға болады. Бұл пернетақта көмегімен мекенжайлар және атаулар енгізуге мүмкіндік беретіндіктен пайдалы болып табылады.

Бағдарламаны жою

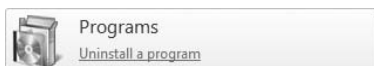
! Маңызды:

- ❑ "Computer administrator (Компьютер әкімшісі)" тіркелгісіне кіріңіз (Administrators group (Әкімшілер тобы) бөлігі болып табылатын тіркелгі).
- ❑ Сұралғанда әкімші құпия сөзін енгізіңіз, содан кейін әрекеттің қалған бөлігін орындаңыз.
- ❑ Іске қосылған болуы мүмкін кез келген басқа қолданбалардан шығыңыз.

Windows

Бұл тарауда EPSON LFP Remote Panel 2 және Epson байланыстар драйверін үлгі ретінде пайдалана отырып оларды жою әдісі туралы сипаттама берілген.

- 1 Принтерді өшіріңіз және интерфейстік кабельді суырыңыз.
- 2 **Control Panel (Басқару тақтасы)** тармағына өтіп, **All Programs (Барлық бағдарламалар)** санатында **Uninstall a program (Бағдарламаны жою)** түймесін басыңыз.



- 3 Жойылатын бағдарламалық құралды таңдаңыз және **Uninstall/Change (Жою/Өзгерту)** (немесе **Change/Remove (Өзгерту/жою)**) түймесін басыңыз.

Epson байланыс драйверін өшіру үшін **EPSON SC-F9200 Series Comm Driver Printer Uninstall** таңдаңыз.

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын жою үшін EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын таңдаңыз.

- 4 Мақсатты принтердің белгішесін таңдаңыз да, **OK** түймесін басыңыз.

- 5 Жалғастыру үшін экрандағы нұсқауларды орындаңыз.

Жоюды растау хабары пайда болғанда **Yes (Иә)** түймесін басыңыз.

Epson байланыс драйверін қайта орнатып жатсаңыз, компьютерді қайта іске қосыңыз.

Mac OS X

Келесілер EPSON LFP Remote Panel 2 алып тастау жолын сипаттайды.

- 1 EPSON LFP Remote Panel 2 функциясынан шығыңыз.
- 2 **Applications (Қолданбалар) — EPSON LFP Remote Panel 2** тармағын таңдап, бүкіл қалтасын жою үшін **Trash (Қоқыс)** қалтасына апарыңыз.

Басқа бағдарламалық жасақтаманы жою үшін Uninstaller пайдаланыңыз. Қайта орнату немесе жаңарту орындау алдында әсер тиетін бағдарламаларды жойыңыз.

Жүктеу

Uninstaller бағдарламасын Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.

URL: <http://www.epson.com>

Жою

Жүктеу сайтындағы Uninstaller нұсқауға жүгініңіз

EPSON LFP Remote Panel 2 пайдалану

EPSON LFP Remote Panel 2 компьютерден бағдарламаны жаңарту үшін және принтердің орнату мәзірінде жасалған тасымалдағыш параметрлері жиынын компьютерге көшіру үшін пайдаланылады.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

<http://www.epson.com/>

Іске қосу

Принтер **Ready** күйін көрсететінін тексергеннен кейін EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосыңыз.

Windows

- 1** Қолданбаны келесі екі әдістің біреуін пайдаланып іске қосуға болады.
 - ☐ Жұмыс үстеліндегі **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесін екі рет басыңыз. **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесі бұл бағдарлама орнатылған кезде жасалады.
 - ☐ **Start (Бастау) > All Programs (Барлық бағдарламалар)** (немесе **All Programs (Барлық бағдарламалар)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** тармақтарын таңдаңыз.

- 2** EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде қажетті элемент түймесін басыңыз.

Ақпарат алу үшін EPSON LFP Remote Panel 2 анықтамасын қараңыз.

Mac OS X

Applications (Қолданбалар) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2 түймелерін EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесін ашу үшін екі рет басыңыз.

Жабу

Finish (Аяқтау) түймесін EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде басыңыз.

Негізгі әрекеттер

Баспа материалын жүктеу және ауыстыру

Тасымалдағышты салмас бұрын келесі ескертулерді қарап шығыңыз.

Принтерде пайдалануға болатын баспа материалы туралы ақпарат алу үшін мына бөлімді қараңыз:

 [“Қолдау көрсетілген баспа материалдары” бетте 131](#)

Абай болыңыз:

- ❑ Қыздырғыштар мен тасымалдағышты ұстау табақшасы ыстық болуы мүмкін, барлық қажетті алдын ала сақтандыруларды қадағалаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.
- ❑ Баспа материалының жиектеріне қолдарыңызды үйкемеңіз. Баспа материалының жиектері өткір және жарақаттауы мүмкін.
- ❑ Тасымалдағыш ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек.

Тасымалдағышты басып шығару алдында ғана салыңыз

Қысым роликтері принтерде қалған баспа материалын майыстыруы мүмкін. Сондай-ақ, баспа материалында толқындар немесе бүгілулер пайда болып, кептелістер туындауы немесе баспа материалы басып шығару механизміне тиюі мүмкін.

Тасымалдағышты пайдаланатын кезде келесі жағдайларды ескеріңіз

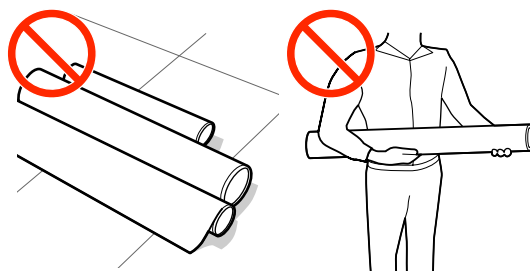
Тасымалдағышты қолдану кезінде келесі жайттар қаралмаса, шаң мен қылшықтар тасымалдағыш бетіне тұрып қалып, басып шығару нәтижесінде сия тамшыларының пайда болуына себеп болады.

- ❑ Зақымдалған тасушыны тікелей жерге қоймаңыз.

Тасушыны сақтау үшін оны қайта орап өзінің бастапқы орнына орналастырыңыз.

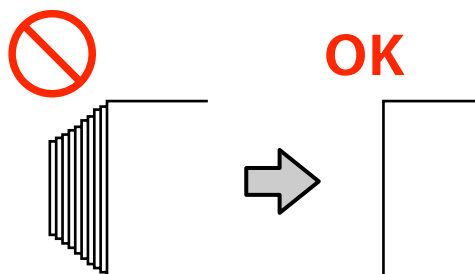
- ❑ Тасушыны киімге қарай нығыздалған тасушы бетімен ұстамаңыз.

Принтерге тасымалдағышты салмас бұрын оны өзінің түпнұсқалық қорабында сақтаңыз.



Тасымалдағыштың оң және сол шеттері тегіс болмаса, оны салмаңыз

Егер баспа материалы жүктеліп, орамның оң және сол жиектері біркелкі болмаса, баспа материалын беру мәселелері басып шығару кезінде баспа материалының қозғалуына әкелуі мүмкін. Қайта орап жиектерді туралаңыз немесе ешбір мәселелері жоқ орамды пайдаланыңыз.



Тасымалдағышты салу

Бұл бөлім тасымалдағышты салу тәсілдерін сипаттайды.

Негізгі әрекеттер

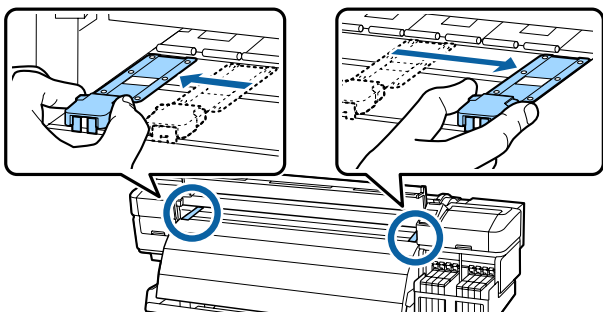
1  түймесін басыңыз және одан кейін экранда **Load media.** көрсетілгенше күтіңіз.

2 Алдыңғы қақпақты ашып, тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алыңыз.

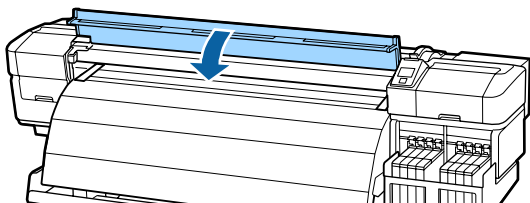
**Маңызды:**

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алсаңыз, тасымалдағыш салынбауы мүмкін немесе оның жиектерін зақымдауы мүмкін.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.

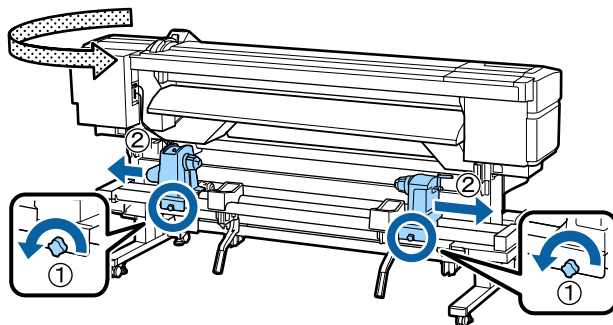


3 Алдыңғы жабынды жабыңыз.

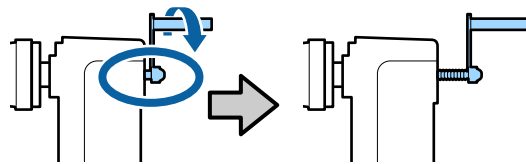


4 Шиыршық ұстағыш болтпен қысып, екеуінің арасы тасымалдағыштан кеңірек болатындай етіп, шиыршық ұстағыштарын реттеңіз.

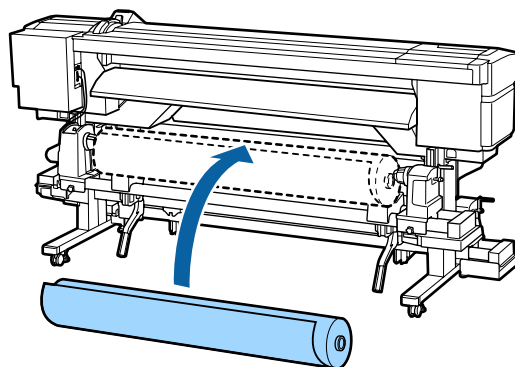
Шиыршық бекіткішін шиыршық ұстағыштарының ортасына қойыңыз.

**Маңызды:**

Егер оң жақ қысқыш көрінбей тұрса, қысқышты тоқтағанша алға айналдырыңыз. Қысқыш тұтқасы көрінбей тұрса, тасымалдағыш дұрыс салынбауы мүмкін.



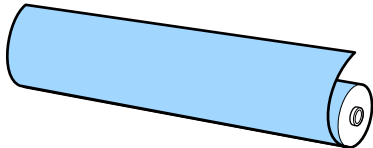
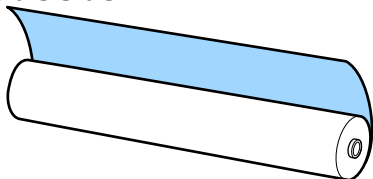
5 Тасымалдағышты ролик ұстағыштарына уақытша қойыңыз.



Негізгі әрекеттер

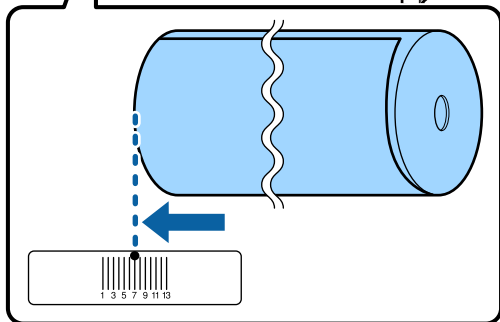
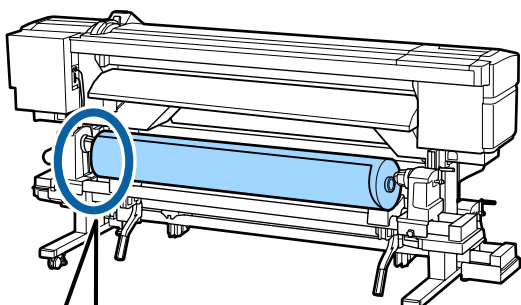
Ескертпе:

Шиыршық тасымалдағышын қою әдісі тасылмадауыштың қалай оралғандығына байланысты өзгереді.


Printable Side Out**Printable Side In**

6

Тасымалдағыштың сол жақ шетін белгінің орнымен туралаңыз.

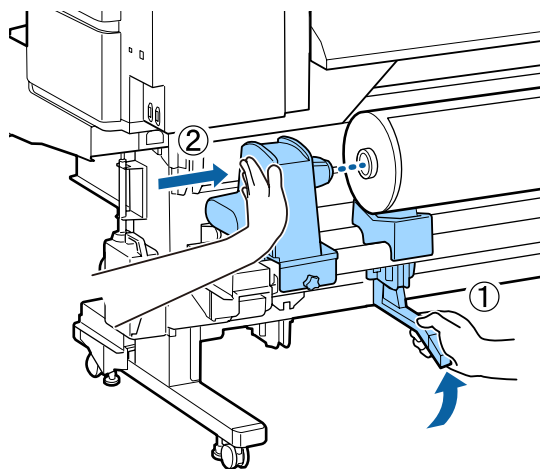
**Ескертпе:**

Егер белгіде жүктеу позициясы болмаса, оны Орнату нұсқаулығы ішінде көрсетілгендей белгіде таңбалаңыз.

 Орнату нұсқаулығы

7

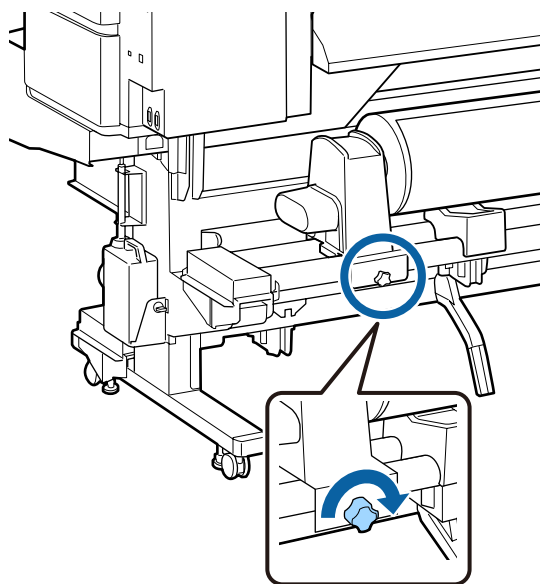
Тасымалдағышты орынға көтеру үшін принтердің сол жағында білікті көтеріңіз де, шиыршық ұстағышты тік енгізіңіз.

**Ескертпе:**

Егер тасымалдағыш шиыршығының сыртқы диаметрі 140 мм-ден аз болса, оны қолмен жоғары көтеріп, шиыршық ұстағышқа орнатыңыз. Көтеру білігімен көтерген кезде шиыршық өзегі ұстағышқа жетпейді.

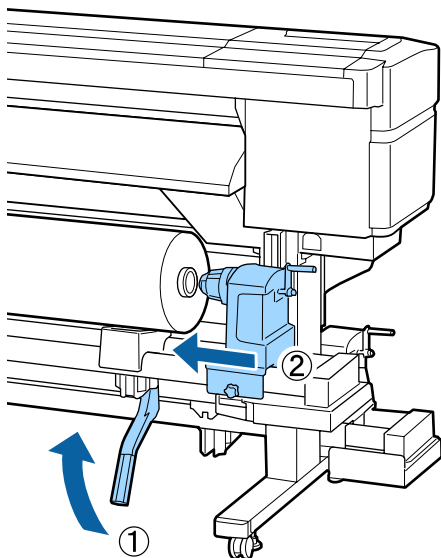
8

Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышының бекіту бұрандасын қысыңыз.



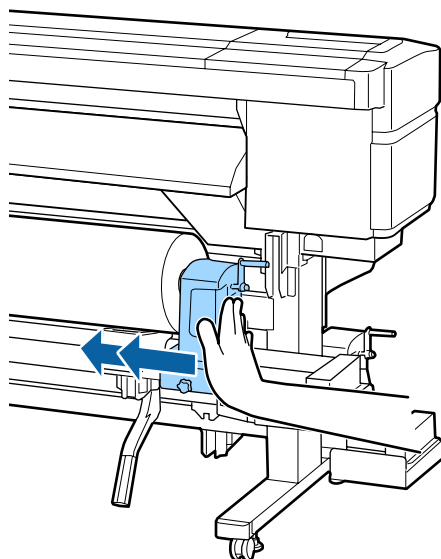
Негізгі әрекеттер

- 9** Тасымалдағышты орынға көтеру үшін принтердің оң жағында білікті көтеріңіз де, шиыршық ұстағышты тік енгізіңіз.

**Ескертпе:**

Егер тасымалдағыш шиыршығының сыртқы диаметрі 140 мм-ден аз болса, оны қолмен жоғары көтеріп, шиыршық ұстағышқа орнатыңыз.

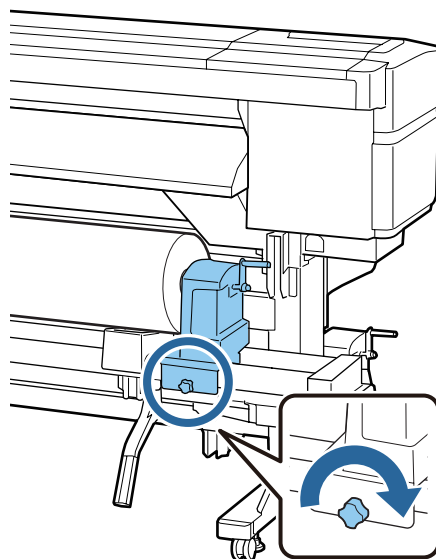
- 10** Шиыршық ұстағышы шиыршық өзегі жеткілікті еңгізілгеніне сенімді болу үшін, шиыршық жанындағы шиыршық ұстағышының орталық бөлігін екі рет басыңыз.

**Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышы шиыршық өзегіне жеткілікті еңгізілсе, шиыршық ұстағышы мен шиыршық өзегі арасындағы түсім себебінен басып шығару кезінде тасушы дұрыс толтырылмады.

Бұл басып шығару кезінде жолақтың пайда болуына себеп болады.

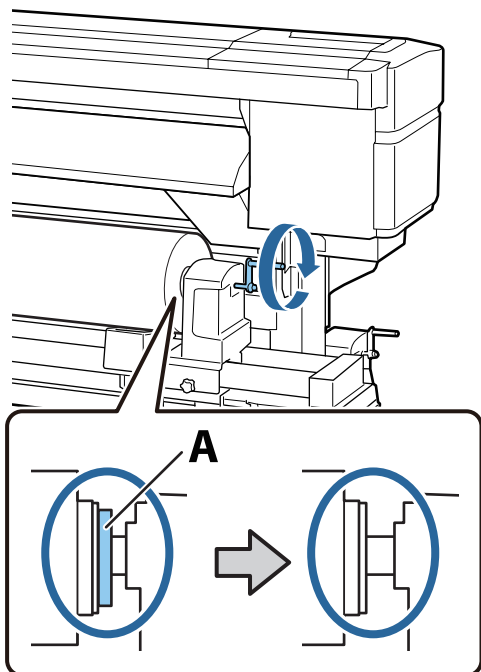
- 11** Шиыршық ұстағышын орнында бекіту үшін және бұранда енді жылжымауы үшін шиыршық ұстағышының бекіту бұрандасын қысыңыз.

**Маңызды:**

Егер шиыршық ұстағышының бекіту бұрандасы жоғалса, шиыршық ұстағышы басып шығару кезінде жылжуы мүмкін. Бұл басып шығару кезінде жолдар мен белгісіз жағдайлардың туындауына әкеледі.

Негізгі әрекеттер

- 12** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.

**Маңызды:**

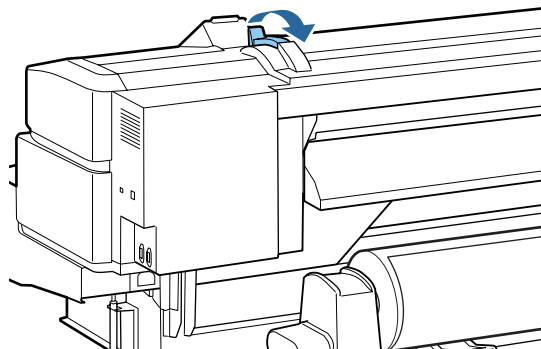
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтандыруды орындамаған жағдайда шиыршық тұтқасына зақым келуі мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті ұстағыш толығымен бұралса да көрініп тұратын болса, ұстағышты қайта ораңыз. Оң жақтағы шиыршық ұстағышының бекіту бұрандасын босатып, содан кейін 9 қадамнан қайта бастаңыз.

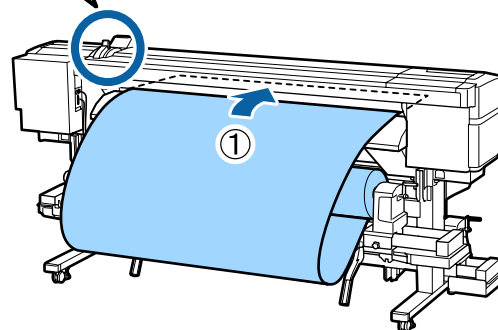
- 13** Тіркелген шиыршықтың оң және сол жақ бұрыштарының реттелгеніне сенімді болыңыз.

Егер роликтің сол және оң жақ бұрыштары реттелмесе, онда оларды қайта ретке келтіріңіз.

- 14** Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.

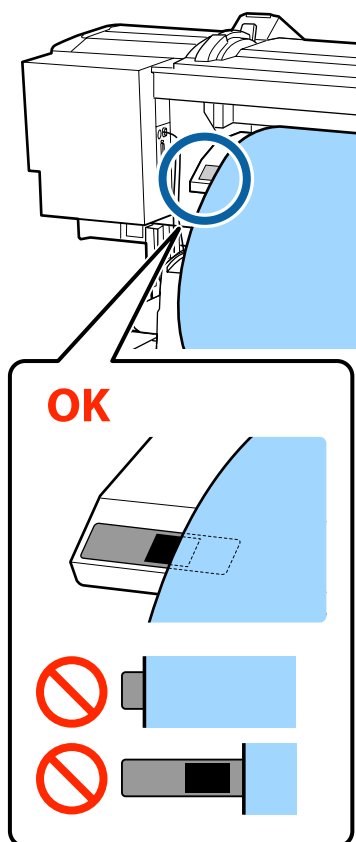


- 15** Тасымалдағышты шамамен 30 см-дей салып, тасымалдағышты салу білігін төмен түсіріңіз.



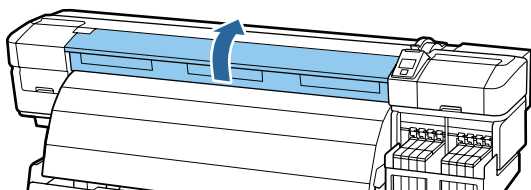
Негізгі әрекеттер

- 16** Тасымалдағыштың сол жақ шеті алдын ала қыздырғыштағы белгідегі төртбұрыш сыятындығын растаңыз.

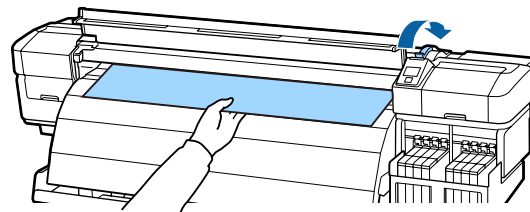
**Маңызды:**

Тасымалдағыштың сол жақ шеті белгідегі қара төртбұрыштан шығып тұрса, 16–5-қадамдарын керісінше ретпен орындап, қайта салыңыз. Шиыршық тұтқалары тасымалдағышта енгізулі тұрғанда олардың орнын ауыстыруға болмайды.

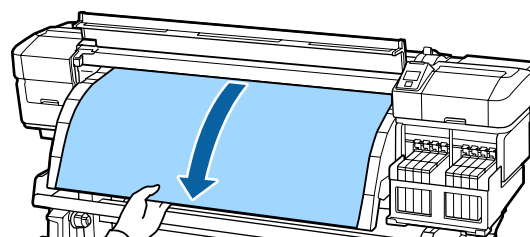
- 17** Принтердің алдына барып алдыңғы қақпағын ашыңыз.



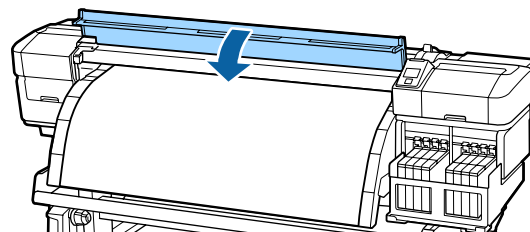
- 18** Тасымалдағыштың ортасын ұстап тұрып, тасымалдағыш жүктеу білігін көтеріңіз.



- 19** Баспа материалының кейінгі ысытқыштың алдыңғы шетіне түзу тартыңыз.



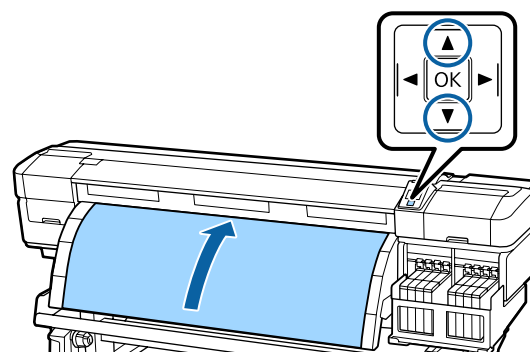
- 20** Алдыңғы жабынды жабыңыз.



- 21** Алдыңғы тақтадағы тасымалдағыштың шығып тұрған шетін орау.

Printable Side Out тасымалдағыш үшін ▲ түймесін басыңыз, және тасымалдағышты орау үшін Printable Side In тасымалдағыш үшін ▼ түймесін басыңыз.

Баспа материалының тасымалдағышпен тіке және тарта берілгеніне көз жеткізіңіз.



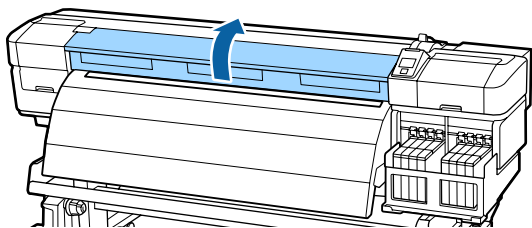
Негізгі әрекеттер

Ескертпе:

Media Suction 2-ге орнату үшін басқару тақтасындағы ► түймені пайдалануды ұсынамыз. Тасымалдағыш тура оралып жатыр.

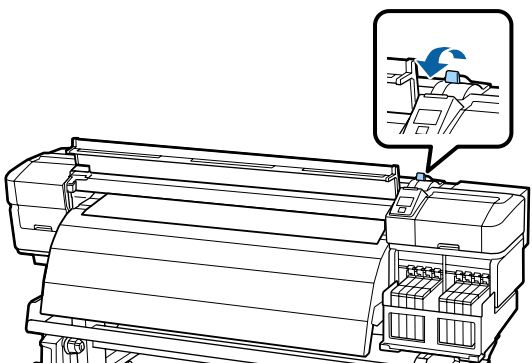
22

Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



23

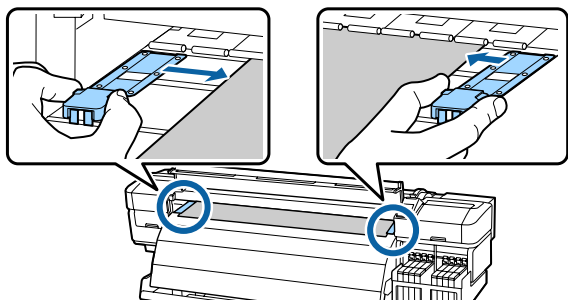
Тасымалдағышты орнында ұстау үшін тасымалдағыш жүктеу білігін төмендетіңіз.



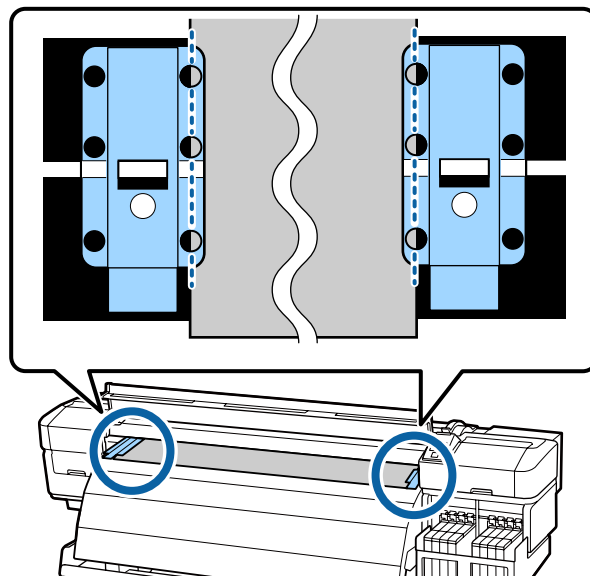
24

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды қойыңыз.

(1) Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстап тасымалдағышты білікшенің шетіне жылжытыңыз.



(2) Тасымалдағыштың шеті тасымалдағышты ұстайтын табақшалардың дөңгелек саңылауларының ортасымен түзелетіндей етіп реттеңіз.



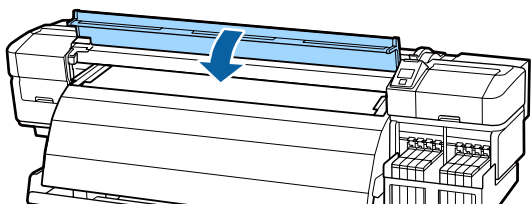
Негізгі әрекеттер

! Маңызды:


- ❑ Қалыңдығы 0,4 мм-ден асатын баспа материалы үшін баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз. Баспа материалын ұстайтын тақталар басып шығару механизміне тиюі және оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Тасымалдағыштың бұрыштары дөңгелек саңылаулардың ортасында болатындай етіп әрдайым орналастырыңыз. Дұрыс орналастырмау салдарынан басып шығару кезінде жақтар пайда болады (көлденең жолақтың пайда болуы, түстің біркелкі болмауы немесе сызықтар).
- ❑ Пайдаланылмаған кезде тасымалдағыш ұстау табақшаларын білікшенің сол және оң жағына жылжытыңыз.
- ❑ Басып шығарылған тасымалдағыш беттері ластанған немесе жыртылған болса, тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалануға болмайды.

25

Алдыңғы жабынды жабыңыз.

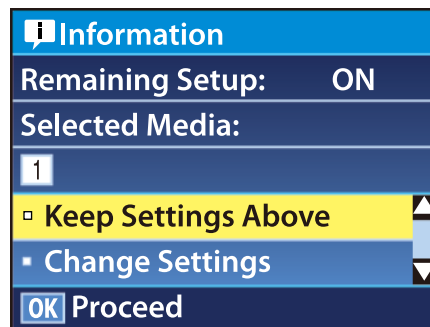


Баспа материалын жүктегеннен кейін “Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту” бөліміне өтіңіз.

 “Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту” бетте 37

Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту

Баспа материалы жүктелгеннен кейін басқару тақтасы келесі ақпаратты көрсетеді.



Бұл дисплейді келесі екі опцияны көру немесе өзгерту үшін пайдалануға болады:

❑ Remaining Setup

On: принтер қалған баспа материалының мөлшерін көрсетеді.

Off: принтер қалған баспа материалының мөлшерін көрсетпейді.

Remaining Setup параметрі **On** күйінде болғанда принтер орам ұзындығының негізінде қалған баспа материалының шамамен алғандағы мөлшерін және басып шығару үшін пайдаланылатын мөлшерді есептейді, сөйтіп бұл ақпаратты басқару тақтасында көрсетеді. Дисплей басып шығару алдында қол жетімді баспа материалы мөлшерін жуыр мәнмен беріп, баспа материалын ауыстыру уақытын білуді оңайырақ етеді.

Бұған қоса, қалған баспа материалының мөлшері көрсетілген деңгейге жеткенде ескерту көрсетіледі.

❑ Selected Media

Төменде көрсетілгендей баспа материалының параметрлері негізделетін параметрлерді көрсетеді.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: баспа материалы параметрлері принтерде нөмірі 1-ші баспа материалы параметрлері

Негізгі әрекеттер

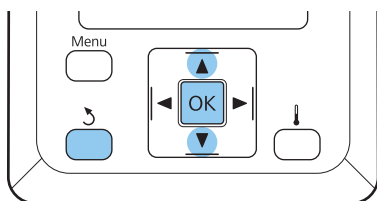
қорында сақталған параметрлерге негізделеді.

Баспа материалы параметрлерінің қорлары **Media Suction, Head Alignment** және басқа мәзірлерде таңдалған опциялардың негізінде әр түрлі баспа материалдары үшін әр түрлі параметрлерді сақтай алады. Нөмірі 1 және 30 арасындағы қорларға белгілеу арқылы 30-ға дейін параметрлер тіркесімдерін сақтауға болады.

RIP Settings: баспа материалының параметрлері RIP ішіндегілерге негізделеді.

Баспа материалдарының параметрлері
☞ **"Print Media Setting Banks сақталған параметрлер"** бетте 50

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1 Опцияны таңдаңыз.

Ағымдағы параметрлермен басып шығару үшін:

▼/▲ түймелерін пайдаланып **Keep Settings Above** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

6-қадамға өтіңіз.

Параметрлерді өзгерту үшін:

▼/▲ түймелерін пайдаланып **Change Settings** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

2 Өзгерту керек элементтерді таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

3 Қажетті параметрді таңдаңыз да, ОК түймесін басыңыз.

4 3 түймесін басып 2-қадамда көрсетілген диалогтық терезені көрсетіңіз, содан кейін 3 түймесін қайтадан басыңыз.

5 Параметрлер дұрыс екенін тексергеннен кейін ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Keep Settings Above** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

6 Шиыршық түрін таңдау экраны пайда болады.

▼/▲ түймелерін пайдаланып жүктелген орамға сәйкес орам түрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

7 Егер **Remaining Setup** параметрі үшін **On** күйі таңдалған болса, ағымдағы баспа материалының ұзындығын енгізу ұсынылады.

▼/▲ түймелерін пайдаланып 1,0 және 999,5 м (15 және 3000 фут) арасындағы мәнді таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз. 0,5 м қадамдарымен орнатуға болады.

Принтер қысқа кідірістен кейін **Ready** хабарын көрсетеді, бұл оның басып шығаруға дайын екенін білдіреді. Компьютерден басып шығару керек деректерді тасымалдаңыз.

Тасымалдағышты ауыстыру және алу

Басып шығарудан кейін баспа материалын ауыстыру үшін қалған баспа материалының мөлшерін басып шығарыңыз, баспа материалын кесіңіз және орамды алыңыз.

Қалған баспа материалы мөлшерін басып шығару

Принтер қалған баспа материалы мөлшерін және кез келген баспа материалының төмендігі туралы ескертулерді басқару тақтасында көрсетеді. Бұл басып шығару алдында баспа материалын ауыстыру қажеттілігін анықтауды мүмкін етеді.

Қалған баспа материалы мөлшерін баспа материалы жүктелген кезде дұрыс ұзындық енгізілген болса ғана көрсетуге болады.

Негізгі әрекеттер

Принтерден алынбай тұрып орамның алдыңғы жиегінде қалған баспа материалының мөлшерін басып шығаруға, содан кейін қалған мөлшер туралы дәл ақпаратты алу үшін баспа материалы келесі рет жүктелгенде осы санды енгізуге болады.

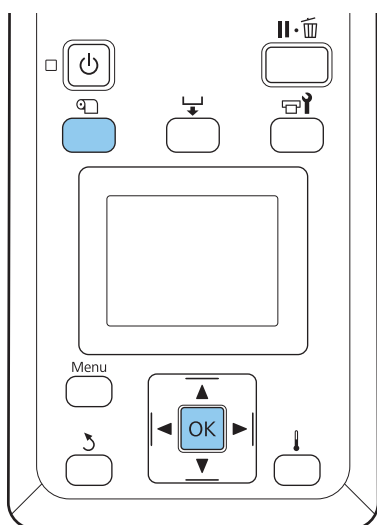
Ескертпе:

Параметрлерді орнату мәзірінде **Remaining Setup** үшін **Off** күйі таңдалған болса, принтер қалған баспа материалы мөлшерін есептемейді немесе көрсетпейді.

🔑 "Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту" бетте 37

Төмендегі бөлімде қалған баспа материалының мөлшерін басып шығару әдісі сипатталады.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер басып шығаруға дайын екенін растаңыз.
- 2 🗑️ түймесін басыңыз, мәзірде **Media Remaining** тармағын таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.
- 3 **Print Remaining Length** параметрін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.
- 4 Қалған баспа материалының мөлшерін басып шығару үшін OK түймесін басыңыз.

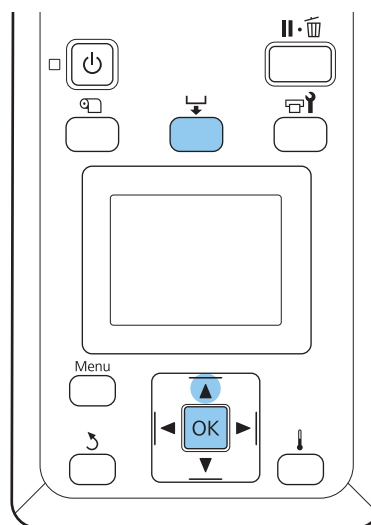
Баспа материалын кесу

Басып шығару аяқталғанда баспа материалын кесу үшін кескішті (сатылады) пайдаланыңыз. Бұл бөлімде баспа материалын кесу үшін кескішті пайдалану әдісі сипатталады.

⚠️ Абай болыңыз:

- ❑ Ысытқыштан кейін ыстық болуы мүмкін, барлық қажетті алдын ала сақтандыруларды қадағалаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Баспа материалын кескенде кескішпен немесе басқа жүздермен саусақтарыңызды немесе қолдарыңызды кесіп алмаңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер

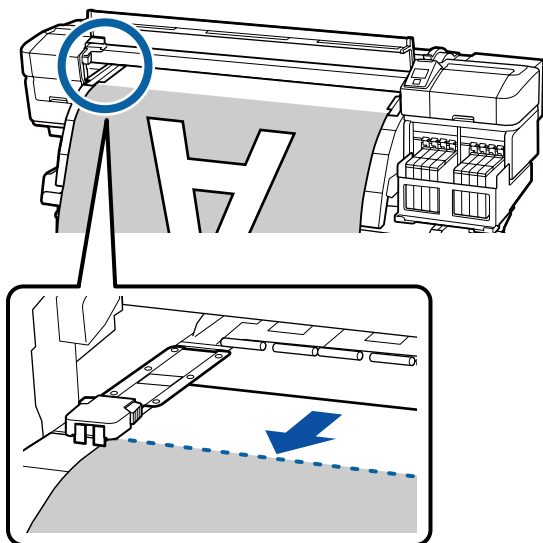


- 1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін 🗑️ және OK түймелерін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

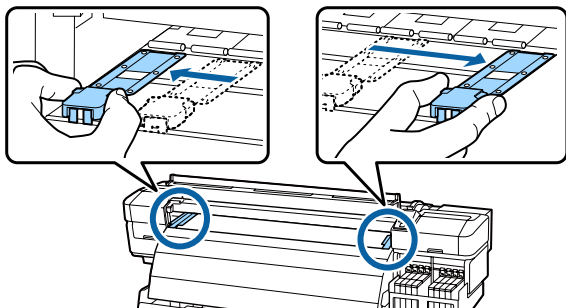
- 2** Басып шығарылған артқы шегі кескіш науаның үстіндегі орынға сай келетіндігін тексеріп, алдыңғы қақпақты ашыңыз.

Егер қалған баспа материалының мөлшерін басып шығарсаңыз, баспа материалын кескеннен кейін орамда осы ақпарат қалатындай артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз.

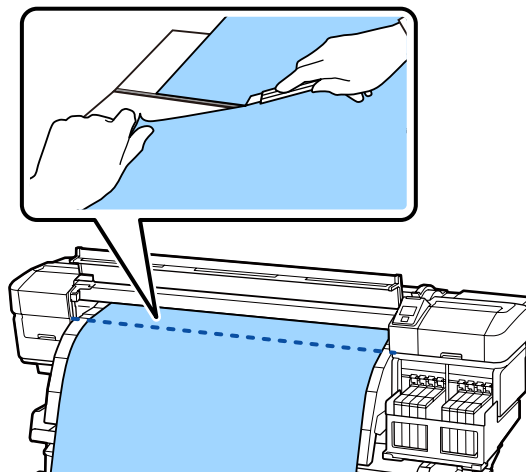


- 3** Алдыңғы қақпақты ашып, тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.



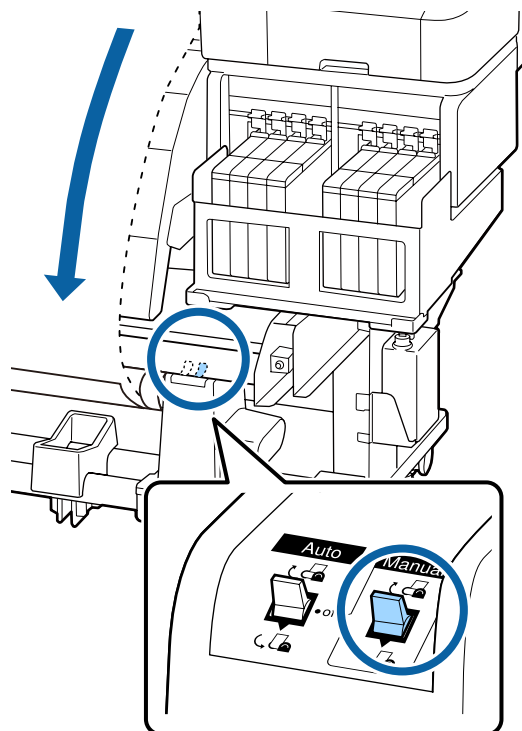
- 4** Баспа материалын кескішпен кесіңіз. Кескіштің жүзін кесу ойығы бойымен өткізіңіз.



Auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) қолданылған кезде 5-қадамды жалғастырыңыз.

Не болмаса, 7-қадамға өтіңіз.

- 5** Тасымалдағыштың қалай оралғанына байланысты Manual ажыратқышын басқара отырып, тасымалдағышты толықтай кесіп алыңыз.



Негізгі әрекеттер

6 Тарту шиыршығын алып тастаңыз.
🔗 "Тарту шиыршығын алып тастау" бетте 48

7 Баспа материалын алу үшін жүктеу қадамдарын кері ретпен орындаңыз.
🔗 "Тасымалдағышты салу" бетте 30

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдалану

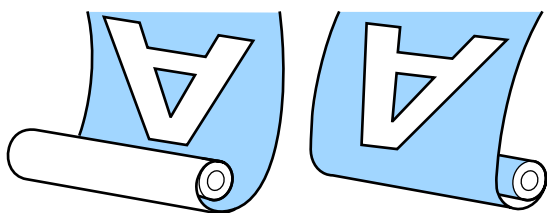
Тасымалдағышты жүктеу

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) басып шығарылған тасушыны автоматты түрде басып алады. Бұл пилотты емес амалдың нәтижесін арттырады

Принтердің e Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) тасымалдағышты келесі бағыттардың біріне тарта алады.

Басылатын жағын ішке қаратып

Басылатын жағын сыртқа қаратып



Басылатын жағын ішке қаратып алу басылатын бетті орамның ішінде орналастырады. Басылатын жағы жағдайлардың көпшілігінде ұсынылады.

Басылған бетін сыртқа қаратып тарту басып шығарылған бетті роликтің сыртына қарай орналастырады.

⚠️ Абай болыңыз:

- ❑ Тасымалдағышты немесе шиыршық ядроларын жүктеу кезінде немесе тасымалдағышты тарту шиыршығынан алып тастау кезінде нұсқаулықтағы нұсқауларды қадағалаңыз.

Тасымалдағышты немесе тарту шиыршықтарын құлату жарақаттануға әкелуі мүмкін.

- ❑ Media feeding unit (тасымалдағыш салу құрылғысы) немесе auto take-up reel unit (автоматты созылатын белдік бөлшегі) жұмыс істеп тұрған кезде оған қолыңыз бен шашыңызды абайлаңыз.

Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

Дұрыс алу үшін есте сақтау керек нәрселер

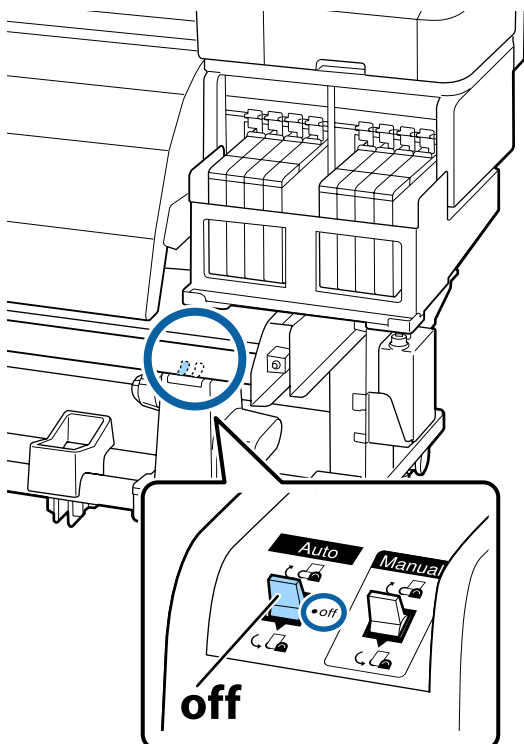
Баспа материалын дұрыс алу үшін төмендегі нәрселерді ұстаныңыз.

- ❑ Біз шиыршық өзегін алушы тасымалдағыштың енімен бірдей қолдануды ұсынамыз. Егер шиыршық өзегін алушы түрлі ені қолданылса, онда шиыршық өзекгін алушы майысып қалуы, және тасымалдағыш дұрыс емес алынуы мүмкін.
- ❑ Баспа материалын алу үшін Printed side in (Басылатын жағы ішке) параметрі ұсынылады. Printed side out (Басылатын жағы сыртқа) көмегімен алуды дұрыс орындау мүмкін болмаса, Printed side in (Басылатын жағы ішке) параметрін пайдаланып алыңыз.
- ❑ 36 дюймнен азырақ баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.

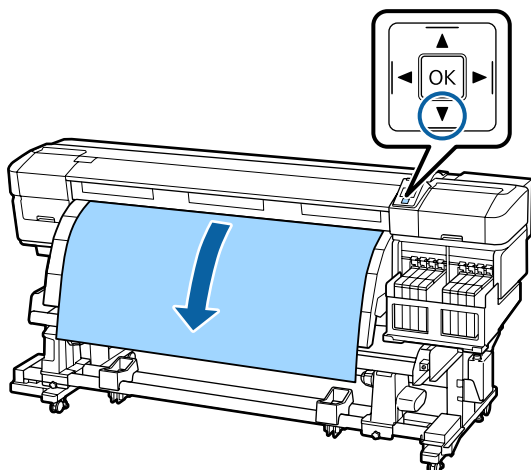
Негізгі әрекеттер

Шиыршық өзегін бекіту

- 1 Auto қосқышын off мәніне орнатыңыз.



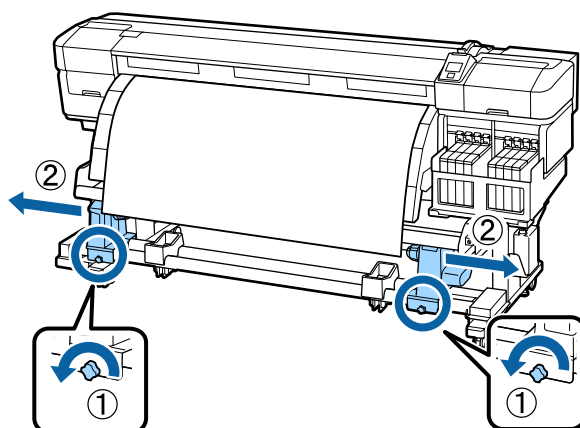
- 2 Қағаздың дұрыс жүктелгеніне көз жеткізгеннен кейін ▼ түймешесін тасымалдағыштың алдыңғы шеті шиыршық өзегіне жеткенше басып тұрыңыз.



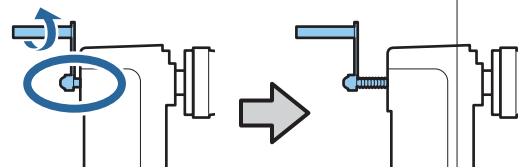
! Маңызды:
Әрдайым ▼ түймесін шиыршық өзегі ұстағышы секілді тасушыны толтыру үшін басыңыз. Егер тасушы қолмен тартылса, онда тасушы созу кезінде майысып қалуы мүмкін.

- 3 Шиыршық өзегін ұстағышты жабу бұрандаларын бекітіңіз және екеуінің арасындағы бос орын тасымалдағыштан ендірек болатындай етіп, шиыршық өзегін ұстағыштарды реттеңіз.

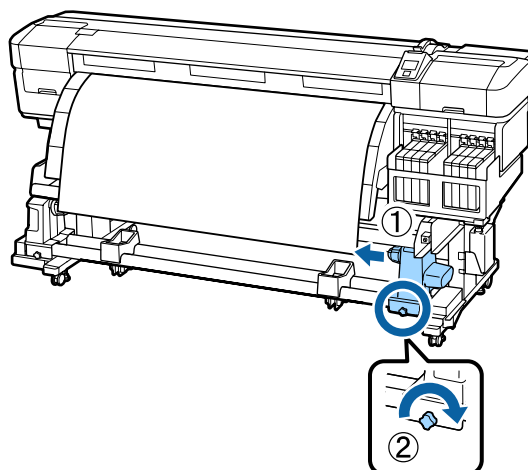
Шиыршық бекіткішін шиыршық ұстағыштарының ортасына қойыңыз.



! Маңызды:
Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз. Тұтқа білігі көрінбесе, орам өзегін дұрыс жүктеу мүмкін емес.

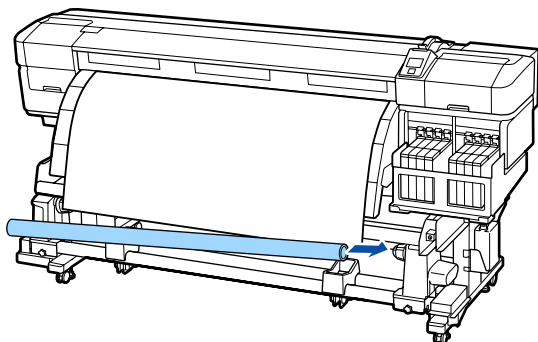


- 4 Оң жақ шиыршық өзегі енін тасымалдағыштың оң жақ шетімен туралап, жабу бұрандаларын қатайтыңыз.

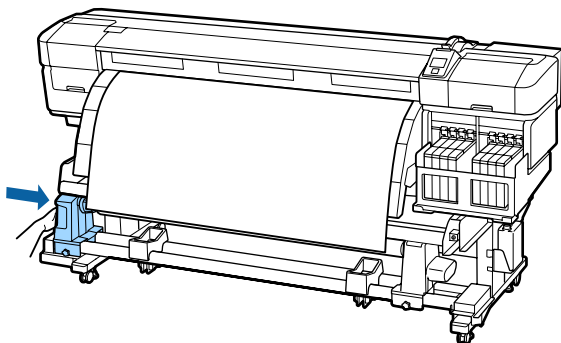


Негізгі әрекеттер

- 5** Шиыршық өзегін оң жақ ұстағышқа енгізіңіз.



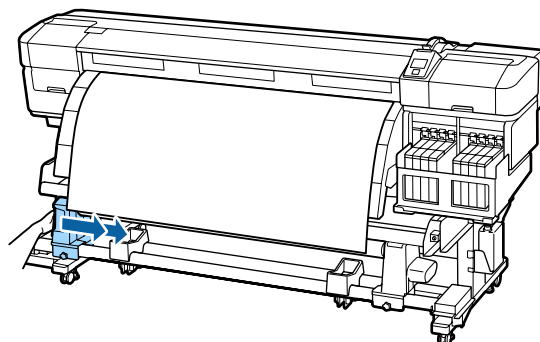
- 6** Мынаны тексеріңіз: сол жақ орам өзегінің ұстағышы орам өзегіне толығымен салынғанын, әрі өзек пен баспа материалының шеттері дұрыс тураланғанын.

**Маңызды:**

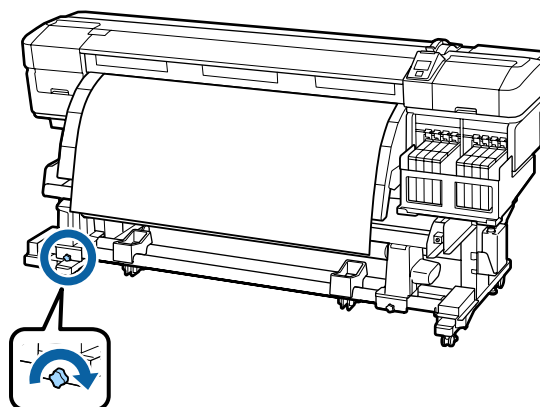
Егер баспа материалының шеттері дұрыс тураланбаған болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Дұрыс тураланбаған болса, оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз да, 4-қадамнан қайта бастаңыз.

- 7** Орам өзегін ұстағыш жеткілікті салынғанына көз жеткізу үшін орам өзегін ұстағыштың бүйіріндегі орталық бөлікті орамның соңына қарай екі рет итеріңіз.

Орам өзегі және баспа материалының шеттері дұрыс тураланғанын тексеріңіз.

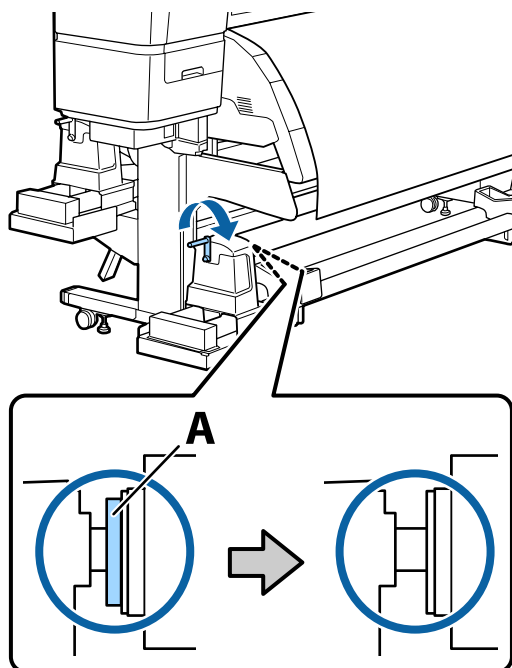


- 8** Орам өзегінің ұстағышын орнында бекіту үшін сол жақ орам өзегі ұстағышының бұрандасын бекемдеңіз.



Негізгі әрекеттер

- 9** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.


**Маңызды:**

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам өзегін ұстағышты зақымдауы мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті тұтқаны бұру мүмкін болмаса да жасырылмаса, орам өзегін ұстағыш толығымен салынбаған болуы мүмкін. 6-қадамға оралыңыз.

Басқа да ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

Басылатын бетін ішке қаратып алу туралы ақпаратты келесі бөлімнен қараңыз.

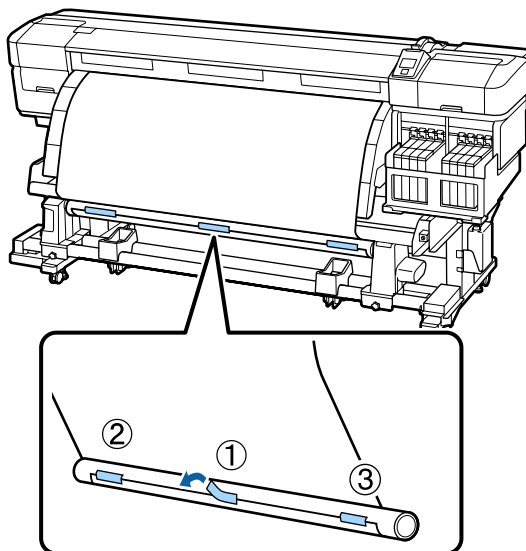
Басылатын жағын сыртқа қаратып алу
 ["Басылатын бетін сыртқа қаратып алу"](#)
 бетте 46

Басылатын бетін ішке қаратып алу

1

Баспа материалын баспа материалы тақтасының алдыңғы жағы арқылы өткізіңіз де, орам өзегін алу үшін баспа материалын лентамен бекітіңіз.

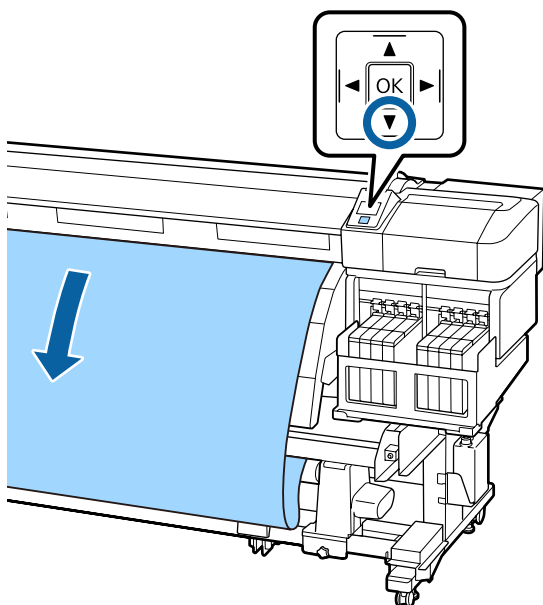
Шиыршық өзегін алу үшін тасымалдағышты суретте бейнеленгендей тәртіпте байлаңыз. Ортасында орнатқан кезде, тасымалдағыш ортасын тура тарта жабысқақ лентаның көмегімен жабыстырыңыз. Сол жақта немесе оң жақта орнатқан кезде, тасымалдағыш ортасын шеттеріне тарта жабысқақ лентаның көмегімен жабыстырыңыз.


**Маңызды:**

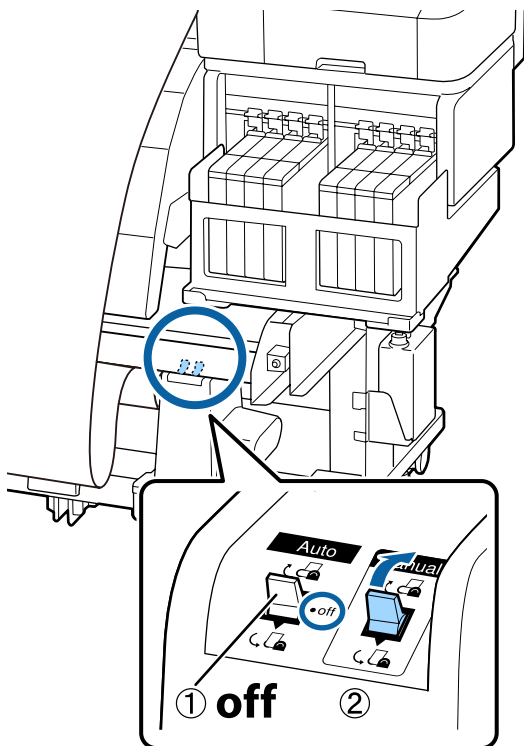
Егер тасымалдағыш жабыстырылған лента бөліктерінің арасында жоғары көтерілсе, тасымалдағыш қате қабылдануы мүмкін. Егер тасымалдағыш жоғары көтерілсе, біз жабысқақ лентаны қосып оны түзу жабыстыруды немесе қыртыстарды тасымалдағыштың бергі жағына бекітуді ұсынамыз.

Негізгі әрекеттер

- 2 Шиыршық өзегінің сыртына бір орам үшін жеткілікті тасымалдағыш салу үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

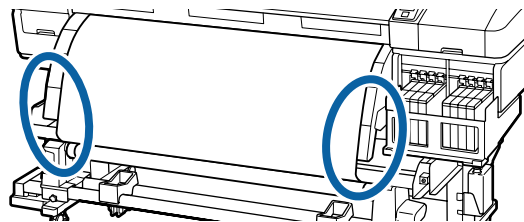


- 3 Auto қосқыштың off келтірілгенін тексеріңіз, және содан кейін Manual қосқышты  ұстап тұрып шиыршық өзегінің айналасында 2 қадамда берілген тасымалдағышты жел жаққа орнатыңыз.

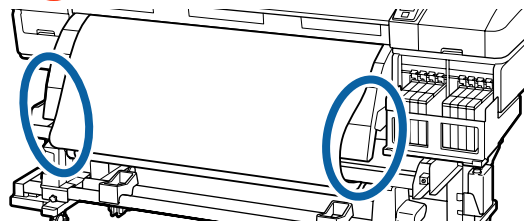


- 4 Тасушының бос емес күйінде бекітілгенін тексеріңіз.

OK

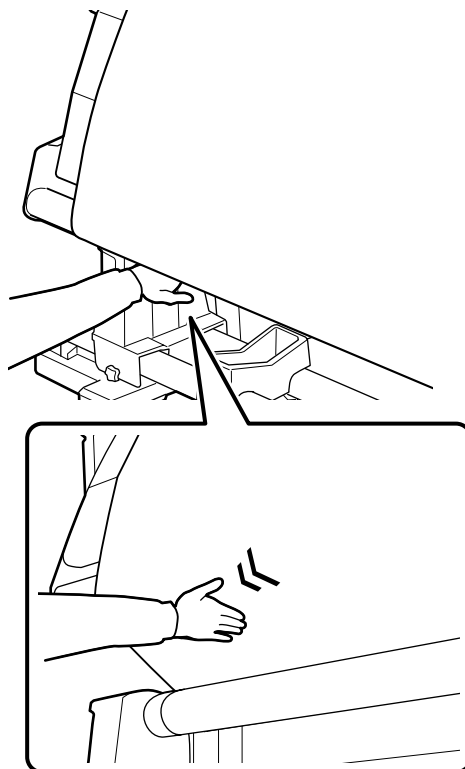


Егер тасымалдағыштың сол жақ және оң жақ шеттері әр түрлі болса, тасымалдағыш дұрыс қабылданбауы мүмкін. 1-қадамға өтіңіз.



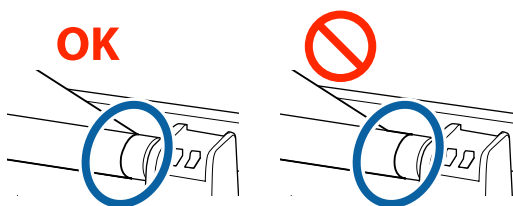
Ескертпе:

Қысымның әр түрлілігін тасушының екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.




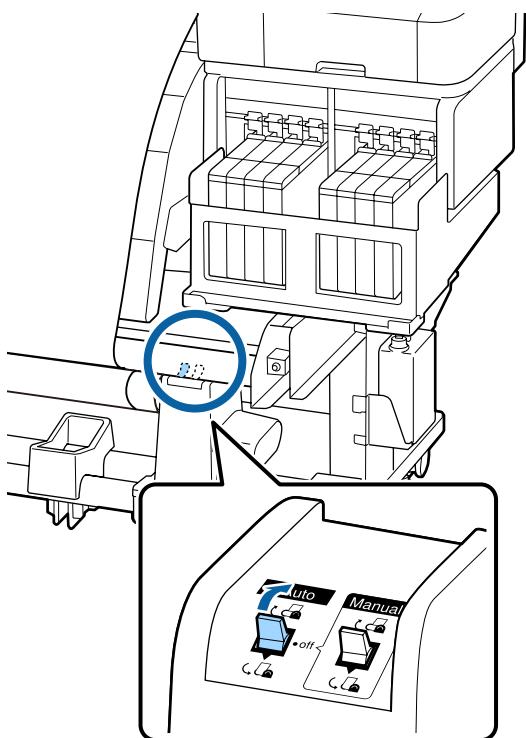
Негізгі әрекеттер

- 5** Шиыршық өзегіне алынған тасымалдағыштың шеттері қозғалып кетпегеніне көз жеткізіңіз.

**Маңызды:**

Шиыршық өзегіне алынған тасымалдағыштың шеттері қозғалып кетсе, келесі тасымалдағыш дұрыс қабылданбауы мүмкін. Қозғалып кетсе, тасымалдағышты орау, лентаны тазарту керек, және содан кейін 1 Қадамнан қайта бастаңыз.

- 6** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.

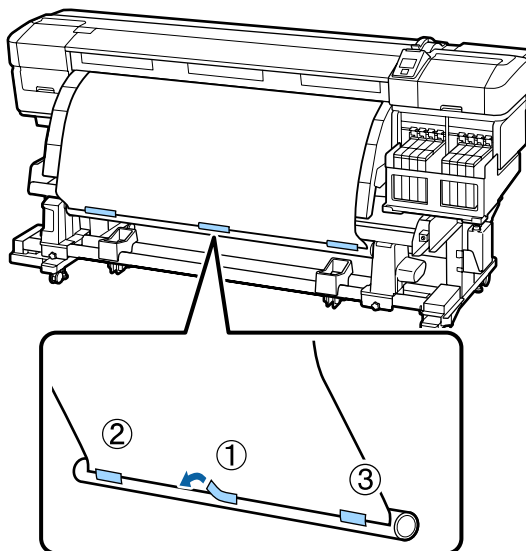


Басылатын бетін сыртқа қаратып алу

1

Баспа материалын баспа материалы тақтасының алдыңғы жағы арқылы өткізіңіз де, орам өзегін алу үшін баспа материалын лентамен бекітіңіз.

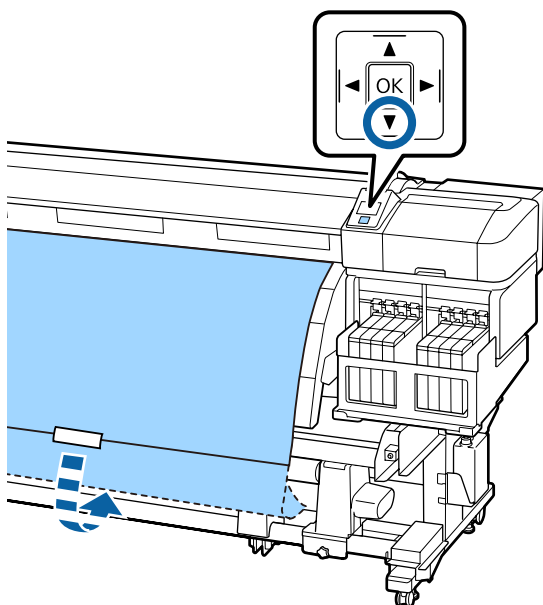
Шиыршық өзегін алу үшін тасымалдағышты суретте бейнеленгендей тәртіпте байлаңыз. Ортасында орнатқан кезде, тасымалдағыш ортасын тура тарта жабысқақ лентаның көмегімен жабыстырыңыз. Сол жақта немесе оң жақта орнатқан кезде, тасымалдағыш ортасын шеттеріне тарта жабысқақ лентаның көмегімен жабыстырыңыз.


**Маңызды:**

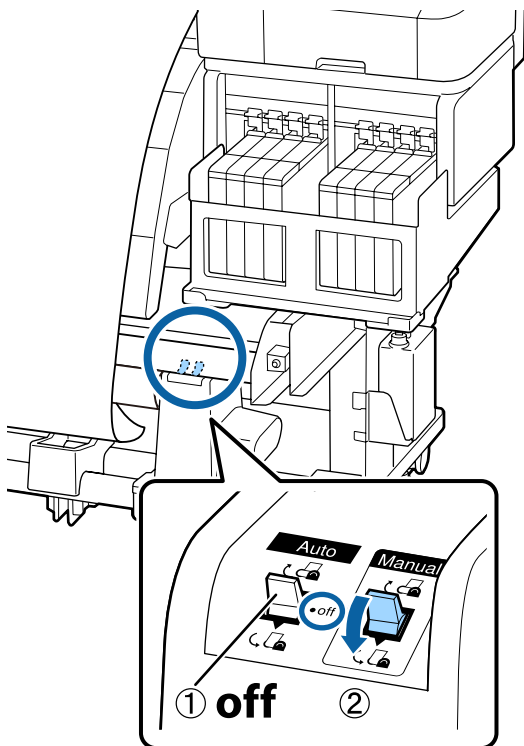
Егер тасымалдағыш жабыстырылған лента бөліктерінің арасында жоғары көтерілсе, тасымалдағыш қате қабылдануы мүмкін. Егер тасымалдағыш жоғары көтерілсе, біз жабысқақ лентаны қосып оны түзу жабыстыруды немесе қыртыстарды тасымалдағыштың бергі жағына бекітуді ұсынамыз.

Негізгі әрекеттер

- 2 Шиыршық өзегінің сыртына бір орам үшін жеткілікті тасымалдағыш салу үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

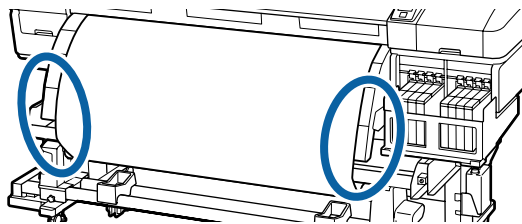


- 3 Auto қосқыштың off келтірілгенін тексеріңіз, және содан кейін Manual қосқышты  ұстап тұрып шиыршық өзегінің айналасында 2 қадамда берілген тасымалдағышты жел жаққа орнатыңыз.

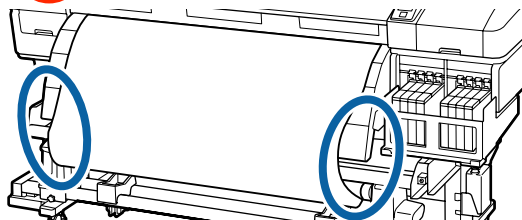


- 4 Тасушының бос емес күйінде бекітілгенін тексеріңіз.

OK

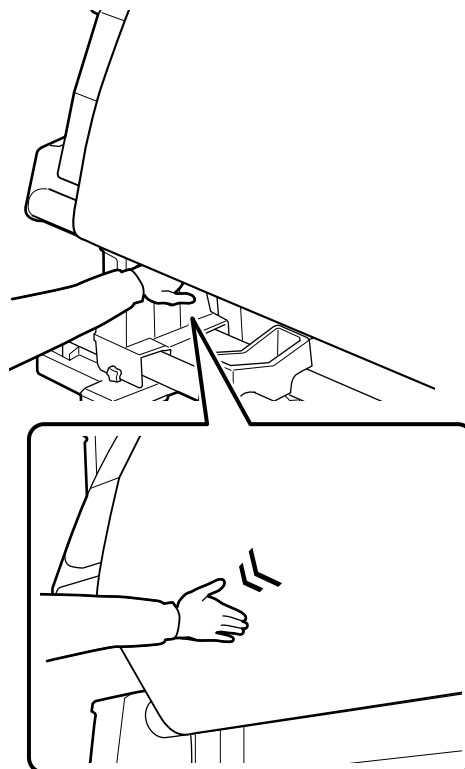


Егер тасымалдағыштың сол жақ және оң жақ шеттері әр түрлі болса, тасымалдағыш дұрыс қабылданбауы мүмкін. 1-қадамға өтіңіз.



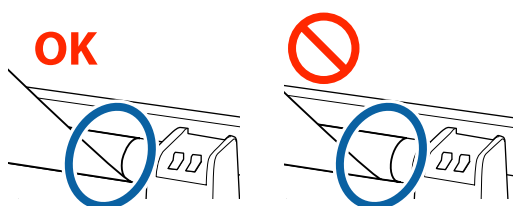
Ескертпе:

Қысымның әр түрлілігін тасушының екі жақ бұрыштарын төмендегідей жай ғана бұрау арқылы тексере аласыз.




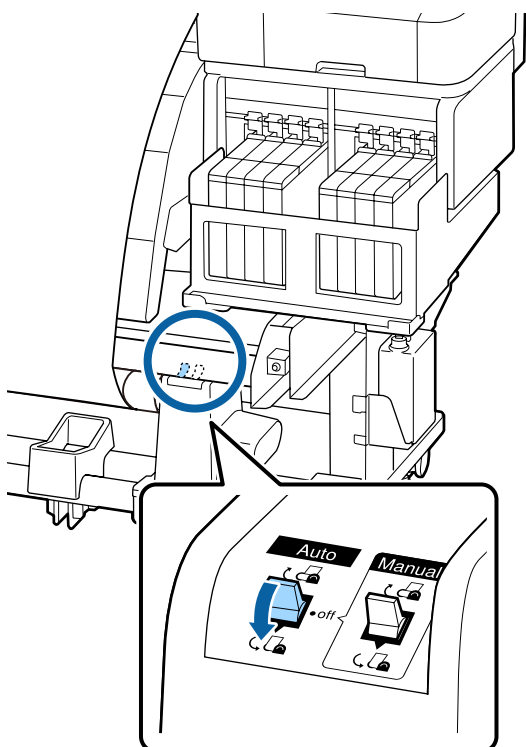
Негізгі әрекеттер

- 5** Шиыршық өзегіне алынған тасымалдағыштың шеттері қозғалып кетпегеніне көз жеткізіңіз.

**Маңызды:**

Шиыршық өзегіне алынған тасымалдағыштың шеттері қозғалып кетсе, келесі тасымалдағыш дұрыс қабылданбауы мүмкін. Қозғалып кетсе, тасымалдағышты орау, лентаны тазарту керек, және содан кейін 1 Қадамнан қайта бастаңыз.

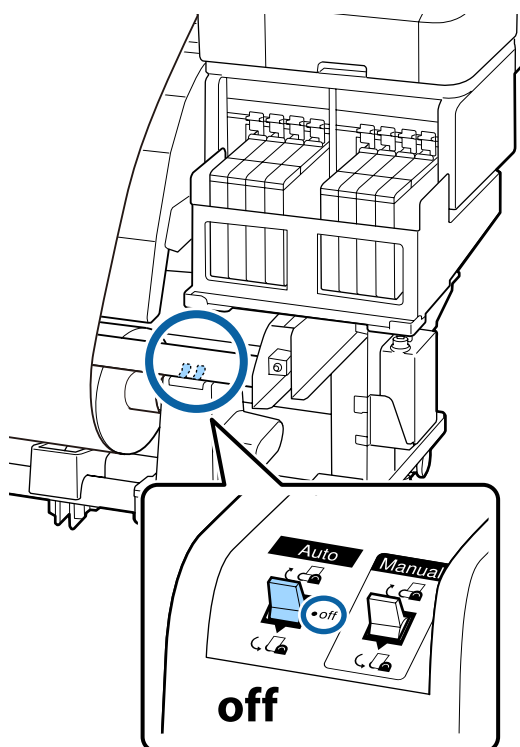
- 6** Auto қосқышын  мәніне орнатыңыз.

**Абай болыңыз:**

- ❑ Тасымалдағыш ауыр болғандықтан, оны бір адам көтермеуі керек. Тасымалдағышты жүктеу немесе алу кезінде кем дегенде екі адам болу керек.
- ❑ Шиыршықты алушыны дұрыс алу үшін келесі процедураны орындаңыз. Егер шиыршық құлап кетсе, жарақаттап алуы мүмкін.

1

Auto қосқышын off мәніне орнатыңыз.

**2**

Тасымалдағышты кесіңіз және кесілген шетін тарту шиыршығына ораңыз.



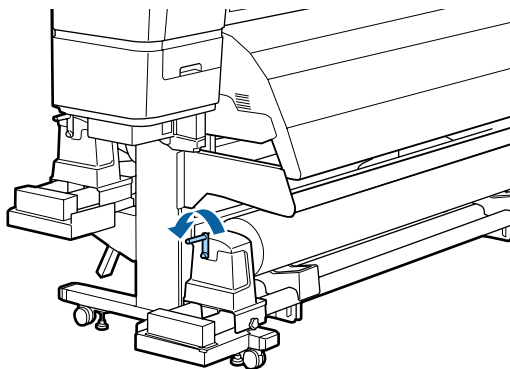
“Баспа материалын кесу” бетте 39

Тарту шиыршығын алып тастау

Бұл тарауда тасымалдағышты тарту шиыршығынан алып тастау жолын сипаттайды.

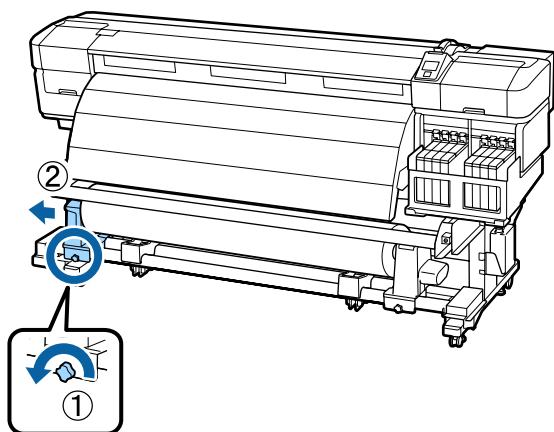
Негізгі әрекеттер

- 3** Сол жақ орам өзегі ұстағышының тұтқасын бұраңыз.

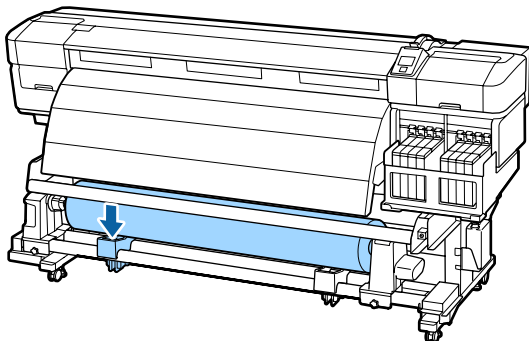


- 4** Тасымалдағыш шиыршықтан шығып кетпеуі үшін шиыршықты сол жақ шетінен ұстап тұрыңыз.

- 5** Сол жақ шиыршық өзегі ұстағышын жабу бұрандаларын қатайтыңыз да, шиыршық өзегі ұстағышын алып тастаңыз.

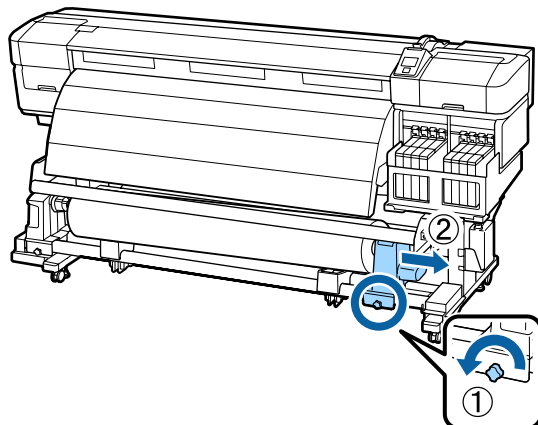


- 6** Шиыршықты шиыршық тірегіне түсіріңіз.

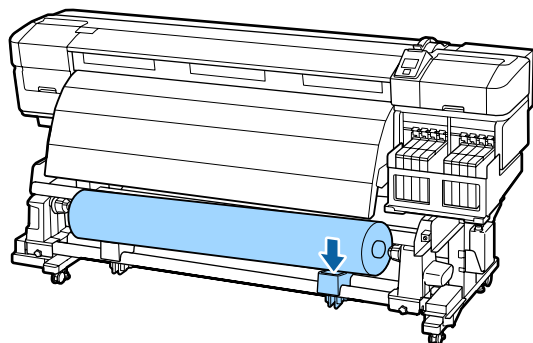


- 7** Тасымалдағыш шиыршықтан шығып кетпеуі үшін шиыршықты оң жақ шетінен ұстап тұрыңыз.

- 8** Оң жақ шиыршық өзегі ұстағышын жабу бұрандаларын қатайтыңыз да, шиыршық өзегі ұстағышын шиыршықтан алып тастаңыз.



- 9** Шиыршықты шиыршық тірегіне түсіріңіз.



Басып шығару алдында

Баспа сапасын сақтау үшін әр күні жұмысты бастау алдында төмендегі тексеруді орындаңыз.

Басып шығаруды тексеру үлгісі

Бітелген саңылаулар бар-жоғын тексеру үшін тексеру үлгісін басып шығарыңыз.

Үлгінің бөліктері анық емес немесе жоқ болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

Басып шығаруды тексеру үлгісі [“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 94](#)

Басып шығару механизмін тазалау [“Басып шығару механизмін тазалау” бетте 95](#)

Негізгі әрекеттер

Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару)

Ағымдағы баспа материалы үшін әр түрлі баспа материалы параметрлерін оңтайландыруға және принтерде сақтауға болады.

Жиі пайдаланылатын параметрлер баспа материалы параметрлері қорында сақталғаннан кейін, оларды бірнеше параметрді бірден оңтайландыру үшін шақыруға болады.

Принтер жалпы 30 баспа материалы параметрлері қорларын ұсынады.

Бұл бөлімде баспа материалы параметрлері қорларын жасау әдісі және сақтауға болатын параметрлер сипатталады.

Параметрлер Print Media Setting Banks-те сақталды

Баспа материалы параметрлері қорлары мыналарды сақтайды:

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying
- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement

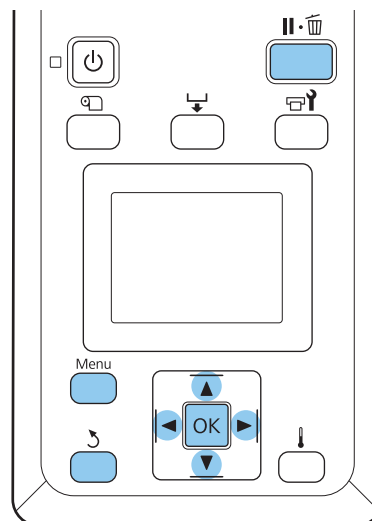
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type
- ☐ Tension Measurement
- ☐ Feeding Tension
- ☐ Take-up Tension
- ☐ Feed Speed
- ☐ Prevent Sticking

Бұл элементтер туралы қосымша ақпаратты ["Media Setup мәзірі" бетте 106 бөлімінен](#) қараңыз

Print Media Setting Banks сақталған параметрлер

Баспа материалы параметрлерін сақтау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Баспа материалы параметрлерінің қорын таңдау

- 1** Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

Негізгі әрекеттер

- 2 **Media Setup** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 3 ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 4 ▼/▲ түймелерін тасымалдағыш күйлерінің қорын 1 мен 30 аралығын таңдау үшін қолданыңыз және содан кейін ОК түймесін басыңыз.

Принтерде сақталған кез-келген баптаулар қайта жазылуына назар аударыңыз.

Setting Name

Баспа материалы параметрлері қорына атау беріңіз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын қорларды таңдауды жеңілдетеді.

- 1 **Setting Name** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 ▼/▲ түймелерін пайдаланып әріптерді және таңбаларды көрсетіңіз. Қажет таңба көрсетілгенде ► түймесін басып келесі енгізу орнын таңдаңыз.

Қателерді ◀ түймесін басып алдыңғы таңбаны жою және жүргіні бір бос орынға артқа жылжыту арқылы өшіруге болады.
- 3 Атауды енгізгеннен кейін ОК түймесін басыңыз.

Feed Adjustment

Feed Adjustment сызықты түзету үшін қолданылады (көлденең сызықтар, тегіс еместік түсі, немесе сызықтар)

Feed Adjustment үшін пайдаланушы баспа нәтижелерін қарап тексереді және түзету мәнін қолмен енгізеді.

Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

 [“Feed Adjustment” бетте 57](#)

Platen Gap

Баспа нәтижелері жағылған болса, білікшенің бос орнын (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы бос орын) реттеңіз.

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Platen Gap** тармағын таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті опцияны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін **e 3** түймесін басыңыз.

**Маңызды:**

2.0 параметрі таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса ғана **2.5** параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.

Head Alignment

Басып шығару нәтижелері қиыршықты немесе фокустан тыс болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment тағдаңыз.

Head Alignment үшін сіз үлгіні тексеру және туралау үшін оңтайлы туралау мәнін енгізу керексіз.

Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

 [“Басып шығаруды туралау дәлсіздіктерін түзету \(Head Alignment\)” бетте 55](#)

Heating & Drying

Кейінгі ысытқыштың температурасын немесе Drying Time Per Pass орнатыңыз.

Негізгі әрекеттер

Ескертпе:

Heater Temperature төмендегідей реттеңіз:

- ❑ Қол жетімді болған жағдайда ысытқышты баспа материалымен бірге берілетін құжаттамада ұсынылатын температураларға орнатыңыз.
- ❑ Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

1 ▼/▲ түймелерін **Heating & Drying** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

2 Өзгерткіңіз келген пунктын таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Heater Temperature

- (1) **Heater Temperature** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) Кейінгі ысытқыштың температурасын орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Drying Time Per Pass

- (1) ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Drying Time Per Pass** пәрменін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) Құрғату уақытын орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Тіпті басып шығару ені өзгерсе де тұрақты құрғату уақытын сақтағыңыз келсе, баспа материалының еніне сай келесі мәнді орнатыңыз.

Баспа материалының ені бойынша құрғату уақыты туралы нұсқаулар

Тасымалдағыш ені	Құрғату уақыты (секунд)
64 in	2,3
52 in	2,0

Тасымалдағыш ені	Құрғату уақыты (секунд)
44 in	1,8
42 in	1,7
36 in	1,6
24 in	1,3

Blank Area Feed

- (1) ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Blank Area Feed** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) Қажет параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Келесі бөлім number of passes бойынша **Blank Area Feed** үшін арналған ұсынылып отырған баптауларды көрсетеді.

Blank Area Feed үшін ұсынылатын параметр мәндері

Өтулердің саны	Blank Area Feed
1–3 дейін	Mode 1
4	Mode 2
6–8 дейін	Mode 3

After Heater Feed

- (1) ▼/▲ түймелерін пайдаланып **After Heater Feed** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) ▼/▲ түймелерін пайдаланып басып шығарудан кейін баспа материалын кейінгі ысытқышқа беру қажеттілігін таңдаңыз (**On/Off**).

3 Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін **e 3** түймесін екі рет басыңыз.

Негізгі әрекеттер

Media Suction

Басып шығару кезінде принтер баспа материалы мен басып шығару механизмі арасында дұрыс қашықтықты сақтау үшін сорууды пайдаланады, мөлшер баспа материалының түріне қарай өзгеріп отырады. Сорудың жоғары деңгейлерінде дұрыс басылмайтын немесе берілмейтін жұқа баспа материалы үшін азырақ сору пайдаланылады.

Осы параметрді төмендетсе, сору қуаты әлсірейді.

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Media Suction** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Белгіні таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3 Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін e 3 түймесін басыңыз.

Head Movement

Басып шығару кезінде басып шығару механизмі жылжитын аймақты таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Head Movement** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті опцияны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Тезірек басып шығару үшін **Data Width** параметрін таңдаңыз.

Біркелкі, жоғары сапалы басып шығаруға қол жеткізу үшін **Printer Full Width** түймесін таңдаңыз.
- 3 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін e 3 түймесін басыңыз.

Multi-Strike Printing

Әр жолды басып шығару санын таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Multi-Strike Printing** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Белгіні таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3 Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін e 3 түймесін басыңыз.

Roll Type

Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты **Printable Side Out** немесе **Printable Side In** таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Roll Type** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті опцияны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін e 3 түймесін басыңыз.

Tension Measurement

Басып шығарылып жатқан тасымалдағыштың қажетті кернеуін ұстап тұру үшін кернеу автоматты түрде өлшенеді және реттеледі. **Periodically** көп жағдайларда ұсынылады.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Tension Measurement** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті опцияны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- 4** Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін ∇/Δ түймесін басыңыз.

Feeding Tension

Feeding Tension тармағында 2 параметр бар: **Auto** және **Manual**. Жағдайлардың көпшілігінде **Auto** әдепкі параметрі ұсынылады. Біз келесі жағдайларда **Manual** баптауын ұсынамыз, ал содан кейін баптау белгілеуін ауыстыруды ұсынамыз.

Басып шығару кезінде тасымалдағыштың майысып қалған кезде

Lv32 үлкенірек орнатыңыз.

Басып шығару нәтижелерінде сызықтар (көлденең сызықтар, тегіс еместік түсі, немесе сызықтар) кейде пайда болғанда Lv32 кішірек орнатыңыз.

Media Size Check тармағы Off параметріне орнатылады

Feeding Tension белгілеуін келесі суретте көрсетілгендей тасымалдағыш еніне байланысты орнатыңыз.

Тасымалдағыш ені	Feeding Tension мәні
64 in	Lv32
52 in	Lv26
44 in	Lv22
42 in	Lv21
36 in	Lv18
24 in	Lv12

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Feeding Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

 [“Feed Adjustment” бетте 51](#)

- 1** ∇/Δ түймелерін пайдаланып **Feeding Tension** параметрін таңдап, OK түймесін басыңыз.

- 2** Өзгерткіңіз келген пунктыны таңдау үшін ∇/Δ түймелерін пайдаланыңыз.

Auto таңдау

- (1) **Auto** параметрін таңдап, OK түймесін басыңыз.
- (2) Құсбелгінің таңдалғанын растаңыз және OK түймесін басыңыз.
- (3) Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін ∇/Δ түймесін басыңыз.

Manual тармағын таңдау

- (1) **Manual** параметрін таңдап, OK түймесін басыңыз.
- (2) Ұсынылатын мәнді орнату үшін ∇/Δ түймелерін пайдаланыңыз.
- (3) Параметрді аяқтағаннан кейін OK түймесін басыңыз.
- (4) Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін ∇/Δ түймесін екі рет басыңыз.

Take-up Tension

Take-up Tension тармағында 2 параметр бар: **Auto** және **Manual**.

Жағдайлардың көпшілігінде **Auto** әдепкі параметрі ұсынылады. Егер тасымалдағыш басып шығару кезінде жиырылып қалса, немесе басып шығару нәтижелерінде сызықтар (ақ немесе ашық сызықтар) пайда болса, біз **Manual** қолдануды, және Lv7 төмен белгілеуді орнатуды ұсынамыз. Егер сия алынатын шиыршықтың артқы жағына жабысатын болса, тура сол параметрлерді жасаңыз. Егер қалың тасымалдағыш дұрыс орала алмаса, біз **Manual** қолдануды, және Lv7 жоғары белгілеуді орнатуды ұсынамыз.

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Take-up Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

 [“Feed Adjustment” бетте 51](#)

Негізгі әрекеттер

1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Take-up Tension** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

2 Өзгерткіңіз келген пунктыны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Auto таңдау

(1)**Auto** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

(2)Құсбелгінің таңдалғанын растаңыз және ОК түймесін басыңыз.

(3)Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін **↵** түймесін басыңыз.

Manual тармағын таңдау

(1)**Manual** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

(2)Ұсынылатын мәнді орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

(3)Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

(4)Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін **↵** түймесін екі рет басыңыз.

Feed Speed

Әдепкі мән Lv2 болып табылады. Өндіруші көп жағдайларда әдепкі күйді орнатуды ұсынады. Егер жұқа тасымалдағыштар бүрмелі болса, жыртылса, өзара жабысып жатса, немесе көлденең сызықтар пайда болып жатса **Lv1** орнатыңыз. Басып шығару жылдамдығын орнату үшін **Lv2** параметрін орнатыңыз. Өтулердің үлкен саны таңдалса, жылдамдық өзгермейтінін ескеріңіз.

1 ▼/▲ түймелерін **Feed Speed** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

2 Қажетті опцияны таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

3 Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін **↵** түймесін басыңыз.

Prevent Sticking

Осы параметрмен **Off** күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз. Егер тасымалдағыш принтер қосылу тұрғанда немесе басып шығару басталғанда білікшеде тұрып қалса, тасымалдағыш дұрыс берілмеуі және мыжылып қалуы мүмкін. Осы жағдайда **On** параметріне орнатыңыз, алайда басып шығару немесе қайта жұмыс бастағанша амалдар көп уақыт алады.

1 ▼/▲ түймелерін **Prevent Sticking** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

2 ▼/▲ түймелерін **On** немесе **Off** таңдау үшін пайдаланыңыз.

3 Параметрді аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

Мәзірлерден шығу

Мәзірлерден шығу үшін **⏏** түймесін басыңыз.

Басып шығаруду туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)

Басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы аздаған бос орын болса, сияның басқа түрлерін орналастыру орындарына ылғалдылық, температура, басып шығару механизмінің инерциялық күші, оңнан солға не солдан оңға жылжу кезінде басып шығару механизмінің бағыты әсер етуі мүмкін. Нәтижесінде басып шығару нәтижелері сұрғылт немесе анық емес болып көрінуі мүмкін. Бұл орын алғанда басып шығарудың дұрыс емес туралануын түзету үшін Head Alignment орындаңыз.

Негізгі әрекеттер

Тасымалдағыштың қалыңдығы баспа материалы мен басып шығару механизм арасындағы қашықтықты анықтайды. Head Alignment параметрлері тасымалдағыштың әр түріне бөлек орнатылуы мүмкін. Сақталған мәндерді баспа материалы келесі пайдаланылған кезде қайта шақыруға болады.

Реттеу тәсілін басып шығару бағытына байланысты өзшертіңіз.

Екі бағытты басып шығару үшін Manual(Bi-D) таңдаңыз. Егер түйіршектену немесе орнынан қозғалып кету **Manual(Bi-D)** орындағаннан кейін жақсармаса, онда **Manual(Dual Head)** көріңіз. Егер әлі де өзгерістер болмаса, **Manual(Uni-D)** көріңіз.


Бір бағытты басып шығару үшін Manual(Dual Head) таңдаңыз. Егер түйіршектену немесе орнынан қозғалып кету **Manual(Dual Head)** орындағаннан кейін жақсармаса, онда **Manual(Uni-D)** көріңіз.

Head Alignment үшін сіз үлгіні тексеру және туралау үшін оңтайлы туралау мәнін енгізу керексіз.

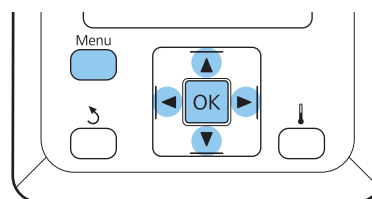
Дұрыс реттеу туралы ескертпелер
Баспа материалының күйі басып шығару механизмін дұрыс туралау үшін маңызды.

Тасымалдағышты жүктеген кезде келесі жағдайларды ескеріңіз

- ❑ Басып шығару механизмін туралау пайдаланылатын баспа материалына қарай өзгеріп отырады. Нақты басып шығару жұмысында пайдаланылатын баспа материалын жүктеңіз және реттеңіз.
- ❑ Басып шығару механизмін туралауды орындау алдында баспа материалын белгіленген орынға тартыңыз. Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін, өйткені баспа материалының алдыңғы жиегінің күйі толқындарға немесе басқа мәселелерге байланысты нашарлауы мүмкін.


Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 30

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Тасымалдағыштың белгіленген бағытта шығарылғанына көз жеткізіңіз.

Егер тасымалдағыш тиісті түрде шығарылмаса, дұрыс реттеу мүмкін емес.

Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 30
- 2 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.
- 3 **Media Setup** тармағын таңдап, OK түймесін басыңыз.
- 4 ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.
- 5 ▼/▲ түймелерін тасымалдағыш күйлерінің қорын 1 мен 30 аралығын таңдау үшін қолданыңыз және содан кейін OK түймесін басыңыз.

Принтерде сақталған кез-келген баптаулар қайта жазылуына назар аударыңыз.
- 6 ▼/▲ түймелерін **Head Alignment** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.
- 7 Реттеу тәсілін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

8 Принтер тестілік үлгіні басып шығарады.

Басып шығару аяқталғаннан кейін, тасымалдағыш үлгі анық көрінген позицияда автоматты түрде берілетін болады.

Қажет болған жағдайда баспа материалын кесіңіз.

🔗 “Баспа материалын кесу” бетте 39

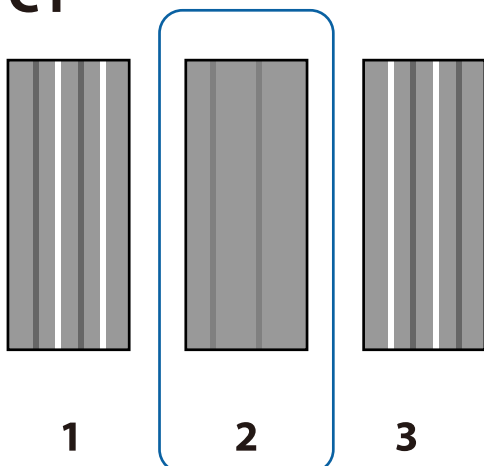
Ескертпе:

Тасымалдағышты қайта айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз. Баспа материалы кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) аспай тұрып артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Егер тасымалдағыштың алдыңғы шеті бұралып кетсе, тасымалдағыш алдыңғы қақпақтың іш жағына тимегенше орауды тоқтату.

9 Үлгіні тексеріңіз және ең аз бос орынға ие үлгі нөмірін таңдаңыз.

Келесі мысалда бұл 2-ші нөмірлі үлгі болады.

C1**10** Егер **C1** басқару тақтасының экранында көрсетілсе, ◀/▶ түймелерін сіз 9 қадамда тексерген санды таңдау үшін, ал содан кейін ОК түймесін басыңыз.**11** Барлық түстердің санын таңдаңыз да, ОК түймесін басыңыз.**Ескертпе:**

Баспа материалын артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз. Баспа материалы кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) аспай тұрып артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Егер тасымалдағыштың алдыңғы шеті бұралып кетсе, тасымалдағыш алдыңғы қақпақтың іш жағына тимегенше орауды тоқтату.

12 Егер түпкілікті түс конфигурацияланған болса, принтер дайын күйге оралады.

Feed Adjustment

Feed Adjustment сызықты түзету үшін қолданылады (көлденең сызықтар, тегіс еместік түсі, немесе сызықтар)

Feed Adjustment үшін екі әдіс қол жетімді:

- ❑ Басып шығару нәтижелерін көзбен тексеріп, түзетуді қолмен енгізіңіз.

Келесі бөлімді көріңіз және өзгертулер енгізіңіз.

- ❑ Басып шығару кезінде түзетуді енгізіңіз де, нәтижелерді тексеріңіз.

🔗 “Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту” бетте 59


Дұрыс реттеу туралы ескертпелер

Баспа материалының күйі дұрыс Feed Adjustment үшін маңызды.

Тасымалдағышты жүктеген кезде келесі жағдайларды ескеріңіз

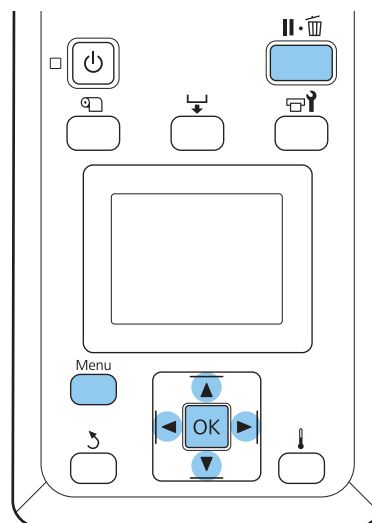
Негізгі әрекеттер

- ❑ Feed Adjustment қолданылған тасымалдағышқа байланысты түрлі болады. Жүктеуді реттеуді қажет ететін баспа материалын нақты басып шығару жұмысындағыдай шарттармен салыңыз. Мысалы, егер басып шығару үшін Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) пайдаланылса, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) де беруді реттеу үшін пайдаланылуы керек.
- ❑ Келесі жағдайларда тіпті баспа материалы реттелген болса да реттеуді қайтадан орындау ұсынылады.
 - ❑ Баспа материалының түрі бірдей болса, бірақ ені әр түрлі болса.
 - ❑ Feeding Tension немесе Take-up Tension өзгертілген кезде.
 - ❑ Media Suction өзгерсе.
 - ❑ Төсеме салынған кезде.
- ❑ Feed Adjustment орындау алдында баспа материалын белгіленген орынға тартыңыз. Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін, өйткені баспа материалының алдыңғы жиегінің күйі толқындарға немесе басқа мәселелерге байланысты нашарлауы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 30

Орнату үрдісі


Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1

Тасымалдағыштың белгіленген бағытта шығарылғанына көз жеткізіңіз.

Егер тасымалдағыш тиісті түрде шығарылмаса, дұрыс реттеу мүмкін емес.

Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 30

2

Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

3

Media Setup тармағын таңдап, OK түймесін басыңыз.

4

▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

5

▼/▲ түймелерін тасымалдағыш күйлерінің қорын 1 мен 30 аралығын таңдау үшін қолданыңыз және содан кейін OK түймесін басыңыз.

Принтерде сақталған кез-келген баптаулар қайта жазылуына назар аударыңыз.

6

▼/▲ түймелерін **Feed Adjustment** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

7 **Manual** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

8 Сынақ үлгіні таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Үлгі неғұрлым ұзын болса, реттеу соғұрлым дәл болады.

9 Принтер тестілік үлгіні басып шығарады.

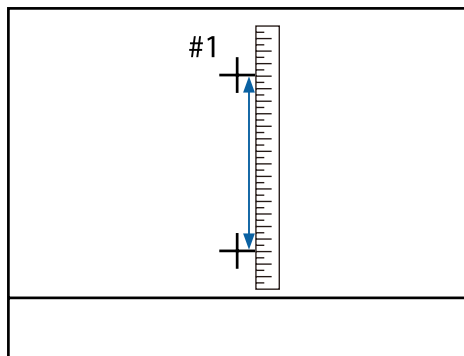
Басып шығару аяқталғаннан кейін, тасымалдағыш үлгі анық көрінген позицияда автоматты түрде берілетін болады.

10 "+" таңбалары арасындағы қашықтықты өлшеңіз.

Басып шығарылған реттеу үлгілері **Feed Speed** параметрінің бапталарына байланысты өзгеруі мүмкін.

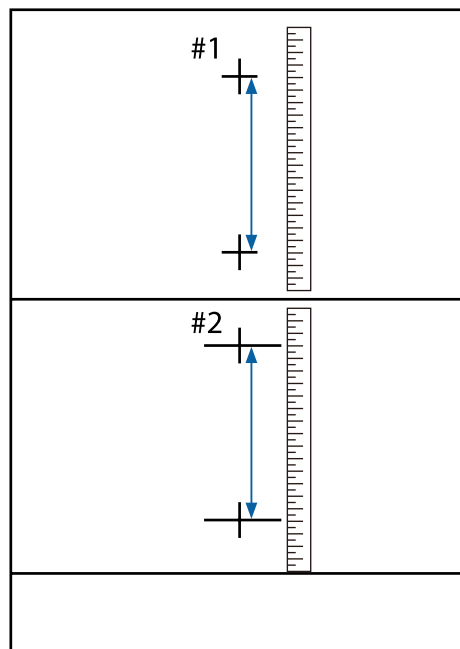
Feed Speed параметрі Lv1 орнатылған кезде.

Тек қана #1 басып шығарылды.



Feed Speed параметрі Lv2 мәніне орнатылған кезде

#1 және #2 басып шығарылды. Екі үлгіні де тексеріңіз.



11 Басқару тақтасында үлгі ұзындығы көрсетіледі. 10-қадамда өлшенген мәндерді таңдаңыз.

#1 опцияны таңдау үшін ◀/▶ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз. #2 опцияны таңдау үшін ◀/▶ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

12 Егер конфигурациялау аяқталса, принтер дайын күйге оралады.

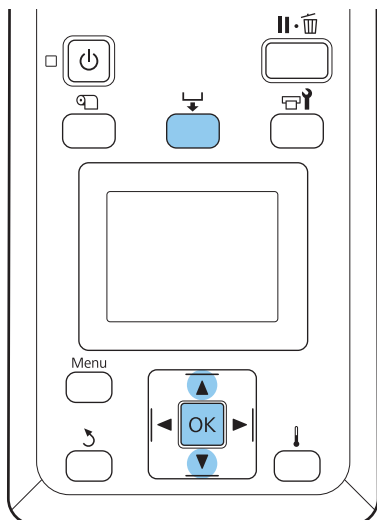
Басып шығару кезінде параметрлерді өзгерту

Feed Adjustment және **Heating & Drying** төменде көрсетілген процедураларды пайдаланып басып шығару кезінде өзгертілуі мүмкін.

Негізгі әрекеттер

Feed Adjustment

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Басып шығару кезінде түймесін басыңыз.
- 2 Реттеу мәні көрсетіледі. Белгілеуді таңдау үшін / түймелерін пайдаланыңыз.

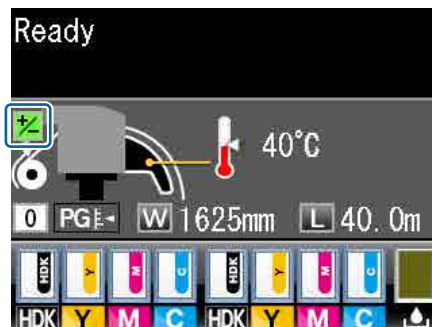
Егер жүктеу көлемі тым аз болса, қара жолақтар (қара жолдар) шығады, жүктеу көлемін үлкенірек етіп реттеңіз.

Егер керісінше жүктелетін көлем тым үлкен болса, ақ жолақтар (боз жолдар) шығады, жүктеу көлемін азырақ етіп реттеңіз.
- 3 Егер нәтижелер көңіліңізден шықпаса, реттеу мәнін енгізу үшін / түймелерін пайдаланыңыз.
- 4 Параметрлер орнату аяқталғанда OK түймесін басыңыз.

Ескертпе:

Параметр өзгертілсе, басқару тақтасында төмендегі белгіше көрсетіледі. Бұл белгішені жою үшін, келесі операцияларды орындаңыз.

- ☐ Қайтадан **Feed Adjustment** орындаңыз.
- ☐ **Restore Settings** тармағынан шығу



Heating & Drying

Басып шығару кезінде қыздырудан кейінгі температураны өзгертуге болады.

Әдепкі Heater Temperature — 50 °C.

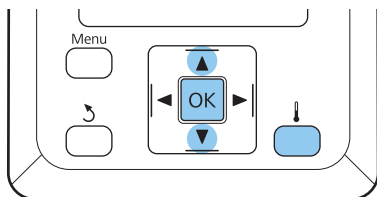
Қыздырғыш күйін басқару тақтасында көруге болады. [“Дисплейді түсіну” бетте 19](#)



Ескертпе:

- ☐ Температура параметрлерін әр баспа материалының түрі үшін жеке сақтауға болады. [“Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау \(баспа материалының параметрлерін басып шығару\)” бетте 50](#)
- ☐ Қыздырғыштардың үшін белгіленген температураға жету уақыты қоршаған орта температурасына байланысты болады.
- ☐ Келесі басып шығарылған деректер бөлме температурасы төмен болған кезде жіберіледі, қыздырғыш беттер арасында қыздыруды орындайды және басып шығарудың тоқтатылуы мүмкін.
 - ☐ Деректерді жоғары тығыздықтағы сиямен басып шығару
 - ☐ Деректерді басып шығарылатын деректердің аз санымен басып шығару

Негізгі әрекеттер

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1** Басып шығару кезінде  түймесін басыңыз.
- 2** Белгіні таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3** Ағымдағы таңдалған тасымалдағыш параметрлерін жаңартады үшін **he** OK түймесін басыңыз.
- 4**  түймесін **Ready** көрінбегенше басып ұстап тұрыңыз.

Негізгі әрекеттер

Басылып шығарылатын аумақ

Төмендегі суреттегі сұр аймақ басып шығарылатын аумақты көрсетеді. Көрсеткі жүктеу бағытын көрсетеді.

Тасымалдағыштың оң және сол шеттері принтермен расталып төменде көрсетілгендей Media Size Check баптауларына байланысты өзгереді

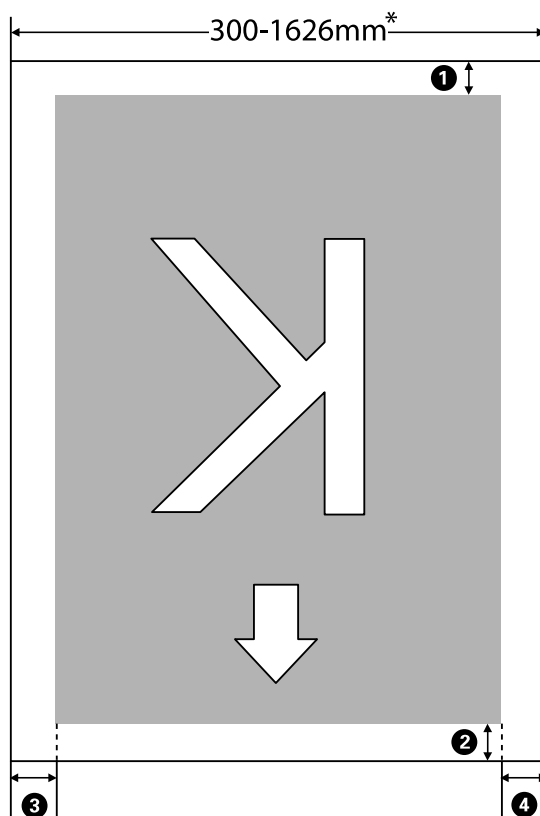
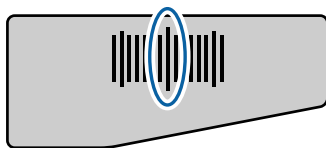
On : Принтер автоматты түрде жүктелген тасымалдағыштың сол және оң шеттерін табады.

Баспа материалын ұстайтын тақталар бекітілсе, баспа материалының сол және оң жиектерінің 5 мм-і баспа материалының жиегі ретінде танылады.

Егер тасымалдағыштарды ұстайтын табақшалар дұрыс орнатылмаса тасымалдағыштың шеттері дұрыс табылмайды.

 [“Тасымалдағышты салу” бетте 30](#)

Off : Жылытқыш логотипінен кейінгі (суретте көрсетілген) ұзын сызық тасымалдағыштың оң жақ шетіне қалыпты позиция ретінде қолданылады. Жүктелген тасымалдағыштың еніне қарамастан, тасымалдағыштың сол жақ шеті қалыпты позициядан оң жақ шет үшін 1,626 мм (64 дюйм)



Негізгі әрекеттер

* Media Size Check үшін is set to **Off** болғанда, бұл жүктелген тасымалдағыш еніне қарамастан 1,626 мм (64 дюйм) болады.

①—④ төрт жағынан да шеттерін табу үшін. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.

Шеттердің орналасуы	Түсіндірмесі	Қол жетімді баптаулар саны
① Түймешесі *1	Бұл RIPте пішінделе алады. Егер баптау 5 мм аз болса, тасымалдағыш берілуінің нақтылығын қамтамасыз ету үшін, баптау автоматты түрде 5 мм қосылады.	5 мм немесе одан да көп
② Жоғары *1, *2	Бұл RIPте пішінделе алады. Баспа материалы жүктелген кезде баспа материалының тартылған ұзындығына қарай өзгеріп отырады. Егер баптау 5 мм аз болса үздіксіз басып шығару сонымен қатар RIPте, бапталған шеттері қосылу үшін баптау 5 мм қосылады.	5 мм немесе одан да көп
③ Сол *3, *4	Орнату мәзіріндегі Side Margin(Left) үшін таңдалған мән. Әдепкі мән 5 мм болып табылады.	3–25 мм дейін
④ Оң *3, *4	Орнату мәзірінен Print Start Position және Side Margin(Right) үшін таңдалған мәндер жиынтығы. Print Start Position және Side Margin(Right) түймелеріне арналған әдепкі жинақтар 0 мм және 5 мм.	3–825 мм дейін

*1 Орнатылған шеті мен басып шығарудың қазіргі нәтижелері қолданылатын RIPке байланысты әр түрлі болуы мүмкін. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілерін хабарласыңыз.

*2 **No Margin** принтердің баптаулар мәзірінде **Margin Between Pages** белгіленсе, сіз жиектерін 10 нан 10 мм-ге дейін аралығында реттей аласыз.

*3 Бұл қолданылатын RIPке байланысты RIPте қол жетімді бола алады. Толық ақпарат алу үшін RIP өндірушілерін хабарласыңыз.

*4 Жиектерін баптау кезінде келесі жағдайларды ескеріңіз

- ☐ Тасымалдағыш ұстау табақшаларын пайдалану кезінде 10 мм не одан жоғары болатын жиек қалдырыңыз. Енсіздеу шеттер тақталарға басып шығаруға әкелуі мүмкін.
- ☐ Егер принтер дерегі енінің жалпы мәні және оң және сол жиек шекарасы басып шығару аймағынан асып түссе, онда дерек бөлігі шығарылмайды.

Ескертпе:

Егер келесі нүктелер Media Size Check **Off** болған кезде қаралмаса, басып шығару тасымалдағыштың оң және сол жақ бұрыштарының сыртына шығып кетуі мүмкін. Баспа материалы жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін.

- ☐ Басып шығару деректерінің ені жүктелген баспа материалының енінен аспайтынына көз жеткізіңіз.
- ☐ Баспа материалы оң жақ бұйырлық анықтамалық орынның сол жағында жүктелсе, **Print Start Position** параметрін баспа материалы орнатылған орынмен туралаңыз.

📖 "Printer Setup мәзірі" бетте 111

Техникалық қызмет көрсету

Түрлі техникалық күтім жасау операцияларын орындайтын кезде

Принтер сапасына қызмет көрсету үшін сәйкес жиілікте толық қызмет көрсету керек. Сәйкес техникалық қызмет көрсетуді орындамау өнімнің жарамдылық мерзімін қысқартады. Осы бөлімді қызмет көрсетуді сәйкесінше орындау үшін оқыңыз.

Тазалау

Егер басып шығару сапасы нашарласа, принтерді тазалаңыз. Егер тазалау жүргізілмесе және принтер сия қалдықтары, қылшықтары мен шаңымен қолданылса келесі мәселе туындайды.

- ☐ Сия принтер механизмінің саңылауындағы шаң мен қылшықтарынан тамшылайды.



- ☐ Басып шығару кезіндегі бітелген саңылаулары.
- ☐ Саңылау бітеулері тіпті жиі механизм тазалауынан кейін де тазаланбайды.
- ☐ Басып шығару механизмі.

Орындау уақыты	Тазалау керек құрамдас
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Басып шығару сапасы нашарласа. <input type="checkbox"/> Егер басып шығару механизмін бірнеше рет тазаласа да түстер өте бозғылт немесе мүлде жоқ болғанда. <input type="checkbox"/> Басып шығарылған бет анық емес немесе нашар болса. 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Басып шығару механизмінің айналасы 🔗 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 70 <input type="checkbox"/> Шыны тазалағыш 🔗 "Барлық шиша тазалағыш пен бекіту нүктесі" бетте 72 <input type="checkbox"/> Қақпақтар 🔗 "Тазалау қақпақтары" бетте 74

Техникалық қызмет көрсету

Орындау уақыты	Тазалау керек құрамдас
Сия немесе баспа материалы үзінділері және тасымалдағыш талшықтары әйнекте, қысқыш шиыршықтарда және тасымалдағышты ұстағышта жиналса	Әйнек, қысқыш шиыршықтар, тасымалдағышты ұстағыш тақталар 🔧 "Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау" бетте 75
Алдыңғы қақпаққа су тамшылары немесе лас жабысқан кезде	Алдыңғы қақпақ 🔧 "Алдыңғы қақпақты тазалау" бетте 77
Механизм тақтасына сия жабысқан кезде	Жылу сақтау экраны 🔧 "Механизм тақтасын тазалау" бетте 78

Шығын материалдарын ауыстыру мен толтыру

Орындау уақыты	Ауыстыру немесе толтыру кезінде.
Басқару тақтасының әйнегінде сияның азайып қалғаны жайлы ескерту көрсетілсе, және қалған сия көлемі 70 мм аз болса.	Чип бірлігі және сия қалтасы 🔧 "Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 78
Ауыстыру және дайындау хабарламасы экранның басқару панелінде көрсетілген кезде.	Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) 🔧 "Қолданылған сияны тастау" бетте 85
<input type="checkbox"/> Егер тазартқаннан кейін де баспа бозарған немесе анық болмаса немесе элементтер жоқ болса. <input type="checkbox"/> Сия әйнек тазартқыштың артқы жағына жабысқан кезде. <input type="checkbox"/> Әйнек тазартқыштар тозғанда немесе нашарлағанда.	Шыны тазалау құралы, әйнек тазартқыш Шыны тазалау құралдары мен әйнек тазартқыштарды бір уақытта бірдей құралда ауыстырғаныңызға сенімді болыңыз. 🔧 "Шыны тазалау құралы мен әйнек тазартқыштарды ауыстыру" бетте 88
Зақымдалған кезде.	Тасымалдағыш қондырылатын тақта 🔧 "Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру" бетте 90

Басқа қызметтер

Орындау уақыты	Түрі
Апта сайын.	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын араластыру 🔧 "High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын араластыру" бетте 92

Техникалық қызмет көрсету

Орындау уақыты	Түрі
<ul style="list-style-type: none"> ❑ Саңылаулар толып қалған қалмағанын тексеру кезінде. ❑ Тексеру кезінде қандай түстер толып қалды. ❑ Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ) пайда болады. 	<p>Тексеру үлгісін басып шығарып, саңылауда қандай түстің жоқтығын тексеріңіз</p> <p>🔗 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 94</p> <p>Егер саңылаулар толып қалса, басқа шешімдер үшін "Problem Solver" ("Мәселе шешуші") бөлімінде "Horizontal stripes or tint unevenness (banding)" ("Көлденең сызықтар немесе бір қалыпсыз (сызықтар)") көріңіз</p> <p>🔗 "Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ)" бетте 123</p>
<p>Бітелген саңылауларды тексеру кезінде бітелген жерлер табылса.</p>	<p>Басып шығару механизмін тазалау</p> <p>🔗 "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 95</p>
<p>Осы хабар экранның басқару тақтасында көрсетілген кезде.</p> <p>Apply carriage rod grease. See manual.</p>	<p>Каретка майлау таяқшасын қолдану</p> <p>🔗 "Каретка майлау таяқшасын қолдану" бетте 97</p>

Техникалық қызмет көрсету

Дайындық және Ескертпелер

Қажетті нәрселер

Бөлшектерді тазалау және ауыстыруды бастар алдында келесі нәрселерді дайындаңыз.

Қорғағыш көзілдірік (сатылады)

Көздеріңізді сиядан және ink cleaner (сия тазалағыш) қорғаңыз.

Маска (нарықта қол жетімді)

Мұрныңыз бен аузыңызды сиядан және ink cleaner (сия тазалағыш) қорғаңыз.

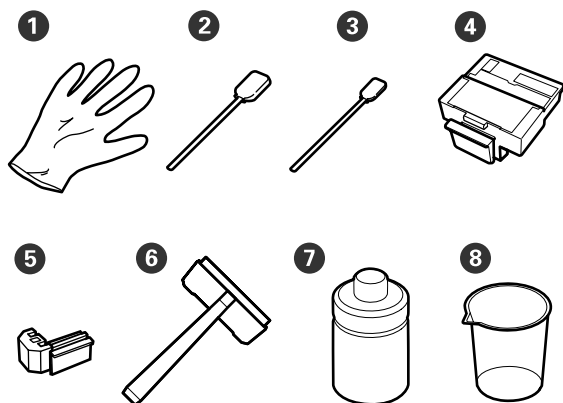
Maintenance kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (принтермен бірге беріледі)

Толық тазалау үшін.

Келесі элементтер жиынтықта.

Берілген бөліктері толығымен пайдаланылған кезде, жаңа керек-жарақтарды сатып алыңыз.

🔧 “Параметрлер мен тұтынушы өнімдері” бетте 129



1	Қолғап	2
2	Тазалау таяқшасы (енді)	25
3	Тазалау таяқшасы (енсіз)	25
4	Шыны тазалау құралы	2
5	Шыны тазалағыш	2
6	Шыны тазалау құралы	1
7	Сияны тазалау құралы	1

8	Шыныаяқ	1
---	---------	---

Металл немесе пластик (PP/PE) науа (сатылады)

Тазалау құралдарын қойғанда, принтермен бірге берілген контейнерге алынған тұтынылатын заттарды немесе ink cleaner (сия тазалағыш) алып қойғанда пайдаланыңыз.

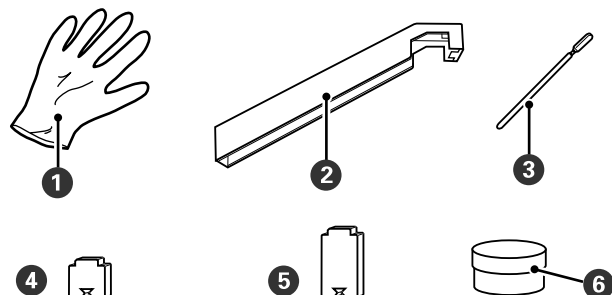
Жұмсақ сүлгі, қылшақ (базарда қол жетімді)

Принтердің ішін тазалау кезінде қолдан. Шаң немесе статикалық электр тогын туындататын заттарға ұқсамайтын элементтерді қолдануды ұсынамыз.

Майлау жиынтығы (принтермен бірге беріледі)

Каретка негізін майлаған кезде қолданыңыз.

Келесі элементтер жиынтықта.



1	Қолғап	16
2	Майлау құралы	1
3	Тазалау таяқшасы	8
4	А төсемесі	16
5	В төсемесі	16
6	Қосалқы каретка тармағын майлау (майлау)	2

Қызметке байланысты сақтық шаралары

Қызмет көрсету кезінде келесі ақпаратты есте сақтаңыз. Техникалық қызмет көрсету алдында Қауіпсіздік құжатын оқығаныңызға көз жеткізіңіз.

Техникалық қызмет көрсету

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

**Абай болыңыз:**

- ❑ Қызмет көрсету кезінде қорғаныш көзілдірік, қолғап және маска сияқты қорғаныш киімді киіңіз.

Сия, қалдық сия, ink cleaner (сия тазалағыш) немесе қосалқы каретка тармағын майлау құралы теріңізге тигенде немесе көзіңізге не ауызға кіргенде, дереу келесі әрекеттерді орындаңыз:

- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, сабынды судың көп көлемімен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық көзіңізге кірсе, дереу сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Мәселе туындаса, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық ауызыңызға тиіп кетсе, дереу дәрігерге жолығыңыз.
- ❑ Жұтып жіберсеңіз, әдейі жүрек айнытпаңыз. Дерек дәрігерге жолығыңыз. Егер жүрек айныса, зиянды зат тамаққа кетіп қалып қауіпті болуы мүмкін.
- ❑ *Сия бумаларын, қалдық сияны, ink cleaner (сия тазалағыш) және қосалқы каретка тармағын майлау құралын балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.*
- ❑ *Жөндеу жұмыстарын жүргізген соң, қолдарыңыз жуыңыз және мұқият шайыңыз.*

- ❑ Жалғастыру алдында баспа материалын принтерден алып тастаңыз.
- ❑ Белдіктерді, сымдарды, схемалық тақтаны немесе тазалауды қажет етпейтін кез келген бөлшекті ұстамаңыз.

Бұл сақтандыруды қадағаламау дұрыс жұмыс істемеуге, істен шығуына немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.

- ❑ Шығын тазалағыш таяқшаларынан басқа ешнәрсені қолданбаңыз. Басқа талшық шығаратын таяқшалар түрлері басп шығару механизміне зақым келтіреді.

- ❑ Жаңа тазалау таяқшаларын пайдаланыңыз. Таяқшаларды қайта пайдалану дақтарды кетіруді мүлдем қиындатады.

- ❑ Таяқшалар ұштарын ұстамаңыз. Қолдағы май басып шығару механизміне зақым келтіруі мүмкін.

- ❑ Қалпақшаларға немесе саңылау беттеріне спирт немесе су құюға болмайды. Егер су немесе алкоголь саңылауларға, шыныларға немесе әйнек тазалағышқа төгіліп кетсе, бұл принтерді бұзып қоюы мүмкін.

- ❑ Қандай да бір статикалық электр тогын зарядсыздандыру үшін жұмысты бастар алдында металл нәрсені ұстаңыз.

Басып шығару механизмін жылжыту

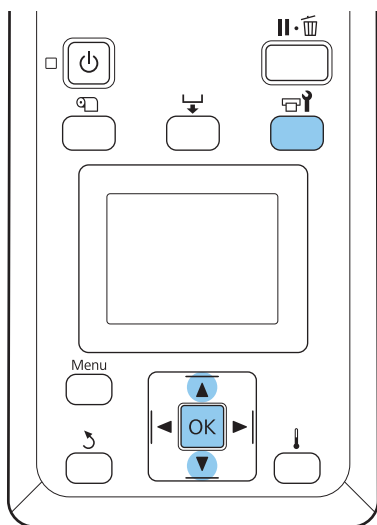
Бұл тарау басып шығару механизмін бөлшектерді тазалау үшін орналастыру әдісін сипаттайды.

**Маңызды:**

Басып шығару механизмін орналастыру кезінде төмендегі қадамдарды орындаңыз. Басып шығару механизмін жылжыту дұрыс жұмыс істемеуге әкелуі мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер қосулы екенін тексеріп, түймесін басыңыз.

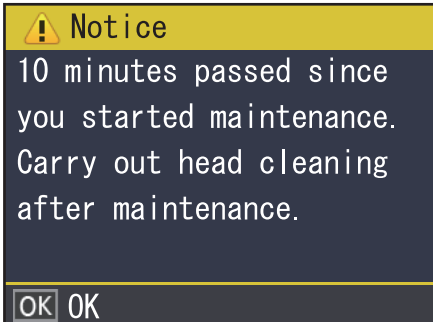
Maintenance қызмет көрсету мәзірі көрсетіледі.

- 2 ▼/▲ түймелерін **Head Maintenance** опциясын таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

Принтер механизмі тазалау позициясына жылжытылады.

Ескертпе:

Басып шығару механизмі жылжытылғаннан кейін (әдепкі бойынша) дабыл 10 минут ойнайды. Тазалау процесін жалғастыру үшін, OK түймесін басыңыз. 10 минут өткеннен кейін дабыл қайта ойнайды.



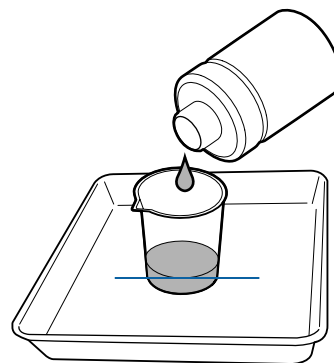
Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану

Басып шығару механизмі мен тек қана қақпақтар айналасында тазалау үшін ink cleaner (сия тазалағыш) пайдаланыңыз. Принтердің басқа бөліктерінде ink cleaner (сия тазалағыш) пайдалану өнімге зақым келтіруі мүмкін.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

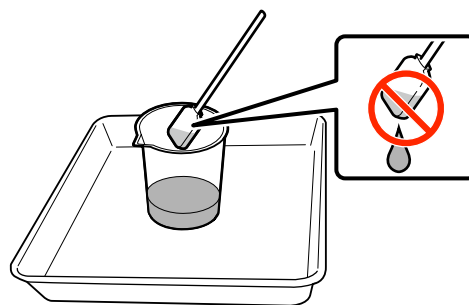
"Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 67

- 1 Науадағы maintenance kit (қызмет көрсету жиынтығы) бірге берілген шыныаяқты қойыңыз және шыныаяққа ink cleaner (сия тазалағыш) шамамен 10 мл-ін құйыңыз.



- 2 Тазалау таяқшасын ink cleaner (сия тазалағыш) дымқылдаңыз.

Ink cleaner (сия тазалағыш) тазалау таяқшасынан тамуына мүмкіндік бермеңіз.



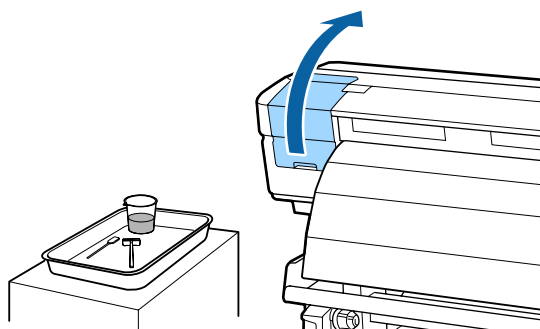
Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

- ❑ Әрбір қадам үшін *ink cleaner* (сия тазалағыш) пайдаланып тазалау таяқшасын шайыңыз.
 - ❑ *Ink cleaner* (сия тазалағыш) қайта пайдаланбаңыз.
 - ❑ Пайдаланылған *ink cleaner* (сия тазалағыш) мен тазалау таяқшалары өндірістік қалдық болып табылады. Оларды қалдық сиялармен бірдей жолмен тастаңыз.
- 📖 "Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру" бетте 100
- ❑ *Ink cleaner* (сия тазалағыш) бөлме температурасында, тік күн сәулесі түспейтін жерде сақтаңыз.
 - ❑ *Ink cleaner* (сия тазалағыш) пайдаланған соң, қақпақты жапқаныңызды тексеріңіз.

2

Басып шығару механизмі принтердің сол жағына жылжытылғаннан кейін сол жақ қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.




3

Тазалау таяқшасын (енді) *ink cleaner* (сия тазалағыш) дымқылдаңыз.

Жаңа тазалау таяқшасын және *ink cleaner* (сия тазалағыш) пайдаланыңыз.

📖 "Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 69

4

Жағылған сияны, шаң мен қылшықты төменде  анықтаған бөлшектерден алып тастаңыз.

Тазалау

Басып шығару механизмінің айналасын тазалау

Басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тексеріңіз де, төменде сипатталғандай сия дақтарын, талшық, немесе шаңды алып тастаңыз. Принтер екі басып шығару механизмінен тұрады. Екеуін де тазалау.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

📖 "Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 67

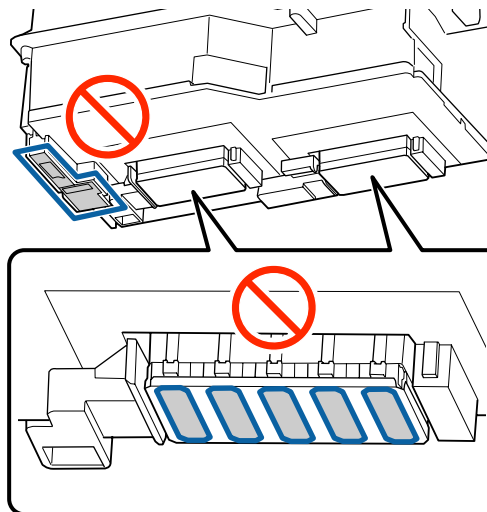
1

Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз.

📖 "Басып шығару механизмін жылжыту" бетте 68

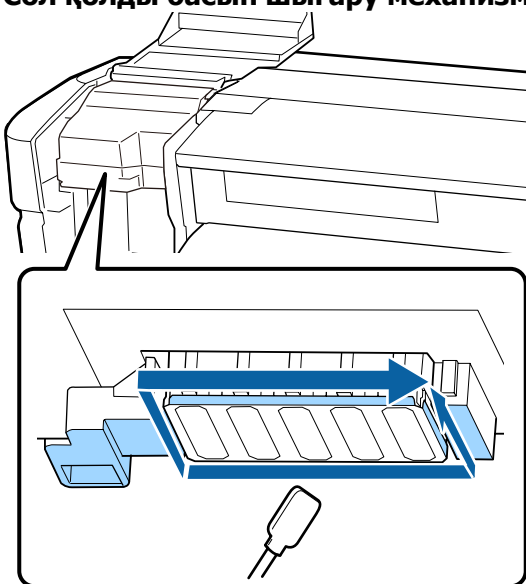
! Маңызды:

Төменде көрсетілген бөлшектерді тимеңіз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, басып шығару сапасы нашарлауы мүмкін.

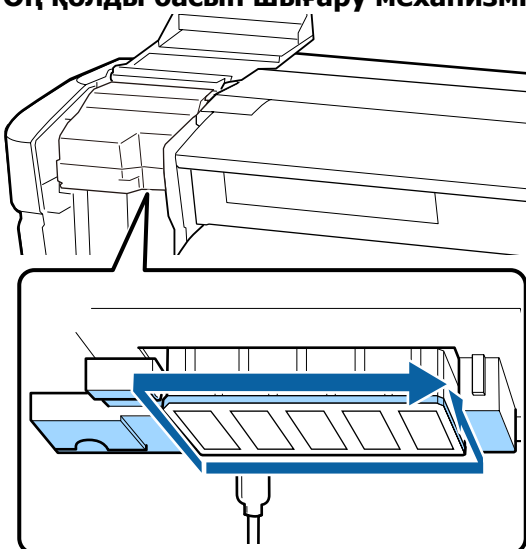


Техникалық қызмет көрсету

Сол қолды басып шығару механизмі



Оң қолды басып шығару механизмі




Сия бағыттармен көрсетілген жерлерде тұрып қалуға биім, сондықтан табылған сияны сүртуді ұмытпаңыз.

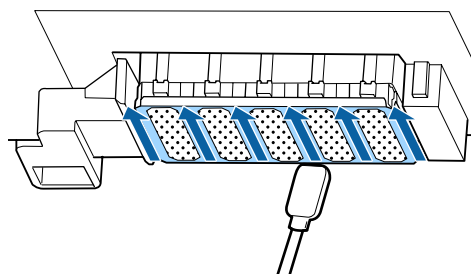
Шаң немесе қылшық ұсталған кезде оны тазалағыш таяқшаның ұшымен алып тастаңыз.

5

Жабысқан сия дақтарын жою үшін көрсеткілермен көрсетілген аймақтарға ink cleaner (сия тазалағыш) қолданыңыз.

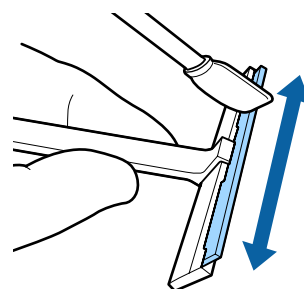
**Маңызды:**

ink cleaner (сия тазалағыш) қолданған кезде, саңылауларды тым қатты баспағаныңызды тексеріңіз (төменде көрсетілген  арқылы анықталған бөліктер). Сонымен қатар, сіз тазалағыш таяқты бір бағытта қозғалтқаныңызға көз жеткізіңіз: оны алдығы және артқа қарай қозғалтпаңыз.



6

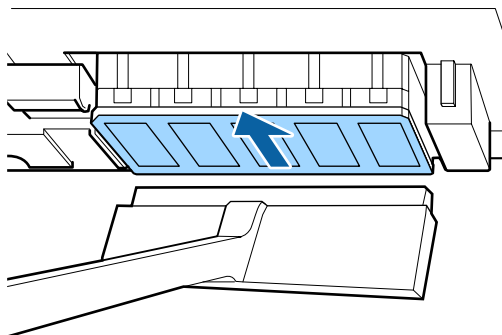
Тазалау таяқшасын (енді) ink cleaner (сия тазалағыш) дымқылдаңыз, одан кейін әйнекті тазартқыштың алдыңғы, артқы жақтарындағы немесе қапталдарындағы шаңды және ласты сүртіңіз.



Техникалық қызмет көрсету

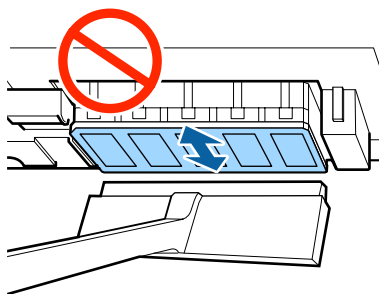
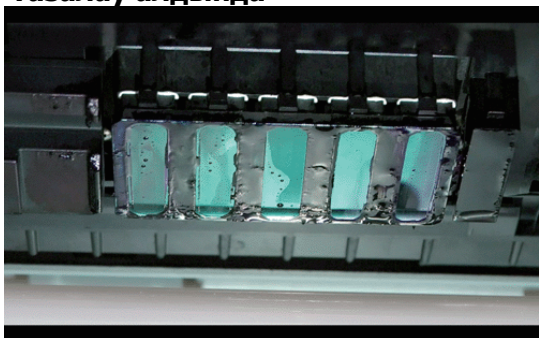
7

Сия дақтарын кетіріңіз және ішкі жағынан өзіңізге қарай шыны тазалау құралын қозғалту арқылы басып шығару механизмінің бетін сүртіңіз.

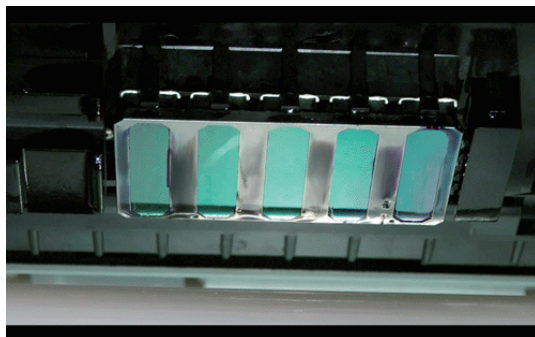
**Маңызды:**

Шыны тазалау құралын артқы және алға жылжытпаңыз.

Әйтпесе, басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.

**Тазалау алдында****Тазалғаннан кейін**

Құрғақ және жағылған сияның, қылшық пен шаңның толық жойылғанын көрсетеді.



Сия, түк немесе шаң қалып қалса, 6-шы және 7-ші қадамдарды қайталаңыз.

**Маңызды:**

Басып шығару механизмінің беті кеуіп қалғанда дақтар сүртілетін болса, басып шығару механизміне зақым келуі мүмкін. Беті кеуіп қалса, *ink cleaner* (сия тазалағыш) қолдану үшін 5-қадамға оралыңыз.

8

Шыны тазалау құралының дақтарын сүртіп, оны шаң және тікелей күн көзі түспейтін орында сақтаңыз.

9

Қалған қызмет қақпасын жабыңыз.

Осыдан кейін әйнек тазалағыш пен бекіту нүктесін тазалаңыз.

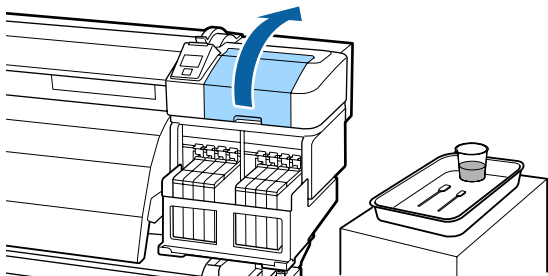
Барлық шиша тазалағыш пен бекіту нүктесі

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

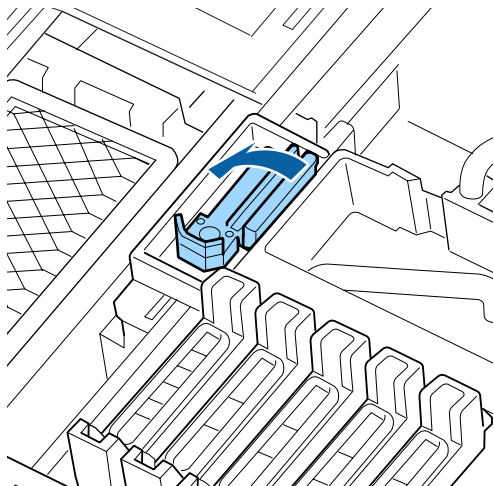
👉 [“Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 67](#)

Техникалық қызмет көрсету

- 1** Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



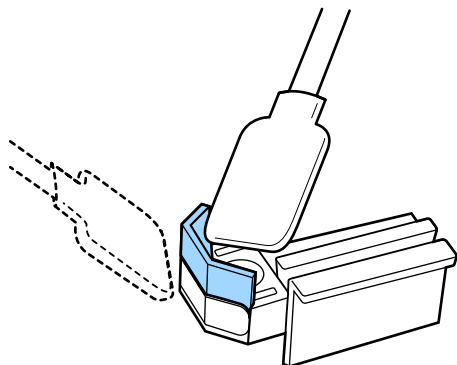
- 2** Шыны тазалағышты алып тастаңыз.
Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.



- 3** Жаңа тазалау таяқшасын (енді) ink cleaner (сия тазалағыш) дымқылдаңыз.

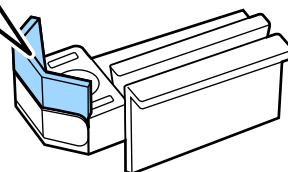
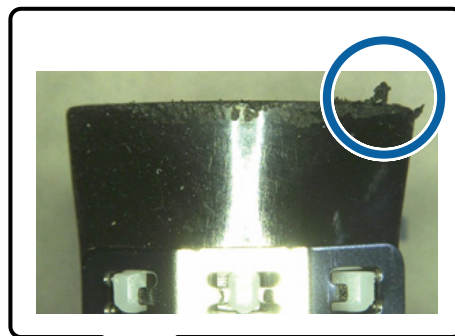
👉 "Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану" бетте 69

- 4** Шыны тазалағыштың алдын және артын тазалау таяқшасымен (енді) тазалаңыз.

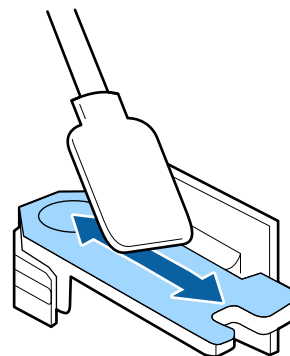


Шыны тазалағыш бөлшектері алынса не сынып қалса, оларды жаңа бөлшектермен ауыстыру ұсынылды.

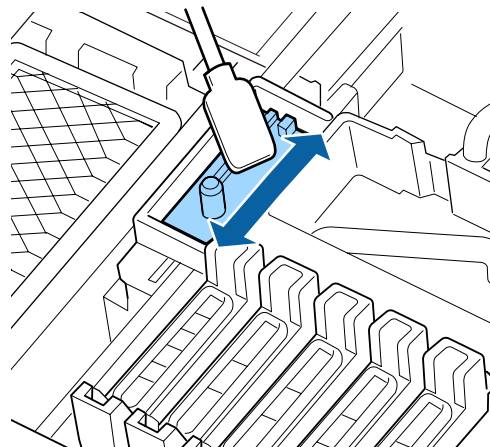
👉 "Шыны тазалау құралы мен әйнек тазартқыштарды ауыстыру" бетте 88



- 5** Шыны тазалағыштың астын тазалау таяқшасымен (енді) тазалаңыз.



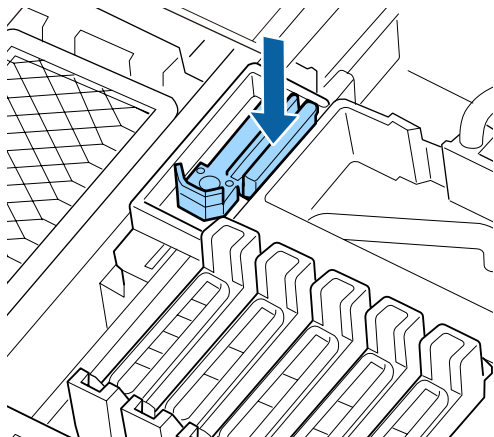
- 6** Тіркеме бөліктерін тазалау таяқшасымен (енді) тазалаңыз.



Техникалық қызмет көрсету

- 7** Тазалап болғаннан кейін, шыны тазалағышты орнына қайтарыңыз.

Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



Қалған әйнек тазалағыш пен бекіту нүктесін сол жолмен тазалаңыз.


Келесі, қақпақты тазалау.

Тазалау қақпақтары

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

 “Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 67

- 1** Жаңа тазалау таяқшасын (енсіз) ink cleaner (сия тазалағыш) дымқылдаңыз.

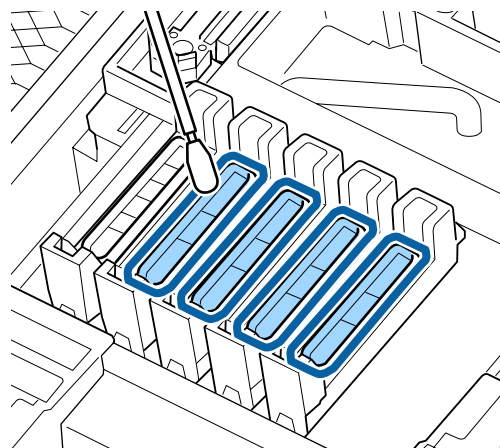
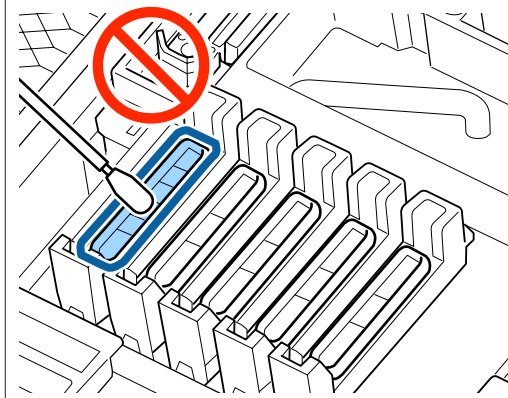
 “Ink cleaner (Сия тазалағыш) пайдалану” бетте 69

- 2** Тазалағыш таяқшаны (енсіз) перпендикуляр ұстап тұрып, Кептірмейтін қақпақтардың іш жағына жабысып қалған сияны сүртіңіз.

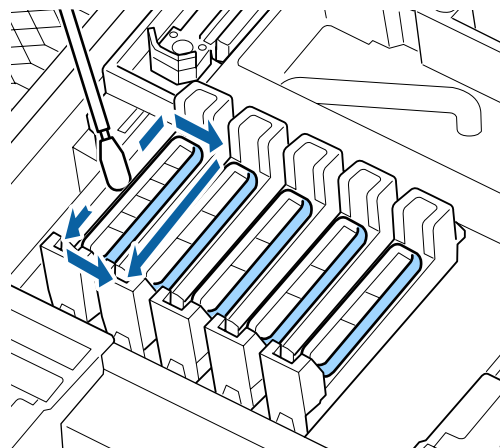


Маңызды:

Сорып алу қақпақтарының іш жағын ұстамаңыз. Бөлік зақымдалып және енді қақпақты дұрыс орындау мүмкін болмайды.

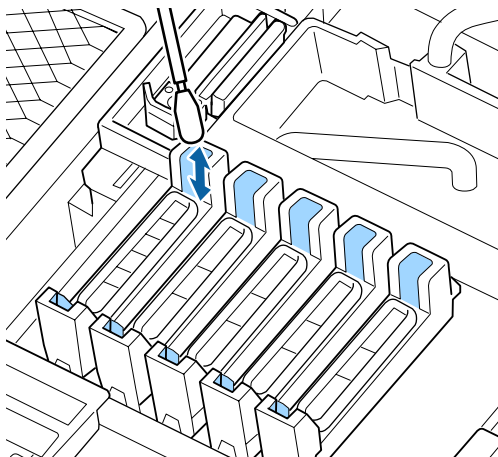


- 3** Тазалау таяқшасын (енсіз) перпендикуляр ұстап, қақпақтардың сыртқы аймақтарын тазалаңыз.



Техникалық қызмет көрсету

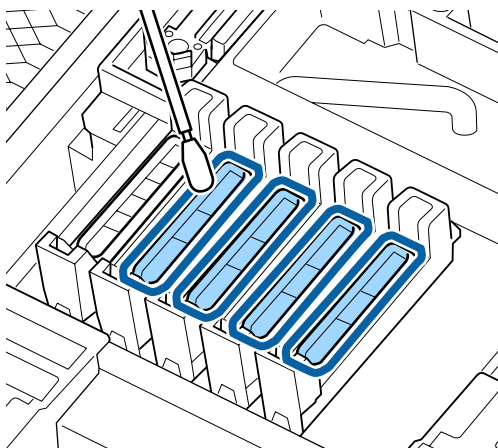
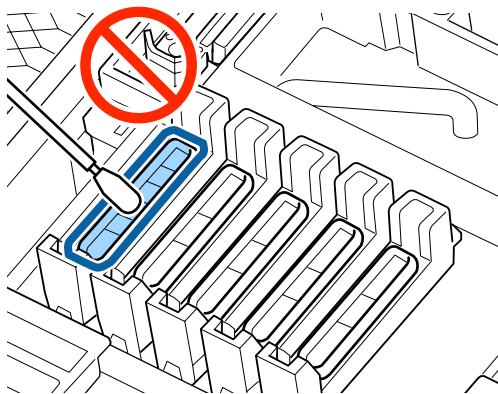
- 4** Бағыттағыш бөлімге жабысып қалған сияны сүртіңіз.



- 5** Жаңа тазалағыш таяқшасын (енсіз) перпендикуляр ұстап тұрып, Кептірмейтін қақпақтардың іш жағына жабысып қалған ink cleaner (сия тазалағыш) сүртіңіз.

**Маңызды:**

Сорып алу қақпақтарының іш жағын ұстамаңыз. Бөлік зақымдалып және енді қақпақты дұрыс орындау мүмкін болмайды.



Осы жолмен басқа қақпақтарды тазалаңыз.

- 6** Тазалап болған соң, оң жақ жөндеу қақпағын жауып, ОК түймесін екі рет басыңыз.

Басып шығару механизмі қалыпты орнына түскенде мәзірлер жабылады.

Үздіксіз басып шығару үшін, **Nozzle Check** орындаңыз.

[“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 94](#)

Қолданылған тазалау таяқшалары мен ink cleaner (сия тазалағыш) [“Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру” бетте 100](#) тастау

Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау

Сия және баспа материалы бөлшектері мен баспа материалының талшықтары білікшеде, қысым роликтерінде және баспа материалын ұстайтын тақталарды жиналуы мүмкін. Осы беттердегі сия баспа материалына тиюі мүмкін. Оларды мұқият тазалаңыз.

**Абай болыңыз:**

- ❑ Ысытқыштан кейін ыстық болуы мүмкін, барлық қажетті алдын ала сақтандыруларды қадағалаңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

Білікшені, жоғарғы қысым роликтерін немесе баспа материалын ұстайтын тақталарды тазалаған кезде, *ink cleaner* (сия тазалағыш) пайдаланбаңыз.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

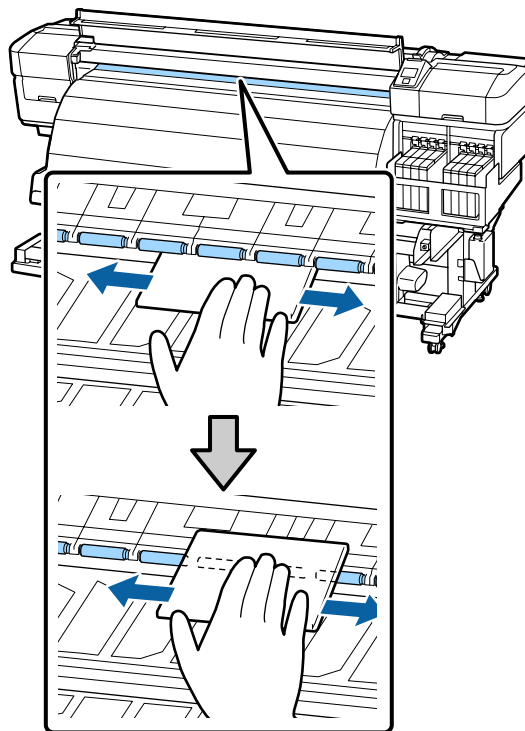
 “Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 67

- 1 Принтер өшірулі екенін және экран өшірулі екенін тексеріңіз, содан кейін қуат кабелін розеткадан ажыратыңыз.
- 2 Принтерді бір минутқа қалдырыңыз.
- 3 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.
- 4 Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.
- 5 Қысым шиыршықтарындағы қалдықтарды жою үшін құрғақ, жұмсақ сүлгіні қолданыңыз.

Құрғақ сүлгіні қысым шиыршықтары мен білікші арасына жүргізіп, аймақты тазалау үшін қысым шиыршықтарының жоғарғы бөлігін көтеріңіз.

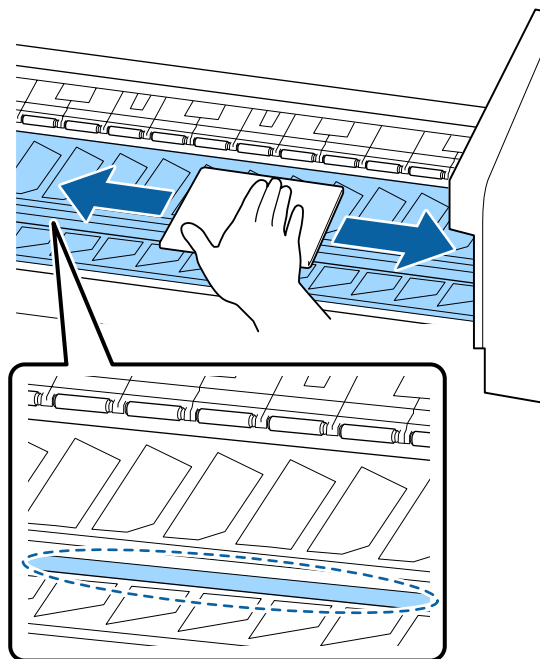
! Маңызды:

Тазалау кезінде шиыршықтарды қатты қыспаңыз. Бұл шиыршықтарды зақымдауы мүмкін.



- 6 Тақташадағы қылшық, кір және жабысқан сияны щеткамен немесе суға малынып, жақсылап сығылған жұмсақ матамен сүртіңіз.

Білікшідегі қылшық және кірді абайлап кетіріңіз.



Техникалық қызмет көрсету


- 7** Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды суға малынған жұмсақ матамен сүртіңіз.

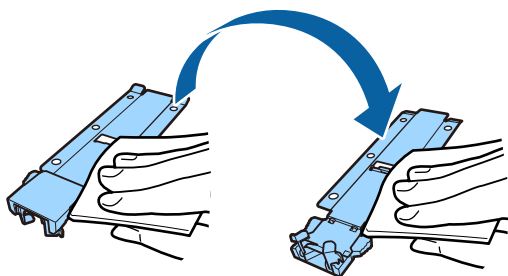
Қалыпты жағдайда тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алмай құрылғы бетінде қалған қылшық пен шаңды сүртіңіз.

Клейі бар тасымалдағыш пайдаланылған кезде немесе тасымалдағышты ұстайтын табақшалар бетінде жағылған сия болса, табақшаларды алып, беттің алдыңғы және артқы жақтарындағы сия қалдықтарын сүртіңіз.

Қалдықтар кетірілген кезде табақшаларды өз орнына қойыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды алу және қою

 “Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру” бетте 90



- 8** Тазалағаннан кейін, алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Алдыңғы қақпақты тазалау

Кейінгі ысытқышты пайдаланып сияны кептірген кезде, алдыңғы қақпаққа таматын су тамшыларын түзуі мүмкін бу жасалады. Бұл су тамшылары баспа материалына тамып, оны жағуы мүмкін. Алдыңғы қақпаққа тамған су тамшыларын немесе шаңды суға батырылып жақсылап сығылған жұмсақ матамен сүртіңіз.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

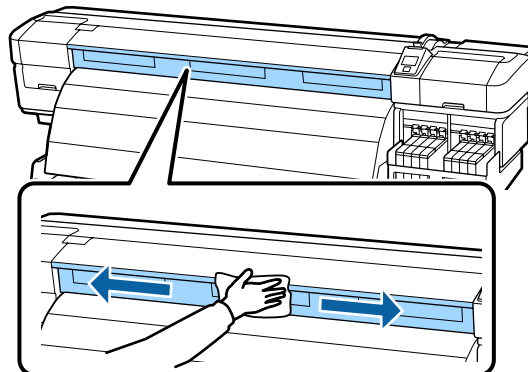
 “Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 67

- 1** Принтерден баспа материалын алыңыз.

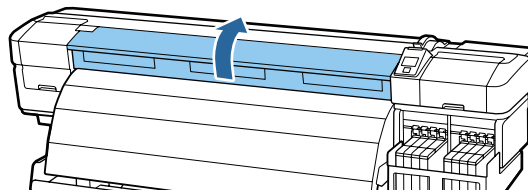
- 2** Принтер өшірулі екенін және экран өшірулі екенін тексеріңіз, содан кейін қуат кабелін розеткадан ажыратыңыз.

Принтерді бір минутқа қалдырыңыз.

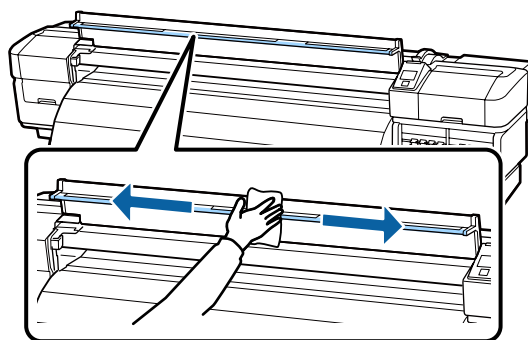
- 3** Алдыңғы қақпақтың бетіне тамған су тамшыларын немесе шаңды суға батырылып жақсылап сығылған жұмсақ матамен сүртіңіз.



- 4** Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



- 5** Алдыңғы қақпақтың астына тамған су тамшыларын немесе шаңды суға батырылып жақсылап сығылған жұмсақ матамен сүртіңіз.



- 6** Тазалағаннан кейін, алдыңғы қақпақты жабыңыз.

Механизм тақтасын тазалау

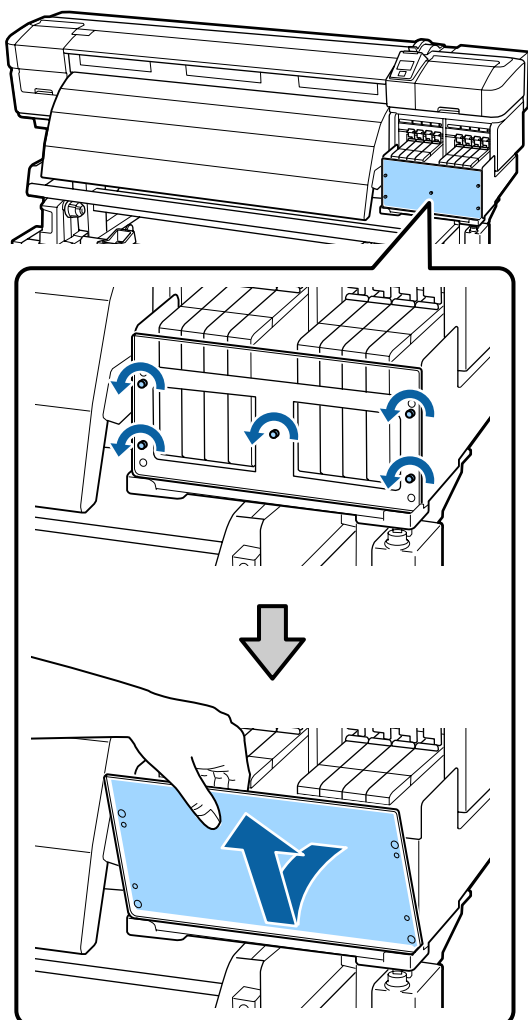
Механизм тақтасына сия жабысып қалғанда, тақтаны алып оны тазалаңыз.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

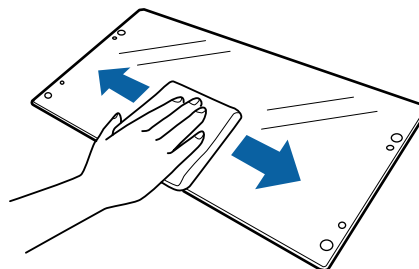
 “Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 67

1 Механизм тақтасын алып тастаңыз.

Механизм тақтасына бекітіліп тұрған бес бұранданы толғымен алып тастау үшін өзіңіздің саусақтарыңызды қолданыңыз.

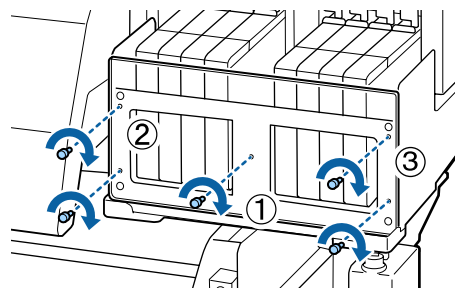


2 Механизм тақтасына жабысып қалған сияны, суға батырылып жақсылап сығылған жұмсақ матамен сүртіңіз.



3 Механизм тақтасын бекітіңіз.

Механизм тақтасындағы тесіктерді сия ыдысының сыртымен біріктіріп, ал содан кейін оны бір қалыпта бұрандалармен келесі ретте қатайтыңыз; ортасы, солға, ал соңында оңға.



Шығын материалдарын ауыстыру мен толтыру


Чипті ауыстыру және сияны толтыру

Чипті ауыстырудың және сияны толтырудың уақыт кезеңі

Егер басқару тақтасында **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, чипті тез ауыстыру керек. Тиісті түсті сия орамасын мүмкіндігінше тез алыңыз.

Техникалық қызмет көрсету

Тіпті бір түс үшін чипті ауыстыру керек болса, басып шығару мүмкін болмайды. Егер баспа тапсырмасы кезінде **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, басып шығару жалғастырылғанда чипті ауыстыруға және сияны толтыруға болады.

Осы принтермен үйлесімді сия орамалары  "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 129

**Маңызды:**

Бұл принтерде қалған сия туралы ескерту жүйесі бар. Чипті ауыстыруды және сияны толтыруды дұрыс орындау үшін келесі ауыстыру және сияны толтыру процедурасын пайдаланыңыз.

Бұл жүйе сия ыдысындағы қалған сия мөлшерін тікелей анықтамайды. Оның орнына, қалған сия мөлшері сияны пайдалану жағдайларына негізделеді және хабар ретінде көрсетіледі. Осы жүйенің дәлдігін сақтау үшін қалған сия, сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе азырақ болса, мүмкіндігінше тез чипті ауыстыру және сияны толтыру керек.

Ауыстыру және сияны толтыру процедурасы

Қайта толтыру әдісі сия түріне байланысты әртүрлі болуы мүмкін. Сия түріне сәйкес келетін қайта толтыру әдісін пайдаланыңыз.

Процедураны орындамас бұрын қауіпсіздік деректер парағын оқып шығыңыз.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

**Абай болыңыз:**

- ❑ *Сия орамаларын балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.*
- ❑ *Қызмет көрсету кезінде қорғаныш көзілдірік, қолғап және маска сияқты қорғаныш киімді киіңіз.*
Қолданылған сия теріңізге тигенде немесе көзіңізге кіргенде, дереу келесі әрекеттерді орындаңыз:
- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, сабынды судың көп көлемімен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық көзіңізге кірсе, дереу сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Мәселе туындаса, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық ауызыңызға тиіп кетсе, дереу дәрігерге жолығыңыз.
- ❑ Жұтып жіберсеңіз, әдейі жүрек айнытпаңыз. Дерек дәрігерге жолығыңыз. Егер жүрек айныса, зиянды зат тамаққа кетіп қалып қауіпті болуы мүмкін.
- ❑ *Сияны толтыру кезінде мыналарды ескеріңіз.*
- ❑ Сия орамасының шүмек тесігін жайлап жыртыңыз.
Егер саңылауды тым тез кессеңіз, сия шашырауы мүмкін.
- ❑ Сия орамаларын қысып ашпаңыз. Сия төгілуі мүмкін.
- ❑ Сия ыдысына сияны құйғанда сия орамасын жайлап еңкейтіңіз.

Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

- ❑ *Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалануды ұсынады.*

Epson компаниясы түпнұсқалық емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін.

Түпнұсқалық емес чиптің күйі туралы ақпарат көрсетілмеуі мүмкін және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.

- ❑ *Осында айтылғаннан басқа түпнұсқадағы Epson сиясы Epson кепілдіктерімен қарастырылмаған зақымға әкелуі мүмкін.*

🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 129

- ❑ *Сия ыдысына заттар қоймаңыз немесе сия ыдысына қатты соққылардың әсерін тигізбеңіз. Сия ыдысы ажырауы мүмкін.*

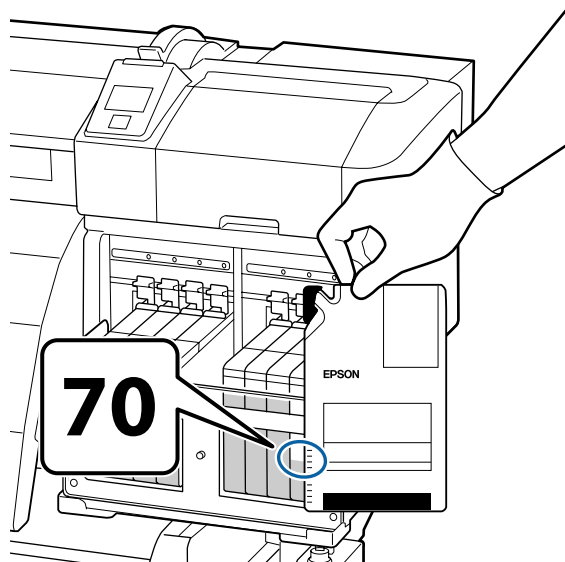
Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

- ❑ *High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) және Black (Қара) сияларын араластырып қолдануға болмайды. Қолданылған Black (Қара) сияның түрін өзгерткенде, сия ыдысын тек қана қызмет көрсетуші инженер ауыстыру керек. Black (Қара) сияның түрін өзгертуге қосымша төлем алынады.*

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

1

Егер басқару тақтасының экранында **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, сия орамасындағы шкала арқылы сия ыдысындағы қалған сияны тексеріңіз.



Егер қалған сияның деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм-ден көбірек болса.

Сия ыдысын толтыру үшін жаңа сия орамасындағы бүкіл сияны пайдалану мүмкін болуы үшін принтерді қалған сияның деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм болғанша пайдалануды жалғастыру ұсынылады.

Егер қалған сияның деңгейі 70 мм немесе одан аз болса:
2-қадамға өтіңіз.

Техникалық қызмет көрсету

**Маңызды:**

Егер қалған сия, сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе одан көп болса және **Refill Ink Tank** хабары пайда болса, сия ыдысын ауыстыру уақыты келгені. Сия ыдысын ауыстыру ұсынылады. Ауыстырулар және жөндеулер ақылы.

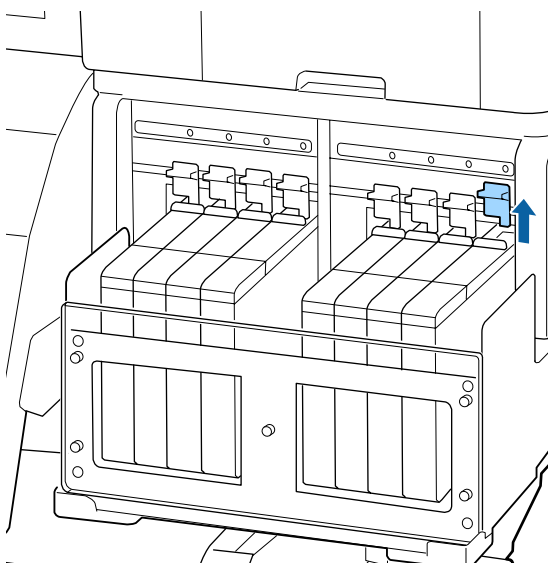
Ауыстырулар және жөндеулер кезінде сия ыдысындағы сия лақтырылады. Бұл сия ыдысында сиямен араласқан майда кір, шам және басқа бөгде заттар сия ыдысының дұрыс жұмыс істемеуіне әкелетіндіктен қажет.

Сия ыдысын ауыстыру аралығы пайдалану ортасына және жағдайларына байланысты.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

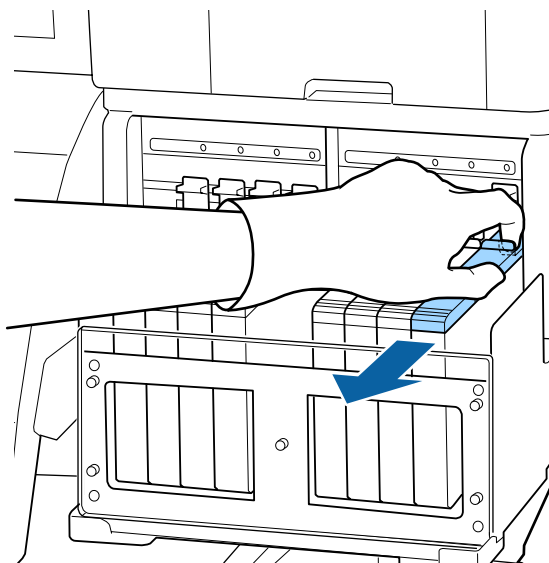
2

Ауыстыру қажет чиптің сырғытпасы үшін құлыптау тұтқасын көтеріңіз.



3

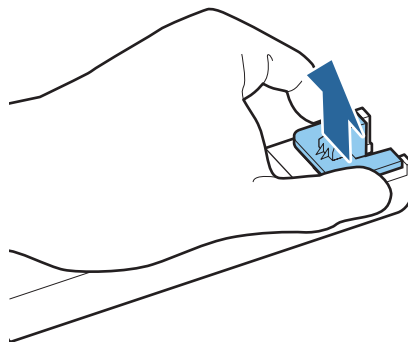
Саусақты сырғытпаның үстіндегі ойыққа салып, түзу сыртқа тартыңыз.

**Маңызды:**

Сырғытпаны еңкейтпеңіз. Түсіп кетсе, чип бұзылуы мүмкін.

4

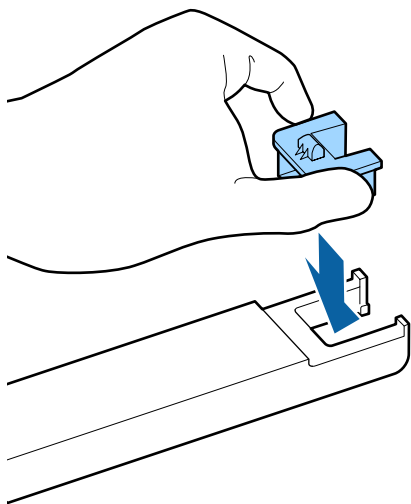
Чипті сырғытпадан алыңыз.



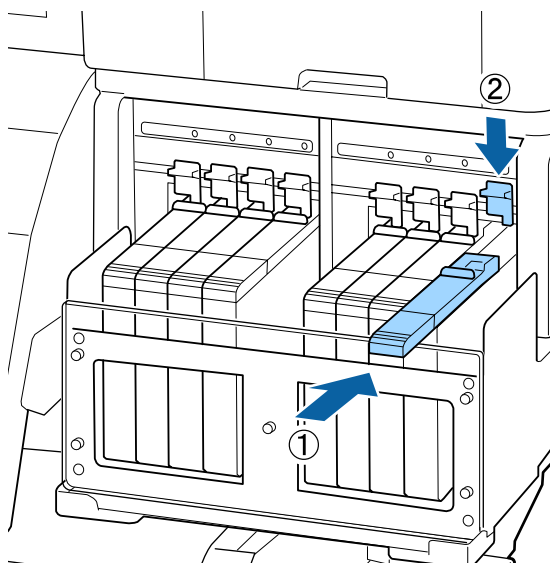
Техникалық қызмет көрсету

- 5** Жаңа сия орамасымен бірге берілген чипті сырғытпаға бекітіңіз.

Орнату кезінде сырғытпадағы жапсырманың түсі чиптегі жапсырманың түсіне сәйкес екенін тексеріңіз.

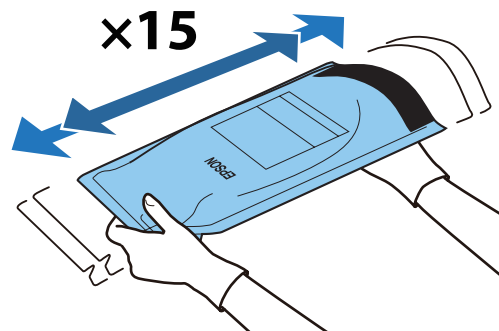


- 6** Сырғытпаны түзу ұстаңыз және салыңыз, содан кейін құлыптау тұтқасын түсіріңіз.

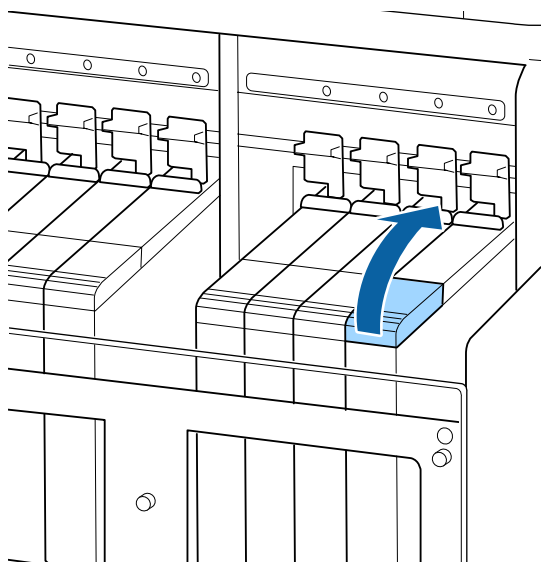
**Маңызды:**

Сырғытпаны тым көп күшпен баспаңыз. Осы ескертуді орындамасаңыз, принтер зақымдалуы мүмкін.

- 7** Жаңа сия орамасын суретте көрсетілгендей көлденеңінен шамамен 5 см солға және оңға 5 секунд бойы шамамен 15 рет шайқаңыз.



- 8** Сырғытпаның сия кірісінің қақпағын ашыңыз.



- 9** Сия ыдысынан сия кірісінің қақпағын алыңыз.

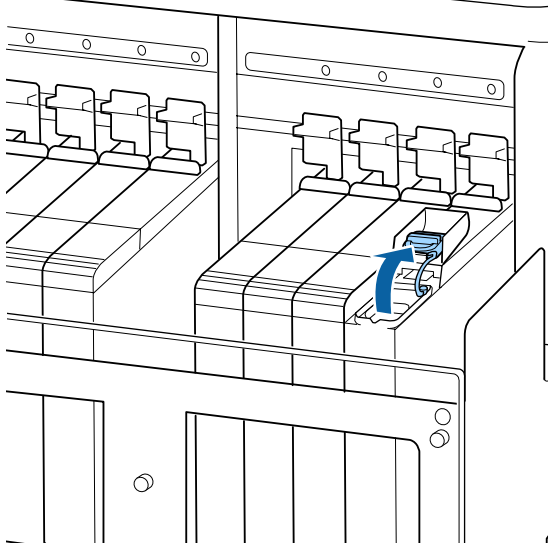
Сияның кіріс қақпағын алып тастау әдісі қайта толтырылатын сия түріне байланысты әртүрлі болуы мүмкін.

**Маңызды:**

Сияның кіріс қақпағын жайлап алыңыз. Қақпақты тым тез алсаңыз, сия шашырауы мүмкін.

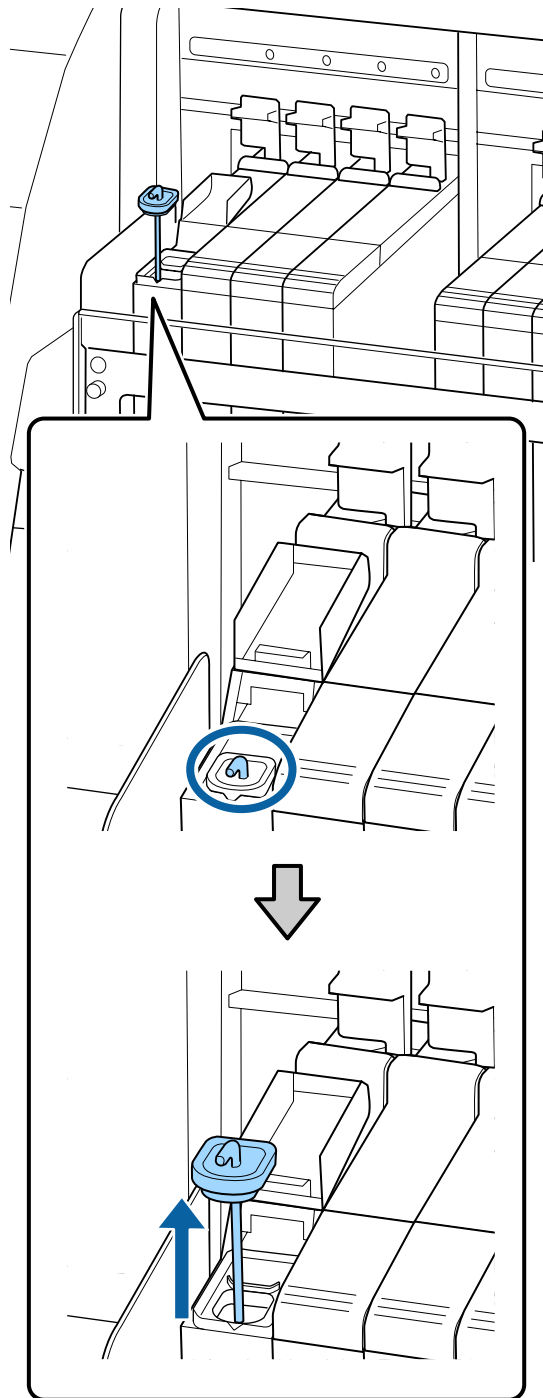
Техникалық қызмет көрсету

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясынан басқа



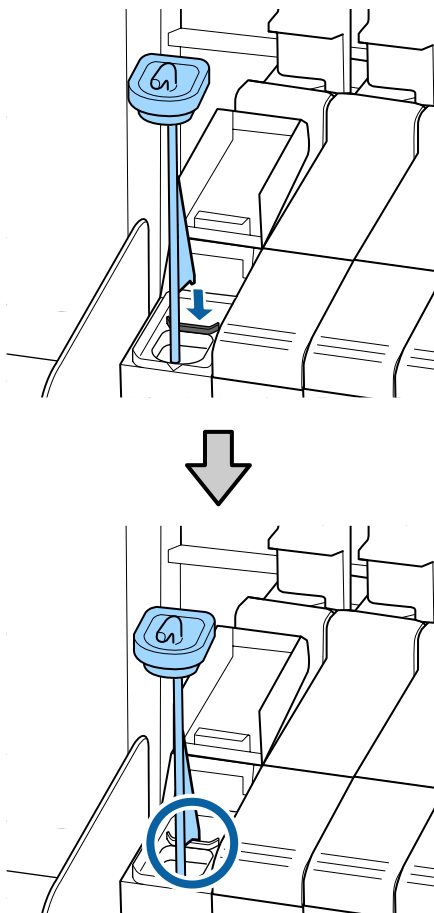
High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясы үшін

- (1) Сияның кіріс қақпағын алу үшін суреттегі дөңгелектелген аймақта көрсетілген бөлікті ұстаңыз. Сияның кіріс қақпағы басқа бөлікпен алынса, сия жабысады.



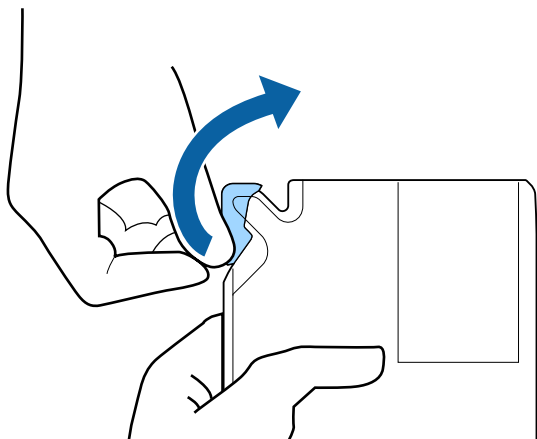
- (2) Араластыру таяқшасын сия бағындағы ойыққа іліңіз.

Техникалық қызмет көрсету



10

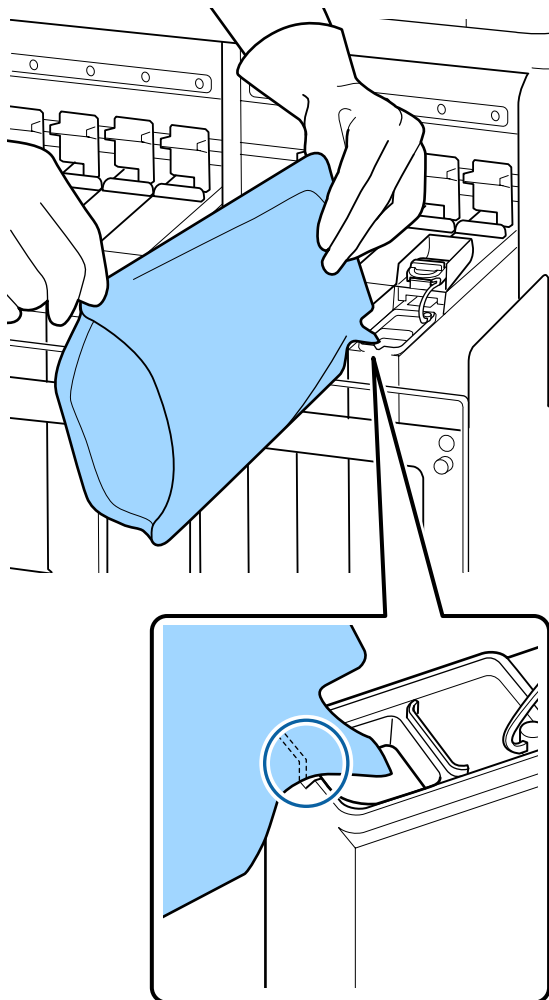
Сия орамасының шүмек тесігін жыртыңыз.



11

Сия ыдысын сия орамасындағы сиямен толтырыңыз.

Сия орамасының шүмегін сия ыдысының сия кіріс ойығына салыңыз және сияны төгу үшін жайлап еңкейтіңіз.

**Маңызды:**

Ештеңе қалмайтындай сия орамасындағы бүкіл сияны шығарыңыз.

Сия орамасындағы сияны бірнеше әр түрлі сия ыдыстарын толтыру үшін пайдаланбаңыз.

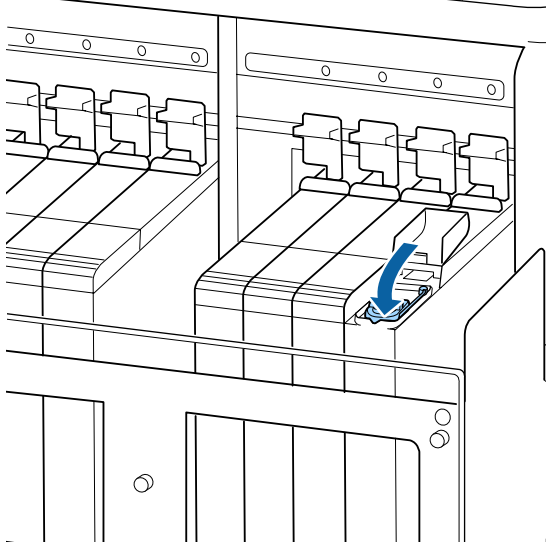
Бұл қалған сия туралы ескерту жүйесінің хабарларының дұрыс емес көрсетілуіне әкелуі мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

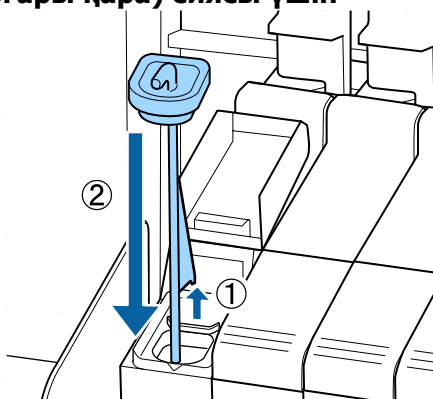
- 12** Сия кірісінің қақпағын сия ыдысына қойыңыз.

Сияның кіріс қақпағын салу әдісі қайта толтырылатын сия түріне байланысты әртүрлі болуы мүмкін.

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясынан басқа



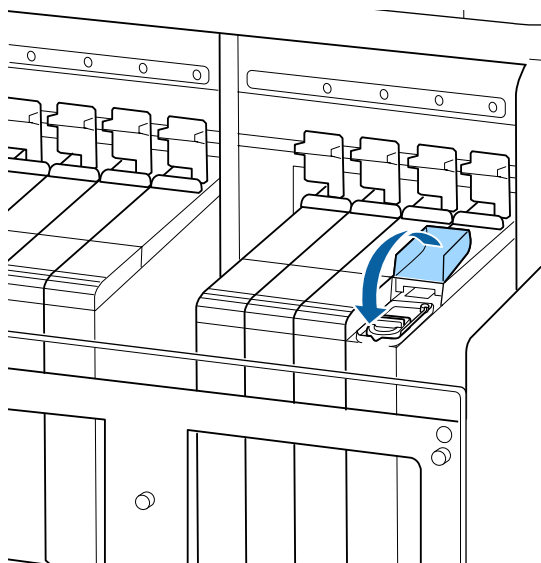
High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясы үшін



Маңызды:

Ол алынбайтын етіп, сияның кіріс қақпағын мықтап басыңыз. Сырғытпа оны тартып алған кезде сияның кіріс қақпағына тиетін болса, қақпақтың зақымдалуы мүмкін.

- 13** Сырғытпаның сия кірісінің қақпағын жабыңыз.



Сияны қайтадан толтыру кезінде механизм тақтасына сия жабысып қалғанда, тақтаны алып оны тазалаңыз.

 ["Механизм тақтасын тазалау" бетте 78](#)

Қолданылған сияны тастау

Басқару тақтасында келесі хабар пайда болған кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырылуы қажет.

- ☐ Prepare empty waste ink bottle.
- ☐ Replace waste ink bottle and press OK.

Қолданылған сияны тастау үшін Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ішінде қалдырыңыз; оны басқа ыдысқа ауыстырмаңыз.



Маңызды:

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) басып шығару механизмi тазаланып жатқан кезде немесе басып шығару әрекеті орындалып жатқан кезде алып тастамаңыз. Бұл сақтық шарасын қолданбау қолданылған сияның төгілуіне әкелуі мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

Waste Ink Counter

Принтер қолданылған сия контейнерін ыаусылған сияны тасымалдау үшін қолданып, есептегіш сақтандыру деңгейіне жеткен кезде хабарландыруды көрсетеді. Егер хабар нұсқауларын орындасаңыз және Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, қолданылған сия есептегіші автоматты түрде тазаланады.

Егер хабар шақыруы алдында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, ауыстырудан кейін Maintenance мәзіріндегі Waste Ink Counter опциясын орындаңыз.

 ["Maintenance мәзірі" бетте 114](#)



Маңызды:

Егер хабар шақыруы алдында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, әрқашан қолданылған сия есептегішін тазалаңыз. Әйтпесе, келесі хабардан бастап Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) үшін ауыстыру аралығы енді дұрыс хабарланбайды.

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру

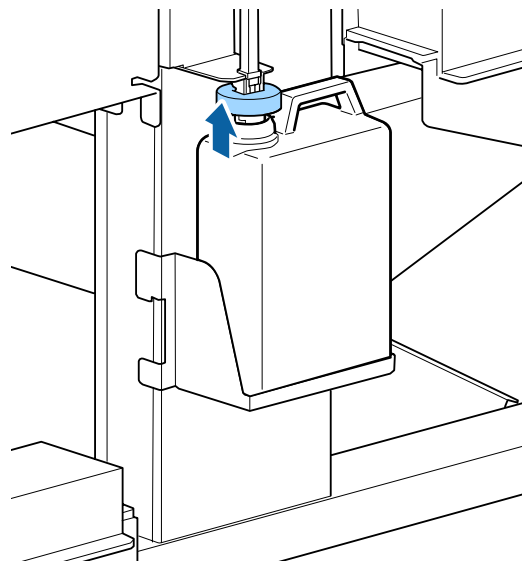
Пайдаланылған сия шишасын ауыстыру үшін, төменде көрсетілген процедураларды орындаңыз.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

 ["Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 67](#)

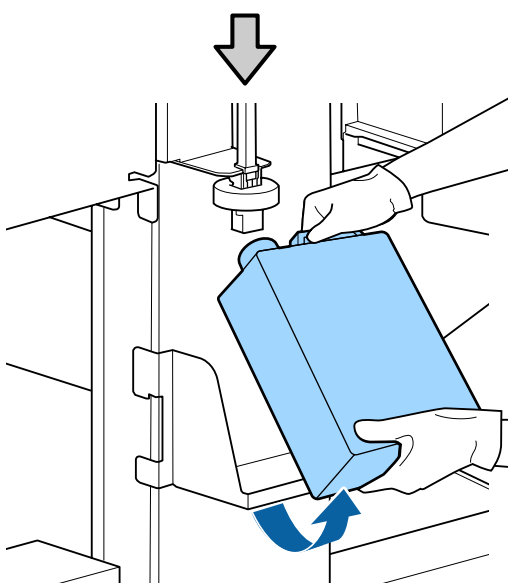
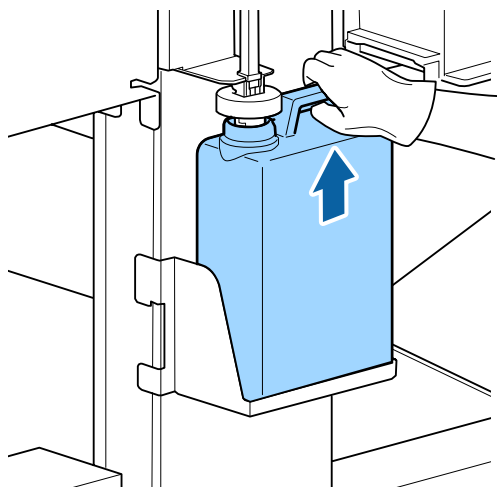
1

Стопорды көтеріңіз.



Техникалық қызмет көрсету

- 2** Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышынан алыңыз.

**Ескертпе:**

Егер стопордың артқы жағына дақ түскен болса, сүртіп алыңыз.

- 3** Қолданылған сия түтігін жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) аузына салыңыз және Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышқа қойыңыз.

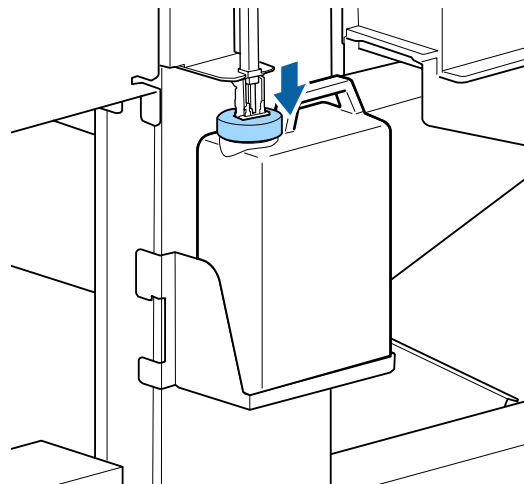
Пайдаланылып болған Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) қақпағын қатты жабыңыз.

! Маңызды:

- ❑ Қолданылған сия бөтелкесінің аузына қолданылған сия түтікшесі енгізілгеніне көз жеткізіңіз. Егер түтікше бөтелкеге енгізілмеген болса, сия айналаға төгіледі.
- ❑ Қолданылған сияны тастайтын кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) қақпағы қажет. Қақпақты қауіпсіз жерде сақтаңыз, оны лақтырмаңыз.

4

Сторды төмендетіңіз.

**! Маңызды:**

Стор шишаның аузына тығыз тиіп тұрғанын тексеріңіз. Егер саңылау бар болса, қолданылған сия шашырауы және айналасына дақтар түсіруі мүмкін.

5

ОК түймесін басыңыз.

6

Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дұрыс орнатылғанын қайтадан тексеріңіз, содан кейін қолданылған сия есептегішін ысыру үшін ОК түймесін басыңыз.



“Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру” бетте 100

Шыны тазалау құралы мен әйнек тазартқыштарды ауыстыру

Басып шығару механизмін қайталап тазалаған және тазалауды орындаған соң, бітелген саңылауларды тазалау мүмкін болмаса, шыны тазалау құралы мен әйнек тазартқыштардың ескірген немесе нашарлаған болуы мүмкін. Мұндай жағдайда шыны тазалау құралдары мен әйнек тазартқыштарды бір уақытта бірдей құралда ауыстырғаныңызға сенімді болыңыз.

- ❑ Әйнек тазартқыштар: тазалау таяқшасымен тазартқыш бөлігін сүрткен соң да, бұрыштары жұмсақ емес. Әйтпесе, әйнек тазартқыш шытынайды.
- ❑ Шыны тазалау құралы: сия пленкасы сору бөлігінің артқы бетіне жабысқан.




Әйнек тазартқышты ауыстыру үшін, төменде көрсетілген процедураларды орындаңыз.

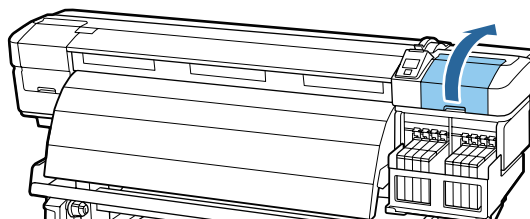
Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

 [“Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 67](#)

- 1** Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз.

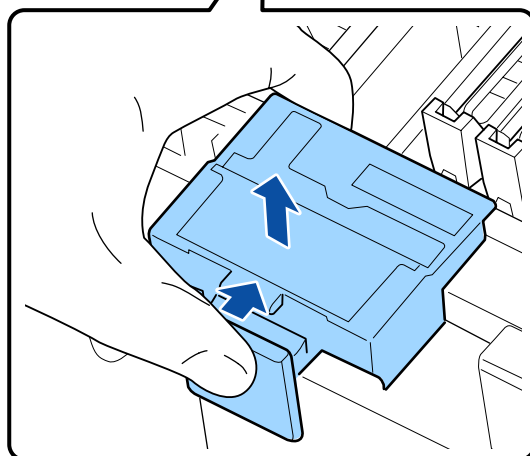
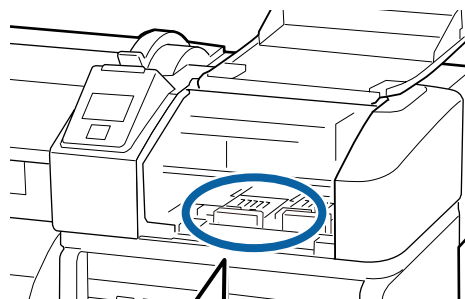
 [“Басып шығару механизмін жылжыту” бетте 68](#)

- 2** Басып шығару механизмі принтердің сол жағына жылжытылғаннан кейін оң жақ қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



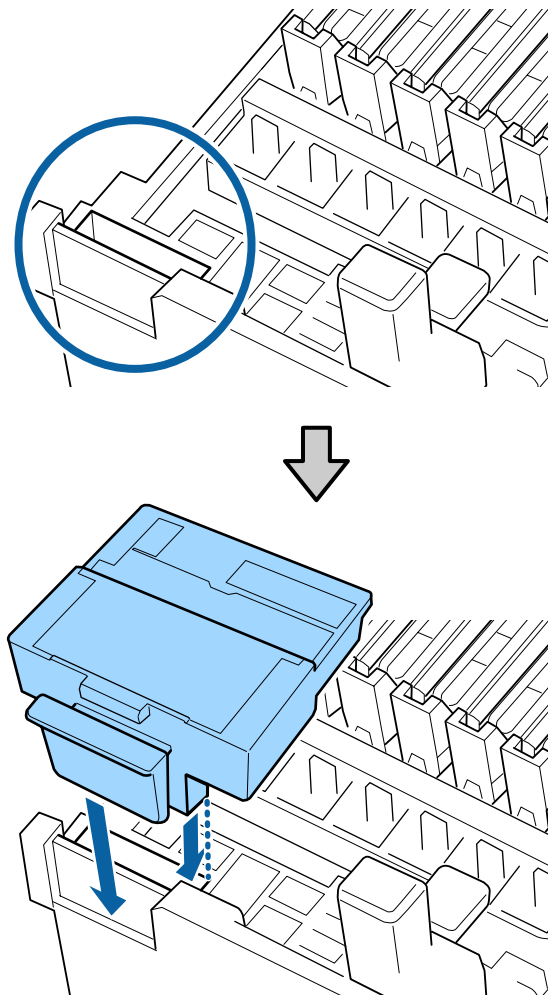
- 3** Шыны тазалау құралын алып тастаңыз.

Тазалағышты көрсетілгендей ұстап, принтерден көтеріп шығарыңыз.

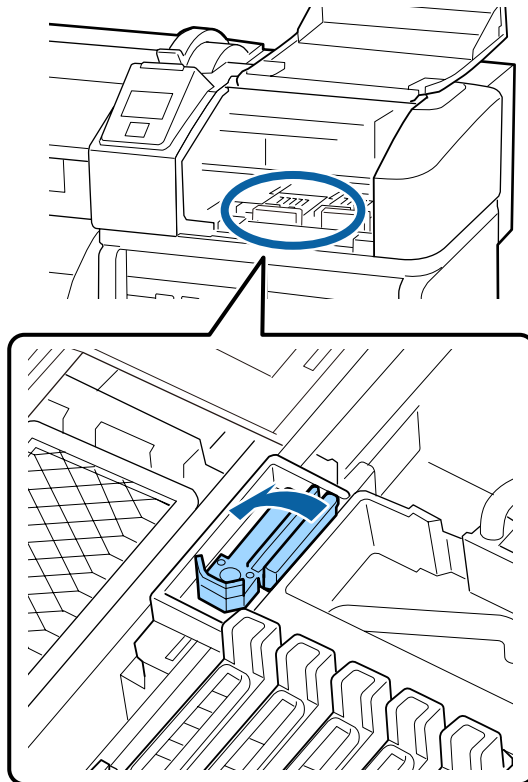


Техникалық қызмет көрсету

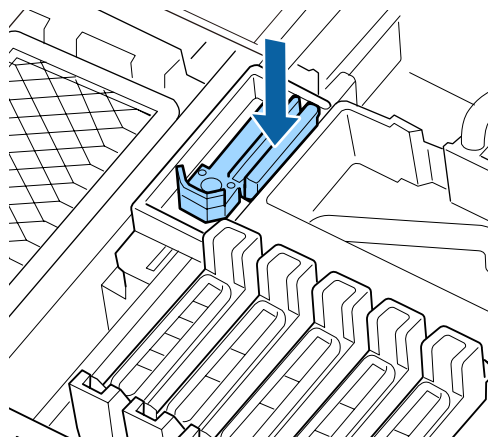
- 4** Жаңа шыны тазалау құралын салыңыз.
Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



- 5** Шыны тазалағышты алып тастаңыз.
Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.



- 6** Жаңа шыны тазалағышты салыңыз.
Сүрткіштің сүрту бөлігіндегі қақпақты алыңыз.
Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



Техникалық қызмет көрсету

- 7** Қызмет көрсету қақпағын жауып, орнату мәзірін жабыңыз.

Егер ОК түймесі бір рет басылса, тазалағыш ішкі жаққа жылжиды. Егер ОК түймесі тағы да басылса, принтер механизмі өзінің қалыпты жағдайына қайта оралып, мәзір жабылады.

Пайдаланылған әйнек тазартқыштар мен шыны тазалау құралдарын

🔗 [“Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру” бетте 100 тастау](#)

Тасымалдағышты ұстау табақшаларын ауыстыру

Принтермен берілген тасымалдағышты ұстау табақшалары зақымдалған болса, олард жаңа табақшалармен ауыстырыңыз.

Тасымалдағышты ұстау табақшалары принтерде қолжетімді

🔗 [“Параметрлер мен тұтынушы өнімдері” бетте 129](#)



Маңызды:

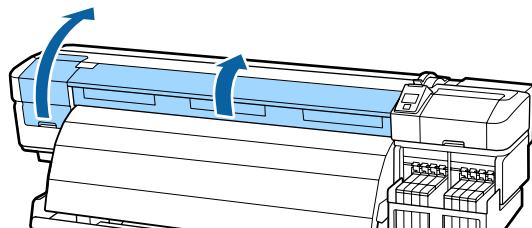
Зақымдалған тасымалдағышты ұстау табақшалары пайдаланылса, бұл басып шығару механизмінің зақымдалуына да әкелуі мүмкін.

Ауыстыру процедурасы

- 1** Тасымалдағышты алып тастап, принтерді өшіру үшін, ⏻ түймесін басыңыз.

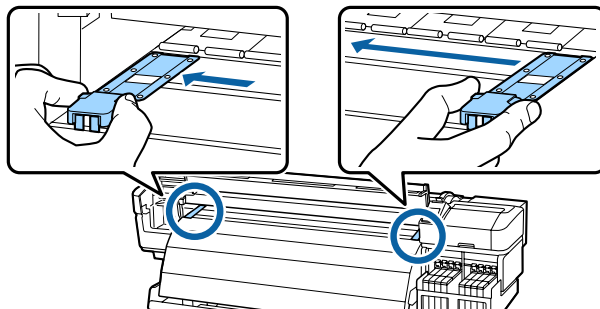
🔗 [“Тасымалдағышты ауыстыру және алу” бетте 38](#)

- 2** Сол жақ және алдыңғы қызмет қақпасын ашыңыз.



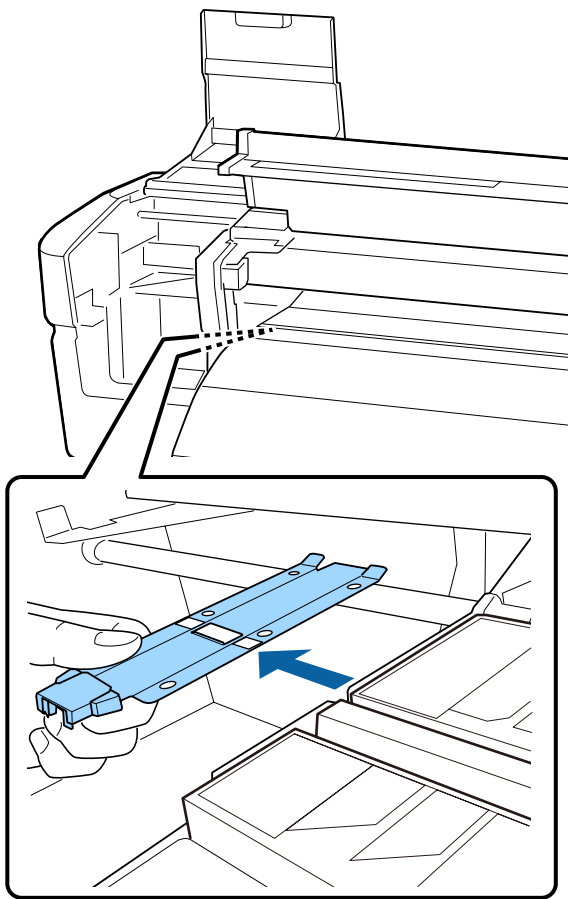
- 3** Тасымалдағышты ұстайтын тақтаны алу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

(1) Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстау кезінде табақшаны білікшенің сол бұрышына жылжытыңыз.



(2) Сол жақ тасымалдағышты ұстау табақшасын алыңыз, содан кейін оң жақ табақшаны алып тастаңыз.

Техникалық қызмет көрсету



- 4** Жаңа тасымалдағышты ұстау табақшаны білікшенің сол жақ бұрышына кірістіріңіз.

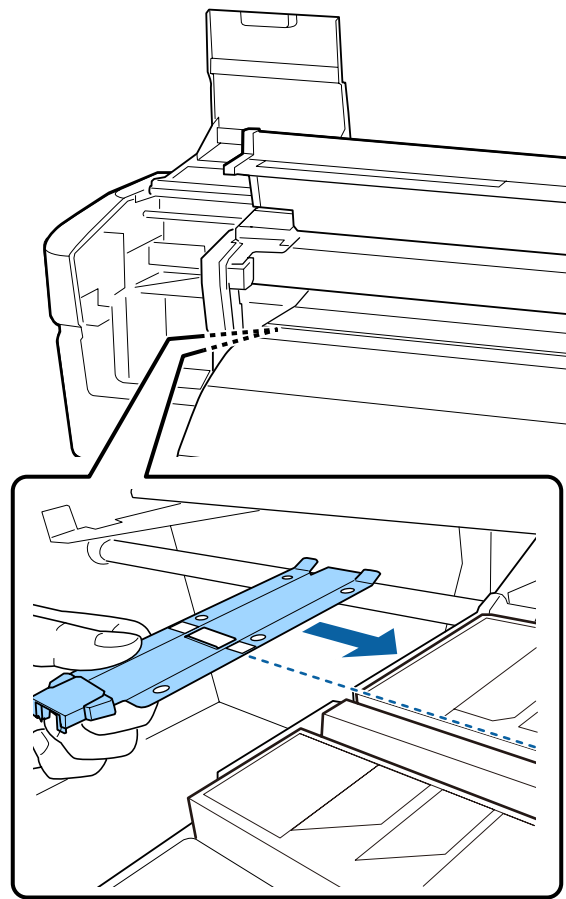


Маңызды:

Тасымалдағышты ұстау табақшаласы оң жақ бұрышқа кірістірілсе, ол принтерге кіріп, оны зақымдауға әкелуі мүмкін.

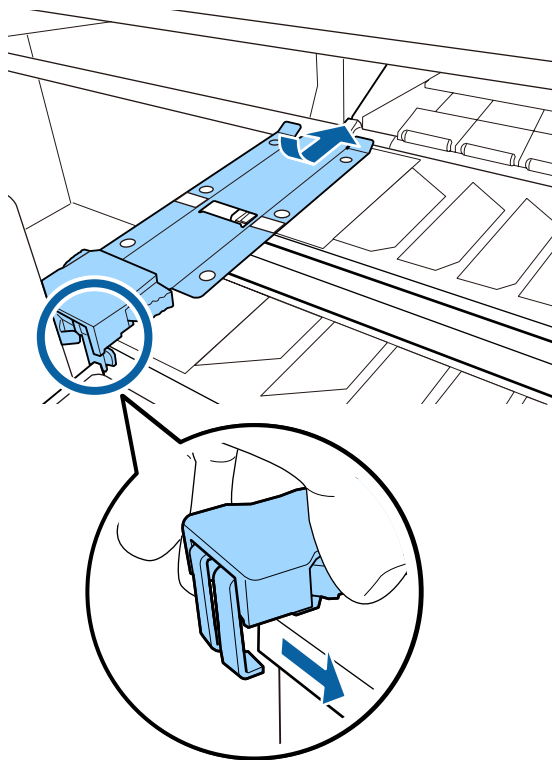
Табақшаны кірістірген кезде келесі екі қадамды тексеріңіз.

- (1) Білікшедегі ақ сызығы бар тақтаны ұстау табақшасында туралаңыз.



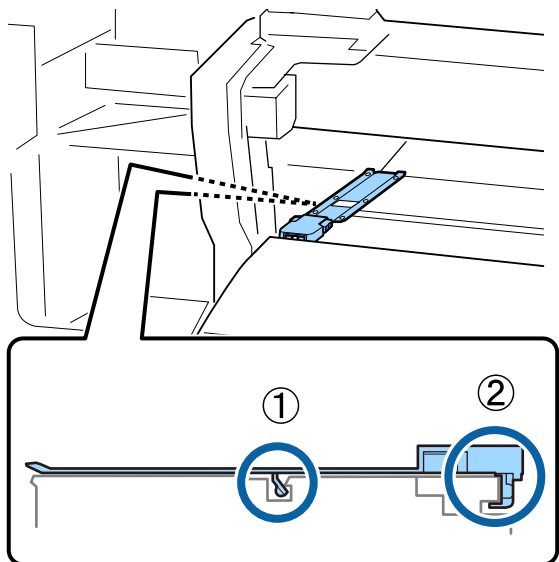
- (2) Жылтыр табақша ұшын білікшеге қарсы бағытта басқан кезде алынған бөлшектерді білікшенің алдыңғы бұрышына орнатыңыз.

Техникалық қызмет көрсету



- 5** Тасымалдағышты ұстау табақшаларының артқы жағындағы екі алынған бөлшектердің төменде көрсетілгендей қауіпсіз орнатылғанын және табақша мен білікше арасында бос орын қалғанын тексеріңіз.

- (1) Төртбұрышты тесіктің артқы жағын бітеңіз: білікшедегі тақтаның алдыңғы жағын ойыңыз
- (2) Ілмектің артын бітеңіз: білікшенің алдыңғы бұрышы

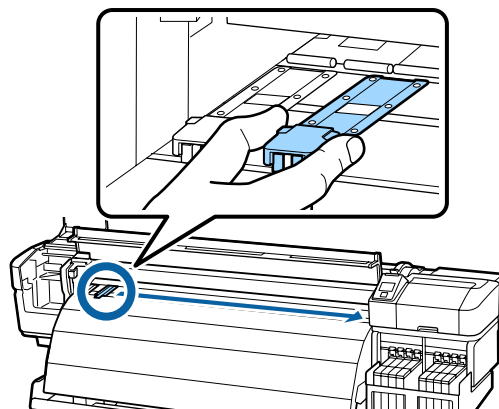
**Маңызды:**

Екі алынған бөлшек дұрыс орнатылса, оларды қайта орнату үшін 3-қадамға оралыңыз. Басқа жағдайда, басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.

6

Тасымалдағышты ұстау табақшаларының екі жағындағы ілмектерді ұстау кезінде табақшаны білікшенің сол және оң бұрыштарына жылжытыңыз.

Ілмекті босату тасымалдағышты ұстау табақшасын бекітеді.

**7**

Сол жақ және алдыңғы қызмет қақпасын жабыңыз.

Басқа қызметтер

High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сиясын араластыру

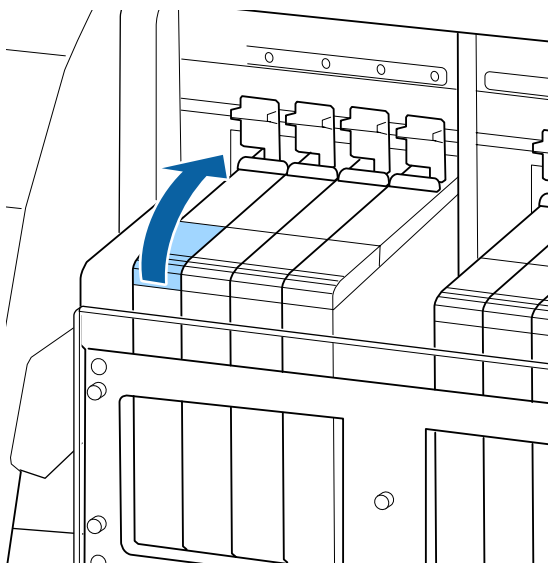
High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) сияның ерекшелігі — тұнбаның оңай түзілетінінде. Сия бағындағы сияны аптасына бір рет араластырыңыз. Басып шығару тұнба түзілген кезде орындалатын болса, басылған материалдарда түстің өзгешеліктері туындауы мүмкін.

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

 “Қызметке байланысты сақтық шаралары” бетте 67

Техникалық қызмет көрсету

- 1** HDK сия белгісі жабыстырылған сырғытпа үшін сия қақпағын ашыңыз.

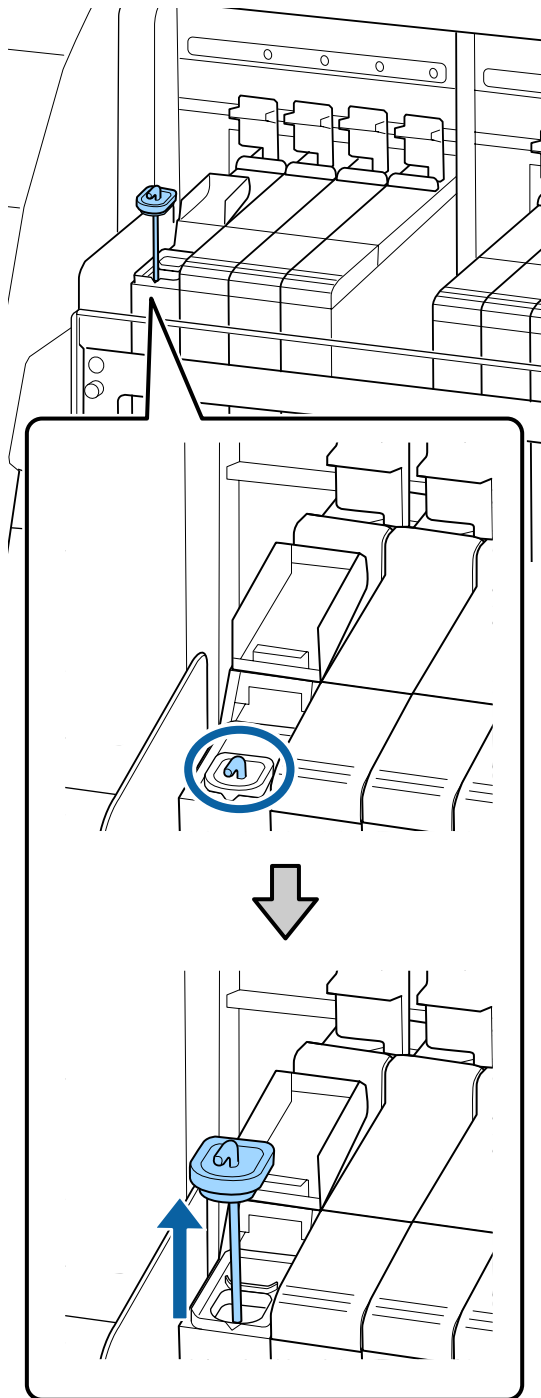


- 2** Сия ыдысынан сия кірісінің қақпағын алыңыз.

Сияның кіріс қақпағын алу үшін суреттегі дөңгелектелген аймақта көрсетілген бөлікті ұстаңыз. Сияның кіріс қақпағы басқа бөлікпен алынса, сия жабысады.

**Маңызды:**

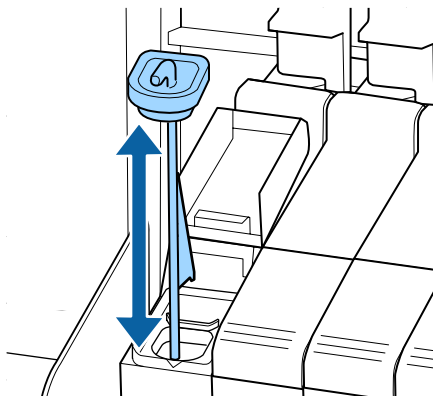
Сияның кіріс қақпағын жайлап алыңыз. Қақпақты тым тез алсаңыз, сия шашырауы мүмкін.



Техникалық қызмет көрсету

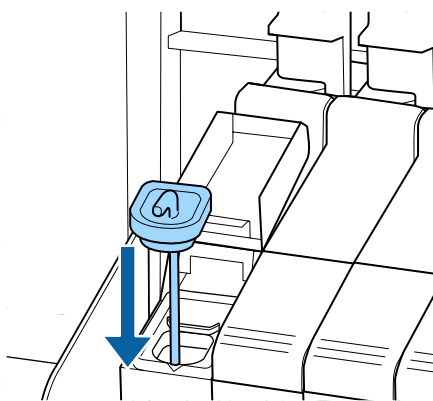
- 3** Араластыру таяқшасын жоғары және төмен бір секундқа жылжытыңыз және шамамен 15 рет қайталаңыз.

Араластыру таяқшасын жылжытқан кезде, сия бағының шетіне қарай сияның кіріс қақпағын түртіңіз және араластыру таяқшасындағы ілмекті көрмейінше оны көтеріңіз.

**Маңызды:**

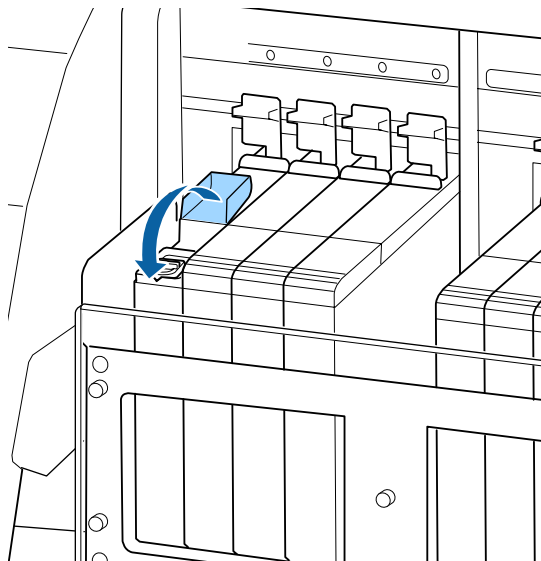
Араластыру таяқшасын баяу қозғаңыз. Оны тым тез қозғасаңыз, сия шашырауы мүмкін.

- 4** Сия кірісінің қақпағын сия ыдысына қойыңыз.

**Маңызды:**

Ол алынбайтын етіп, сияның кіріс қақпағын мықтап басыңыз. Сырғытпа оны тартып алған кезде сияның кіріс қақпағына тиетін болса, қақпақтың зақымдалуы мүмкін.

- 5** Сияның кіріс қақпағын жабыңыз.



Бітелген саңылауларды тексеру

Сапалы нәтижеге қол жеткізу үшін басып шығарған сайын саңылаулардың бітелмегенін тексеріп тұруды ұсынамыз.

Бітелген орындарды тексеру әдістері

Бітелген жерлерді тексерудің екі әдісі бар.

☐ Print Nozzle Pattern

Белгіленген уақыт аралығымен принтер қалыпты басып шығару алдында сынақ үлгіні басып шығарады. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.



["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

☐ Талап бойынша саңылау үлгісі

Саңылау үлгілерін талап бойынша басып шығаруға болады және саңылаулар бітелгенін анықтау үшін көзбен тексеруге болады.

Жүктелген баспа материалының еніне байланысты басылған үлгінің шеттерінде үлгілерді қатар басып шығару арқылы пайдаланылатын баспа материалының мөлшерін үнемдеуге болады.

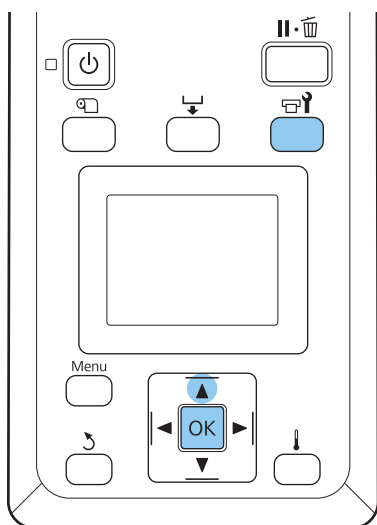
Техникалық қызмет көрсету

- ❑ 51 дюймнен 64 дюймнен азыраққа дейін: оң жақта, ортада және сол жақта 3 ретке дейін қатар басып шығаруға болады.
- ❑ 34 дюймнен 51 дюймнен азыраққа дейін: оң жақта және сол жақта 2 ретке дейін қатар басып шығаруға болады.

Баспа материалының ені 34 дюймнен азырақ болса және Media Size Check параметрі Off күйіне орнатылмаған болса, қатар басып шығару мүмкін емес екенін ескеріңіз.

Бұл тарауда тексеру үлгісін басып шығару және сынау жолын түсіндіріледі.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1** Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін түймесін басыңыз.

Maintenance қызмет көрсету мәзірі көрсетіледі.

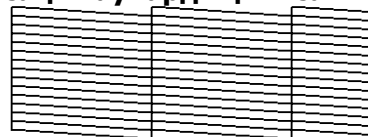
- 2** **Nozzle Check** пәрменін таңдаңыз, басып шығару орнын таңдаңыз, содан кейін OK түймесін басыңыз.

Саңылау үлгісі басып шығарылады.

3

Саңылаулар үлгісін тексеріңіз.

Таза саңылаулардың мысалы



Үлгіде бос аралықтар жоқ.

Бітелген саңылаулардың үлгісі



Үлгіде жоқ барлық жиындарда басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

“Басып шығару механизмін тазалау” бетте 95

Пайдалануды жалғастырмай тұрып барлық түстердің саңылауларынан әрқашан бітелулерді кетіріңіз. Пайдалануды жалғастырғаннан кейін басып шығару кезінде бітелген саңылаулар (соның ішінде, пайдаланылмайтын түстердің бітелген саңылаулары) қалса, бітелулерді енді кетіру мүмкін емес.

4

Басып шығару аяқталғанда мәзірлер жабылады.

Егер басып шығару механизмін тазалаудан кейін тексеру үлгісін басып шығару кезінде тексеру үлгісі басылған баспа материалының шетін пайдалансаңыз, ▲ түймесін пайдаланып, басып шығаруды бастау орны қысым ролигінің орына жеткенше баспа материалын артқа айналдырыңыз.

Басып шығару механизмін тазалау

Саңылаулар үлгілерінде сегменттер солғын немесе көрінбейтін болса, басып шығару механизмдерін төменде сипатталғандай тазалау арқылы саңылауларды тазалай аласыз.

Техникалық қызмет көрсету

Егер басып шығару нәтижесінде солғын аймақтар немесе басқа түс ақаулары болған жағдайда басып шығару механизмін тазалау қажет емес.

Басып шығару кідірілген кехже баспы шығару механизмін де тазалауға болады. Алайда, баспадағы түстер басып шығаруды жалғастырған кезде өзгеруі мүмкін екенін ескеріңіз.

Басып шығару механизмін тазалау деңгейі

Басып шығару механизмін тазалаудың үш деңгейінен таңдаңыз.

Алдымен **Execute (Light)** параметрін таңдаңыз. Егер басып шығару механизмін тазалағаннан кейін үлгіде әлі де болса сегменттер солғын немесе көрінбей тұрса, **Execute (Medium)** немесе **Execute (Heavy)** көмегімен әрекетті қайталаңыз.

Ескертпе:

Егер басып шығару механизмін тазалағаннан кейін үлгіде әлі де түстер солғын болса немесе көрінбесе, басып шығару механизмнің айналасын тазалаңыз.

🔗 ["Басып шығару механизмнің айналасын тазалау" бетте 70](#)

Автоматты техникалық қызмет көрсету параметрлері

Принтерде төменде сипатталғандай уақыт аралығымен тұрақты түрде басып шығару механизмін тазалауға арналған ыңғайлы автоматты қызмет көрсету опциялары бар.

❑ Periodical Cleaning

Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1–240 сағат уақыт аралығында автоматты түрде орындалады.

🔗 ["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

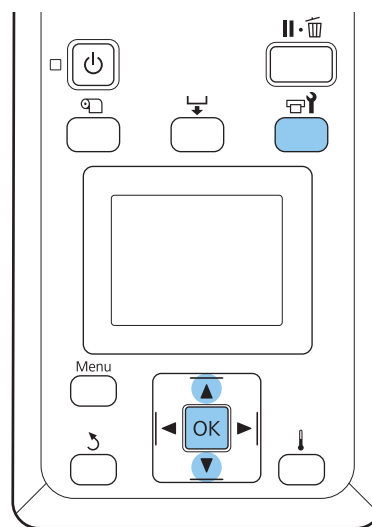
❑ Cleaning Cycle

Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1–10 бет аралығында автоматты түрде орындалады.

🔗 ["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

Бұл тарау сынақ үлгісін басып шығару кезінде саңылаулар бітелгені анықталған жағдайда басып шығару механизмін тазалау жолы туралы түсіндіреді.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1

Принтер басып шығаруға дайын болғанда түймесін басқанда Maintenance (техникалық қызмет көрсету) мәзірі шығады.

Басып шығару кезінде түймесін басқан жағдайда 3-қадамға өтесіз.

2

▼/▲ түймелерін **Cleaning** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

3

Тазаланатын саңылауларды таңдаңыз.

All Nozzles

Басып шығарылған саңылауларды тексеру нәтижелеріндегі барлық үлгілерде солғын немесе көрінбейтін сегменттер болған жағдайда осы параметрді таңдаңыз. Егер **All Nozzles** түймесін таңдасаңыз, 5-қадамға өтіңіз.

Техникалық қызмет көрсету

Selected Nozzles

Егер басып шығарылатын саңылауды тексеру нәтижелерінде нөмірленген үлгілердің кейбіреуінде (саңылау жиындары) солғын немесе көрінбейтін сегменттер болғанда ғана осы параметрді пайдаланыңыз. Түрлі саңылау жиындарын таңдауға болады.

4 Тазаланатын саңылаулар жиындарын таңдаңыз.


- ☐ Саңылау тексеру үлгісінде солғын немесе көрінбейтін сегменттері бар саңылау жиынын таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз да, ОК түймесін басыңыз.
- ☐ Тазалағыңыз келетін жиындарды таңдағаннан кейін **Proceed** түймесін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

5 Тазалау деңгейін таңдап, ОК түймесін басыңыз.

Алдымен **Execute (Light)** параметрін таңдаңыз.

6 Басып шығару механизмін тазалау орындалады.

Тазалау аяқталған кезде мәзір жабылады. Саңылау үлгісін басып шығарыңыз және ақаудың шешілгенін анықтау үшін нәтижелерді тексеріңіз.

 ["Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 94](#)

Егер принтерді 1-қадамда кідіртетін болсаңыз, басып шығару механизмін тазалау аяқталған кезде басып шығару жалғасады, ақаудың шешілгеніне көз жеткізу үшін басып шығарылғанды тексеріңіз.

Каретка майлау таяқшасын қолдану

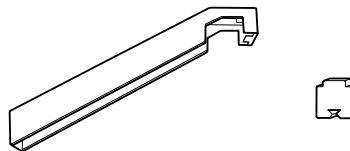
Apply carriage rod grease. See manual.

хабарламасы экранның басқару тақтасында көрсетілсе, принтермен берілген майлау жиынтығын пайдаланып құралдарды майлаңыз.

Майлау аймақтары

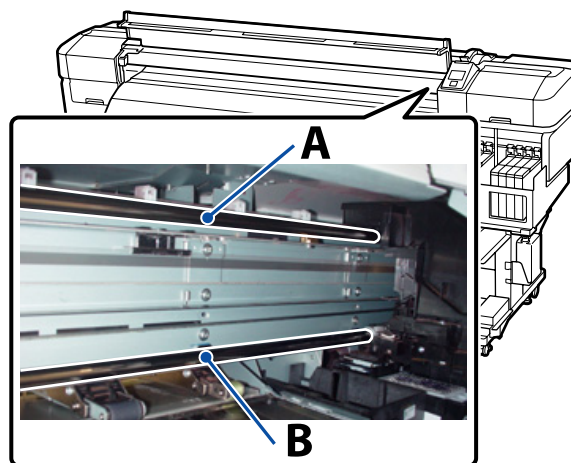
A каретка тармағы

A өзегін тазалау және майлау үшін A тақтасын және майлау құралын қолданыңыз.



B каретка тармағы

B өзегін тазалау және майлау үшін B тақтасын және майлау құралын қолданыңыз.



Майлау процедурасы

Осы процесті бастамас бұрын келесіні оқыңыз:

 ["Қызметке байланысты сақтық шаралары" бетте 67](#)

A каретка тармағы

- 1  түймесін басыңыз.

Maintenance қызмет көрсету мәзірі көрсетіледі.

- 2 ▼/▲ түймелерін **Grease Carriage Rod** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

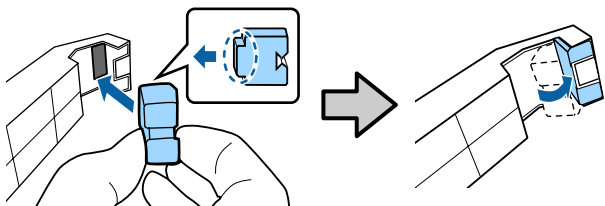
- 3 **Grease kit is needed. Continue?** шыққанда **Yes** таңдау үшін ▼/▲ түймелерін басыңыз, ал содан кейін ОК түймесін басыңыз.

Техникалық қызмет көрсету

4 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.

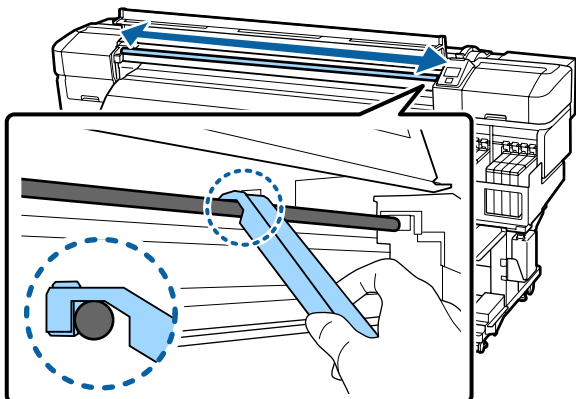
5 Жаңа А тақтаны майлау құралына орнатыңыз.

Тақта ілмегін майлау құралындағы тіктөртбұрышты ұяшыққа кірістіріп, көрсетілгендей тақтаны бекітіңіз.



6 А каретка тармағындағы дақтарды сүртіп тастаңыз.

Суретте көрсетілгендей майлау құралын тармақтың артына қарсы ұстап, оны екі рет бір ұшынан басқа ұшына қарай және керісінше ақырын сырғытыңыз.



7 Майлау құралынан ластанған тақтаны алып тастаңыз.

8 Жаңа А тақтаны майлау құралына орнатыңыз.

9 Жаңа тазалау таяқшасын пайдаланып, майлау құралын он минутқа контейнерге орналастырыңыз.

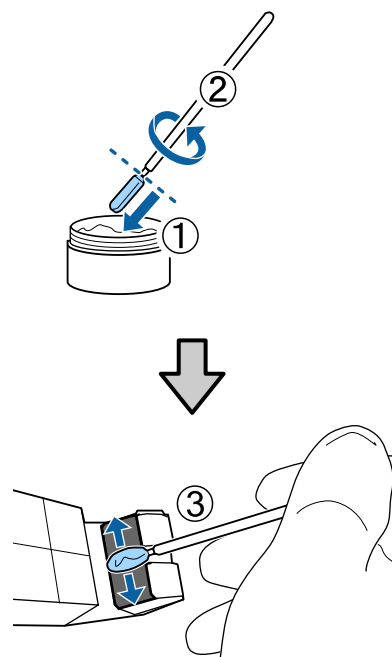
10 Тым майланған жерлерді сүрту үшін, контейнер ұшын тазалау таяқшасының ұшымен сүртіңіз.

! Маңызды:

Тым майланған жерлерді сүртпеу білікше мен тасымалдағыштың майлау құралымен ластануына әкелуі мүмкін.

11 Тазалау таяқшасын пайдалану арқылы төменде көрсетілгендей тақтаны майлаңыз.

- (1) Майлау құралында тазалау таяқшасының ұшын толық біріктіріңіз.
- (2) Тазалау таяқшасын екі не үш рет айналдырып, алып тастаңыз.
- (3) Майлау құралының соңында тақтаға май жағыңыз.



12 А каретка тармағын майлаңыз.

Майлау құралын тармақтың артына қарай қарсы ұстап, оны екі рет бір ұшынан басқа ұшына қарай және керісінше 6-қадамда көрсетілгендей ақырын сырғытыңыз.

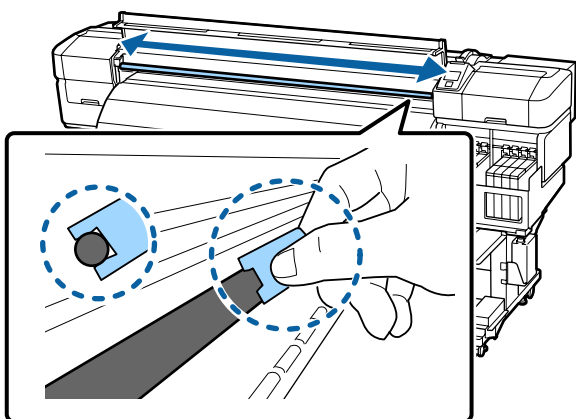
Келесі, В каретка тармағын майлаңыз.

Техникалық қызмет көрсету

В каретка тармағы

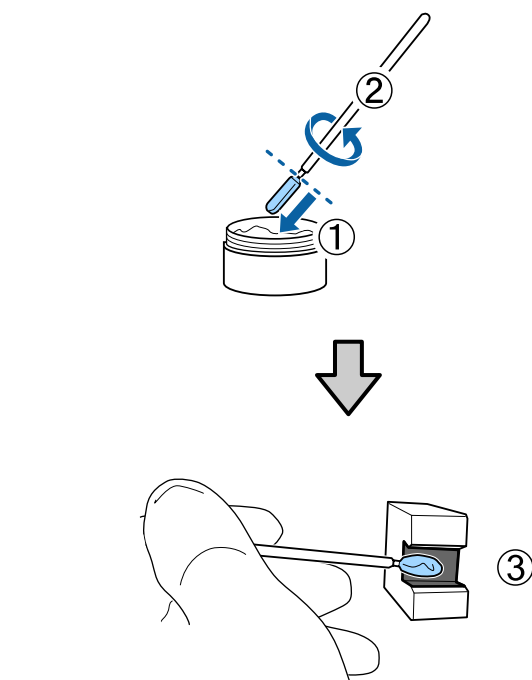
- 1** В каретка тармағындағы дақтарды сүртіп тастаңыз.

Суретте көрсетілгендей жаңа В тақтасын тармақтың алдына қарсы ұстап, оны екі рет бір ұшынан басқа ұшына қарай және керісінше ақырын сырғытыңыз.



- 2** Тазалау таяқшасын пайдалану арқылы төменде көрсетілгендей жаңа В тақтасын майлаңыз.

- (1) Майлау құралында тазалау таяқшасының ұшын толық біріктіріңіз.
- (2) Тазалау таяқшасын екі не үш рет айналдырып, алып тастаңыз.
- (3) В тақтасына май жағыңыз.



- 3** В каретка тармағын майлаңыз.


В тақтасын тармақтың алдына қарай қарсы ұстап, оны екі рет бір ұшынан басқа ұшына қарай және керісінше 1-қадамда көрсетілгендей ақырын сырғытыңыз.

- 4** Алдыңғы қақпақты жауып, ОК түймесін екі рет басыңыз.

Каретка артқа және алдыға қарай жылжыйды.

- 5** Ластанған тақтаны майлау құралынан алып, оны майлау құралы мен маймен сақтаңыз.

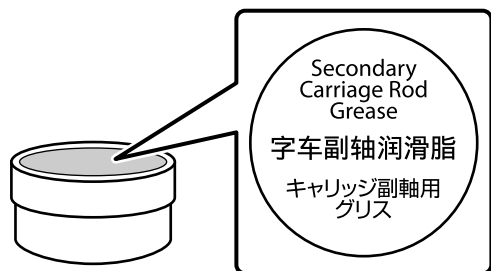
Майлау үшін пайдаланылған тақталарды, тазалау таяқшаларын және басқа элементтерді тастау

 "Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру" бетте 100

Сақтау

- ❑ Керексіз нысандардың майға түсуіне жол бермеу үшін, қақпақты ауыстырыңыз.
- ❑ Контейнерді қақпағы жоғары орналасқан тікелей күн түспейтін орында бөлме температурасында сақтаңыз.

Техникалық қызмет көрсету



Бөліктің қызмет көрсету мерзімі пайдалану жағдайларына байланысты әр түрлі болады. Басып шығару механизмін басып шығару нәтижелерінің сапасына қарай ауыстырыңыз.

Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру

Қолданылған сия қалталарын, чип бірліктері, тазалағыш таяқшалар, пайдаланылған сия шишалар, шыны тазалағыштар басып шығару тасушысы өндірістік қоқыс болып табылады.

Элементтерді жергілікті заңдар мен ережелерге сәйкес лақтырыңыз. Мысалы, өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына хабарласыңыз. Мұндай жағдайларда қорғаныс дерек парағын өнеркәсіптік қоқыс шығару компаниясына жіберіңіз.

Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер

Келесі бөліктерді мезгіл сайын ауыстырып отыру қажет.

(2015 ж. наурыз айынан бастап)

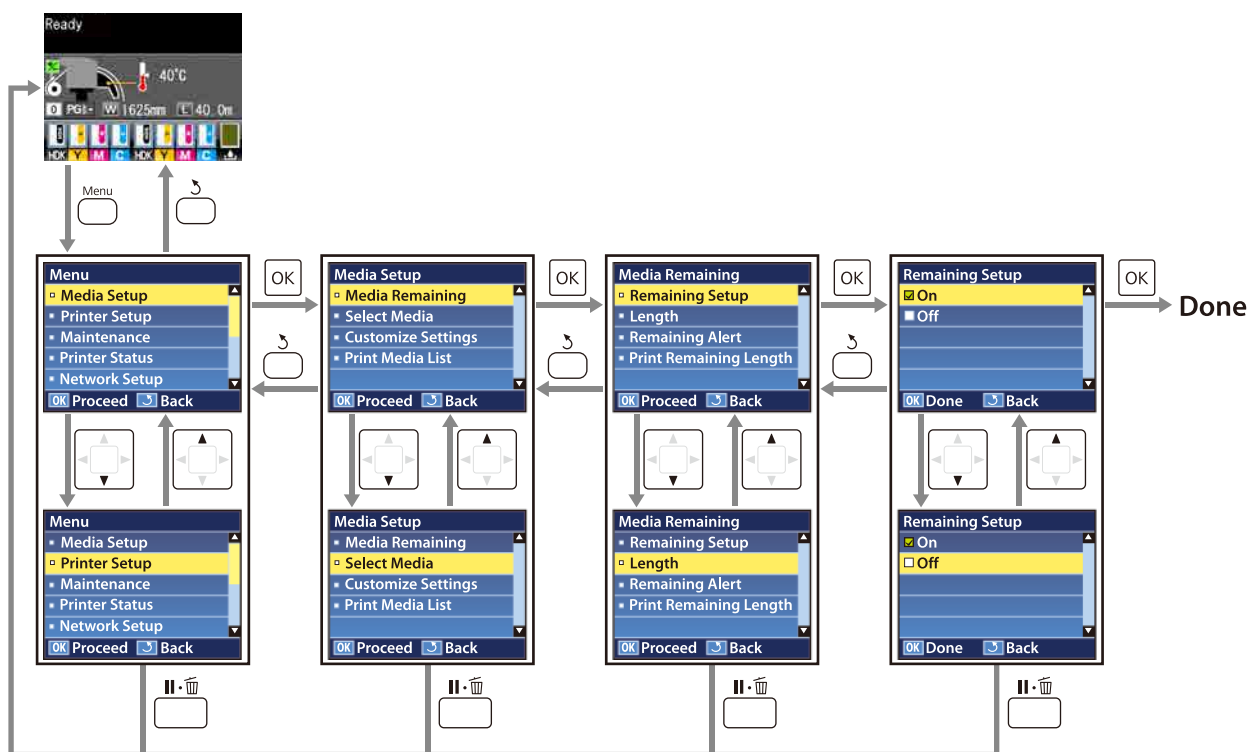
Келесі бөліктерді ауыстыру қажет уақыт пайдалану жағдайларына байланысты.

- ☐ Сия беру ыдысы
- ☐ PF Аунақша Қолдау Орталығы

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір әрекеттері


Мәзірлер төменде көрсетілгендей пайдаланылады.



Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзірлер тізімі




Келесі элементтер мен параметрлерді Мәзірде орнатуға және орындауға болады. Әр элемент туралы қосымша мәліметтерді сілтеме беттерінен қараңыз.

Мәзір	Элемент	Параметр
Media Setup  "Media Setup мәзірі" бетте 106	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	1,0–999,5 м (3–3000 фут)
	Remaining Alert	1–15 м (4–50 фут)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	1–30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі) RIP Settings
	Customize Settings	
	Current Settings	Ағымда таңдалған баспа материалы үшін параметрлерді өзгертіңіз. Параметрлердің қол жетімділігі RIP Settings немесе баспа материалы параметрлерінің қоры таңдалғандығына байланысты. Қол жетімді параметрлер туралы қосымша ақпаратты төмендегі RIP Settings 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлерін қорларына арналған енгізулерден табуға болады.
	1–30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)	
	Setting Name	22 жартылай өлшемді таңбаға дейін
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)
	Heating & Drying	
	Heater Temperature	OFF, 30–55 °C
	Drying Time Per Pass	0–10 сек
	Blank Area Feed	Mode 0, Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Media Suction	0–10 дейін
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2–8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page




Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр
		Feeding Tension
		Auto -
	Manual	0–40 дейін
	Take-up Tension	
	Auto	-
		Manual 1–9 дейін
	Feed Speed	
	Lv1, Lv2	
	Prevent Sticking	
	ON, OFF	
	Restore Settings	
	Yes, No	
	RIP Settings	
	Platen Gap	
	1.5, 2.0, 2.5	
	Head Alignment	
	Input thickness.	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)
	Roll Type	
	Printable Side Out, Printable Side In	
	Tension Measurement	
	Periodically, Every Page	
	Feeding Tension	
	Auto	-
		Manual 0–40 дейін
	Take-up Tension	
	Auto	-
		Manual 1–9 дейін
	Prevent Sticking	
	ON, OFF	
	Restore Settings	
	Yes, No	
	Print Media List	
	Print	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр	
<div>Printer Setup</div> <div> “Printer Setup мәзірі” бетте 111</div>	Side Margin(Right)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	
	Side Margin(Left)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	
	Print Start Position	0–800 мм (0,00–32,00 дюйм)	
	Margin Between Pages		
	<div></div> Normal	-	
	<div></div> No Margin	-10 – +10 мм	
	Media Size Check	ON, OFF	
	Media End Check	ON, OFF	
	Media Skew Check	ON, OFF	
	Media End Option	Continue, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1–10 бет	
	Periodical Cleaning		
	<div></div> Light	Off, 1–240 сағат	
	<div></div> Medium		
	<div></div> Heavy		
	Cleaning Cycle	OFF, 1–10 бет	
	Heat Off Timer	15–240 минут	
	Restore Settings	Yes, No	
	<div>Maintenance</div> <div> “Maintenance мәзірі” бетте 114</div>	Nozzle Check	Print
		<div></div> Print At Right	(Орнату элементтерінде көрсетілетін мәзір Media Size Check параметріне және жүктелген баспа материалының еніне байланысты.)
<div></div> Print At Center			
<div></div> Print At Left			
Cleaning			
<div></div> All Nozzles		Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	
<div></div> Head1/Head2, Head1, Head2			
<div></div> Selected Nozzles		Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	
Head Maintenance		Move Head	
Waste Ink Counter		-	
<div>Printer Status</div> <div> “Printer Status мәзірі” бетте 114</div>	Print Status Sheet	Print	
	Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану


Мәзір	Элемент	Параметр
Network Setup  "Network Setup мәзірі" бетте 115	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000–255.255.255.255 SM: 000.000.000.000–255.255.255.255 DG: 000.000.000.000–255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  "Preference мәзірі" бетте 115	Date And Time	AA/КК/ЖЖ СС:ММ
	Language	Жапон, ағылшын, француз, итальян, неміс, португал, испан, дат, орыс, корей, қытай
	Unit: Length	м, фут/дюйм
	Unit: Temperature	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  "Reset All Settings мәзірі" бетте 116	-	Yes, No

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір мәліметтері

Media Setup мәзірі

Media Setup мәзіріне  түймесін басы арқылы тікелей кіруге болады.

 — әдепкі параметр.

Media Remaining

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Remaining Setup	On	Қалған баспа материалының көлемін көрсету және жазу үшін On немесе көрсетпеу және жазбау үшін Off таңдаңыз. Егер ON күйі орнатылған болса, Length , Remaining Alert және Print Remaining Length параметрлері көрсетіледі және оларды конфигурациялауға болады. Көрсету панелі Length үшін таңдалған мәнге және басып шығару кезінде пайдаланылған тасымалдағыш көлеміне негізделген қалған тасымалдағыш көлемін көрсетеді.
	Off	
Length	1,0–999,5 м (3–3000 фут)	Толық айналу ұзақтығына 1,0–999,5 м (3–3000 фут) арасындағы мәнді енгізіңіз. 0,5 м (1 фут) қадамдармен орнатуға болады.
Remaining Alert	1–15 м (4–50 дюйм)	Қалған баспа материалы көлемі осы ұзақтыққа жеткенде ескерту пайда болады. 1–15 м (4–50 фут) аралығындағы мәндерден таңдаңыз. 0,5 м (1 фут) қадамдармен орнатуға болады.
Print Remaining Length	Print	Басқа баспа материалы түрімен ауыстыру алдында ағымдағы роликте қалған баспа материалы көлемін басып шығару үшін Print Remaining Length пайдаланыңыз. Орам келесі пайдаланылғанда осы нөмірді баспа материалы ұзындығы ретінде енгізе аласыз.

Select Media



Параметр	Түсіндірмесі
1–30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)	Басып шығаруға пайдаланылатын баспа материалы параметрлерін таңдаңыз. Параметрлерді сәйкес баспа материалы параметрлері қорында пайдалану үшін 1–30 аралығындағы нөмірді таңдаңыз. Баспа материалы параметрлерінің қорларын жасау үшін Customize Settings пайдаланыңыз. RIP Settings таңдалса, RIP бағдарламалық құралында таңдалған баспа материалыпараметрлері пайдаланылады.
RIP Settings	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану



Customize Settings

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Current Settings	-	Ағымда таңдалған баспа материалы үшін параметрлерді өзгертіңіз. Параметрлердің қол жетімділігі RIP Settings немесе баспа материалы параметрлерінің қоры таңдалғандығына байланысты. Қол жетімді параметрлер туралы қосымша ақпаратты төмендегі RIP Settings 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлерін қорларына арналған енгізулерден табуға болады.


1–30 дейін (тасымалдағыш параметрлерінің қатар нөмірі)

Элемент		Параметр	Түсіндірмесі
Setting Name		-	22 жартылай өлшемді таңбалары болатын баспа материалы параметрлері қорының атауын тағайындаңыз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын қорларды таңдауды жеңілдетеді.
Feed Adjustment		Manual	<p>Егер механизмді тазалағаннан немесе түзету орыдалғаннан кейін сызықтар (көлденең сызықтар, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары) пайда болса осы параметрді қолданыңыз.</p> <p>Пайдаланушы баспа нәтижелерін қарап тексереді және түзету мәнін қолмен енгізеді.  “Feed Adjustment” бетте 57</p> <p>Реттеу пайдаланылатын баспа материалына қарай өзгеріп отырады. Жүктеуді реттеуді қажет ететін баспа материалын нақты басып шығару жұмысындағыдай шарттармен салыңыз.</p>
Platen Gap		1,5	<p>Білікше жолағын таңдаңыз (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы аралық).</p> <p>Көптеген жағдайларда әдепкі параметрі ұсынылады. Егер баспа сызылған немесе суреті анық болмаса, параметрді бір деңгейіне көтеріңіз. 2.0 таңдалған кезде баспа нәтижелері әлі де жағылған болса ғана 2.5 параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.</p>
		2,0	
		2,5	
Head Alignment			
	Manual(Uni-D)	Print	<p>Басып шығару нәтижелері қиыршықты немесе фокустан тыс болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment тағдаңыз. Екі бағытта басып шығару кезінде Manual(Bi-D) таңдаңыз. Егер түйіршектену немесе орнынан қозғалып кету Manual(Bi-D) орындағаннан кейін жақсармаса, онда Manual(Dual Head) көріңіз. Егер әлі де өзгерістер болмаса, Manual(Uni-D) көріңіз. Бір бағытта басып шығару кезінде Manual(Dual Head) таңдаңыз. Егер түйіршектену немесе орнынан қозғалып кету Manual(Dual Head) орындағаннан кейін жақсармаса, онда Manual(Uni-D) көріңіз.</p> <p> “Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)” бетте 55</p>
	Manual(Bi-D)		
	Manual(Dual Head)		
Heating & Drying			

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Heater Temperature	Off	Кейінгі ысытқыштың температурасын орнатыңыз.
	30 және 55° аралығында	Әдепкі Heater Temperature — 50 °C.
	Drying Time Per Pass	<p>Басып шығару механизмінің әр жіберілгеннен кейінгі суытуға мүмкіндік беру үшін тоқтату уақытын таңдаңыз. 0,0 және 10,0 секунд арасындағы мәндерді таңдаңыз. Тіпті басып шығару ені өзгерсе де тұрақты құрғату уақытын сақтағыңыз келсе, баспа материалының еніне сай мәнді орнатыңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> “Heating & Drying” бетте 51</p> <p>Сияның кебуіне қажет уақыт қолданылатын сияның тығыздығы мен баспа материалына байланысты әр түрлі. Егер баспа материалындағы сия жағылса, сияны кептіру үшін ұсынылғаннан ұзағырақ уақытты орнатыңыз.</p> <p>Кептіру уақытын үлкейтсеңіз, басып шығару қажет уақыт ұзарады.</p>
	After Heater Feed	<p>On</p> <p>Off</p> <p>Басып шығарудан кейін баспа материалын кейінгі ысытқышқа беру-бермеуді таңдаңыз (On/Off).</p> <p>Келесі тапсырма басталмай тұрып кесілетін болса, On күйін таңдаңыз. Бірақ, шет артатынын ескеріңіз.</p>
	Blank Area Feed	<p>Mode 0</p> <p>Mode 1</p> <p>Mode 2</p> <p>Mode 3</p> <p>Егер тапсырма кезінде басып шығару деректері жоқ бөлім (бос аймақ) болса, баспа материалы тез беріледі. Егер таңдалған режимге белгілеу аз болса, тасымалдағыш жылдамырақ жылдамдықта беріледі. Егер бұл режим сияның жеткілікті құрғауына мүмкіндік бермесе, келесі бөлімді қараңыз және режимді өзгертіңіз.</p> <p> “Heating & Drying” бетте 51</p>
Media Suction	0–10 дейін	<p>Сору механизмі баспа материалы мен басып шығару механизмі арасындағы аралықты сақтау үшін қажет, қажетті көлем баспа материалы түріне байланысты әр түрлі. Шамадан тыс Media Suction баспа сапасын айтарлықтай нашарлатып немесе тасымалдағыштың дұрыс берілуіне кедергі келтіретіндей басып шығару механизмі мен жұқа және майысқақ тасымалдағыш арасындағы ажырау үлкейуі мүмкін. Мұндай жағдайларда Media Suction механизмін төмендетуіңіз қажет. Осы параметрді төмендетсе, Media Suction қуаты әлсірейді.</p>
Head Movement	Data Width	Басып шығару кезінде басып шығару механизмі жылжитын аймақты таңдаңыз.
	Printer Full Width	<p>Data Width басып шығарылатын аймақтағы басып шығару механизмінің жылжуын шектейді. Басып шығару механизмінің жылжу аймағын шектесеңіз, басып шығару жылдамдығы артады.</p> <p>Printer Full Width параметрі таңдалса, басып шығару механизмі принтер қолдайтын үлкен баспа материалының толық енімен жылжиды. Басып шығару нәтижелері азырақ ауытқумен болуы үшін осы параметрді таңдаңыз.</p>
Multi-Strike Printing	Off	Әр жолды басып шығару санын таңдаңыз.
	2–8 дейін	


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі	
Roll Type	Printable Side Out	Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты Printable Side Out немесе Printable Side In таңдаңыз.	
	Printable Side In		
Tension Measurement	Periodically	Басып шығарылып жатқан тасымалдағыштың қажетті кернеуін ұстап тұру үшін кернеу автоматты түрде өлшенеді және реттеледі. Periodically көп жағдайларда ұсынылады. Көбірек тура тарту үшін Every Page таңдаңыз, алайда басып шығару уақытының ұлғайатынына назар аударыңыз.	
	Every Page		
Feeding Tension			
	Auto	-	Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер басып шығару кезінде тасымалдағышта бүрмелері пайда болса, біз Manual қолдануды, және Lv32 жоғары белгілеуді орнатуды ұсынамыз. Басып шығару нәтижелерінде сызықтар (көлденең жолақ, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары) пайда болса, біз Manual қолдануды, және Lv32 төмен белгілеуді орнатуды ұсынамыз. Media Size Check баптауы Off баптауында орнатылған болса Manual тағдағыз, және содан кейін тасымалдағыш пішініне сәйкес келетін ұсынылып отырған белгілеуді орнату үшін Feeding Tension баптауын таңдаңыз. Қосымша ақпарат үшін келесіні қараңыз:  "Feeding Tension" бетте 54
	Manual	0—40 дейін	
Take-up Tension			
	Auto	-	Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер тасымалдағыш басып шығару кезінде жиырылып қалса, немесе басып шығару нәтижелерінде сызықтар (ақ немесе ашық сызықтар) пайда болса, біз Manual қолдануды, және Lv7 төмен белгілеуді орнатуды ұсынамыз. Егер сия алынатын шиыршықтың артқы жағына жабысатын болса, тура сол параметрлерді жасаңыз. Егер қалың тасымалдағыш дұрыс орала алмаса, біз Manual қолдануды, және Lv7 жоғары белгілеуді орнатуды ұсынамыз.
	Manual	1—9 дейін	
Feed Speed	Lv1	Көп жағдайда Lv2 параметрін таңдауға кеңес беріледі. Егер жұқа тасымалдағыштар бүрмелі болса, жыртылса, өзара жабысып жатса, немесе көлденең сызықтар пайда болып жатса Lv1 орнатыңыз. Өтулердің үлкен саны таңдалса, жылдамдық өзгермейтінін ескеріңіз.	
	Lv2		
Prevent Sticking	On	Принтер қосылып тұрғанда немесе басып шығару басталғанда тасымалдағыштың жабысып қалмуын болдырмау үшін амалдарды қосу үшін (On) немесе өшіру үшін (Off) таңдаңыз. On параметрі таңдалған кезде амалдар көп уақыт алатын болғандықтан, біз баптауды Off параметріне орнатуды ұсынамыз. Тасымалдағыштың түріне байланысты, ол тақтаға жабысуы мүмкін. Егер амалдар тасымалдағыш тақта үстінде тұрғанда орындалса, тасымалдағыш дұрыс берілмеуі және мыжылып қалуы мүмкін. Егер бұл жағдай орын алса On параметрін орнатыңыз.	
	Off		


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Restore Settings	Yes	Егер Yes таңдалса, таңдалған баспа материалының параметр мазмұны әдепкі параметрлерге қайтарылады.
	No	

RIP Settings

Элемент			Параметр	Түсіндірмесі
Platen Gap			1,5	RIP бағдарламалық құралында таңдалған баспа материалы параметрлерінде Platen Gap (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы жолақ) өзгертіңіз. Көптеген жағдайларда әдепкі параметрі ұсынылады. Егер баспа сызылған немесе суреті анық болмаса, параметрді бір деңгейіне көтеріңіз. 2.0 таңдалған кезде баспа нәтижелері әлі де жағылған болса ғана 2.5 параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.
			2,0	
			2,5	
Head Alignment				
	Input thickness.		0,1–1,0 мм (4–40 миль)	Тасымалдағыш қалыңдығының мәніне 0,1–1,0 мм (4–40 мил) аралығындағы сан енгізіңіз. Басып шығару нәтижелері қиыршықты немесе фокустан тыс болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment тағдаңыз. Бір бағытта басып шығару кезінде Manual(Uni-D) таңдаңыз. Екі бағытта басып шығару кезінде Manual(Bi-D) таңдаңыз. Егер Manual(Uni-D) немесе Manual(Bi-D) орындағаннан кейін түйіршектену немесе қозғалып кету қайталанса Manual(Dual Head) таңдаңыз.  “Head Alignment” бетте 51
		Manual(Uni-D)	Print	
		Manual(Bi-D)		
		Manual(Dual Head)		
Roll Type			Printable Side Out	Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты Printable Side Out немесе Printable Side In таңдаңыз.
			Printable Side In	
Tension Measurement			Periodically	Басып шығарылып жатқан тасымалдағыштың қажетті кернеуін ұстап тұру үшін кернеу автоматты түрде өлшенеді және реттеледі. Periodically көп жағдайларда ұсынылады. Көбірек тура тарту үшін Every Page таңдаңыз, алайда басып шығару уақытының ұлғайатынына назар аударыңыз.
			Every Page	
Feeding Tension				


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент		Параметр	Түсіндірмесі
	Auto	-	<p>Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер басып шығару кезінде тасымалдағышта бүрмелері пайда болса, біз Manual қолдануды, және Lv32 жоғары белгілеуді орнатуды ұсынамыз.</p> <p>Басып шығару нәтижелерінде сызықтар (көлденең жолақ, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары) пайда болса, біз Manual қолдануды, және Lv32 төмен белгілеуді орнатуды ұсынамыз.</p> <p>Media Size Check баптауы Off баптауында орнатылған болса Manual тағдағыз, және содан кейін тасымалдағыш пішініне сәйкес келетін ұсынылып отырған белгілеуді орнату үшін Feeding Tension баптауын таңдаңыз. Қосымша ақпарат үшін келесіні қараңыз:</p> <p> "Feeding Tension" бетте 54</p>
	Manual	0–40 дейін	
Take-up Tension			
	Auto	-	<p>Жағдайлардың көпшілігінде Auto әдепкі параметрі ұсынылады. Егер тасымалдағыш басып шығару кезінде жиырылып қалса, немесе басып шығару нәтижелерінде сызықтар (ақ немесе ашық сызықтар) пайда болса, біз Manual қолдануды, және Lv7 төмен белгілеуді орнатуды ұсынамыз. Егер сия алынатын шиыршықтың артқы жағына жабысатын болса, тура сол параметрлерді жасаңыз. Егер қалың тасымалдағыш дұрыс орала алмаса, біз Manual қолдануды, және Lv7 жоғары белгілеуді орнатуды ұсынамыз.</p>
	Manual	1–9 дейін	
Prevent Sticking		On	<p>Принтер қосылып тұрғанда немесе басып шығару басталғанда тасымалдағыштың жабысып қалмуын болдырмау үшін амалдарды қосу үшін (On) немесе өшіру үшін (Off) таңдаңыз. On параметрі таңдалған кезде амалдар көп уақыт алатын болғандықтан, біз баптауды Off параметріне орнатуды ұсынамыз. Тасымалдағыштың түріне байланысты, ол тақтаға жабысуы мүмкін. Егер амалдар тасымалдағыш тақта үстінде тұрғанда орындалса және тасымалдағыш қысылып қалу салдарынан дұрыс берілмей жатса, On параметрін таңдаңыз.</p>
		Off	
Restore Settings		Yes	<p>Егер Yes таңдалса, конфигурацияланған RIP Settings мазмұны әдепкі параметрлерге қайтарылады.</p>
		No	





Print Media List

Параметр	Түсіндірмесі
Print	1–30 аралығында баспа материалы параметрлері қорларының мазмұнын басып шығарыңыз.


Printer Setup мәзірі

 — әдепкі параметр.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану


Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Side Margin(Right)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде оң жақ шекарасының енін таңдаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  "Басылып шығарылатын аумақ" бетте 62
Side Margin(Left)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде сол жақ шекарасының енін таңдаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  "Басылып шығарылатын аумақ" бетте 62
Print Start Position	0–800 мм (0,00–32,00 дюйм)	Тасымалдағыштың орта жағынан басып шығарғыңыз келсе немесе Side Margin(Right) параметрінен қалған басып шығарылатын аймаққа ауысқыңыз келсе, осы параметрді реттеңіз. Тасымалдағыштың оң жақ шеті мен Print Start Position арасындағы аймақ бос қалды. Side Margin(Right) үшін мән таңдалса, Side Margin(Right) үшін таңдалған еніне сәйкес келетін қосымша аймақ бос қалады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  "Басылып шығарылатын аумақ" бетте 62
Margin Between Pages		Сіздерге беттер арасында жиек енгізуге мүмкіндік береді. Өзгертулер енгізгеннен кейін де, жиек пішіні тасымалдағыш пен қоршаған ортаның қолдануына байланысты өзгеруі мүмкін. Жиек, саны + бағытта қозғалғанда үлкейеді, және саны - бағытта қозғалғанда азайады.  "Басылып шығарылатын аумақ" бетте 62
	Normal	
	No Margin	
Media Size Check	On	Принтердің баспа материалы жүктелген кезде баспа материалының өлшемін автоматты түрде анықтайтынын (On) немесе автоматты түрде анықтамайтынын (Off) таңдаңыз. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз. Off параметрін баспа материалы дұрыс салынған кезде, принтер Media Size Error көрсетсе таңдаңыз. Алайда, Off таңдалған кезде принтердің баспа материалы жиектерінен шығып кетуі мүмкін екендігін ескеріңіз. Баспа материалы жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін. Өзгертілген параметрлер баспа материалы қайта жүктелген кезде көрсетіледі.
	Off	
Media End Check	On	Принтердің баспа материалы жиектерін автоматты анықтау (On) немесе анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз. Off параметрін баспа материалы дұрыс салынған кезде, принтер Media Out көрсетсе таңдаңыз. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз.
	Off	
Media Skew Check	On	Тасымалдағыштың қисайғандығы анықталса, принтер басып шығаруды тоқтатып, қатені көрсетеді (On) немесе басып шығаруды жалғастырады (Off). Көп жағдайда On параметрін таңдау ұсынылады, себебі қисайған баспа материалы принтерде кептеліс орын алуына әкелуі мүмкін.
	Off	
Media End Option	Continue	Ауыстырғаннан кейін қалған деректерді басып шығаруды жалғастыру керек әлде керек емес кезде таңдаңыз (Continue/ Stop Printing)
	Stop Printing	



Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі	
Print Nozzle Pattern	Off	Принтердің саңылауды сынақтан өткізу үлгісін басып шығару жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1 мен 10 бет сайын. Кезеңдік сынақ үлгілері Off күйі таңдалған кезде орындалмайды. Әр 1–10 беттің жоғарғы жағында сынақ үлгісін басып шығару үшін 1 және 10 арасындағы опцияны таңдаңыз. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.	
	1–10 бет		
Periodical Cleaning			
Light	Off, 1–240 сағат	Жиілікті — ешқашан (Off) немесе 1 ден 240 сағаттан кейін — және механизмді тазалау күшін таңдаңыз. Periodical Cleaning Off таңдалған кезде орындалмайды. 1 мен 240 сағат арасындағы мән таңдалса, берілген сағат санына кейін басып шығару механизмін автоматты тазалау орындалады. Көрсетілген уақыт өткен кезде басып шығару орындалып жатса, Periodical Cleaning жұмысы басып шығару аяқталған соң немесе принтер қайта іске қосылған соң ғана басталады. Келесі әрекет таймерді қалпына келтіреді: <input type="checkbox"/> Осы элемент үшін параметр уақытын таңдау. <input type="checkbox"/> All Nozzles параметрін пайдаланып осы параметр үшін таңдалған параметрмен бірдей немесе одан жоғарырақ күшпен басып шығару механизмін тазалау орындалса. Off параметрі Periodical Cleaning үшін таңдалғанның өзінде басып шығарудан кейін саңылауды бітелуден сақтау үшін принтер берілген аралықта басып шығару механизмін автоматты тазалайды.	
			Medium
			Heavy
Cleaning Cycle	Off	Басып шығару механизмін автоматты тазалауды орындау жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әрбір 1 мен 10 бет сайын. Cleaning Cycle Off күйі таңдалған кезде орындалмайды. Көрсетілген беттер саны басылмай тұрып басып шығару механизмін тазалау үшін 1–10 арасынан таңдаңыз.	
1–10 бет			
Heat Off Timer	15–240 минут	Ешқандай қате табылмағанда және ешқандай басып шығару тапсырмалары болмаса, кейінгі ысытқышты автоматты өшіре аласыз. Бұл опция кейінгі ысытқыштың автоматты түрде өшуі алдындағы аралықты таңдау үшін пайдаланылады. Heat Off Timer мерзімі аяқталғанда, принтер ұйқы режиміне ауысады. Ұйқы режимінде басқару панелі өшіріліп, ішкі моторлар мен басқа құрамдас бөліктер аз қуат пайдаланады. Басқару тақтасының дисплейін қайта іске қосу үшін басқару тақтасындағы  түймесінен басқа кез келген түймені басыңыз. Осы жағдайларда басқа 30 секунд ішінде ешқандай әрекет орындалмаса, басқару панелінің дисплейі қайта өшіріледі. Басып шығару жұмысы алынып, тасымалдағышты салу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер құралымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде ғана принтер мен ысытқыштар толығымен қайта іске қосылады.	
Restore Settings	Yes	Yes параметрін Printer Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.	
	No		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Maintenance мәзірі

Maintenance мәзіріне  түймесін басып арқылы тікелей кіруге болады.

Элемент		Параметр	Түсіндірмесі
Nozzle Check		Print	Саңылау үлгісі басып шығарылады. Анық емес немесе жоқ түстер табылса, үлгіні көзбен тексеріп, басып шығару механизмін тазалаңыз.  “Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 94 Орнату элементтерінде көрсетілетін мәзір Media Size Check параметріне және жүктелген баспа материалының еніне байланысты.
	Print At Right		
	Print At Center		
	Print At Left		
Cleaning			
	All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Анық емес немесе жоқ түстерді қамтитын үлгілер санын ескеріп, барлық немесе таңдалған саңылауларды тазалаңыз. All Nozzles барлық саңылаулар үшін басып шығару механизмін тазалауды орындайды. Таңдалған жиымдардағы саңылауларды ғана тазалау үшін Selected Nozzles параметрін таңдаңыз. Тазалау деңгейін Execute (Light) , Execute (Medium) және Execute (Heavy) ішінен таңдауға болады. Алдымен Execute (Light) параметрін таңдаңыз. Execute (Light) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Medium) таңдаңыз. Execute (Medium) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Heavy) таңдаңыз.
	Head1/Head2 Head1 Head2		
	Selected Nozzles		
Head Maintenance		Move Head	Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз. Басып шығару механизмін тазалауға бағыттау үшін осы параметрді пайдалаудан кейін ғана шыын тазалағышты, қақпақтарды және басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тазалау секілді жұмыстарды орындаңыз. Басып шығару механизмін жылжыту дұрыс жұмыс істемеуге әкелуі мүмкін.  “Тазалау” бетте 70
Waste Ink Counter		-	Егер басқару тақтасында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру аралығын көрсететін хабар шақырмай тұрып Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, ауыстырудан кейін Waste Ink Counter опциясын іске қосыңыз.

Printer Status мәзірі

Бұл элементтер принтердің пайдаланылуы мен параметрлерін тексереді.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Status Sheet	Print	Ағымдағы принтер параметрлері көрсетілген күй парағын басып шығарады. Бұл опцияны бір парақта принтер туралы әр түрлі ақпаратты көру үшін пайдаланыңыз.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Принтер Firmware Version (нұсқасын) көріңіз.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Network Setup мәзірі

— әдепкі параметр.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
IP Address Setting		
Auto Panel	-	DHCP арқылы IP мекенжайларының (Auto) немесе қолмен (Panel) алынуын таңдаңыз. Panel таңдалса, IP мекенжайын, ішкі желі маскасын және әдепкі кіру мекенжайын енгізіңіз. Толық ақпарат алу үшін жүйе әкімшісіне хабарласыңыз.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Ағымдағы желі күйін басып шығару үшін Network Setup пайдаланыңыз. Желі параметрлерін толық жалпы шолу үшін осы ақпаратты пайдаланыңыз.
Restore Settings	Yes	Yes параметрін Network Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
	No	

Preference мәзірі

— әдепкі параметр.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Date And Time	AA/KK/ЖЖ CC:MM	Принтердің бекітілген сағатын реттеңіз. Сағат көрсететін уақыт журналдар мен күй парақтарын пайдалану кезінде қолданылады.
Language	Жапон	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын тілді таңдаңыз.
	Ағылшын	
	Француз	
	Итальян	
	Неміс	
	Португал	
	Испан	
	Дат	
	Орыс	
	Корей	
	Қытай	
Unit: Length	м	Басқару тақтасы дисплейінде және сынақ үлгілерін басып шығару кезінде пайдаланылатын ұзындық бірліктерін таңдаңыз.
	фут/дюйм	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Бөлік: температура	°C	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын температура бірлігін таңдаңыз.
	F	
Alert Sound Setting	On	Қате пайда болған кезде естілетін дыбысты қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off). Егер ескерту зуммері шығып жатқанда ОК түймесін бассаңыз, дыбыс тоқтайды.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Қате пайда болған кезде жанатын ескерту шамын қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off).
	Off	










Reset All Settings мәзірі

Параметр	Түсіндірмесі
Yes	Date And Time, Language, Unit: Length және Unit: Temperature түрлерінен басқа Preference мәзірінде барлық параметрлерді қайта орнату үшін Yes түймесін басыңыз.
No	



Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде

Келесі хабарлардың бірі пайда болса, төмендегі нұсқаулықтарды оқып, орындаңыз.

Хабарлар	Әрекеттер
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>Тасымалдағыш Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) дұрыс тіркелмеген.</p> <p>Басып шығарудан бас тарту үшін  түймесін басып, Job Cancel түймесін таңдаңыз.</p> <p>[Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі)] тармағында Auto қосқышын off қалпына жылжытыңыз және одан кейін баспа материалын [Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі)] қалпына қайта тіркеңіз.</p> <p> "Тасымалдағышты жүктеу" бетте 41</p>
Check Ink Levels	<p>Чиптің қызмет көрсету мерзімі аяқталуда. Тиісті түсті сия орамасын мүмкіндігінше тез алыңыз.</p> <p>Сия орамасындағы шкала арқылы сия ыдысындағы қалған сияны тексеріңіз. Қалған сия, сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе одан азырақ болса, чипті ауыстырыңыз және сияны толтырыңыз. Егер қалған сия деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм үлкенірек болса, қалған сия 70 мм-ге жеткенше пайдалануды жалғастырыңыз.</p> <p> "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 129</p> <p> "Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер" бетте 25</p> <p> "Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 78</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Is this ink supported by this printer model?	<p>Көрсетілген Epson сия орамаларынан алынған чиптерді ғана пайдаланыңыз. Көрсетілген Epson сия орамаларын пайдалану мүмкін емес.</p> <p> "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 129</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<p><input type="checkbox"/> Чипті алып тастап, қайта салыңыз. Егер бір қате әлі орын алып жатса, жаңа чипке ауыстырыңыз.</p> <p> "Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 78</p> <p><input type="checkbox"/> Сия ыдысының ішінде конденсат пайда болуы мүмкін. Бөлме температурасында кемінде 4 сағат бойы ұстаңыз.</p> <p> "Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер" бетте 25</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p> түймесін басып, Job Cancel таңдаңыз. Орнатылған бағдарламалық құрал RIP принтермен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>Принтерді өшіріп, бірнеше минут күтіңіз, кейін принтерді қайта қосыңыз.</p> <p>Микробағдарламаны қайтадан жаңартыңыз.</p> <p>Бұл хабар LCD панелінде қайта пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.</p>

Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
Media Size Error Load correct size media.	<p>Ағымда салынға баспа материалының ені дұрыс емес. Баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріп, баспа материалын алыңыз.</p> <p>Принтер қолдау көрсететін ең аз ені — 300 мм. Баспа материалының ені кемінде 300 мм екеніне көз жеткізіңіз.</p> <p>Егер осы хабар баспа материалының ені дұрыс болған жағдайда да көрсетілсе, Off параметрі Media Size Check үшін таңдалса, принтер басып шығара алады.</p> <p> "Printer Setup мәзірі" бетте 111</p>
Prepare empty waste ink bottle.	<p>Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толуда. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дайындаңыз.</p> <p> "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 129</p>

Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады

Қате туралы хабарлар	Әрекеттер
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	<p>Принтерде пайдаланылатын бөлшектің қызмет көрсету мерзімі аяқталуға жақын.</p> <p>Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласып, оларға қызмет көрсету сұрауының кодын айтыңыз.</p> <p>Бөлшек ауыстырылмағанша, қызмет көрсету сұрауын тазарта алмайсыз. Принтерді пайдалануды жалғастырсаңыз, қызметтік қоңырау пайда болады.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Қызметке хабарласу келесі жағдайда пайда болады:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Қуат кабелі қауіпсіз қосылмады <input type="checkbox"/> Жоюға келмейтін қате пайда болды <p>Қызметке хабарласу пайда болғанда, принтер басып шығаруды автоматты тоқтатты. Принтерді өшіріп, қуат кабелін розеткадан және принтердегі айналмалы ток розеткасынан ажыратып, кейін қайта қосыңыз. Принтерді қайтадан бірнеше рет қосыңыз.</p> <p>Бірдей қызметке хабарласу LCD панелінде пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз. Оларға қызметке хабарласу коды "XXXX" екенін айтыңыз.</p>

Ақаулықтарды жою

Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді)

Принтер қосылмады

- **Қуат кабелі электр розеткасына қосылған ба, әлде принтерге ме?**
Қуат кабелінің принтерге қауіпсіз қосылғанын тексеріңіз.

- **Электр розеткасында ақау бар ма?**
Розеткаңыздың басқа электр өніміне қосылу үшін қуат кабелі арқылы жұмыс істейтінін тексеріңіз.

Принтер компьютермен байланыспайды

- **Кабель дұрыс жалғанған ба?**
Принтердің интерфейстік кабелі компьютер мен принтердің дұрыс терминалына қауіпсіз жалғанғанын тексеріңіз. Сондай-ақ, кабельдің үзілмегенін немесе майыспағанын тексеріңіз. Қосымша кабеліңіз болса, сонымен байланыстыруға тырысыңыз.

- **Интерфейстік кабель сипаттамасы компьютер сипаттамасына сәйкес келе ме?**
Интерфейстік кабель сипаттамасының принтерге және компьютерге арналған сипаттамалармен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

 ["Техникалық сипаттар кестесі" бетте 152](#)

- **USB хабы дұрыс пайдаланыла ма?**
USB сипаттамасында бес USB хабына дейін тізбекпен қосуға болады. Алайда, принтерді компьютерге тікелей жалғанған бірінші хабпен байланыстыруға кеңес береміз. Пайдаланып жатқан хабыңызға байланысты принтердің жұмысы тұрақты болмауы мүмкін. Егер осы жағдай орын алса, USB кабелін компьютердің USB портына тікелей жалғаңыз.

- **USB хабы дұрыс анықталды ма?**
USB хабының компьютерде дұрыс анықталғанын тексеріңіз. Мұндай жағдайда USB хабын компьютерден ажыратып, компьютерді принтерге тікелей байланыстырыңыз. USB хабын өндірушіден USB хабының жұмысы туралы сұраңыз.

Желілік ортаға байланысты басып шығара алмайсыз

- **Желі параметрлері дұрыс па?**
Желі параметрлері туралы желі әкімшісінен сұраңыз.

- **Принтерді компьютерге USB кабелі арқылы жалғап, басып шығарып көріңіз.**
USB арқылы басып шығара алсаңыз, желілік ортаға байланысты мәселелер туындаған. Жүйе әкімшісінен сұраңыз немесе желілік жүйеңізге арналған нұсқауды қараңыз. Егер USB арқылы басып шығару мүмкін болмаса, осы пайдаланушы нұсқаулығының тиісті бөлімін қараңыз.

Принтерде қате пайда болды

- **Принтердегі қателіктер принтер басқару панеліндегі шамдар мен хабарламаларды тексеруден пайда болса, оны растаңыз.**

 ["Басқару тақтасы" бетте 18](#)

 ["Хабар көрсетілген кезде" бетте 117](#)

Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады

Басып шығару механизмі жылжыды, бірақ ештеңе басып шығармады

- **Принтер жұмысын растаңыз.**
Сынақ үлгісін басып шығарыңыз. Сынақ үлгілерін принтерді компьютерге жалғамастан басып шығаруға болады, сондықтан оны принтер функциясы мен күйін тексеру үшін де пайдалануға болады. ➞ [“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 94](#)

Үлгі дұрыс басып шығарылмаған жағдайдағы әрекеттер туралы ақпарат алу үшін келесі бөлімді қараңыз.

- **Басқару тақтасы экранында Motor Self Adjustment хабары пайда болды ма?**
Принтер ішкі моторды реттейді. Принтерді өшірмей, аз ғана күте тұрыңыз.

Сынақ үлгісі дұрыс басып шығармады

- **Басып шығару механизмін тазалаңыз.**
Саңылаулардың бітеліп қалуы мүмкін. Басып шығару механизмін тазалаған соң сынақ үлгісін қайта басып шығарыңыз.

➞ [“Басып шығару механизмін тазалау” бетте 95](#)

- **Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмады ма?**
Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаса, саңылаулардың құрғап, бітеліп қалуы мүмкін. Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаған кезде орындау қажет қадамдар.
➞ [“Принтерді пайдаланбаған кездегі ескертпелер” бетте 24](#)

Күтілгендей басып шығармайды

Басып шығару сапасы нашар, біркелкі емес, тым солғын немесе тыс күңгірт

- **Басып шығару механизмінің саңылаулары бітелген бе?**
Саңылаулар бітелсе, белгілі бір саңылаулар сия шығармай, баспы шығару сапасын төмендетеді. Сынақ үлгісін басып шығарып көріңіз.

➞ [“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 94](#)

- **Head Alignment орындалды ма?**
Басып шығару нәтижелері қиыршықты немесе фокустан тыс болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment тағдаңыз.

➞ [“Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету \(Head Alignment\)” бетте 55](#)

- **Feed Adjustment орындап көрдіңіз бе?**
Жеткізу механизміндегі үлкен сәйкессіздіктер жолақтың пайда болуына әкеледі (көлденең жолақ, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары). Қолданыстағы баспа материалына сәйкес Feed Adjustment орындаңыз.

➞ [“Feed Adjustment” бетте 51](#)

- **Түпнұсқалық Epson сия орамасын пайдаланып жатсыз ба?**
Принтер осы нұсқаулықта көрсетілген түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалануға арналған. Кез келген басқа сия орамасының түрін пайдалану баспа сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.
Тек осы нұсқаулықта көрсетілген түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалану ұсынылады.

- **Ескі сия орамасын пайдаланып жатырсыз ба?**
Басып шығару сапасы ескі сия орамасын пайдаланған кезде төмендейді. Жаңа сия орамасын пайдаланыңыз. Сия орамасындағы бүкіл сияны сия орамасында басылған күнге дейін пайдаланыңыз.

Мәселелерді шешу

■ **Кейінгі ысытқыштың температурасы дұрыс па?**

Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

Оған қоса, қоршаған температура төмен болса, ысытқыштың қажетті температураға көтерілуі үшін біраз уақыт қажет болуы мүмкін. Баспа материалы тым салқын болса, таңдалған температураға жеткеннен кейін кейінгі ысытқыштың қажет әсері болмауы мүмкін. Тасымалдағышты пайдаланбас бұрын оның бөлме температурасына жылуына мүмкіндік беріңіз.

■ **Тасымалдағыш параметрлері дұрыс па?**

Бағдарламалық құрал RIP немесе принтердегі баспа материалының параметрлері ағымда қолданыстағы баспа материалына сәйкес келетінін растаңыз.

■ **Data WidthHead Movement үшін таңдалған ба?**

Орнату мәзірінде **Data Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдасаңыз, басып шығару жылдамдығының артуы мүмкін, бірақ басып шығару сапасы аздап төмендейді. Сапа нәтижелері жақсы болуы үшін **Printer Full Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдаңыз. 📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

■ **Басып шығару нәтижесін көрсету мониторындағы суретпен салыстырдыңыз ба?**

Мониторлар мен принтерлер түстерді әр түрлі шығарса, басып шығарылған түстер экрандағы түстермен әрқашан толық сәйкес келмеуі мүмкін.

■ **Басып шығару кезінде принтер қақпағы ашылып кетті ме?**

Басып шығару кезінде қақпақтары ашылып кетсе, басып шығару механизмі кенет тоқтап, біркелкі емес түстер шығарылады. Басып шығару кезінде қақпақтарды ашпаңыз.

Басып шығару баспа материалында дұрыс орналастырылмады

■ **Тасымалдағыш дұрыс салынды ма және жиектер дұрыс па?**

Тасымалдағыш дұрыс салынбаса, нәтижелердің ортасында болмауы немесе деректердің бір бөлігінің басып шығарылмауы мүмкін. Жүктеу әдісі реттеуге сәйкес екенін тексеріңіз.

📖 ["Тасымалдағышты салу" бетте 30](#)

Орнату мәзірінде Side Margin және **Print Start Position** үшін дұрыс параметрлердің таңдалғанын да тексеруіңіз қажет.

📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

■ **Тасымалдағыш қисайып кеткен бе?**

Орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Skew Check** үшін таңдалса, баспа материалы қисайған кезде басып шығару жалғаса береді және деректер басып шығару аймағының сыртында пайда болады. Мәзірде **Media Skew CheckOn** параметріне реттелген.

📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

■ **Тасымалдағыш басып шығару үшін жеткілікті енді ме?**

Алайда басып шығарылатын суреттің ені баспа материалынан үлкенірек болса, басып шығару әдетте тоқтайды, орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Size Check** үшін таңдалса, деректер баспа материалы жиектерінің сыртында басып шығарылатын болады. Баспа материалы жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін. Өзгертілген параметр баспа материалы қайта жүктелген кезде қолданылады.

📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

Мәселелерді шешу

Көлденең сызғыш сызықтар біркелкі емес

■ Басып шығару механизмі біркелкі емес пе? (екі бағытты басып шығаруда)

Екі бағытты басып шығарумен басып шығару механизмі солға және оңға жылжу кезінде басып шығарады. Басып шығару механизмі біркелкі болмаса, сызғыш сызықтар соған сәйкес біркелкі болмайды. Егер көлденең сызғыш сызықтар екі бағытты басып шығарумен біркелкі болмаса, Head Alignment орындаңыз.

🔗 "Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)" бетте 55

■ Шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі ластанған ба?

Сияның қоюлануы немесе шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі айналасына ағуы сияның жасалуына байланысты ластануға әкелуі мүмкін. Бүлінген аймақты тазалаңыз.

🔗 "Тазалау" бетте 70

■ Басып шығару механизмі басылған бетке сызық түсіреді ме?

Басып шығару механизмінің баспа материалын сызуынан жағылудың пайда болуының баспа материалына сәйкес **Platen Gap** параметрін реттеу арқылы алдын алуға болады.

🔗 "Platen Gap" бетте 51

Басып шығарылған беткі қабат сызылған немесе дақ түскен

■ Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?

Принтермен сәйкес келетіндігін растау үшін баспа материалы сипаттамаларын тексеріңіз. Бағдарламалық құрал RIP пайдалансаңыз, пайдалануға болатын параметрлер мен баспа материалы туралы ақпарат алу үшін өндірушімен хабарласыңыз.

■ Тасымалдағыш толқынды ма?

Тасымалдағыштың кейбір түрлерінде принтерге салған кезде белгілі бір жағдайларға байланысты (ылғалдылық пен температура) толқындар пайда болуы мүмкін. Толқын пайда болса, баспа материалын беру және зақымдалған аймақтың алдын алу үшін толқын пайда болса, басқару тақтасындағы ▼ түймесін басыңыз. Толқындар пайда болмас үшін температура мен ылғалдылықты төмендетуге кеңес береміз.

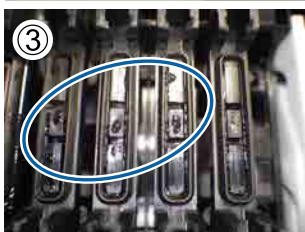
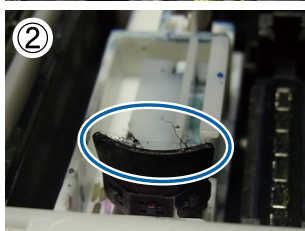
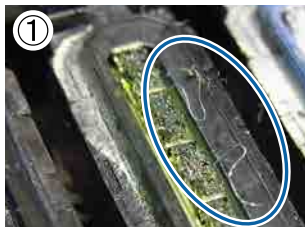
■ Тасымалдағыш жұмарланып немесе майысып кеткен бе?

Тасымалдағыш білікше мен басып шығару механизміне байланысқаннан жұмарланып немесе майысып қалуы мүмкін, нәтижесінде дақ түскен немесе біркелкі емес түстер пайда болуы мүмкін.

Мәселелерді шешу

Саңылау бітеулері тазалана алмайды

■ Тазалау орындалады ма?



(1) және (2) фотосуретте көрсетілгендей, принтер механизмі, қақпақтар, тазалағыштар айналасындағы аймаққа қылшық немесе кір жабысса, саңылау бітеулері басып шығару кезінде пайда болуы мүмкін. Сонымен, егер қылшық не кір жабысып қалса, саңылау бітеулері тіпті бірнеше қайтара тазалаудан кейін де тазаланбайды. Сондай-ақ егер сия (3) суретте көрсетілгендей қақпаққа тамып кетсе, саңылау бітеліп қалуы мүмкін.

Әр жерін тазалаңыз.

🔗 ["Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 70](#)

Сия тамшылары



■ Баспа материалы дұрыс пайдаланылып жатқан жоқ па?

Егер баспа материалын пайдалану кезінде келесі нәрселер ескерілмесе, баспа материалының бетіне шаңның және талшықтың шағын мөлшерлері жабысуы және басып шығару нәтижелерінде сия тамшыларын тудыруы мүмкін.

- ❑ Зақымдалған тасушыны тікелей жерге қоймаңыз.

Тасушыны сақтау үшін оны қайта орап өзінің бастапқы орнына орналастырыңыз.

- ❑ Тасушыны киімге қарай нығыздалған тасушы бетімен ұстамаңыз.

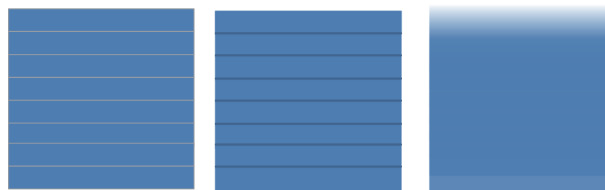
Принтерге тасымалдағышты салмас бұрын оны өзінің түпнұсқалық қорабында сақтаңыз.

■ Басып шығару механизмінің саңылауының бетіне қандай да бір талшық жабысып қалмады ма?

Егер басып шығару механизмінің саңылауының бетіне қандай да бір талшық жабысып қалса, сия қылшықтан тамуы мүмкін. Басып шығару механизмінің айналасын тазалау

🔗 ["Тазалау" бетте 70](#)

Көлденең сызықтар немесе түстің біркелкі болмауы (жолақ)




■ Бірнеше себеп болуы мүмкін

Егер сіз принтердің RIP бағдарламалық қамтамасыз етуінде 1 қадам/2 қадаммен басып шығарсаңыз, 1 қадаммен бастап нұсқауды орындаңыз. Басқа жағдайларда басып шығару нәтижелері жақсарғанша төмендегі процедураны орындаңыз.

Жұмысты бастау алдында әрқашан саңылауларды тексеруді және Head Alignment орындаңыз. Егер саңылаулар бітелген болса немесе басып шығару механизмі дұрыс тураланбаған болса, ешбір өлшемдер жақсаруларға әкелмейді.

Мәселелерді шешу

 [“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 94](#)

 [“Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету \(Head Alignment\)” бетте 55](#)


1 Орнату мәзірінде Feed Speed баяулатыңыз.

Егер тасымалдағыш принтердің RIP бағдарламалық қамтамасыз етуінде 1 қадам/2 қадаммен басып шығарылса, сызықтар пайда болуы мүмкін. Шешім таңдалған Media Setup мәзір параметріне байланысты. Таңдалған параметр үшін нұсқауларды орындаңыз.

- ☐ RIP Settings таңдалған болса
Бағдарламалық құралдың RIP беру жылдамдығын баяулатыңыз.
- ☐ 1–30 дейін (баспа материалы параметрлерінің қоры) таңдалған болса
Орнату мәзірінде Feed Speed параметрін **Lv1** мәніне орнатыңыз.

2 Баспа материалын ұстайтын тақталардың бекітілуін тексеру

Егер баспа материалын ұстайтын тақта дұрыс орнатылмаған болса, баспа материалын беру үзілуі мүмкін. Келесі анықтаманы қараңыз және баспа материалын ұстайтын тақталарды қайта бекітіңіз.

 [“Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 30](#)

Егер баспа материалын ұстайтын тақтаны дұрыс орнату бәрібір мәселені шешпесе, келесі әрекетті орындаңыз.

3 Беруді реттеу

Пайдаланылатын баспа материалына байланысты беруді жеке реттеу қажет болуы мүмкін. Егер орам ені басқаша болса, тіпті бірдей баспа құралында да жеке реттеу қажет. Дәлірек реттеу үшін келесі параметрлерді пайдаланып сынақ үлгісін басып шығарыңыз: **Manual — 500mm Pattern**.

 [“Feed Adjustment” бетте 57](#)

Басып шығару механизмінің сызуына байланысты дақтар



Басып шығару кезінде баспа материалы және басып шығару механизмі бір біріне тиеді

Басып шығару нәтижелері жақсарғанша келесі реттілікті орындаңыз.

1 Мыжылулар немесе толқындары бар баспа материалының бөліктерін кесу

Егер баспа материалы дұрыс сақталмаса немесе принтерде жүктелген күйде қалдырылса, мыжылулар және толқындар орын алуы мүмкін. Егер баспа материалы осы күйде пайдаланылса, басып шығару механизмі және баспа материалының көтерілген беті бір біріне тиюі және дақтарға әкелуі мүмкін. Баспа материалын пайдалану алында мыжылулар немесе толқындар бар бөліктерді кесіңіз.

Бұған қоса, баспа материалын принтермен бірге келген нұсқаулықта сипатталғандай сақтаңыз және баспа материалын принтерге тура басып шығару алдында жүктеңіз.

Егер мәселе тіпті мыжылулар немесе толқындар жоқ бөліктерде басып шығарудан кейін де шешілмесе, келесі әрекетті орындаңыз.

Мәселелерді шешу

2

Баспа материалын принтерге дұрыс жүктеу және баспа материалының параметрлерін дұрыс конфигурациялау

Егер тасушыны жүктеу әдісі, Heater Temperature, қысым, Media Suction және басқа параметрлер сай емес болса, тасушы мыжылып не бүктеліп қалады. Жүктеу әдісі және параметрлер дұрыс екенін тексеріңіз.

🔗 ["Баспа материалын жүктеу және ауыстыру" бетте 30](#)

Егер жоғарыдағы шаралар мәселені шешпесе, келесі шараны қолданыңыз.

3

Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішінде дұрыс жүктелгенін тексеру

Егер алу катушкасына баспа материалын бекіту әдісі дұрыс емес болса, алу кезінде баспа материалы қозғалып, бұл мыжылуларды және көтерілген бөлімдерді тудыруы мүмкін.

Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішіне дұрыс жүктеліп жатқанын тексеріңіз.

🔗 ["Auto Take-up Reel Unit \(Автоматты созылатын белдік бөлшегі\) пайдалану" бетте 41](#)

4

Кейінгі ысытқыштың температурасын дұрыс орнатыңыз.

Кейінгі ысытқыш температурасын тасымалдағышқа сәйкес реттеңіз.

Тасымалдағыш

Тасымалдағыш майысқан

■ **Орнату мәзіріндегі Feeding Tension және Feed Speed параметрлері ағымдағы тасымалдағыш үшін дұрыс па?**

Егер осы параметрлер ағымдағы баспа материалы үшін дұрыс реттелмеген болса, басып шығару кезінде баспа материалының жұмраланып немесе жыртылып қалуы мүмкін.

🔗 ["Feeding Tension" бетте 54](#)

🔗 ["Feed Speed" бетте 55](#)

■ **Жоғары тығыздықтағы тасымалдағыш қабылданып жатыр ма?**



Жоғары тығыздықта жіңішке тасымалдағыш немесе су сіңіру нәтижесінде ұзарған тасымалдағыш басып шығарылып жатса, тасымалдағышты қыздырғаннан кейін бүрмелер пайда болуы мүмкін. Баптау мәзірінде **Manual** параметріне **Take-up Tension** параметрін белгілеңіз, және баптауды төмендетіңіз. Я болмаса, қалыңдау баспа материалын пайдалану ұсынылады.

🔗 ["Media Setup мәзірі" бетте 106](#)

■ **Кейінгі ысытқыштың температурасы тым жоғары ма?**

Кейінгі ысытқыш температурасын тасымалдағышқа сәйкес реттеңіз.

Мәселелерді шешу

Қысқыш шиыршықтар арасында тіке бүрмелер пайда болып жатыр



Жіңішке тасымалдағыш немесе су сіңіру нәтижесінде ұзарған тасымалдағышты қолданған кезде, қысқыш шиыршықтар арасында тіке бүрмелер пайда болуы мүмкін. Тасымалдағыш немесе тақта үстінде тіке бүрмелер пайда болғанда, механизде сызықтар пайда болуы мүмкін. Тіке бүрмелер кетпегенше келесі сөйлемдерді орындаңыз.

- 1 **Manual** параметріне **Feeding Tension** таңдаңыз, және белгілеуді көтеріңіз.

🔗 ["Feeding Tension" бетте 54](#)

- 2 **Manual** параметрін **Take-up Tension** параметріне өзгертіңіз, және белгілеуді көтеріңіз.

🔗 ["Take-up Tension" бетте 54](#)

- 3 Төсемені тасымалдағыш салатын тұтқаға бекітіңіз.

Қосымша ақпарат үшін келесіні қараңыз:

🔗 ["Төсеме пайдалану" бетте 149](#)

Тасымалдағыш кептелістері

- **Тасымалдағыш жұмарланып немесе майысып кеткен бе?**

Қатты мыжылған немесе салынатын жағынан кері қайрылған немесе жұмарланған баспа материалының кептелуі немесе басқа баспа материалын алу кезінде мәселе туындатуы мүмкін. Осы секілді ақаулары бар баспа материалын пайдаланбаңыз.

- **Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?**

Тасымалдағышты принтерде қолдануға болатындығын анықтау үшін оның техникалық сипаттамаларын тексеріңіз. Бағдарламалық құрал RIP пайдалансаңыз, пайдалануға болатын параметрлер мен баспа материалы туралы ақпарат алу үшін өндірушімен хабарласыңыз.

- **Media Suction тым жоғары мәнге реттелген бе?**

Media Suction кішірейтіңіз. 🔗 ["Media Suction" бетте 53](#)

Ролик аяқталған кезде басып шығару тоқтамайды

- **Printer Setup параметрінде Media End Check параметрі Off параметріне орнатылған ба?**

Қалыпты, **Media End Check** параметрі **On** параметрінде орнатылған болуы керек. 🔗 ["Printer Setup мәзірі" бетте 111](#)

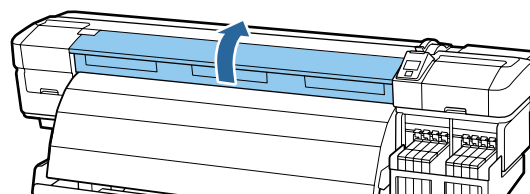
Кептелген баспа материалын алу

Кептелген баспа материалын алу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

- ⚠ **Абай болыңыз:**

Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

- 1 Алдыңғы қапқты ашыңыз.



- 2 Принтерді өшіріңіз.

Егер хабар көрсетіліп, принтер өшірілмесе, қуат кабелін ажыратыңыз.

Мәселелерді шешу

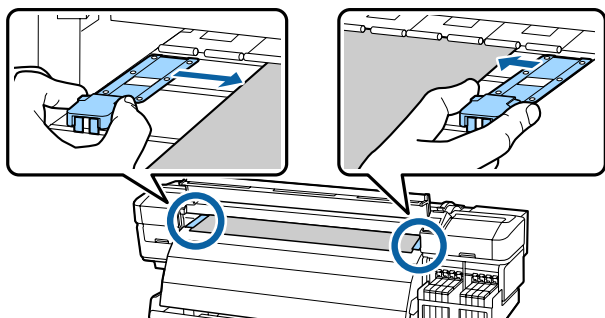
- 3** Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды шетке жылжыту.

**Маңызды:**

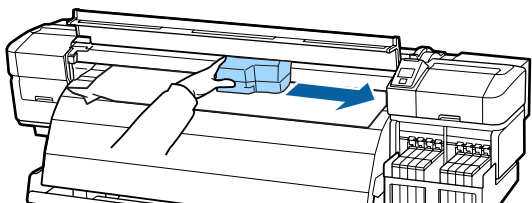
Тасымалдағышты ұстайтын тақталар зақымдалса, принтерді пайдалануды тоқтатыңыз. Пайдалануды жалғастыру қысым роликтерін немесе басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды білікшенің оң және сол жағына жылжытыңыз. Тасымалдағышты ұстайтын табақшаларды жылжыту үшін, олардың екі жағындағы ілмектерді ұстап тұрыңыз.

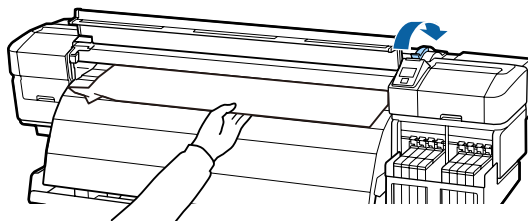


- 4** Басып шығару механизмі баспа материалының үстінде болса, оны кептелістен алып тастаңыз.

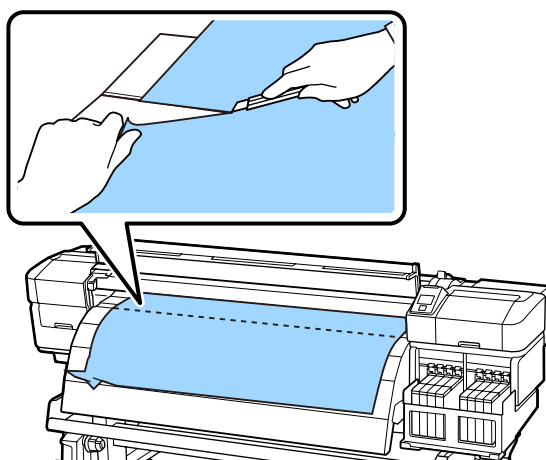
**Маңызды:**

Басып шығару механизмін баспа материалын ұстайтын тақталарды алған соң жылжытыңыз. Зақымдалған баспа материалын ұстайтын тақталармен жанасу басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

- 5** Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.



- 6** Баспа материалын кескіш науаға салып, жыртылған немесе жұмарланған бөліктерді жою үшін кескішті пайдаланыңыз.



- 7** Кесілген баспа материалын қолмен өткізіңіз.

- 8** Принтер ішінде қалған баспа материалын алыңыз.

- 9** Принтер қуатын өшіріңіз және саңылауларды тексеруді орындаңыз.

Басылған тексеру үлгісін тексеріңіз және қандай да бітелулер болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.



“Бітелген саңылауларды тексеру”
бетте 94

Мәселелерді шешу

**Маңызды:**

Принтер ұзақ уақыт қалып қойса, басып шығаруды қалпына келтіргенде кезде басып шығару механизмі ашық қалып, кеуіп қалады және дұрыс басып шығармайды.

Принтерді қоссаңыз, басып шығару механизмі автоматты жабылады.

Тасымалдағышты қайта салып, басып шығаруды қалпына келтіріңіз.

[“Тасымалдағышты салу” бетте 30](#)

Тасымалдағыш тіке берілмейді немесе дұрыс алынбады

- **Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеу орындалды ма?**

Баспа материалын беруде немесе алуда және принтерді жылжытқаннан кейін мәселелер болса, Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

[“Параллельді реттеу” бетте 137](#)

- **Басылатын жағы сыртқа қарап тұрғанда алу орын алады ма?**

Баспа материалын басылатын бетін ішке қаратып алыңыз.

- **Енсіз баспа материалы алынып жатыр ма?**

Ені 36 дюйм немесе үлкенірек баспа материалын пайдалану ұсынылады.

- **Қалың баспа материалы алынып жатыр ма?**

Қалың басылатын баспа материалы алынып жатса, бағдарламаның RIP басып шығару параметрлерін 3 өту немесе жоғарырақ етіп орнату ұсынылады.

Басқалары

Кейінгі ысытқыш автоматты түрде Off

- Белгілі бір уақыт бойы ешқандай баспа тапсырмасы алынбаса және қате орын алмаса, кейінгі ысытқыш өшеді. Кейінгі ысытқыш автоматты түрде өшуі алдындағы уақытты параметрлерді орнату мәзіріндегі **Heat Off Timer** параметрін пайдаланып таңдауға болады.

[“Printer Setup мәзірі” бетте 111](#)

Баспа тапсырмасы алынып, баспа материалын жүктеу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер жабдығымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде кейінгі ысытқыш қайта іске қосылады.

Басқару панелінің дисплейі өшіп тұрады

- **Принтер ұйқы режимінде ме?** **Heat Off Timer** мерзімі аяқталғанда және ысытқыштар өшкенде, принтер ұйқы режиміне ауысады. Кейінгі ысытқыш өшуі алдындағы уақытты Printer Setup мәзірінен таңдауға болады.

[“Printer Setup мәзірі” бетте 111](#)

Баспа тапсырмасы алынып, баспа материалын жүктеу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер жабдығымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде кейінгі ысытқыш қайта іске қосылады және ұйқы режимі аяқталады.

Қызыл шам принтер ішінде жанып тұр

- **Бұл қате емес.** Қызыл шам — принтер ішіндегі жарық.

Әкімшінің құпия сөзі ұмытылды

- **Құпиясөзді ысырыңыз.** Басқару тақтасының Network Setup мәзірінде **Restore Settings** пәрменін орындаңыз да, жаңа құпия сөзді орнатыңыз.

[“Network Setup мәзірі” бетте 115](#)

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері

Келесі параметрлер мен тұтынушы өнімдері принтеріңізбен пайдалануға жарамды (2015 ж. наурыз айынан бастап).

Соңғы ақпаратты алу үшін Epson веб-сайтын қараңыз.




Маңызды:

Осы нұсқаулықта көрсетілмеген сия орамасынан сия ыдысын толтыру принтерді зақымдауы мүмкін. Epson компаниясы көрсетілмеген Epson түпнұсқалық сия орамаларын пайдаланудан болған ешбір зақымдарға немесе жарақаттарға жауапты емес, тіпті принтердің кепілдігі әлі жарамды болса да.

Сия орамалары

Принтер үлгісі	Өнім		Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
SC-F9200 SC-F9270	Ink pack	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T741X	Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия жинақтарын пайдалануды ұсынады. Epson компаниясы түпнұсқалық емес сияның сапасы немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Түпнұсқалық емес чиптің күйі туралы ақпарат көрсетілмеуі мүмкін және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.
		Black (Қара)	T7411	
		Cyan (Көкшіл)	T7412	
		Magenta (Алқызыл)	T7413	
		Yellow (Сары)	T7414	
SC-F9280	Ink pack	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара)	T742X	"Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 78
		Black (Қара)	T7421	
		Cyan (Көкшіл)	T7422	
		Magenta (Алқызыл)	T7423	
		Yellow (Сары)	T7424	

Қосымша**Басқалары**

Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (SC-F9280 үлгісінен басқа)	C13S210038	Принтерді жөндеу үшін қажетті тазалау таяқшаларын, қолғапты, әйнек тазартқышты, шыны тазалау құралын, ink cleaner (сия тазалағыш), тазартқышты және шыныаяқты қамтиды.
Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (SC-F9280 үшін)	C13S210039	 "Тазалау" бетте 70
Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)	T7240	Принтермен берілетін Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) бірдей.
Media Holding Plate (Тасымалдағыш қондырылатын тақта)	C12C932121	Принтермен берілетін баспа материалын ұстайтын тақтамен бірдей.

Қолдау көрсетілген баспа материалдары

Келесі баспа материалдарын принтерде пайдалануға болады.

Басып шығару сапасы қолданылатын баспа материалының түрі мен сапасына байланысты. Қолдағы тапсырмаңызға сәйкес келетін баспа материалын таңдаңыз. Пайдалану бойынша ақпарат алу үшін баспа материалымен бірге берілген құжаттаманы қараңыз немесе өндірушіге хабарласыңыз. Баспа материалын көп көлемде сатып алмас бұрын сынақ жүргізіп, нәтижелерді тексеруге кеңес беріледі.



Маңызды:

Бүктелген, тегіс емес, жыртылған немесе лас қағазды пайдаланбаңыз.

Стандартты орам баспа материалы жүйесі


Орам өзегінің өлшемі	2 не 3 дюйм
Орамның сыртқы диаметрі	250 mm дейін
Тасымалдағыш ені	300–1626 мм (64 дюйм)
Баспа материалының қалыңдығы	1 мм дейін
Орам салмағы	40 кг-ға дейін

Принтерді жылжыту және тасымалдау

Бұл бөлімде өнімді жылдыту және тасымалдау әдісі сипатталады.

Принтерді жылжыту

Бұл бөлімде өнімнің бір қабаттағы басқа орынға баспалдақты, траптарды немесе лифтілерді пайдаланбастан жылжытылуға болатындығы айтылады. Принтерді қабаттар арасында, басқа ғимаратқа немесе бір деңгейдегі емес қабаттар арасында жылжыту туралы ақпаратты төменде қараңыз.

 [“Тасымалдау” бетте 132](#)




Абай болыңыз:

Жылжыту кезінде өнімді 10 градустан көп алға немесе кері қисайтпаңыз. Осы ескертудің орындамаған жағдайда принтердің құлауына немесе тағы басқа төтенше жағдайларға әкелуі мүмкін.

Дайындау

Алды немесе өту жолы еңсіз болса, баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.

 [“Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу” бетте 132](#)

1

Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

2

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) алыңыз.



[“Waste Ink Bottle \(Қолданылған сия шишасы\) ауыстыру” бетте 86](#)

3

Қуат сымдары мен барлық басқа кабелдерді ажыратыңыз.

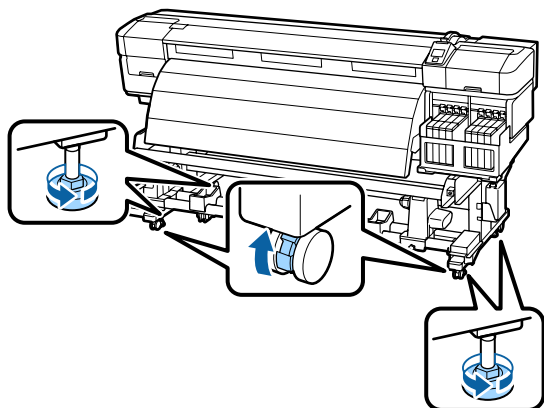
4

Баспа материалын Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) ішінен алып тастаңыз.

Қосымша

5 Тұғырды босатыңыз.

Сол және оң аяқтардағы ролик құлыптарын босатып, тіректі бекітетін бұрандаларды толығымен көтеріңіз.



6 Принтерді жылжытыңыз.

**Маңызды:**

Принтерді ғимарат ішінде еден деңгейінен қысқа қашықтыққа жылжыту үшін арнайы принтер тұрғысындағы дөңгелектерді пайдаланыңыз. Олар тасымалдау үшін пайдаланылмайды.

Жылжытудан кейін орнату

Принтерді жылжытқан соң оны пайдалануға дайындау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

1 Жаңа орынның сәйкес келетінін тексеріңіз.

Орнату нұсқаулығы

2 Егер баспа материалын бағыттағыш тақта алынған болса, оны қайта бекітіңіз.

"Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту" бетте 135

3 Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

"Параллельді реттеу" бетте 137

4 Қуат кабелдерін розеткаға жалғаңыз және принтерді қосыңыз.

Орнату нұсқаулығы

5 Бітелген саңылаулар барын тексеру үшін саңылауларды тексеріңіз.

"Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 94

6 Head Alignment орындап, басып шығару сапасын тексеріңіз.

"Head Alignment" бетте 51

Тасымалдау

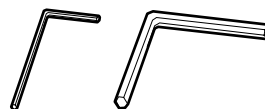
Принтерді тасымалдау алдында дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу және бекіту

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу

Принтерді қозғалтқан кезде, егер өтетін жер тар болса, тасымалдағыш бағыттауышын алып тастаңыз. Тасымалдағыш бағыттауышын орнатқаннан кейін, параллельді түзету жасаңыз.

Келесі әрекетте пайдаланылатын бөліктер



1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

Қосымша

2 Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.

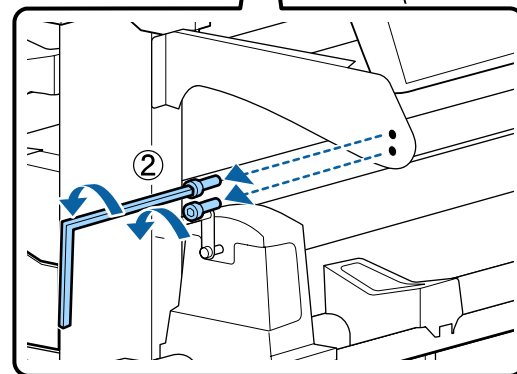
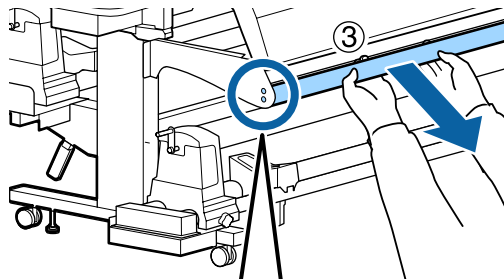
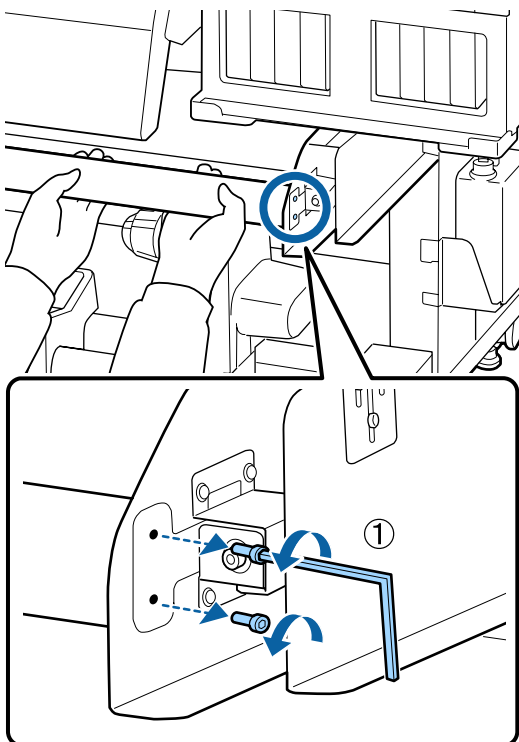
Қамтылған алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітетін 4 бұранданы толығымен босатыңыз да, баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.



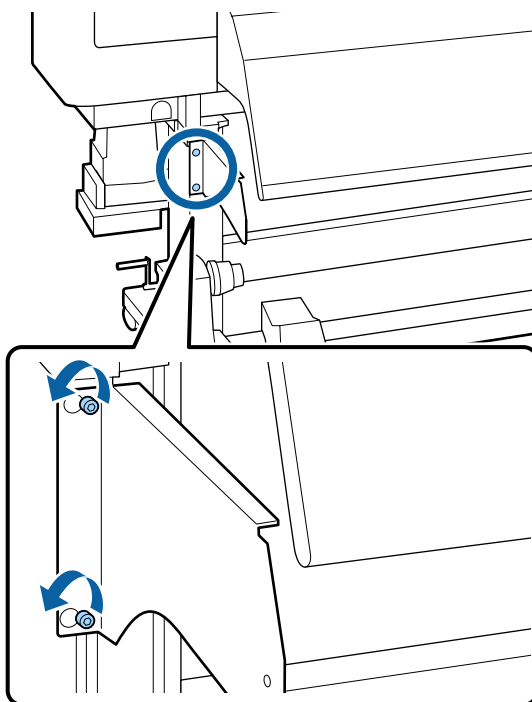
Маңызды:

Тақтаны екі немесе одан көп адамды пайдаланып алыңыз. Егер баспа материалын бағыттағыш тақтаны құлыптайтын бұрандалар алынса, баспа материалын бағыттағыш тақта құлайды. Бұрандаларды алып жатқанда, бір адам баспа материалын бағыттағыш тақтаны ұстап тұруы керек.

Құласа, баспа материалын бағыттағыш тақтаның пішіні өзгеруі мүмкін.

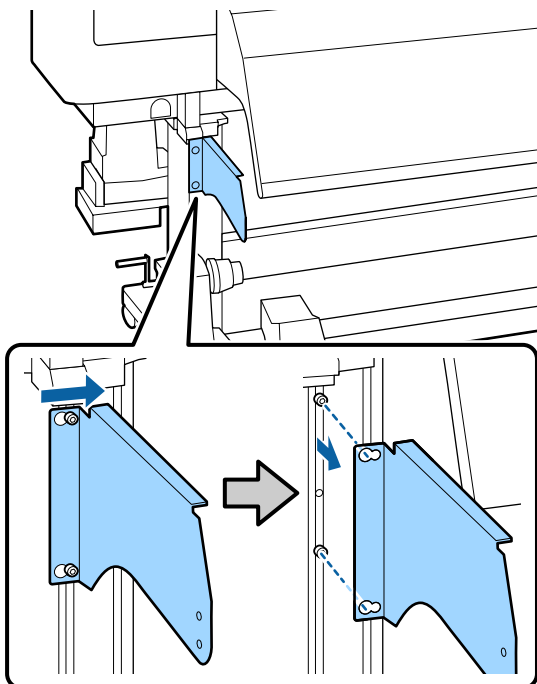


3 Екі бұранданы бір-екі рет бұрап босату үшін алты қырлы (үлкен) кілтті қолданыңыз.



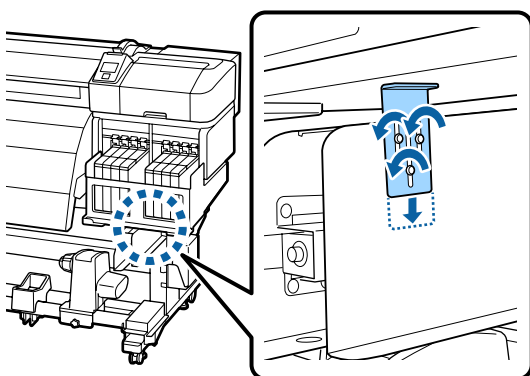
Қосымша

- 4** Тасымалдағыш бағыттаушы үшін сол жақ бекіткіш тақтаны шешіңіз.



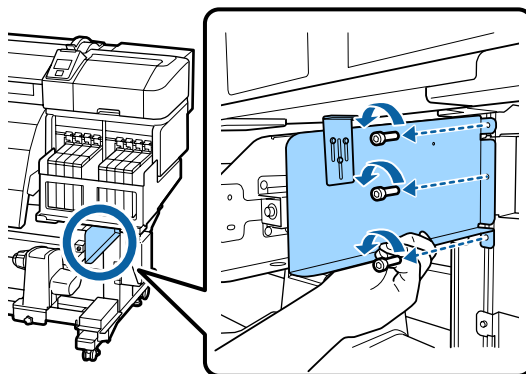
- 5** Реттеуш бөлімнің ыдысының сыртын босатыңыз.

Үш бұранданы босату үшін оларды бір-екі рет алты қырлы (кішкентай) кілтпен бұраңыз.

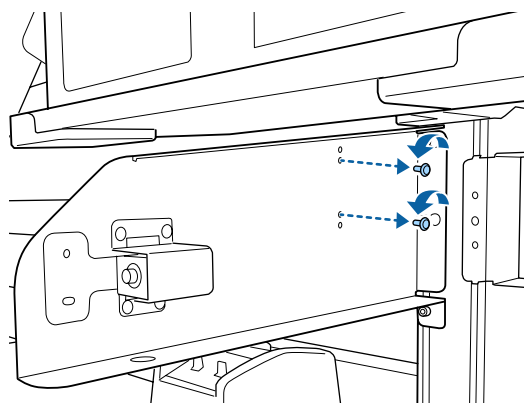


- 6** Ыдыс сыртын ұстағыш тақтаны алып тастаңыз.

Ыдыс сыртын ұстағыш тақтаны ұстап тұрғанда, үш бұранданы алып тастау үшін алты қырлы (үлкен) кілтті қолданыңыз.

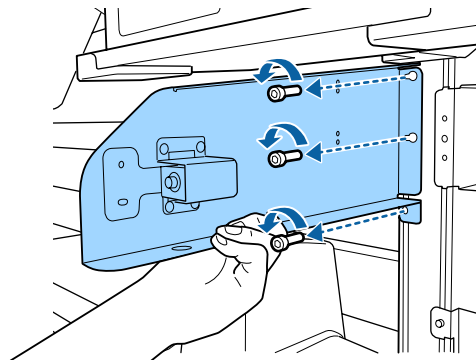


- 7** Үш бұранданы алып тастау үшін алты қырлы (кішкентай) кілтті қолданыңыз.



- 8** Тасымалдағыш бағыттаушы үшін оң жақ бекіткіш тақтаны шешіңіз.

Тасымалдағыш бағыттаушының оң жақ бекіткіш тақтасын ұстап тұрғанда, үш бұранданы алып тастау үшін алты қырлы (үлкен) кілтті қолданыңыз.

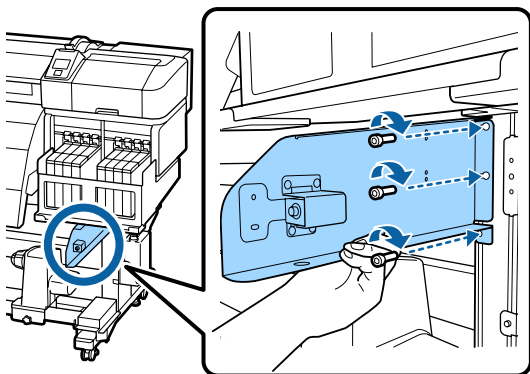


Қосымша

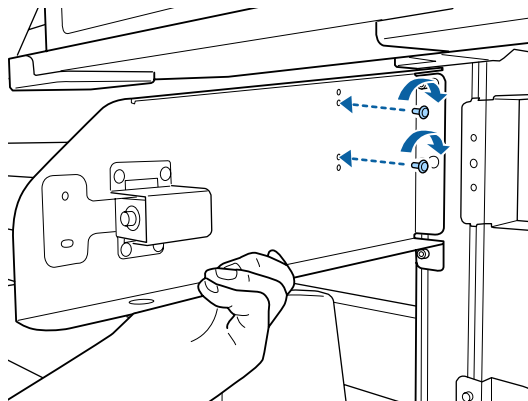
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту

- 1** Тасымалдағыш бағыттауышы үшін оң жақ бекіткіш тақтаны қойыңыз.

Тасымалдағыш бағыттауышының оң жақ бекіткіш тақтасын ұстап тұрғанда, үш бұранданы тарту және берік бекіту үшін алты қырлы (үлкен) кілтті қолданыңыз.

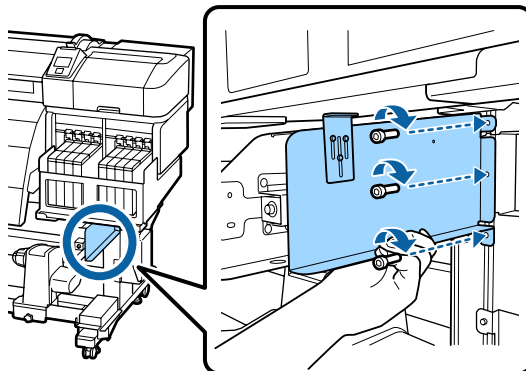


- 2** Үш бұранданы тарту және берік бекіту үшін алты қырлы (кішкентай) кілтті қолданыңыз.



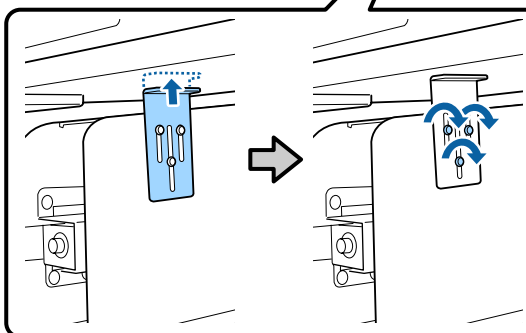
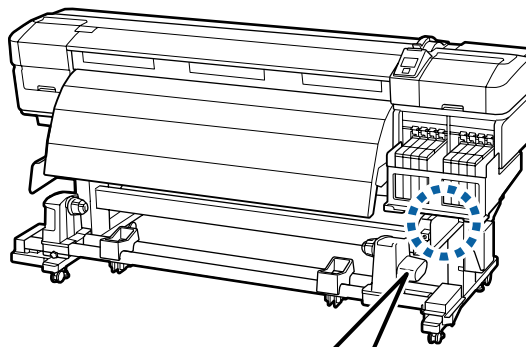
- 3** Ыдыс сыртын ұстағыш тақтаны қойыңыз.

Ыдыс сыртын ұстағыш тақтаны ұстап тұрғанда, үш бұранданы тарту және берік бекіту үшін алты қырлы (үлкен) кілтті қолданыңыз.



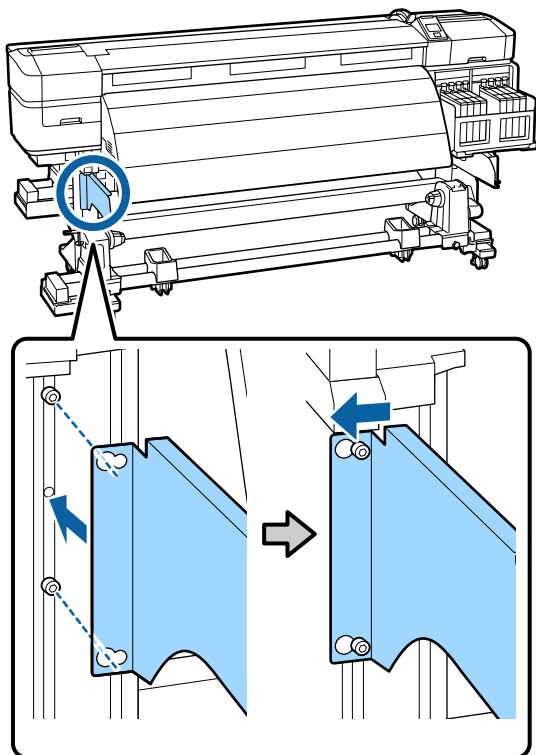
- 4** Реттеуіш бөлімнің ыдысының сыртын бекітіңіз.

Реттеуіш бөлімнің ыдысының сыртын ол ыдыс сыртына тимей тұрғанда көтеру кезінде үш бұранданы тарту және берік бекіту үшін алты қырлы (кішкентай) кілтті қолданыңыз.

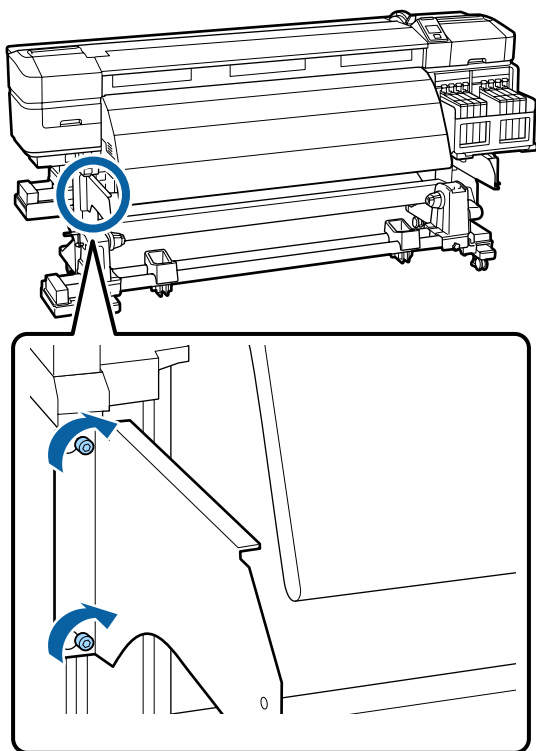


Қосымша

- 5** Тасымалдағыш бағыттаушы үшін сол жақ бекіткіш тақтаны қойыңыз.



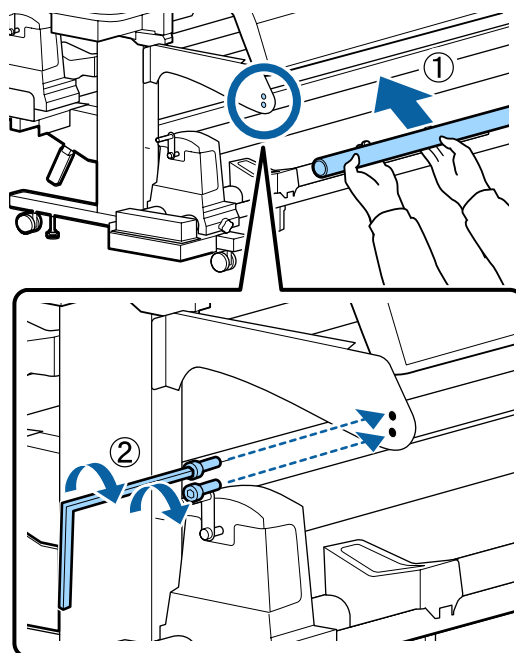
- 6** Үш бұранданы уақытша тарту және берік бекіту үшін алты қырлы (үлкен) кілтті қолданыңыз.



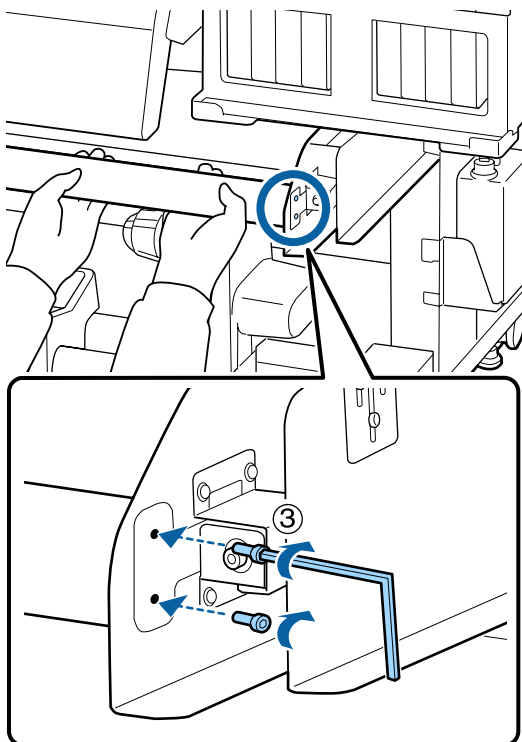
- 7** Алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып төрт бұранданы бекемдеңіз және баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітіңіз.

**Маңызды:**

Тақтаны 2 немесе одан көп адамды пайдаланып бекітіңіз. Құласа, баспа материалын бағыттағыш тақтаның пішіні өзгеруі мүмкін. Бұрандаларды бекітіп жатқанда, 1 адам баспа материалын бағыттағыш тақтаны ұстап тұруы керек.



Қосымша



8

Параллельді реттеуді орындаңыз.

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітуден кейін төмендегі бөлімді оқып шығыңыз, содан кейін параллельді реттеуге өтіңіз.

Параллельді реттеу

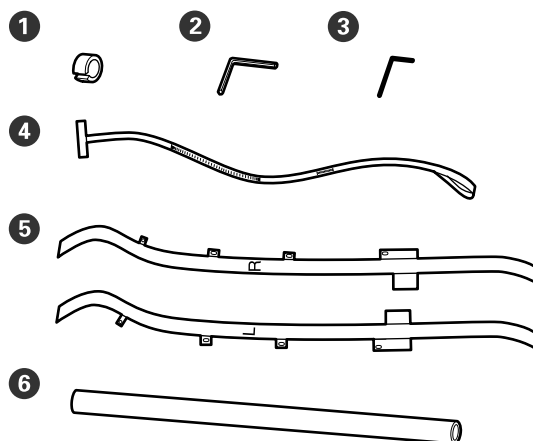
Төмендегі жағдайларда Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

- ☐ Баспа материалын беруде мәселелер бар
- ☐ Алуда мәселелер бар
- ☐ Принтер жылжытылды

Параллельді реттеу екі адамды қажет етеді, өйткені принтердің алдыңғы және артқы жақтарын бір уақытта тексеру және реттеу керек.

Параллель Реттеу үшін арналған дайындықтар

Қамтылған орам өзегін және реттеу құралдарын пайдаланып параллельді реттеуді орындаңыз. Бөлшектерді реттеуді бастар алдында келесі нәрселерді дайындаңыз.



1	Қарсы салмақтар
2	Алты қырлы (үлкен) кілт
3	Алты қырлы (кішкентай) кілт
4	a лентасы
5	b лентасы

Қосымша

6 Валикті қолдану

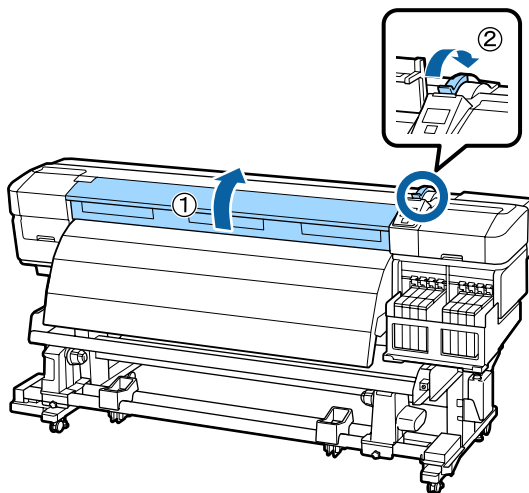
Ескертпе:

Лента қайта пайдаланылатын болса, жабысқақ жағы ластануы мүмкін. Түксіз шүберекті суға малыңыз, сығыңыз, содан кейін онымен кері жағына жабысқан шаң мен түкті сүртіп алыңыз.

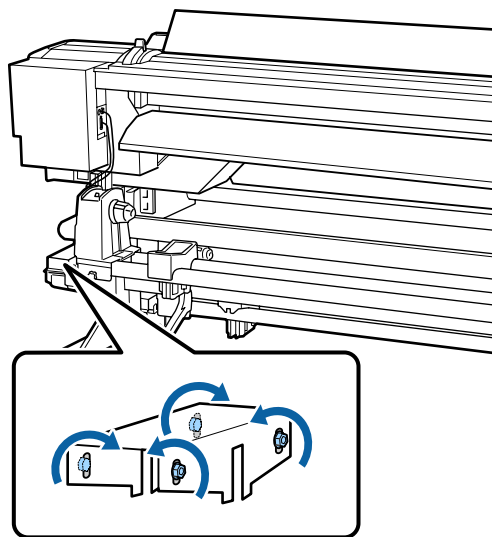
Media Feeding Unit (Тасымалдағыш салу құрылғысы) үшін параллель реттеу

1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

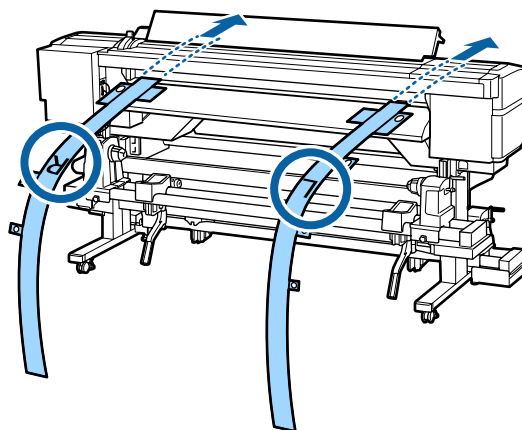
2 Алдыңғы қапққты ашып тасымалдағышты жүктеу тетігін көтеріңіз.



3 Принтердің артқы жағында үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып, суреттегі төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.



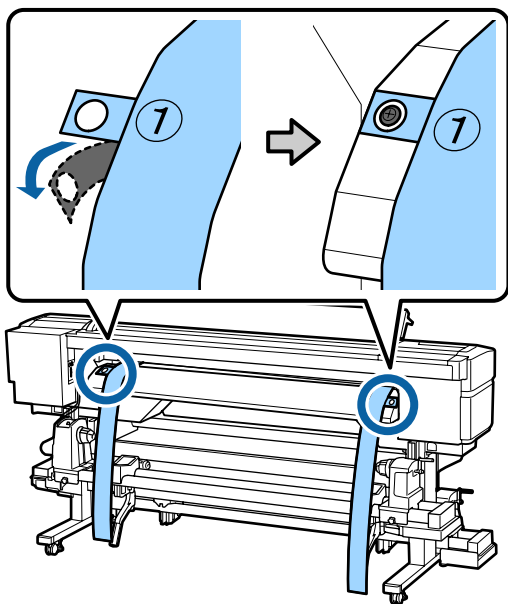
4 b лентасының сол және оң жақтарын арттан алдыға өткізіңіз.



Қосымша

- 5** Суретте көрсетілгендей b лентасының 1-тесігін жүктеу бағыттағышының сол және оң жиектеріндегі бұрандалармен туралаңыз, содан кейін жабыстырыңыз.

Егер лента алғашқы уақытта қолданылатын болса, басқа жағындағы қорғағыш лентаны алып тастаңыз.

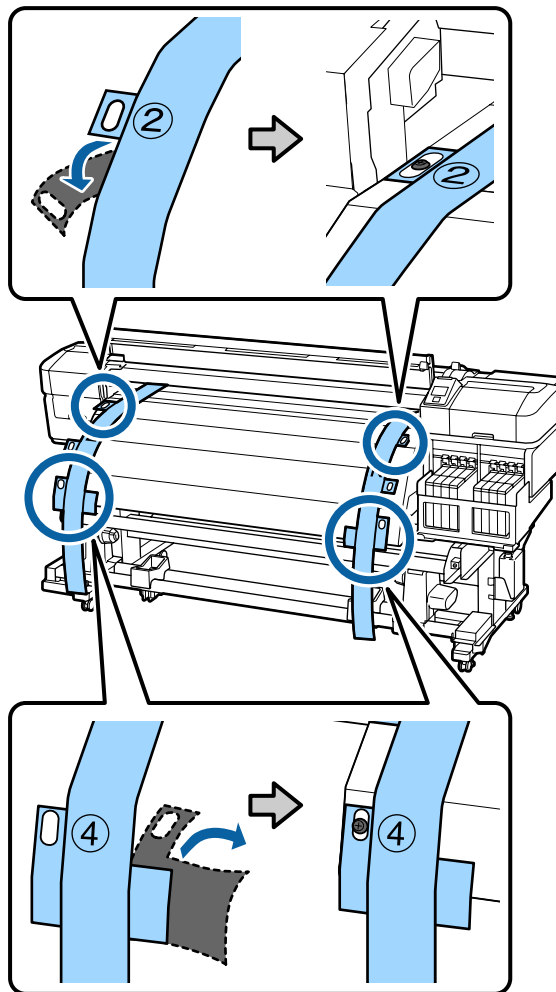


- 6** Суретте көрсетілгендей принтердің алдындағы b лентасының 2 және 4 тесіктерін кейінгі ысытқыштың сол және оң жақтарындағы бұрандалармен туралаңыз, содан кейін оларды жабыстырыңыз.

Егер лента алғашқы уақытта қолданылатын болса, басқа жағындағы қорғағыш лентаны алып тастаңыз.

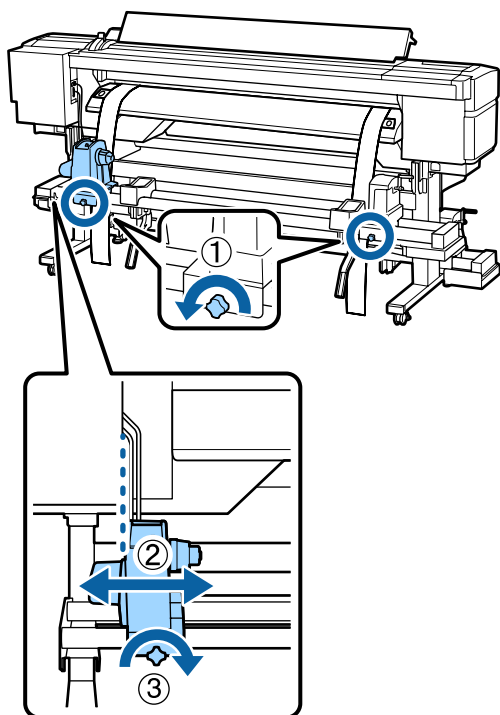
2-тесікті кейінгі ысытқыштың жоғарғы бөлігіндегі бұрандамен туралаңыз.

4-тесікті кейінгі ысытқыштың алдыңғы жиегіндегі бұрандамен туралаңыз.

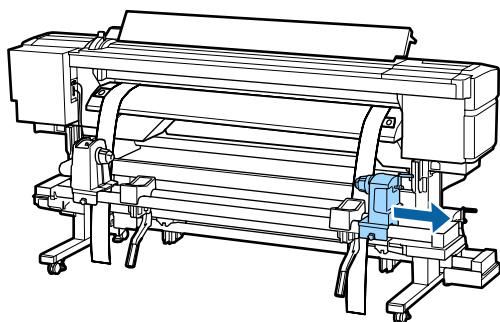


Қосымша

- 7** Принтердің артында сол және оң жақтардағы орам ұстағышты бекітетін бұрандаларды босатыңыз. Содан кейін сол жақ орам ұстағышын нүктелі сызық орнына туралау үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.

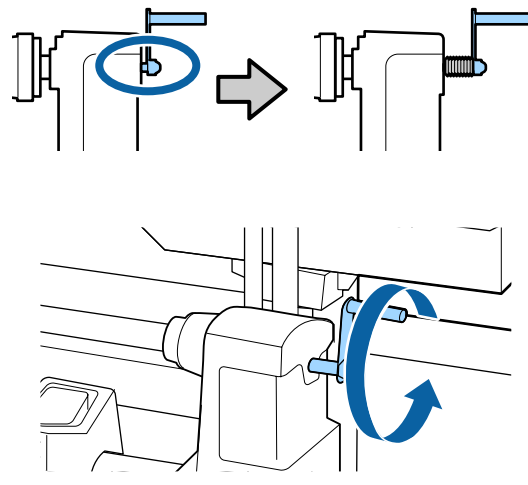


- 8** Оң жақ орам ұстағышты екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.

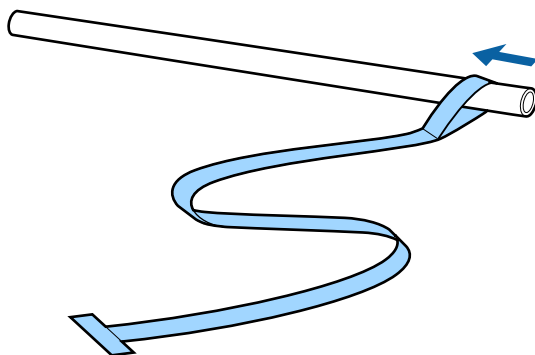


! Маңызды:

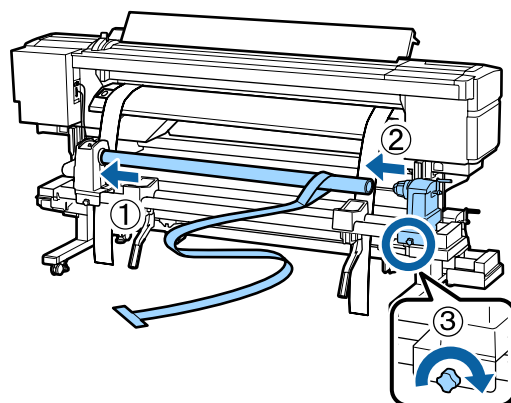
Егер оң жақ қысқыш көрінбей тұрса, қысқышты төменде көрсетілген суреттегідей тоқтағанша айналдырыңыз.



- 9** Лентаны орам өзегі арқылы өткізіңіз.

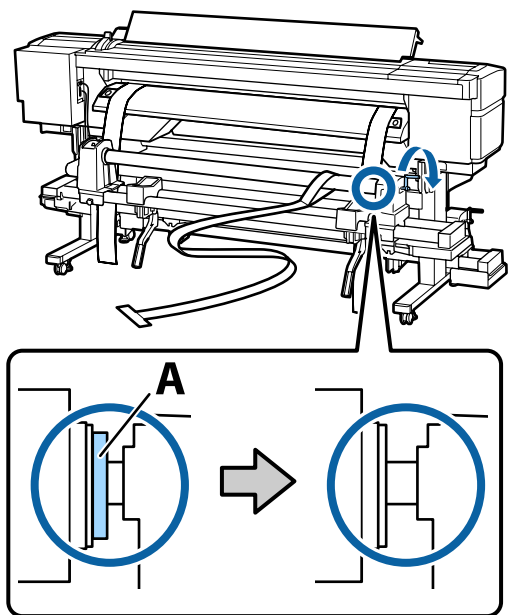


- 10** Орам өзегін сол жақ ұстағышқа салыңыз. Содан кейін оң жақ орам ұстағышты орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.

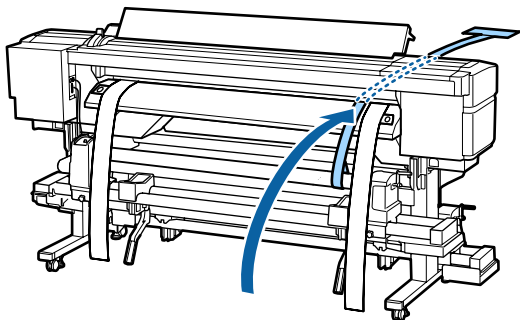


Қосымша

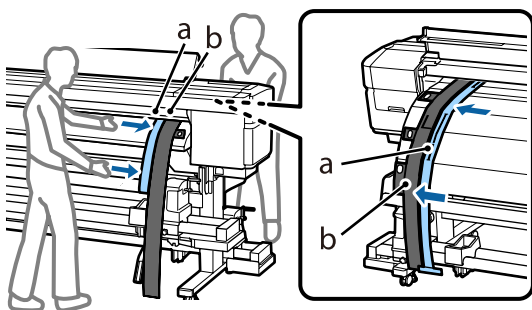
- 11** А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.



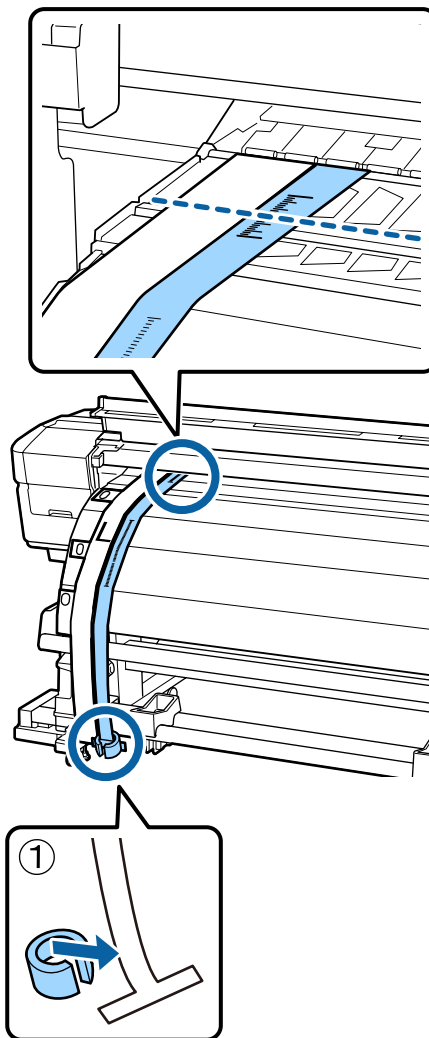
- 12** А лентасын арттан алға өткізіңіз.



- 13** Принтердің алдыңғы және артқы жағын тексеру кезінде, а лентасын b лентасымен тығыз біріктіріңіз.



- 14** А лентасына қарсы салмақты бекітіңіз. Лента тербелуін тоқтатқанда, тақта шетін жауып тұрған жерде лентаға масштаб белгілерін жазып қойыңыз.

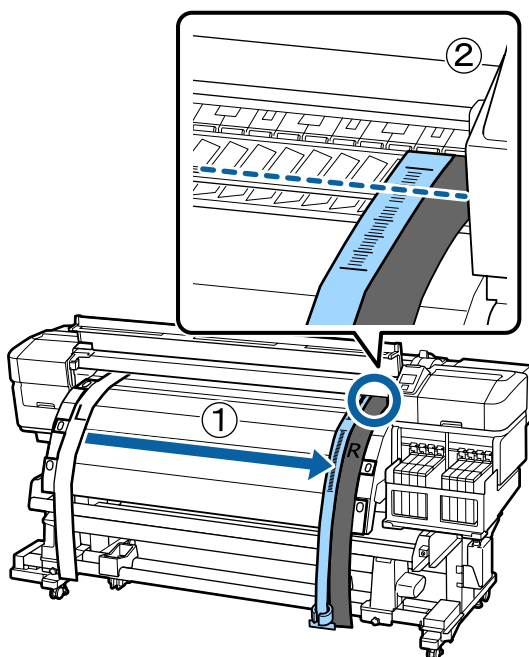


Қосымша

15

Принтердің алдыңғы және артқы жағында а лентасын көтеріп, оны b лентасының оң жағымен тығыз біріккенінше қозғалтыңыз. Лента тербеліп болғанда, тақта мен а лентасының шетінің үстіндегі масштабты тексеріңіз.

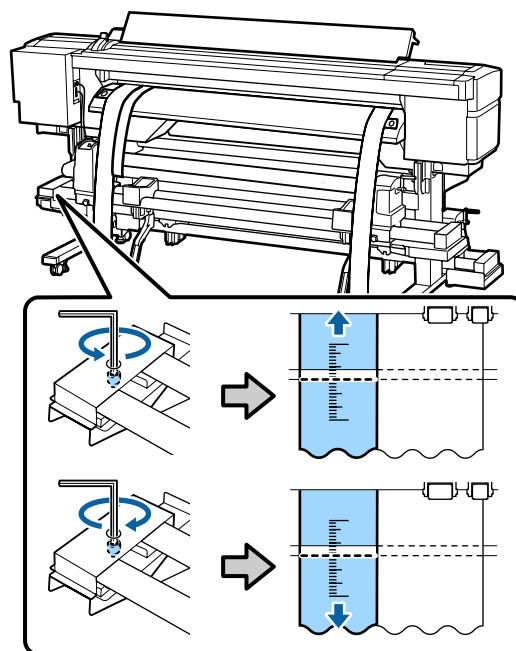
Егер мән сол жақтан басқаша болса, 16-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 17-қадамға өтіңіз.



16

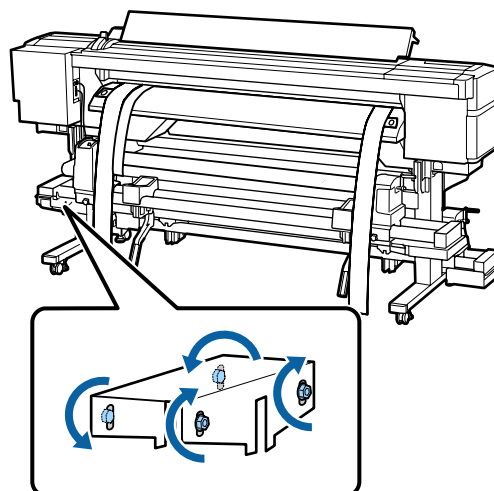
Принтердің алдында а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда принтердің артқы жағында реттеу жасаңыз.

Егер реттеуіш бұранда сағат тіліне қарсы бұралса, масштаб кері қайтады. Егер реттеуіш бұранда сағат тілі бойынша бұралса, масштаб сізге қарай қайтады. Бұранданы бір рет бұрау сызықты 1 мм жылжытады. Егер осы масштабты белгісі сол жағына сәйкес келсе, реттеу аяқталды.



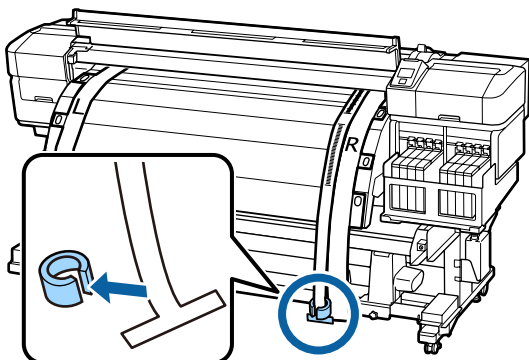
17

4 бұранданы қатты бекіту үшін алты қырлы үлкен кілтті қолданыңыз.

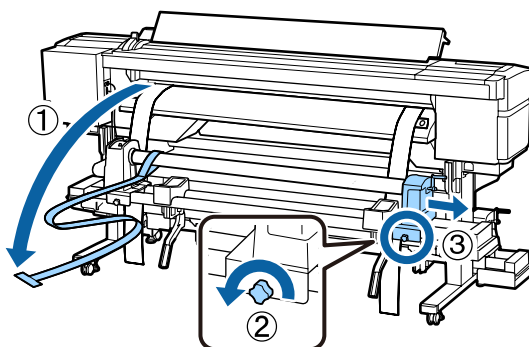


Қосымша

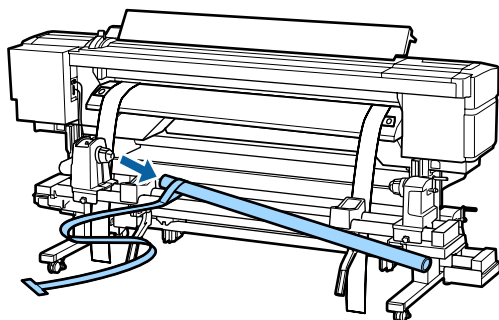
- 18** Принтердің алдында а лентасының қарсы салмағын алыңыз.



- 19** А лентасын принтердің артынан тартыңыз. Содан кейін оң жақ орам ұстағышты бекіту бұрандасын босатып, орам ұстағышты ары жылжытыңыз.



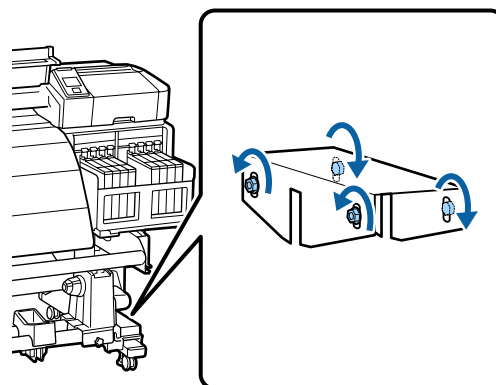
- 20** Шиыршық өзегін алып тастау



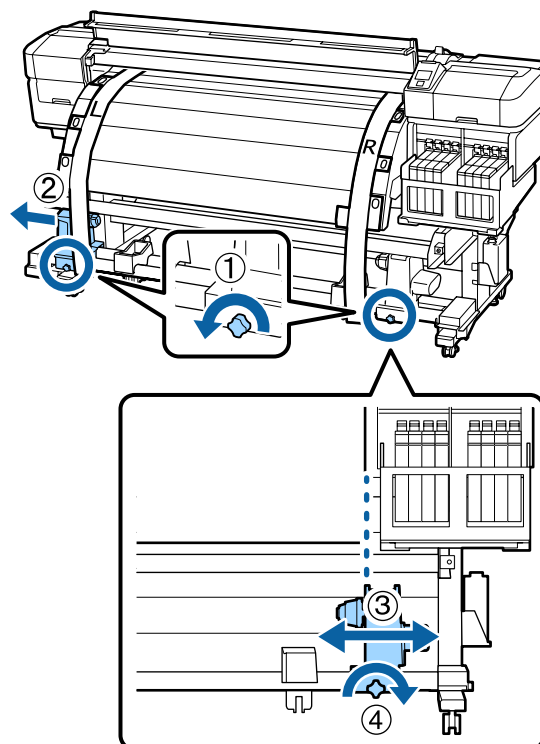
Содан кейін Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) параллельді реттеуге өтіңіз.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты созылатын белдік бөлшегі) үшін параллель реттеу

- 1** Принтердің алдыңғы жағындағы төрт бұранданы босату үшін суретте көрсетілгендей үлкен алты қырлы кілтті қолданыңыз.



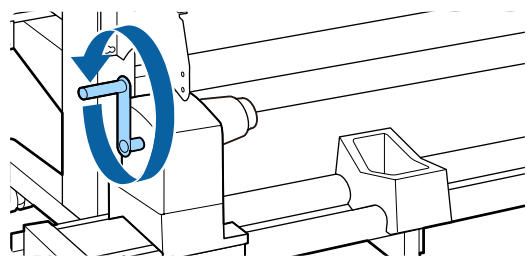
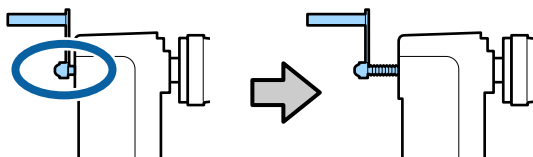
- 2** Орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандаларын босатыңыз және сол жақ орам өзегін ұстағыштарды сыртқа жылжытыңыз. Содан кейін орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын оң жақ орам өзегін ұстағышты нүктелі сызықтың орнымен туралау үшін бекемдеңіз.



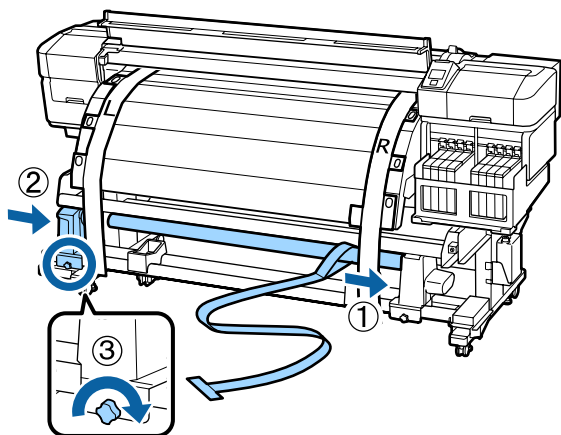
Қосымша

**Маңызды:**

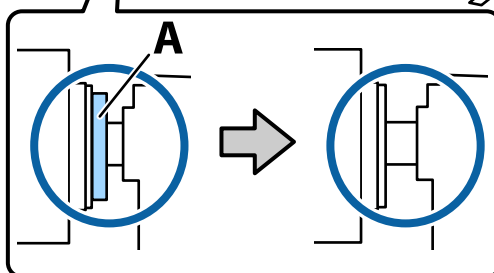
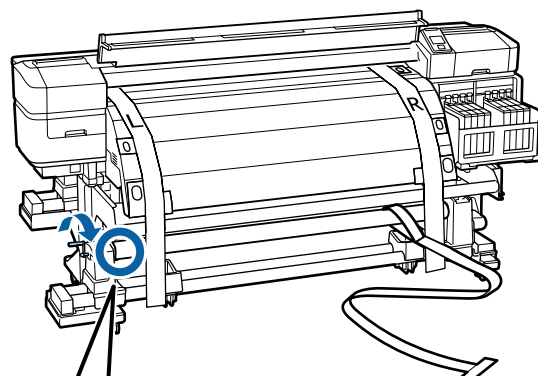
Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.

**3**

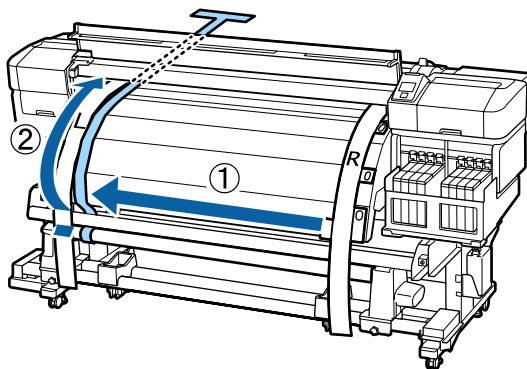
Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз. Содан кейін сол жақ орам өзегінің ұстағышын орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.

**4**

А бөлшегі төмендегі суретте көрсетілгендей толығымен енгізілгенше тұтқаны айналдырып тұрыңыз.

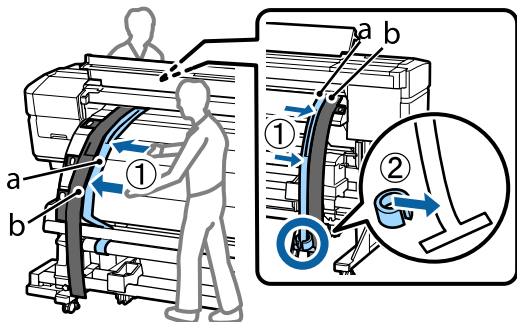
**5**

А лентасын В лентасының сол жағына әкеліңіз. Лентаның алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақта мен кейінгі ысытқыш арасынан өткізіңіз, содан кейін принтерге салыңыз.

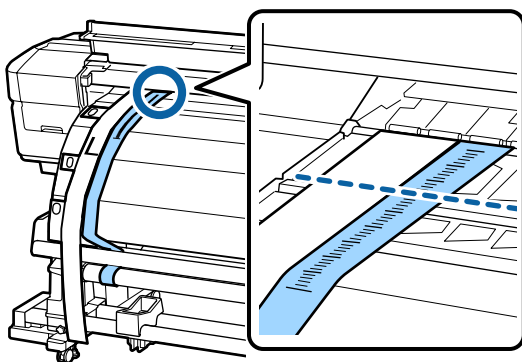


Қосымша

- 6** Принтердің алдыңғы және артқы жағын тексеру кезінде, а лентасын b лентасымен тығыз біріктіріңіз. Принтердің артқы жағына а лентасына қарсы салмақты қойыңыз.

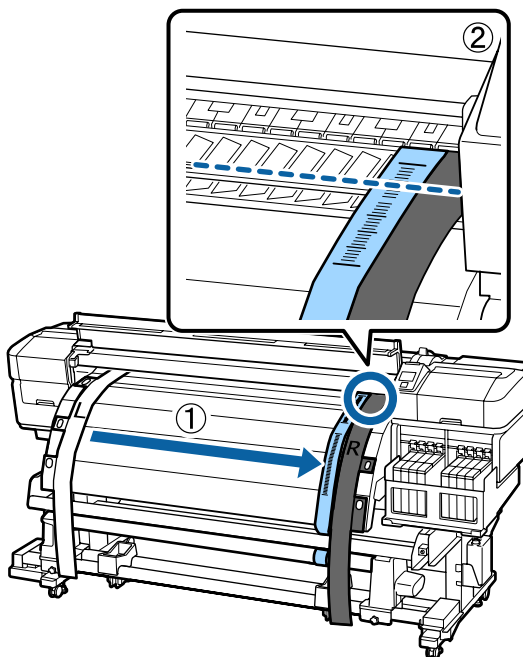


- 7** Лента тербелуін тоқтатқанда, тақта шетін жауып тұрған жерде лентаға масштаб белгілерін жазып қойыңыз.



- 8** Принтердің алдыңғы және артқы жағында а лентасын көтеріп, оны b лентасының оң жағымен тығыз біріккенінше қозғалтыңыз. Лента тербеліп болғанда, тақта мен а лентасының шетінің үстіндегі масштабты тексеріңіз.

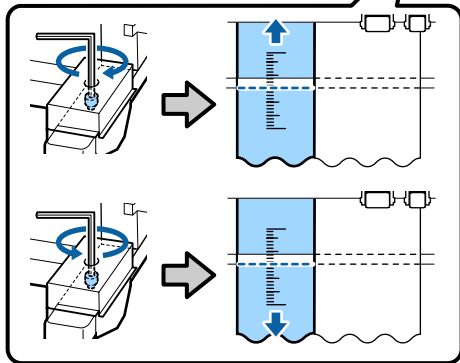
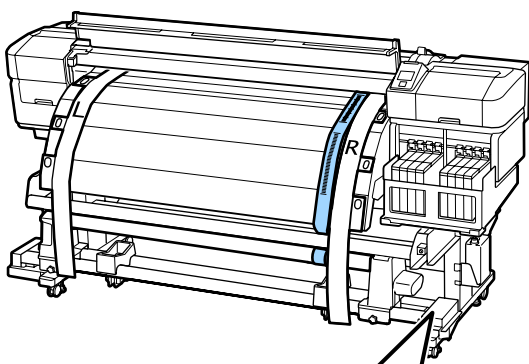
Егер мән сол жақтан басқаша болса, 9-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 10-қадамға өтіңіз.



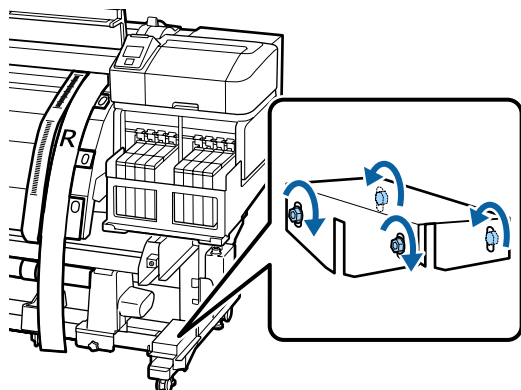
Қосымша

- 9** Принтердің алдыңғы жағындағы а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда реттеу үшін үлкен алты қырлы кілтті пайдаланыңыз.

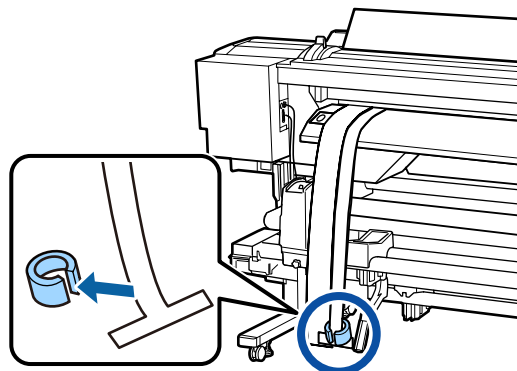
Егер реттеу бұрандасы сағат тілімен бұрылса, шкала артқа жылжиды. Егер реттеу бұрандасы сағат тіліне кері бұрылса, шкала сізге қарай жылжиды. Бұранданы бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.



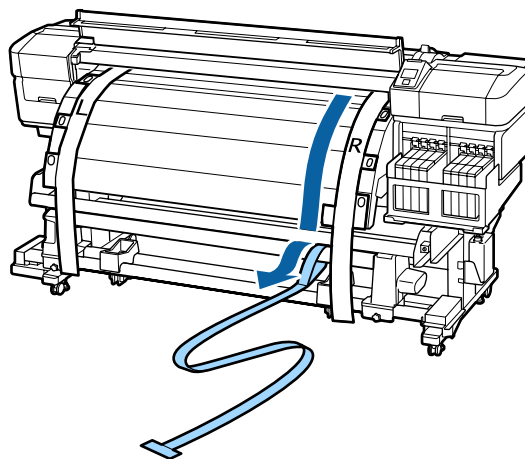
- 10** 4 бұранданы қатты бекіту үшін алты қырлы үлкен кілтті қолданыңыз.



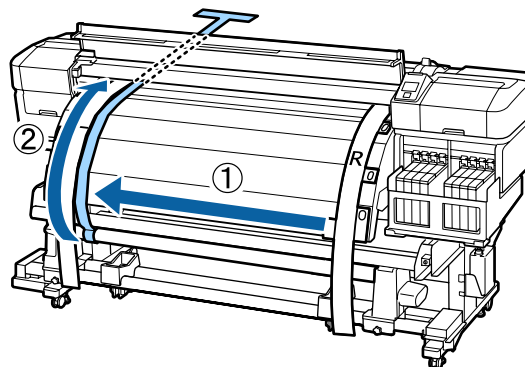
- 11** Принтердің артқы жағына а лентасына қойылған қарсы салмақты алып тастаңыз.



- 12** А лентасын принтерден тартып шығарыңыз.

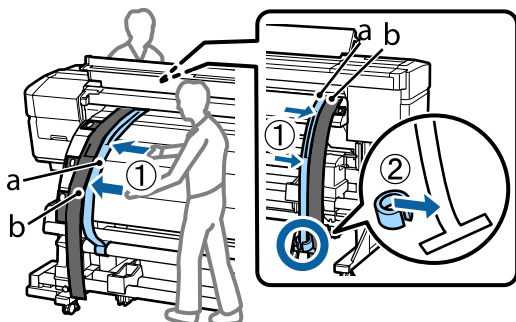


- 13** А лентасын b лентасының сол жағына әкеліңіз. А лентасының алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақтаның алдынан өткізіп, содан кейін принтерге салыңыз.

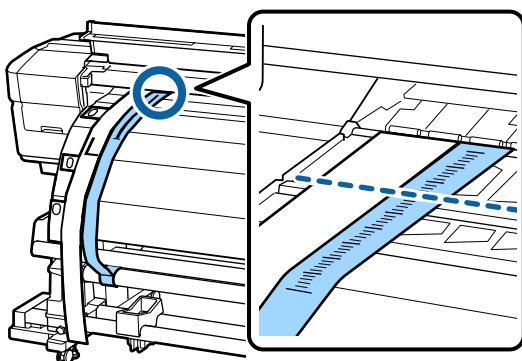


Қосымша

- 14** Принтердің алдыңғы және артқы жағында а лентасын көтеріп, оны b лентасымен тығыз біріккенінше қозғалтыңыз. Принтердің артқы жағына а лентасына қарсы салмақты қойыңыз.

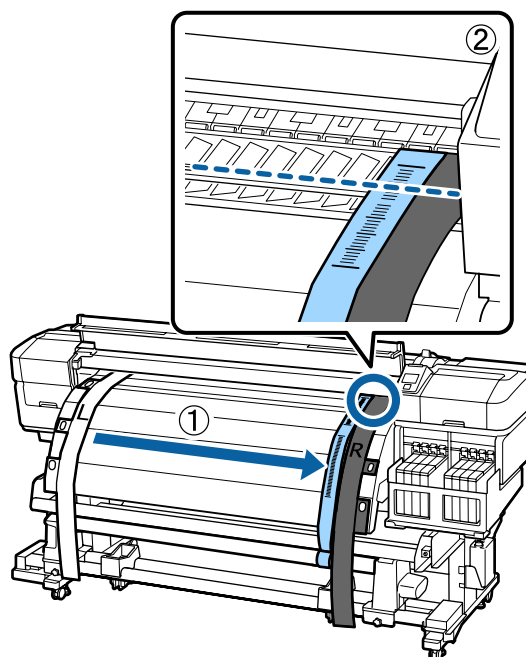


- 15** Лента тербелуін тоқтатқанда, тақта шетін жауып тұрған жерде лентаға масштаб белгілерін жазып қойыңыз.



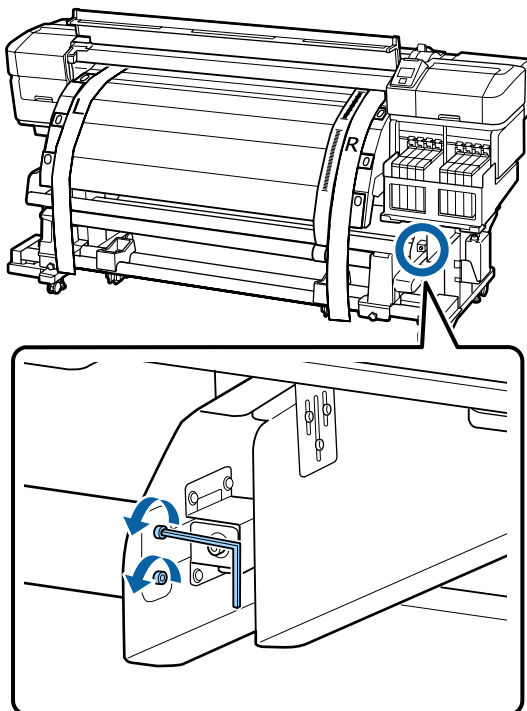
- 16** Принтердің алдыңғы және артқы жағында а лентасын көтеріп, оны b лентасының оң жағымен тығыз біріккенінше қозғалтыңыз. Лента тербеліп болғанда, тақта мен а лентасының шетінің үстіндегі масштабты тексеріңіз.

Егер мән сол жақтан басқаша болса, 17-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 20-қадамға өтіңіз.



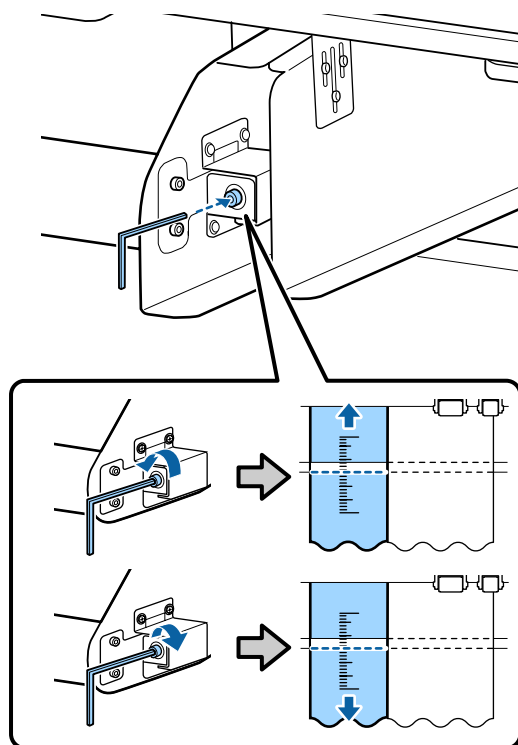
Қосымша

- 17** Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұранданы босатыңыз.

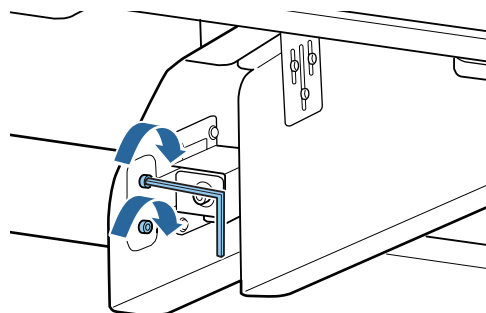


- 18** Принтердің алдыңғы жағында а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда қолмен баспа материалын бағыттағыш тақтаны қолмен ұстап тұрып, үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып реттеулер жасаңыз.

Егер реттеуіш бұранда сағат тіліне қарсы бұралса, масштаб кері қайтады. Егер реттеуіш бұранда сағат тілі бойынша бұралса, масштаб сізге қарай қайтады. Бұранданы бір рет бұрау сызықты 1 мм жылжытады. Егер осы масштабты белгісі сол жағына сәйкес келсе, реттеу аяқталды.

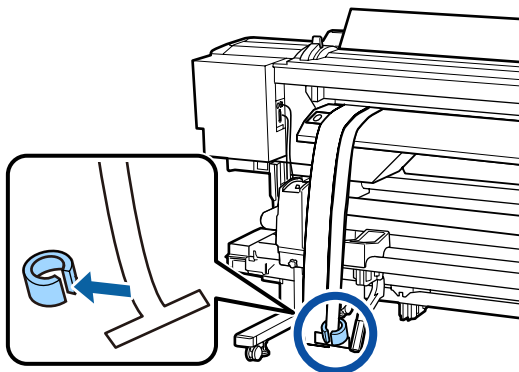


- 19** Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұранданы бекемдеңіз.

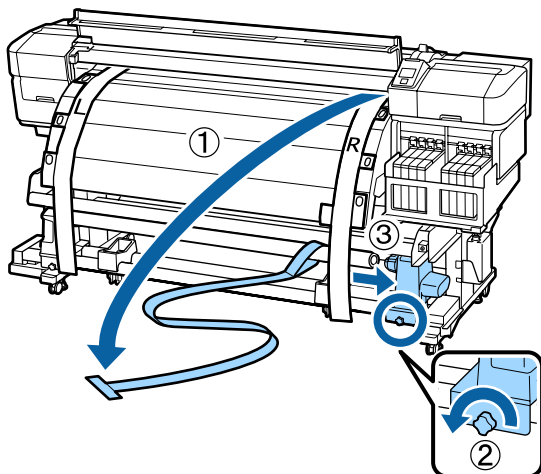


Қосымша

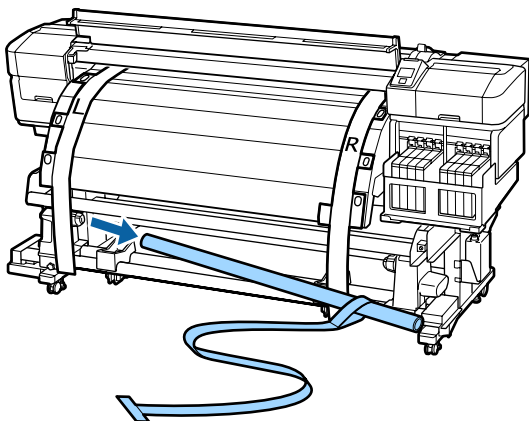
- 20** Принтердің артқы жағына а лентасына қойылған қарсы салмақты алып тастаңыз.



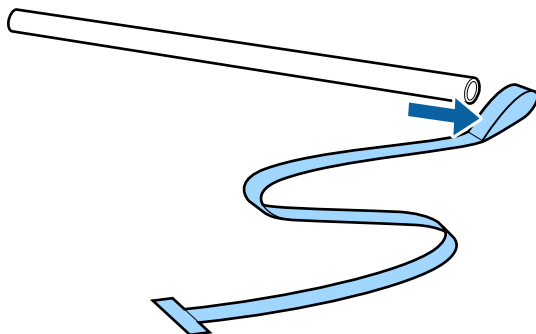
- 21** А лентасын принтерден тартып шығарыңыз. Содан кейін оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұrandасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты орамнан алыңыз.



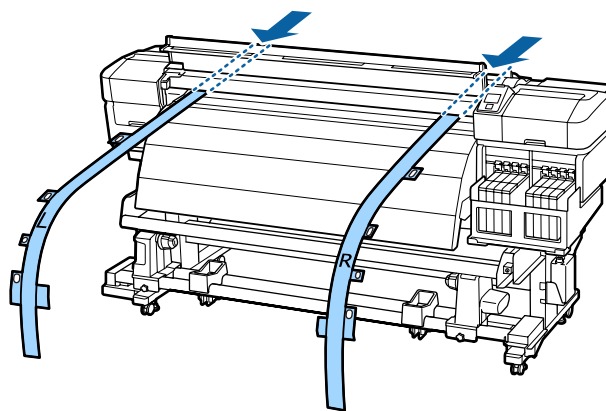
- 22** Шиыршық өзегін алып тастау



- 23** А лентасын орам өзегінен алыңыз.



- 24** В лентасының сол және оң жағын принтерден алыңыз.

**Ескертпе:**

а және b ленталары мен қарсы салмақты мыжбай сақтаңыз. Лента қайтадан пайдаланылатын болса, пайдалану алдында шаңды және басқа нәрселерді кетіріңіз және жақсылап созыңыз.

Төсеме пайдалану

Қысқыш орамдары арасындағы тік қыртыстар **Feeding Tension** және **Take-up Tension** көмегімен реттегеннен кейін де кетпесе, принтермен бірге берілетін төсемені бос баспа материалдарын салатын тұтқаға енгізіңіз.

Төсеменің реттеу орнын ауыстырғанда, сізге сатылымдағы бұрағыш қажет. Оны алдын ала дайындап қойыңыз.

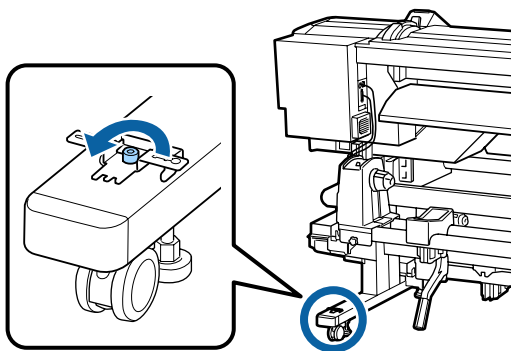
Қосымша

Төсемені ауыстыру

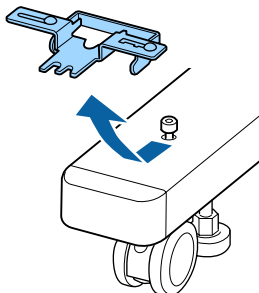
Аяғына бекітілген төсемені принтермен бірге берілетін алты қырлы (үлкен) кілтпен ауыстырыңыз.

- 1 Бұрандаларды алты қырлы (үлкен) кілтпен босатыңыз.

Бұрандаларды алып тастамаңыз.



- 2 Төсемені алып тастаңыз.

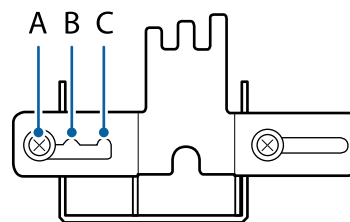


- 3 Босатқан бұрандаларды қатайтыңыз.

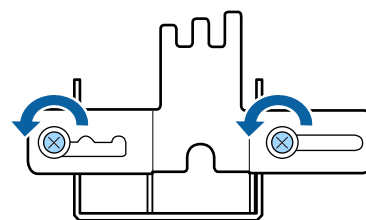
Төсемені реттеу

Сіз төсемені үш қадамда реттей аласыз. Ол А позициясына реттелсе қалыпты. Ал егер тіке қыртыстар жазылмаса, бірінші В позициясына ал содан кейін С позициясына реттеп көріңіз.

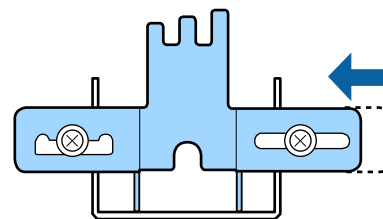
Бұл бөлім позицияны А дан В ға қалай реттеу керектігін түсіндіреді. С позициясын реттегенде де осы амалдарды орындаңыз.



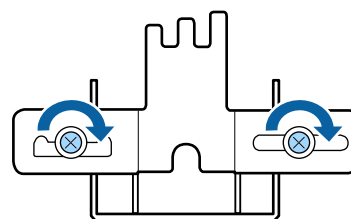
- 1 Екі бұранданы босату үшін бұрағышты қолданыңыз.



- 2 Реттеу позициясын А дан В ға ауыстырыңыз.



- 3 Екі бұранданы қатайту үшін бұрағышты қолданыңыз.

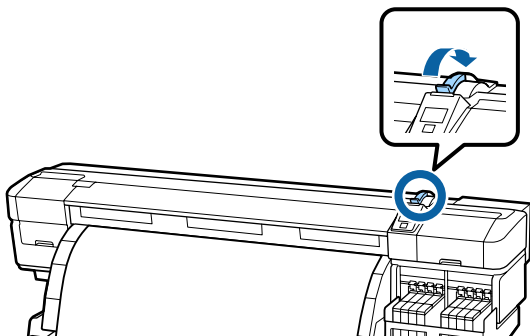


Төсемені бекіту

- 1 Принтер басып шығаруға дайын екенін растаңыз.

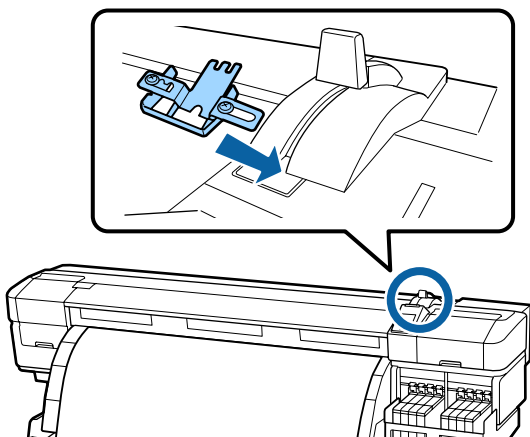
Қосымша

- 2 Тасымалдағышты жүктеу білігін көтеріңіз.

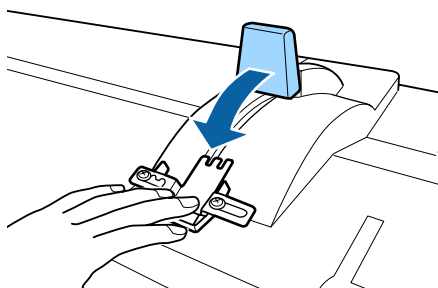


- 3 Реттеу позициясы А позициясы екенін тексеріңіз.

- 4 Төсемені тасымалдағыш салатын тұтқаға бекітіңіз.



- 5 Төсемені ұстап тұрғанда тасымалдағыш салатын тұтқаны төмендетіңіз.



Тасымалдағыш салатын тұтқаны төмендеткенде, тасымалдағыш өзгереді және баптау өзгерістері басқару тақтасында көрсетіледі. Келесілерді көріп, баптауды тексеріңіз.

🔗 ["Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту" бетте 37](#)

- 6 Feed Adjustment орындаңыз.

🔗 ["Feed Adjustment" бетте 57](#)

- 7 Басып шығаруды бастаңыз, содан кейін алдыңғы жақтағы терезе арқылы тіке қыртыстардың жойылғанын тексеріңіз.

Егер тіке қыртыстар жойылса, реттеу аяқталды. Егер тіке қыртыстар жойылмаса, басып шығаруды тоқтатыңыз, тасымалдағыш салатын тұтқаны көтеріп төсемені алып тастаңыз.

- 8 Төсемені реттеу позициясын ауыстырыңыз.

🔗 ["Төсемені реттеу" бетте 150](#)

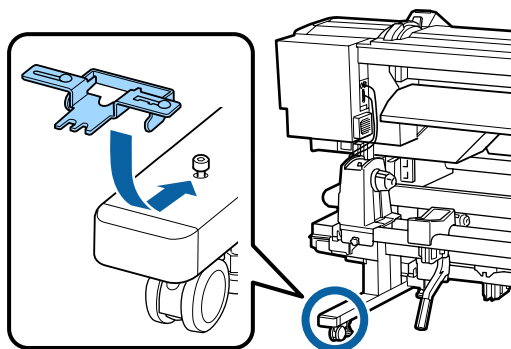
- 9 Төсемені бекітіп, содан кейін тіке қыртыстар жойылғанына көз жеткізіңіз.

4–7 қадамдарды қараңыз

Егер тіке қыртыстар әлі жойылмаса, реттеу позициясын С позициясына ауыстырып, содан кейін 4-тен 6 қадамдарды қайталаңыз.

Төсемені сақтау

Төсемені қолданбаған кезде, төсемені аяғына бекіту үшін жою процедурасын кері орындаңыз.



Қосымша

Жүйе талаптары

Бағдарламалық құрал RIP үшін құжаттаманы қарап шығыңыз.

Техникалық сипаттар кестесі

Принтердің техникалық сипаттары		
Басып шығару әдісі	Сұрау бойынша сия принтері	
Саңылауды конфигурациялау	360 саңылау × 2 × 2 жолақ × 4 түс (Black (Қара)* ¹ , Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары))	
Ажыратымдылық (ең үлкен)	720 × 1440 dpi	
Басқару коды	ESC/P растр (көрсетілмеген пәрмен)	
Баспа материалын беру әдісі	Фрикционды беру	
Кірістірілген жады	Негізгі бөлік үшін 512 Мбайт Желі үшін 128 Мбайт	
Интерфейс	Жоғары жылдамдықты USB-USB 2.0 сипаттамасымен үйлесімді. 100Base-TX/1000Base-T* ²	
Қалыпты кернеу	100–120 В, айнымалы ток	200–240 В, айнымалы ток
Қалыпты жиілік	50/60 Гц	
Номиналды ток	#1: 10 А #2: 10 А	#1: 5 А #2: 5 А
Қуатты тұтыну (1 және 2 сандары үшін жалпы)	Басып шығару: шамамен 760 Вт Дайын режим: шамамен 458 Вт Ұйқы режимі: шамамен 11 Вт Ток өшірулі: шамамен 1 Вт	

Принтердің техникалық сипаттары

Температура	Жұмыс істеу: 15–35°C (15–25°C ұсынылады) Сақтау (орамнан шығармай тұрып): -20–60°C (60°C-та 120 сағат, 40°C-та бір ай) Сақтау (сиямен қайта толтырмас бұрын): -20–40°C (ай ішінде 40°C)
Ылғалдылық	Жұмыс істеу: 20–80 % (40–60 % ұсынылады) (конденсациясыз) Сақтау (орамнан шығармай тұрып): 5–85 % (конденсациясыз)
<p>Жұмыс істеу температурасы/ылғалдылық ауқымы (диагональ сызықтары бар аймақ: ұсынылады)</p>	
Өлшемі	Сақтау (ең аз) өлшемдері: 2620 (Е) × 1013 (Д) × 1314 (Б) мм Ең көп өлшемдері: 2620 (Е) × 1198 (Д) × 1653 (Б) мм
Салмағы* ³	Шамам. 288 кг

*1 High Density Black (Тығыздығы жоғары қара) немесе Black (Қара).

*2 Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5 немесе одан жоғарғы санат).

*3 Берілген тасымалдағыш жүйесі орнатылған; сия бірге берілмеген.

Қосымша

Сия сипаттамалары

Түрі	Арнайы сия орамасы
Буландырып тасымалданатын сия	High Density Black (Тығыздығы жоғары қара), Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары)
Пайдалану мерзімі	Сия орамасында басылған күнді қараңыз (қалыпты температурада)
Басып шығару сапасы кепілдігінің мерзімі	Сия ыдысы сия орамасынан толтырылғаннан күннен 25 күн кейін
Сақтау температурасы	5 және 35° аралығында
Сыйымдылық	1000 мл

Ескертпе:

Басылған материалдарда тұрақты түстің болуын қамтамасыз ету үшін, 15 және 25°C аралығындағы тұрақты бөлме температурасын орнатыңыз.

Стандарттар мен құптаулар

Қауіпсіздік	UL 60950-1
	CSA C22.2 No.60950-1
EMC	FCC 15-бөлімі В бөлімшесі А сыныбы
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A сыныбы
	AS/NZS CISPR 22 A сыныбы

Назар аударыңыз!

Бұл бұйым А санатындағы құралдарға жатады. Оны тұрмыста пайдалану кезінде ол тудыратын индустриалды кедергілер басқа техникалық құралдардың қызметін бұзуы мүмкін. Ондай жағдайда тұтынушы өзі тиісті шаралар қолдануы керек.

Ақпарат тұтынушы

Туралы бұйымның мақсатының ақпарат	Кең форматты сұйық бояулы принтер бейнелерді әр түрлі тарату көздерінде баспалауға арналған.
Өнім жасаушысы	SEIKO EPSON КОРПОРАЦИЯСЫ Мекенжайы: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Жапония Телефоны: 81-266-52-3131
ТМД елдеріндегі ресми өкіл в странах СНГ	ЖШҚ “ЭпсонСНГ” Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, “Чайка Плаза” бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/ info_CIS@epson.ru EPSON EUROPE B.V. МӘСКЕУДЕГІ ӨКІЛЕТТІ КЕҢСЕСІ Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, “Чайка Плаза” бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/
Өнім жасалған ай мен жыл	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген
Өнім жасалған ел	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген

Кеден одағының “Төмен вольтті жабдықтардың қауіпсіздігі туралы” Техникалық регламентінің (КО ТР 004/2011); Кеден одағының “Техникалық құрылғылардың электромагниттік үйлесімділігі туралы” Техникалық регламентінің (КО ТР 020/2011) талаптарына сәйкес келеді.

Қосымша

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтама береді. Веб браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, сайтқа келесідей кіріңіз: <http://www.epson.kz/>



Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтаманы береді. Веб-браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://support.epson.net/>

Жаңа нұсқалы драйверлер, ЖҚС, нұсқаулықтар немесе өзге де жүктеп алуға болатын дүниелер қажет болса, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://www.epson.com>

Одан кейін, жергілікті Epson веб-сайтының қолдау көрсету бөлімін таңдаңыз.

Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу

Epson компаниясына хабарласудан бұрын

Epson өнімі дұрыс жұмыс істемесе және өнім құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы ақауды шеше алмасаңыз, көмек алу үшін Epson қолдау көрсету қызметтеріне хабарласыңыз. Төменде сіздің аумағыңызға арналған Epson қолдау көрсету қызметі көрсетілмеген болса, өнімді сатып алған дилерге хабарласыңыз.

Келесі мәліметті берсеңіз, Epson қолдау көрсету қызметі сізге анағұрлым тез көмектесе алады:

- ☐ Өнімнің сериялық нөмірі
(Сериялық нөмір жапсырмасы әдетте өнімнің артқы жағында болады.)
- ☐ Өнім моделі
- ☐ Өнімдегі бағдарлама нұсқасы
(**About, Version Info** немесе өнім құралындағы ұқсас түймені басыңыз.)
- ☐ Компьютердің брендті және моделі
- ☐ Компьютердің амалдық жүйесінің аты мен нұсқасы
- ☐ Әдетте өніммен бірге қолданатын бағдарлама қолданбаларының аттары мен нұсқалары

Анықтама алу көздері

Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама

Epson компаниясы төменде берілген техникалық қолдау көрсету қызметтерін ұсынады.

Интернет қолдауы

<http://epson.com/support> сайтындағы Epson қолдау көрсету веб-сайтына өтіп, қарапайым мәселелерді шешу үшін өніміңізді таңдаңыз. Драйверлер мен құжаттамаларды жүктеуге, жиі қойылатын сұрақтар мен ақауды жоятын кеңесті алуға немесе Epson компаниясына сұрақтарыңызды электрондық поштамен жіберуге болады.

Қолдау қызметі өкілімен сөйлесіңіз

(562) 276-1300 (АҚШ) немесе (905) 709-9475 (Канада), Тынық мұхиты уақытымен 6.00–18.00 аралығында дүйсенбі — жұма күндері. Қолдау көрсету күндері мен сағаттары еш ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Ұзақтан телефон шалғандардан ақы алынуы мүмкін.

Epson компаниясына көмек алу үшін қоңырау шалу алдында келесі мәліметтерді дайындаңыз:

- ☐ Өнім атауы
- ☐ Өнімнің сериялық нөмірі
- ☐ Сатып алу дәлелі (қойма қолхаты секілді) және сатып алу күні
- ☐ Компьютер конфигурациясы
- ☐ Мәселенің сипаттамасы



Маңызды:

Жүйеңіздегі басқа бағдарламалық құралды пайдалану бойынша көмек алу үшін техникалық қолдау туралы ақпаратты сол бағдарламалық құралдың құжаттамасынан қараңыз.

Сатып алынған өнім құрал-жабдықтары

Epson рұқсат етілген сатушысынан түпнұсқа Epson сия картриджерін, таспа картриждерін, қағазын және құрал-жабдықтарын сатып алуға болады. Жақын жердегі сатушыны табу үшін 800-GO-EPSON (800-463-7766) телефонына қоңырау шалыңыз. Немесе <http://www.epsonstore.com> (АҚШ-та сату бөлімдері) немесе <http://www.epson.ca> (Канадалық сату бөлімдері) бойынша Интернет арқылы сатып алыңыз.

Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson қолдау көрсету қызметімен байланысу туралы ақпарат алу үшін **Жалпы еуропалық кепілдеме құжаты** бөлімін қараңыз.

Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson Австралия фирмасы сізді жоғарғы деңгейдегі тұтынушыларға көрсетілетін қызметпен қамтамасыз етеді. Өнім құжаттарымен қоса, біз ақпарат алуға болатын мына мәлімет көздерін ұсынамыз:

Сатушыңыз

Сізге өнімді сатқан тұлға проблемаларды анықтауға және шешуге жиі көмектесе алады. Мәселелер болған кезде, алдымен, сатушылармен телефон арқылы кеңесіңіз; олар мәселелерді жылдам және оңай шешеді және келесі орындалатын қадам туралы кеңес береді.

Анықтама алу көздері**Интернет URL мекенжайы**
<http://www.epson.com.au>

Epson Австралия ғаламторының беттерін ашыңыз. Кейде Интернеттен тікелей ақпарат іздеу қажет болғандықтан, модем алғаныңыз жөн! Бұл тораптан драйверлерді жүктеп алуға, Epson байланыс мәліметтерін, өнім туралы жаңа ақпарат алу және техникалық қолдау алу (электрондық пошта арқылы) мүмкіндігін береді.

Epson анықтама үстелі

Epson анықтама үстелі клиенттеріміздің кеңес алуына мүмкіндік беру үшін берілген. Анықтама үстеліндегі операторлар Epson өнімін орнату, теңшеу және пайдалану кезінде көмектеседі. Біздің сату алдында кеңес беретін анықтама үстелі қызметкерлері Epson өнімдері туралы жаңа кітап бере алады және ең жақын сатушының немесе қызмет көрсету агентінің қай жерде орналасқанын айтады. Көптеген сұрақтарға осы жерде жауаптар берілген.

Анықтама үстелінің нөмірлері:

Телефон: 1300 361 054

Факс: (02) 8899 3789

Қоңырау шалған кезде барлық қатысты ақпаратты қол астында дайындап отырыңыз. Қол астында неғұрлым көп ақпарат болса, біз проблеманы соғұрлым тез шешетін боламыз. Бұл ақпаратқа Epson өнімінің құжаттары, компьютер түрі, операциялық жүйе, қолданба бағдарламалар және қажет теп саналатын кез келген ақпарат жатады.

Сингапурдағы
тұтынушыларға арналған
анықтама

Epson компаниясының Сингапурдағы филиалынан қол жетімді ақпарат көздері, қолдау және қызметтер:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.sg>)

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ), сатулар бойынша сұраныстарды және электрондық пошта арқылы техникалық қолдауды алуға болады.

Epson анықтама үстелі
(Телефон: (65) 65863111)

Анықтама үстелі телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- ☐ Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- ☐ Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Тайландтағы
тұтынушыларға арналған
анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.co.th>)

Қол жетімді өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер, ЖҚС және электрондық пошта туралы ақпарат.

Epson тікелей хабарласу
желісі
(Телефон: (66) 2685-9899)

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат

Анықтама алу көздері

- ☐ Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- ☐ Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Epson тікелей
хабарласу желісі
(Телефон): 84-8-823-9239

Қызмет көрсету
орталығы: 80 Truong Dinh Street,
District 1, Hochiminh City
Vietnam

Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- ☐ Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson тікелей хабарласу желісі

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- ☐ Техникалық қолдау

Телефон: (62) 21-572 4350

Факс: (62) 21-572 4357

Epson қызмет көрсету орталығы

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Телефон/факс: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

Телефон/факс: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Телефон: (62) 31-5355035
Факс: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Телефон: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Телефон/факс: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Телефон:
(62) 411-350147/411-350148

Анықтама алу көздері

Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Hong Kong Limited компаниясымен хабарласуға шақырамыз.

Интернеттегі басты бет

Epson Hong Kong бөлімшесі пайдаланушыларға келесі ақпаратты ұсыну үшін интернетте қытай және ағылшын тіліндегі жергілікті басты бетін жасады:

- ☐ Өнім туралы ақпарат
- ☐ Жиі қойылатын сұрақтарға (FAQs) берілген жауаптар
- ☐ Epson өнімі драйверлерінің ең соңғы нұсқалары

Пайдаланушылар Жаһандық интернетке келесі басты бет арқылы кіре алады:

<http://www.epson.com.hk>

Техникалық қолдау көрсетуге қатысты жедел желі

Техника мамандармен келесі телефон және факс нөмірлері арқылы да хабарласуға болады:

Телефон: (852) 2827-8911

Факс: (852) 2827-4383

Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.com.my>)

- ☐ Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- ☐ Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Бас кеңсе.

Телефон: 603-56288288

Факс: 603-56288388/399

Epson анықтама үстелі

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат (Ақпараттық желі)

Телефон: 603-56288222

- ☐ Жөндеу қызметтері мен кепілдікке қатысты сұрақтар, өнімді пайдалану және техникалық қолдау (Техникалық желі)

Телефон: 603-56288333

Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.co.in>)

Өнімнің техникалық сипаттарына қатысты мәліметті, жүктеуге болатын драйверлерді және өнімдерге қатысты сұрауларды табуға болады.

Анықтама алу көздері

**Epson компаниясының
Үндістандағы бас кеңсесі —
Бангалор**

Телефон: 080-30515000

Факс: 30515005

**Epson компаниясының
Үндістандағы аймақтық
кеңселері:**

Орналас- қан жері	Телефон нөмірі	Факс нөмірі
Мумбай	022-28261515/16/ 17	022-28257287
Дели	011-30615000	011-30615005
Ченнаи	044-30277500	044-30277575
Колката	033-22831589/90	033-22831591
Хайдарабад	040-66331738/39	040-66328633
Кохин	0484-2357950	0484-2357950
Коимбатур	0422-2380002	ҰА
Пуна	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ахмадабад	079-26407176/77	079-26407347

Анықтама желісі

Қызмет түрі бойынша өнім туралы ақпарат алу және картриджге тапсырыс беру үшін — 18004250011 (09:00–21:00 дейін) — Бұл тегін хабарласу нөмірі.

Қызмет үшін (CDMA және мобильді телефон пайдаланушылары) — 3900 1600 (таңғы 9 – кешкі 6) префиксінде жергілікті STD код.

**Филиппиндегі
пайдаланушыларға
арналған анықтама**

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Philippines корпорациясымен төмендегі телефон және факс нөмірлері және электрондық пошта мекенжайы арқылы хабарласуға шақырамыз:

Транктік (63-2) 706 2609
радио желі:

Факс: (63-2) 706 2665

Анықтама (63-2) 706 2625
үстелінің
тікелей
желісі:

Электрондық epchelpdesk@epc.epson.com.ph
пошта:

**Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.ph>)**

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ) және электрондық пошта арқылы жіберілген сұрақтарды алуға болады.

**Тегін хабарласу нөмірі
№ 1800-1069-EPSON(37766)**

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- ☐ Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- ☐ Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- ☐ Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

- (a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;
- (b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or
- (c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/appl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborh, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.