

SC-F9200 Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, Seiko Epson Corporation patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

„Microsoft“, „Windows“ ir „Windows Vista“ yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Apple“, „Macintosh“, „Mac OS“, OS X ir „Bonjour“ yra registruotieji „Apple Inc.“ prekių ženklai.

„Intel“ yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC“ yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

„YouTube“ ir „YouTube“ logotipas yra „YouTube, LLC“ registruotieji prekių ženklai arba prekių ženklai.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Ižanga

Vadovų tipai ir naudojimas.	5
Vadovų sąrašas.	5
Simbolių reikšmės.	5
Ekranų kopijos.	5
Iliustracijos.	5
Operacinės sistemos versijos.	5
Vaizdo įrašų vadovai.	6
Svarbios saugos instrukcijos.	6
Kaip parinkti vietą šiam gaminiui.	6
Statydami šį gaminį.	6
Naudodami šį gaminį.	7
Kai dirbate su rašalo pakeliais.	7
Spausdintuvo dalys.	8
Priekinė dalis.	8
Slankiklis.	12
LAN prievadas.	12
Vidus.	13
Grįžti.	14
Valdymo skydelis.	16
Informacija apie ekraną rodinis.	17
Funkcijos.	19
Didelio našumo realizavimas.	19
Itin paprastas naudojimas.	20
Aukštos kokybės spausdinimas.	20
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant	21
Eksplotavimo vieta.	21
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	21
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	22
Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo.	22
Elgesys su spausdinimo medžiaga.	23
Tiekiamos programinės įrangos naudojimas.	24
Programinės įrangos disko turinys.	24
Programinės įrangos pašalinimas.	25
Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2.	25
Paleidimas.	25
Baigti.	26

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas.	27
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	27

Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas.	33
Spausdinimo medžiagos keitimas ir išėmimas	34
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	36
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	36
Priėmimo ritinio nuėmimas.	43
Prieš spausdinant.	45
Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai).	45
Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugomi parametrai.	45
Parametrų išsaugojimas spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose.	45
Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment).	50
Feed Adjustment.	52
Nustatymų keitimas spausdinimo metu.	53
Feed Adjustment.	54
Heating & Drying.	54
Spausdinimo plotas.	56

Priežiūra

Kada atlikti įvairius priežiūros darbus.	58
Valymas.	58
Vartojimo reikmenų keitimas ir pildymas.	59
Kiti priežiūros darbai.	59
Pasiruošimas ir pastabos.	60
Ko jums reikia.	60
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	60
Spausdinimo galvutės judinimas.	61
Rašalo valiklis naudojimas.	62
Valymas.	62
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	62
Tampono ir tvirtinimo vietos valymas.	64
Dangtelių valymas.	66
Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinelių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas.	67
Priekinio dangčio valymas.	69
Šilumos skydo valymas.	69
Vartojimo reikmenų keitimas ir pildymas.	70

Turiny

Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu.	70
Panaudoto rašalo išmetimas.	77
Tampono valiklių ir tamponų pakeitimas.	79
Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas.	81
Kiti priežiūros darbai.	83
High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas.	83
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	85
Galvutės valymas.	86
Vežimėlio strypo tepimas.	87
Sunaudojamų reikmenų utilizavimas.	89
Periodiškai keičiamos dalys.	89

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos.	91
Pagrindinio meniu sąrašas.	92
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu.	96
Meniu Media Setup.	96
Meniu Printer Setup.	101
Meniu Maintenance.	103
Meniu Printer Status.	104
Meniu Network Setup.	104
Meniu Preference.	105
Meniu Reset All Settings.	106

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas.	107
Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai.	108
Trikčių šalinimas.	109
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	109
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	109
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	110
Spausdinimo medžiaga.	114
Kita.	117

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	118
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	120
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	120
Spausdintuvo perkėlimas.	120
Gabenimas.	121
Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas ir įdėjimas.	121

Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas.	121
Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos uždėjimas.	123
Lygiagretus reguliavimas.	126
Pasiruošimas lygiagrečiam reguliavimui.	126
Popieriaus padavimo elementas lygiagretusis reguliavimas.	126
Automatinis popieriaus priėmimo elementas lygiagretusis reguliavimas.	131
Tarpiklio naudojimas.	136
Tarpiklio nuėmimas.	136
Tarpiklio reguliavimas.	137
Tarpiklio įdėjimas.	137
Tarpiklio laikymas.	138
Reikalavimai sistemai.	139
Techninių duomenų lentelė.	139
Standartai ir patvirtinimai.	140

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė.	141
Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių	141
Prieš kreipiantis į Epson.	141
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje.	142
Pagalba naudotojams Europoje.	142
Pagalba naudotojams Australijoje.	142
Pagalba naudotojams Singapūre.	143
Pagalba naudotojams Tailande.	143
Pagalba naudotojams Vietname.	143
Pagalba naudotojams Indonezijoje.	143
Pagalba naudotojams Honkonge.	144
Pagalba naudotojams Malaizijoje.	144
Pagalba naudotojams Indijoje.	145
Pagalba naudotojams Filipinuose.	145

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos.	147
Bonjour.	147
Kitos programinės įrangos licencijos.	152
Info-ZIP copyright and license.	152

Įžanga

Vadovų tipai ir naudojimas

Vadovų sąrangą



Prie gaminio pridedami šie vadovai.

PDF vadovus galima rasti su gaminiu tiekiamame programinės įrangos diske. PDF vadovus galite peržiūrėti naudodami Adobe Reader arba „Preview“ (Peržiūra) (Mac OS X).

„Epson“ vaizdo įrašų vadovai įkelti į „Epson“ vadovų „YouTube“ kanalą. Juos galite peržiūrėti savo žiniatinklio naršyklėje.

<i>Parengties vadovas</i>	Pateikia informacijos apie tai, kaip sukonfigūruoti spausdintuvą, jį išpakavus iš dėžės. Būtinai perskaitykite šį vadovą, kad veiksmus atliktumėte saugiai.
<i>Naudotojo vadovas</i> (šis vadovas)	Pateikia informacijos apie pagrindines spausdintuvo funkcijas, techninės priežiūros veiksmus, gedimų šalinimą ir t. t.
<i>Tinklo vadovas</i> (PDF)	Pateikia informacijos apie spausdintuvo naudojimą tinkle.
<i>Epson Video Manuals</i>	Pateikia vaizdo įrašų apie terpės sąranką, pagrindinius techninės priežiūros veiksmus ir t. t.

Simbolių reikšmės

 Įspėjimas:	Įspėjimas: Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.



Svarbi informacija:

Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.

Pastaba:

Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.

Ekranų kopijos

- ❑ Šiame vadove pateiktos ekranų kopijos gali šiek tiek skirtis nuo tikrųjų ekranų. Atkreipkite dėmesį, kad ekranų kopijos taip pat gali skirtis priklausomai nuo skirtumų operacinėse sistemose ir naudotojo aplinkoje.
- ❑ Jei nenurodyta kitaip, šiame vadove Windows 7 ekranų kopijos iliustruoja Windows ekranų kopijas.

Iliustracijos

Šiame vadove pateiktos iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo tikrųjų objektų, kuriuos turėtų pavaizduoti.

Operacinės sistemos versijos

Šiame dokumente naudojami žemiau nurodyti sutrumpinimai.

Windows reiškia Windows 8, Windows 7, Vista ir XP

- ❑ Windows 8 reiškia Windows 8, Windows 8 Pro ir Windows 8 Enterprise.
- ❑ Windows 7 reiškia Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional ir Windows 7 Ultimate.
- ❑ Windows Vista reiškia Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition ir Windows Vista Ultimate Edition.

Įžanga

- ❑ Windows XP reiškia Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition ir Windows XP Professional.

Macintosh reiškia Mac OS X

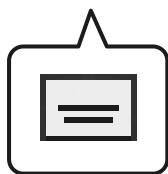
- ❑ Mac OS X reiškia Mac OS X 10.6.8 ir vėlesnes versijas.

Vaizdo įrašų vadovai

Spustelėkite šią nuorodą, jei norite matyti į „YouTube“ įkeltų vaizdo įrašų sąrašą. Sąraše pasirinkite vaizdo įrašą, kurį norite peržiūrėti.

 [Epson Video Manuals](#)

Jei, peržiūrint vaizdo įrašą nerodomas paantraštės, spustelėkite paantraščių piktogramą, parodytą paveikslėlyje toliau.

**Svarbios saugos instrukcijos**

Prieš naudodami spausdintuvą perskaitykite visas šias instrukcijas. Taip pat laikykitės visų perspėjimų ir instrukcijų, parašytų ant spausdintuvo.

Kaip parinkti vietą šiam gaminiiui

- ❑ Spausdintuvą pastatykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, didesnio už gaminį. Spausdintuvas tinkamai nedirbs, jei stovės pasviręs ar kampu.
- ❑ Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra ir drėgmė. Laikykite spausdintuvą atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Venkite vietų, kuriuose galimi sukrėtimai ir vibracijos.
- ❑ Laikykite šį gaminį atokiau nuo dulketų vietų.
- ❑ Laikykite šį gaminį arti elektros lizdo, kad būtų patogų ištraukti kištuką.

Statydami šį gaminį

- ❑ Šio gaminio maitinimo laidas skirtas naudoti tik su šiuo gaminiumi. Naudojant su kita įranga gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Prijunkite visą įrangą prie tinkamai įžemintų maitinimo lizdų. Nejunkite prie lizdų, esančių elektros grandinėje, prie kurios prijungti kopijavimo aparatai arba oro kondicionavimo sistemos, kurie reguliariai įjungiami ir išjungiami.
- ❑ Venkite elektros laidų, kuriuos valdo sieniniai jungikliai arba automatiniai laikmačiai.
- ❑ Visą kompiuterio sistemą laikykite atokiau nuo potencialių elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba pagrindinių belaidžių telefonų įrenginių.
- ❑ Naudokite tik tokį maitinimo šaltinį, kuris nurodytas ant gaminio etiketės.
- ❑ Naudokite tik maitinimo laidą, kuris pateikiamas su šiuo gaminiumi. Naudojant kitokį laidą gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Nenaudokite sugadinto arba apspurusio elektros laido.

- ❑ Jei su šiuo gaminio naudojate ilginimo laidą, įsitikinkite, kad prie ilginimo laido prijungtų įrenginių bendras nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija laido nominaliojo srovės stiprumo amperais. Taip pat įsitikinkite, kad visų į elektros tinklo lizdą įjungtų įrenginių nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija elektros tinklo lizdo nominaliojo stiprumo amperais.
- ❑ Jei planuojate naudoti spausdintuvą Vokietijoje, laikykitės šių taisyklių:
Jei norite tinkamai apsaugoti nuo trumpojo jungimo ir viršsrovio šiam spausdintuvui, pastato instaliacija turi būti apsaugota naudojant 10 arba 16 amperų grandinės pertraukiklį.
- ❑ Jeigu kištukas sugenda, pakeiskite laidų rinkinį arba kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Jei kištuke yra saugiklių, nepamirškite pakeisti jų tinkamo dydžio ir galingumo saugikliais.

Naudodami šį gaminį

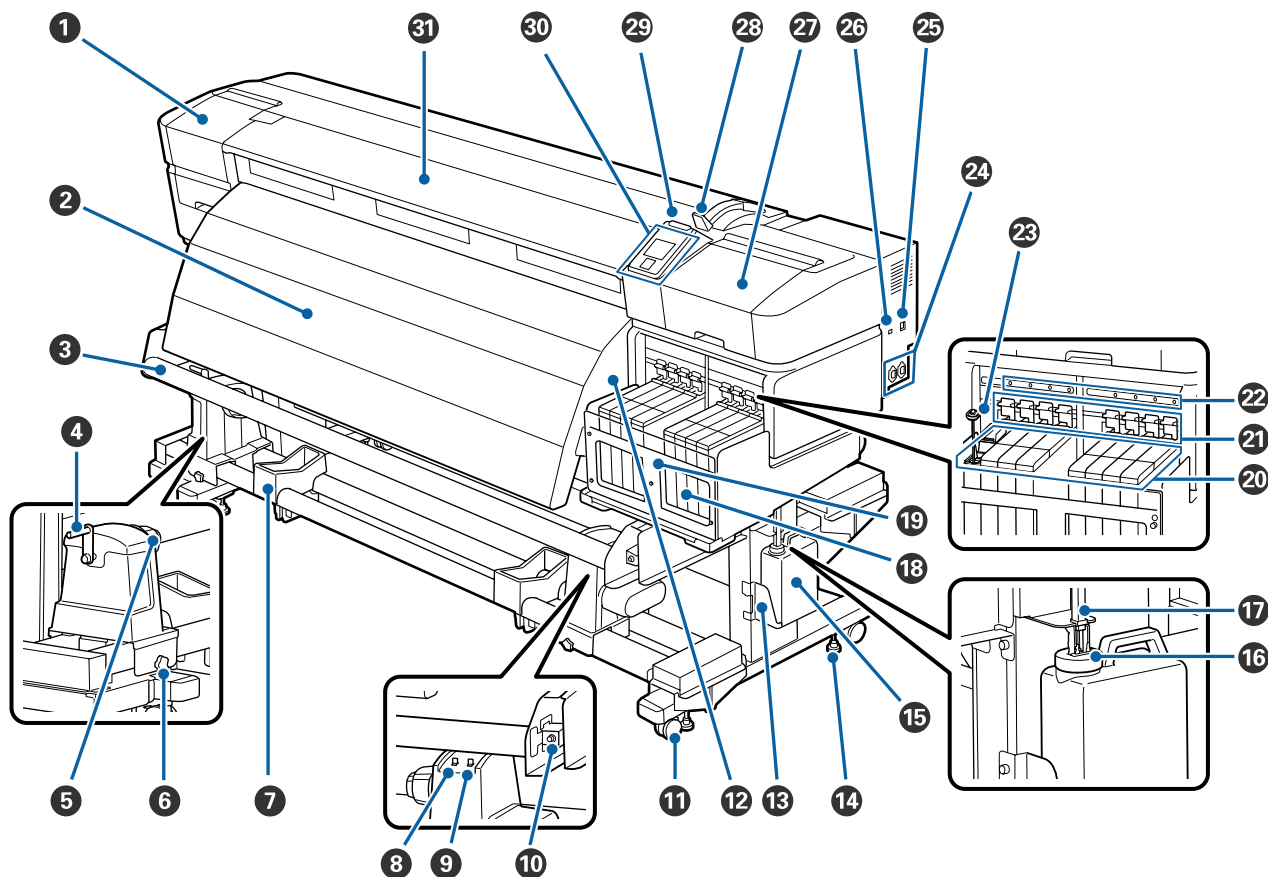
- ❑ Neužblokuokite ir neuždenkite šio gaminio korpuse esančių angų.
- ❑ Nekiškite daiktų į angas. Būkite atsargūs, kad neaplietumėte šio gaminio skysčiais.
- ❑ Nemėginkite patys atlikti šio gaminio techninės priežiūros.
- ❑ Atjunkite šį gaminį ir kreipkitės į kvalifikuotą techninės priežiūros personalą esant šioms sąlygoms: maitinimo laidas arba kištukas sugadintas; į gaminį pateko skysčio; gaminys buvo numestas arba jo skyrius sugadintas; gaminys veikia neįprastai arba pasikeitė jo eksploatacinės ypatybės.
- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvučių ranka — galite sugadinti šį gaminį.
- ❑ Gaminį visada išjunkite maitinimo mygtuku valdymo skydelyje. Nuspaudus šį mygtuką, trumpai sumirksi ir užgesa maitinimo indikatorius. Neatjunkite maitinimo laido ir neišjunkite gaminio, kol maitinimo indikatorius nenustos mirksėti.
- ❑ Šiame įrenginyje įrengtos dvi maitinimo sistemos. Jei techninės priežiūros metu nebus atjungti du maitinimo laidai, kyla elektros šoko rizika.

Kai dirbate su rašalo pakeliais

- ❑ Rašalo pakelius laikykite vaikams neprieinamose vietose ir negerkite.
- ❑ Atlikdami aptarnavimą, užsidėkite apsauginius akinius, pirštines ir kaukę.
Rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:
 - ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas.
 - ❑ Skysčiui patekus į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Jei skysčio praryjama, nebandykite sukelti jį prarijusiam asmeniui vėmimo. Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui sukeliamas vėmimas, skystis gali patekti į trachėją ir sukelti pavojų sveikatai.

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis



1 Prižiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 62

2 Šildytuvas

Šildytuvą galima naudoti norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

☞ „Heating & Drying” puslapyje 47

3 Spausdinimo medžiagos orientacinė juosta

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu spausdinimo medžiagos orientacinė juosta palaiko jos įtempimą.

4 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant kairiojo ritinio laikiklio, sukite rankeną, kad prispaustumėte laikiklį ir prislėgtumėte ritinio šerdį.

Ižanga

5 Ritinėlio šerdies laikiklis

Naudojamo ritinėlio šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai paimti. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 36

6 Ritinėlio šerdies fiksuojamasis sraigtas

Fiksuojamieji sraigtai fiksuoja ritinėlio šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

7 Ritinėlio atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti paėmimo ritinėlį. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

8 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio paėmimo kryptį. Pasirinkite off, kad išjungtumėte automatinį paėmimą.

9 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio paėmimo kryptį. Pasirinktas variantas veikia, kai jungiklis Auto yra padėtyje off.

10 Reguliavimo sraigtas

Reguliavimo sraig tą naudokite lygiagrečiam reguliavimui.

11 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Įrengus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

Jei padėties fiksuojamasis sraig tas per daug atlaisvintas, ratukas pakyla nuo pagrindo. Nenaudokite spausdintuvo, kai ratukas pakilęs nuo pagrindo.

12 Oro srovės ventiliavimo angos

Leidžia oro srautui patekti į spausdintuvą. Neužkimškite šių ventiliacijos angų.

13 Panaudoto rašalo indas laikiklis

Panaudoto rašalo indas dėkite į šį laikiklį.

14 Fiksuojamasis padėties sraig tas

Ant kiekvienos atramos yra po du sraig tus. Kartu su ratukų fiksavimu, padėties fiksuojamasis sraig tas užtikrina, kad spausdintuvas bus saugiai fiksuotas tam tikroje padėtyje. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksukite jo padėtį.

15 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują Panaudoto rašalo indas.

16 Stabdiklis

Stabdiklis apsaugo nuo išsitaškymo, kai išpilamas panaudotas rašalas.

Dažniausiai stabdiklis prijungiamas prie Panaudoto rašalo indas angos.

Ižanga

17 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra Panaudoto rašalo indas.

18 Rašalo indas

Jame laikomas spausdinimo metu naudojamas rašalas.

19 Šilumos skydas

Neleidžia kilti rašalo inde esančio rašalo temperatūrai, kai naudojamas rinkoje parduodamas šildytuvas. Būtinai nuvalykite šilumos skydą, jei ant jo pateko rašalo.

 „Šilumos skydo valymas“ puslapyje 69

20 Slankiklis

 „Slankiklis“ puslapyje 12

21 Fiksuojamoji svirtis

Kai keičiate mikroschemos bloką, pakeldami fiksuojamąją svirtį, atlaisvinkite slankiklį, kad galėtumėte nuimti. Įdėję slankiklį, būtinai nuleiskite fiksuojamąją svirtį, kad užsifiksuotų.

22 Mikroschemos bloko patikros lemputė

Ši lemputė įsijungia, kai rodomas su mikroschemos bloku susijęs pranešimas.

Šviečia : Patikrinkite klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane ir ištaisykite klaidą.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

23 Maišymo juostelė

Skirta tik High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo indui. Išmaišykite rašalo indą vieną kartą per savaitę.

24 AC įvadas Nr. 1/AC įvadas Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Prijunkite abu laidus.

25 LAN prievadas

 „LAN prievadas“ puslapyje 12

26 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikia atlikti spausdinimo galvutės priežiūros darbus. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas“ puslapyje 62

Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją fiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

Ižanga

Išpėjimo lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia/ : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

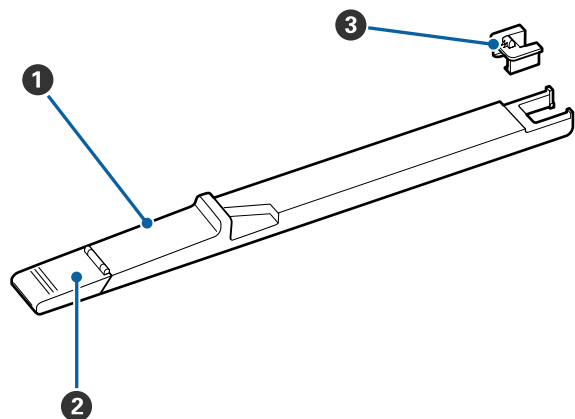
Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 16

31 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Slankiklis



1 Slankiklis

Prieš pildydami rašalą, prijunkite mikroschemos bloką, tiekiamą kartu su rašalo pakeliu.

 „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 70

2 Rašalo įvado dangtis

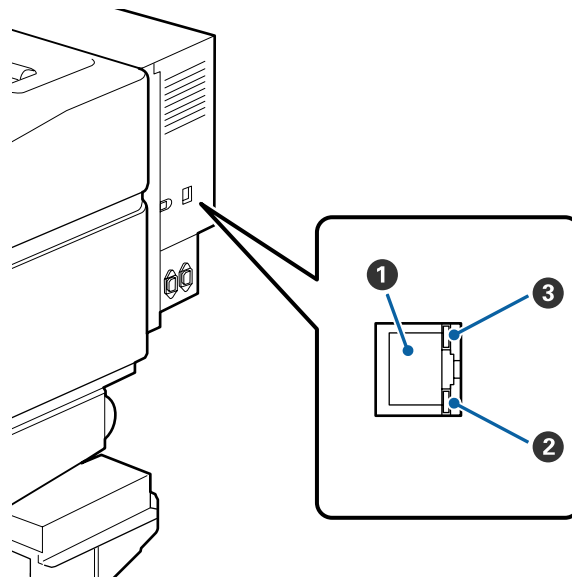
Atidarykite šį dangtį, kai rašalo indą reikia papildyti rašalu.

3 Mikroschemos blokas

Blokas, kuriame yra IC mikroschema.

Jis tiekiamas kartu su rašalo pakeliu.

LAN prievadas



1 RJ-45 jungtis

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vy-tos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

2 Duomenų lemputė (oranžinė)

Mirksinti ir (arba) pradėdama šviesti nurodo tin-klo prijungimo būseną ir duomenų priėmimo būse-ną.

Šviečia : prijungtas

Mirksi : priima duomenis

3 Būsenos lemputė (žalia/raudona)

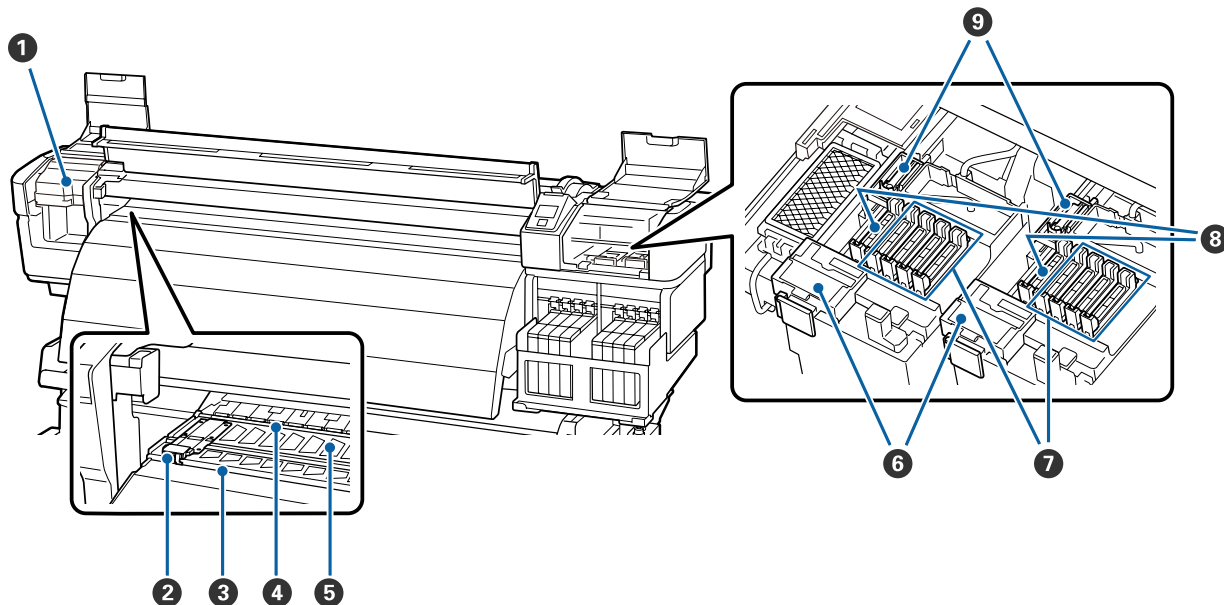
Spalva žymi prisijungimo prie tinklo spartą.

Raudona : „100Base-TX”

Žalia : „1000Base-T”

Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau.



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę bei išleisdama rašalą. Spausdinimo galvutė kairėje vadinama „Head1” (1-a galvutė), spausdinimo galvutė dešinėje vadinama „Head2” (2-a galvutė). Priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 62

2 Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė

Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto skaiduloms liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles nustatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 27

3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

4 Slėgio ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

☞ „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas” puslapyje 67

5 Spausdinimo plokštelė

Ši dalis įtraukia spausdinimo medžiagą spausdinti.

☞ „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas” puslapyje 67

Įžanga

6 Tampono valiklis

Tampono valiklis pašalina rašalą nuo tampono. Tai naudojimo reikmuo; priklausomai nuo būsenos, gali reikėti pakeisti.

☞ „Tampono valiklių ir tamponų pakeitimas” puslapyje 79

7 Apsaugos nuo džiovavimo dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti.

☞ „Dangtelių valymas” puslapyje 66

8 Siurbimo dangteliai

Šie dangteliai sugeria rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų antgalių. Nelieskite siurbimo dangtelių vidaus. Detalė gali persikreipti ir tinkamai neatlikti savo funkcijos.

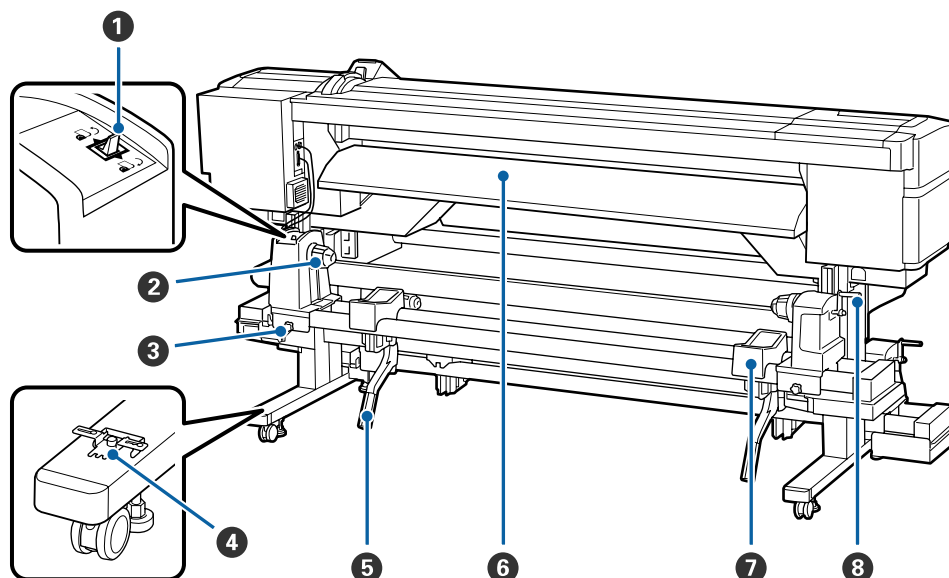
9 Tamponas

Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Tai naudojimo reikmuo; priklausomai nuo būsenos, gali reikėti pakeisti arba valyti.

☞ „Tampono ir tvirtinimo vietos valymas” puslapyje 64

☞ „Tampono valiklių ir tamponų pakeitimas” puslapyje 79

Grįžti

**1 Eigos jungiklis**

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

2 Ritinėlio laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

Ižanga

3 Ritinėlio laikiklio fiksuojamasis sraigtas

Spausdinimo medžiagos įdėjimo metu šie sraigtai fiksuoja ritinėlio laikiklius. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

4 Tarpiklis

Jei tarp prispaudimo ritinėlių susidaro vertikalių klosčių, šiuo tarpikliu užpildykite medžiagos pakrovimo sverto tuštumą.

 „Tarpiklio naudojimas“ puslapyje 136

5 Kėlimo svirtis

Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir be jokių pastangų pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

6 Įdėjimo kreipiklis

Spausdinimo medžiaga įdedama išilgai šio kreipiklio.

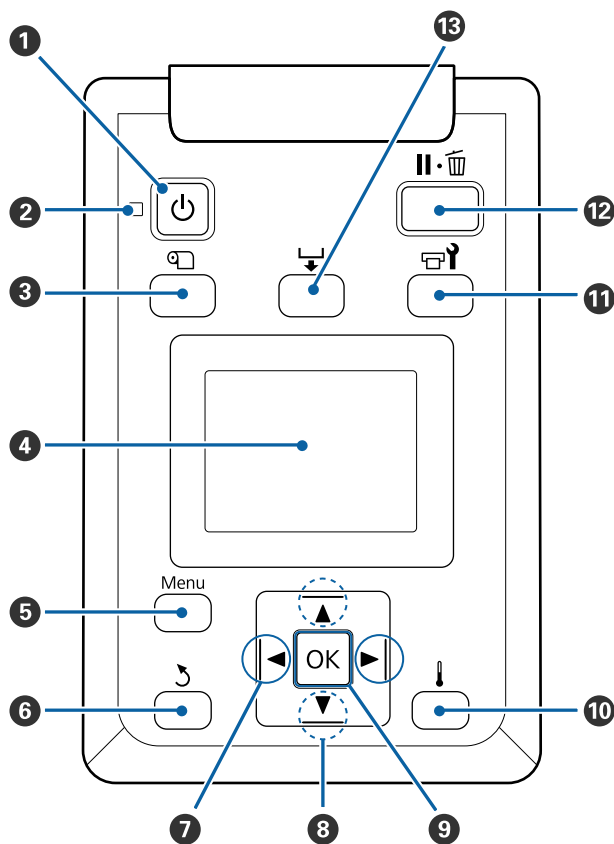
7 Ritinėlio atrama

Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

8 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

Valdymo skydelis



1 mygtukas (maitinimo mygtukas)

Ijungia ir išjungia maitinimą.

2 lemputė (maitinimo lemputė)

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia: Maitinimas išjungtas.

3 mygtukas (spausdinimo medžiagos nustatymo mygtukas)

Paspauskite šį mygtuką, kad būtų parodytas meniu Media Setup, kuriame galima rasti elementus, tokius kaip **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ir **Print Media List**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

„Meniu Media Setup“ puslapyje 96

4 Ekranas

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. „Informacija apie ekrano rodinius“ puslapyje 17

5 Mygtukas „Meniu“

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką. „Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 91

6 mygtukas (grįžimo mygtukas)

Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomą parinktį. „Meniu operacijos“ puslapyje 91

7 mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate užduotis kaip šios: **Setting Name** arba „IP address“ (IP adresas).

8 mygtukai (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukai)

☐ Įdėję spausdinimo medžiagą, kad ji būtų tiekama, paspauskite ▼, kai norėsite pervynioti medžiagą, spauskite ▲. Laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kad medžiaga būtų tiekama iki 103 cm. Laikykite nuspaudę mygtuką ▲, jei norite pervynioti medžiagą iki 25 cm.

Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.

☐ Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis. „Meniu operacijos“ puslapyje 91

9 OK mygtukas

Įžanga

- ❑ Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis.
- ❑ Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirinkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.
- ❑ Jei paspaudžiama, kai skamba įspėjantis skambutis, jis nustoja skambėti.

10 mygtukas

Paspaudus šį mygtuką atsidaro meniu Heating & Drying, kuriame galima reguliuoti **Heater Temperature**. Šį meniu galite reguliuoti spausdinimo metu.


 „Meniu Media Setup“ puslapyje 96

11 mygtukas (priežiūros mygtukas)



Paspaudus šį mygtuką, parodomas meniu Maintenance, kuriame yra tokie elementai: **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** ir **Waste Ink Counter**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 103

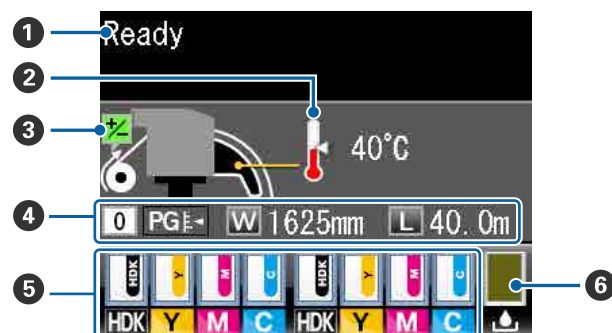
12 mygtukas (pristabdymo/atšaukimo mygtukas)

- ❑ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiama spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite  mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ❑ Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

13 mygtukas (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukas)

- ❑ Spausdintuvui esant parengties būsenos, spausdinimo medžiagą galite tiekti į pjovimo padėtį, paspausdami šį mygtuką, o paskui — OK.
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 35
- ❑ Spausdinimo metu šiuo mygtuku galite reguliuoti spausdinimo medžiagos tiekimą.
 „Feed Adjustment“ puslapyje 52

Informacija apie ekrano rodinius



1 Pranešimai

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 107

2 Šildytuvo temperatūra

Šiame ekrane rodomi šildytuvo temperatūros nustatymai. Termometro piktogramos rodo apytikslę esamą šildytuvo temperatūrą.



: Šildytuvas sušilo iki pasirinktos temperatūros.



: Šildytuvas nesusilo iki pasirinktos temperatūros.

3 Padavimo reguliavimo informacija spausdinant

Rodoma, kai koreguojamoji vertė įvedama spausdinant.

Įžanga

4 Spausdinimo medžiagos informacija

- ❑ Žvelgiant iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama informacija apie pasirinktą spausdinimo medžiagą, tarpą iki popieriaus, spausdinimo medžiagos plotį ir spausdinimo medžiagos likutį.
- ❑ Jei kaip spausdinimo medžiaga pasirenkamas spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris, registruotas šiuo spausdintuvu, bus rodomas numeris (nuo 1 iki 30). Pasirinkus **RIP Settings**, rodomas 0.

- ❑ Pasirinktas tarpas iki popieriaus rodomas tokiu būdu.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ❑ Spausdinimo medžiagos likutis nėra rodomas, jei nustatyta meniu **Media Remaining** parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.

 „Meniu Media Setup“ puslapyje 96

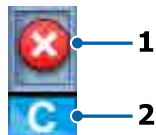
5 Mikroschemos bloko būseną

Rodinyis kinta kaip parodyta toliau, kai įdėtame mikroschemos bloke aptinkama klaida.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1 Būsenos indikatoriai

Indikatoriai rodo toliau pateiktas mikroschemos bloko būsenas.



: Nėra jokių klaidų. Pasirengęs spausdinti.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.




: Neatpažįstamas arba nesuderinamas su spausdintuvu mikroschemos blokas. Arba neužfiksuotas slankiklis.




Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą.



: Patikrinkite rašalo lygį rašalo inde, tuomet pakeiskite mikroschemos bloką ir tinkamai papildykite indą rašalu.

Kai artės laikas keisti mikroschemos bloką,  pradės mirksėti.

 „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 70

2 Rašalo spalvų kodai

HDK* : High Density Black (Intensyvi juoda)

BK* : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

* Rodoma pirkimo metu pasirinkta rašalo spalva.

6 Panaudoto rašalo indas būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį Panaudoto rašalo indas. Rodinys kinta, kaip parodyta toliau, kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1

1 Būsenos indikatoriai

Panaudoto rašalo indas būseną rodoma tokiu būdu.



: Nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi parodydamas esamos vietos apimtį.



: Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indą.



: Panaudoto rašalo indas pilnas. Įdėkite naują Panaudoto rašalo indą.

Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinis spalvinis spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

Didelio našumo realizavimas

Džiovinimo savybių pagerinimas

Naudojant integruotą šildytuvą galima greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

Popieriaus padavimo elementas talpina didelius ritinius

Popieriaus padavimo elementas gali apdoroti didelius ritinius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 40 kg. Taip užtikrinama, kad spausdinimo medžiagą reikės keisti rečiau.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Didelės apimties spausdinimas ir nenutrūkstamas spausdinimas nakties metu naudojant didelio tikslumo popieriaus priėmimo elementą yra būtinas, siekiant užtikrinti nepertraukiamą sublimacinį spausdinimą.

Pridedamas didelės talpos rašalo indas

Kad būtų galima produktyviai spausdinti, su spausdintuvu tiekiamas didelės talpos rašalo indas. Taip pat siūlome 1000 ml talpos rašalo pakelius, skirtus rašalui papildyti. Todėl nereikia dažnai keisti rašalo kasečių.

Spausdinimas didele sparta

Siekiant spausdinti didesne sparta, gaminyje sumontuotos dvi paskirstytos galvutės. Spausdinimas didele sparta pasiekiamas naudojant dvi kasetes kiekvienos spalvos rašalui.

Itin paprastas naudojimas

Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.


Be ritinėlių atramų, ant kurių tvirtinimo metu galima padėti spausdinimo medžiagą, spausdintuve yra kėlimo svirtys, leidžiančios be pastangų iki ritinėlių laikiklių lygio pakelti sunkią spausdinimo medžiagą.

Paprasta priežiūra

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant kasdienę priežiūrą. Dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

El. laiškas apie klaidą/įspėjamas pranešimas

„EpsonNet Config“ su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus spausdintuvą dėl pranešimų el. paštu, jis siųs klaidas ir įspėjimus pasirinktu pašto adresu, todėl galėsite jaustis ramūs dėl spausdintuvo, kuris veikia be priežiūros nakties metu arba kitose panašiose situacijose.

„EpsonNet Config“ paleidimas (naudojant žiniatinklio naršyklę)  Tinklo vadovas (PDF)

Lemputė ir skambutis: klaidų įspėjimai

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs įspėjimo lemputė. Didelė įspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

Didelio greičio USB/gigabaito ethernetas

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100Base-TX/1000Base-T“ tinklo sąsajomis.

Pasirinkite High Density Black (Intensyvi juoda) arba Black (Juoda) kaip Black (Juoda) rašalą, kai perkate spausdintuvą. Keičiant naudojamą Black (Juoda) rašalo tipą, rašalo indą pakeisti turi tik techninės priežiūros inžinierius. Black (Juoda) rašalo tipo keitimo paslauga atliekama už tam tikrą mokesį.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Aukštos kokybės spausdinimas

Naudojant naujai sukurtą Black (Juoda) rašalą

Naujasis High Density Black (Intensyvi juoda) rašalas pagerino juodos spalvos tankį palyginus su Black (Juoda) rašalu, užtikrindamas sodresnę ir tamsesnę juodą spalvą. Be to, buvo išplėsta spalvų gama, tokiu būdu ryškiomis spalvomis sukuriant raiškų kontrastą.

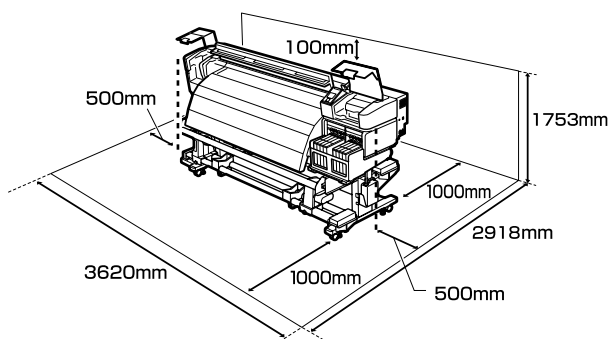
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Eksplotavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. techninių duomenų lentelėje.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 139



Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ☐ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje. ☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 139
Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos prideduose dokumentuose.
Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ☐ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kuriose veikia tiesioginė ventiliatorių arba oro kondicionierių trauka. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ☐ Spausdintuvą naudokite gerai vėdinamoje patalpoje.
- ☐ Jei naudojate rinkoje įsigytą šildytuvą, jį naudokite rekomenduojamose darbinio temperatūrų ribose. Naudojamas ne rekomenduojamose temperatūrų ribose, jis gali pakenkti spausdinimo kokybei ir užkimšti spausdinimo galvutės purkštukus.
☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 139
- ☐ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ☐ Priežiūra, pavyzdžiui, valymas ir keitimas turi būti atliekami priklausomai nuo naudojimo dažnumo arba rekomenduojamais laiko intervalais. Negebėjimas atlikti reguliarios priežiūros gali pakenkti spausdinimo kokybei. Neužtikrinus tinkamos priežiūros, tolesnis naudojimas gali sugadinti spausdinimo galvutę.
☞ „Kada atlikti įvairius priežiūros darbus“ puslapyje 58
- ☐ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvą išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ☐ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ☐ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų. Kai spausdintuvą įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas Panaudoto rašalo indas.
☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

Įžanga

- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.
- ❑ Jeigu norite išsaugoti spaudinių spalvas, palaikykite pastovią 15–25 °C kambario temperatūrą.

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo


Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Siekdami išvengti spausdinimo galvutės užsikimšimo, spausdintuvą įjunkite bent kartą kas dvi savaites. Kai spausdintuvas įjungiamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite. Jei spausdintuvas per ilgai neįjungiamas, gali sutrikti jo darbas. Tokiu atveju reikės mokėti ir už remontą.
- ❑ Jei spausdintuvo nenaudosite ilgiau nei 2 savaites, prieš ir pasibaigus šiam laikotarpiui, techninės priežiūros inžinierius turi atlikti techninę priežiūrą. Ši techninės priežiūra bus mokama. Atkreipkite dėmesį, kad net jei prieš ilgą nespausdinimo laikotarpį buvo tinkamai atlikta spausdintuvo techninė priežiūra, kai pradedant naudoti spausdintuvą atliekama techninė priežiūra, gali tekti remontuoti. Tai priklauso nuo laikotarpio ir laikymo sąlygų. Tokiu atveju reikės mokėti ir už remontą. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.

- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinę kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei galvutė užsikimšusi, atlikite jos valymą.
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo

Naudodami rašalo pakelius ir rašalo indus, atkreipkite dėmesį į pateiktus nurodymus.

- ❑ Neišimkite rašalo indų. Įdedant, rašalo indai sukalibruojami. Juos išėmus gali suprastėti kokybė ir funkcionavimas.
- ❑ Rašalo pakelius laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą pakelyje esantį rašalą iki šių datų:
 - ❑ Ant rašalo pakelio išspausdintos datos
 - ❑ 25 dienos nuo rašalo indo užpildymo iš rašalu pakelio

Ižanga

- ❑ Jei rašalo pakelis ilgai buvo laikomas šaltoje vietoje, prieš naudojimą palaikykite kambario temperatūroje mažiausiai 4 valandas.
- ❑ Pildydami rašalo indą būtinai panaudokite visą rašalo pakelyje esantį rašalą.
- ❑ Atidarę rašalo pakelį, rašalo indą užpildykite kaip įmanoma greičiau.
- ❑ Nedėkite daiktų ant rašalo indo, taip pat saugokite jį nuo stipraus poveikio. Rašalo indas gali atsijungti. Jei rašalo indas atsijungia, kreipkitės į pardavėją arba „Epson“ pagalbos tarybą.
- ❑ Nenaudokite, jei sumaišyti rašalai High Density Black (Intensyvi juoda) ir Black (Juoda). Keičiant naudojamo Black (Juoda) rašalo tipą, rašalo indą pakeisti turi tik techninės priežiūros inžinierius. Black (Juoda) rašalo tipo keitimo paslauga atliekama už tam tikrą mokestį. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spaudinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.

- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- ❑ Įsitikinkite, kad spaudiniai visiškai išdžiūvo, prieš juos sulenkdami arba dėdami vieną ant kito. Jei nepakankamai išdžiūvusius spaudinius sudėsite vieną ant kito arba pradėsite naudoti, galite sugadinti spausdinimo paviršių.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

Tiekiamos programinės įrangos naudojimas

Programinės įrangos disko turinys

Tiekiamame programinės įrangos diske įrašytos žemiau nurodytos programos. Prireikus, jas įdiekite.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. *Tinklo vadovas* (pdf) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

Pastaba:

- ❑ Tiekiamame diske nėra spausdintuvo tvarkyklių. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. Programinę įrangą, kuri neįrašyta tiekiamame programinės įrangos kompaktiniame diske (įskaitant šio spausdintuvo programinę įrangą RIPs), galima gauti iš „Epson” svetainės.
- ❑ Naujausias programas galite atsisiųsti iš „Epson” svetainės.

Kai naudojate Windows

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
Epson Driver and Utilities („Epson” tvarkyklė ir paslaugų programos)	Įdiegtos „Epson” ryšio tvarkyklės (EPSON SC-F9200 Series Comm Driver). Reikalinga „Epson” ryšio tvarkyklė, jei norite kopijuoti medžiagos nuostatus naudojant EPSON LFP Remote Panel 2. Tai ne spausdintuvo tvarkyklė. Be to, programinės įrangos RIP gali būti nepateikta spausdintuvo būseną, jei spausdintuvą prijungus prie kompiuterio per USB, nebuvo įdiegta „Epson” ryšių tvarkyklė. Norėdami gauti daugiau informacijos apie būsenos rodinį, žr. programinės įrangos RIP dokumentus.
„Epson Network Utilities” („Epson” tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatus. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Kai naudojate Mac OS X

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
„Epson Network Utilities” („Epson” tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatus. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Programinės įrangos pašalinimas



Svarbi informacija:

- ❑ *Prisijunkite prie „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ paskyros (ši paskyra yra Administrators group (Administratorių grupės) dalis).*
- ❑ *Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- ❑ *Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

„Windows“

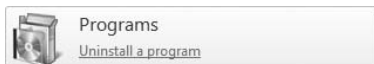
Šiame skirsnyje aprašoma, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2 ir „Epson“ ryšio tvarkyklę, imant juos pavyzdžiu.

1

Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.

2

Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.



3

Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, tada spauskite **Uninstall/Change (Pašalinti/keisti)** (arba **Change/Remove (Pakeisti/šalinti)**).

Pasirinkite **EPSON SC-F9200 Series Comm Driver Printer Uninstall**, jei norite pašalinti „Epson“ ryšio tvarkyklę.

Norėdami pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2, pasirinkite EPSON LFP Remote Panel 2.

4

Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK**.

5

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate „Epson“ ryšių tvarkyklę, kompiuterį paleiskite iš naujo.

Mac OS X

Toliau aprašoma, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2.

1

Išseikite iš EPSON LFP Remote Panel 2.

2

Pasirinkite **Applications (Programos)** — **EPSON LFP Remote Panel 2** ir nuvilkite visą aplanką į **Trash (Šiukšlės)**, kad jį pašalintumėte.

Naudokite Uninstaller, jei norite pašalinti kitą programinę įrangą. Pašalinkite paveiktas programas, prieš įdiegdami iš naujo arba atnaujindami.

Atsisiųsti

Uninstaller galite atsisiųsti iš „Epson“ svetainės.

Universalusis adresas: <http://www.epson.com>

Pašalinti

Vykdykite nurodymus, pateiktus Uninstaller atsisiuntimo svetainėje.

Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

<http://www.epson.com/>

Paleidimas

Įsitikinę, kad spausdintuve rodoma **Ready**, paleiskite EPSON LFP Remote Panel 2.

„Windows“

- 1** Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.
 - ❑ Dukart spustelėkite piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2** darbalaukyje. Įdiegus šią programą, sukuriamas **EPSON LFP Remote Panel 2** piktograma.
 - ❑ Spustelėkite **Start (Pradžia) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2** Pagrindiniame lange EPSON LFP Remote Panel 2 spustelėkite norimą elementą.

Išsamesnės informacijos žr. EPSON LFP Remote Panel 2 žinyne.

Mac OS X

Dukart spustelėkite **Applications (Programos) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**, kad atvertumėte EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindinį langą.

Baigti

Spustelėkite **Finish (Baigti)**, esantį EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame lange.

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas

Kiekvieną kartą, kai įdedate spausdinimo medžiagą, iš anksto patikrinkite šias atsargumo priemones.

Norėdami gauti informacijos apie spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti spausdintuve, žr.:

☞ „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 120

⚠ Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiaga gali būti įkaitę; laikykitės visų reikalingų atsargumo priemonių. Nepaisant reikalingų atsargumo priemonių, galima nudegti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.

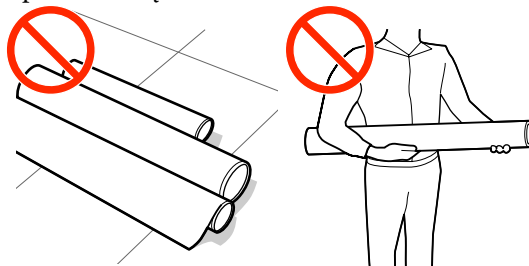
Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat pradėdami spausdinti

Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Įdėdami spausdinimo medžiagą laikykitės šių punktų

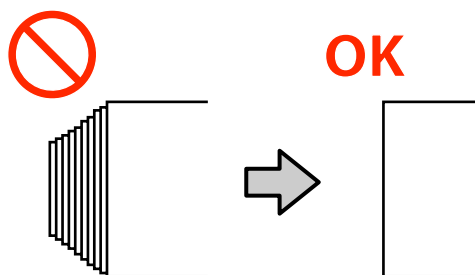
Jei naudojant spausdinimo medžiagą to nesilaikoma, nedideli dulkių arba pūkelių kiekiai gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus, todėl ant spaudinio atsiras rašalo lašelių.

- ❑ Nedėkite neapsaugotos spausdinimo medžiagos tiesiai ant grindų. Spausdinimo medžiaga laikoma suvyniota ir įdėta atgal į gamintojo pakuotę.
- ❑ Neneškite spausdinimo medžiagos jos paviršių suspaudę į audeklą. Spausdinimo medžiagą laikykite atskiroje pakuotėje ir ištraukite tik prieš dėdami į spausdintuvą.



Nedėkite spausdinimo medžiagos, jei jos dešinysis ir kairysis kraštai yra nelygūs


Jei įdėjus spausdinimo medžiagą dešinysis ir kairysis ritinio kraštai yra nelygūs, paduodant medžiagą spausdinimo metu ji gali judėti. Pervyniokite sulygindami kraštus arba naudokite kitą tinkamą ritinį.



Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą.

1

Paspauskite mygtuką  ir palaukite, kol ekrane atsiras **Load media**.

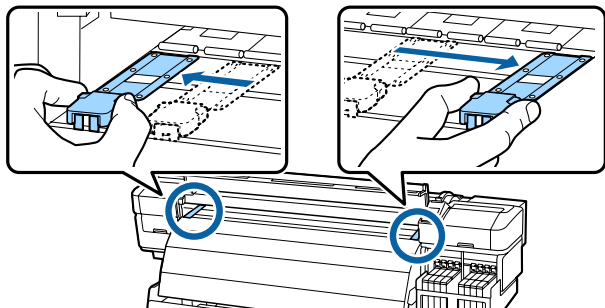
Pagrindinės operacijos

- 2** Atidarykite priekinį dangtį ir patraukite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles į šalį.

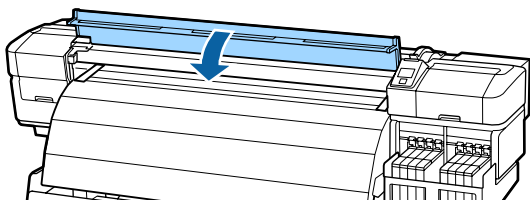
! **Svarbi informacija:**

Nepatraukus spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių į šalį, gali nepavykti įdėti spausdinimo medžiagos arba gali būti pažeisti spausdinimo medžiagos kraštai.

Perkelkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles į dešinią ir kairią spausdinimo paviršiaus kraštus. Kad jas perkeltumėte, laikykite už abiejų spausdinimo popieriaus laikančiųjų plokštelių šelių.

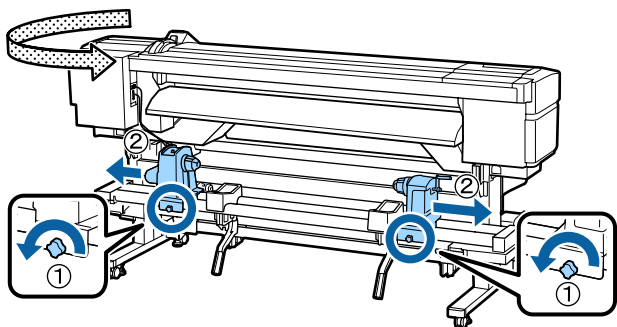


- 3** Uždarykite priekinį dangtį.



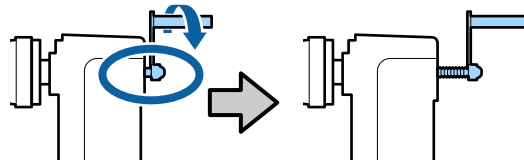
- 4** Pakankamai atlaisvinkite ritinio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

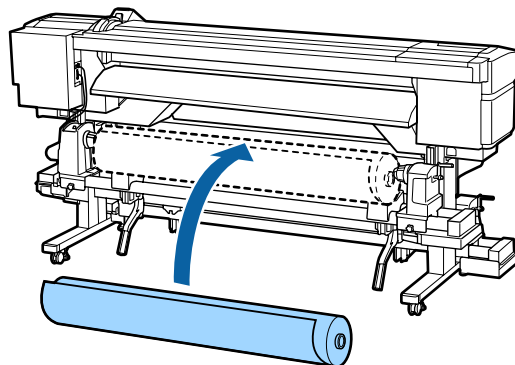


! **Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite pirmyn, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga negali būti įdėta tinkamai.



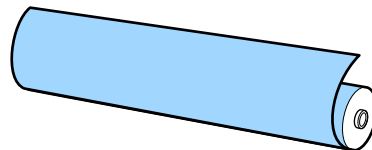
- 5** Laikinau padėkite spausdinimo medžiagą ant ritinėlio atramų.



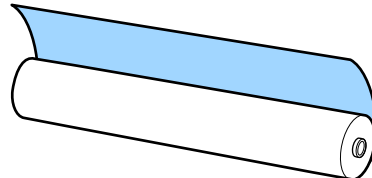
Pastaba:

koku būdu padėti ritininę spausdinimo medžiagą, priklauso nuo to, kaip spausdinimo medžiaga yra suvyniota.

Printable Side Out

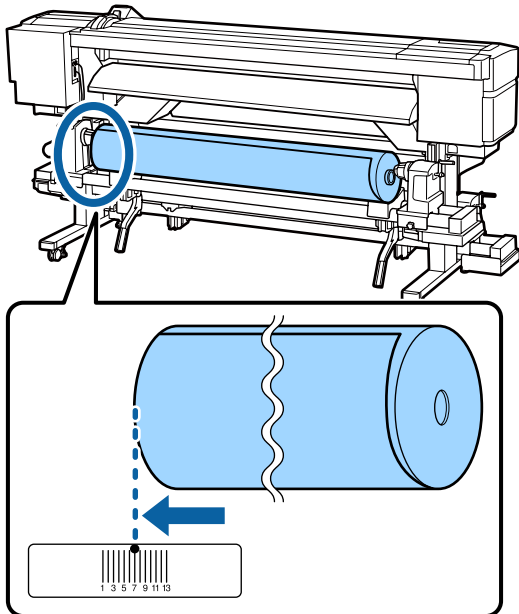


Printable Side In




Pagrindinės operacijos

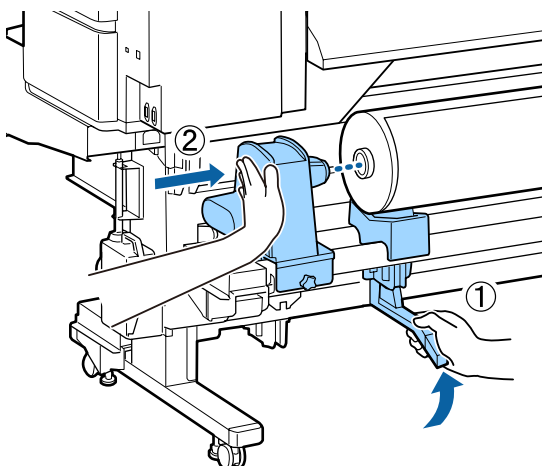
- 6** Sulygiuokite kairįjį spausdinimo medžiagos kraštą su ant etiketės nurodyta padėtimi.

**Pastaba:**

jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta Parengties vadovas.

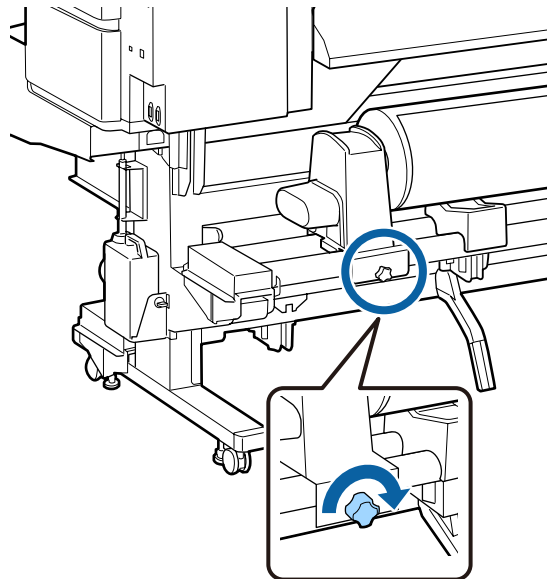
 Parengties vadovas

- 7** Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

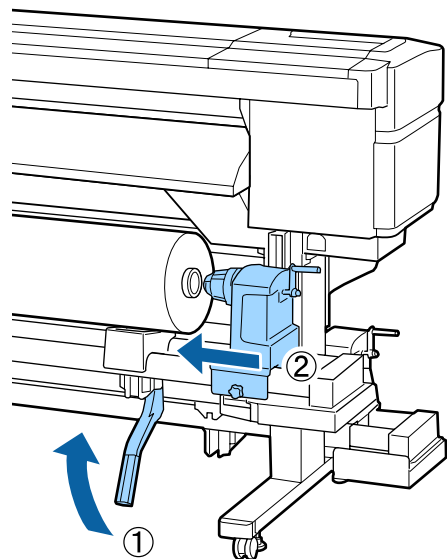
**Pastaba:**

jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis nei 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.

- 8** Prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, kol jie nebesisuka, fiksuodami ritinėlio laikiklį reikiamoje padėtyje.



- 9** Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

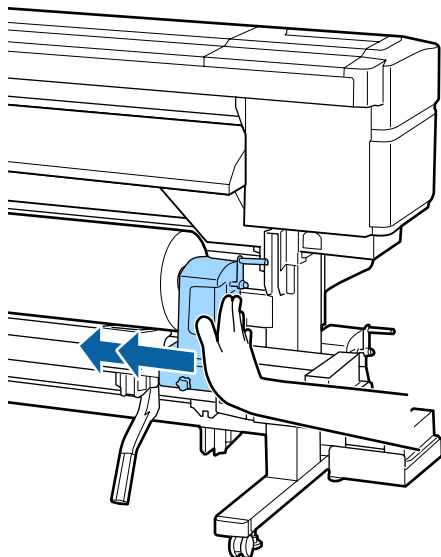
**Pastaba:**

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis nei 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje.

Pagrindinės operacijos

10

Kad įsitikintumėte, jog ritinio laikiklis tinkamai įkištas į ritinio šerdį, dukart pastumkite ritinio laikiklio šone esančią centrinę dalį ritinio galo link.

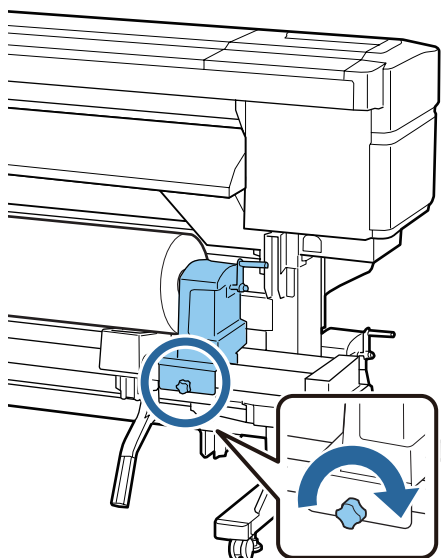
**Svarbi informacija:**

Jei ritinio laikiklis nepakankamai įkištas į ritinio šerdį, spausdinimo medžiaga spausdinimo metu paduodama netinkamai dėl pasislinkimo tarp ritinio laikiklio ir ritinio šerdies.

Dėl to spaudinyje gali atsirasti dryžiai.

11

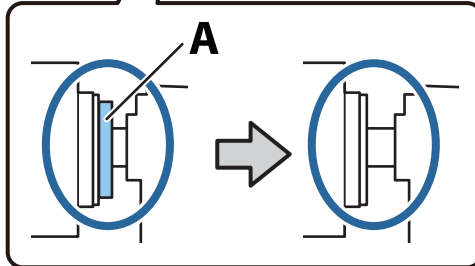
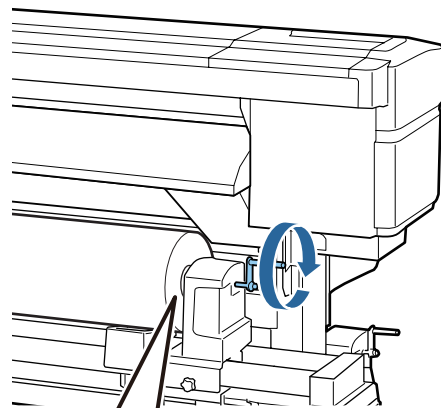
Prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, kol jie nebesisuka, fiksuodami ritinėlio laikiklį reikiamoje padėtyje.

**Svarbi informacija:**

Jei ritinio fiksuojamasis sraigtas neprisuktas, ritinio laikiklis spausdinimo metu gali judėti. Dėl to spaudinyje gali atsirasti juostų ir nelygumų.

12

Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.

**Svarbi informacija:**

Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jeigu dalis „A“ vis dar matoma ir po to, kai rankena visiškai įkišta, atsukite rankeną. Atsukite ritinio laikiklio fiksuojamąjį sraigtą dešinėje pusėje ir pakartokite veiksmus nuo 9 žingsnio.

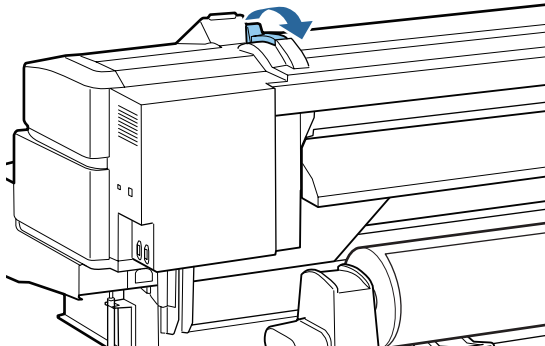
13

Įsitikinkite, kad dešinysis ir kairysis prijungiamo ritinio kraštai yra lygūs.

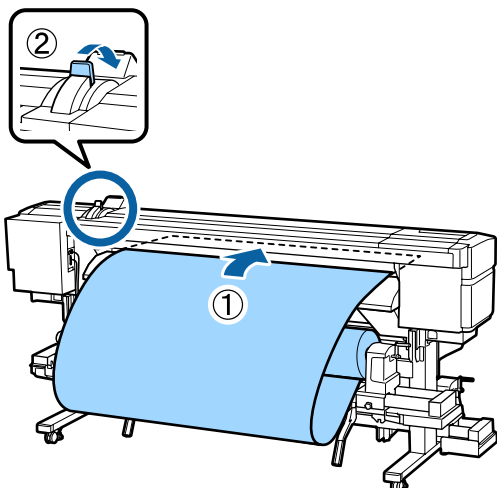
Jei dešinysis ir kairysis ritinio kraštai nelygūs, juos sulygininkite.

Pagrindinės operacijos

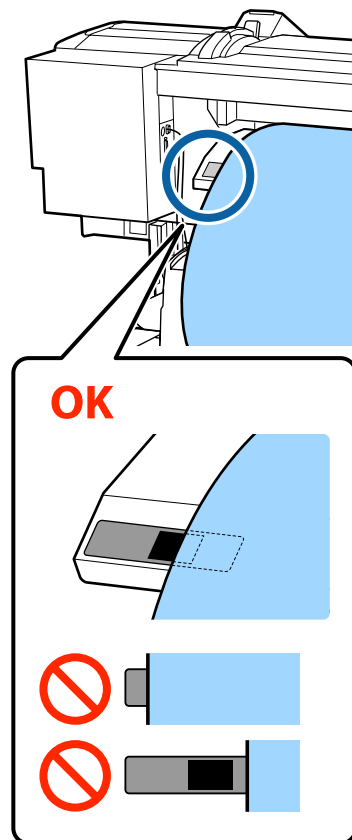
- 14** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 15** Įdėkite spausdinimo medžiagą apytiksliai 30 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



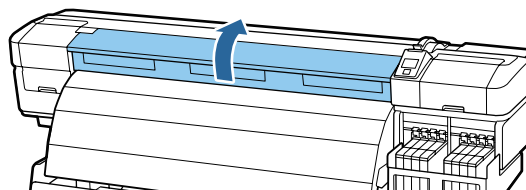
- 16** Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kairysis kraštas neišsikiša už įdėjimo kreipiklio etiketėje esančio kvadrato.



! Svarbi informacija:

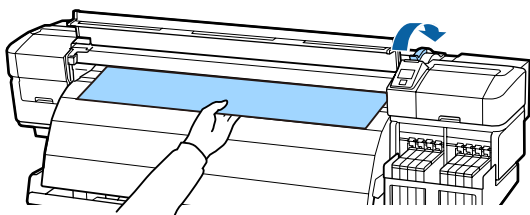
Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas išsikiša už etiketėje esančio juodos spalvos kvadrato ribų, atlikite žingsnius nuo 16 iki 5 priešinga tvarka ir pakartokite įdėjimo procesą. Kol ritinėlių laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.

- 17** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.

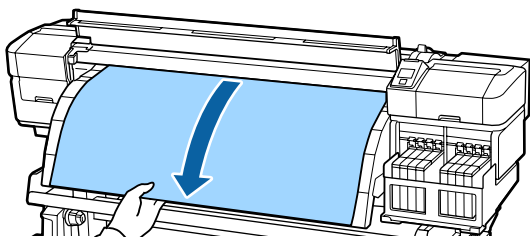


Pagrindinės operacijos

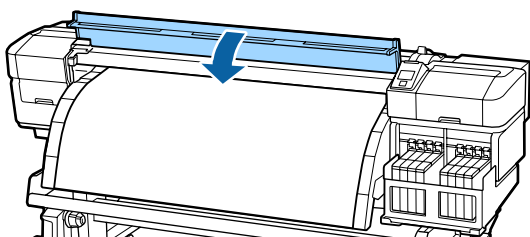
- 18** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



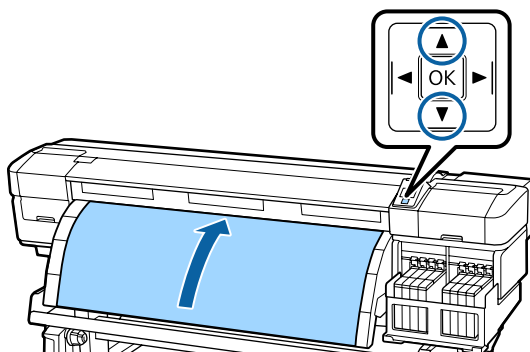
- 19** Įdėkite spausdinimo medžiagą tiesiai prie šildytuvo pagrindinio krašto.



- 20** Uždarykite priekinį dangtį.

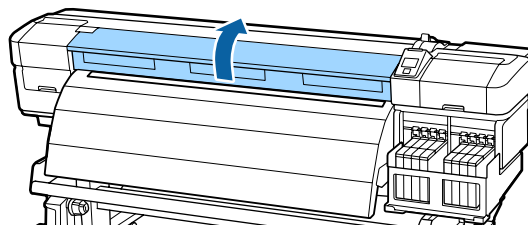


- 21** Persukite spausdinimo medžiagos pagrindinį kraštą į priekinį dangtį.
- Printable Side Out spausdinimo medžiagos atveju paspauskite mygtuką ▲, o Printable Side In spausdinimo medžiagos atveju paspauskite ▼, kad pervyniotumėte spausdinimo medžiagą.
- Patikrinkite, ar spausdinimo medžiaga paduodama tiesiai, spausdinimo medžiaga tiesi ir įtempta.

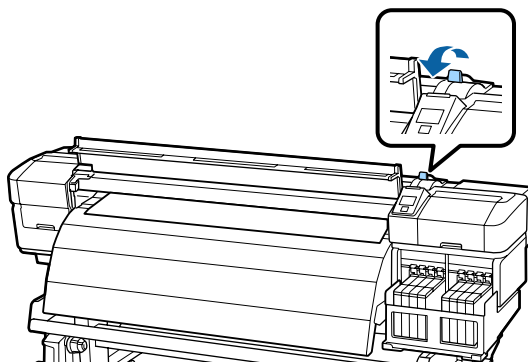
**Pastaba:**

rekomenduojame naudoti ► mygtuką valdymo skydelyje ir nustatyti Media Suction vertę, lygią „2“. Spausdinimo medžiaga susukama tiesiai.

- 22** Atidarykite priekinį dangtį.

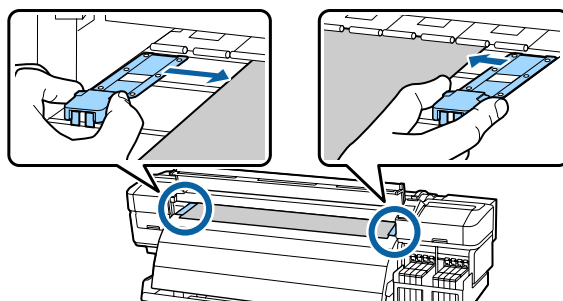


- 23** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.



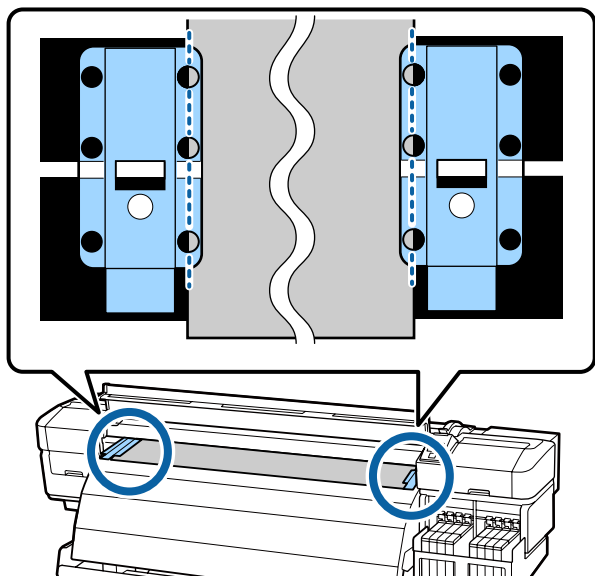
- 24** Nustatykite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių padėtį.

- (1) Laikydami už abiejose spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių pusėse esančių ąselių perkeltite plokštelę į spausdinimo medžiagos kraštą.



- (2) Sureguliuokite padėtį taip, kad spausdinimo medžiagos kraštas sutaptų su spausdinimo medžiagos laikančiose plokštelėse esančių apvalių skylių centru.

Pagrindinės operacijos

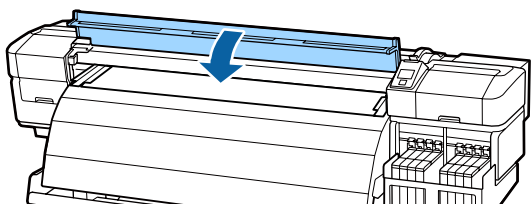


! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra daugiau nei 0,4 mm storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Dėl netinkamai nustatytos padėties spausdinimo metu gali susidaryti juostų (horizontalios juostos, netolygūs atspalviai arba dryžiai).
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

25

Uždarykite priekinį dangtį.

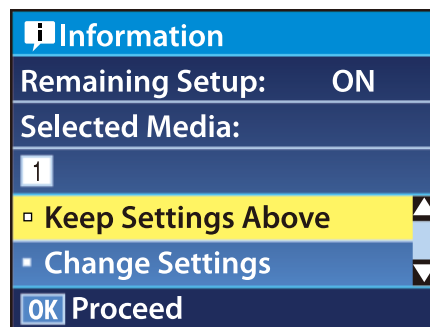


Įdėję spausdinimo medžiagą, pereikite prie peržiūros ir spausdinimo medžiagos keitimo nustatymų.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 33

Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas

Įdėjus spausdinimo medžiagą, valdymo skydelyje rodoma ši informacija.



Šiame ekrane galima peržiūrėti arba keisti šias dvi parinktis:

- ❑ Remaining Setup
On: spausdintuvas rodo spausdinimo medžiagos likutį.
Off: spausdintuvas nerodo spausdinimo medžiagos likučio.
 Kai parinktis **Remaining Setup** nustatyta ties nuostata **On**, spausdintuvas apskaičiuos apytikslį spausdinimo medžiagos likutį pagal ritinėlio ilgį ir spausdinimui naudojamą medžiagos kiekį. Informacija bus parodyta valdymo skydelyje. Ekrane pateikiami apytiksliai duomenys apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, suteikiant informacijos, kada ją reikės keisti. Be to, kai spausdinimo medžiagos likutis pasieks nustatytą lygį, bus rodomas išspėjimas.
- ❑ Selected Media
 Rodomi parametrai, pagal kuriuos pateikiami spausdinimo medžiagos nustatymai (kaip nurodyta toliau).
1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal tuos, kurie saugomi spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymų banke Nr. 1. Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose gali būti saugomi įvairūs skirtingų spausdinimo medžiagų nustatymai, remiantis parinktimis, pasirinkamomis **Media Suction, Head Alignment** ir kituose meniu. Galima išsaugoti iki

Pagrindinės operacijos

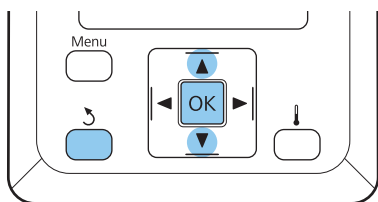
30 nustatymų derinių, priskiriant juos bankams Nr. 1–30.

RIP Settings: spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal RIP.

Spausdinimo medžiagos nuostatos

☞ „Parametrų išsaugojimas spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose” puslapyje 45

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Pasirinkite parinktį.
Norint spausdinti taikant esamus nustatymus:
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.
Pereikite prie 6 žingsnio.
Norint keisti nustatymus:
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Change Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Pasirinkite elementus, kuriuos norite keisti, ir spauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką ↵, kad būtų parodytas 2 žingsnyje matomas dialogo langas, paskui vėl spauskite mygtuką ↵.
- 5 Patvirtinę, kad nustatymai tinkami, mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 6 Pasirodo ritinio tipo pasirinkimo langas.
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite ritinio tipą, kuris atitinka įdėtą ritinį, ir paspauskite mygtuką OK.
- 7 Jei nustatyta parinkties **Remaining Setup** nuostata **On**, būsite paraginti įvesti esamos spausdinimo medžiagos ilgį.
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite ilgį 1,0–999,5 m (15–3 000 pėdų) ir spauskite mygtuką OK.
Galite nustatyti 0,5 m žingsniais.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys **Ready**, nurodydamas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiųskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

Spausdinimo medžiagos keitimas ir išėmimas

Norėdami pakeisti spausdinimo medžiagą po spausdinimo, išspausdinkite ant spausdinimo medžiagos likučio, nupjaukite medžiagą ir išimkite ritinėlį.

Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdintuvas valdymo skydelyje pateikia spausdinimo medžiagos likutį ir bet kokius išpėjimus apie per mažą likutį. Tai leidžia nustatyti, kada prieš spausdinimą reikia keisti spausdinimo medžiagą.

Spausdinimo medžiagos likutis gali būti parodytas, jei prieš įdėdami spausdinimo medžiagą buvo įvestas tinkamas jos ilgis.

Galite spausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio, ritinėlio pagrindinio krašto, kol jis nebuvo išimtas iš spausdintuvo. Paskui, kitą kartą įdėdami spausdinimo medžiagą, įveskite šį numerį, suteikdami tikslios informacijos apie likutį.

Pastaba:

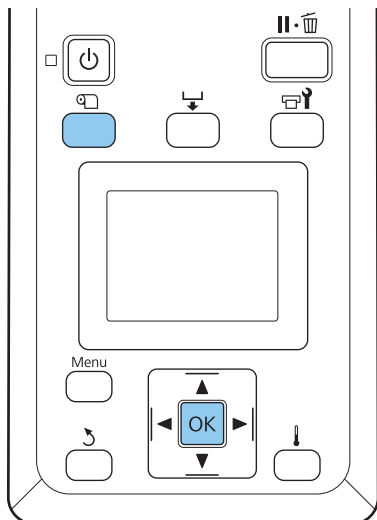
Spausdintuvas neskaičiuoja arba nerodo spausdinimo medžiagos likučio, kai sąrankos meniu nustatyta parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.


☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas” puslapyje 33

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Pagrindinės operacijos

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2 Paspauskite mygtuką , nustatykite meniu parinktį **Media Remaining** ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

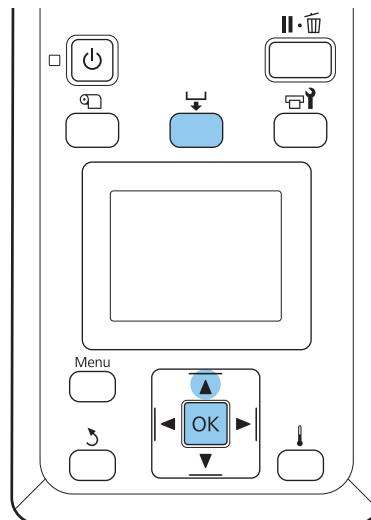
Spausdinimo medžiagos pjovimas



Baigę spausdinti ir norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, naudokite pjaustytuvą (galima įsigyti). Šiame skyriuje aprašoma, kaip naudoti pjaustytuvą ir pjauti spausdinimo medžiagą.

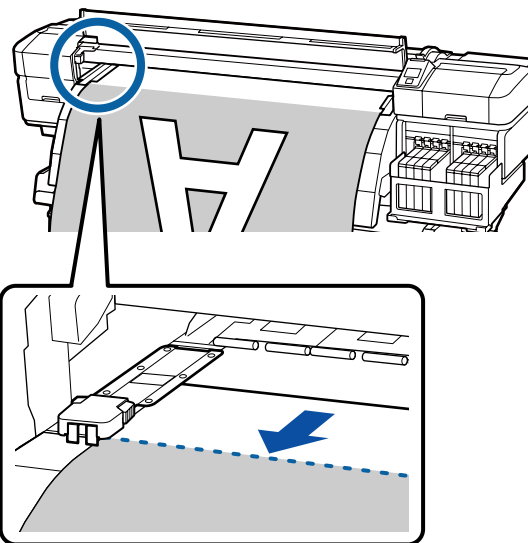
**Perspėjimas:**

- ❑ Šildytuvas gali būti įkaitęs; laikykitės visų reikalingų atsargumo priemonių. Nepaisant reikalingų atsargumo priemonių, galima nudegti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

Nustatant naudojami mygtukai



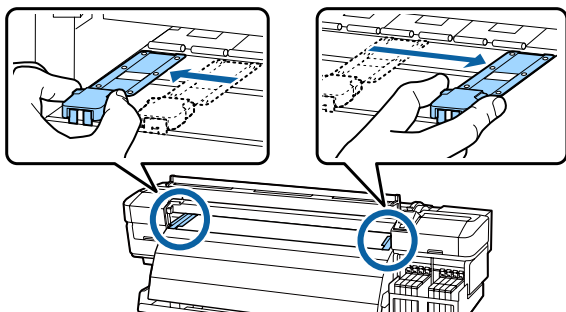
- 1 Patikrinę, kad spausdintuvas paruoštas, paspauskite mygtuką  ir paspauskite mygtuką OK.
 - 2 Įsitikinkite, kad galinis išspausdintos spausdinimo medžiagos kraštas yra padėtyje virš pjaustytuvo griovelio ir atidarykite priekinį dangtį.
- Jei išspausdinote spausdinimo medžiagos likutį, spauskite mygtuką  ir suvyniokite spausdinimo medžiagą, kad ši informacija liktų ant ritinėlio, kai nupjausite medžiagą.



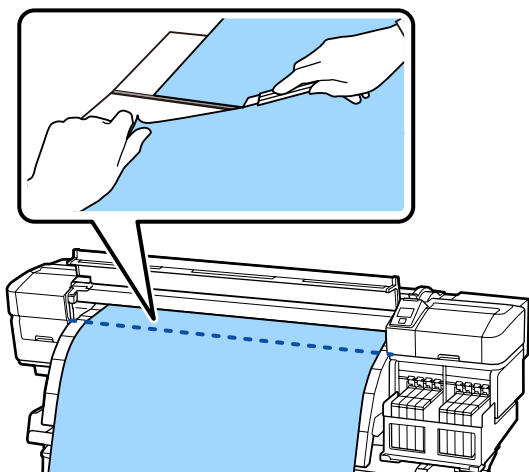
Pagrindinės operacijos

- 3** Atidarykite priekinį dangtį ir patraukite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles į šalį.

Perkelkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles į dešinįjį ir kairįjį spausdinimo paviršiaus kraštus. Kad jas perkeltumėte, laikykite už abiejų spausdinimo popieriaus laikančiųjų plokštelių šėlių.



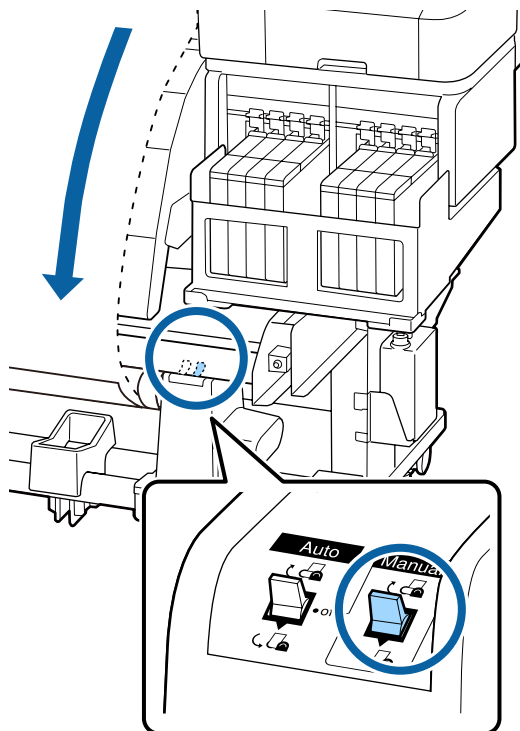
- 4** Spausdinimo medžiagą pjaukite pjaustytuvu. Stumkite pjaustytuvo ašmenis pjovimo grioveliu žemyn.



Jei naudojate automatinis popieriaus priėmimo elementas, pereikite prie 5 žingsnio.

Priešingu atveju, pereikite prie 7 žingsnio.

- 5** Paimkite visą iškirptą spausdinimo medžiagą, perjungę jungiklio Manual padėtį pagal tai, kaip spausdinimo medžiaga suvyniota.



- 6** Išimkite priėmimo ritinį.

☞ „Priėmimo ritinio nuėmimas” puslapyje 43

- 7** Norėdami išimti spausdinimo medžiagą, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo žingsnius.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 27

Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

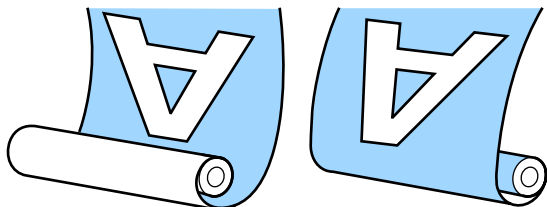
Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai paima išspausdintą spausdinimo medžiagą. Tai pagerina automatiškai valdomos veiklos efektyvumą.

Pagrindinės operacijos

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas spausdinimo medžiagą gali priimti bet kuria iš šių krypčių.

Spausdinimo puse į vidų Spausdinimo puse į išorę



Pasirinkus spausdinimo puse į vidų, spausdinimo paviršius nustatomas ritinio viduje. Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti nustatymą, kai spausdinimo pusė yra viduje.

Pasirinkus spausdinimo puse į išorę, spausdinimo paviršius nustatomas ritinio išorėje.

Perspėjimas:

- ❑ laikykitės instrukcijų šiame vadove, kai įdedate spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, arba nuimate spausdinimo medžiagą nuo priėmimo ritinio.
Išmetę iš rankų spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar priėmimo ritinius, galite susižeisti.
- ❑ Būkite atsargūs, kad veikiantis popieriaus padavimo elementas arba automatinis popieriaus priėmimo elementas neįtrauktų rankų ar plaukų.
Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Punktai, kuriuos reikia prisiminti norint tinkamai paimti spausdinimo medžiagą

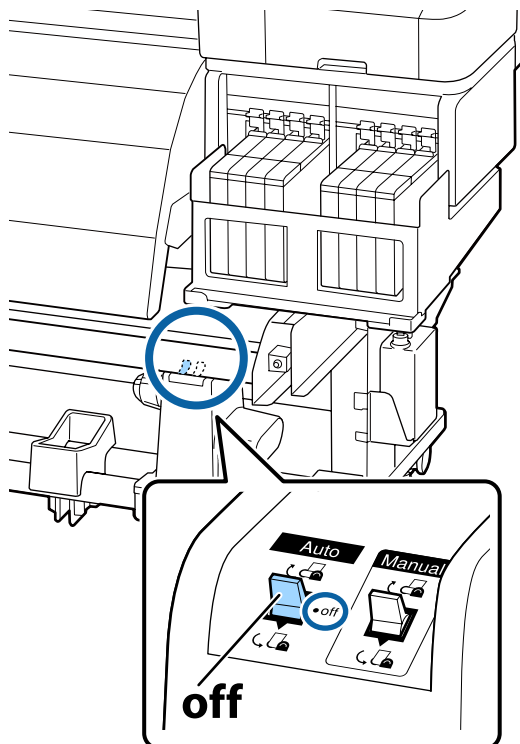
Norėdami tinkamai paimti spausdinimo medžiagą, vadovaukitės toliau pateiktais punktais.

- ❑ Rekomenduojame naudoti tokio paties pločio, kaip ir spausdinimo medžiagą, popieriaus priėmimo ritinio šerdį. Jei naudojama kito pločio paėmimo ritinio šerdį, paėmimo ritinio šerdį gali užsilenkti ir spausdinimo medžiaga bus paimta netinkamai.

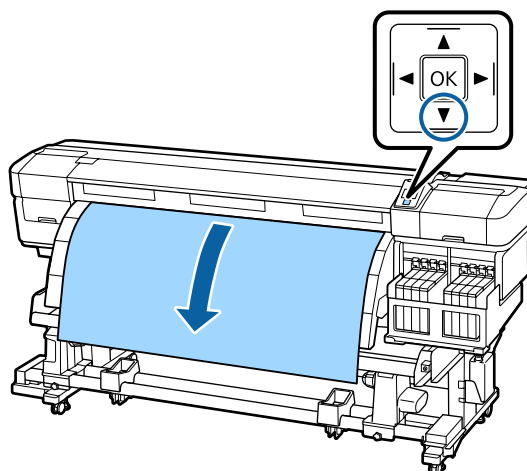
- ❑ Spausdinimo medžiagos paėmimui mes rekomenduojame naudoti nustatymą, kai spausdinimo pusė yra į viršų. Kai paėmimas negali būti tinkamai atliktas spausdinimo puse į išorę, atlikite paėmimą spausdinimo puse į viršų.
- ❑ Mažesnė negu 36 in spausdinimo medžiaga gali būti paimta netinkamai.

Ritinio šerdies tvirtinimas

- 1 Perjunkite jungiklį Auto į padėtį off.



- 2 Įsitikinę, kad spausdinimo medžiaga įstatyta tinkamai, laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kol spausdinimo medžiagos kraštas pasieks ritinio šerdies laikiklį.



Pagrindinės operacijos

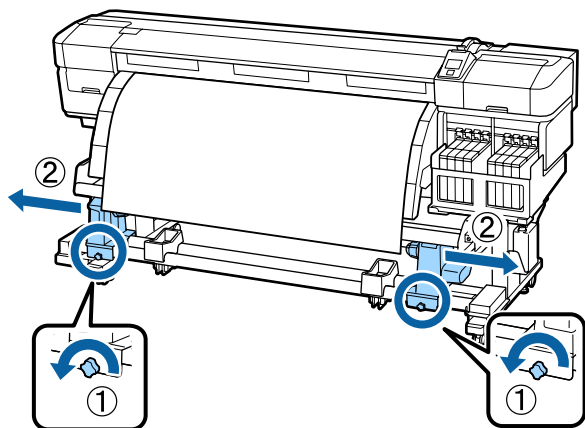
! Svarbi informacija:

Visada nuspauskite mygtuką ▼, kad nustumtumėte spausdinimo medžiagą iki pat ritinio šerdies laikiklio. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, paėmimo metu gali susisukti.

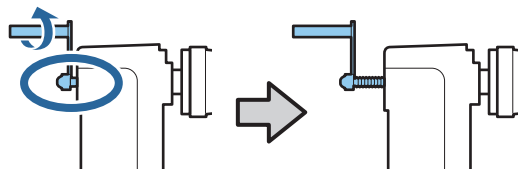
3

Atlaisvinkite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinio šerdies laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

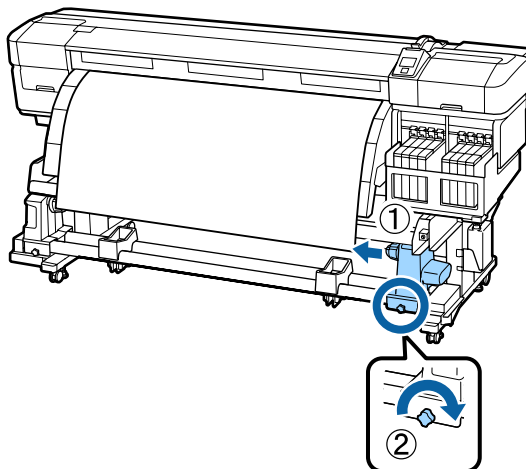
**! Svarbi informacija:**

Jei kairiojo ritinėlio šerdies rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje. Jei ritinėlio šerdies nematyti, spausdinimo medžiaga negali būti įdėta tinkamai.



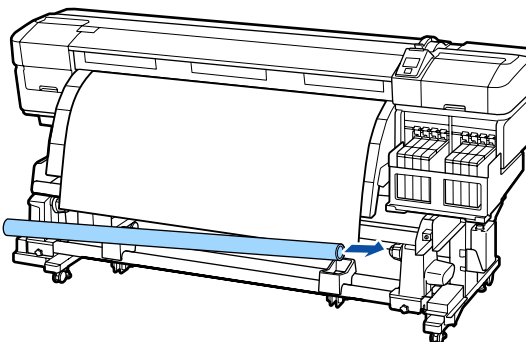
4

Dešinįjį ritinėlio šerdies laikiklį sulygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuokite fiksuojamuoju sraigtu.



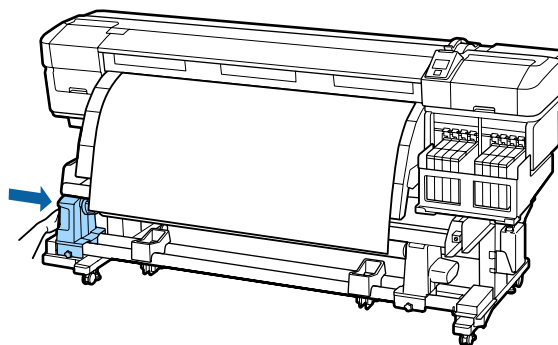
5

Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



6

Patikrinkite, ar: kairysis ritinio šerdies laikiklis yra visiškai įstatytas į ritinio šerdį, ritinio šerdies ir spausdinimo medžiagos kraštai sulygiuoti.

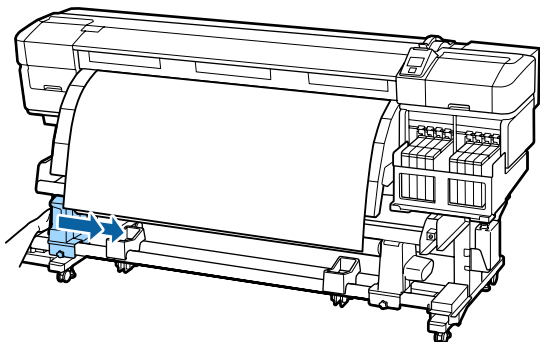
**! Svarbi informacija:**

Jei kraštai nesulygiuoti, medžiaga nebus paimama teisingai. Nesulygiavus, atsukite dešinįjį šerdies laikiklį pritvirtinantį sraigtą ir pakartokite veiksmus nuo 4 žingsnio.

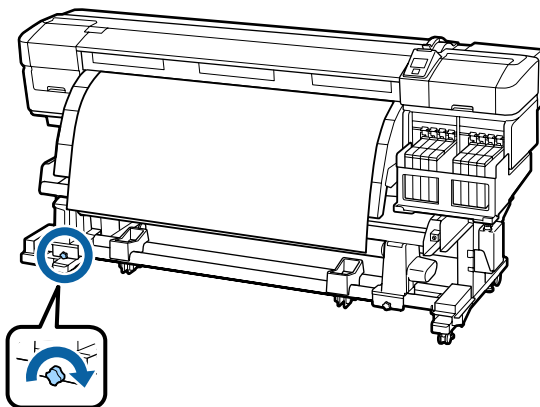
Pagrindinės operacijos

- 7** Kad įsitikintumėte, jog ritinio šerdies laikiklis tinkamai įkištas, dukart pastumkite ritinio šerdies laikiklio šone esančią centrinę dalį ritinio galo link.

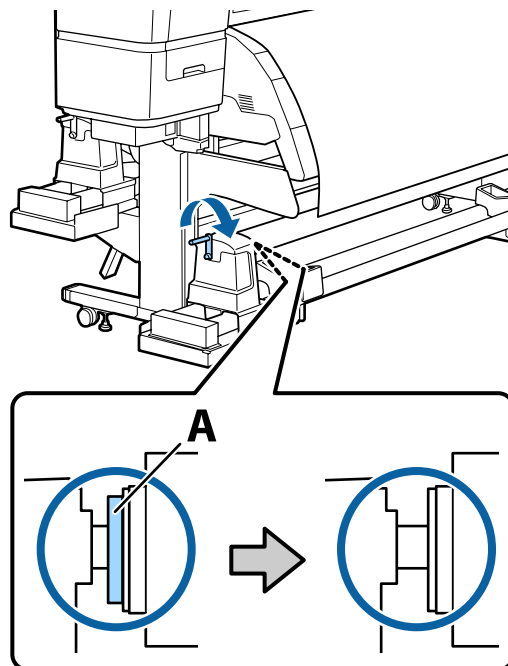
Patikrinkite, ar ritinio šerdis ir spausdinimo medžiagos kraštai sulygiuoti tinkamai.



- 8** Norėdami užfiksuoti ritinio šerdies laikiklį, priveržkite kairįjį ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą.



- 9** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.




! Svarbi informacija:

Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinio šerdies laikiklį.

Jei dalis „A“ matosi net prisukus rankeną tiek, kad ji daugiau nebesisuka, ritinio laikiklio negalėsite visiškai įdėti. Grįžkite prie 6 žingsnio.

Norėdami gauti daugiau nurodymų, žr. informaciją toliau.

Informacijos apie paėmimą, kai spausdinimo pusė yra viduje, ieškokite šiame skyriuje.

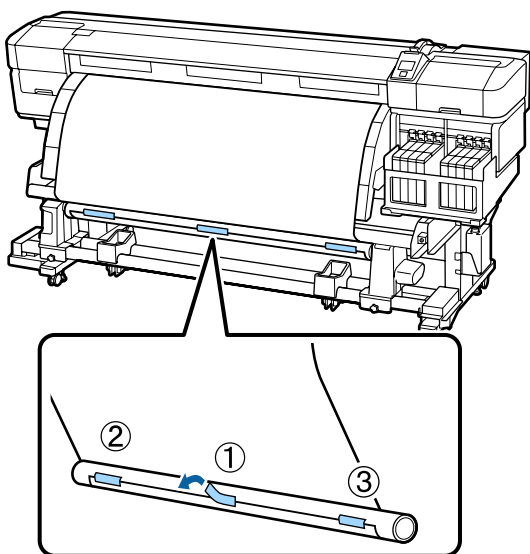
Paėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje
 „Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje” puslapyje 42

Pagrindinės operacijos

Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra viduje

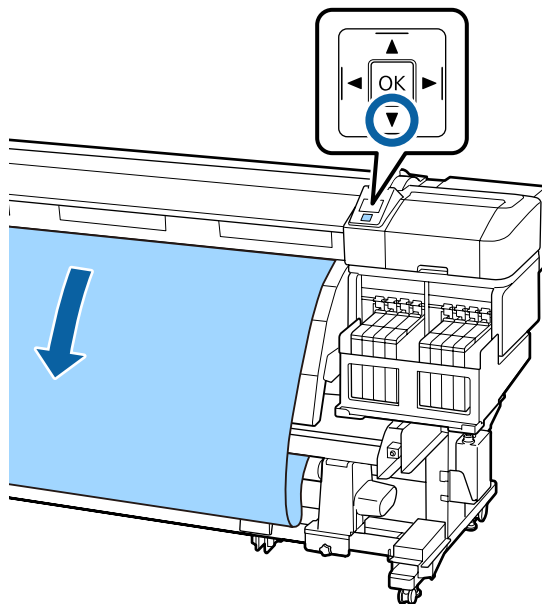
- 1 Prakiškite spausdinimo medžiagą per spausdinimo medžiagos orientacinės linijos priekį, o tada pritvirtinkite ją prie paėmimo ritinio šerdies naudodami juostelę.


Paveikslėlyje pavaizduota eilės tvarka prijunkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinio šerdies. Pridėdami centre, priklijuokite medžiagą traukdami medžiagos centrą tiesiai. Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją į šonus.

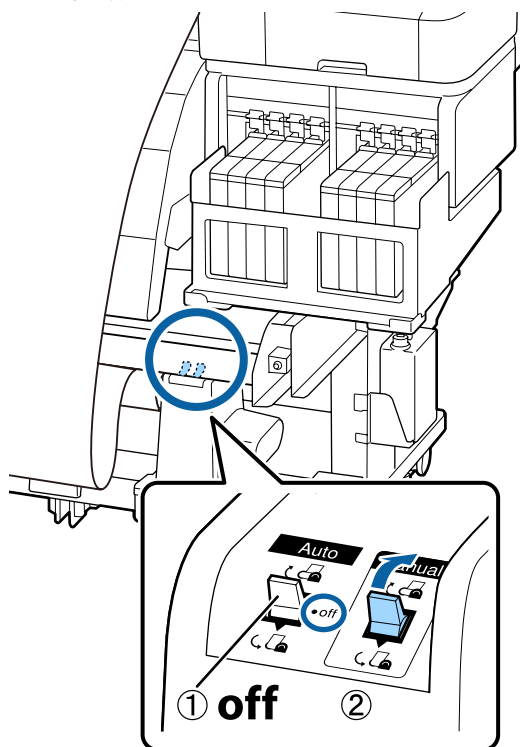
**Svarbi informacija:**

Jei medžiaga pakilus tarp priklijuotų dalių, ji nebus paimama tinkamai. Jei medžiaga pakilus, rekomenduojame arba priklijuoti papildomai ją prijungiant tolygiai, arba pataisyti raukšleles pagrindiniame medžiagos krašte.

- 2 Paspauskite ▼ mygtuką valdymo skydelyje, kad paduotumėte pakankamai spausdinimo medžiagos vienam kartui apvynioti apie ritinio šerdį.



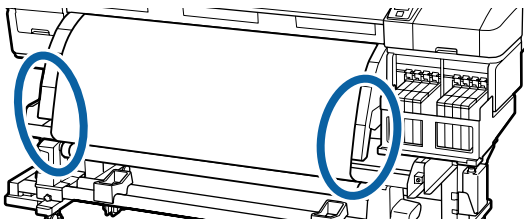
- 3 Įsitikinkite, kad jungiklis Auto nustatytas padėtyje off, tada laikykite nuspaudę jungiklį Manual padėtyje , kad apie ritinio šerdį suvyniotumėte spausdinimo medžiagą, paduotą 2 žingsnyje.



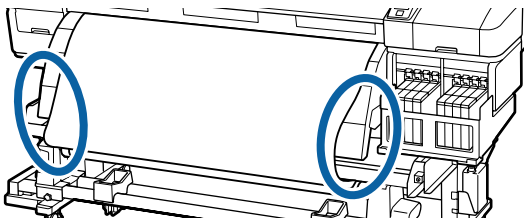
Pagrindinės operacijos

4

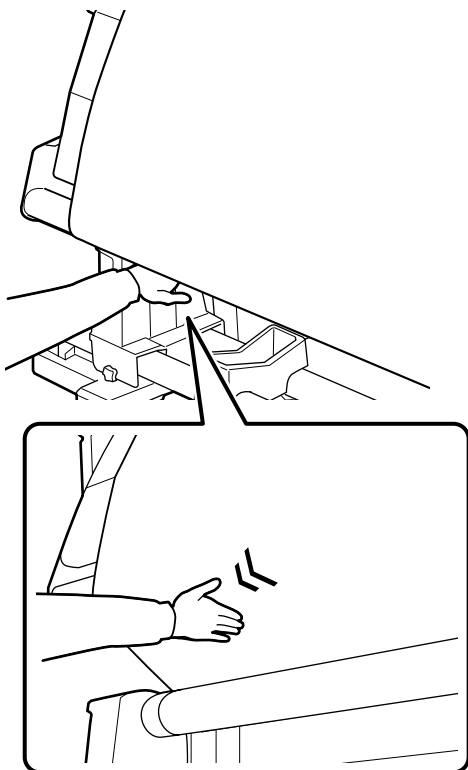
Patikrinkite, ar medžiaga suvyniota tampriai.

OK

Jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai skirtingai įtempti, medžiaga nebus paimama teisingai. Grįžkite prie 1 žingsnio.

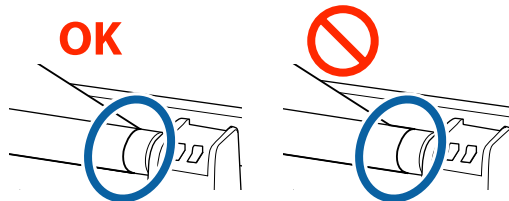
**Pastaba:**

Galite patikrinti įtempimo skirtumą lengvai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta iliustracijoje toliau.



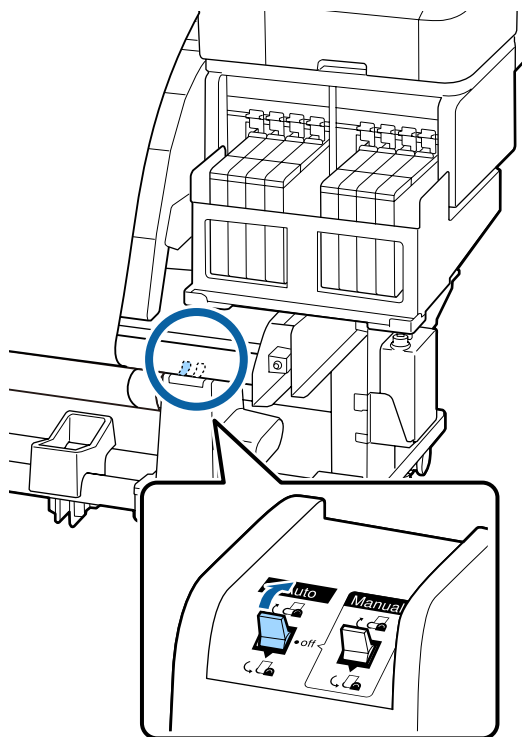
5

Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant ritinio šerdies yra sulygiuoti.

OK**Svarbi informacija:**

Jeigu paimamos medžiagos kraštai ant ritinio šerdies nesulyginti, tolesnė medžiaga nebus tinkamai paimama. Jeigu kraštai nelygūs, pervyniokite medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.

6

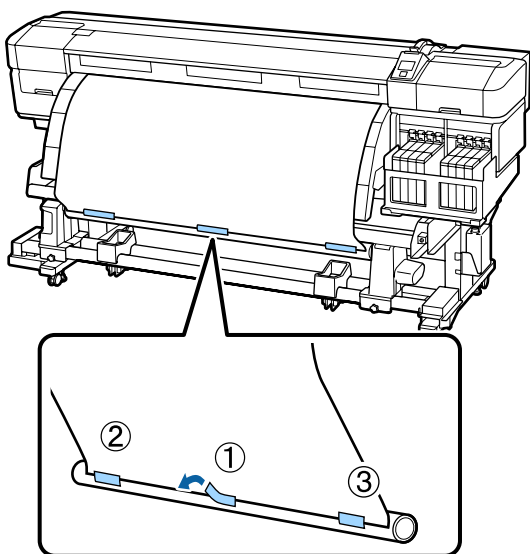
Perjunkite jungiklį Auto į padėtį .

Pagrindinės operacijos

Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje

- 1 Prakiškite spausdinimo medžiagą per spausdinimo medžiagos orientacinės linijos priekį, o tada pritvirtinkite ją prie paėmimo ritinio šerdies naudodami juostelę.

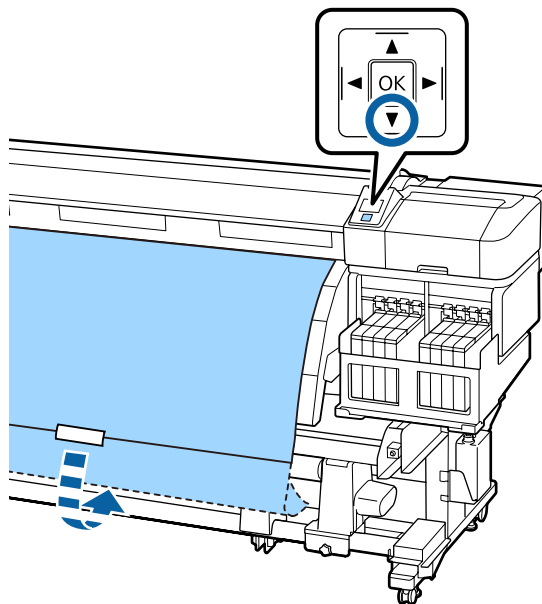
Paveikslėlyje pavaizduota eilės tvarka prijunkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinio šerdies. Pridėdami centre, priklijuokite medžiagą traukdami medžiagos centrą tiesiai. Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją į šonus.

**Svarbi informacija:**


Jei medžiaga pakilusi tarp priklijuotų dalių, ji nebus paimama tinkamai. Jei medžiaga pakilusi, rekomenduojame arba priklijuoti papildomai ją prijungiant tolygiai, arba pataisyti raukšleles pagrindiniame medžiagos krašte.

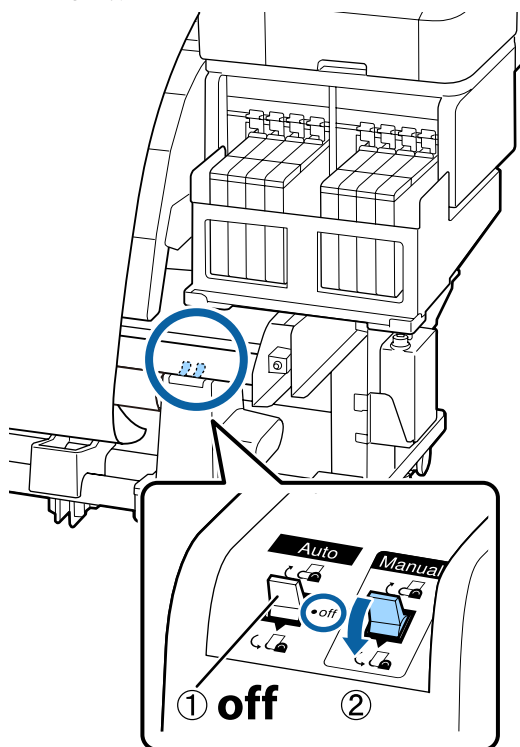
2

Paspauskite ▼ mygtuką valdymo skydelyje, kad paduotumėte pakankamai spausdinimo medžiagos vienam kartui apvynioti apie ritinio šerdį.



3

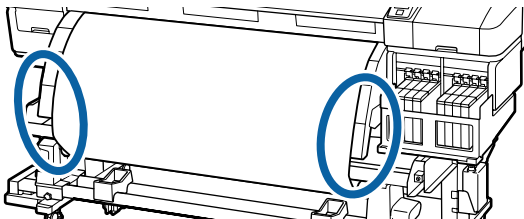
Įsitikinkite, kad jungiklis Auto nustatytas padėtyje off, tada laikykite nuspaudę jungiklį Manual padėtyje , kad apie ritinio šerdį suvyniotumėte spausdinimo medžiagą, paduotą 2 žingsnyje.



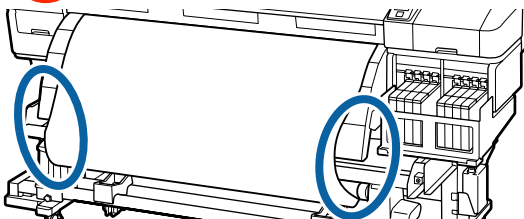
Pagrindinės operacijos

4

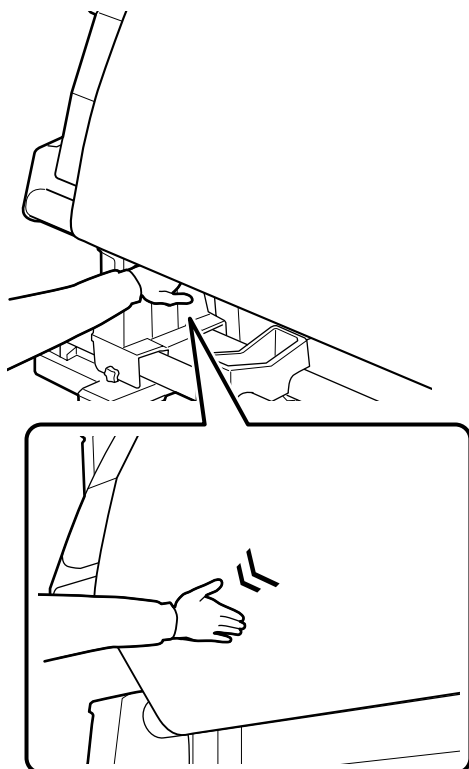
Patikrinkite, ar medžiaga suvyniota tampriai.

OK

Jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai skirtingai įtempti, medžiaga nebus paimama teisingai. Grįžkite prie 1 žingsnio.

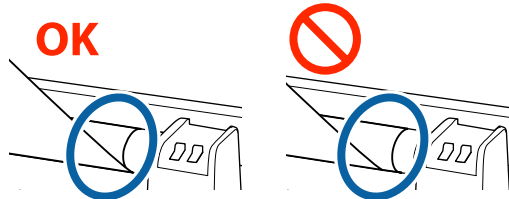
**Pastaba:**

galite patikrinti įtempimo skirtumą lengvai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta iliustracijoje toliau.



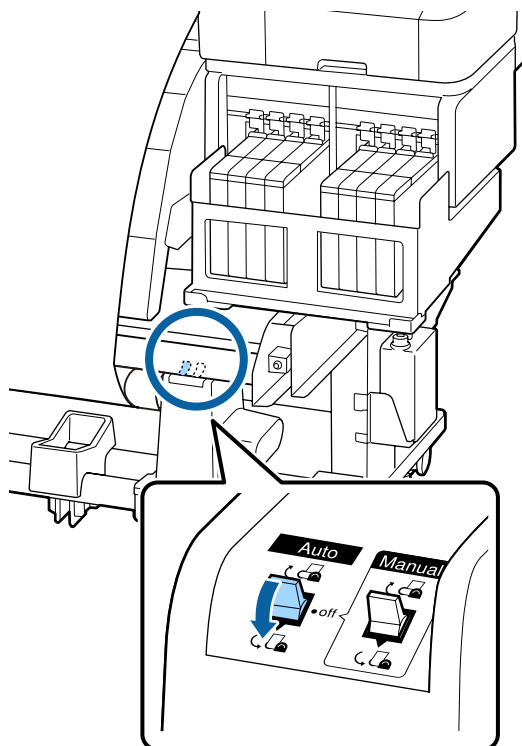
5

Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant ritinio šerdies yra sulygiuoti.

OK**Svarbi informacija:**

Jeigu paimamos medžiagos kraštai ant ritinio šerdies nesulyginti, tolesnė medžiaga nebus tinkamai paimama. Jeigu kraštai nelygūs, pervyniokite medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.

6

Perjunkite jungiklį Auto į padėtį .

Priėmimo ritinio nuėmimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš priėmimo elemento išimti spausdinimo medžiagą.

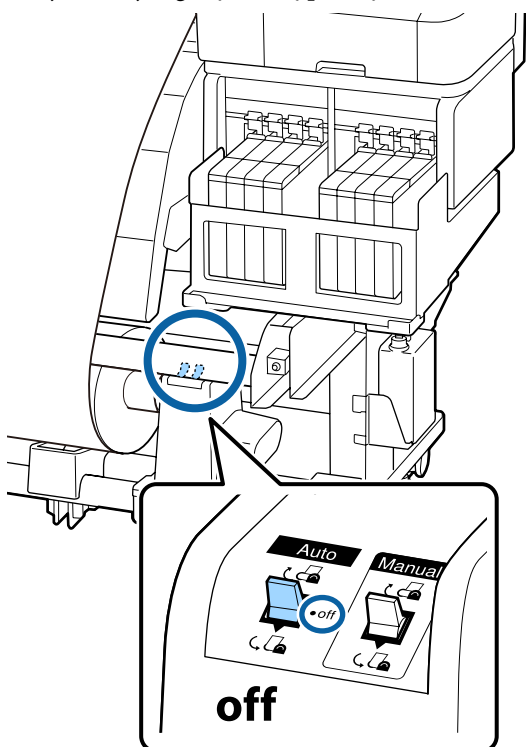
Pagrindinės operacijos

**Perspėjimas:**

- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.
- ❑ Norėdami tinkamai nuimti priėmimo ritinėlį, atlikite toliau aprašytą procedūrą. Jei priėmimo ritinėlis nukris, galima susižeisti.

1

Perjunkite jungiklį Auto į padėtį off.



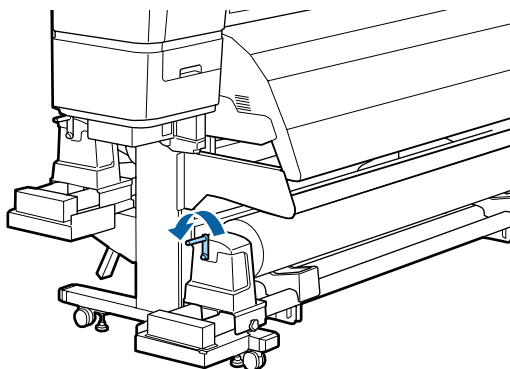
2

Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.

➞ „Sausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 35

3

Pasukite kairiojo ritinio šerdies laikiklio rankeną.

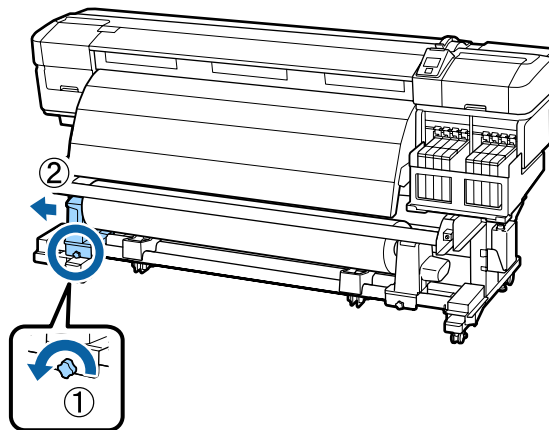


4

Kad spausdinimo medžiaga nenuslųstų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

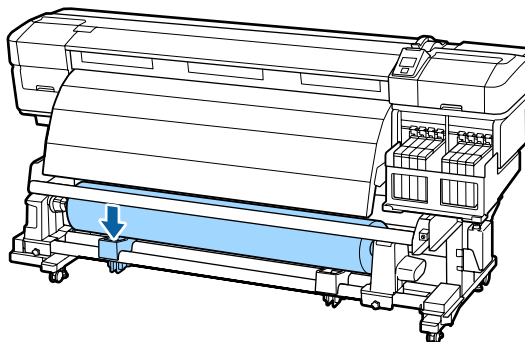
5

Atlaisvinkite kairiojo ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir nuimkite ritinio šerdies laikiklį.



6

Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

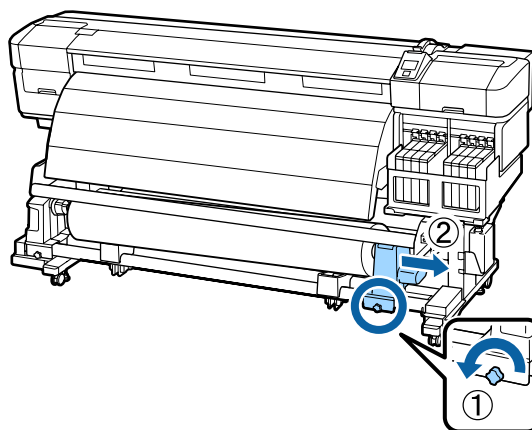


7

Kad spausdinimo medžiaga nenuslųstų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

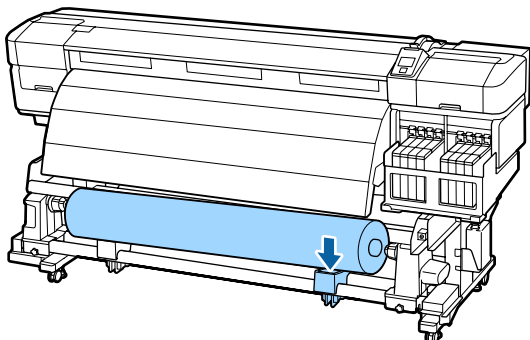
8

Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



Pagrindinės operacijos

- 9 Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Spaudinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Spaudinio patikros raštas [☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 85](#)

Galvutės valymas [☞ „Galvutės valymas” puslapyje 86](#)

Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai)

Galima optimizuoti įvairius esamos spausdinimo medžiagos nustatymus ir juos išsaugoti spausdintuve.

Spausdinimo medžiagos nustatymų banke išsaugojus dažniausiai naudojamus nustatymus, juos galima iškviešti ir akimirksniu optimizuoti daugybinius parametrus.

Spausdintuve iš viso yra 30 spausdinimo medžiagos nustatymų bankų.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus ir išsaugoti nustatymus.

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugomi parametrai

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugoma:

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying
- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type
- ☐ Tension Measurement
- ☐ Feeding Tension
- ☐ Take-up Tension
- ☐ Feed Speed
- ☐ Prevent Sticking

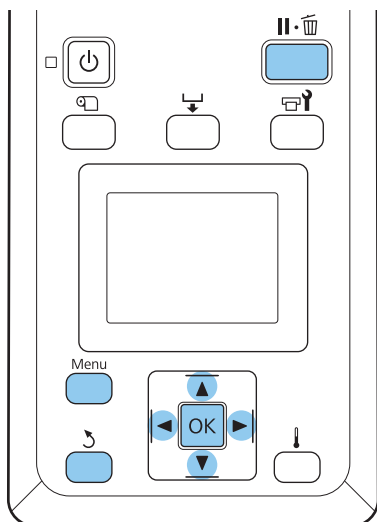
Daugiau informacijos apie šiuos elementus žr. [☞ „Meniu Media Setup” puslapyje 96](#)

Parametrų išsaugojimas spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose

Norėdami išsaugoti spausdinimo medžiagos nustatymus, atlikite žingsnius toliau.

Pagrindinės operacijos

Nustatant naudojami mygtukai



Spausdinimo medžiagos nustatymų banko pasirinkimas

- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2 Pasirinkite **Media Setup** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 3 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį tarp „1” ir „30”, tada paspauskite mygtuką **OK**.
Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.

Setting Name

Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

- 1 Pasirinkite **Setting Name** ir spauskite mygtuką **OK**.

- 2 Mygtukais ▼/▲ galite įjungti raides ir simbolių. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.

Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.

- 3 Įvedę pavadinimą, nuspauskite **OK** mygtuką.

Feed Adjustment

Feed Adjustment taikomas norint pašalinti juostas (horizontalias juostas, netolygius atspalvius arba dryžius).

Naudojant parinktį **Feed Adjustment**, naudotojas apžiūrėdamas patikrina spausdinimo rezultatus ir rankiniu būdu įveda koreguojamąją vertę.

Daugiau informacijos rasite žemiau nurodytame skyriuje

„Feed Adjustment” puslapyje 52

Platen Gap

Reguliuokite tarpą iki popieriaus (tarpas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos), jei spausdinimo rezultatai yra išstepti.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Platen Gap** ir nuspauskite **OK** mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite pageidaujamą nuostatą ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 3 Paspauskite mygtuką ↶, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.



Svarbi informacija:

2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar išstepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.

Pagrindinės operacijos

Head Alignment

Norėdami iš naujo sulygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, pasirinkite Head Alignment.

Pasirinkus Head Alignment, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Daugiau informacijos rasite žemiau nurodytame skyriuje.

☞ „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)” puslapyje 50

Heating & Drying

Nustatykite šildytuvo temperatūrą arba Drying Time Per Pass.

Pastaba:

Heater Temperature reguliuojama taip:

- ❑ Nustatykite kartu su medžiaga pateikiamoje dokumentacijoje rekomenduojamą šildytuvo temperatūrą (jeigu yra).
- ❑ Padidinkite temperatūrą, jeigu spaudinys neryškus, dėmėtas arba yra rašalo dėmių. Atkreipiame dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą medžiaga gali susitraukti, susiraukšlėti arba suirti.

1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Heating & Drying**, tada paspauskite mygtuką OK.

2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite elementą, kurį norite keisti.

Heater Temperature

- (1) Pasirinkite **Heater Temperature** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ nustatykite šildytuvo temperatūrą.

Drying Time Per Pass

- (1) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Drying Time Per Pass** ir paspauskite mygtuką OK.

- (2) Mygtukais ▼/▲ nustatykite džiovinimo trukmę.

Jei norite išlaikyti vienodą džiovinimo trukmę, net kai keičiasi spausdinimo plotis, nustatykite tokią vertę pagal spausdinimo medžiagos plotį.

Džiovinimo trukmės rekomendacijos pagal spausdinimo medžiagos plotį

Spausdinimo medžiagos plotis	Džiovinimo trukmė (sekundėmis)
64 coliai	2,3
52 coliai	2,0
44 coliai	1,8
42 coliai	1,7
36 coliai	1,6
24 coliai	1,3

Blank Area Feed

- (1) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Blank Area Feed** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą.

Tollesniame skyriuje pavaizduotos rekomenduojamos **Blank Area Feed** nustatymų vertės pagal number of passes.

Rekomenduojamos Blank Area Feed

Praėjimų skaičius	Blank Area Feed
Nuo 1 iki 3	Mode 1
4	Mode 2
Nuo 6 iki 8	Mode 3

After Heater Feed

- (1) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **After Heater Feed** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite, ar po spausdinimo paduoti spausdinimo medžiagą po šildytuvu (**On/Off**).

Pagrindinės operacijos

- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵** du kartus, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Media Suction

Siekiant palaikyti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės, spausdinimo metu spausdintuvas naudoja siurbimą; reikalingas kiekis priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai naudojama plona spausdinimo medžiaga, ant kurios nebūtų išspausdinama arba kuri būtų paduodama netinkamai esant aukštam siurbimo lygiui, taikomas mažesnis siurbimas.

Įsiurbimo stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Media Suction** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite vertę.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Head Movement

Pasirinkite intervalą, kuriame spausdinimo metu judės spausdinimo galvutė.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Head Movement** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite pageidaujamą nuostatą ir paspauskite mygtuką OK.
Kad būtų spausdinama greičiau, pasirinkite **Data Width**.
Siekdami tolygaus, aukštos kokybės spaudinio, pasirinkite **Printer Full Width**.
- 3 Paspauskite mygtuką **↵**, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Multi-Strike Printing

Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Multi-Strike Printing** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite vertę.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Roll Type

Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite **Printable Side Out** arba **Printable Side In**.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Roll Type** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite pageidaujamą nuostatą ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Tension Measurement

Įtempimas matuojamas ir reguliuojamas automatiškai, siekiant, kad spausdinimo medžiaga spausdinant būtų tinkamai įtempta. Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti **Periodically**.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Tension Measurement** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite pageidaujamą nuostatą ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Pagrindinės operacijos

Feeding Tension

Feeding Tension turi 2 nustatymus: **Auto** ir **Manual**. Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas **Auto**. Rekomenduojame nustatymą **Manual** toliau aprašytose situacijose ir tada pakeisti nustatymo vertę.

Kai spausdinimo medžiaga susiglamžo spausdinimo metu

Nustatykite didesnę vertę nei „Lv32”.

Kai spaudinyje netolygiais tarpais susidaro juostų (horizontalios juostos, netolygūs atspalviai arba dryžiai)

Nustatykite mažesnę vertę nei „Lv32”.

Kai Media Size Check nustatyta vertė Off

Nustatykite Feeding Tension vertę kaip parodyta toliau pateiktoje lentelėje priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.

Spausdinimo medžiagos plotis	Feeding Tension vertė
64 coliai	Lv32
52 coliai	Lv26
44 coliai	Lv22
42 coliai	Lv21
36 coliai	Lv18
24 coliai	Lv12

Jei anksčiau atlikote Feed Adjustment, jį turėsite atlikti vėl, prieš tai pakoregavę Feeding Tension.

 „Feed Adjustment” puslapyje 46

1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feeding Tension** ir paspauskite mygtuką OK.

2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite elementą, kurį norite keisti.

Pasirinkimas Auto

(1) Pasirinkite **Auto** ir paspauskite mygtuką OK.

(2) Patvirtinkite pasirinktą žymės langelį ir paspauskite mygtuką OK.

(3) Paspauskite mygtuką 5, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Pasirinkimas Manual

(1) Pasirinkite **Manual** ir paspauskite mygtuką OK.

(2) Spausdami mygtukus ▼/▲ nustatykite rekomenduojamą vertę.

(3) Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką OK.

(4) Paspauskite mygtuką 5 du kartus, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Take-up Tension

Take-up Tension turi 2 nustatymus: **Auto** ir **Manual**.

Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas **Auto**. Jei spausdinimo medžiaga spausdinant susiraukšlėja ar spaudinyje susidaro baltų juostų (baltos arba šviesios linijos), rekomenduojame naudoti **Manual** ir nustatyti mažesnę vertę nei „Lv7”. Naudokite tuos pačius nustatymus, jei prie paėmimo ritinio prilimpa rašalo. Jei storos spausdinimo medžiagos nepavyksta tinkamai suvynioti, rekomenduojame naudoti **Manual** ir nustatyti didesnę vertę nei „Lv7”.

Jei anksčiau atlikote Feed Adjustment, jį turėsite atlikti vėl, prieš tai pakoregavę Take-up Tension.

 „Feed Adjustment” puslapyje 46

1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Take-up Tension** ir paspauskite mygtuką OK.

2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite elementą, kurį norite keisti.

Pasirinkimas Auto

(1) Pasirinkite **Auto** ir paspauskite mygtuką OK.

(2) Patvirtinkite pasirinktą žymės langelį ir paspauskite mygtuką OK.

(3) Paspauskite mygtuką 5, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Pagrindinės operacijos

Pasirinkimas Manual

- (1) Pasirinkite **Manual** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- (2) Spausdami mygtukus **▼/▲** nustatykite rekomenduojamą vertę.
- (3) Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką **OK**.
- (4) Paspauskite mygtuką **↵** du kartus, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Feed Speed

Numatytasis nustatymas yra „Lv2“. Gamintojo nustatytas numatytasis nustatymas yra rekomenduojamas daugeliu atvejų. Nustatykite **Lv1**, jei plona spausdinimo medžiaga yra susiraukšlėjusi, perplėšta, sulipusi arba jei spausdinant atsiranda horizontalių linijų. Kad padidintumėte spausdinimo greitį, nustatykite **Lv2**. Atkreipkite dėmesį, kad greitis nesikeičia, kai pasirenkamas didelis (praėjimų) skaičius.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Feed Speed** ir nuspauskite **OK** mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite pageidaujamą nuostatą ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką **OK**.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, jei norite grįžti į nuostatų tinkinimo meniu.

Prevent Sticking

Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį į **Off**. Jei spausdintuvas įjungiamas arba spausdinimas prasideda, kai spausdinimo medžiaga prilipusi prie spausdinimo paviršiaus, spausdinimo medžiaga nebus tinkamai paduodama ir gali įstrigti. Šiuo atveju nustatykite į **On**, nors procesai prieš spausdinimą ar pakartotiną įjungimą truks ilgiau.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Prevent Sticking** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **On** arba **Off**.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite mygtuką **OK**.

Meniu išjungimas

Norėdami išjungti meniu, nuspauskite **⏏**.

Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)

Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės judėjimo kryptis iš dešinės į kairę ir atvirkščiai gali turėti įtakos skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms. Taip nutikus, spaudiniai gali atrodyti grūdėti arba neryškūs. Tokiu atveju įjunkite funkciją **Head Alignment**, kad ištaisytumėte netinkamą spausdinimo išlygiavimą.

Nuo spausdinimo medžiagos storio priklauso atstumas tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės. **Head Alignment** reikšmės galima išsaugoti atskirai kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui. Kitą kartą naudojant spausdinimo medžiagą, išsaugotas reikšmės bus galima pasiekti akimirksniu.

Pakeiskite reguliavimo būdą, priklausomai nuo spausdinimo krypties.

Dvikrypčio spausdinimo atveju

Pasirinkite **Manual(Bi-D)**. Jei, atlikus **Manual(Bi-D)**, nepavyko ištaisyti grūdėtumo ir išlygiavimo, pabandykite **Manual(Dual Head)**. Jei pagerinti spaudinio vis dar nepavyksta, atlikite **Manual(Uni-D)**.

Vienakrypčio spausdinimo atveju

Pasirinkite **Manual(Dual Head)**. Jei, atlikus **Manual(Dual Head)**, nepavyko ištaisyti grūdėtumo ir išlygiavimo, atlikite **Manual(Uni-D)**.

Pasirinkus **Head Alignment**, reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Pastabos dėl teisingo suregulavimo

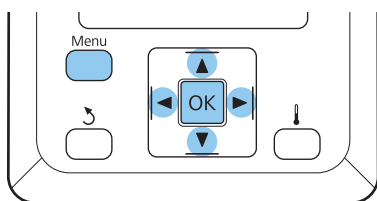
Spausdinimo medžiagos būseną yra svarbi reguliuojant galvutės centravimą.

Dėdami spausdinimo medžiagą laikykitės šių punktų.

Pagrindinės operacijos

- ❑ Galvutės centravimas priklauso nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite ir sureguliuokite spausdinimo medžiagą, kuri ir bus naudojama spausdinimui.
- ❑ Įstumkite medžiagą į nurodytą vietą prieš atlikdami galvutės centravimą. Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu medžiaga nepakankamai įstumta dėl to, kad medžiagos pagrindinis kraštas nelygus dėl bangavimo ar kitų problemų.
Spausdinimo medžiagos įdėjimas
☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 27

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Patikrinkite, ar medžiaga įstumta į nurodytą padėtį.
Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu spausdinimo medžiaga bus nepakankamai įstumta.
Spausdinimo medžiagos įdėjimas
☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 27
- 2** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3** Pasirinkite **Media Setup** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 4** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 5** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį tarp „1“ ir „30“, tada paspauskite mygtuką **OK**.
Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.
- 6** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Alignment** ir nuspauskite **OK** mygtuką.

- 7** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite reguliavimo būdą ir paspauskite mygtuką **OK**.

- 8** Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.
Baigus spausdinti, spausdinimo medžiaga automatiškai bus paduota į vietą, kur raštas bus aiškiai matomas.
Prireikus, pjaukite spausdinimo medžiagą.
☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 35

Pastaba:

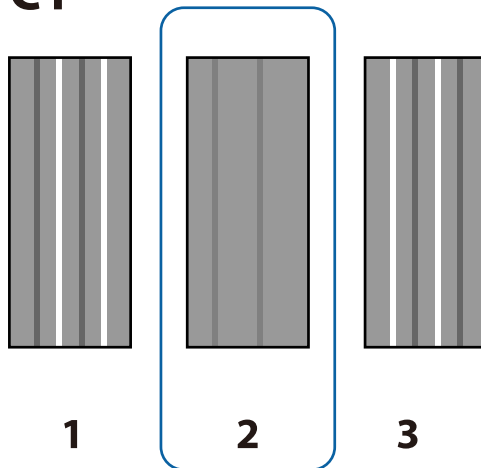
Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą, nuspauskite ▲. Baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga neatsidūrė už pjaustytuvo griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).

Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.

- 9** Patikrinkite raštą ir pasirinkite mažiausiai tarpų turinčio rašto numerį.

Šiame pavyzdyje tai būtų raštas Nr. 2.

C1



- 10** Jei valdymo skydelio ekrane rodomas **C1**, mygtukais ◀/▶ pasirinkite numerį, kurį patikrinote 9 žingsnyje, ir tada paspauskite mygtuką **OK**.

Pagrindinės operacijos

- 11** Pasirinkite visų spalvų numerius ir paspauskite OK.

Pastaba:

Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą, paspauskite mygtuką ▲. Baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga neatsidūrė už pjaustyto groovelio (slėgio ritinėlį pusėje).

Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.

- 12** Jei buvo sukonfigūruotos galutinės spalvos, spausdintuvas grįš į parengties būseną.

Feed Adjustment

Feed Adjustment taikomas norint pašalinti juostas (horizontalias juostas, netolygius atspalvius arba dryžius).

Galimi du Feed Adjustment būdai:

- ❑ Vizualiai patikrinkite spaudinį ir ranka įveskite pataisymą.
Žr. kitą skyrių ir sureguliuokite.
- ❑ Spausdinimo metu įveskite pataisymą ir tikrinkite rezultatus.
☞ „Nustatymų keitimas spausdinimo metu“ puslapyje 53

Pastabos dėl teisingo sureguliovimo

Spausdinimo medžiagos būseną yra svarbi taisant Feed Adjustment.

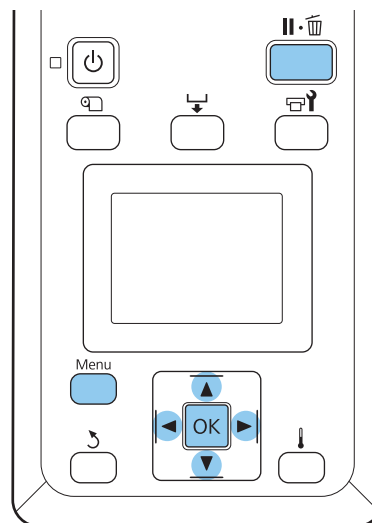
Dėdami spausdinimo medžiagą laikykitės šių punktų.

- ❑ Feed Adjustment skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, dėl kurios reikia atlikti padavimo reguliavimą, esant vienodoms kaip ir faktinė spausdinimo užduoties sąlygoms. Pavyzdžiui, jei spausdindami naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas taip pat turi būti naudojamas reguliuojant padavimą.
- ❑ Rekomenduojame vėl sureguliuoti šiais atvejais, net jeigu buvo sureguliuota spausdinimo medžiaga.

- ❑ Kai spausdinimo medžiagos tipas tas pats, tačiau plotis kitas.
- ❑ Pakeitus Feeding Tension arba Take-up Tension.
- ❑ Pakeitus Media Suction.
- ❑ Įdėjus tarpiklį.
- ❑ Įstumkite medžiagą į nurodytą vietą prieš atlikdami Feed Adjustment. Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu medžiaga nepakankamai įstumta dėl to, kad medžiagos pagrindinis kraštas nelygus dėl bangavimo ar kitų problemų.
Spausdinimo medžiagos įdėjimas
☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 27

Nustatymo procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Patikrinkite, ar medžiaga įstumta į nurodytą padėtį.

Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu spausdinimo medžiaga bus nepakankamai įstumta.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

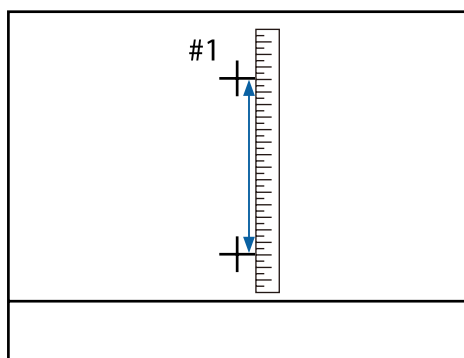
☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 27

- 2** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.

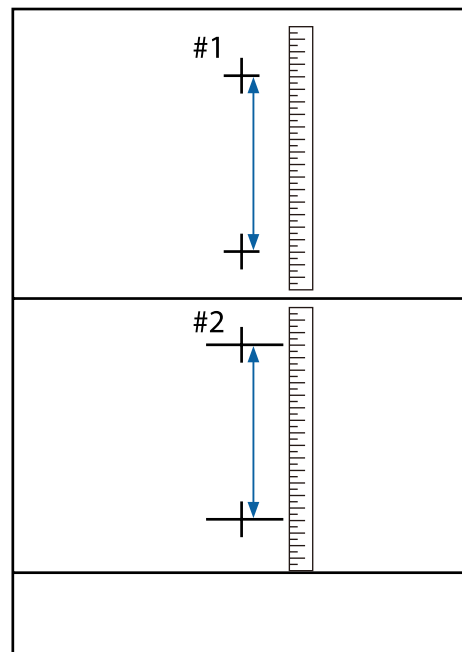
Bus parodytas nustatymų meniu.

Pagrindinės operacijos

- 3 Pasirinkite **Media Setup** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 5 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį tarp „1“ ir „30“, tada paspauskite mygtuką **OK**.
Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.
- 6 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feed Adjustment** ir nuspauskite **OK** mygtuką.
- 7 Pasirinkite **Manual** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 8 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite bandymo raštą ir dukart nuspauskite **OK** mygtuką.
Kuo ilgesnis raštas, tuo tiksliau sureguliuoti reikia.
- 9 Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.
Baigus spausdinti, spausdinimo medžiaga automatiškai bus paduota į vietą, kur raštas bus aiškiai matomas.
- 10 Išmatuokite atstumą tarp „+“ simbolių.
Išspausdinti reguliavimo raštai skiriasi priklausomai nuo nustatymo **Feed Speed**.
Kai Feed Speed nustatymas yra Lv1
Išspausdinamas tik Nr. 1.

**Kai Feed Speed nustatymas yra Lv2**

Išspausdinami Nr. 1 ir Nr. 2. Patikrinkite abu raštus.



- 11 Valdymo skydelyje rodomas rašto ilgis.
Pasirinkite vertes, nustatytas 10 žingsnyje.
Mygtukais ◀/▶ pasirinkite vertę „#1“ (Nr. 1) ir paspauskite mygtuką **OK**. Mygtukais ◀/▶ pasirinkite vertę „#2“ (Nr. 2) ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 12 Jeigu konfigūracija baigta, spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

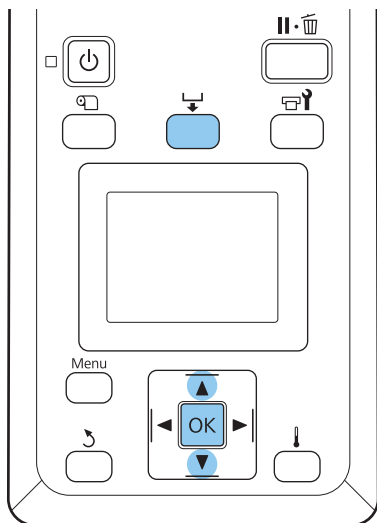
Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Feed Adjustment ir **Heating & Drying** galima pakeisti spausdinimo metu pagal žemiau nurodytas procedūras.

Pagrindinės operacijos

Feed Adjustment

Nustatant naudojami mygtukai

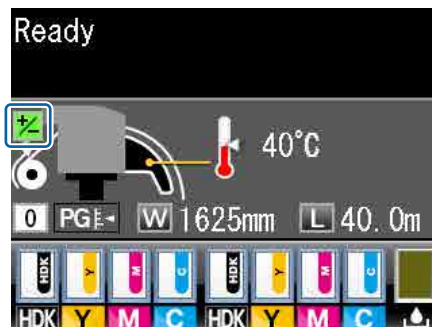


- 1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .
- 2 Rodoma reguliavimo reikšmė. Mygtukais ▼/▲ pasirinkite vertę.
 Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.
 Jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.
- 3 Jei nesate patenkinti rezultatais, mygtukais ▼/▲ įveskite koregavimo reikšmę.
- 4 Baigę nustatinėti, nuspauskite mygtuką OK.

Pastaba:

jei nustatymą pakeitėte, valdymo skydelio ekrane rodoma piktograma, kaip parodyta toliau. Jei norite šią piktogramą pašalinti, atlikite šiuos veiksmus.

- ☐ Pakartotinai atlikite **Feed Adjustment**
- ☐ Paleiskite **Restore Settings**



Heating & Drying

Spausdinimo metu Jūs galite keisti šildytuvo temperatūrą.

Numatytoji Heater Temperature yra 50 °C.

Šildytuvo būseną galima pamatyti valdymo skydelyje.

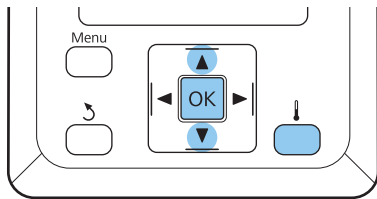
„Informacija apie ekrano rodinčius“ puslapyje 17

Pastaba:

- ☐ Temperatūros nustatymus galima išsaugoti kiekvienam medžiagos tipui atskirai. „Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai)“ puslapyje 45
- ☐ Laikas, per kurį šildytuvai išyla iki nurodytos temperatūros, skiriasi priklausomai nuo aplinkos temperatūros.
- ☐ Jeigu spausdinimo duomenys siunčiami esant žemai temperatūrai, šildytuvas tarp puslapių įkaista ir spausdinimas gali sustoti.
 - ☐ Spausdinimo duomenys su intensyvios spalvos rašalu
 - ☐ Spausdinimo duomenys su nedideliu spausdinimo praėjimo skaičiumi

Pagrindinės operacijos

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .
- 2** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite vertę.
- 3** Paspauskite mygtuką OK, jei norite atnaujinti dabar pasirinktus spausdinimo medžiagos nustatymus.
- 4** Laikykite nuspaudę mygtuką , kol ekrane pasirodys pranešimas **Ready**.

Spausdinimo plotas

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Spausdintuvo atpažįstami kairysis ir dešinysis spausdinimo medžiagos kraštai skiriasi, kaip parodyta toliau, priklausomai nuo Media Size Check nustatymų.

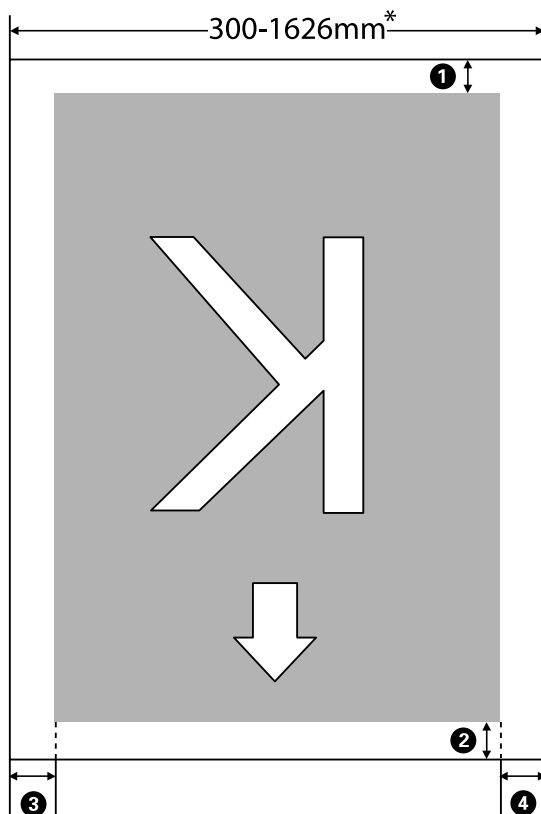
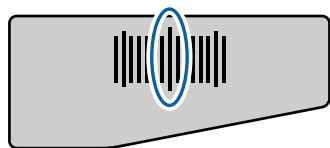
On : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairįjį ir dešinįjį įdėtos spausdinimo medžiagos kraštus.

Kai prijungtos spausdinimo medžiagos laikiklio plokštelės, 5 mm spaudinio medžiagos nuo kairiojo ir dešiniojo kraštų laikomi spausdinimo medžiagos kraštais.

Spausdinimo medžiagos kraštų teisingai aptikti nepavyksta, jei spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės nėra tinkamai prijungtos.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 27

Off : Ilgiausia skalė šildytuvo etiketėje (parodyta iliustracijoje toliau) naudojama kaip standartinė dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto padėtis. Nepriklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, kairysis spausdinimo medžiagos kraštas nustatomas 1 626 mm (64 colių) atstumu nuo standartinės dešiniojo krašto padėties.



Pagrindinės operacijos

- * Kai Media Size Check nustatytas **Off**, šis atstumas lygus 1 626 mm (64 coliams) nepriklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.

1 iki 4 rodo paraštes visose keturiose pusėse. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraštes padėtis	Paaiškinimas	Galimas nustatymo intervalas
1 Apačia* ¹	Galite sukonfigūruoti naudodami RIP. Siekiant išlaikyti spausdinimo medžiagos padavimo tikslumą, jei nustatymas mažesnis nei 5 mm, nustatymas perjungiamas į 5 mm.	5 mm ar daugiau
2 Viršus* ^{1, 2}	Galite sukonfigūruoti naudodami RIP. Skiriasi priklausomai nuo spausdinimo medžiagos įstūmimo ilgio medžiagos įdėjimo metu. Spausdinant nepertraukiamu būdu, nors pridėdamos RIP sukonfigūruotos paraštės, tam, kad išlaikyti spausdinimo medžiagos padavimo tikslumą, jei nustatymas mažesnis nei 5 mm, nustatymas perjungiamas į 5 mm.	5 mm ar daugiau
3 Kairė* ^{3, 4}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytasis nustatymas yra 5 mm.	nuo 3 iki 25mm
4 Dešinė* ^{3, 4}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinktų Print Start Position ir Side Margin(Right) bendrosios vertės. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side Margin(Right) yra 5 mm.	nuo 3 iki 825 mm

- *1 Sukonfigūruota paraštė ir faktinis spaudinys gali skirtis priklausomai nuo naudojamo RIP. Išsamios informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *2 Jei spausdintuvo nustatymų meniu pasirinkote **No Margin** parinktyje **Margin Between Pages**, galite reguliuoti paraštę intervale nuo -10 iki 10 mm.
- *3 Tai galite padaryti RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Išsamios informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *4 Konfigūruodami paraštes atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus punktus.
- ☐ Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles, paraštes nustatykite ties 10 mm ir daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, gali būti spausdinama ant plokštelių.
 - ☐ Jei bendras spausdinamų duomenų plotis ir sukonfigūruotos kairioji ir dešinioji paraštės viršija spausdintiną plotą, dalis duomenų liks neatspausdinti.

Pastaba:

jeigu nesilaikoma šių punktų, kai Media Size Check yra **Off**, gali būti atspausdinta už kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.

- ☐ Įsitikinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršija įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.
- ☐ Jeigu spausdinimo medžiaga įdėta į kairę nuo dešinės pusės nuorodinės padėties, sulygiuokite **Print Start Position** nustatymą pagal padėtį, kur įdėta spausdinimo medžiaga.

☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

Priežiūra

Kada atlikti įvairius priežiūros darbus

Siekiant užtikrinti spausdinimo kokybę būtina nustatytais intervalais tinkamai atlikti priežiūros darbus. Neatlikus atitinkamos techninės priežiūros, sutrumpės gaminio naudojimo trukmė. Perskaitykite šį skyrių ir tinkamai atlikite techninę priežiūrą.

Valymas

Jei spausdinimo kokybė pablogėja, išvalykite spausdintuvą. Jei valymas atliekamas aplaidžiai, ant spausdintuvo yra rašalo dėmių, prikibusių pūkelių ir dulkių, gali pasireikšti toliau aprašyti veikimo sutrikimai.



- ☐ Rašalo lašai nuo pūkelių ar dulkių ant spausdinimo galvutės purkštuko paviršiaus.







- ☐ Užsikimšę purkštukai spausdinimo metu.
- ☐ Nepavyksta išvalyti užsikimšusių purkštukų net pakartotinai nuvalius galvutę.
- ☐ Spausdinimo galvutės pažeidimas.

Kada atlikti	Valomas komponentas
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai pablogėja spausdinimo kokybė <input type="checkbox"/> Kai spaudinio spalvos yra neryškios arba jų nesimato net ir išvalius spausdinimo galvutę keletą kartų <input type="checkbox"/> Kai spaudinys suteptas arba neaiškus 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Aplink spausdinimo galvutę 🔗 „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 62 <input type="checkbox"/> Tamponas 🔗 „Tampono ir tvirtinimo vietos valymas“ puslapyje 64 <input type="checkbox"/> Dangteliai 🔗 „Dangtelių valymas“ puslapyje 66
Kai rašalas ir spausdinimo medžiagos dalelės bei spausdinimo medžiagos pūkeliai kaupiasi ant spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikinčiųjų plokštelių	<p>Spausdinimo paviršius, slėgio ritinėliai, spausdinimo medžiagos laikinčiosios plokštelės</p> <p>🔗 „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikinčiųjų plokštelių valymas“ puslapyje 67</p>






Priežiūra

Kada atlikti	Valomas komponentas
Kai vandens lašeliai arba purvas prilimpa prie priekinio dangčio	Priekinis dangtis  „Priekinio dangčio valymas“ puslapyje 69
Kai rašalas prilimpa prie šilumos skydo	Šilumos skydas  „Šilumos skydo valymas“ puslapyje 69

Vartojimo reikmenų keitimas ir pildymas

Kada atlikti	Kada pakeisti arba užpildyti
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo įspėjimas apie žemą rašalo lygį ir likusio rašalo kiekis yra mažesnis nei 70 mm	Mikroschemos blokas ir rašalo pakuotė  „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 70
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo pranešimas apie pasirengimą ir keitimą	Panaudoto rašalo indas  „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 77
<input type="checkbox"/> Kai spaudinys neryškių spalvų ar suteptas arba net nuvalius trūksta segmentų <input type="checkbox"/> Kai rašalas prilimpa prie tamponų valiklio nugarėlėje esančio sugėriklio <input type="checkbox"/> Kai tamponai nusidėvėję arba pažeisti	Tampono valiklis, tamponas Tampono valiklius ir tamponus rekomenduojama keisti visus iš karto.  „Tampono valiklių ir tamponų pakeitimas“ puslapyje 79
Kai deformuota arba pažeista	Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė  „Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas“ puslapyje 81

Kiti priežiūros darbai

Kada atlikti	Tipas
Kartą per savaitę	High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas  „High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas“ puslapyje 83
<input type="checkbox"/> Tikrinant, ar purkštukai nėra užsikimšę <input type="checkbox"/> Tikrinant, kurių spalvų purkštukai yra užsikimšę <input type="checkbox"/> Kai susidaro horizontalūs dryžiai arba netolygūs atspalviai (juostos)	Atspausdinkite kontrolinį raštą ir patikrinkite, kurių spalvų purkštukai neveikia.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85 Jei neaptikote užsikimšusių purkštukų, informacijos apie kitus sprendimo būdus žr. skyriuose „Problemų sprendimo priemonė“ ir „Horizontalūs dryžiai arba netolygūs atspalviai (juostos)“.  „Horizontalūs dryžiai arba netolygūs atspalviai (juostos)“ puslapyje 112
Kai, patikrinę, atradote užsikimšusį purkštuką	Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 86
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo šis pranešimas Apply carriage rod grease. See manual.	Vežimėlio strypo tepimas  „Vežimėlio strypo tepimas“ puslapyje 87

Pasiruošimas ir pastabos

Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti dalis, pasiruoškite nurodytus elementus.

Apsauginiai akiniai (galima įsigyti)

Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklis.

Kaukė (galima įsigyti rinkoje)

Apsaugo nosies ir burnos ertmę nuo rašalo ir rašalo valiklis.

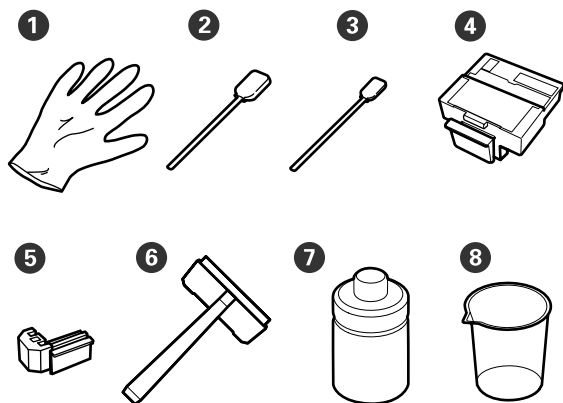
Aptarnavimo komplektas (tiekiama su spausdintuvu)

Skirtas bendram valymui.

Komplekte yra šie elementai.

Sunaudoję komplekte buvusius vartojimo reikmenis, įsigykite naujus.

➡ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 118



1	Pirštinės	2
2	Valymo juostelė (plati)	25
3	Valymo juostelė (siaura)	25
4	Tampono valiklis	2
5	Tamponas	2
6	Valymo tamponas	1
7	Rašalo valiklis	1
8	Indelis	1

Metalinis arba plastikinis (PP/PE) padėklas (galima įsigyti)

Ant jo galima padėti valomus reikmenis, išimtus vartojimo reikmenis arba indą (tiekiama su spausdintuvu) su rašalo valiklis.

Minkštas audinys, šepetys (galima įsigyti rinkoje)

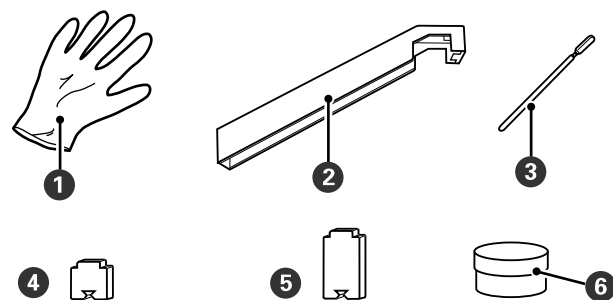
Naudokite valydami spausdintuvo vidų.

Rekomenduojame naudoti elementą, kuris nesukelia dulkių ir statinio elektros krūvio.

Tepalo rinkinys (tiekiama su spausdintuvu)

Naudokite tepti vežimėlio strypą

Komplekte yra šie elementai.



1	Pirštinės	16
2	Tepimo įrankis	1
3	Valymo juostelė	8
4	Padėklas A	16
5	Padėklas B	16
6	Antrinis vežimėlio strypo tepalas (tepalas)	2

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Atlikdami techninės priežiūros darbus atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus. Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai perskaitykite „Safety Data Sheet“ (Saugos duomenų lapas).

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

Priežiūra

**Perspėjimas:**

- ❑ Atlikdami techninės priežiūros darbus dėvėkite apsauginius rūbus, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir veido kaukę. Jei skysčiai, pavyzdžiui, rašalas, panaudotas rašalas, rašalo valiklis ar antrinis vežimėlio strypo tepalas, patenka ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami imkitės šių veiksmų:
 - ❑ Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jei problemos nedingsta, kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Skysčiui patekus į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Prarijus, neskaitinkite vėmimo. Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Sukėlus vėmimą, turinys gali patekti į kvėpavimo takus — tai pavojinga.
 - ❑ Rašalo pakuotes, panaudotą rašalą, rašalo valiklis ir antrinio vežimėlio strypo tepalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
 - ❑ Atlikę techninės priežiūros darbus kruopščiai išsiplaukite rankas ir praskalaukite gerklę.
-
- ❑ Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
 - ❑ Niekada nelieskite diržų, kabelių, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Jei nepaisote šios atsargumo priemonės, galite sugadinti spausdintuvą arba sutrikdyti jo veikimą, arba pabloginti spausdinimo kokybę.
 - ❑ Naudokite tik naudojimo reikmenų sudėtyje esančias valymo juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias pūkelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
 - ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
 - ❑ Nelieskite juostelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.

- ❑ Nepilkite alkoholio arba vandens ant purkštukų paviršiaus, dangtelių ar tampono. Jei vanduo ar alkoholis pateks ant purkštukų paviršiaus, dangtelių ar tampono, galite sugadinti spausdintuvą.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokią statinį elektros krūvį.

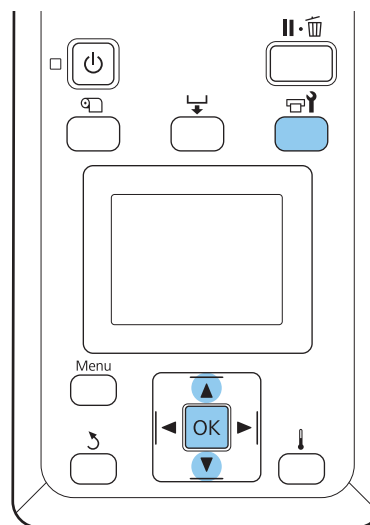
Spausdinimo galvutės judinimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutę, norint valyti dalis.


**Svarbi informacija:**

Būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas ir paspauskite .

Bus parodytas meniu Maintenance.

2

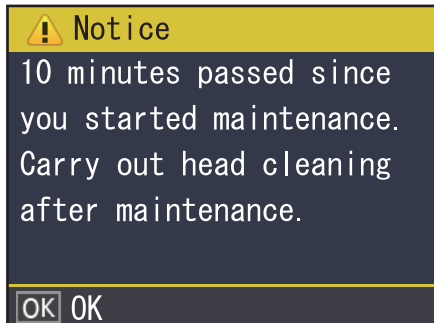
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutė perkeliama į valymo padėtį.

Priežiūra

Pastaba:

Perkėlus spausdinimo galvutę skambutis skamba 10 minučių (numatytasis nustatymas). Paspauskite mygtuką OK, jei norite tęsti valymo procesą. Praėjus dar 10 minučių skambutis vėl suskamba.



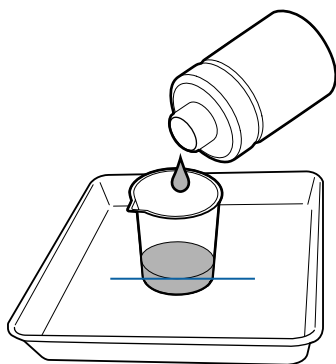
Rašalo valiklis naudojimas

Rašalo valiklis naudokite tik srities aplink spausdinimo galvutę ir dangtelį valymui. Naudodami rašalo valiklis ant kitų spausdintuvo dalių galite pažeisti gaminį.

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 20

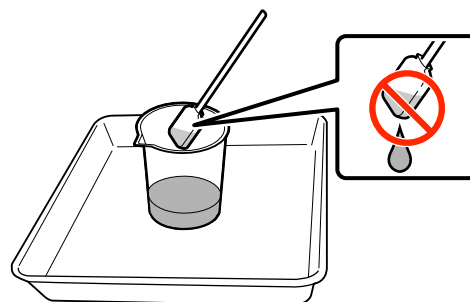
- 1 Padėkite indelį (tiekiamas su aptarnavimo komplektas) ant padėklo ir įpilkite maždaug 10 ml rašalo valiklis.



2

Suvilgykite valymo juostelę rašalo valiklis.

Stebėkite, kad rašalo valiklis nevarvėtų nuo valymo juostelės.



! Svarbi informacija:

- ☐ Kiekvieną kartą iš naujo suvilgykite valymo juostelę rašalo valiklis.
- ☐ Rašalo valiklis galima naudoti tik vieną kartą.
- ☐ Panaudotas rašalo valiklis ir valymo juostelės yra pramoninės atliekos. Utilizuokite taip pat, kaip ir panaudotą rašalą.
☞ „Sunaudojamų reikmenų utilizavimas” puslapyje 89
- ☐ Rašalo valiklis laikykite kambario temperatūros sąlygomis, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ☐ Pasinaudoję rašalo valiklis nepamirškite uždaryti dangtelio.

Valymas

Valymas aplink spausdinimo galvutę

Patikrinkite sritį aplink spausdinimo galvutę ir pašalinkite bet kokias rašalo dėmes, pūkelius ar dulkes, kaip aprašyta toliau. Spausdintuve yra dvi spausdinimo galvutės. Nuvalykite abi.

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

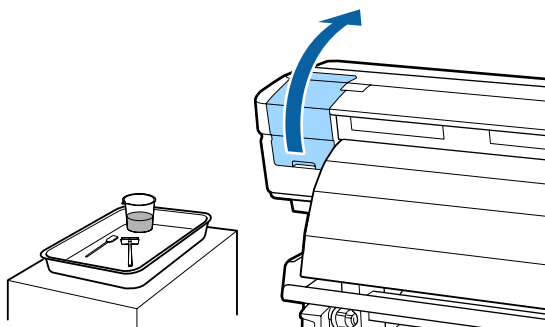
☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 60

Priežiūra

- 1 Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai atlikti.

☞ „Spausdinimo galvutės judinimas“ puslapyje 61


- 2 Spausdinimo galvutei persikėlus į kairįjį spausdintuvo kraštą atidarykite kairįjį priežiūros dangtį.



- 3 Suvilgykite valymo juostelę (plačiąją) rašalo valiklis.

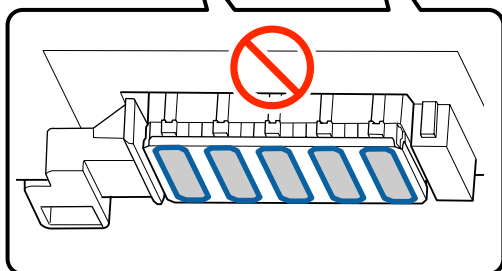
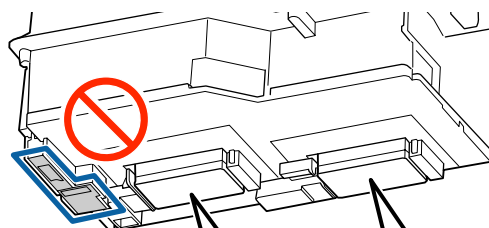
Naudokite naują valymo juostelę ir rašalo valiklis.

☞ „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 62

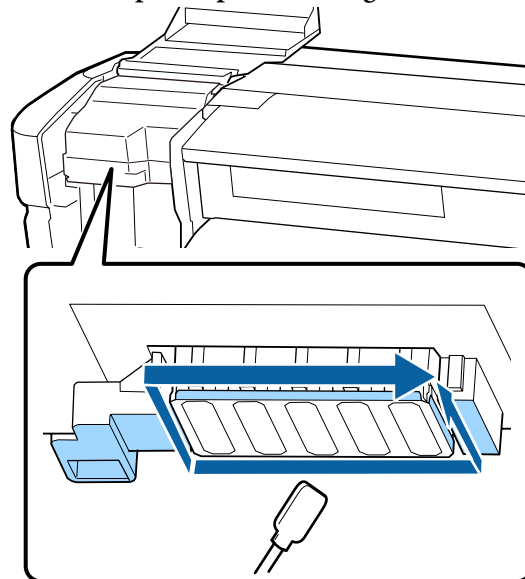
- 4 Nuvalykite rašalą, pūkelius ir dulkes nuo sričių, kurios toliau pateiktoje iliustracijoje pažymėtos ženklu .

! Svarbi informacija:

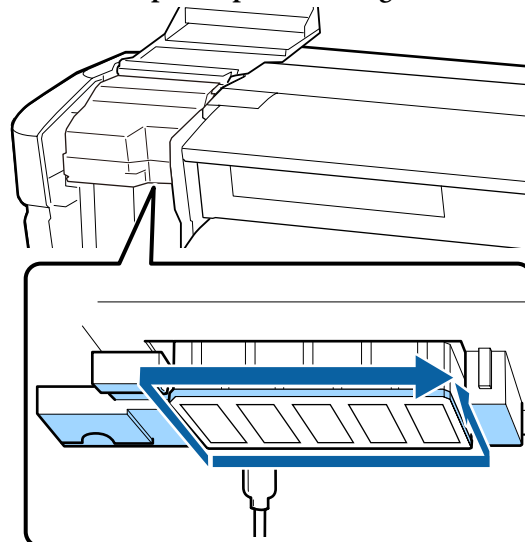
Nelieskite rankomis šiose iliustracijose įrėmintų dalių. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali būti pakenkta spaudinio kokybei.



Kairiosios pusės spausdinimo galvutė



Dešinėsios pusės spausdinimo galvutė




Rašalas linkęs kauptis rodyklėmis pažymėtose srityse, todėl įsitikinkite, kad švariai nuvalėte aptiktą rašalą.

Kai pūkeliai ir dulės prilipę, iškrapštykite juos valymo juostelės galiuku.

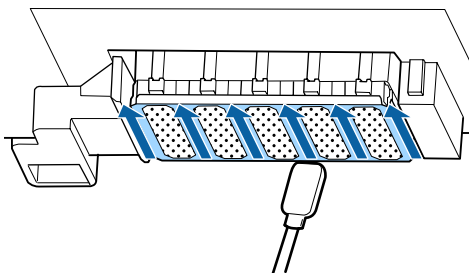
5

- Išvalykite rašalo valiklis rodyklėmis pažymėtose srityse prilipusias rašalo dėmes.

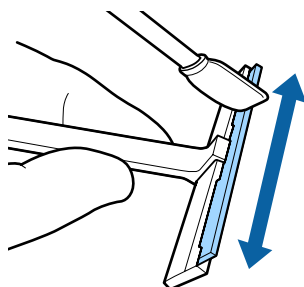
! Svarbi informacija:

Naudodami rašalo valiklis stenkitės neperspausti purkštukų (dalys, pažymėtos  nurodytos žemiau). Taip pat valymo juoste valykite tik viena kryptimi; nejudinkite jos pirmyn ir atgal.

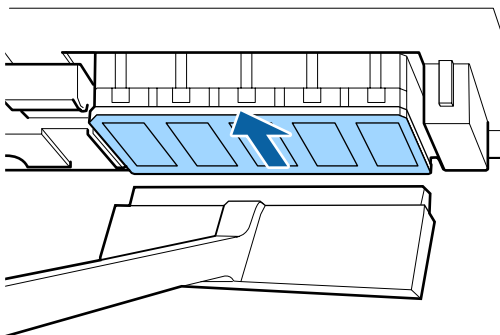
Priežiūra



- 6** Suvilgykite valymo juostelę (placiąją) rašalo valiklis, nuvalykite tampono priekį, galą ir šonus nuo dulkių ir purvo.

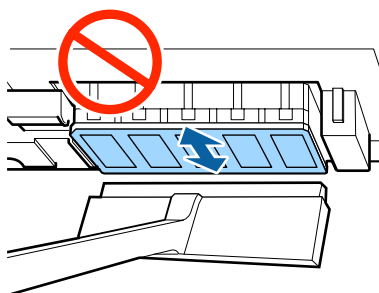
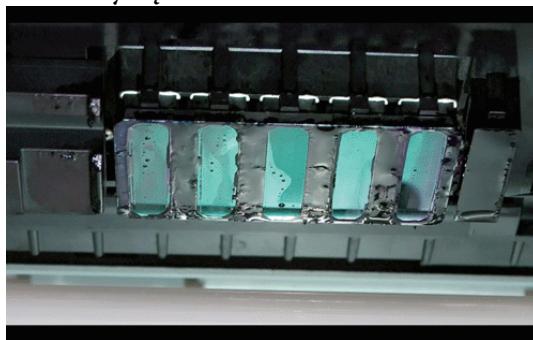


- 7** Išvalykite rašalo dėmes ir kitus nešvarumus nuo spausdinimo galvutės paviršiaus judindami tamponą iš vidaus į save.

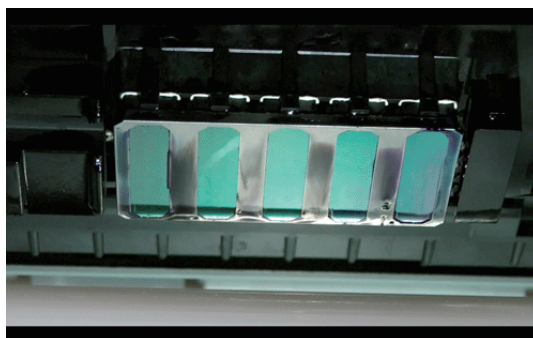
**Svarbi informacija:**

Nejudinkite valymo tampono pirmyn ir atgal.

Priešingu atveju, galite sugadinti spausdinimo galvutę.

**Prieš valymą****Po valymo**

Sudžiuvęs ir prilipęs rašalas, pūkeliai ir dulkės švariai nuvalyti.



Jei liko rašalo dėmių, pūkelių ar dulkių, pakartokite 6 ir 7 žingsnius.

**Svarbi informacija:**

Jeigu dėmes valysite nuo sauso spausdinimo galvutės paviršiaus, galite pažeisti spausdinimo galvutę. Jei galvutės paviršius sausas, grįžkite prie 5 žingsnio ir darką kartą užlašinkite rašalo valiklis.

8

Išvalykite dėmes nuo valymo tampono ir laikykite jį dulkėms ir tiesioginiams saulės spinduliams nepasiekiamoje vietoje.

9

Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį.

Toliau nuvalykite tamponą ir tvirtinimo vietą.

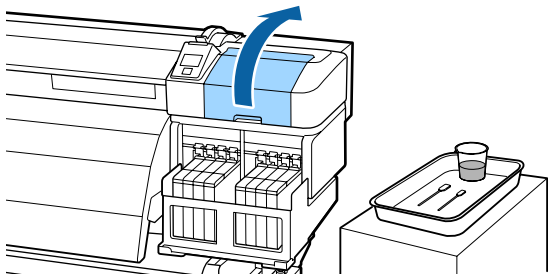
Tampono ir tvirtinimo vietos valymas

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

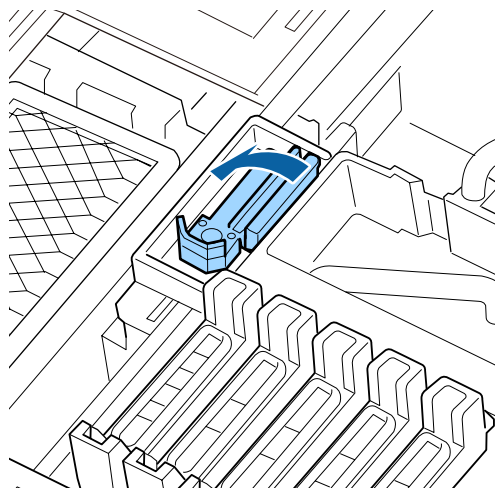
Priežiūra

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 60

- 1 Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.

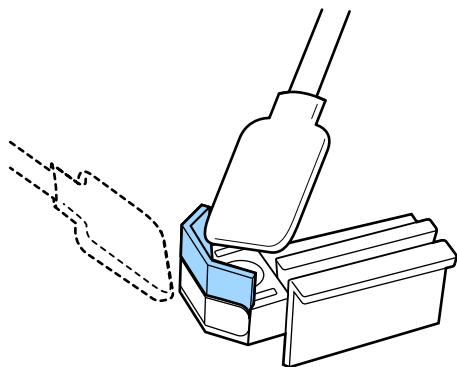


- 2 Išimkite tamponą.
Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.



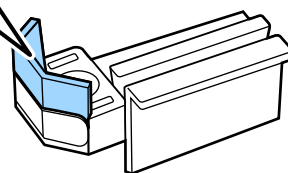
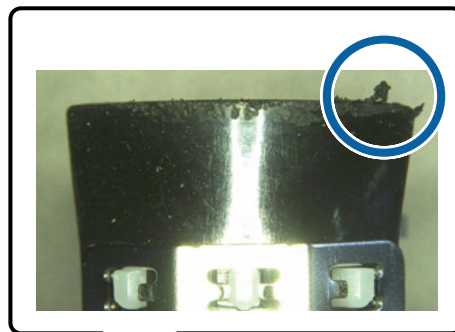
- 3 Suvilgykite naują valymo juostelę (plačiąją) rašalo valiklis.
☞ „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 62

- 4 Valymo juostele (plačiąja) valykite priekinę ir galinę tampono dalis.

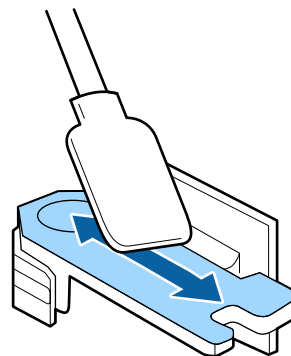


Jei tampono dalis atsiskyrė arba sulūžo, rekomenduojame jį pakeisti nauju.

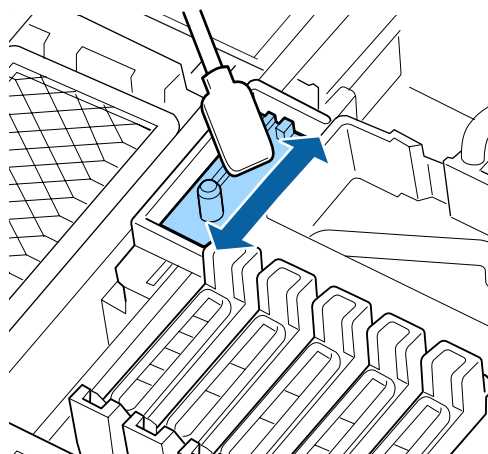
☞ „Tampono valiklių ir tamponų pakeitimas” puslapyje 79



- 5 Valymo juostele (plačiąja) valykite tampono apačią.



- 6 Valymo juostele (plačiąja) nuvalykite tvirtinimo taškus.

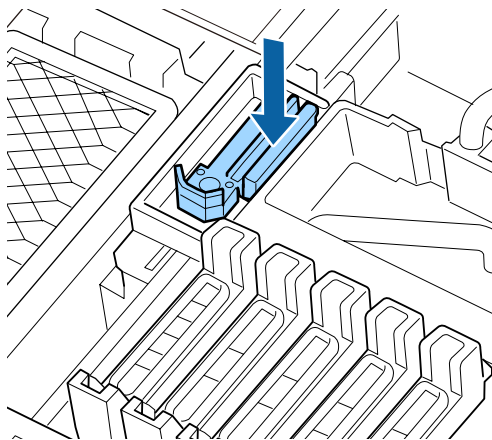


Priežiūra

7

Baigę valyti, vėl įdėkite tamponą.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.




Tuo pačiu būdu nuvalykite kitą tamponą ir tvirtinimo tašką.

Toliau nuvalykite dangtelius.

Dangtelių valymas

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 60

1

Suvilgykite naują valymo juostelę (siaurąją) rašalo valiklis.

 „Rašalo valiklis naudojimas“ puslapyje 62

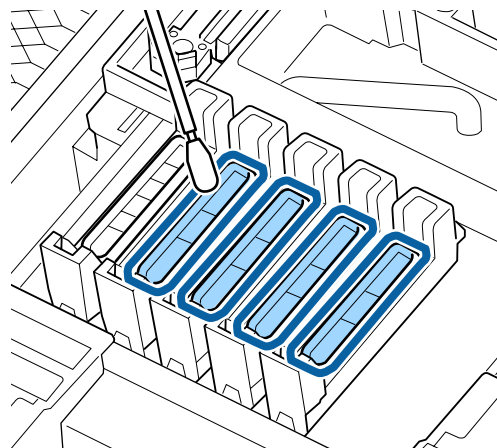
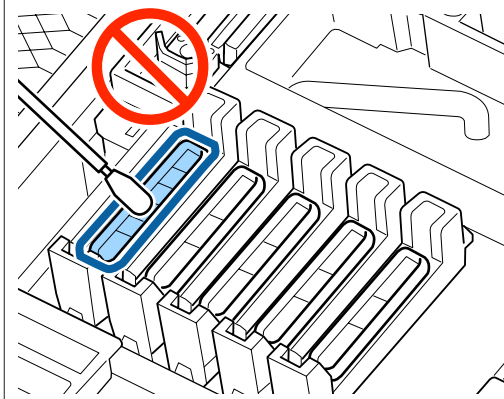
2

Laikykite valymo juostelę (siaurąją) vertikaliai ir nuvalykite visą rašalą, susikaupusį apsaugos nuo džiovinimo dangtelių viduje.



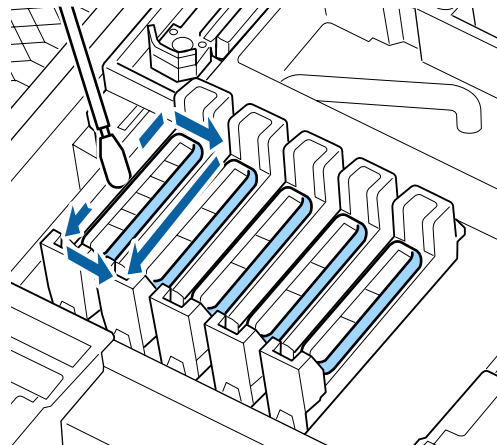
Svarbi informacija:

Nelieskite siurbimo dangtelių vidaus. Detalė gali persikreipti ir tinkamai neatlikti savo funkcijos.



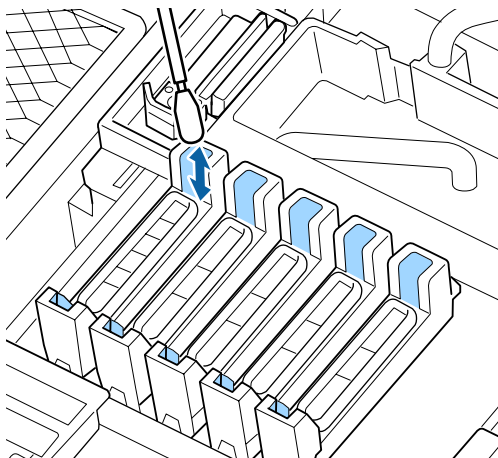
3

Laikykite valymo juostelę (siaurąją) vertikaliai ir nuvalykite visų dangtelių išorines sritis.



Priežiūra

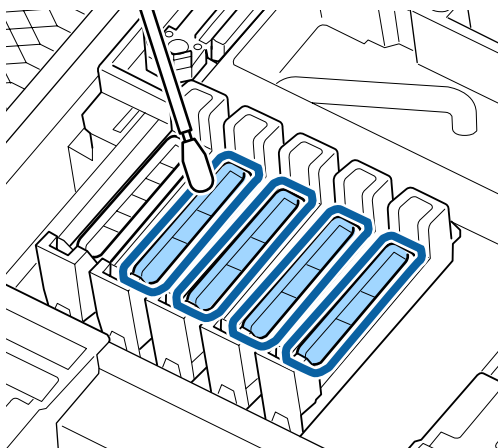
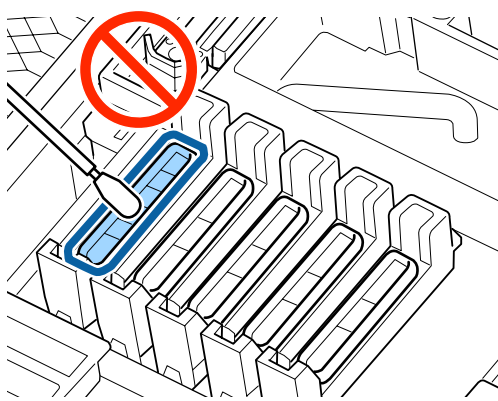
- 4** Nuvalykite rašalą, prilipusį prie kreipiančiosios skyriaus.



- 5** Laikykite naują valymo juostelę vertikaliai ir nuvalykite visą rašalo valiklis, susikaupusį apsaugos nuo džiovinimo dangtelių viduje.

! Svarbi informacija:

Nelieskite siurbimo dangtelių vidaus. Detalė gali persikreipti ir tinkamai neatlikti savo funkcijos.



Tuo pačiu būdu nuvalykite kitus dangtelius.

- 6** Nuvalę uždarykite priežiūros dangtį ir dukart paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Jei norite spausdinti nepertraukiamai, atlikite **Nozzle Check**.

„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85

Naudotų valymo juostelių ir rašalo valiklis utilizavimas „Sunaudojamų reikmenų utilizavimas“ puslapyje 89

Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas

Rašalas ir spausdinimo medžiagos dalelės bei spausdinimo medžiagos pūkeliai kaupiasi ant spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių. Ant šių paviršių susikaupęs rašalas gali būti atspausintas į spausdinimo medžiagą. Kruopščiai jį nuvalykite.

! Perspėjimas:

- ☐ Šildytuvai gali būti įkaitę; laikykitės visų reikalingų atsargumo priemonių. Nepaisant reikalingų atsargumo priemonių, galima nudegti.
- ☐ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

! Svarbi informacija:

Nenaudokite rašalo valiklio spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ar spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymui.

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

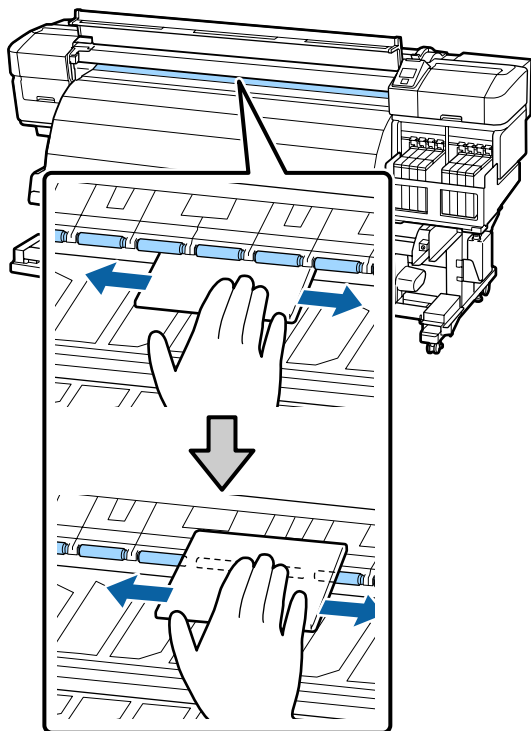
Priežiūra

„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 60

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo laido kištuką iš lizdo.
- 2 Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.
- 5 Nuvalykite dėmes ant slėgio ritinėlių naudodami sausą, minkštą šluostę.
Sausa šluoste nuvalykite sritį tarp slėgio ritinėlių ir spausdinimo paviršiaus bei viršutinę slėgio ritinėlių dalį.

**Svarbi informacija:**

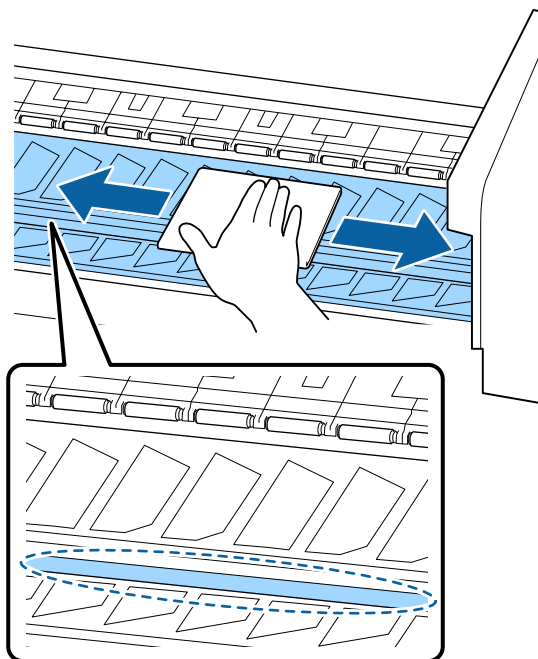
Valydami stipriai nespauskite ritinėlių.
Kitaip juos galite atkabinti.



6

Šepečiu arba minkšta šluoste, sumirkyta vandenyje ir gerai išgręžta, nuo spausdinimo paviršiaus nuvalykite pūkelius, dulkes ir prilipusį rašalą.

Atsargiai pašalinkite pūkelius ir dulkes, susikaupusias spausdinimo paviršiaus griovelyje.



7

Vandenyje pamirkyta minkšta šluoste nuvalykite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

Paprastai nuvalykite visus prikibusius prie paviršiaus pūkelius ir dulkes, nenuėmę spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių.

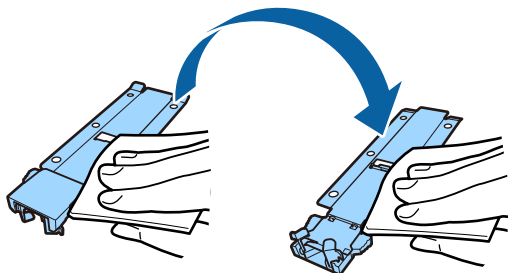
Jei naudojate spausdinimo medžiagą, kurios sudėtyje yra klijų, arba prie spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių prilipo rašalas, nuimkite plokšteles ir nuvalykite dėmes ant abiejų priekinio ir galinio paviršių.

Nuvalę dėmes neužmirškite grąžinti plokštelių į pradines padėtis.

Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nuėmimas ir pritvirtinimas

Priežiūra

☞ „Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas” puslapyje 81



- 8 Nuvalę uždarykite priekinį dangtį.

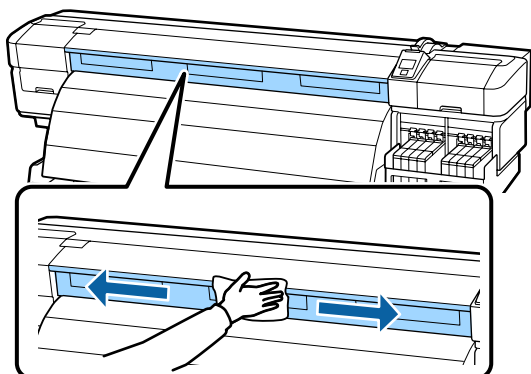
Priekinio dangčio valymas

Džiovinant rašalą šildytuvu susidaro garai, dėl kurių ant priekinio dangčio gali atsirasti vandens lašeliai. Vandens lašeliai gali nukristi ir palikti dėmes ant spausdinimo medžiagos. Vandenyje sumirkyta ir gerai išgręžta minkšta šluoste nuvalykite nuo priekinio dangčio vandens lašelius ar purvą.

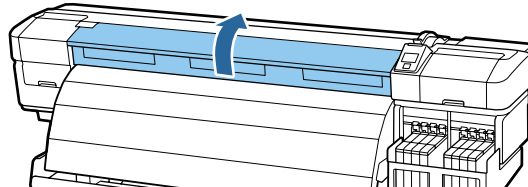
Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 60

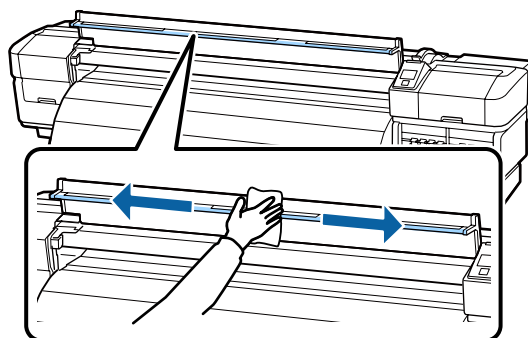
- 1 Išimkite iš spausdintuvo spausdinimo medžiagą.
- 2 Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo laido kištuką iš lizdo.
Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3 Vandenyje sumirkyta ir gerai išgręžta minkšta šluoste nuvalykite nuo priekinio dangčio paviršiaus vandens lašelius ar purvą.



- 4 Atidarykite priekinį dangtį.



- 5 Vandenyje sumirkyta ir gerai išgręžta minkšta šluoste nuvalykite nuo priekinio dangčio apačios vandens lašelius ar purvą.



- 6 Nuvalę uždarykite priekinį dangtį.

Šilumos skydo valymas

Kai ant šilumos skydo susikaupia rašalas, nuimkite šilumos skydą ir jį nuvalykite.

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

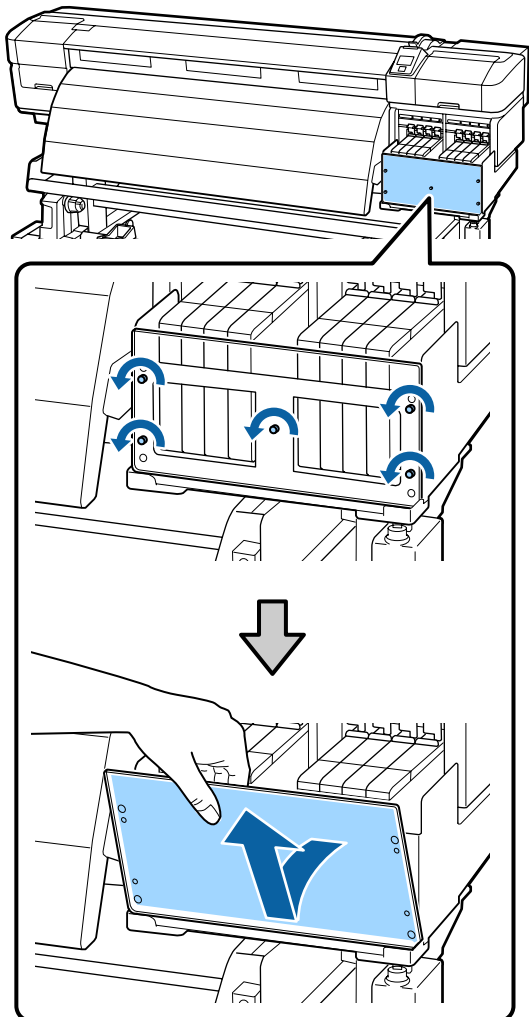
☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 60

Priežiūra

1

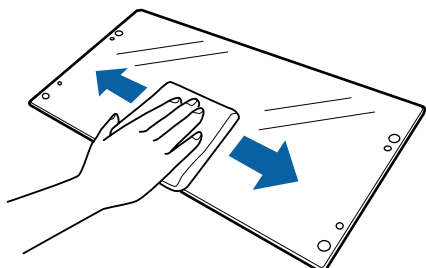
Nuimkite šilumos skydą.

Pirštais visiškai išimkite penkis varžtus, laikančius šilumos skydą, ir nuimkite šilumos skydą.



2

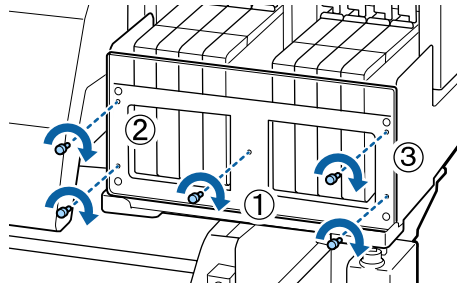
Minkšta šluoste, sumirkyta vandenyje ir gerai išgręžta, nuo šilumos skydo nuvalykite prilipusį rašalą.



3

Uždėkite šilumos skydą.

Sulygiuokite skydes šilumos skyde su rašalo indo dangčiu, o tada pritvirtinkite vietoje priverždami varžtus šia tvarka: centre, kairėje ir galiausiai dešinėje.




Vartojimo reikmenų keitimas ir pildymas

Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu

Mikroschemos bloko keitimų ir papildymo rašalu laikotarpis

Jei valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, greitai reikės keisti mikroschemos bloką. Kaip įmanoma greičiau įsigykite atitinkamos spalvos rašalo pakelį.

Negalėsite spausdinti, net jei reikės keisti vienos spalvos mikroschemos bloką. Jei spausdinimo užduoties metu rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, galite pakeisti mikroschemos bloką ir papildyti rašalu spausdinant.

Su spausdintuvu suderinami rašalo pakeliai
 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 118

Priežiūra

**Svarbi informacija:**

Spausdintuve įdiegta įspėjimo apie rašalo likutį sistema. Vadovaukitės toliau pateikiama procedūra keisdami ir pildydami rašalą, kad teisingai pakeistumėte mikroschemos bloką ir papildytumėte rašalą.

Ši sistema nenustato tiesiogiai, kiek rašalo liko rašalo inde. Likusio rašalo kiekis nustatomas remiantis rašalo naudojimo sąlygomis ir pateikiamas kaip pranešimas. Norėdami išlaikyti sistemos tikslumą, turite pakeisti mikroschemos bloką ir papildyti rašalą kuo greičiau, kai rašalo lieka 70 mm nuo rašalo indo dugno ar mažiau.

Keitimo ir papildymo rašalu procedūra

Papildymo būdas gali skirtis priklausomai nuo rašalo tipo. Pasirinkite rašalo tipą atitinkantį papildymo būdą.

Prieš atlikdami šią procedūrą perskaitykite „Safety Data Sheet“ (Saugos duomenų lapas).

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

**Perspėjimas:**

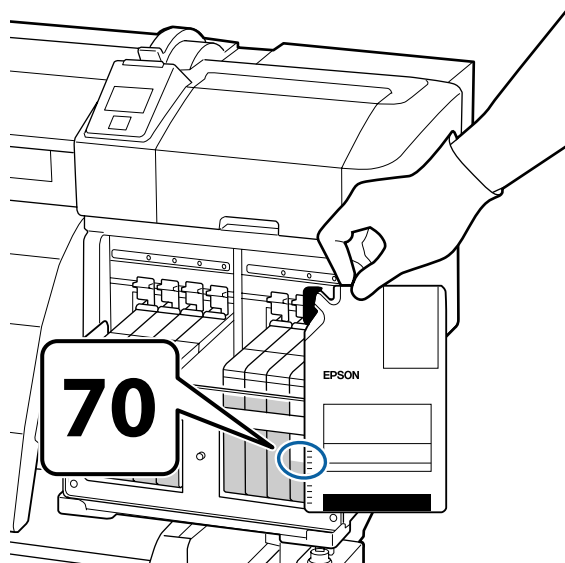
- ☐ Rašalo pakelius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ☐ Atlikdami techninės priežiūros darbus dėvėkite apsauginius rūbus, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir veido kaukę. Rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
 - ☐ Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
 - ☐ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jei problemos nedingsta, kreipkitės į gydytoją.
 - ☐ Skysčiui patekus į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
 - ☐ Prarijus, neskatininkite vėmimo. Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Sukėlus vėmimą, turinys gali patekti į kvėpavimo takus — tai pavojinga.
- ☐ Papildydami rašalu atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus.
 - ☐ Atsargiai nuplėškite rašalo pakelio snapelio angą. Jei nuplėšite per greitai, gali ištikšti rašalo.
 - ☐ Nespauskite atidarytų rašalo pakelių. Gali išsiliėti rašalo.
 - ☐ Pildami rašalą į rašalo indą, pakreipkite rašalo pakelį.

! Svarbi informacija:

- ❑ „Epson” rekomenduoja naudoti originalius „Epson” rašalo pakelius.
„Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.
Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.
- ❑ Naudojant neoriginalų, čia nenurodytą, rašalą, gali atsirasti gedimas, kuriam negalioja „Epson” garantija.
[☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 118](#)
- ❑ Nedėkite daiktų ant rašalo indo, taip pat saugokite jį nuo stipraus poveikio. Rašalo indas gali atsijungti.
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.
- ❑ Nenaudokite, jei sumaišyti rašalai High Density Black (Intensyvi juoda) ir Black (Juoda). Keičiant naudojamo Black (Juoda) rašalo tipą, rašalo indą pakeisti turi tik techninės priežiūros inžinierius. Black (Juoda) rašalo tipo keitimo paslauga atliekama už tam tikrą mokestį.
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.

1

Jei valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, patikrinkite rašalo indo rašalo kiekį pagal skalę, esančią ant rašalo pakelio.

**Jei rašalo yra daugiau nei 70 mm nuo rašalo indo pagrindo:**

Rekomenduojame ir toliau naudoti spausdintuvą iki likusio rašalo kiekis nebesieks 70 mm nuo rašalo indo pagrindo, kad papildydami rašalo indą rašalu, galėtumėte sunaudoti visą naujame rašalo pakelyje esantį rašalą.

Jei rašalo liko 70 mm arba mažiau:

Pereikite prie 2 žingsnio.

! Svarbi informacija:

Jei rašalo yra 70 mm nuo rašalo indo dugno ar daugiau, tačiau rodomas pranešimas **Refill Ink Tank**, reikia pakeisti rašalo indą. Rekomenduojame tokiu atveju pakeisti rašalo indą. Taisymo ir keitimo darbai atliekami nemokamai.

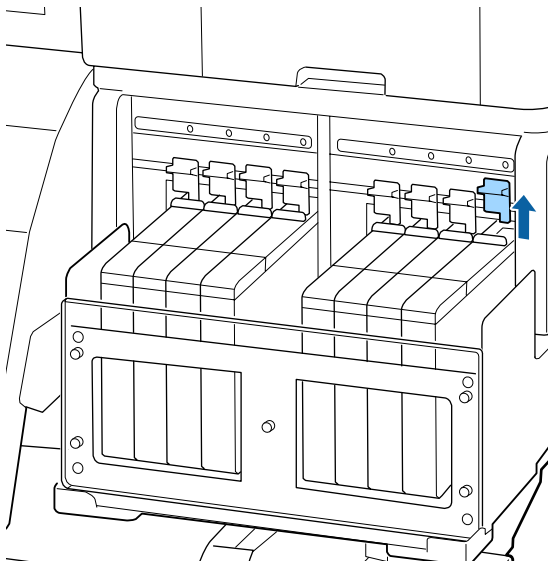
Atliekant taisymo ir keitimo darbus, rašalo inde esantis rašalas yra išmetamas. Tai yra būtina, nes purvas, dulkės ir kitos smulkios dalelės, įsimaišiusios į rašalo inde esantį rašalą, gali priversti rašalo indą veikti netinkamai.

Rašalo indo keitimo intervalai priklauso nuo naudojimo sąlygų ir aplinkos, kurioje naudojama.

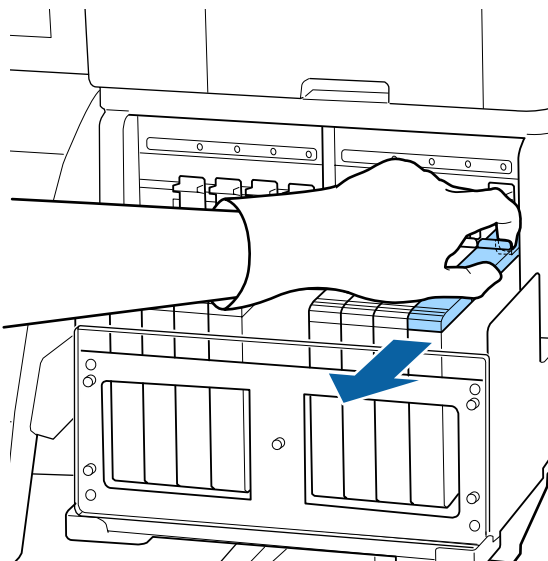
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.

Priežiūra

- 2** Pakelkite norimo keisti mikroschemos bloko slankiklio fiksuojamąjį svirtį.

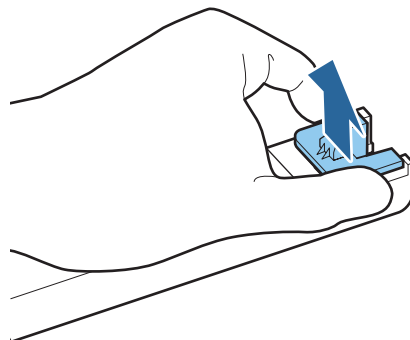


- 3** Įkiškite pirštą į slankiklio viršuje esantį įdubą ir traukite į save.

**Svarbi informacija:**

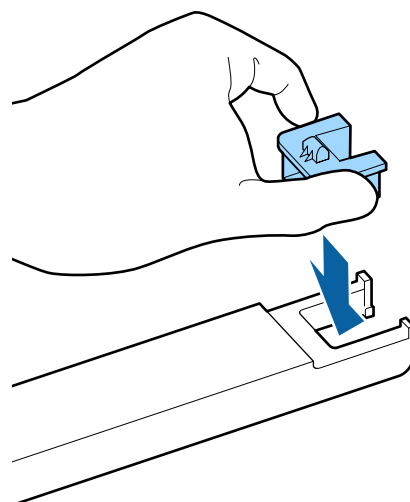
Nepakreipkite slankiklio. Jei mikroschemos blokas nukristų, jis gali sudegti.

- 4** Išimkite mikroschemos bloką iš slankiklio.

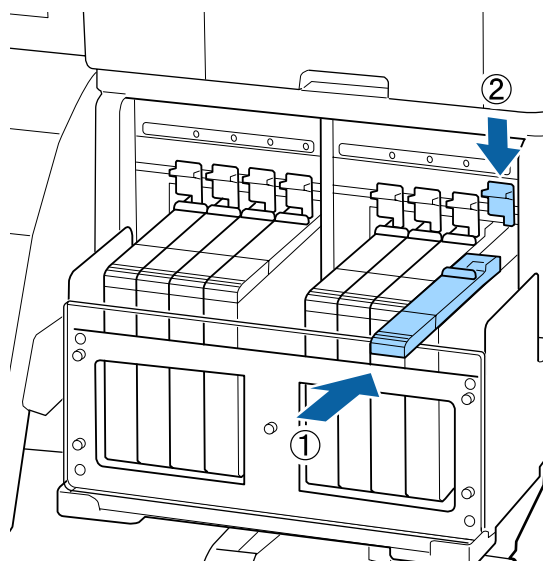


- 5** Į slankiklį įdėkite mikroschemos bloką, patiektą kartu su nauju rašalo pakeliu.

Dėdami patikrinkite, kad ant slankiklio esančios etiketės spalva atitiktų ant mikroschemos bloko esančios etiketės spalvą.



- 6** Slankiklį laikykite horizontaliai ir įdėkite jį, tada nuleiskite fiksuojamąjį svirtį.



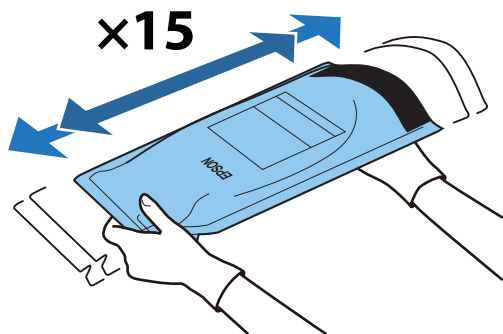
Priežiūra

! Svarbi informacija:

Slankiklio nespauskite per stipriai. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvą.

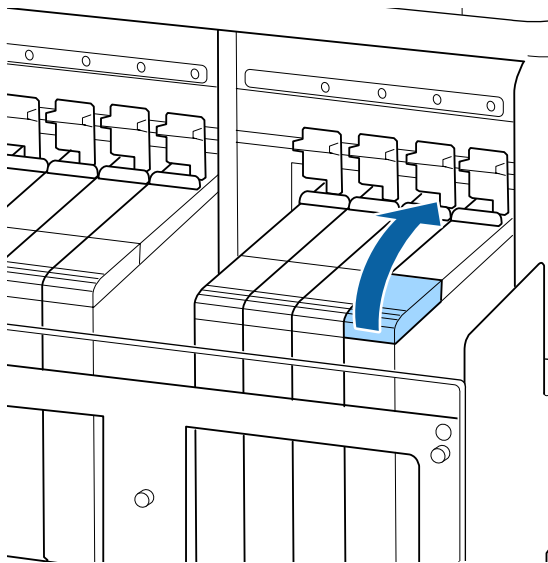
7

Naują rašalo pakelį apie 15 kartų papurtykite kaip pavaizduota iliustracijoje 5 sekundes maždaug 5 cm į kairę ir dešinę.



8

Atidarykite slankiklio rašalo įvado dangtį.



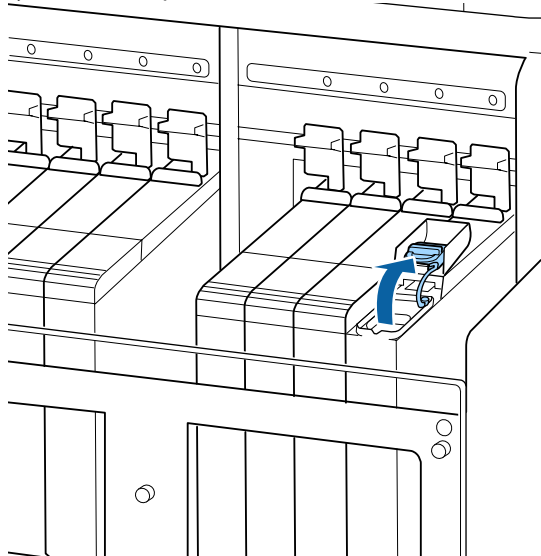
9

Nuo rašalo indo nuimkite rašalo įvado dangtį.

Rašalo įvado dangčio nuėmimo būdas skiriasi priklausomai nuo rašalo tipo.

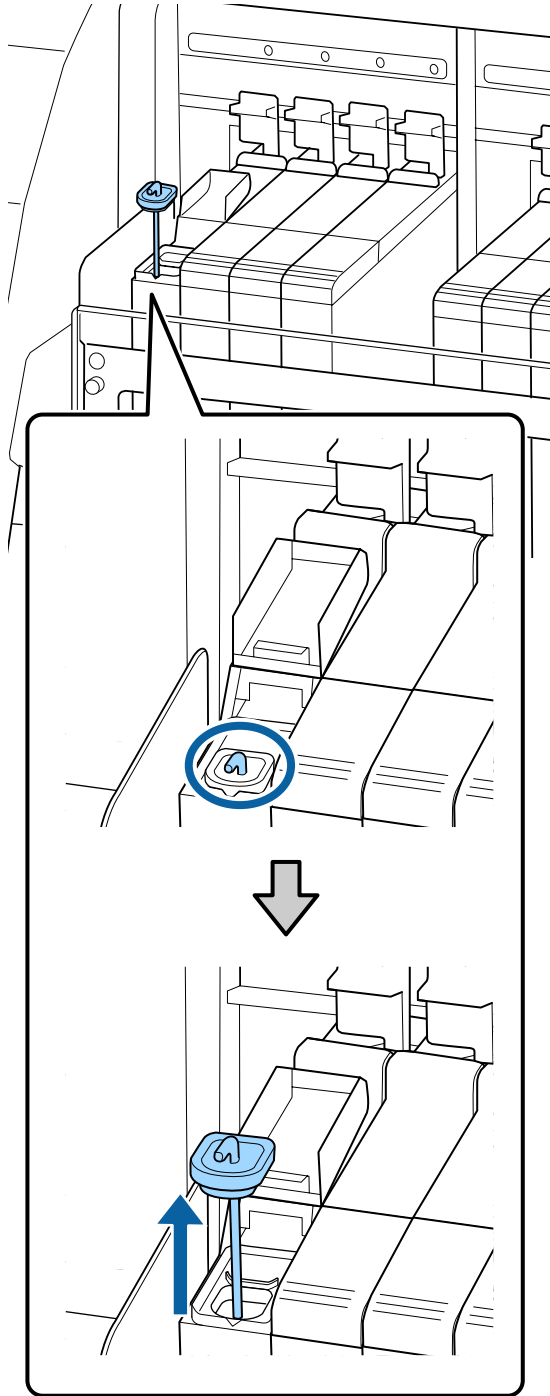
! Svarbi informacija:

Nuo rašalo indo iš lėto nuimkite rašalo įvado dangtį. Jei nuimsite dangtelį per greitai, gali ištikšti rašalo.

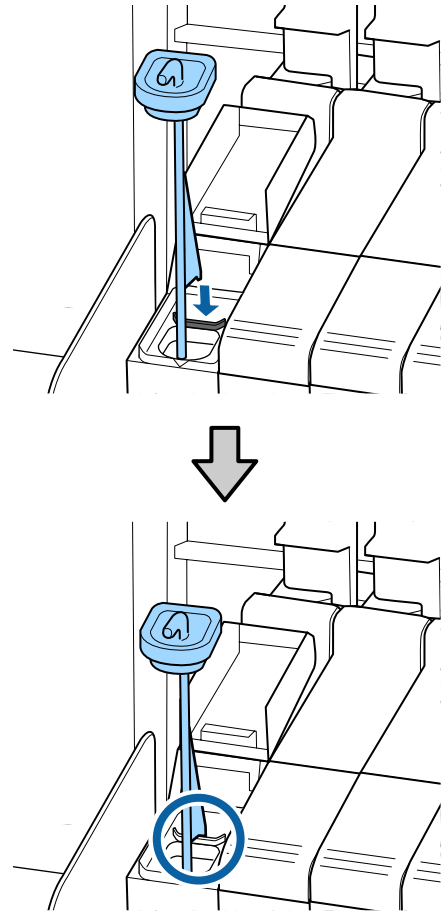
Išskyrus High Density Black (Intensyvi juoda) rašalą**High Density Black (Intensyvi juoda) rašalui**

- (1) Norėdami nuimti rašalo įvado dangtį, laikykite paveikslėlyje apibrėžtą dalį. Jeigu rašalo įvado dangtį nuimsite laikydami kitą dalį, pri-lips rašalas.

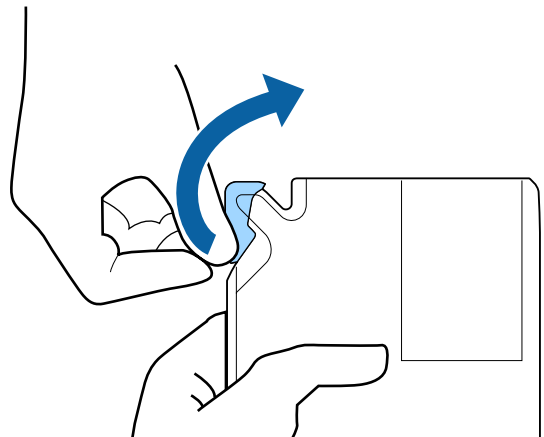
Priežiūra



(2) Maišymo juostelę laikykite virš rašalo indo.



10 Nuplėškite rašalo pakelio snapelio angą.

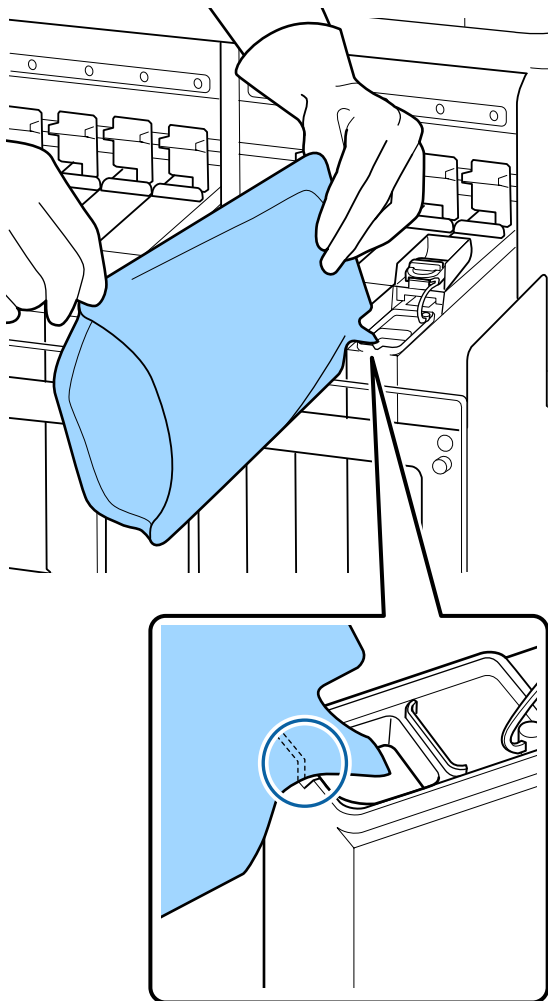


Priežiūra

11

Rašalo indą užpildykite rašalu iš rašalo pakelio.

Rašalo pakelio snapelį įkiškite į rašalo indo rašalo įvado griovelį ir pakreipę supilkite rašalą.

**Svarbi informacija:**

Iš rašalo pakelio išpilkite visą rašalą, kad pakelyje nebeliktų rašalo.

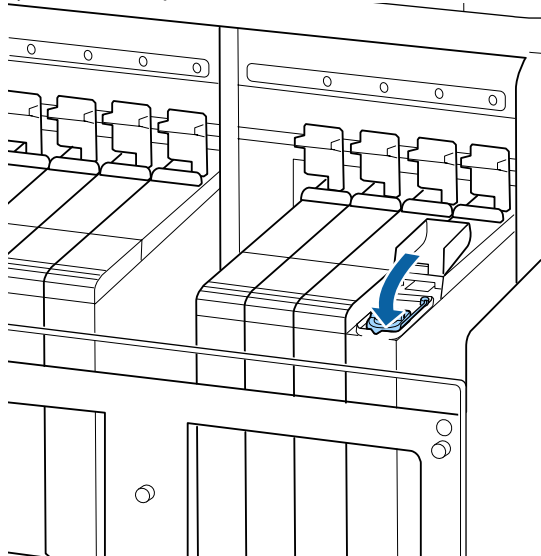
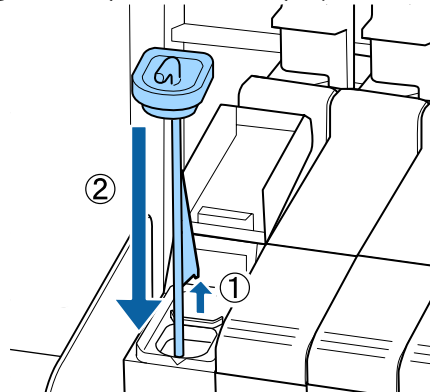
Nepildykite rašalo pakelyje esančiu rašalu kelių rašalo indų.

Jei taip padarysite, gali būti netinkamai rodomi perspėjimo dėl rašalo sistemos išspėjimai.

12

Ant rašalo indo uždėkite rašalo įvado dangtį.

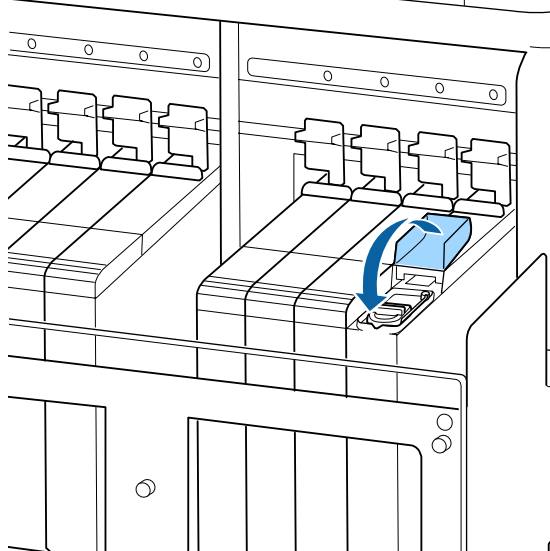
Rašalo įvado dangčio uždėjimo būdas skiriasi priklausomai nuo rašalo tipo.

Išskyrus High Density Black (Intensyvi juoda) rašalą**High Density Black (Intensyvi juoda) rašalui****Svarbi informacija:**

Tinkamai įspauskite rašalo įvado dangtį, kad neatšoktų. Jeigu traukiant rašalo įvado dangtį slankiklis ims su juo liestis, galite sugadinti dangtį.

Priežiūra

- 13** Uždarykite slankiklio rašalo įvado dangtį.



Kai pildant rašalą ant šilumos skydo jo susikaupia, nuimkite šilumos skydą ir jį nuvalykite.

☞ „Šilumos skydo valymas“ puslapyje 69

Panaudoto rašalo išmetimas

Jei valdymo skydelyje matote toliau pateiktą pranešimą, būtinai pakeiskite Panaudoto rašalo indas.

- ☐ Prepare empty waste ink bottle.
- ☐ Replace waste ink bottle and press OK.

Panaudotą rašalą palikite Panaudoto rašalo indas išmesti; neperpilkite jo į jokią kitą talpyklą.

! Svarbi informacija:

Kol valoma galvutė arba spausdinama, niekada neišimkite Panaudoto rašalo indas. Nepaisant šios atsargumo priemonės, panaudotas rašalas gali pratekėti.

Waste Ink Counter

Spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo skaitiklį panaudoto rašalo lygiui sekti, o skaitliukui pasiekus įspėjimo ribą, parodo pranešimą. Jeigu vadovausitės pranešimo nurodymais ir pakeisite Panaudoto rašalo indas, panaudoto rašalo skaitiklis išsivalys automatiškai.

Jeigu pakeisite Panaudoto rašalo indas dar nepasirodžius pranešimui, po pakeitimo pasirinkite Waste Ink Counter parinktį, kuri yra meniu Maintenance.

☞ „Meniu Maintenance“ puslapyje 103

! Svarbi informacija:

Jeigu pakeičiate Panaudoto rašalo indas anksčiau, nei pasirodo raginantis tai padaryti pranešimas, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Priešingu atveju, kitu pranešimu nebebus teisingai pranešta apie Panaudoto rašalo indas keitimo intervalą.

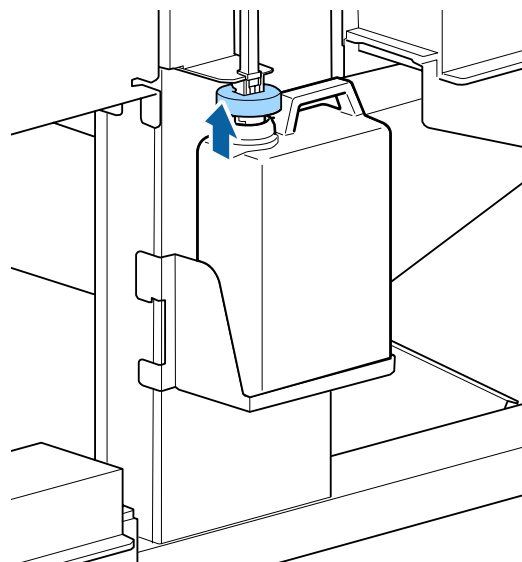
Panaudoto rašalo indas keitimas

Jei norite pakeisti panaudoto rašalo indą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 60

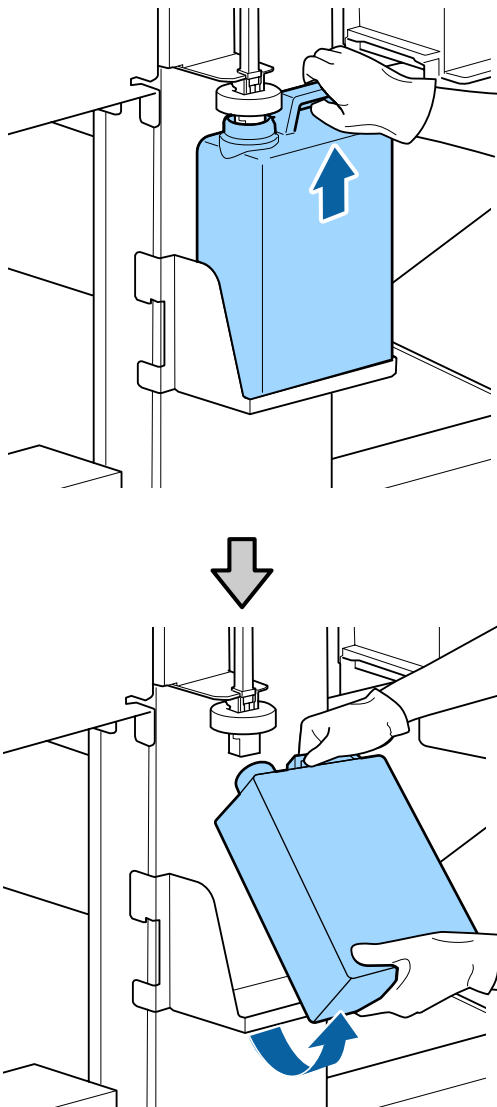
- 1** Pakelkite stabdiklį.



Priežiūra

2

Išimkite Panaudoto rašalo indas iš Panaudoto rašalo indas laikiklio.

**Pastaba:**

Jeigu stabdiklio užpakalinė dalis dėmėta, nuvalykite ją.

3

Panaudoto rašalo vamzdelį dėkite į naujo Panaudoto rašalo indas angą ir Panaudoto rašalo indas tvirtinkite laikiklyje.

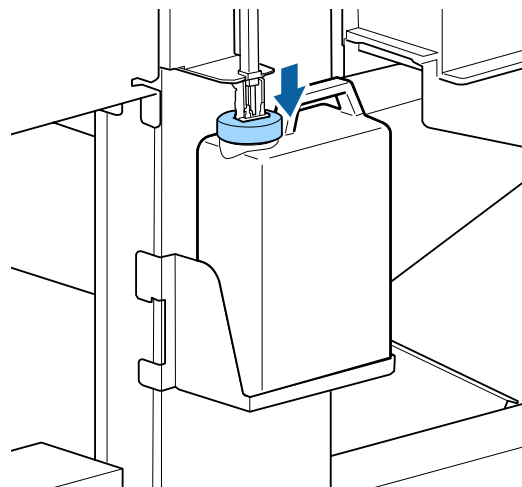
Tvirtai užsandarinkite prisipildžiusio Panaudoto rašalo indas dangtelį.

! Svarbi informacija:

- ❑ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.
- ❑ Išmetant panaudotą rašalą, reikalingas Panaudoto rašalo indas dangtelis. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

4

Nuleiskite stabdiklį.

**! Svarbi informacija:**

Patikrinkite, kad stabdiklis būtų šalia indo angos. Jeigu yra tarpas, panaudotas rašalas gali išsitaškyti ir sutepti aplinkines sritis.

5

Paspauskite mygtuką OK.

6

Patikrinkite iš naujo, norėdami įsitikinti, ar naujas Panaudoto rašalo indas įdėtas tinkamai, paskui paspauskite mygtuką OK ir iš naujo nustatykite panaudoto rašalo skaitiklį.

 „Sunaudojamų reikmenų utilizavimas“ puslapyje 89

Tampono valiklių ir tamponų pakeitimas


Jeigu pakartotinai išvalius galvutę purkštukai neatsikemša, reiškia, kad valymo tamponai ir tamponai susidėvėjo arba deformavosi. Tampono valiklius ir tamponus rekomenduojama keisti visus iš karto pagal žemiau nurodytus požymius.

- ❑ Tamponai: kraštas nelygus net nuvalius tamponą valymo juoste. Priešingu atveju tamponas yra įtrūkęs.
- ❑ Tampono valiklis: sugeriamosios dalies galinis paviršius apsitraukė rašalo plėvele.




Jei norite pakeisti tamponų valytuvus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

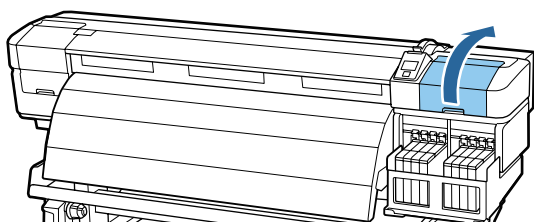
Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 60

- 1** Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai atlikti.

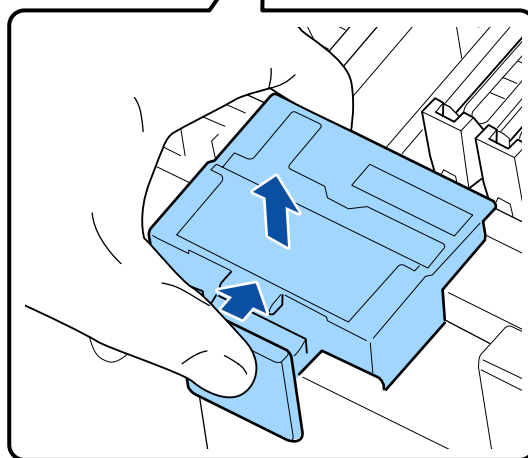
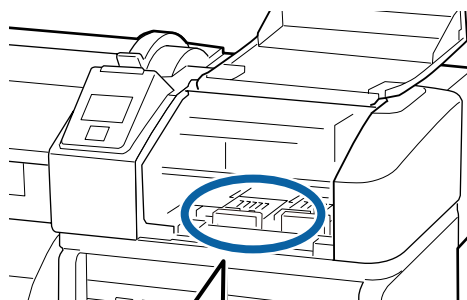
 „Spausdinimo galvutės judinimas” puslapyje 61

- 2** Spausdinimo galvutei persikėlus į kairįjį spausdintuvo kraštą, atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.


3

Išimkite tampono valiklį.

Suimkite valytuvą taip, kaip parodyta, ir iškelkite iš spausdintuvo.

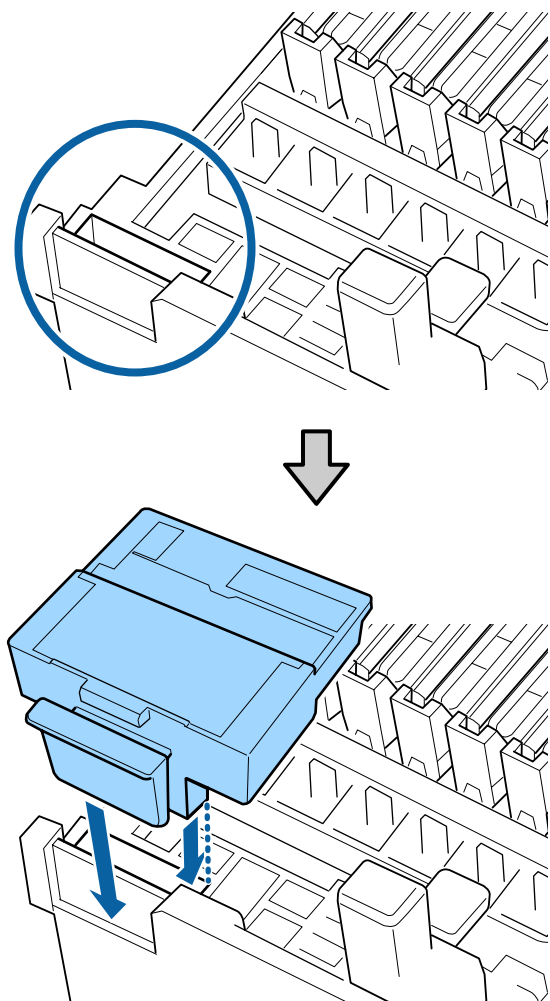


Priežiūra

4

Įdėkite naują tampono valiklį.

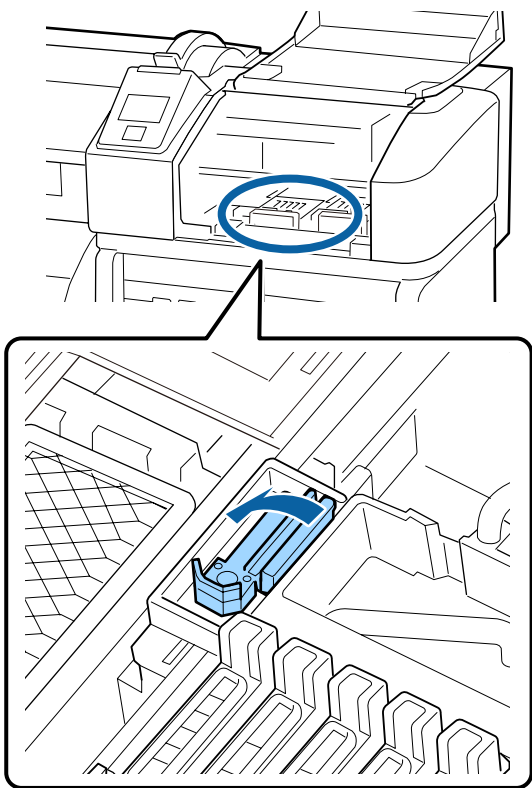
Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



5

Išimkite tamponą.

Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.

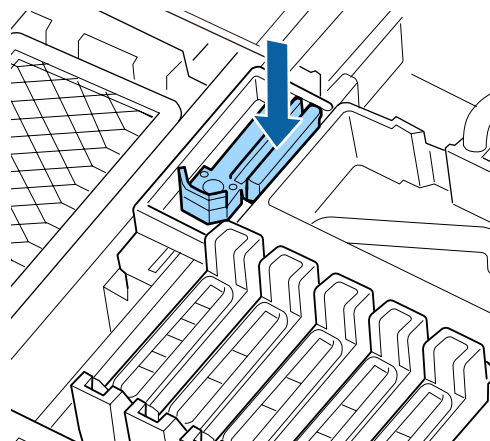


6

Įdėkite naują tamponą.

Nuimkite dangtelį, esantį ant tampono valymo dalies.

Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



7

Uždarykite priežiūros dangtį ir tada užverkite sąrankos meniu.

Vieną kartą nuspaudus mygtuką OK, tamponas pereina į vidinę pusę. Dar kartą nuspaudus mygtuką OK, spausdinimo galvutė grįžta į savo įprastą padėtį ir meniu užsiveria.

Priežiūra

Panaudotų tamponų ir tampono valiklių
utilizavimas ➤ „Sunaudojamų reikmenų
utilizavimas” puslapyje 89

Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas

Kai su spausdintuvu pateiktos spausdinimo
medžiagos laikančiosios plokštelės deformavosi arba
sulūžo, būtinai pakeiskite jas naujomis.


Spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles rasite
ant spausdintuvo.

➤ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos”
puslapyje 118

! Svarbi informacija:

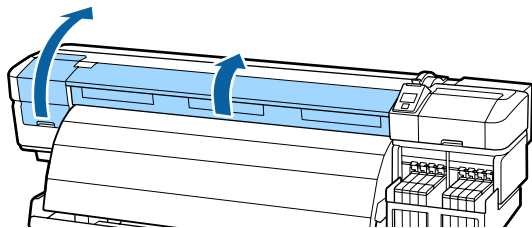
*Jei toliau naudosite deformuotas arba pažeistas
spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles,
galite sugadinti spausdinimo galvutę.*

Keitimo procedūra

- 1 Nuimkite spausdinimo medžiagą ir paspauskite
mygtuką , kad išjungtumėte spausdintuvą.

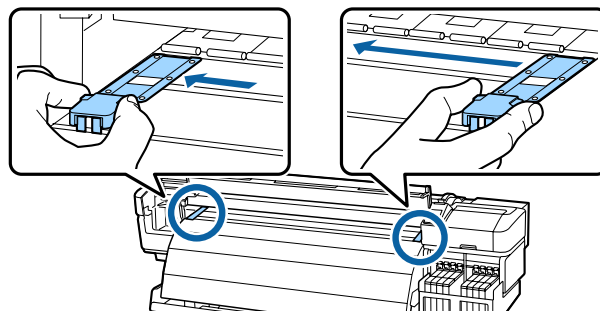
➤ „Spausdinimo medžiagos keitimas ir
išėmimas” puslapyje 34

- 2 Atidarykite kairįjį priežiūros dangtį ir priekinį
dangtį.

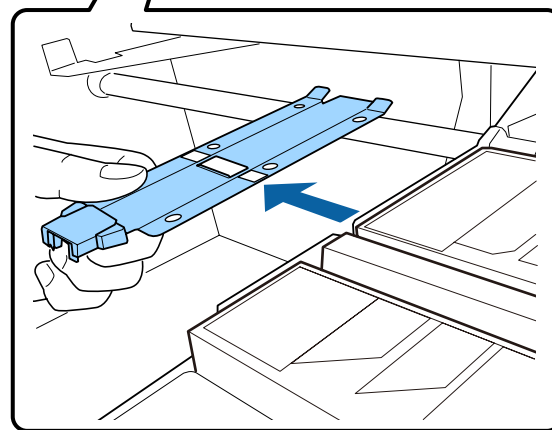
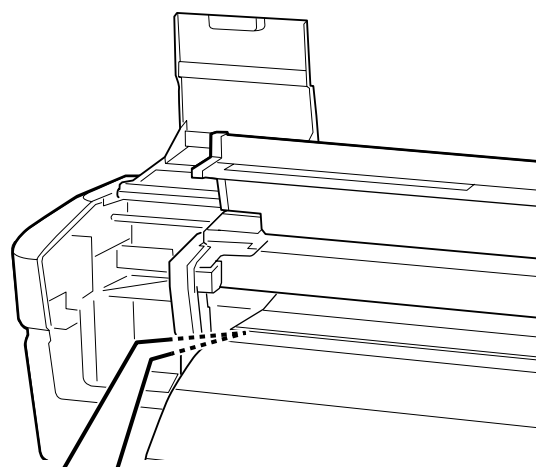


- 3 Atlikite šiuos veiksmus, kad nuimtumėte
spausdinimo medžiagos laikančiąją plokštelę.

(1) Laikydami už abiejose spausdinimo medžia-
gos laikančiosios plokštelės pusėse esančių ąse-
lių perkelkite plokštelę į kairįjį spausdinimo
paviršiaus kraštą.



- (2) Nuimkite kairiąją spausdinimo medžiagos lai-
kančiąją plokštelę, tada nuimkite dešiniąją.



- 4 Įdėkite naują spausdinimo medžiagos
laikančiąją plokštelę į kairįjį spausdinimo
paviršiaus kraštą.

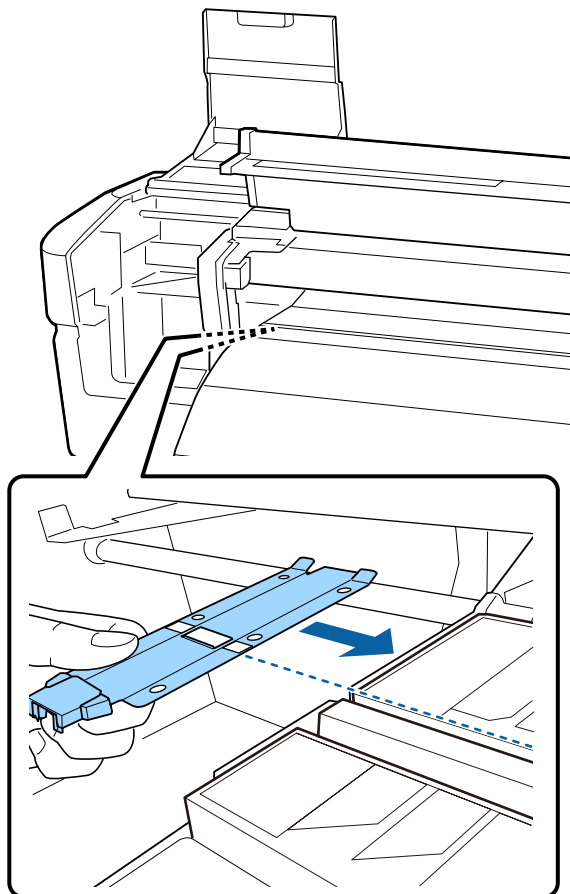
! Svarbi informacija:

*Jei spausdinimo medžiagos laikančiąją
plokštelę įstatysite į dešinįjį kraštą, ji įkris į
spausdintuvą ir sutrikdys jo veikimą.*

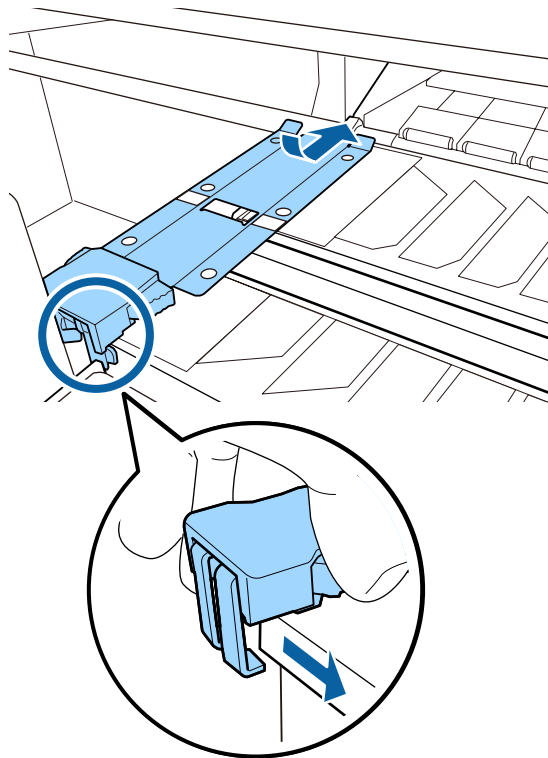
Įstatydami plokštelę patikrinkite šiuos du
dalykus.

Priežiūra

- (1) Sulygiuokite plokštelę ant spausdinimo paviršiaus su balta linija ant spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės.



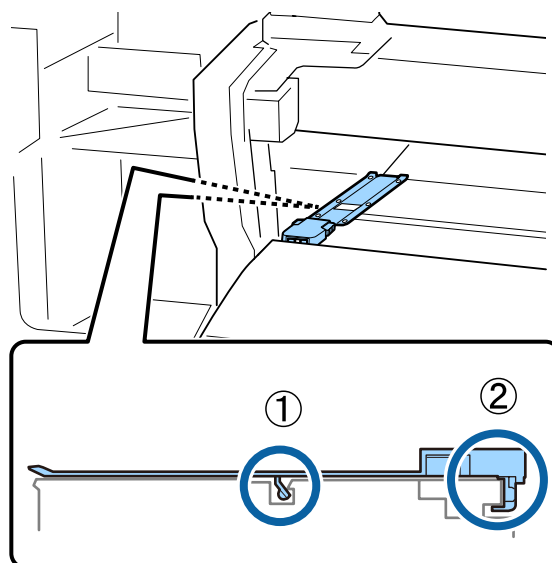
- (2) Spausdami metalinės plokštelės galiuką prie spausdinimo paviršiaus užkabinkite kablų turinčias sritys už priekinio spausdinimo paviršiaus kampo.



5

Įsitikinkite, kad dvi kablų turinčios sritys galinėje spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės dalyje tvirtai užsikabino, kaip parodyta toliau, ir jos sujungtos taip, kad tarp plokštelės ir spausdinimo paviršiaus nėra tarpo.

- (1) Užfiksuokite kvadratinės angos gale: priešais plokštelę ant spausdinimo plokštelės esantis griovelis
- (2) Užfiksuokite šselės gale: priekinis spausdinimo plokštelės kampas



Priežiūra

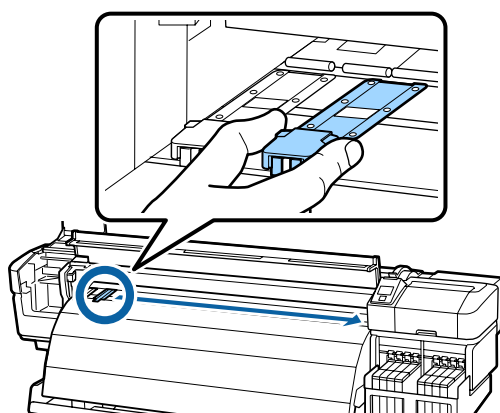
! Svarbi informacija:

Jei abiejų kabliukus turinčių sričių nepavyko nustatyti tinkamoje padėtyje, grįžkite prie 3 žingsnio ir uždėkite jas vėl. Priešingu atveju, galite sugadinti galvutę.

6

Laikydami už abiejose spausdinimo medžiagos laikinėsios plokštelės pusėse esančių ąselių perkeltkite abi plokšteles į kairįjį ir dešinįjį spausdinimo paviršiaus kraštą atitinkamai.

Atleidę ąselę, užfiksuosite spausdinimo medžiagos laikinėsios plokštelės padėtį.

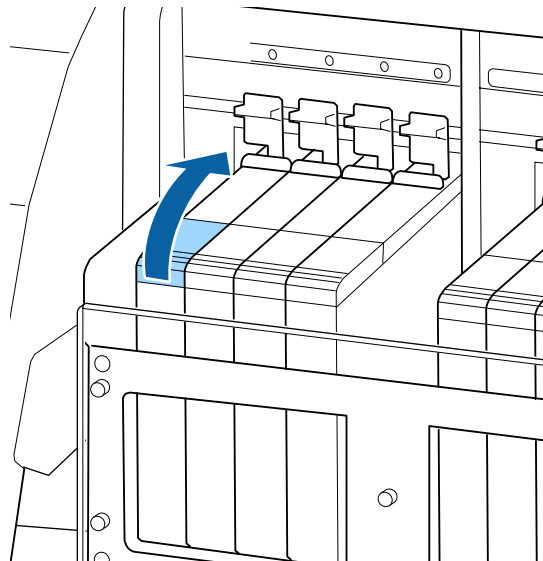


7

Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį ir priekinį dangtį.

1

Atsidarykite slankiklio, kuriame įstrigo HDK rašalo etiketė, rašalo įvado dangtį.



2

Nuo rašalo indo nuimkite rašalo įvado dangtį.

Norėdami nuimti rašalo įvado dangtį, laikykite paveikslėlyje apibrėžtą dalį. Jeigu rašalo įvado dangtį nuimsite laikydami kitą dalį, prilips rašalas.

! Svarbi informacija:

Nuo rašalo indo iš lėto nuimkite rašalo įvado dangtį. Jei nuimsite dangtelį per greitai, gali ištikėti rašalo.

Kiti priežiūros darbai

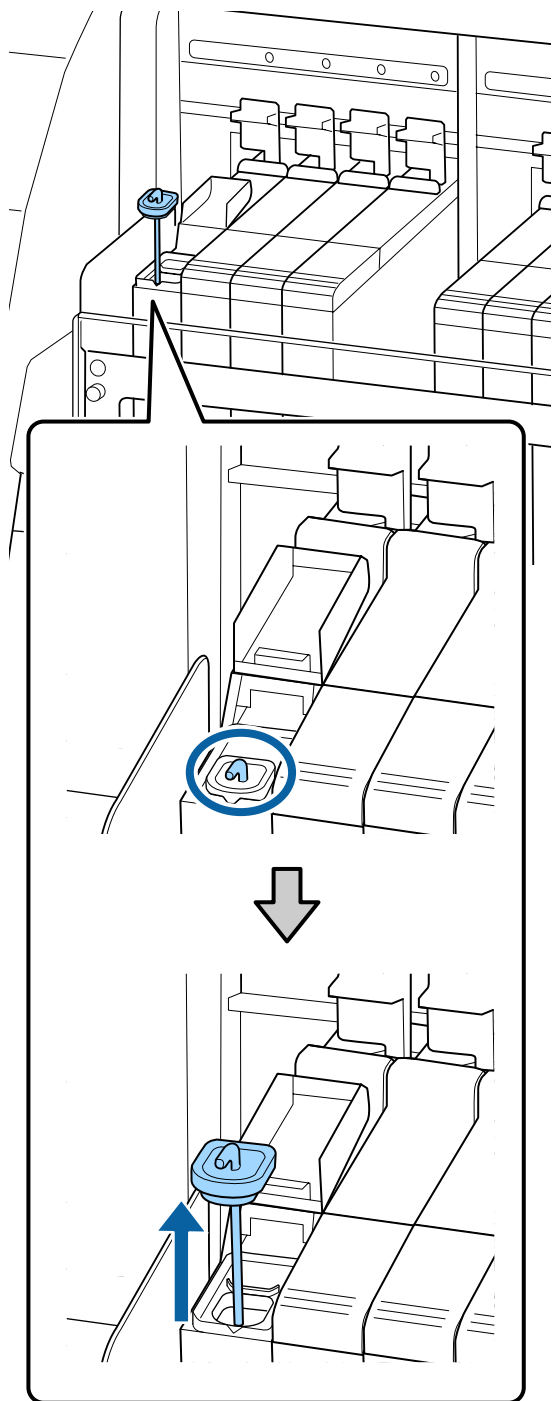
High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas

High Density Black (Intensyvi juoda) rašalas pasižymi greita sedimentacija. Išmaišykite rašalo indą vieną kartą per savaitę. Jeigu spausdinama po sedimentacijos, gali skirtis spaudinių spalva.

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 60

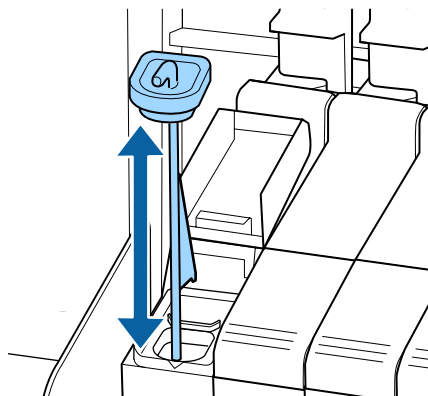
Priežiūra



3

Judinkite maišymo juostelę aukštyn žemyn 1 sekundės intervalais, pakartokite veiksmą apie 15 kartų.

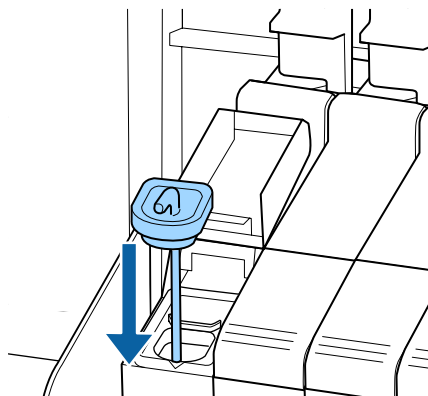
Judinkite maišymo juostelę tarp rašalo įvado dangčio ir rašalo indo krašto, iškelkite, kol ant maišymo juostelės pamatysite kabliuką.

**Svarbi informacija:**

Maišymo juostelę judinkite iš lėto. Jei maišysite per greitai, gali ištikšti rašalo.

4

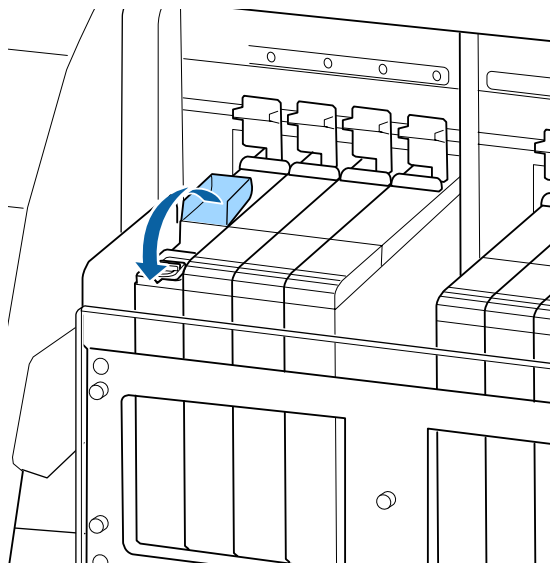
Ant rašalo indo uždėkite rašalo įvado dangtį.

**Svarbi informacija:**

Tinkamai įspauskite rašalo įvado dangtį, kad neatšoktų. Jeigu traukiant rašalo įvado dangtį slankiklis ims su juo liestis, galite sugadinti dangtį.

Priežiūra

- 5** Uždarykite rašalo įvado dangtį.



Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimų tikrinimo būdai

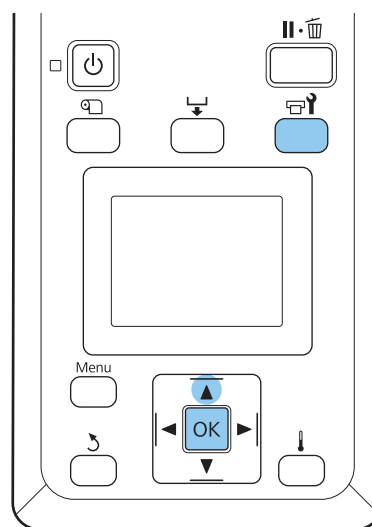
Yra du būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

- ❑ **Print Nozzle Pattern**
Nustatytais intervalais įprasto spausdinimo pradžioje spausdintuvas spausdina bandomąjį raštą. Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiam arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.
 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101
- ❑ **Purkštukų raštas pareikalavus**
Purkštukų raštai gali būti spausdinami pareikalavus ir tikrinami vizualiai norint nustatyti, ar purkštukai neužsikimšę. Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite išsaugoti panaudotos medžiagos kiekį, spausdindami dalimis šalia viena kitos išspausdintos dalies paraštėse.
- ❑ Nuo 51 colio iki mažiau kaip 64 colių: galima spausdinti vieną šalia kito iki 3 kartų dešinėje pusėje, centre ir kairėje pusėje.
- ❑ Nuo 34 colių iki mažiau kaip 51 colio: galima spausdinti vieną šalia kito iki 2 kartų dešinėje pusėje ir kairėje pusėje.

Atkreipkite dėmesį, kad tais atvejais, kai spausdinimo medžiaga yra siauresnė kaip 34 colių ir Media Size Check nustatyta į Off, neįmanoma spausdinti vieno šalia kito.

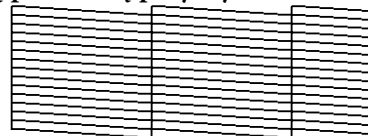
Šiame skyriuje paaiškinama, kaip spausdinti ir patikrinti patikrinimo raštą.

Nustatant naudojami mygtukai



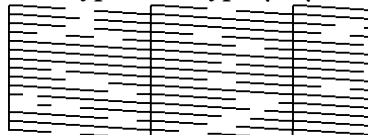
- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką . Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2** Pasirinkite **Nozzle Check**, pasirinkite norimą spausdinimo padėtį, o tada paspauskite mygtuką OK.
- 3** Patikrinkite purkštukų raštą.

Švarių purkštukų pavyzdys



Rašte nėra tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Priežiūra

Jei rašte trūksta tam tikrų dalių, atlikite galvutės valymą.

☞ „Galvutės valymas” puslapyje 86

Prieš pradėdami naudoti iš naujo, nuo visų spalvų purkštukų visada nuimkite kamštukus. Jeigu pradėjus spausdinti iš naujo lieka užkimštų purkštukų (taip pat jeigu užkimšti nenaudojamų spalvų purkštukai), vėliau kamštukų nebus galima nuimti.

4

Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

Jei naudosite spausdinimo medžiagos paraštes, ant kurių buvo atspausdintas patikrinimo raštas rašto patikrinimo spausdinimo metu po galvutės valymo, mygtuku ▲ susukite spausdinimo medžiagą, kol Print Start Position pasieks spaudimo volo padėtį.

Galvutės valymas

Jei purkštukų rašte pastebėsite išblukusius arba trūkstamus segmentus, purkštukus galite atkimšti išvalydami spausdinimo galvutę, kaip aprašoma toliau.

Nėra poreikio valyti galvutę, jei spaudinyje nėra išblukusių sričių arba kitų problemų dėl spalvų.

Be to, galvutę galite valyti pristabdę spausdinimą. Atkreipkite dėmesį, kad spaudinio atspalviai gali pakisti pratęsus spausdinimą.

Galvutės valymo lygis

Pasirinkite iš trijų galvutės valymo lygių.

Pirmiausia pasirinkite **Execute (Light)**. Jei vieną kartą atlikus galvutės valymą rašte matyti išblukusių arba trūkstamų segmentų, pamėginkite naudoti **Execute (Medium)** arba **Execute (Heavy)**.

Pastaba:

Jei spalvos išblukusios arba jų trūksta netgi išvalius galvutę, išvalykite aplink spausdinimo galvutę.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 62

Automatinės techninės priežiūros parinktys

Spausdintuve yra patogios automatinės techninės priežiūros parinktys, skirtos pasirinktu intervalu reguliariai atlikti galvutės valymą, kaip aprašoma toliau.

Periodical Cleaning

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 240 val.

☞ „Menu Printer Setup” puslapyje 101

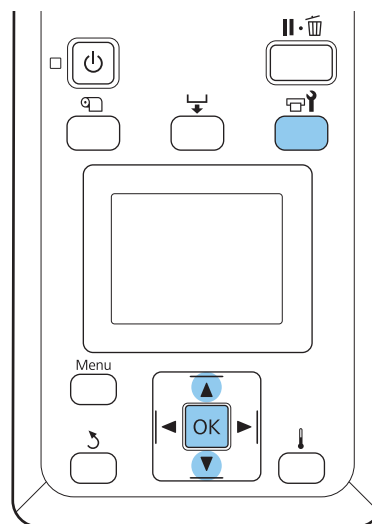
Cleaning Cycle

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 10 puslapių.

☞ „Menu Printer Setup” puslapyje 101

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip valyti galvutę, jei spausdindami bandomąjį raštą aptikote, kad purkštukai užsikimšę.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Kai spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspaudus mygtuką ☞, parodomas meniu Maintenance.

Pristabdžius spausdinimą ir paspaudus mygtuką ☞, perkeliama prie 3 žingsnio.

2

Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

3

Pasirinkite valomus purkštukus.

All Nozzles

Jei visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstamų segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę **All Nozzles**, pereikite prie 5 žingsnio.

Priežiūra

Selected Nozzles

Nustatykite šią parinktį, jei tik keli iš išspausdintų purkštukų patikros rezultatų sunumeruotų raštų (purkštukų masyvai) apima išblukusius arba trūkstamus segmentus. Galite pasirinkti kelių purkštukų masyvus.

- 4** Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.
- ☐ Mygtukais ▼/▲ pasirinkite purkštukų masyvus su išblukusiais arba trūkstamais segmentais purkštukų patikros rašte ir spauskite mygtuką OK.
 - ☐ Pasirinkę norimus valyti masyvus, pasirinkite **Proceed** ir spauskite mygtuką OK.

- 5** Pasirinkite valymo lygį ir spauskite mygtuką OK.

Pirmiausia pasirinkite **Execute (Light)**.

- 6** Bus atliekamas galvutės valymas.
- Baigus valyti, meniu bus užvertas. Spausdinkite purkštukų raštą ir patikrinkite rezultatus, kad nustatytumėte, ar problema buvo pašalinta.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

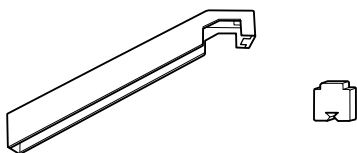
Vežimėlio strypo tepimas

Kai pranešimas „**Apply carriage rod grease. See manual.**“ rodomas valdymo skydelio ekrane, sutepkite naudodami tepimo rinkinį, tiekiamą su spausdintuvu.

Tepamos sritys

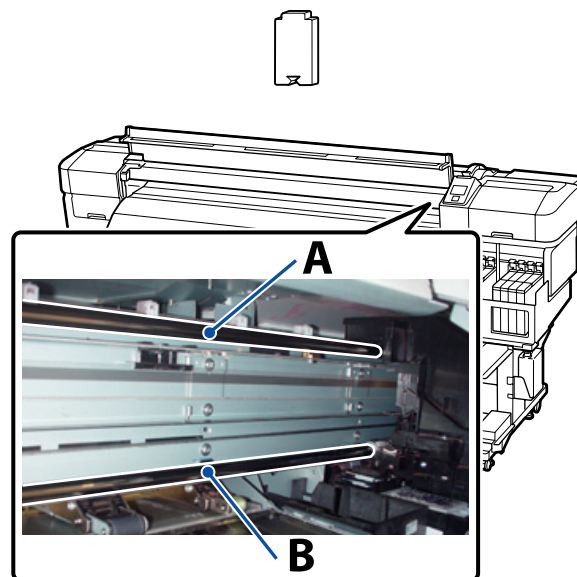
Vežimėlio strypas „A“

Naudodami tepimo įrankį ir padėklą „A“ nuvalykite ir sutepkite strypą „A“.




Vežimėlio strypas „B“

Naudodami padėklą „B“ nuvalykite ir sutepkite strypą „B“.




Tepimo procedūra

Prieš pradėdami šią procedūrą, būtinai perskaitykite šiuos skyrius:

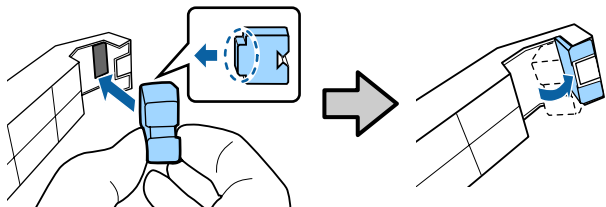
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 60

Vežimėlio strypas „A“

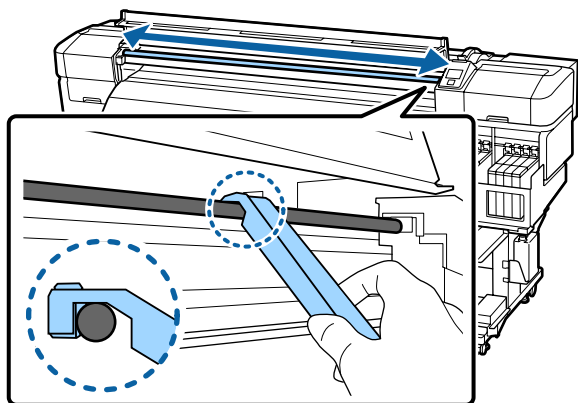
- 1** Paspauskite mygtuką .
Bus parodytas meniu **Maintenance**.
- 2** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Grease Carriage Rod** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 3** Kai rodomas pranešimas **Grease kit is needed. Continue?**, mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Yes** ir tada paspauskite mygtuką OK.
- 4** Atidarykite priekinį dangtį.

Priežiūra

- 5** Įstatykite naują padėklą „A“ į tepimo įrankį. Tvirtai įdėkite padėklo ąselę į stačiakampį tepimo įrankio lizdą ir įmontuokite padėklą įrankyje, kaip parodyta.



- 6** Nuvalykite dėmes nuo vežimėlio strypo „A“. Kaip parodyta iliustracijoje, uždėkite tepimo įrankį ant galinės strypo dalies ir švelniai pastumkite jį du kartus nuo vieno galo prie kito ir atgal.



- 7** Išimkite suteptą padėklą iš tepimo įrankio.

- 8** Įstatykite naują padėklą „A“ į tepimo įrankį.

- 9** Nauja valymo juostele išmaišykite tepalą inde maždaug dešimt kartų.

- 10** Nuvalykite valymo juostelės galiuką į indo kraštą, kad pašalintumėte tepalo perteklių.

**Svarbi informacija:**

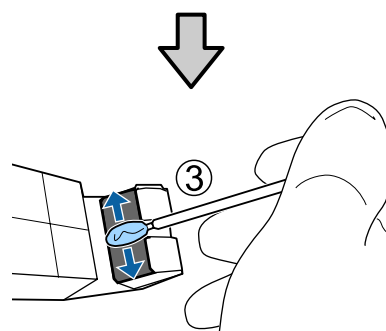
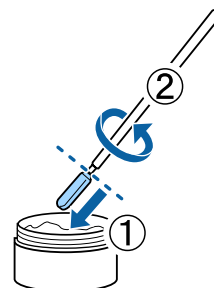
Jei nepašalinsite tepalo pertekliaus, nulašėjęs tepalas gali užteršti spausdinimo paviršių ir spausdinimo medžiagą.

- 11** Naudodami valymo juostelę sutepkite tepalu padėklą, kaip aprašyta toliau.

- (1) Valymo juostelės galą visiškai panardinkite į tepalą.

- (2) Apsukite valymo juostelę du ar tris kartus ir tada ją ištraukite.

- (3) Sutepkite tepalu padėklą tepimo įrankio gale.



- 12** Sutepkite vežimėlio strypą „A“.

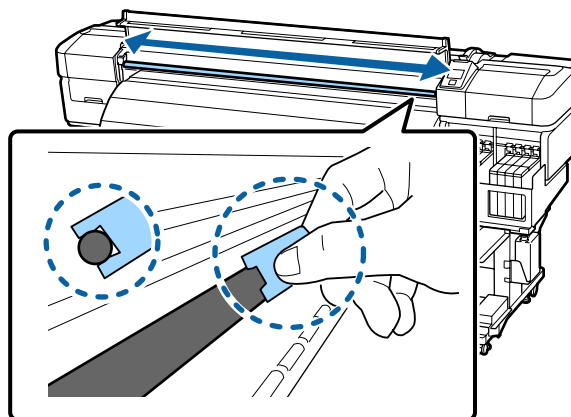
Uždėkite tepimo įrankį ant galinės strypo dalies ir švelniai pastumkite jį du kartus nuo vieno galo prie kito ir atgal, kaip parodyta 6 žingsnyje.

Toliau sutepkite vežimėlio strypą „B“.

Vežimėlio strypas „B“

- 1** Nuvalykite dėmes nuo vežimėlio strypo „B“.

Kaip parodyta iliustracijoje, uždėkite naują padėklą „B“ ant priekinės strypo dalies ir švelniai pastumkite jį du kartus nuo vieno galo prie kito ir atgal.

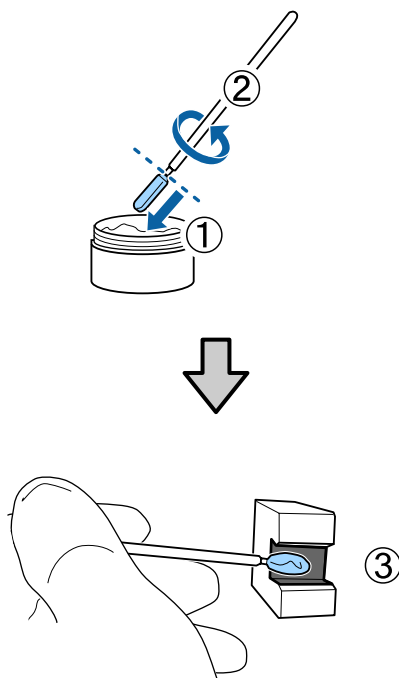


Priežiūra

2

Naudodami valymo juostelę sutepkite tepalu naują padėklą „B“, kaip aprašyta toliau.

- (1) Valymo juostelės galą visiškai panardinkite į tepalą.
- (2) Apsukite valymo juostelę du ar tris kartus ir tada ją ištraukite.
- (3) Sutepkite tepalu padėklą „B“.



3

Sutepkite vežimėlio strypą „B“.

Uždėkite padėklą „B“ ant priekinės strypo dalies ir švelniai pastumkite jį du kartus nuo vieno galo prie kito ir atgal, kaip parodyta 1 žingsnyje.

4

Uždarykite priekinį dangtį ir paspauskite mygtuką OK.

Vežimėlis persikelia atgal ir pirmyn.

5

Išimkite suteptą padėklą iš tepimo įrankio ir padėkite jį kartu su tepimo įrankiu ir tepalu.

Naudotų padėklų, valymo juostelių ir kitų tepimui panaudotų elementų utilizavimas.

 „Sunaudojamų reikmenų utilizavimas“ puslapyje 89

Saugojimas

- ☐ Uždėkite dangtelį, kad pašaliniai objektai nepatektų į tepalą.
- ☐ Pakuotę laikykite kambario temperatūroje su dangteliu viršuje tiesioginiams saulės spinduliams nepasiekiamoje vietoje.



Sunaudojamų reikmenų utilizavimas

Panaudotos rašalo pakuotės, mikroschemos blokai, valymo juostelės, panaudoto rašalo indai, tamponai, tamponų valytuvai ir išspausdinta spausdinimo medžiaga yra pramoninės atliekos.

Utilizuokite elementus laikydamiesi vietos įstatymų ir taisyklių. Pavyzdžiui, sudarykite sutartį su pramonės atliekų šalinimo įmone. Šiais atvejais pramonės atliekų šalinimo įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

Periodiškai keičiamos dalys

Šias dalis reikia keisti periodiškai.

(2015 m. gegužė)

Laiką, kada reikės keisti nurodytas dalis, lemia naudojimo sąlygos.

- ☐ Rašalo tiekimo indas
- ☐ PF ritinio centrinė atrama

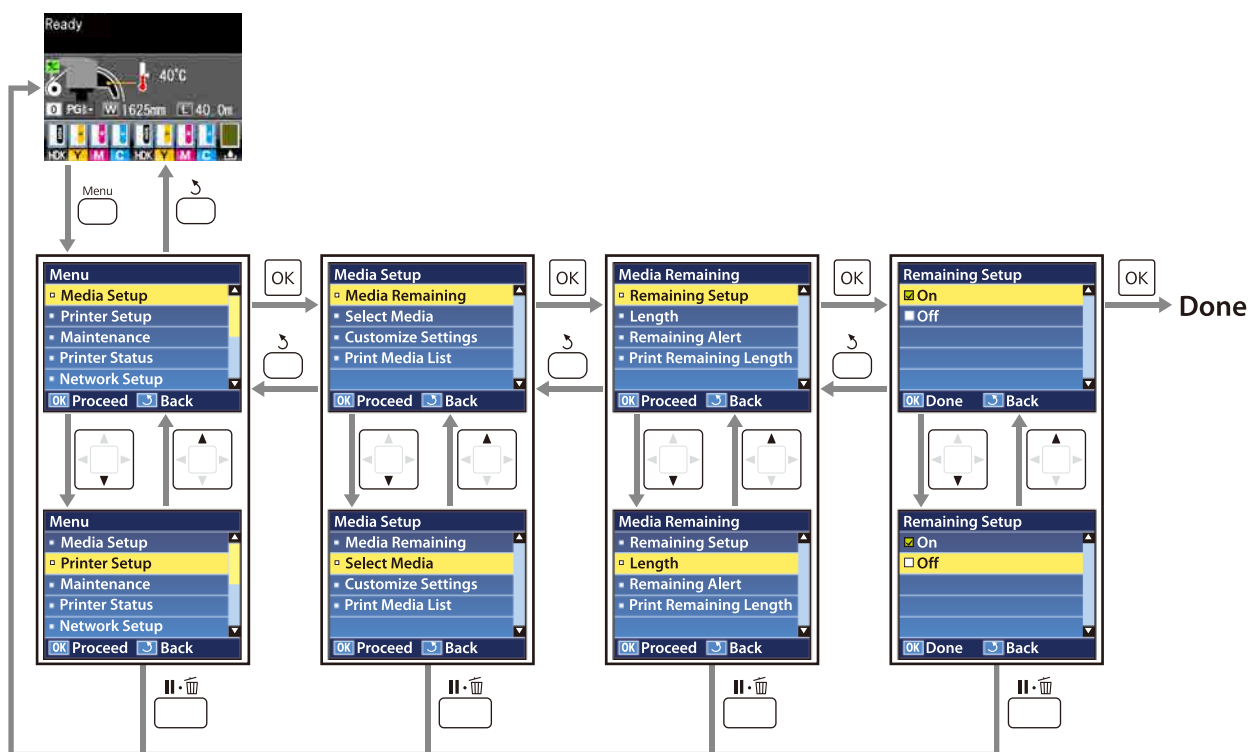
Priežiūra

Dalies naudojimo trukmė skiriasi priklausomai nuo naudojimo sąlygų. Sprendimą keisti spausdinimo galvutę priimkite pagal spaudinio kokybę.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos


Meniu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.



Valdymo skydelio meniu naudojimas

Pagrindinio meniu sąrašas




Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Meniu	Elementas	Parametras
Media Setup  „Meniu Media Setup“ puslapyje 96	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)
	Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris), RIP Settings
	Customize Settings	
	Current Settings	Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prieinamos parinktys priklauso nuo RIP Settings arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.
	1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	
	Setting Name	Iki 22 pusinių simbolių
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)
	Heating & Drying	
	Heater Temperature	OFF, 30–55 °C
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.
	Blank Area Feed	Mode 0, Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Media Suction	0–10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2–8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page




Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas		Parametras
		Feeding Tension	
		Auto	-
		Manual	Nuo 0 iki 40
		Take-up Tension	
		Auto	-
		Manual	Nuo 1 iki 9
		Feed Speed	Lv1, Lv2
		Prevent Sticking	ON, OFF
		Restore Settings	Yes, No
		RIP Settings	
		Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
		Head Alignment	
		Input thickness.	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)
		Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
		Tension Measurement	Periodically, Every Page
		Feeding Tension	
		Auto	-
		Manual	Nuo 0 iki 40
		Take-up Tension	
	Auto	-	
	Manual	Nuo 1 iki 9	
	Prevent Sticking	ON, OFF	
	Restore Settings	Yes, No	
	Print Media List		Print

Valdymo skydelio meniu naudojimas


Meniu	Elementas	Parametras	
<div>Printer Setup</div> <div> „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101</div>	Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	
	Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	
	Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	
	Margin Between Pages		
	Normal	-	
		No Margin	nuo -10 mm iki +10 mm
	Media Size Check	ON, OFF	
	Media End Check	ON, OFF	
	Media Skew Check	ON, OFF	
	Media End Option	Continue, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1–10 puslapių	
	Periodical Cleaning		
	Light	Off, 1–240 val.	
			Medium
			Heavy
	Cleaning Cycle	OFF, 1–10 puslapių	
	Heat Off Timer	15–240 minučių	
	Restore Settings	Yes, No	
	<div>Maintenance</div> <div> „Meniu Maintenance“ puslapyje 103</div>	Nozzle Check	Print
		Print At Right	(Nustatant elementus rodomas meniu priklauso nuo Media Size Check nustatymo ir įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.)
Print At Center			
Print At Left			
Cleaning			
All Nozzles		Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	
			Head1/Head2, Head1, Head2
		Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
Head Maintenance		Move Head	
Waste Ink Counter		-	
<div>Printer Status</div> <div> „Meniu Printer Status“ puslapyje 104</div>	Print Status Sheet	Print	
	Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	


Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras
Network Setup  „Meniu Network Setup“ puslapyje 104	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Meniu Preference“ puslapyje 105	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų
	Unit: Length	m, pėd./colio
	Unit: Temperature	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  „Meniu Reset All Settings“ puslapyje 106	-	Yes, No

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

 yra numatytasis nustatymas.

Media Remaining

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Remaining Setup	On	Pasirinkite On , kad būtų rodomas ir įrašomas spausdinimo medžiagos likutis, arba Off , kad jis nebūtų rodomas ir įrašomas. Jei nustatytas ON , rodomi Length , Remaining Alert ir Print Remaining Length , kurie gali būti konfigūruojami. Valdymo skydelyje pagal Length pasirinktą reikšmę rodomas spausdinimo medžiagos likutis ir spausdinant sunaudojamas spausdinimo medžiagos kiekis.
	Off	
Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)	Įveskite viso ritinio ilgio vertę nuo 1,0 iki 999,5 m (3–3 000 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėd.) žingsniais.
Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)	Spausdinimo medžiagos likučiui pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite iš reikšmių nuo 1 iki 15 m (4–50 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėd.) žingsniais.
Print Remaining Length	Print	Norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia spausdinimo medžiaga, naudokite Print Remaining Length . Kitą kartą naudodami ritinėlį, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.

Select Media



Parametras	Paaiškinimas
1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)	Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant.
RIP Settings	<p>Pasirinkite skaičių nuo 1 iki 30, kad galėtumėte naudoti atitinkamo spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) nustatymus. Norėdami sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus (kaupiklius), naudokite Customize Settings.</p> <p>Pasirinkus RIP Settings, bus naudojami programinėje įrangoje RIP pasirinkti nustatymai.</p>

Customize Settings



Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Current Settings	-	Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prieinamos parinktys priklauso nuo RIP Settings arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.

Valdymo skydelio meniu naudojimas


1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris)

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Setting Name	-	Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.
Feed Adjustment	Manual	Šią parinktį naudokite, jei po galvutės valymo ir galvutės išlygiavimo atsirado juostų (horizontalių juostų, netolygių atspalvių arba dryžių). Naudotojas apžiūrėdamas patikrina spausdinimo rezultatus ir rankiniu būdu įveda koreguojamąją vertę.  „Feed Adjustment“ puslapyje 52 Centravimas priklauso nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, dėl kurios reikia atlikti padavimo reguliavimą, esant vienodoms kaip ir faktinė spausdinimo užduotis sąlygoms.
Platen Gap	1.5	Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas. Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, padidinkite nustatymą vienu lygiu. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustčius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
	<div>Manual(Uni-D)</div> <div>Manual(Bi-D)</div> <div>Manual(Dual Head)</div>	<div>Print</div> <div>Norėdami iš naujo sulygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, pasirinkite „Head Alignment“. Dvikrypčio spausdinimo atveju pasirinkite Manual(Bi-D). Jei, atlikus Manual(Bi-D), nepavyko ištaisyti grūdėtumo ir išlygiavimo, pabandykite Manual(Dual Head). Jei pagerinti spaudinio vis dar nepavyksta, atlikite Manual(Uni-D). Vienkrypčio spausdinimo atveju pasirinkite Manual(Dual Head). Jei, atlikus Manual(Dual Head), nepavyko ištaisyti grūdėtumo ir išlygiavimo, atlikite Manual(Uni-D).  „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 50</div>
Heating & Drying		

Valdymo skydelio meniu naudojimas



Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Heater Temperature	Off	Nustatyti šildytuvo temperatūrą.
	Nuo 30 iki 55°	Numatytoji Heater Temperature yra 50 °C.
	Drying Time Per Pass	Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Jei norite išlaikyti vienodą džiovinimo trukmę, net kai keičiasi spausdinimo plotis, nustatykite džiovinimo trukmę pagal spausdinimo medžiagos plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Heating & Drying“ puslapyje 47
		Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę nei rekomenduojama rašalo džiovinimo trukmę. Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
After Heater Feed	On	Pasirinkite, ar po spausdinimo paduoti spausdinimo medžiagą po šildytuvu (On/Off).
	Off	Jeigu spausdinimo medžiaga bus nukerpama prieš kitą darbą, pasirinkite On . Tačiau atkreipkite dėmesį, kad padidės paraštės.
Blank Area Feed	Mode 0	Jeigu darbo metu atsiranda dalis be spausdinimo duomenų (tuščia vieta), spausdinimo medžiaga paduodama greitai. Jei pasirinkto režimo vertė maža, spausdinimo medžiaga paduodama didesniu greičiu. Jei dirbant šiuo režimu rašalas nepakankamai išdžiovinamas, žr. kitą skyrių ir pakeiskite režimą.  „Heating & Drying“ puslapyje 47
	Mode 1	
	Mode 2	
	Mode 3	
Media Suction	0–10	Siurbiamo norint palaikyti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės; reikalingas stiprumas priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai Media Suction per stiprus, gali padidėti tarpas tarp spausdinimo galvutės ir plonos arba lanksčios spausdinimo medžiagos, dėl ko gali suprastėti spaudinio kokybė arba spausdinimo medžiaga gali būti tiekiama neįprastai. Tokiais atvejais reikia sumažinti Media Suction . Media Suction stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.
Head Movement	Data Width	Pasirinkite intervalą, kuriame spausdinimo metu judės spausdinimo galvutė.
	Printer Full Width	Data Width riboja spausdinimo galvutės judėjimą spausdinimo plote. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis. Pasirinkus Printer Full Width , spausdinimo galvutė judės per visą didžiausios spausdinimo medžiagos, kurią palaiko spausdintuvas, ilgį. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spaudinių ir mažiau pokyčių.
Multi-Strike Printing	Off	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.
	Nuo 2 iki 8	
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite Printable Side Out arba Printable Side In .
	Printable Side In	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Tension Measurement	Periodically	Įtempimas matuojamas ir reguliuojamas automatiškai, siekiant, kad spausdinimo medžiaga spausdinant būtų tinkamai įtempta. Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti Periodically . Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite Every Page , tačiau atminkite, kad spausdinimo trukmė pailgės.
	Every Page	
Feeding Tension		
	Auto	Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto . Jei spausdinimo metu spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti vertę, didesnę nei „Lv32“. Kai spaudinyje susidaro juostų (horizontalios juostos, netolygūs atspalviai arba dryžiai), rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti vertę, mažesnę nei „Lv32“. Kai Media Size Check nustatyta į Off , pasirinkite Manual , o tada nustatykite Feeding Tension rekomenduojamą vertę, atitinkančią įdėtos spausdinimo medžiagos plotį. Išsamesnės informacijos žr.:  „Feeding Tension“ puslapyje 49
	Manual	
Take-up Tension		
	Auto	Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto . Jei spausdinimo medžiaga spausdinant susiraukšlėja ar spaudinyje susidaro baltų juostų (baltos arba šviesios linijos), rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti mažesnę vertę nei „Lv7“. Naudokite tuos pačius nustatymus, jei prie paėmimo ritinio prilimpa rašalo. Jei storos spausdinimo medžiagos nepavyksta tinkamai suvynioti, rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti didesnę vertę nei „Lv7“.
	Manual	
Feed Speed	Lv1	Daugelyje situacijų rekomenduojame naudoti Lv2 . Nustatykite Lv1 , jei plona spausdinimo medžiaga yra susiraukšlėjusi, perplėšta, sulipusi arba jei spausdinant atsiranda horizontalių linijų. Atkreipkite dėmesį, kad greitis nesikeičia, kai pasirenkamas didelis (praėjimų) skaičius.
	Lv2	
Prevent Sticking	On	Įjungę spausdintuvą arba pradėdami spausdinti, pasirinkite, ar įjungti (On) arba išjungti (Off) veikimo funkciją, apsaugančią spausdinimo medžiagą nuo sulipimo. Kadangi, pasirinkus On , procesai trunka ilgiau, rekomenduojame nustatyti vertę į Off . Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos tipo, ji gali lengvai prilipti prie spausdinimo paviršiaus. Jei veiksmas atliekamas, kai spausdinimo medžiaga yra ant spausdinimo paviršiaus, spausdinimo medžiaga nebus tinkamai paduodama ir gali įstrigti. Jei tai įvyksta, nustatykite On .
	Off	
Restore Settings	Yes	Pasirinkus Yes , pasirinktų spausdinimo medžiagos nustatymų turinys grąžinamas į numatytuosius nustatymus.
	No	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

RIP Settings

Elementas		Parametras	Paiškinimas
Platen Gap		1.5	Keiskite spausdinimo medžiagos nustatymų, pasirinktų programinėje įrangoje RIP, Platen Gap (tarpą tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas. Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, padidinkite nustatymą vienu lygiu. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustatčius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
		2.0	
		2.5	
Head Alignment			
	Input thickness.	0,1–1,0 mm (4–40 tūkst. vnt.)	Įveskite spausdinimo medžiagos storio vertę nuo 0,1 iki 1,0 mm (4–40 tūkst. colio). Norėdami iš naujo sulygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, pasirinkite „Head Alignment“. Vienkrypčio spausdinimo atveju pasirinkite Manual(Uni-D) . Dvikrypčio spausdinimo atveju pasirinkite Manual(Bi-D) . Jei, atlikus Manual(Uni-D) arba Manual(Bi-D) , kartojasi grūdėtumas ar nesutapimas, pasirinkite Manual(Dual Head) .  „Head Alignment“ puslapyje 47
	Manual(Uni-D)	Print	
	Manual(Bi-D)		
	Manual(Dual Head)		
Roll Type		Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite Printable Side Out arba Printable Side In .
		Printable Side In	
Tension Measurement		Periodically	Įtempimas matuojamas ir reguliuojamas automatiškai, siekiant, kad spausdinimo medžiaga spausdinant būtų tinkamai įtempta. Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti Periodically . Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite Every Page , tačiau atminti, kad spausdinimo trukmė pailgės.
		Every Page	
Feeding Tension			
	Auto	-	Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto . Jei spausdinimo metu spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti vertę, didesnę nei „Lv32“. Kai spaudinyje susidaro juostų (horizontalios juostos, netolygūs atspalviai arba dryžiai), rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti vertę, mažesnę nei „Lv32“. Kai Media Size Check nustatyta į Off , pasirinkite Manual , o tada nustatykite Feeding Tension rekomenduojamą vertę, atitinkančią įdėtos spausdinimo medžiagos plotį. Išsamesnės informacijos žr.:  „Feeding Tension“ puslapyje 49
	Manual	Nuo 0 iki 40	
Take-up Tension			


Valdymo skydelio meniu naudojimas




Elementas	Parametras	Paiškinimas
Auto	-	Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto . Jei spausdinimo medžiaga spausdinant susiraukšlėja ar spaudinyje susidaro baltų juostų (baltos arba šviesios linijos), rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti mažesnę vertę nei „Lv7“. Naudokite tuos pačius nustatymus, jei prie paėmimo ritinio prilimpa rašalo. Jei storos spausdinimo medžiagos nepavyksta tinkamai suvynioti, rekomenduojame naudoti Manual ir nustatyti didesnę vertę nei „Lv7“.
	Nuo 1 iki 9	
Prevent Sticking	On	Įjungę spausdintuvą arba pradėdami spausdinti, pasirinkite, ar įjungti (On) arba išjungti (Off) veikimo funkciją, apsaugančią spausdinimo medžiagą nuo sulipimo. Kadangi, pasirinkus On , procesai trunka ilgiau, rekomenduojame nustatyti vertę į Off . Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos tipo, ji gali lengvai prilipti prie spausdinimo paviršiaus. Jei veiksmai atliekami, kai spausdinimo medžiaga yra ant spausdinimo paviršiaus, ir spausdinimo medžiaga nepaduodama tinkamai, todėl įstringa, nustatykite On .
	Off	
Restore Settings	Yes	Pasirinkus Yes , sukonfigūruotas RIP Settings turinys grąžinamas į iš anksto numatytus nustatymus.
	No	

Print Media List


Parametras	Paiškinimas
Print	Spausdinkite spausdinimo medžiagos nustatymų bankų 1–30 turinį.

Meniu Printer Setup


 yra numatytasis nustatymas.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo Side Margin(Right) paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir Print Start Position paliekamas tuščias. Jei pasirinkta Side Margin(Right) reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą Side Margin(Right) , bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56


Valdymo skydelio meniu naudojimas


Elementas	Parametras	Paiškinimas	
Margin Between Pages		Galite įvesti paraštės tarp puslapių vertę. Net suregulavus, paraštės dydis gali pasikeisti priklausomai nuo spausdinimo medžiagos ir naudojimo aplinkos. Paraštė didėja, kai skaičius keičiamas „+“ kryptimi, ir mažėja, kai skaičius keičiamas „-“ kryptimi.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56	
	Normal		-
	No Margin		nuo -10 mm iki +10 mm
Media Size Check		<div>On</div> <div>Off</div> <p>Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (On) spausdinimo medžiagos dydį ją įdėjus arba jo neaptiks (Off). Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį On.</p> <p>Pamėginkite nustatyti Off, jei spausdintuve parodoma Media Size Error, nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti virš spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį Off. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.</p> <p>Nustatymų pakeitimai įsigalios iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.</p>	
Media End Check		<div>On</div> <div>Off</div> <p>Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (On) spausdinimo medžiagos galą arba jo neaptiks (Off). Pabandykite parinktį Off, jei teisingai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo Media Out. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį On.</p>	
Media Skew Check		<div>On</div> <div>Off</div> <p>Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą (On) arba tęs spausdinimą (Off). Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti On, nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.</p>	
Media End Option		<div>Continue</div> <div>Stop Printing</div> <p>Pasirinkite, ar toliau spausdinti ar nespausdinti (Continue/Stop Printing) likusius duomenis po spausdinimo medžiagos pakeitimo.</p>	
Print Nozzle Pattern		<div>Off</div> <div>1–10 puslapių</div> <p>Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą: niekada (Off) arba kartą per 1–10 puslapių. Pasirinkus Off, periodiniai bandomieji raštai nespausdinami. Kad bandomasis raštas būtų spausdinamas kiekvieno 1–10 puslapio viršuje, pasirinkite parinktį nuo 1 iki 10. Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.</p>	
Periodical Cleaning			

Valdymo skydelio meniu naudojimas


Elementas	Parametras	Paiškinimas
<div>Light</div> <div>Medium</div> <div>Heavy</div>	Off, 1–240 val.	<p>Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas valys spausdinimo galvutę: niekada (Off) arba po 1–240 valandų; ir stiprumą, kuriuo spausdintuvas atlieka spausdinimo galvutės valymą. Funkcija Periodical Cleaning neatliekama, kai pasirinkta parinktis Off. Jei pasirinkta reikšmė tarp 1 ir 240 val., automatinis spausdinimo galvutės valymas atliekamas praėjus nurodytam valandų skaičiui. Jei vyksta spausdinimas, prabėgus tam tikram laikui Periodical Cleaning bus atliekamas tik baigus spausdinti arba iš naujo suaktyvinus spausdintuvą.</p> <p>Laikmatį iš naujo nustatysite taip:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nustatymo laiko šiam punktui parinkimas <input type="checkbox"/> Atlikite galvutės valymą naudodami All Nozzles tokiu stiprumu, kuris yra toks pat arba aukštesnis negu šiam nustatymui pasirinktas nustatymas <p>Atkreipkite dėmesį, kad net parinkus Periodical Cleaning nustatymą Off, spausdintuvas nustatytu intervalu po spausdinimo valys spausdinimo galvutę, kad purkštukai neužsikimštų.</p>
Cleaning Cycle	<div>Off</div> <div>1–10 puslapių</div>	<p>Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas automatiškai valys spausdinimo galvutę: niekada (Off) arba kartą kas 1–10 puslapių. Funkcija Cleaning Cycle neatliekama, kai pasirinkta parinktis Off. Pasirinkite nuo 1 iki 10, kad būtų atliekamas galvutės valymas prieš atspausdinant nurodytą puslapių skaičių.</p>
Heat Off Timer	15–240 minučių	<p>Galite automatiškai išjungti po šildytuvo, kai nenustatoma klaidų ir nespaušinama. Ši parinktis naudojama pasirinkti intervalą, kada šildytuvas išsijungs automatiškai.</p> <p>Spausdintuvas pereis į miego režimą, kai išsijungs Heat Off Timer. Veikiant miego režimu išsijungia valdymo skydelis, vidiniai varikliai ir kiti komponentai vartoja mažiau energijos.</p> <p>Norėdami iš naujo įjungti valdymo skydelį paspauskite bet kurį jame esantį mygtuką, išskyrus . Tačiau valdymo skydelis vėl išsijungs, jei šiomis sąlygomis per kitas 30 sekundžių nebus atliekama jokių veiksmų. Spausdintuvas ir šildytuvai pilnai įsijungia tik tuomet, kai gaunama spausdinimo užduotis, naudojama spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis arba atliekamas kitas veiksmas su spausdintuvo technine įranga.</p>
Restore Settings	<div>Yes</div> <div>No</div>	<p>Pasirinkite Yes, kai norėsite atkurti visus meniu Printer Setup elementų numatytuosius nustatymus.</p>

Meniu Maintenance

Meniu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Nozzle Check	Print	<p>Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85</p> <p>Nustatant elementus rodomas meniu priklauso nuo Media Size Check nustatymo ir įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Cleaning		
<div>All Nozzles</div> <div> <div>Head1/Head2</div> <div>Head1</div> <div>Head2</div> </div> <div>Selected Nozzles</div>	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	<p>Atkreipkite dėmesį, kokie raštų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nesimato, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus. All Nozzles atliekamas visų spausdinimo galvutės purkštukų valymas. Norėdami valyti tik pasirinktų masyvų purkštukus, pasirinkite Selected Nozzles.</p> <p>Valymo lygį galima pasirinkti iš Execute (Light), Execute (Medium) ir Execute (Heavy). Pirmiausia pasirinkite Execute (Light). Jei problema neišspręsta naudojant Execute (Light), pasirinkite Execute (Medium). Jei problema neišspręsta naudojant Execute (Medium), pasirinkite Execute (Heavy).</p>
Head Maintenance	Move Head	<p>Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai. Techninę priežiūrą, pvz., valykite tamponą, dangtelius ir sritį aplink spausdinimo galvutę, atlikite tik po to, kai naudojote šią parinktį nustatydami galvutę taip, kad būtų galima valyti. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.</p> <p> „Valymas“ puslapyje 62</p>
Waste Ink Counter	-	Jeigu pakeisite Panaudoto rašalo indas prieš pasirodant pranešimui, rodančiam Panaudoto rašalo indas pakeitimo intervalą, po pakeitimo paleiskite parinktį Waste Ink Counter.

Menu Printer Status

Šie elementai seka nustatymus ir tai, kaip naudojamas spausdintuvas.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Status Sheet	Print	Spausdinkite būsenos lapą, kuriame matyti esami spausdintuvo nustatymai. Naudokite šią parinktį, kai norėsite peržiūrėti įvairią informaciją apie spausdintuvą viename lape.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.

Menu Network Setup

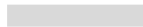
yra numatytais nustatymais.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas	
IP Address Setting			
	Auto	-	Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai (Auto), naudojant DHCP, ar rankiniu būdu (Panel). Pasirinkę Panel , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
	Panel	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
		Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX	
		Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Status Sheet	Print	Norėdami spausdinti esamą tinklo būseną, naudokite Network Setup. Naudokite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

Menu Preference

 yra numatytasis nustatymas.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Laikrodžio rodomas laikas yra naudojamas spausdinant žurnalus ir būsenos lapus.
Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų	
	Prancūzų	
	Italų	
	Vokiečių	
	Portugalų	
	Ispanų	
	Olandų	
	Rusų	
	Korėjiečių	
	Kinų	
Unit: Length	m	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	pėd./colio	
Unit: Temperature	°C	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetą.
	F	
Alert Sound Setting	On	Įjunkite (On) arba išjunkite (Off) skambutį, kuris suskamba įvykių klaidai. Jei paspaudžiamas mygtukas OK, kai skamba įspėjantis skambutis, jis nustoja skambėti.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Įjunkite (On) arba išjunkite (Off) įspėjimo lemputę, kuri pradeda šviesti įvykių klaidai.
	Off	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu Reset All Settings

Parametras	Paiškinimas
Yes	Pasirinkite Yes , kad iš naujo nustatytumėte visus Preference meniu nustatymus, išskyrus Date And Time, Language, Unit: Length ir Unit: Temperature .
No	



Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas.</p> <p>Nuspauskite II mygtuką ir pasirinkite Job Cancel, kad atšauktumėte spausdinimą.</p> <p>Perjunkite jungiklį ant Auto [Automatinis popieriaus priėmimo elementas] į padėtį off, tada perjunkite atgal ir įstatykite spausdinimo medžiagą į [Automatinis popieriaus priėmimo elementas] iš naujo.</p> <p>☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 36</p>
Check Ink Levels	<p>Baigiasi mikroschemos bloko naudojimo laikas. Kaip įmanoma greičiau įsigykite atitinkamos spalvos rašalo pakelį.</p> <p>Patikrinkite rašalo inde likusio rašalo kiekį pagal skalę, esančią ant rašalo pakelio. Kai rašalo lieka 70 mm nuo rašalo indo dugno ar mažiau, pakeiskite mikroschemos bloką ir papildykite rašalą. Jei rašalo yra daugiau nei 70 mm nuo rašalo indo pagrindo, toliau naudokite spausdintuvą iki likusio rašalo kiekis nebesieks 70 mm.</p> <p>☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 118</p> <p>☞ „Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 22</p> <p>☞ „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 70</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Is this ink supported by this printer model?	<p>Naudokite tik mikroschemų blokus iš nurodytų „Epson“ rašalo pakelių.</p> <p>Negalima naudoti nenurodytų „Epson“ rašalo pakelių.</p> <p>☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 118</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<p>☐ Išimkite ir vėl įdėkite mikroschemos bloką. Jei vis tiek kartojasi ta pati klaida, pakeiskite nauju mikroschemos bloku.</p> <p>☞ „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 70</p> <p>☐ Indo viduje galėjo susidaryti kondensacija. Palaikykite kambario temperatūroje mažiausiai 4 valandas.</p> <p>☞ „Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 22</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p>Paspauskite II ir pasirinkite Job Cancel. Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu.</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite.</p> <p>Vėl atnaujinkite mikroprograminę įrangą.</p> <p>Jei šis pranešimas vėl rodomas LCD skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Media Size Error Load correct size media.	<p>Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą.</p> <p>Spausdintuvo palaikomas mažiausias plotis yra 300 mm. Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga yra bent 300 mm pločio.</p> <p>Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvas spausdins nustačius Media Size Check parinktį Off.</p> <p> „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101</p>
Prepare empty waste ink bottle.	<p>Panaudoto rašalo indas pildosi. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas.</p> <p> „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 118</p>

Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	<p>Spausdintuve naudojama dalis artėja prie naudojimo laikotarpio pabaigos.</p> <p>Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.</p> <p>Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauskos. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti <p>Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei LCD ekrane rodomas tas pats kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.</p>

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

🔗 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 139

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvą tinkamai atpažintą?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrį.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.**

🔗 „Valdymo skydelis“ puslapyje 16

🔗 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 107

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ **Patikrinkite spausdintuvo veikimą.**

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną. 🔗 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85


Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrį.


■ **Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Motor Self Adjustment?**

Spausdintuvas reguliuoja vidinį variklį. Palaukite neįjungdami spausdintuvo.

Problemų sprendimo priemonė


Bandomasis raštas išspausdintas neteisingai


- **Atlikite galvutės valymą.**
Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.
 „Galvutės valymas“ puslapyje 86


- **Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**
Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas.  „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 22

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs

- **Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?**
Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85

- **Ar atlikote operaciją Head Alignment?**
Norėdami iš naujo sulygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, pasirinkite Head Alignment.
 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 50


- **Ar pamėginote atlikti Feed Adjustment?**
Dėl didelių tiekimo apimtys neatitikimų atsiranda juostų (horizontalios juostos, netolygūs atspalviai arba dryžiai). Feed Adjustment atlikite pagal naudojamą spausdinimo medžiagą.
 „Feed Adjustment“ puslapyje 46

- **Ar naudojate originalų „Epson“ rašalo pakelį?**
Spausdintuvas sukurtas veikti su autentiškais „Epson“ rašalo pakeliais, nurodytais šiame vadove. Naudojant bet kokio kito tipo rašalo pakelius, gali suprastėti spausdinimo kokybė.
Rekomenduojame naudoti tik šiame vadove nurodytus originalius rašalo pakelius.

- **Ar naudojate seną rašalo pakelį?**
Naudojant seną rašalo pakelį, spausdinimo kokybė pablogėja. Naudokite naują rašalo pakelį. Visą rašalo pakelyje esantį rašalą sunaudokite iki datos, išspausdintos ant rašalo pakelio.

- **Ar šildytuvo temperatūra tinkama?**
Padidinkite temperatūrą, jeigu spaudinys neryškus, dėmėtas arba yra rašalo dėmių. Atkreipiam dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą medžiaga gali susitraukti, susiraukšlėti arba suirti.
Be to, gali praeiti šiek tiek laiko, kol šildytuvai įkails iki reikiamos temperatūros, jeigu aplinkos temperatūra žema. Įkaitęs iki pasirinktos temperatūros šildytuvas taip pat gali neveikti taip, kaip turėtų, jeigu spausdinimo medžiaga yra per šalta. Prieš naudojimą palaukite, kol spausdinimo medžiaga sušils iki kambario temperatūros.

- **Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?**
Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

- **Ar Head Movement nustatyta į Data Width?**
Sąrankos meniu nustačius Head Movement parinktį Data Width, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spaudinio kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite Head Movement parinktį Printer Full Width.  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

- **Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?**
Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?

Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Įsitikinkite, kad įdėjimo būdas atitinka sąranką.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 27

Be to, turėtumėte patikrinti, ar teisingai parinktos nustatymų meniu parinktys „Side Margin“ (Šoninė paraštė) ir **Print Start Position**.

☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties **Media Skew Check** nuostata **Off**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidsurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo **Media Skew Check** parinktį **On**.

☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

■ Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?

Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, tačiau duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo **Media Size Check** parinktį **Off**. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Pakeistas nustatymas įsigalios iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.

☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar spausdinimo galvutė neišlygiuota? (naudojant dvikryptį spausdinimą)

Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją Head Alignment.

☞ „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 50

Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

Patikrinkite, ar spausdinimo medžiagos techniniai duomenys suderinami su spausdintuvu. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamas ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?

Suglamžyta arba sulankstyta spausdinimo medžiaga gali pakilti nuo spausdinimo paviršiaus ir paliesti spausdinimo galvutę, dėl to atsiradus dėmių arba netolygių spalvų.

■ Ar tamponas, dangteliai arba spausdinimo galvutė sutepti?

Susikaupę rašalo lašeliai arba plaušeliai, esantys aplink tamponą, dangtelius arba spausdinimo galvutę, gali tapti dėmėmis. Valykite susijusią sritį.

☞ „Valymas“ puslapyje 62

Problemų sprendimo priemonė

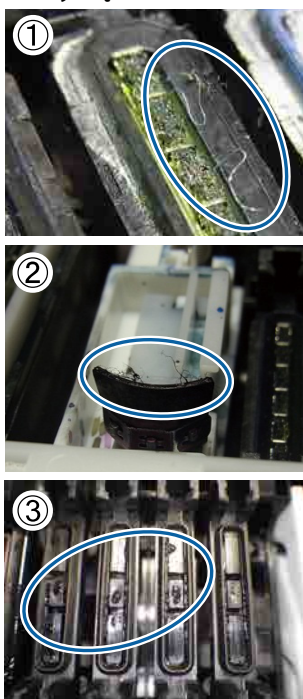
■ Ar spausdinimo galvutė braižo spausdinimo paviršių?

Kad spausdinimo galvutė nebraižytų spausdinimo medžiagos paviršiaus, pagal spausdinimo medžiagą reguliuokite **Platen Gap**.

☞ „Platen Gap“ puslapyje 46

Nepavyksta išvalyti užsikimšusių purkštukų

■ Ar atlikote valymą?



Kaip parodyta (1) ir (2) nuotraukose, jei pūkeliai ar dulkės prilimpa spausdinimo galvutės, dangtelių ar tamponų srityje, spausdinimo metu gali užsikimšti purkštukai. Be to, jei pūkelių ar dulkių nepašalinsite laiku, užsikimšusių purkštukų nepavyks išvalyti net pakartotinai nuvalius galvutę. Taip pat purkštukai gali užsikimšti rašalui užlašėjus ant dangtelio, kaip parodyta (3) nuotraukoje.

Nuvalykite kiekvieną sritį.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 62

Rašalo lašai



■ Ar spausdinimo medžiaga naudojama tinkamai?

Jei naudojant spausdinimo medžiagą to nesilaikoma, nedideli dulkių arba pūkelių kiekiai gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus, todėl ant spaudinio atsiras rašalo lašelių.

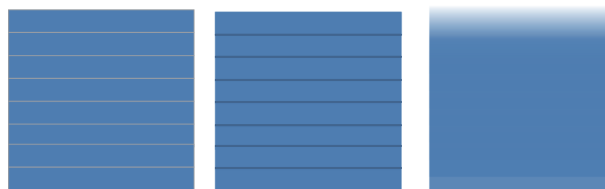
- ☐ Nedėkite neapsaugotos spausdinimo medžiagos tiesiai ant grindų. Spausdinimo medžiaga laikoma suvyniota ir įdėta atgal į gamintojo pakuotę.
- ☐ Neneškite spausdinimo medžiagos jos paviršių suspaudę į audeklą. Spausdinimo medžiagą laikykite atskiroje pakuotėje ir ištraukite tik prieš dėdami į spausdintuvą.

■ Ar yra prilipusių pūkelių prie spausdinimo galvutės purkštukų paviršiaus?

Jei yra prilipusių pūkelių prie spausdinimo galvutės purkštukų paviršiaus, nuo pūkelių gali varvėti rašalas. Nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę.

☞ „Valymas“ puslapyje 62

Horizontalūs dryžiai arba netolygūs atspalviai (juostos)



Problemų sprendimo priemonė

Galimos įvairios priežastys

Kai spausdinate RIP programinės įrangos spausdinimo nustatymuose pasirinkę 1 praėjimą / 2 praėjimus, atlikite nurodymus nuo 1 žingsnio. Kitais atvejais atlikite toliau pateiktą procedūrą, kol spausdinimo rezultatai pagerės.

Prieš pradėdami darbą visada patikrinkite purkštukus ir Head Alignment. Jeigu purkštukai užkimšti arba galvutės padėtis netinkama, jokie veiksmai nepagerins situacijos.

🔧 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 85

🔧 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)” puslapyje 50

1 Sąrankos meniu sumažinkite Feed Speed.

Jeigu spausdinimo medžiaga spausdinama pasirinkus 1 praėjimą / 2 praėjimus RIP programinės įrangos nustatymuose, gali atsirasti juostų. Sprendimas priklauso nuo pasirinkto Media Setup meniu nustatymo. Atlikite pasirinktam nustatymui pateiktus nurodymus.

- ❑ Kai pasirenkami RIP Settings, sumažinkite programinės įrangos RIP padavimo greitį.
- ❑ Kai pasirenkamas 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų bankai), sąrankos meniu sumažinkite Feed Speed iki **Lv1**.

2 Patikrinkite, kaip uždėtos spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės

Jeigu netinkamai uždėtos spausdinimo medžiagą laikančiosios plokštelės, gali sutrikti spausdinimo medžiagos padavimas. Žr. kitą nuorodą ir iš naujo prijunkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

🔧 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 27

Jeigu tinkamai uždėjus spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles problema išlieka, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

3

Feed Adjustment

Padavimo reguliavimo gali prireikti atskirai, nepriklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Jeigu ritinio plotis kitoks, nepriklausomo reguliavimo reikės, net jeigu naudojama ta pati spausdinimo medžiaga. Tikslesniam sureguliuavimui atsispausdinkite testinį raštą, naudodami šiuos nustatymus: **Manual — 500mm Pattern**.

🔧 „Feed Adjustment” puslapyje 52

Dėmės dėl galvutės brėžimo



Spausdinimo medžiaga ir spausdinimo galvutė spausdinimo metu liečiasi

Atlikite veiksmus nurodyta eilės tvarka, kol spausdinimo rezultatai pagerės.

1

Iškirpkite susiraukšlėjusias ir susibangavusias spausdinimo medžiagos dalis.

Jeigu spausdinimo medžiaga laikoma netinkamai arba paliekama spausdintuve, gali atsirasti raukšlių arba bangų. Jeigu naudojama tokia spausdinimo medžiaga, spausdinimo galvutė ir iškilęs spausdinimo medžiagos paviršius gali susiliesti ir nudažyti. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą iškirpkite raukšlėtas ir banguotas jos dalis.

Spausdinimo medžiagą saugokite taip, kaip aprašyta su spausdintuvu pateikiamame vadove, ir dėkite spausdinimo medžiagą į spausdintuvą tik prieš pat spausdinimą.

Jeigu problema išlieka, net kai spausdinama tose vietose, kurios nesusiraukšlėjusios ir nebanguotos, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Problemų sprendimo priemonė

- 2** Teisingas spausdinimo medžiagos įdėjimas į spausdintuvą ir tinkamas spausdinimo medžiagos nustatymų konfigūravimas.
- Jei netinkamai nustatytas spausdinimo medžiagos įdėjimo būdas, Heater Temperature, įtempimas, Media Suction ir kiti nustatymai, ant spausdinimo medžiagos atsiranda raukšlių ir bangų. Įsitikinkite, kad įdėjimo būdas ir nustatymai tinkami.

☞ „Sausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 27

Jei aukščiau nurodyti veiksmai neišsprendžia problemos, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- 3** Patikrinimas, ar spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Jeigu spausdinimo medžiagos pritvirtinimo prie paėmimo ritinio šerdies būdas netinkamas, spausdinimo medžiaga gali judėti paėmimo metu, dėl to gali atsirasti raukšlių ir pakilimų.

Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 36

- 4** Tinkamai nustatykite šildytuvo temperatūrą.
- Pakeiskite šildytuvo temperatūrą į tinkamą spausdinimo medžiagai.

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiaga susiraukšlėjusi

- **Ar sąrankos meniu parinktys Feeding Tension ir Feed Speed atitinka dabartinę spausdinimo medžiagą?**

Jei šios parinktys sureguliuotos neteisingai pagal naudojamą spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiaga spausdinant gali susiraukšlėti arba būti suplėšyta.

☞ „Feeding Tension“ puslapyje 49

☞ „Feed Speed“ puslapyje 50

- **Ar paimama dideliu tankiu spausdinama spausdinimo medžiaga?**



Jei paimama dideliu tankiu spausdinama spausdinimo medžiaga arba spausdinimo medžiaga, pailginta pasitelkiant vandens įmirkio būdą, spausdinimo medžiagoje gali atsirasti raukšlių po šildymo. Nustatymų meniu pasirinkite **Take-up Tension** vertę **Manual** ir sumažinkite nustatymus. Arba naudokite storesnę spausdinimo medžiagą.

☞ „Meniu Media Setup“ puslapyje 96

- **Ar šildytuvo temperatūra ne per aukšta?**

Pakeiskite šildytuvo temperatūrą į tinkamą spausdinimo medžiagai.

Tarp slėgio ritinėlių susidaro vertikalių raukšlių



Jei naudojama dideliu tankiu spausdinama spausdinimo medžiaga arba spausdinimo medžiaga, pailginta pasitelkiant vandens įmirkio būdą, tarp slėgio ritinėlių gali susidaryti vertikalių raukšlių. Jei spausdinimo medžiagoje ant spausdinimo paviršiaus susidaro vertikalių raukšlių, į jas gali atsitrekti galvutė. Atlikite veiksmus nurodyta eilės tvarka, kol pašalinsite vertikalias raukšles.

- 1** Nustatykite **Feeding Tension** reikšmę **Manual** ir padidinkite vertę.

☞ „Feeding Tension“ puslapyje 49

Problemų sprendimo priemonė

- 2** Pakeiskite **Take-up Tension** reikšmę į **Manual** ir sumažinkite vertę.

☞ „Take-up Tension” puslapyje 49

- 3** Įstatykite tarpiklį į tarpą spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtyje.

Išsamesnės informacijos žr.:

☞ „Tarpiklio naudojimas” puslapyje 136

Spausdinimo medžiagos strigtys

■ **Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?**

Spausdinimo medžiaga, kuri labai susigarbanojusi, suglamžyta arba kurios priekinis kraštas sulankstytas, gali sukelti strigtis arba kitų spausdinimo medžiagos padavimo problemų. Nenaudokite spausdinimo medžiagos, paveiktos tokių problemų.

■ **Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?**

Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ **Ar nustatytas per didelis Media Suction?**

Sumažinkite Media Suction. ☞ „Media Suction” puslapyje 48

Pasibaigus ritinėliui, spausdinimas nenutraukiamas

■ **Ar Media End Check nustatyta į Off spausdintuvo sąrankoje Printer Setup?**

Įprastai, **Media End Check** turi būti nustatytas į **On**.

☞ „Menu Printer Setup” puslapyje 101

Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Spausdinimo medžiaga Atlikite šiuos veiksmus, kad pašalintumėte įstrigusią spausdinimo medžiagą.

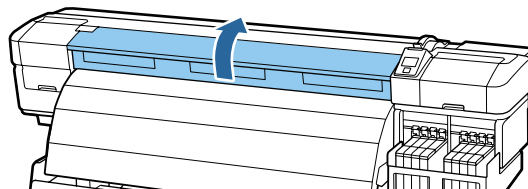


Perspėjimas:

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprisipaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

1

Atidarykite priekinį dangtį.



2

Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas ir spausdintuvas neišsijungia, atjunkite maitinimo laidą.

3

Pastumkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles į šalį.

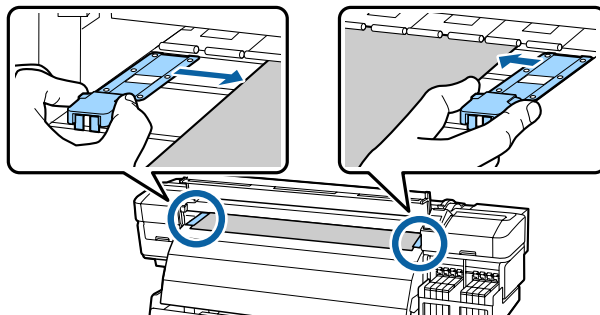


Svarbi informacija:

Liaukitės naudojęsi spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.

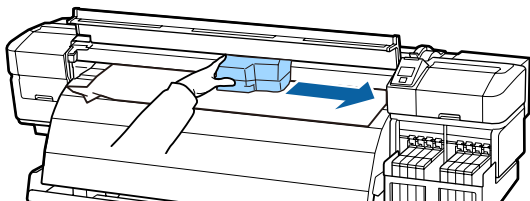
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.

Perkelkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles į dešinįjį ir kairįjį spausdinimo paviršiaus kraštus. Kad jas perkeltumėte, laikykite už abiejų spausdinimo popieriaus laikančiųjų plokštelių ąselių.



Problemų sprendimo priemonė

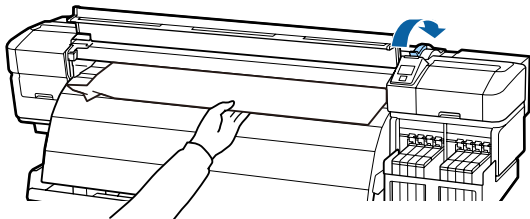
- 4** Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.



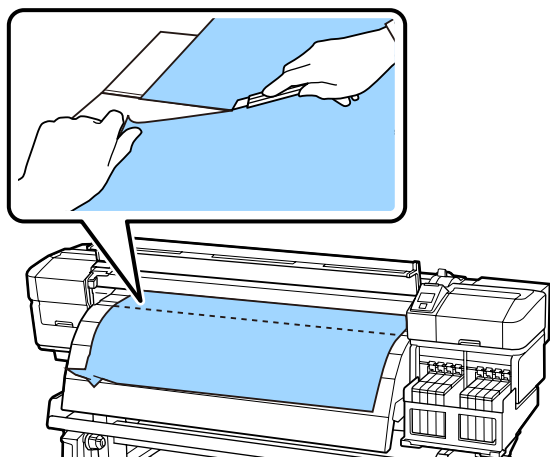
! Svarbi informacija:

Spausdinimo galvutę pastumkite tik išėmę spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos laikančiosiomis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

- 5** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 6** Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



- 7** Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

- 8** Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

- 9** Įjunkite spausdintuvo maitinimą ir patikrinkite purkštukus.

Patikrinkite išspausdintą patikrinimo raštą ir jei yra užsikimšimų, išvalykite galvutę.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 85

! Svarbi informacija:

Jei spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.

Įjungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 27

Spausdinimo medžiaga paduodama ne tiesiai arba netinkamai paimama

■ **Ar Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas buvo atliktas lygiagretus reguliavimas?**

Atlikite lygiagretų reguliavimą Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas, kai yra spausdinimo medžiagos padavimo ar paėmimo problemų arba jei yra problemų, kai spausdintuvas pradeda judėti.

☞ „Lygiagretus reguliavimas” puslapyje 126

■ **Ar vyksta paėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje?**

Paėmimas, kai spausdinimo pusė yra viduje.

■ **Ar paimama siaura spausdinimo medžiaga?**

Mes rekomenduojame naudoti 36 colių ar platesnę spausdinimo medžiagą.

■ **Ar priimama stora spausdinimo medžiaga?**

Kai priimama stora spausdinama spausdinimo medžiaga, mes rekomenduojame nustatyti programinės įrangos RIP spausdinimo nustatymus ant 3 arba daugiau praėjimų.

Kita

Šildytuvas automatiškai Off

- Šildytuvas išsijungia, jeigu kurį laiką negaunama spausdinimo užduoties ir neatsiranda klaidos pranešimas. Laiką, kol automatiškai išsijungia šildytuvas galima pasirinkti naudojant sąrankos meniu parinktį **Heat Off Timer**.

 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

Šildytuvas pilnai įsijungia tik tuomet, kai gaunama spausdinimo užduotis, naudojama spausdinio medžiagos įdėjimo svirtis arba atliekamas kitas veiksmas su spausdintuvo technine įranga.

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**
Spausdintuvas pereina į miego režimą kai išsijungia **Heat Off Timer** iš išsijungia šildytuvas. Trukmę iki šildytuvo išsijungimo galima pasirinkti meniu Printer Setup.

 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 101

Šildytuvas visiškai įsijungia ir miego režimas baigiasi tik tuomet, kai gaunama spausdinimo užduotis, naudojama spausdinio medžiagos įdėjimo svirtis arba atliekamas kitas veiksmas su spausdintuvo technine įranga.

Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**
Raudoną šviesą skleidžia lempučių spausdintuvo viduje.

Pamirštas administratoriaus slaptažodis

- **Iš naujo įveskite slaptažodį.**
Valdymo skydelio meniu Network Setup paleiskite **Restore Settings** ir įveskite naują slaptažodį.

 „Meniu Network Setup“ puslapyje 104

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti toliau nurodytą papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2015 m. gegužė).

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.




Svarbi informacija:

Rašalo indą pildant rašalu iš šiame vadove nenurodyto rašalo pakelio, galima sugadinti spausdintuvą. „Epson“ neatsako už gedimus ar sužeidimus, patiriamus naudojant nenurodytus „Epson“ originalius rašalo pakelius, net jei nepasibaigęs spausdintuvo garantijos laikotarpis.

Rašalo pakeliai

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	Paaškinimas
SC-F9200 SC-F9270	Ink pack	High Density Black (Intensyvi juoda)	„Epson“ rekomenduoja naudoti originalius „Epson“ rašalo pakelius. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ir patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.
		Black (Juoda)	
		Cyan (Žydra)	
		Magenta (Purpurinė)	
		Yellow (Geltona)	
SC-F9280	Ink pack	High Density Black (Intensyvi juoda)	„Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 70
		Black (Juoda)	
		Cyan (Žydra)	
		Magenta (Purpurinė)	
		Yellow (Geltona)	

Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paaškinimas
Aptarnavimo komplektas (išskyrus SC-F9280)	C13S210038	Spausdintuvo aptarnavimo komplektą sudaro valymo juostelės, pirštinės, tamponas, tampono valiklis, rašalo valiklis, valymo tamponas ir indelis.  „Valymas“ puslapyje 62
Aptarnavimo komplektas (modeliui SC-F9280)	C13S210039	
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pats, kaip ir Panaudoto rašalo indas, tiekiamas su spausdintuvu.

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė	C12C932121	Tokia pati kaip ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė, tiekama su spausdintuvu.

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Rekomenduojame prieš perkant daug spausdinimo medžiagos išspausdinti bandomąjį raštą ir patikrinti rezultatus.



Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Standartinis popieriaus laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 250 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	300–1626 mm (64 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 40 kg

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą pastato aukštą arba pastatą ar kitą vietą tame pačiame aukšte, žr. toliau.



„Gabenimas“ puslapyje 121



Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.

Pasiruošimas

Nuimkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą kai priekinis ar praleidimo kanalas yra siauras.



„Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas“ puslapyje 121

1

Išitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.

2

Išimkite Panaudoto rašalo indas.



„Panaudoto rašalo indas keitimas“ puslapyje 77

3

Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.

4

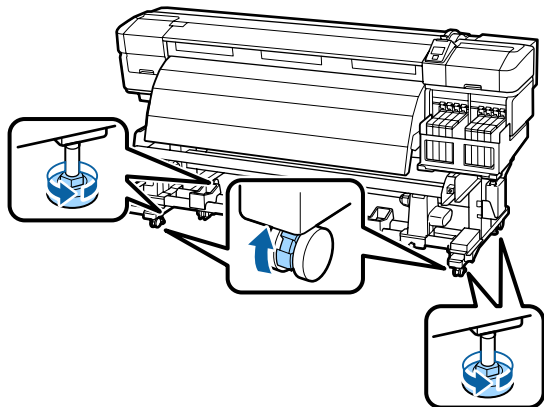
Išimkite spausdinimo medžiagą iš Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Priedas

5

Išjunkite stovo fiksavimą.

Atlaisvinkite ratukų fiksatorius nuo kairiosios ir dešinės atramų ir iki galo pakelkite padėties fiksuojamuosius sraigtus.



6

Perkelkite spausdintuvą.



Svarbi informacija:

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

Nustatymas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1

Patikrinkite, ar nauja vieta yra tinkama.

Parengties vadovas

2

Jei buvo išimta spausdinimo medžiagos orientacinė juosta, ją vėl pritvirtinkite.

„Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos uždėjimas“ puslapyje 123

3

Atlikite lygiagretų reguliavimą Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

„Lygiagretus reguliavimas“ puslapyje 126

4

Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

Parengties vadovas

5

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 85

6

Atlikite Head Alignment ir tikrinkite spaudinio kokybę.

„Head Alignment“ puslapyje 47

Gabenimas

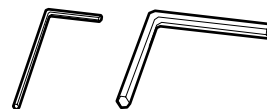
Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas ir įdėjimas

Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas

Perkeldami spausdintuvą nuimkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, jei priekinis ar praleidimo kanalas yra siauras. Pritvirtinę spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, atlikite lygiagretumo reguliavimą.

Šiai funkcijai naudojamos dalys



1

Įsitikinkite, ar spausdintuvus išjungtas.

2

Išimkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

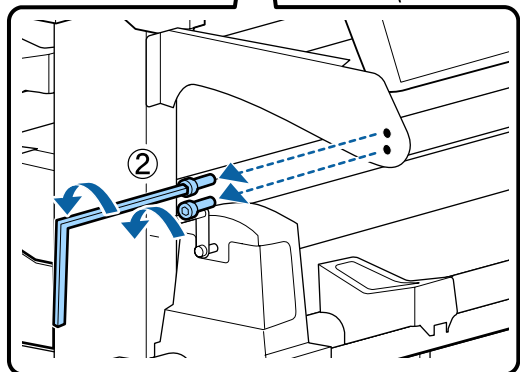
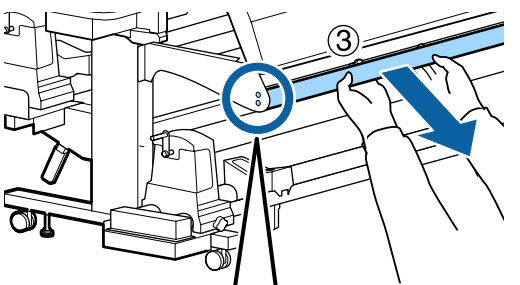
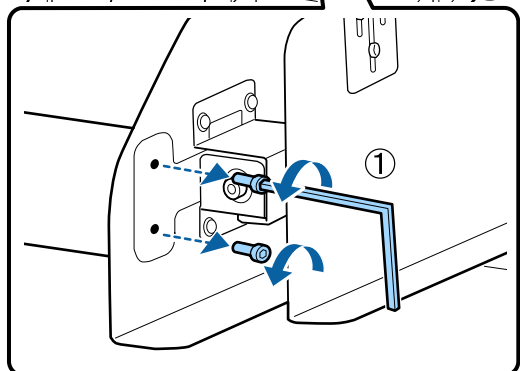
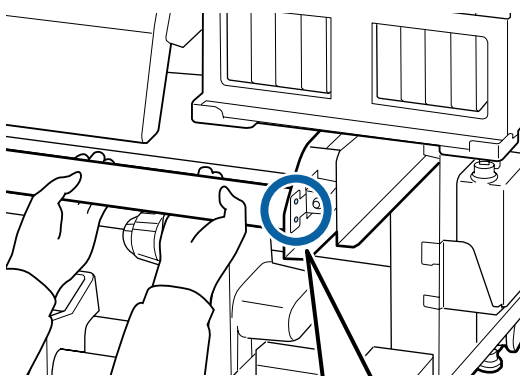
Naudodami pridedamą šešiakampį veržliaraktį (mažą) visiškai atsukite 4 sraigtus, laikančius spausdinimo medžiagos orientacinę juostą iš išimkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

Priedas

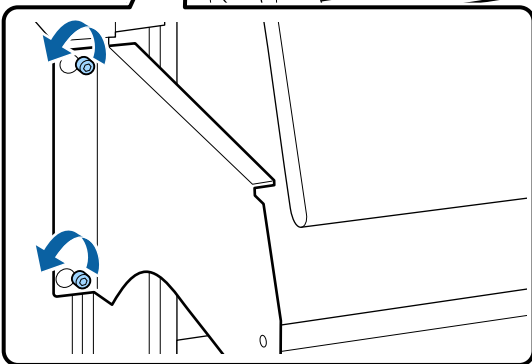
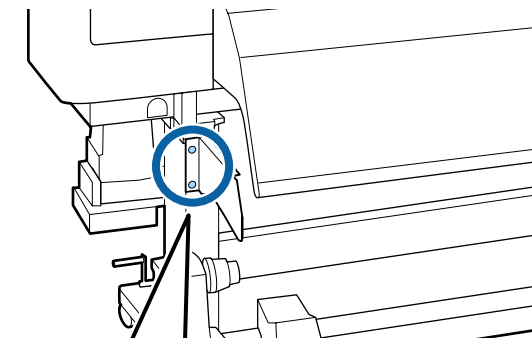
! Svarbi informacija:

Juostą turi išimti du arba daugiau žmonių. Išėmus spausdinimo medžiagos orientacinę juostą pritvirtinančius sraigtus, spausdinimo medžiagos orientacinė juosta iškris. Vienas asmuo turi laikyti spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, kai išimami sraigtai.

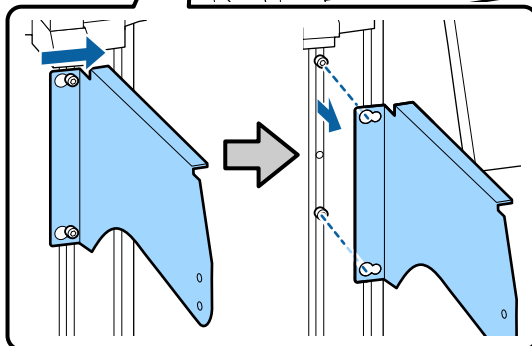
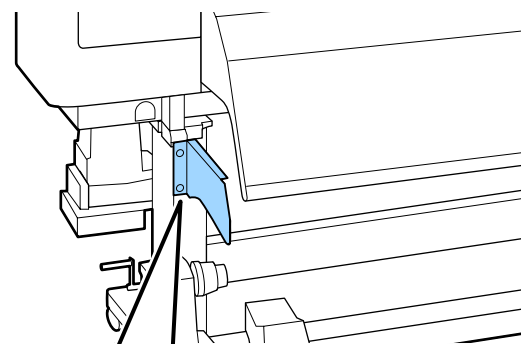
Iškritus spausdinimo medžiagos orientacinei juostai ji gali būti deformuota.

**3**

Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) keletą kartų pasukite du sraigtus, kad juos atlaisvintumėte.

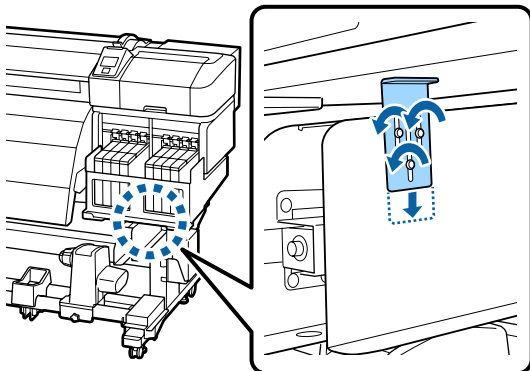
**4**

Nuimkite kairiosios pusės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos tvirtinimo plokštelę.

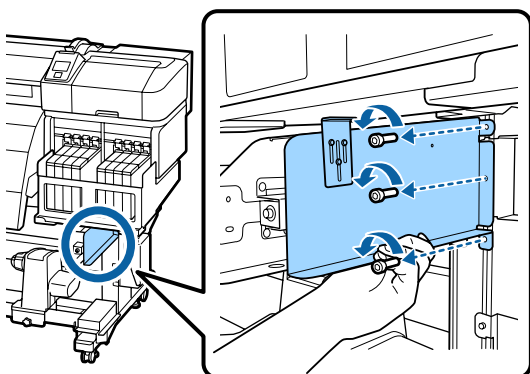


Priedas

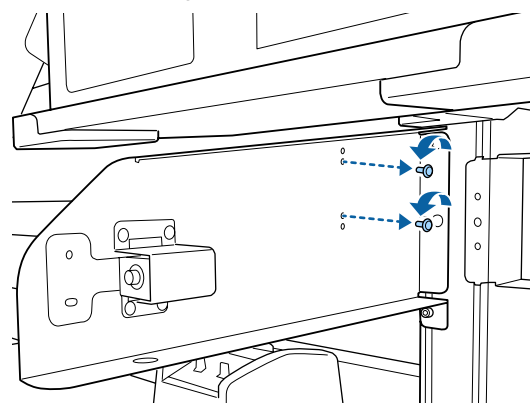
- 5** Atlaisvinkite indo dangčio reguliavimo skyrį. Naudodami šešiakampį veržliaraktį (mažą) keletą kartų pasukite tris sraigtus, kad juos atlaisvintumėte.



- 6** Nuimkite indo dangčio laikančiąją plokštelę. Prilaikydami indo dangčio laikančiąją plokštelę, šešiakampiu veržliaraktį (dideliu) atsukite tris varžtus.

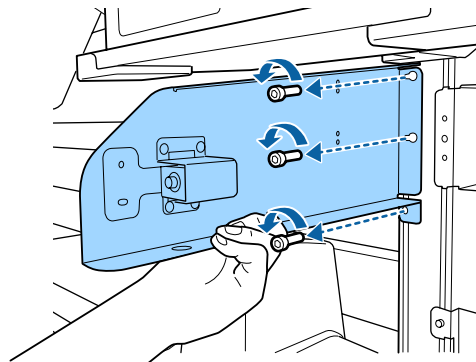


- 7** Naudodami šešiakampį veržliaraktį (mažą) atsukite du sraigtus.



- 8** Nuimkite dešinės pusės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos tvirtinimo plokštelę.

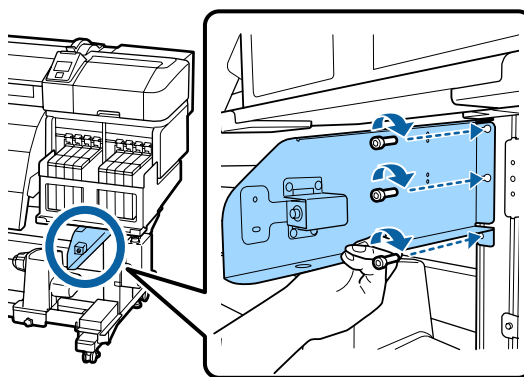
Prilaikydami dešinės pusės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos tvirtinimo plokštelę, šešiakampiu veržliaraktį (dideliu) atsukite tris varžtus.



Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos uždėjimas

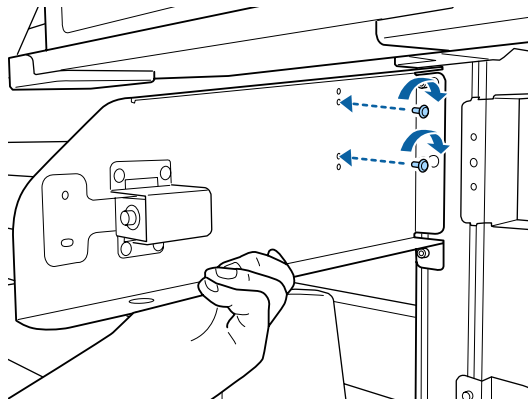
- 1** Uždėkite dešinės pusės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos tvirtinimo plokštelę.

Prilaikydami dešinės pusės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos tvirtinimo plokštelę, šešiakampiu veržliaraktį (dideliu) prisukite ir tvirtai priveržkite tris varžtus.

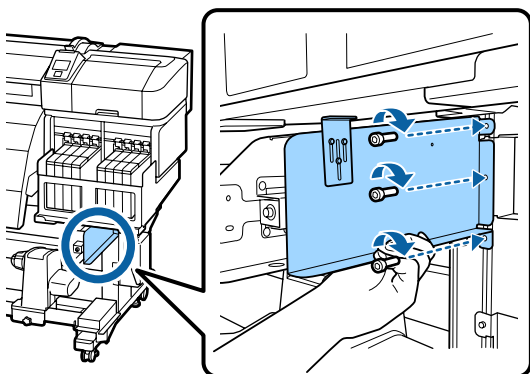


Priedas

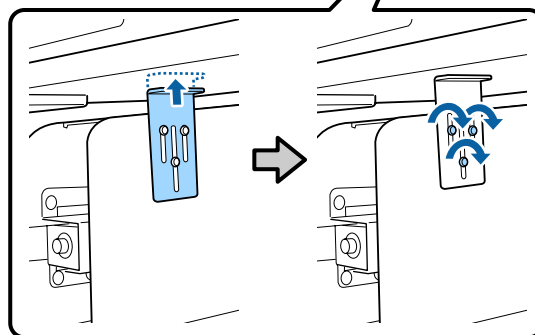
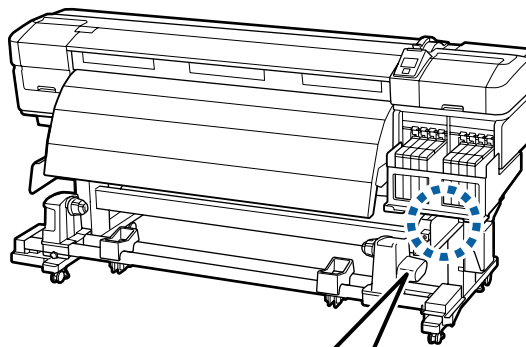
- 2** Naudodami šešiakampį veržliaraktį (mažą) prisukite ir tvirtai priveržkite du sraigtus.



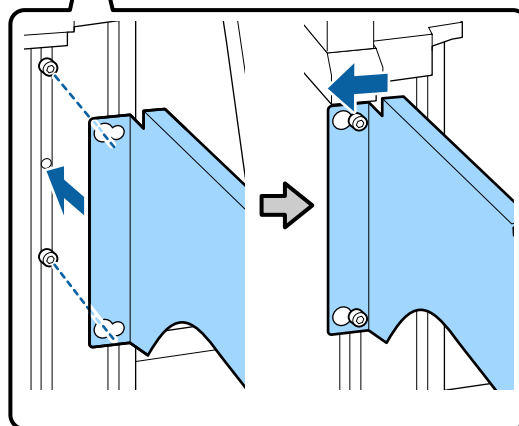
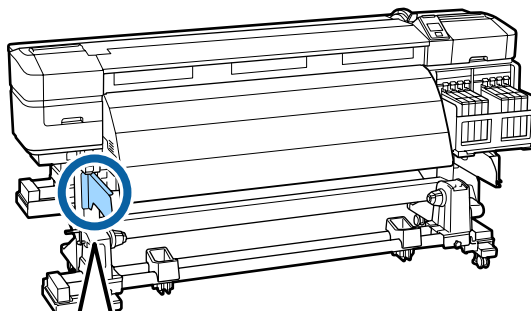
- 3** Uždėkite indo dangčio laikančiąją plokštelę. Prilaikydami indo dangčio laikančiąją plokštelę, šešiakampių veržliaraktiu (dideliu) prisukite ir tvirtai priveržkite tris varžtus.



- 4** Pritvirtinkite indo dangčio reguliavimo skyrių. Keldami aukštyn indo dangčio laikančiąją plokštelę, kol ji paliečia indo dangtį, šešiakampių veržliaraktiu (mažą) prisukite ir tvirtai priveržkite tris varžtus.

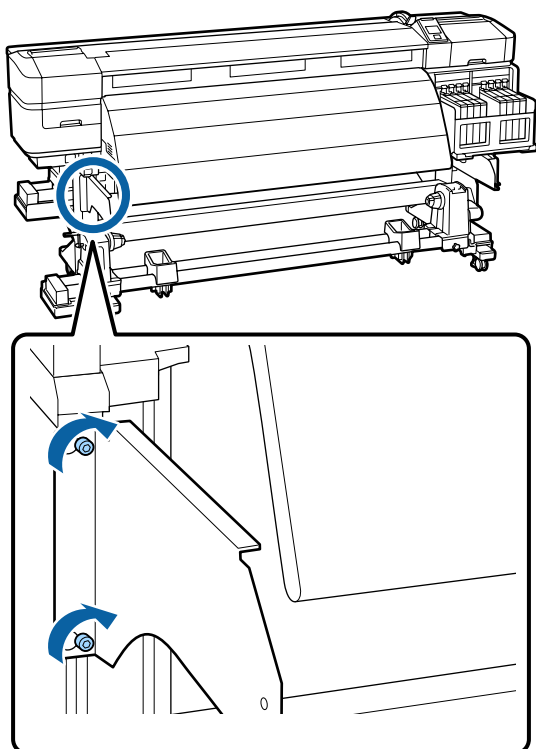


- 5** Uždėkite kairiosios pusės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos tvirtinimo plokštelę.



Priedas

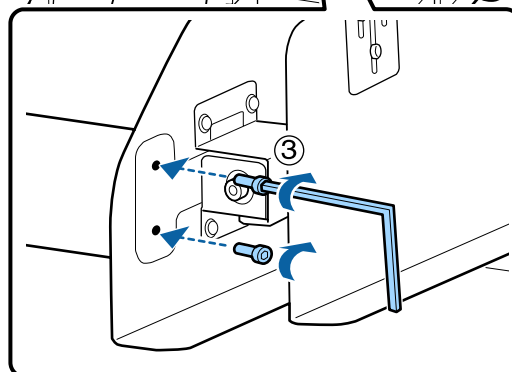
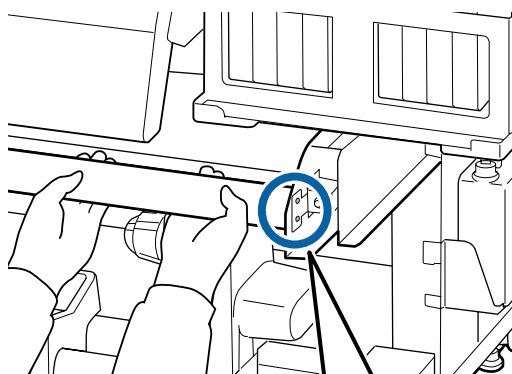
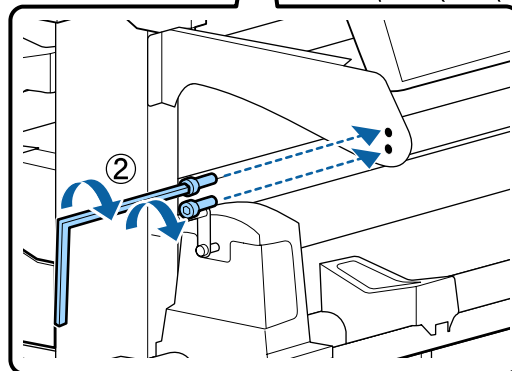
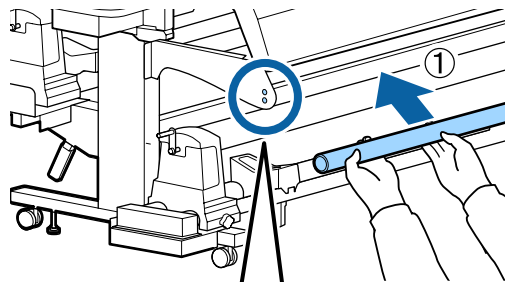
- 6** Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) prisukite ir tvirtai fiksukite du sraigtus, kurie buvo anksčiau pritvirtinti.



- 7** Naudodami šešiakampį veržliaraktį (mažą) prisukite keturis sraigtus ir pritvirtinkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

**Svarbi informacija:**

Juostą turi tvirtinti 2 arba daugiau žmonių. Iškritus spausdinimo medžiagos orientacinei juostai ji gali būti deformuota. 1 asmuo turi laikyti spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, kai prisukami sraigtai.

**8**

Atlikite lygiagretų reguliavimą.

Pritvirtinę spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, perskaitykite kitą skyrių ir toliau tęskite lygiagretų reguliavimą.

Lygiagretus reguliavimas

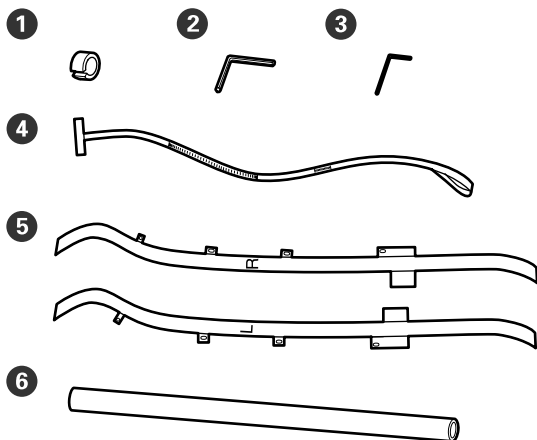
Toliau pateiktais atvejais atlikite lygiagretų reguliavimą Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

- ☐ Spausdinimo medžiagos padavimo problemos
- ☐ Paėmimo problemos
- ☐ Spausdintuvas buvo pajudintas

Reguliavimui reikia dviejų asmenų, nes priekinė ir užpakalinė spausdintuvo pusė turi būti tikrinama ir reguliuojama vienu metu.

Pasiruošimas lygiagrečiam reguliavimui

Lygiagretų reguliavimą atlikite naudodami pridedamą ritinėlio šerdį ir reguliavimo įrankius. Prieš pradėdami reguliuoti, pasiruoškite nurodytus elementus.



1	Atsvarai
2	Šešiakampis veržliaraktis (didelis)
3	Šešiakampis veržliaraktis (mažas)
4	Plėvelė „a“
5	Plėvelė „b“
6	Ritinėlio šerdis

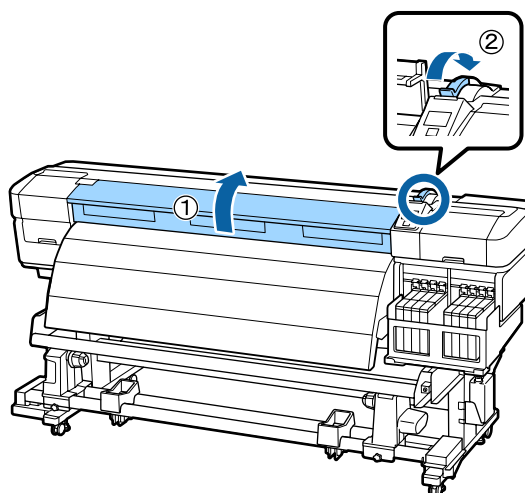
Pastaba:

Jei plėvelė bus dar kartą naudojama, jos lipnioji pusė gali būti sutepta. Įmerkite valymo audinį be plaušelių į vandenį, išgręžkite jį ir nuvalykite dulkes ir plaušelius, prilipusios prie kitos juostelės pusės.

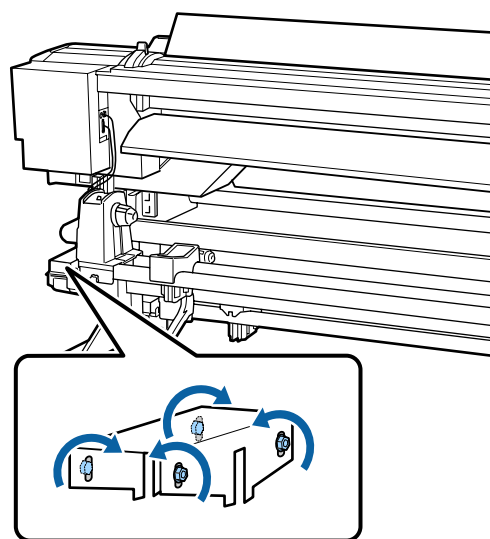
Popieriaus padavimo elementas lygiagretusis reguliavimas

1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.

2 Atidarykite priekinį dangtį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

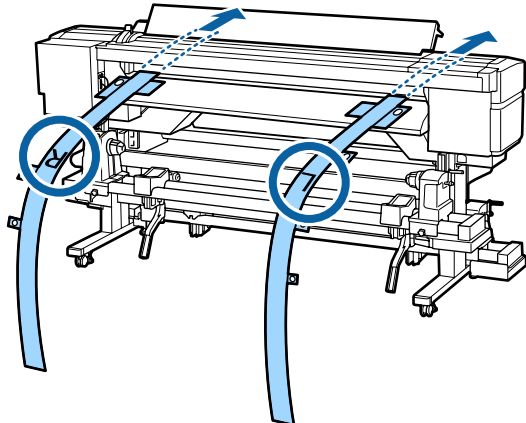


3 Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, atlaisvinkite keturis fiksuojamuosius sraigtus, esančius užpakalinėje spausdintuvo pusėje, kaip pavaizduota iliustracijoje.



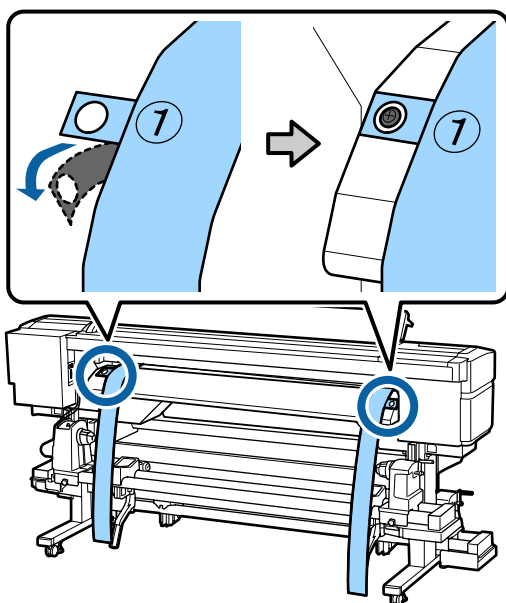
Priedas

- 4** Stumtelėkite plėvelės b kairiąją ir dešiniąją pusę iš galo į priekį.



- 5** Kaip pavaizduota iliustracijoje, sulygiuokite plėvelės b angą 1 su sraigtais, esančiais ant įdėjimo kreipiklio kairiojo ir dešiniojo krašto, ir pritvirtinkite ją.

Jei plėvelė naudojama pirmą kartą, nuimkite apsauginę plėvelę, esančią kitoje pusėje.

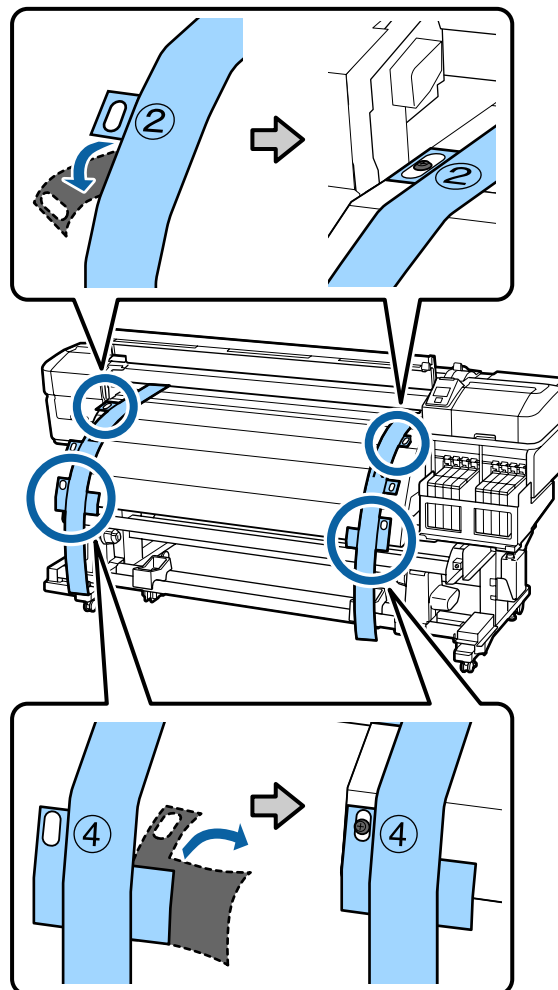


- 6** Kaip pavaizduota iliustracijoje, sulygiuokite plėvelės b angas 2 ir 4, esančias spausdintuvo priekyje, su sraigtais, esančiais šildytuvo kairėje ir dešinėje pusėje, ir pritvirtinkite jas.

Jei plėvelė naudojama pirmą kartą, nuimkite apsauginę plėvelę, esančią kitoje pusėje.

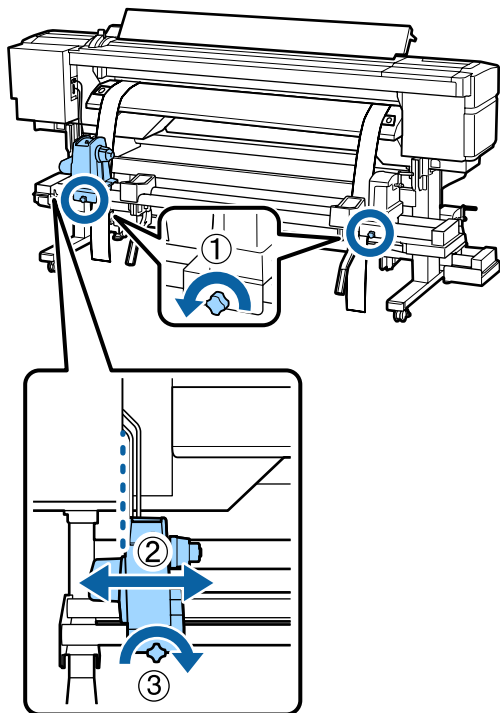
Sulygiuokite angą 2 su sraigtu, esančiu ant šildytuvo viršutinio skyriaus.

Sulygiuokite angą 4 su sraigtu, esančiu ant šildytuvo priekinio krašto.

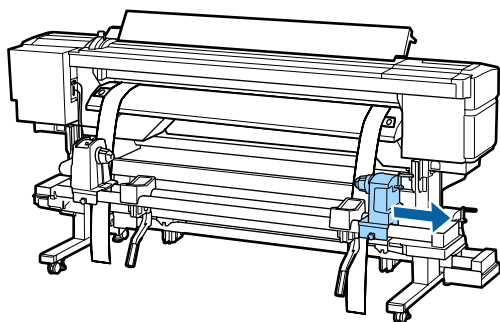


Priedas

- 7** Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, esančius kairėje ir dešinėje spausdintuvo užpakalinės dalies pusėje. Toliau prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus taip, kad kairysis ritinio laikiklis būtų prie taškinės linijos.

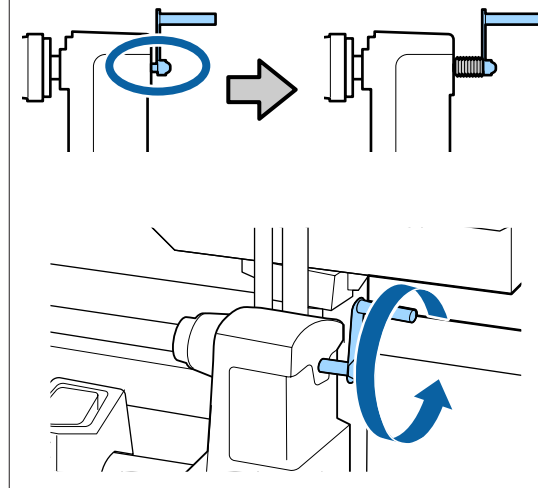


- 8** Reguluokite kairįjį ritinėlių laikiklį taip, kad tarpas tarp dviejų ritinėlių būtų platesnis nei ritinėlio šerdis.

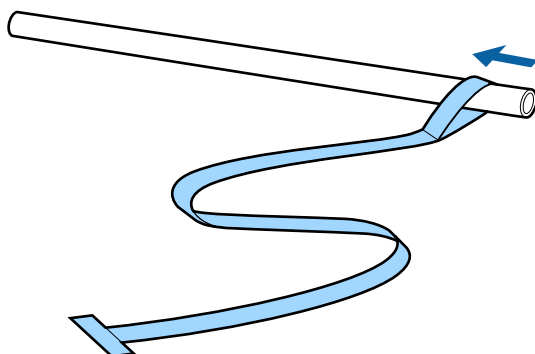


! Svarbi informacija:

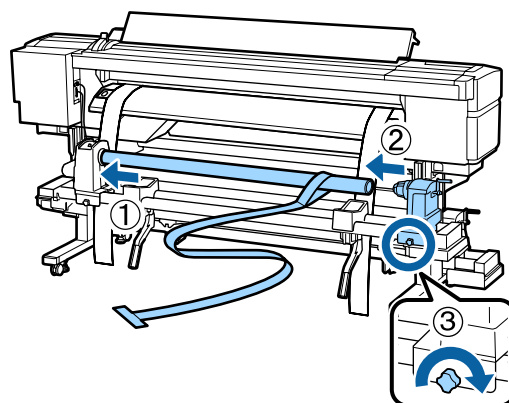
Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje.



- 9** Stumtelėkite plėvelę a per ritinėlio šerdį.

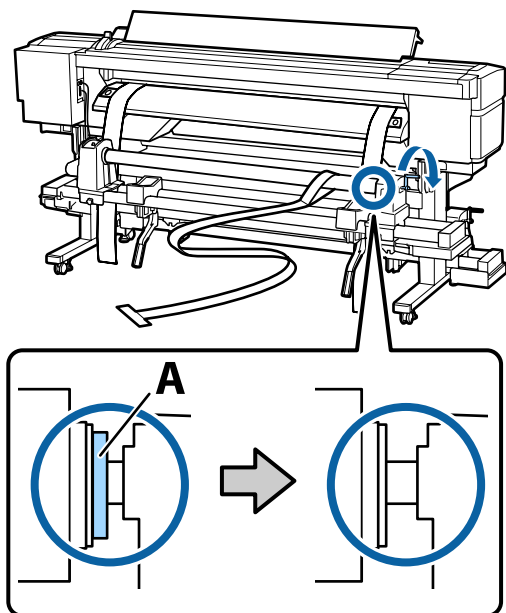


- 10** Ritinio šerdį dėkite į kairįjį ritinio laikiklį. Toliau įkiškite dešinįjį ritinėlio laikiklį į ritinėlio šerdį ir prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus.

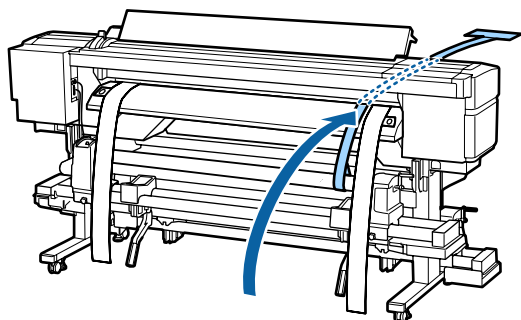


Priedas

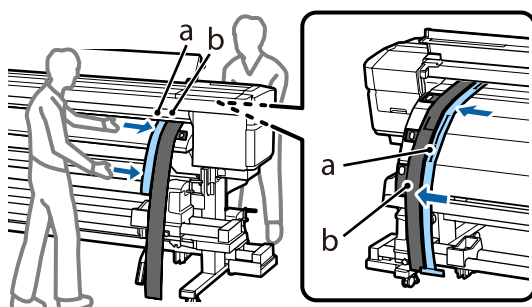
- 11** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



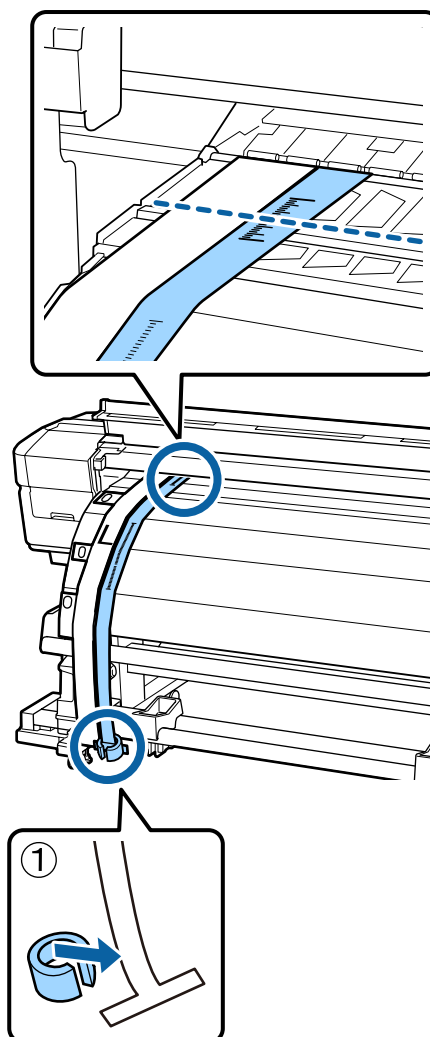
- 12** Stumtelėkite plėvelę a iš galo į priekį.



- 13** Tikrindami spausdintuvo priekį ir galą, tiksliai sulygiuokite plėvelę a ir plėvelę b.



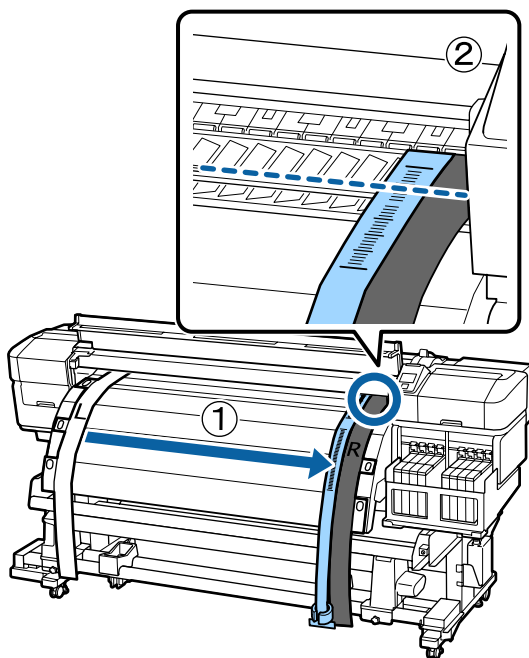
- 14** Prie plėvelės „a“ pritvirtinkite atsvarą. Kai plėvelė „a“ nustos suptis, pasižymėkite skalės, esančios ant plėvelės „a“, vertę ties spausdinimo paviršiaus krašto užleidimo vieta.



Priedas

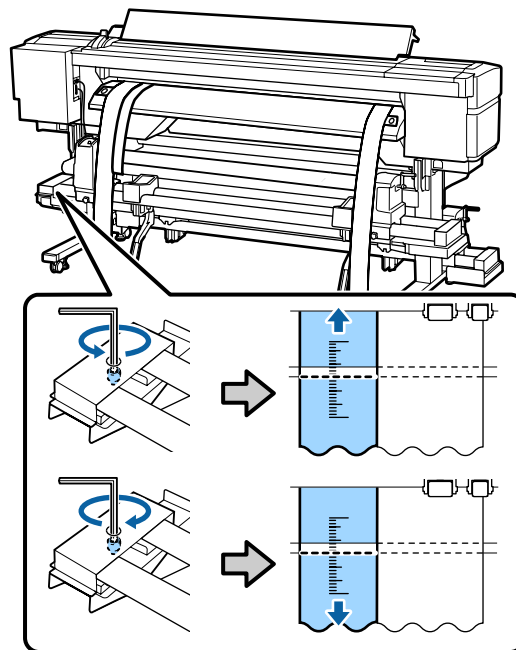
- 15** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę „a“ ir perkeltkite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvelės „b“ dešiniąja puse. Kai plėvelė „a“ nustos suptis, patikrinkite skalę ties plokštelės kraštu ant spausdinimo paviršiaus ir ant plėvelės „a“.

Jei reikšmė skiriasi nuo kairiosios pusės, žr. 16 žingsnį. Jei reikšmės yra vienodos, žr. 17 žingsnį.

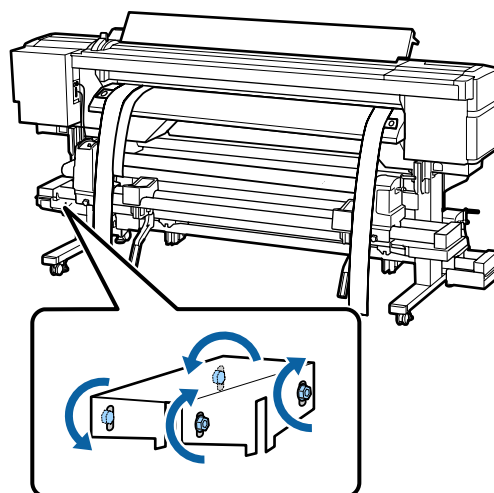


- 16** Tikrindami plėvelės a skalę spausdintuvo priekyje, atlikite reguliavimą spausdintuvo užpakalinėje pusėje.

Jei pasuksite reguliavimo sraigta prieš laikrodžio rodyklę, skalė judės atgal. Jei pasuksite reguliavimo sraigta pagal laikrodžio rodyklę, skalė judės į jus. Vienas sraigto pasukimas pajudina liniją apie 1 mm. Jei šios skalės vertė atitinka kairiosios pusės vertę, reguliavimas baigtas.

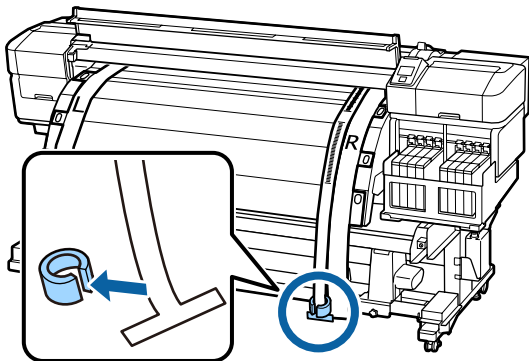


- 17** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, tvirtai priveržkite 4 sraigtus.

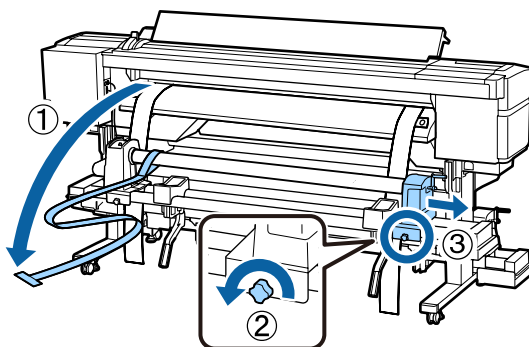


Priedas

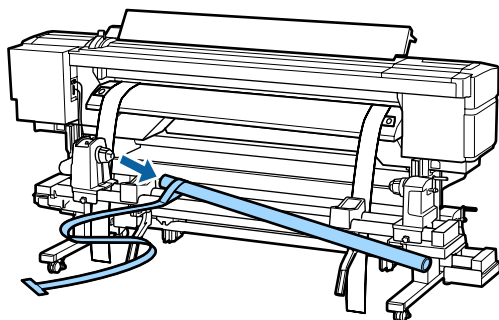
- 18** Spausdintuvo priekyje nuimkite prie plėvelės a pritvirtintą atsvarą.



- 19** Stumtelėkite plėvelę a iš spausdintuvo galo. Toliau atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuimkite ritinėlio laikiklį.



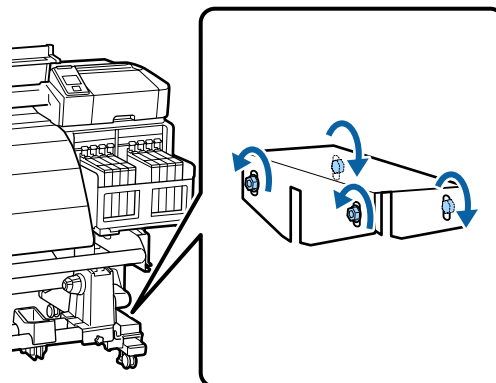
- 20** Nuimkite ritinėlio šerdį.



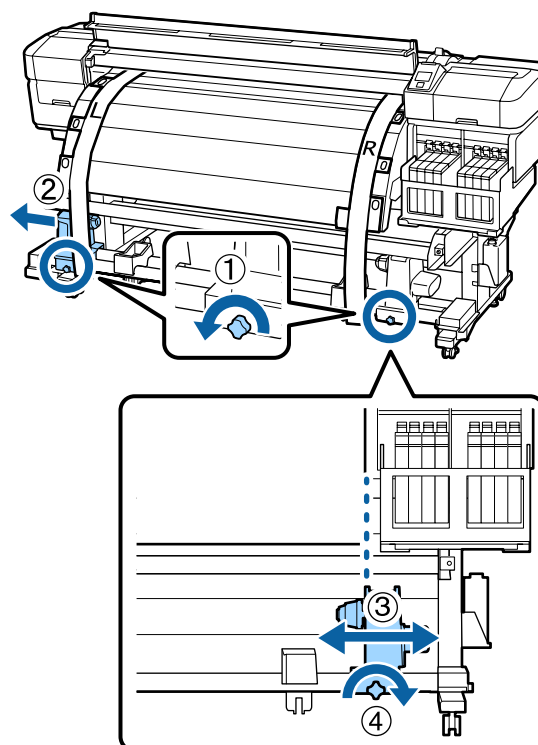
Toliau atlikite lygiagretų Automatinis popieriaus priėmimo elementas reguliavimą.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas lygiagretusis reguliavimas

- 1** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, atlaisvinkite keturis fiksuojamuosius sraigtus, esančius spausdintuvo priekyje, kaip pavaizduota iliustracijoje.



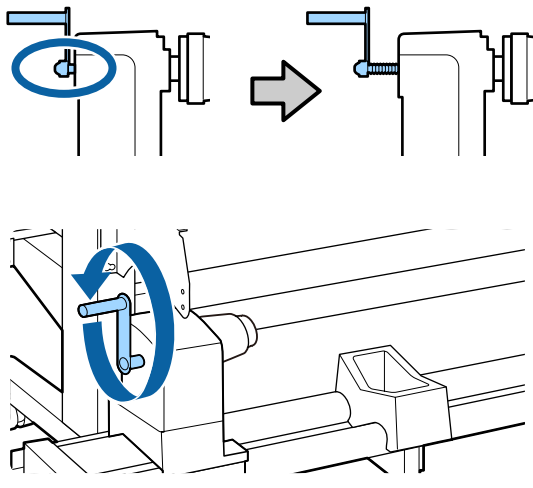
- 2** Atlaisvinkite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir nuimkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklius. Toliau prisukite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus taip, kad dešinysis ritinėlio šerdies laikiklis būtų prie taškinės linijos.



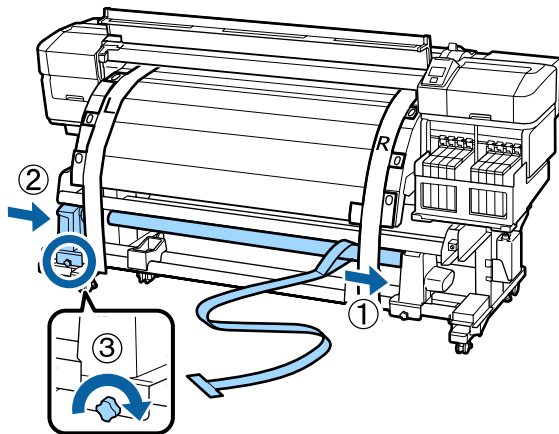
Priedas

! Svarbi informacija:

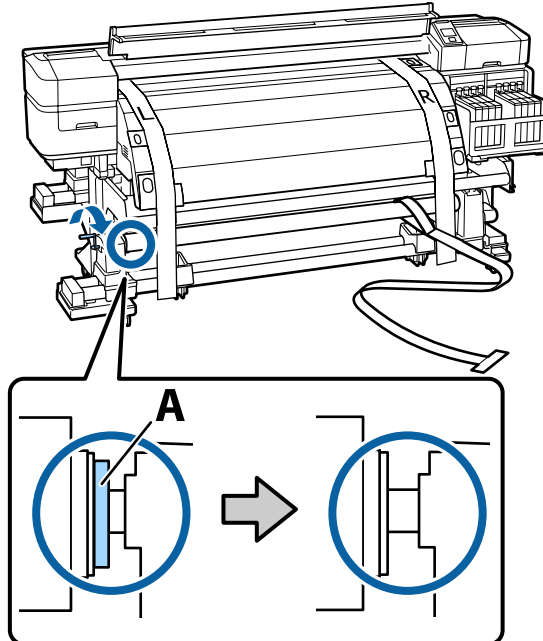
Jei kairiojo ritinėlio šerdies rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje.



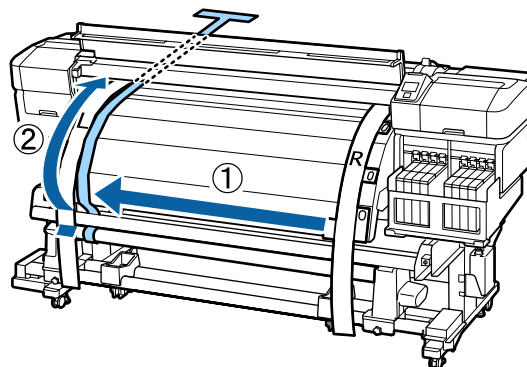
- 3** Ritinio šerdį dėkite į dešinįjį ritinio laikiklį. Toliau įkiškite kairįjį ritinėlio šerdies laikiklį į ritinėlio šerdį ir prisukite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą.



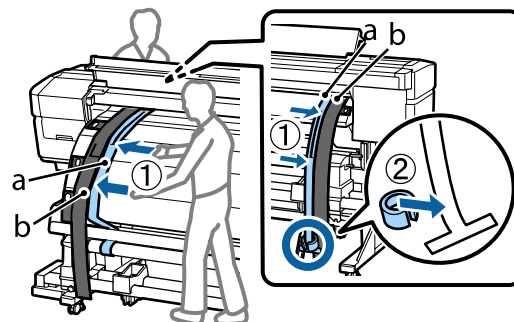
- 4** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



- 5** Plėvelę a padėkite plėvelės b kairėje pusėje. Priekinį plėvelės kraštą kiškite tarp spausdinimo medžiagos orientacinės juostos ir šildytuvo, galiausiai įkiškite ją į spausdintuvą.

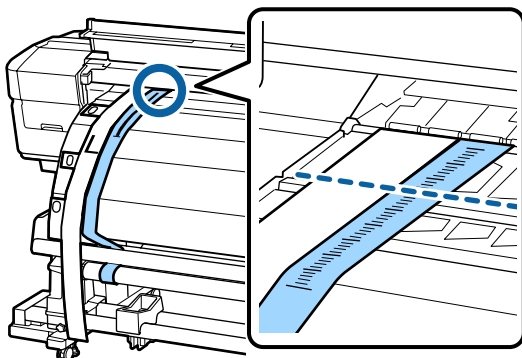


- 6** Tikrindami spausdintuvo priekį ir galą, tiksliai sulygiuokite plėvelę a ir plėvelę b. Spausdintuvo užpakalinėje pusėje prie plėvelės a pritvirtinkite atsvarą.



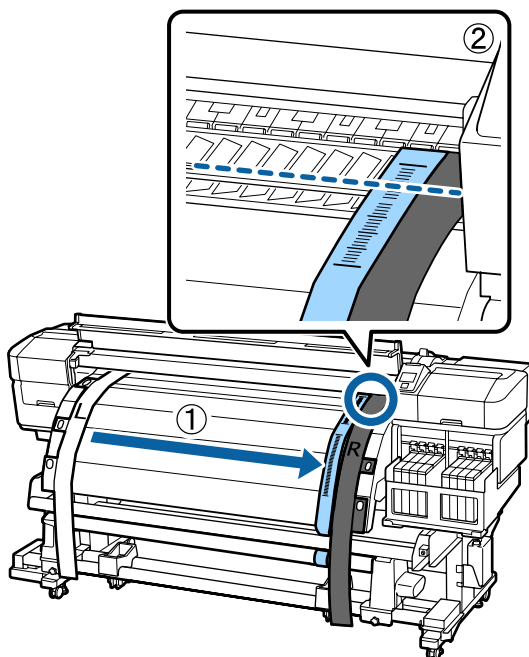
Priedas

- 7** Kai plėvelė „a“ nustos suptis, pasižymėkite skalės, esančios ant plėvelės „a“, vertę ties spausdinimo paviršiaus krašto užleidimo vieta.



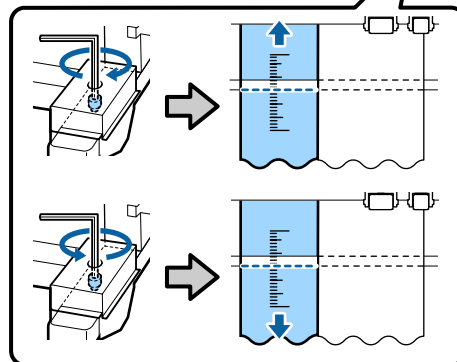
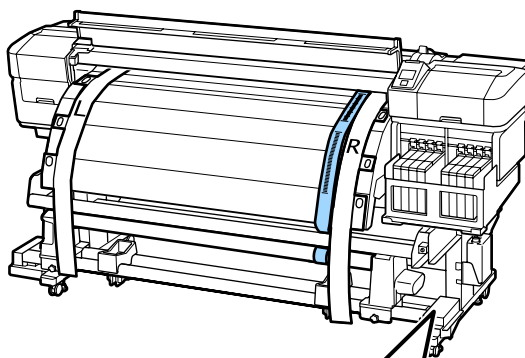
- 8** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę „a“ ir perkeltkite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvelės „b“ dešiniąja puse. Kai plėvelė „a“ nustos suptis, patikrinkite skalę ties plokštelės kraštu ant spausdinimo paviršiaus ir ant plėvelės „a“.

Jei reikšmė skiriasi nuo kairiosios pusės, žr. 9 žingsnį. Jei reikšmės yra vienodos, žr. 10 žingsnį.

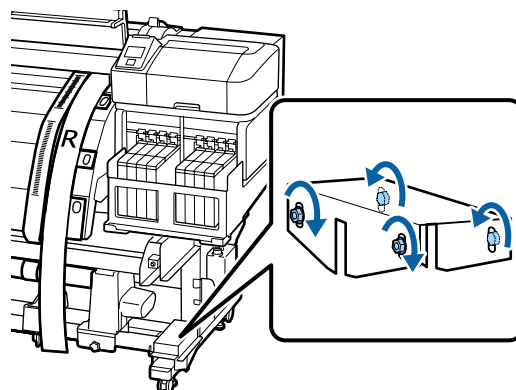


- 9** Tikrindami plėvelės skalę, esančią spausdintuvo priekyje, reguliavimui naudokite didįjį šešiakampį veržliaraktį.

Jei pasuksite reguliavimo sraigta pagal laikrodžio rodyklę, skalė judės atgal. Jei pasuksite reguliavimo sraigta prieš laikrodžio rodyklę, skalė judės į jus. Su kiekvienu sraigto pasukimu linija pasislenka maždaug per 1 mm.

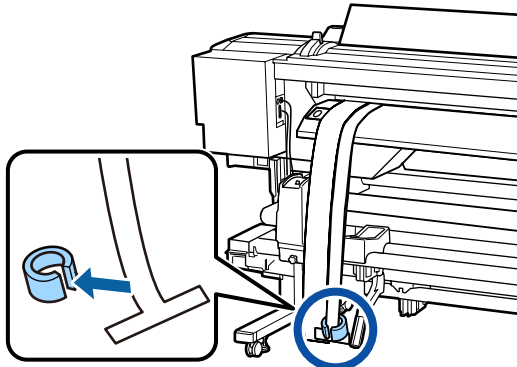


- 10** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, tvirtai priveržkite 4 sraigtus.

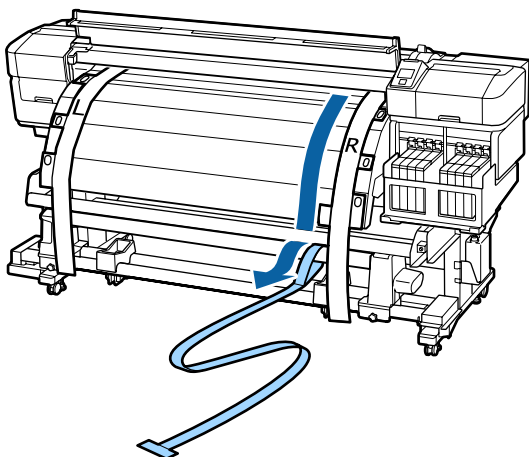


Priedas

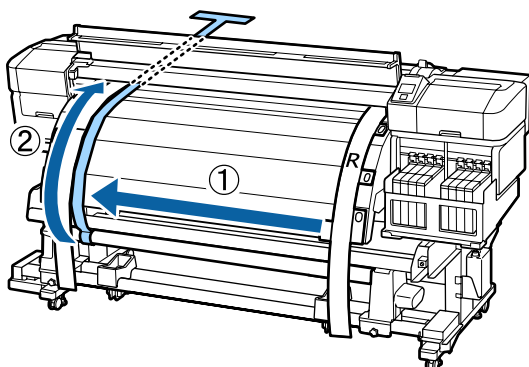
- 11** Spausdintuvo užpakalinėje pusėje nuimkite prie plėvelės a pritvirtintą atsvarą.



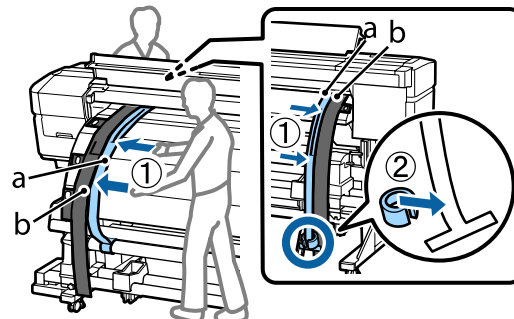
- 12** Ištraukite plėvelę iš spausdintuvo.



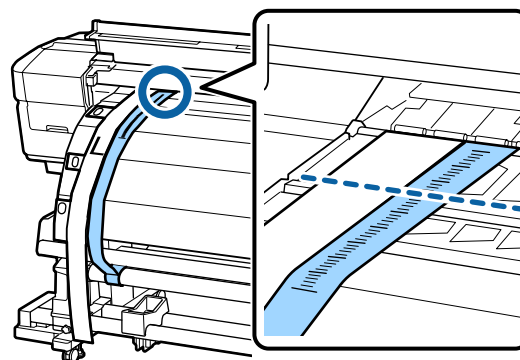
- 13** Padėkite plėvelę a kairiojoje juostelės b pusėje. Prakiškite plėvelę šalia spausdinimo medžiagos orientacinės juostos, o tada įdėkite ją į spausdintuvą.



- 14** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę ir perkeltite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvele b. Spausdintuvo užpakalinėje pusėje prie plėvelės a pritvirtinkite atsvarą.



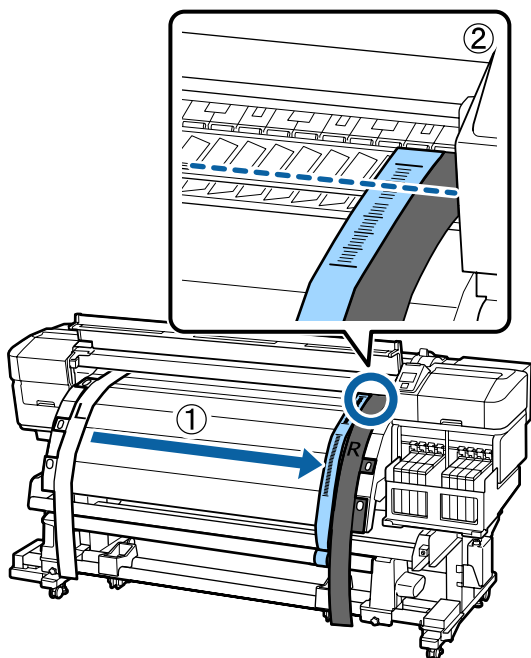
- 15** Kai plėvelė „a“ nustos suptis, pasižymėkite skalės, esančios ant plėvelės „a“, vertę ties spausdinimo paviršiaus krašto užleidimo vieta.



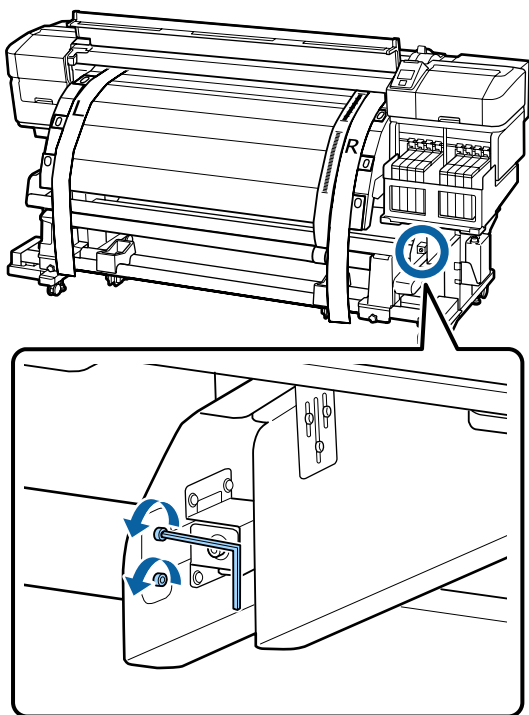
Priedas

- 16** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę „a“ ir perkeltkite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvelės „b“ dešiniąja puse. Kai plėvelė „a“ nustos suptis, patikrinkite skalę ties plokštelės kraštu ant spausdinimo paviršiaus ir ant plėvelės „a“.

Jei reikšmė skiriasi nuo kairiosios pusės, žr. 17 žingsnį. Jei reikšmės yra vienodos, žr. 20 žingsnį.

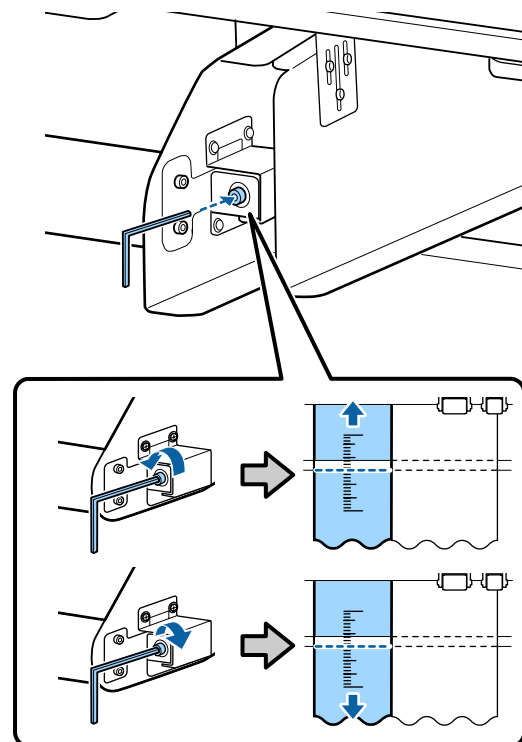


- 17** Naudodami mažąjį šešiakampį veržliaraktį atsukite 2 sraigtus.

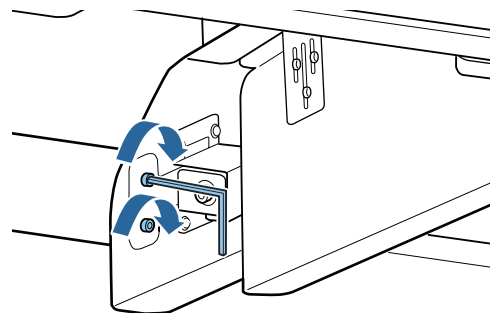


- 18** Tikrindami plėvelės skalę, esančią spausdintuvo priekyje, atlikite reguliavimus naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį ir rankose laikydami spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

Jei pasuksite reguliavimo sraigta prieš laikrodžio rodyklę, skalė judės atgal. Jei pasuksite reguliavimo sraigta pagal laikrodžio rodyklę, skalė judės į jus. Vienas sraigto pasukimas pajudina liniją apie 1 mm. Jei šios skalės vertė atitinka kairiosios pusės vertę, reguliavimas baigtas.

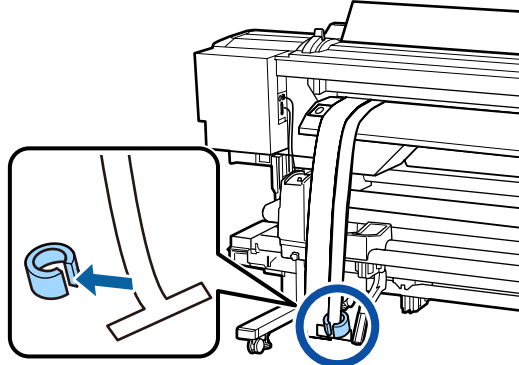


- 19** Naudodami mažąjį šešiakampį veržliaraktį priveržkite 2 sraigtus.

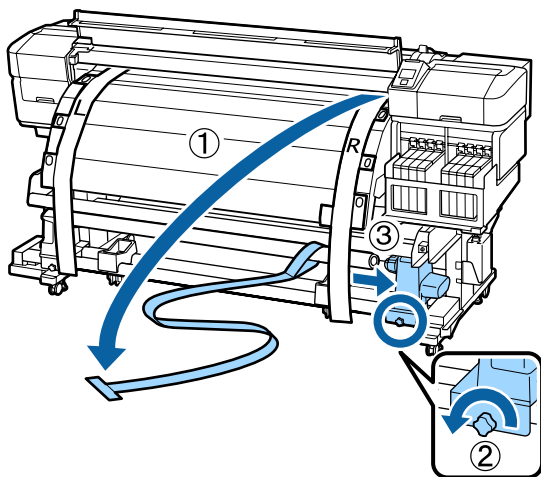


Priedas

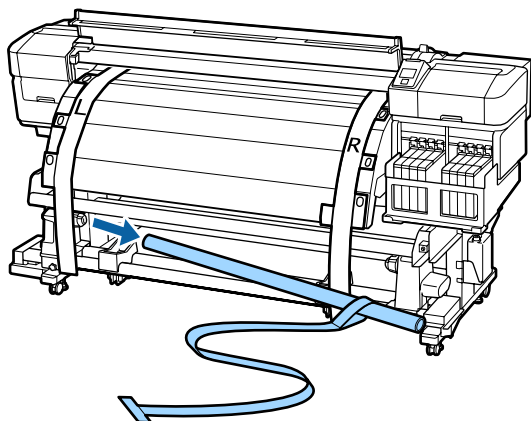
- 20 Spausdintuvo užpakalinėje pusėje nuimkite prie plėvelės a pritvirtintą atsvarą.



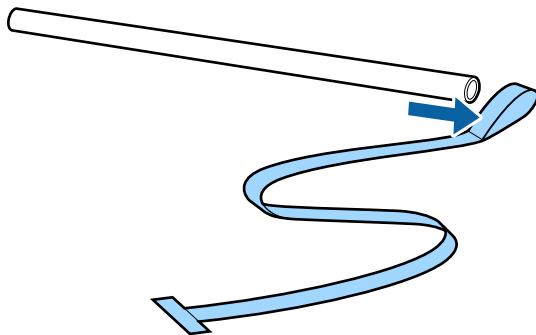
- 21 Ištraukite plėvelę iš spausdintuvo. Toliau atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



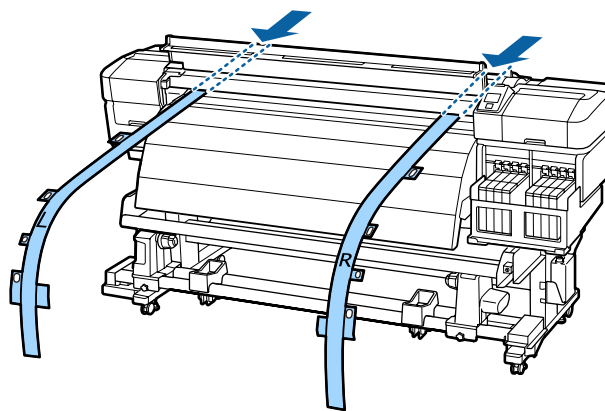
- 22 Nuimkite ritinėlio šerdį.



- 23 Nuimkite plėvelę a nuo ritinio šerdies.



- 24 Plėvelės b kairiąją ir dešiniąją pusę nuimkite nuo spausdintuvo.

**Pastaba:**

Saugokite plėveles a ir b su atsvaru taip, kad jos nesusilankstytų. Jei plėvelė dar bus naudojama, nuvalykite nuo jos dulkes ir kitus objektus bei, prieš dar kartą naudodami, gerai ją ištempkite.

Tarpiklio naudojimas

Jei vertikalių raukšlių tarp slėgio ritinėlių nepavyksta pašalinti net atlikus **Feeding Tension** ir **Take-up Tension** reguliavimą, įdėkite tarpiklį, tiekiamą su spausdintuvu, į tarpą spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtyje.

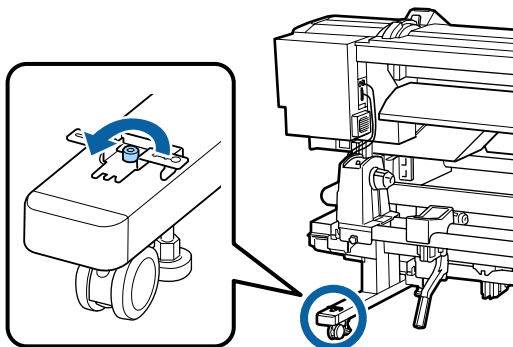
Keičiant tarpiklio reguliavimo padėtį, reikės atskirai išigyjamo atsuktuvo plusine galvute. Paruoškite jį iš anksto.

Tarpiklio nuėmimas

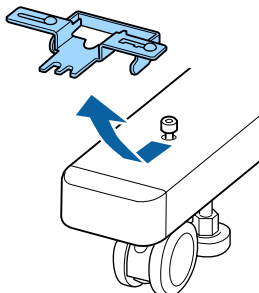
Prie kojelės pritvirtintą tarpiklį nuimkite naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį), tiekiamą su spausdintuvu.

Priedas

- 1 Atlaisvinkite varžtus naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį).
Neišimkite varžtų.



- 2 Nuimkite tarpiklį.

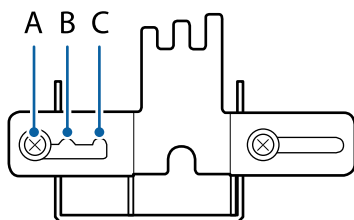


- 3 Priveržkite varžtus, kuriuos buvote atlaisvinę.

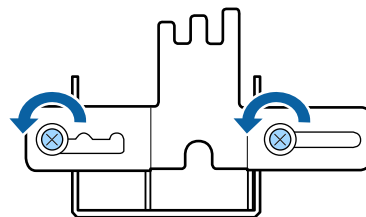
Tarpiklio reguliavimas

Tarpiklį galima sureguliuoti trimis etapais. Įprastai, jis sureguliuotas padėtyje „A“. Jei vertikalios raukšlės neišsilygina, pabandykite perkelti į padėtį „B“ arba „C“.

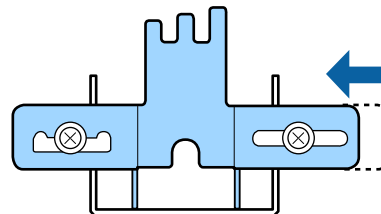
Šiame skyriuje aiškinama, kaip keisti padėtį iš „A“ į „B“. Tuo pačiu būdu keiskite padėtį į „C“.



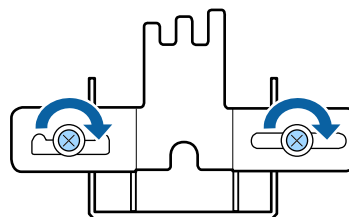
- 1 Naudodami atsuktuvą plusine galvute atlaisvinkite du varžtus.



- 2 Pakeiskite reguliavimo padėtį iš „A“ į „B“.



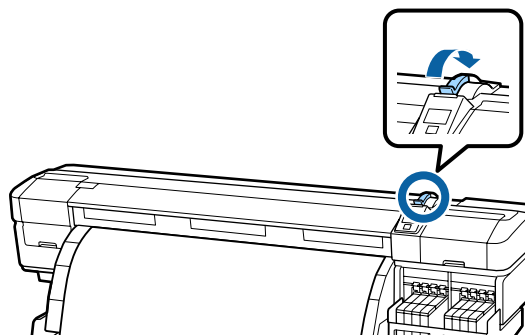
- 3 Naudodami atsuktuvą plusine galvute priveržkite du varžtus.



Tarpiklio įdėjimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.

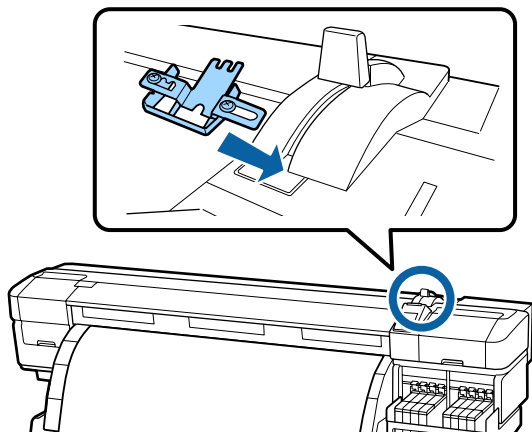
- 2 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



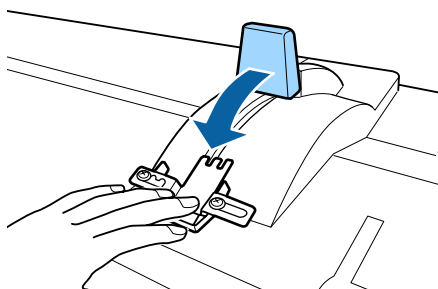
- 3 Įsitikinkite, kad reguliavimo padėtis yra padėtis „A“.

Priedas

- 4** Įdėkite tarpiklį į tarpą spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtyje.



- 5** Laikydami tarpiklį, nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Nuleidus spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, valdymo skydelio ekrane rodomi spausdinimo medžiagos atpažinimo ir nustatymų pakeitimų pranešimai. Žr. informaciją toliau pateiktame skyriuje ir patikrinkite nustatymus.

☞ „Sausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas” puslapyje 33

- 6** Atlikite Feed Adjustment.

☞ „Feed Adjustment” puslapyje 52

- 7** Išspausdinkite spaudinį ir tada patikrinkite, ar nebėra vertikalių raukšlių, pažvelgę pro langelį priekiniame dangtyje.

Jei vertikalių raukšlių nebėra, reguliavimas baigtas. Jei vertikalios raukšlės tebėra, sustabdykite spausdinimą, pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį ir išimkite tarpiklį.

- 8** Pakeiskite tarpiklio reguliavimo padėtį.

☞ „Tarpiklio reguliavimas” puslapyje 137

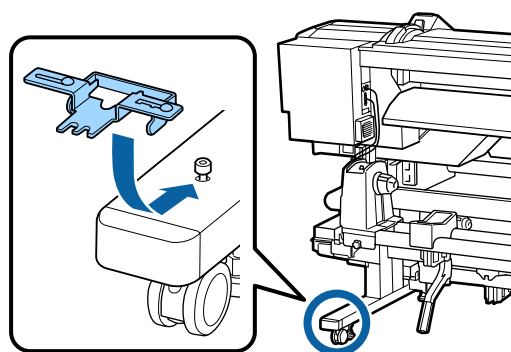
- 9** Įdėkite tarpiklį ir tada patikrinkite, ar nebėra vertikalių raukšlių.

Žr. žingsnius nuo 4 iki 7.

Jei vis dar nepavyksta pašalinti vertikalių raukšlių, pakeiskite reguliavimo padėtį į padėtį „C” ir tada pakartokite žingsnius nuo 4 iki 6.

Tarpiklio laikymas

Kai tarpiklio nenaudojate, atlikite tarpiklio nuėmimo procedūrą atvirkštine tvarka ir pritvirtinkite jį prie kojelės.

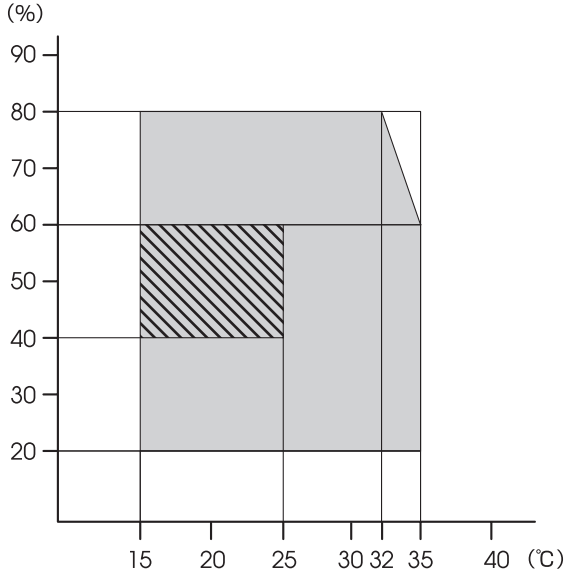


Reikalavimai sistemai

Vadovaukitės programinės įrangos EIP dokumentais.

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos		
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus	
Purkštukų konfigūracija	360 purkštukų x 2 x 2 eilės x 4 spalvos (Black (Juoda)* ¹ , Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))	
Skyra (didžiausia)	720 × 1440 dpi	
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)	
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas	
Įtaisytoji atmintis	512 MB pagrindinė 128 MB tinklo	
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija. 100Base-TX/1000Base-T* ²	
Vardinė įtampa	AC 100–120 V	AC 200–240 V
Vardinis dažnis	50/60 Hz	
Vardinė srovė	#1: 10 A #2: 10 A	#1: 5 A #2: 5 A
Energijos sąnaudos (iš viso numeriams 1 ir 2)	Spausdinimo metu: apytiksl. 760 W Parengties režime: apytiksl. 458 W Miego režime: apytiksl. 11 W Kai išjungtas: apytiksl. 1 W	

Spausdintuvo specifikacijos	
Temperatūra	<p>Darbinė: nuo 15 iki 35 °C (rekomenduojamas nuo 15 iki 25 °C)</p> <p>Laikymas (iki išpakavimo): nuo -20 iki 60 °C (ne ilgiau 120 valandų 60 °C temperatūroje, ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)</p> <p>Saugojimas (prie papildant rašalu): nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)</p>
Drėgmė	<p>Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (rekomenduojama nuo 40 iki 60 %) (be kondensacijos)</p> <p>Laikymas (prieš išpakuojant ir išpakavus): nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)</p>
<p>Darbinė temperatūra/drėgnumo diapazonas (sritis su įstrižomis linijomis: rekomenduojama)</p> 	
Matmenys	<p>Saugojimo (minimalūs) matmenys: 2620 (W) x 1013 (D) x 1314 (H) mm</p> <p>Maksimalūs matmenys: 2620 (W) x 1198 (D) x 1653 (H) mm</p>
Svoris* ³	Apytiksliai 288 kg

*1 High Density Black (Intensyvi juoda) arba Black (Juoda).

*2 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

*3 Įdiegta tiekiamą spausdinimo medžiagos sistema; rašalas nepridedamas.

Priedas

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specializuotas rašalo pakelis
Sublimacinis rašalas	High Density Black (Intensyvi juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant rašalo pakelio išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	25 dienos (nuo rašalo indo užpildymo iš rašalu pakelio)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nuo 5 iki 35°
Talpa	1000 ml

Pastaba:

Jeigu norite išsaugoti spaudinių spalvas, palaikykite pastovią 15–25 °C kambario temperatūrą.

Standartai ir patvirtinimai

Sauga	UL 60950-1
	CSA C22.2 Nr. 60950-1
EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė
	CAN/CAS-CEI/IEC CISPR 22 A klasė
	AS/NZS CISPR 22 A klasė

**Įspėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

Prieš kreipiantis į Epson

Jei jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiame sąrašą „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- ☐ Gaminio serijos numeris
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas galinėje gaminio pusėje.)
- ☐ Gaminio modelis
- ☐ Gaminio programinės įrangos versija
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- ☐ Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- ☐ Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- ☐ Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos interneto svetainėje <http://epson.com/support> ir pasirinkite savo gaminį bendrų problemų sprendimo klausimais. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV) arba (905) 709-9475 (Kanada), nuo 6 iki 18 val., Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikoma rinkliava arba tarpmiestinio skambučio mokesčiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- ☐ Gaminio pavadinimas
- ☐ Gaminio serijos numeris
- ☐ Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- ☐ Kompiuterio konfigūracija
- ☐ Problemos aprašymas



Svarbi informacija:

Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.

Ekspluatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu <http://www.epsonstore.com> (pardavimai JAV) arba <http://www.epson.ca> (pardavimai Kanadoje).

Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Naudokite Epson Australija internetinius puslapius. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

Kur kreiptis pagalbos

Epson pagalbos skyrius

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Telefonas: 1300 361 054
Faksas: (02) 8899 3789

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsite išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

Žiniatinklis
(<http://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos ir techninė pagalba el. paštu.

Epson pagalbos skyrius
(tel.: (65) 65863111)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Tailande

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis
(<http://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

Epson pagalbos linija
(tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija 84-8-823-9239
(telefonas):

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City
Vietnam

Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis
(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- ☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos, klausimai el. paštu

Kur kreiptis pagalbos**Epson pagalbos linija**

☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija

☐ Techninė pagalba

Telefonas: (62) 21-572 4350

Faksas: (62) 21-572 4357

Epson aptarnavimo centras

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

tel./faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

tel.: (62) 31-5355035
faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

tel./faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

Interneto svetainė

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

☐ Informacija apie gaminius

☐ Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)

☐ Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<http://www.epson.com.hk>

Techninio palaikymo pagalbos linija

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.my>)

☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui

☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos, klausimai el. paštu

Kur kreiptis pagalbos

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

Epson pagalbos skyrius

- ☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija (informacinė linija)

Telefonas: 603-56288222

- ☐ Užklauskos apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)

Telefonas: 603-56288333

Pagalba naudotojams Indijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.in>)

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsisiuntimui ir gaminių užklauskos.

Epson India centrinė būstinė — Bengalūras

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

Epson India regioniniai biurai:

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Nėra
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas

Pagalba naudotojams Filipinuose

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė
pagalbos
tarnyba: (63-2) 706 2609

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis
ryšys su
pagalbos
skyriumi: (63-2) 706 2625

El. paštas: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.ph>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauskos.

Kur kreiptis pagalbos

Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Kitos programinės įrangos licencijos

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.