

SC-F9200 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson is not responsible for any use of this information as applied to other printers.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın işletme ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation shall not be liable for any damages or problems arising from the use of any options or any consumable products other than those designated as Original Epson Products or Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation shall not be held liable for any damage resulting from electromagnetic interference that occurs from the use of any interface cables other than those designated as Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ve logoları Seiko Epson Corporation'ın tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows® ve Windows Vista® Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X® ve Bonjour® Apple Inc.'in tescilli ticari markalarıdır.

Intel®, Intel Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

PowerPC®, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

YouTube® ve YouTube logosu, YouTube, LLC.'nin ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.

Genel Bildirim: Bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Giriş

Kılavuz Türleri ve Kullanımı.	5
Kılavuz Organizasyonu.	5
Sembollerin Anlamları.	5
Ekran Görüntüleri.	5
Çizimler.	5
İşletim Sistemi Sürümleri.	5
Video Kılavuzlar.	6
Önemli Güvenlik Yönergeleri.	6
Bu ürün için bir yer seçerken.	6
Bu ürünü kurarken.	6
Bu ürünü kullanırken.	7
Mürekkep paketlerini kullanırken.	7
Yazıcı Parçaları.	8
Ön kısım.	8
Kaydırıcı.	12
LAN portu.	12
İç kısım.	13
Arka.	14
Kontrol paneli.	16
Ekranı Anlamak.	17
Özellikler.	19
Yüksek Verimliliği Kullanma.	19
Eşsiz Kullanım Kolaylığı.	19
Yüksek Yazdırma Kalitesi.	19
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	20
Kurulum alanı.	20
Yazıcı kullanımına ilişkin notlar.	20
Yazıcı kullanımda değışiken dikkate alınacak notlar.	21
Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar.	22
Medyanın İşlenmesi.	22
Verilen Yazılımı Kullanma.	24
Yazılım Diskinin İçeriğı.	24
Yazılım Kaldırma.	25
EPSON LFP Remote Panel 2 öğesinin kullanılması.	25
Başlatma.	25
Kapatma.	26

Temel İşlemler

Medya Yükleme ve Değıştirme.	27
--------------------------------------	----

Medyanın yüklenmesi.	27
Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değıştirme	33
Medyanın yerleştirilmesi ve çıkarılması.	34
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanmak.	36
Medyanın Yükleme.	36
Sarma Rulosunun Çıkarılması.	42
Yazdırmadan Önce.	44
Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme (Medya Yazdırma Ayarları).	44
Yazdırma Medyası Ayar Bankalarına Kaydedilen Parametreler.	44
Parametrelerin Yazdırma Medyası Ayar Bankalarına Kaydedilmesi.	44
Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment).	49
Feed Adjustment.	51
Ayarların yazdırma esnasında değıştirilmesi.	52
Feed Adjustment.	53
Heating & Drying.	53
Yazdırılabilir alan.	55

Bakım

Çeşitli Bakım Çalışmalarını Yapma Zamanı.	57
Temizleme.	57
Sarf Malzemelerini Değıştirme ve Yeniden Doldurma.	58
Diğer bakım.	58
Hazırlık ve Notlar.	59
İhtiyacınız Olacak Şeyler.	59
Bakımla ilgili önlemler.	59
Yazdırma Kafasını Çıkarma.	60
Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)'yi Kullanma.	61
Temizleme.	61
Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme.	61
Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi	64
Kapakların Temizlenmesi.	65
Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme.	67
Ön Kapağı Temizleme.	68
Isı Kalkanının Temizlenmesi.	68
Sarf Malzemelerini Değıştirme ve Yeniden Doldurma.	69

İçindekiler

Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma.	69
Atık Mürekkebin Atılması.	76
Silecek Temizleyicilerini ve Silecekleri Çıkarma.	78
Medya tutma plakalarının değiştirilmesi.	80
Diğer bakım.	82
High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi karıştırma.	82
Tıkalı uçları kontrol etme.	84
Kafa Temizleme.	85
Şaryo Çubuğu Gresinin Sürülmesi.	86
Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma.	88
Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar.	89

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü İşlemleri.	90
Menü Listesi.	91
Menünün Ayrıntıları.	95
Media Setup Menüsü.	95
Printer Setup Menüsü.	100
Maintenance menüsü.	101
Printer Status Menüsü.	102
Network Setup Menüsü.	102
Preference Menüsü.	103
Reset All Settings Menüsü.	104

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde.	105
Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştığında.	106
Sorun Tespit ve Giderme.	107
Yazdırıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)	107
Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor.	107
Baskılar beklediğiniz gibi değil.	108
Medya.	111
Diğerleri.	114

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	115
Desteklenen Ortam.	117
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye.	117
Yazıcıyı Taşıma.	117
Nakliye.	118
Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma ve Takma.	118
Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma.	118

Medya Kılavuz Çubuğunu Takma.	120
Paralel ayarlama.	123
Paralel Ayar için Hazırlıklar.	123
Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi)	
Paralel Ayarı.	123
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Paralel Ayarı.	128
Ara Çubuğunun Kullanılması.	133
Ara Çubuğunun Çıkarılması.	133
Ara Çubuğunun Ayarlanması.	134
Ara Çubuğunun Takılması.	134
Ara Çubuğunun Depolanması.	135
Sistem Gereksinimleri.	136
Özellikler Tablosu.	136
Standartlar ve Onaylar.	137
Müşteri Bilgileri.	137

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi.	138
Epson Teknik Destek İletişimi.	138
Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce.	138
Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım	139
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım.	139
Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım.	139
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım.	140
Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım.	140
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım.	140
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	140
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım.	141
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	141
Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım.	142
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım.	142

Yazılım Lisansı Koşulları

Açık Kaynaklı Yazılım Lisansları.	144
Bonjour.	144
Diğer Yazılım Lisansları.	149
Info-ZIP copyright and license.	149

Giriş

Kılavuz Türleri ve Kullanımı

Kılavuz Organizasyonu



Ürün için aşağıdaki kılavuzlar mevcuttur.

PDF kılavuzlar, ürünle birlikte verilen yazılım diskinde bulunabilir. PDF kılavuzları Adobe Reader veya Preview (Mac OS X) kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Epson Video Kılavuzlar, Epson kılavuz YouTube kanalına karşıya yüklenmiştir. Bunları Web tarayıcınızda görüntüleyebilirsiniz.

<i>Kurulum kılavuzu</i>	Yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kuracağınızla ilgili bilgiler verir. İşlemleri güvenli şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
<i>User's Guide (Kullanım Kılavuzu) (bu kılavuz)</i>	Temel yazıcı işlemleri, bakım işlemleri, sorun giderme, vb. ile ilgili bilgiler verir.
<i>Ağ Kılavuzu (PDF)</i>	Yazıcının ağda kullanılmasıyla ilgili bilgiler verir.
<i>Epson Video Manuals</i>	Medya kurulumu, temel bakım işlemleri, vb. ile ilgili videolar sağlar.

Sembollerin Anlamları

 Uyarı:	Ciddi bir şekilde yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Dikkat:	Fiziksel yaralanmayı önlemek için uyarılara dikkat edilmelidir.



Önemli:

Önemli, bu ürüne zarar gelmesini önlemek için takip edilmelidir.

Not:

Notlar, bu ürünün çalışmasına ilişkin yararlı ve ek bilgiler içerir.

Ekran Görüntüleri

- ❑ Bu kılavuzdaki ekran görüntüleri gerçek ekranlardan biraz farklı olabilir. Ayrıca ekran görüntülerinin işletim sistemi ve kullanım ortamındaki farklılıklara bağlı olarak da farklı olabileceğini unutmayın.
- ❑ Aksi belirtilmedikçe, bu kılavuzda Windows ekran görüntüleri için Windows 7 ekran görüntüleri kullanılır.

Çizimler

Bu kılavuzdaki çizimler temsil etmesi amaçlanan gerçek nesnelerden biraz farklı olabilir.

İşletim Sistemi Sürümleri

Bu belgede aşağıdaki kısaltmalar kullanılmıştır.

Windows ile Windows 8, 7, Vista ve XP ifade edilir

- ❑ Windows 8 ile Windows 8, Windows 8 Pro ve Windows 8 Enterprise ifade edilir.
- ❑ Windows 7 ile Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional ve Windows 7 Ultimate ifade edilir.
- ❑ Windows Vista ile Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition ve Windows Vista Ultimate Edition ifade edilir.
- ❑ Windows XP ile Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition ve Windows XP Professional ifade edilir.

Giriş

Macintosh ile Mac OS X ifade edilir

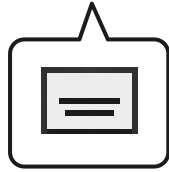
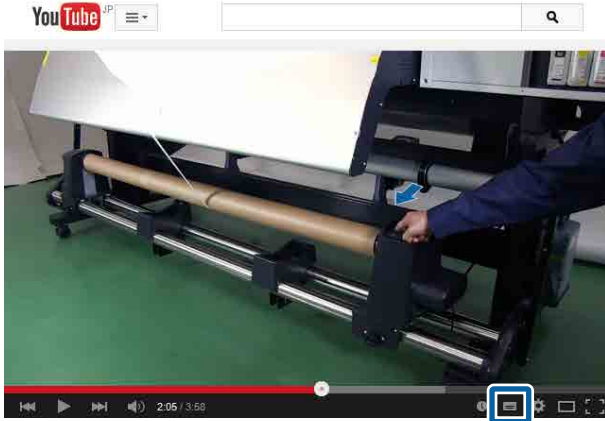
- ❑ Mac OS X ile Mac OS X 10.6.8 ve sonraki sürümler ifade edilir.

Video Kılavuzlar

YouTube'a karşıya yüklenmiş olan videoların listesini görüntülemek için aşağıdaki bağlantıyı tıklatın. Listedenden görüntülemek istediğiniz videoyu seçin.

 [Epson Video Manuals](#)

Videoyu oynatırken alt yazılar gösterilmezse aşağıdaki görüntüde gösterilen alt yazılar simgesini tıklatın.

**Önemli Güvenlik Yönergeleri**

Yazıcıyı kullanmadan önce bu bölümdeki yönergelerin tümünü okuyun. Ayrıca, bu yazıcının üzerindeki tüm uyarılara ve yönergelere uymaya özen gösterin.

Bu ürün için bir yer seçerken

- ❑ Bu ürünü kendisinden büyük olan düz ve sağlam bir yere koyun. Bu ürün, eğimli bir zeminde düzgün çalışmaz.

- ❑ Ani sıcaklık ve nem değişikliklerinin olduğu yerlerden kaçınin. Ayrıca doğrudan güneş ışığından da koruyun.
- ❑ Çarpmaya ve titreşimlere maruz kalabileceği yerlere koymayın.
- ❑ Bu ürünü tozlu yerlere koymayın.
- ❑ Yazıcıyı, fişinin kolayca çıkarılabileceği bir prizden yakınına yerleştirin.

Bu ürünü kurarken

- ❑ Yazıcının güç kablosu, yalnızca bu ürünle birlikte kullanmak içindir. Kablonun başka bir ekipmanla kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- ❑ Tüm cihazları düzgün topraklanmış olan prizlere takın. Düzenli olarak açılıp kapatılan fotokopi makineleri ya da hava kontrol sistemleri gibi aygıtlarla aynı devredeki prizlere takmaktan kaçınin.
- ❑ Duvar anahtarlarıyla veya otomatik zaman ayarlayıcılarla kontrol edilen elektrik prizlerini kullanmayın.
- ❑ Tüm bilgisayar sistemini, hoparlörler ya da kablosuz telefonların yuvaları gibi elektromanyetik girişime neden olabilecek kaynaklardan uzak tutun.
- ❑ Yalnızca, ürünün etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın.
- ❑ Yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın. Başka bir kablounun kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- ❑ Hasar görmüş veya yıpranmış güç kablosu kullanmayın.
- ❑ Yazıcıyla birlikte bir uzatma kablosu kullanırsanız, uzatma kablosuna takılan cihazların toplam amper değerinin kablounun amper değerini geçmediğinden emin olun. Ayrıca, elektrik prizine bağlı aygıtların toplam amper değerinin de elektrik prizinin amper değerini aşmadığından emin olun.

Giriş

- ❑ Yazıcıyı Almanya'da kullanmayı planlıyorsanız, aşağıdakilere dikkat edin:

Yeterli kısa devre koruması ve aşırı akım koruması sağlamak için, bina tesisatında 10 veya 16 amperlik devre kesiciler kullanılmalıdır.

- ❑ Fişe zarar gelmesi durumunda, kablo tertibatını yenisi ile değiştirin veya kalifiye bir elektrikçiye danışın. Prizde önceden takılı sigortalar varsa, bunları doğru ebat ve değerdeki sigortalarla değiştirin.

Bu ürünü kullanırken

- ❑ Yazıcıdaki hava deliklerini ve aralıkları tıkamayın ya da örtmeyin.
- ❑ Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne koymayın. Yazıcının üzerine sıvı dökmemeye dikkat edin.
- ❑ Yazıcının bakım-onarımını kendiniz yapmayı denemeyin.
- ❑ Aşağıdaki durumlarda bu ürünün fişini çıkarın ve servis için yetkili bir servis personeline başvurun: Güç kablosu veya fiş hasar görmüş; ürünün içine sıvı girmiş; ürün yere düşürülmüş veya kasası hasar görmüş; ürün normal çalışmıyor veya performansı eskise göre belirgin bir şekilde farklı.
- ❑ Yazdırma kafalarını elinizle oynamayın; aksi takdirde ürüne zarar verebilirsiniz.
- ❑ Kontrol panelindeki Güç düğmesini kullanarak daima ürünü kapatın. Bu düğmeye basıldığında Güç ışığı kısa süre yanıp söner ardından kapanır. Güç ışığı yanıp sönmeyi durdurana kadar yazıcının fişini çekmeyin ya da kapatmayın.
- ❑ Bu aygıt iki güç sistemine sahiptir. Bakım sırasında iki güç kablosu çekilmediği sürece elektrik çarpması riski vardır.

Mürekkep paketlerini kullanırken

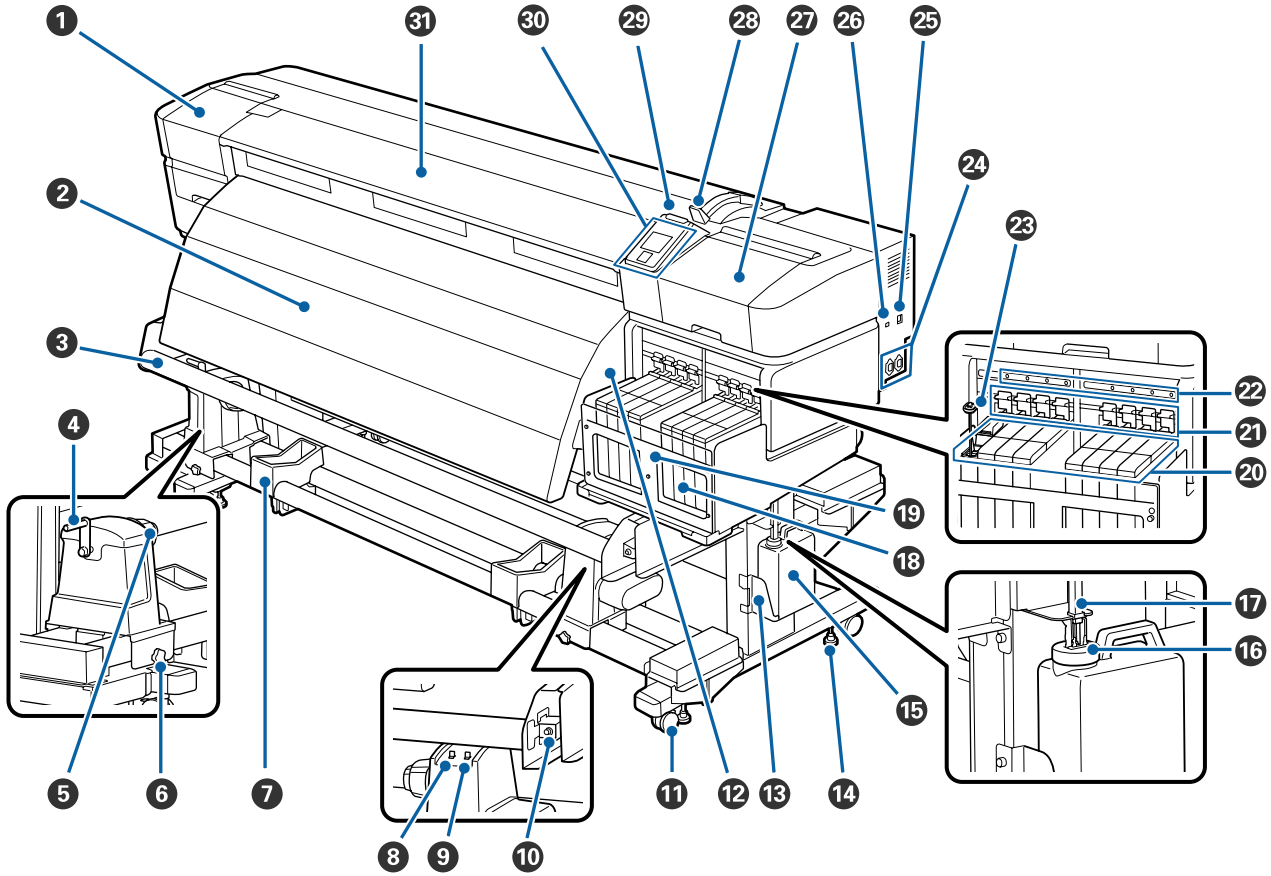
- ❑ Mürekkep paketlerini çocukların erişip içemeyecekleri yerlerde saklayın.
- ❑ Bakım işlemi gerçekleştirirken koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın.

Cildinize veya gözünüze veya ağzınıza mürekkep bulaştığında, derhal aşağıdaki önlemleri alın:

- ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da soluk gibi görünürse bir doktora danışın.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile durulayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir.
- ❑ Ağzınıza sıvı girerse hemen bir hekime başvurun.
- ❑ Sıvıyı yutulduğunda, yutan kişiyi kusturmaya çalışmayın ve hemen bir hekime başvurun. Kişi kusturulmaya çalışılırsa, sıvı trakede kalarak tehlike oluşturabilir.

Yazıcı Parçaları

Ön kısım



1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 61

2 Son ısıtıcı

Son ısıtıcı yazdırma işleminden sonra mürekkebi hızlıca kurutmak için kullanılabilir.

👉 “Heating & Drying” sayfa 46

3 Medya kılavuz çubuğu

Medya kılavuz çubuğu, medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

4 Tutacak

Medyayı sol silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

5 Rulo çekirdeği tutucusu

Bu tutuculara medya sarımı için kullanılan ana ruloyu yerleştirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

👉 “Medyanın Yüklenmesi” sayfa 36

Giriş

6 Rulo ana tutucu kilitleme vidası

Ana ruloya eklendiklerinde kilitleme vidaları rulo ana tutucularını yerinde tutar. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

7 Rulo desteği

Sarma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

8 Auto anahtarı

Otomatik sarma yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarmayı devre dışı bırakmak için off ögesi- ni seçin.

9 Manual anahtarı

Manuel sarma yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Belirlenen seçenek, Auto anahtarı off konumunday- ken etkili olur.

10 Ayar vidası

Paralel ayarlama yaparken ayar vidasını kullanın.

11 Tekerlekler

Her bacakta iki tekerlek bulunur. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutul- malıdır.

Stand sabitleme vidası çok fazla aşağı indirilirse tekerlek yerden kesilir. Yazıcıyı tekerleği yerden kesilmiş halde kullanmayın.

12 Hava akış ağızları

Yazıcının içine hava girmesini sağlar. Bu ağızları asla kapatmayın.

13 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucu

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) bu tutucuya yerleştirin.

14 Stand sabitleme vidası

Her bacakta iki vida bulunur. Stand sabitleme vidaları, tekerlekleri sabitlemenin yanı sıra yazıcıyı yerinde sabit tutar. Yazıcıyı yükledikten sonra, kullanım sırasında güvenceli biçimde yerinde tutun.

15 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

16 Stoper

Stoper, atık mürekkebin çıkarılması sırasında sıçramasını önler.

Pek çok durumda, stoperi Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzına yakın takın.

17 Atık mürekkep tüpü

Atık mürekkep bu tüpten boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun Waste Ink Bottle (Atık mürek- kep şişesi) içinde olmasını sağlayınız.

18 Mürekkep tankı

Yazdırma için kullanılan mürekkebi tutar.

Giriş

19 Isı kalkanı

Ticari olarak satılan bir ısıtıcı kullanırken mürekkep tankındaki mürekkep sıcaklığının yükselmesini önler. Mürekkep yapıştıysa ısı kalkanını temizlediğinizden emin olun.

👉 “Isı Kalkanının Temizlenmesi” sayfa 68

20 Kaydırıcı

👉 “Kaydırıcı” sayfa 12

21 Kilit kolu

Yonga birimini değiştirirken çıkarmak üzere kaydırıcının kilidini açmak için kilit kolunu kaldırın. Kaydırıcıyı taktıktan sonra her zaman kilit kolunu kilitleme konumuna indirin.

22 Yonga birimi kontrol lambası

Yonga birimiyle ilgili bir mesaj görüntülendiğinde bu lamba yanar.

Açık : Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin ve gidermeye çalışın.

Kapalı : Hata yok.

23 Karıştırma çubuğu

Bu yalnızca High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkep tankı içindir. Mürekkep tankındaki mürekkebi haftada bir kez karıştırın.

24 AC girişi 1/AC girişi 2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da mutlaka bağlayın.

25 LAN portu

👉 “LAN portu” sayfa 12

26 USB portu

USB kablosunu bağlar.

Bakım kapağı (sağ)

Yazıcı kafasının çevresine bakım yapmak için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

👉 “Temizleme” sayfa 61

Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

Alarm lambası

Bir hata oluştuğunda lamba yanar veya yanıp söner.

Açık/Yanıp Sönüyor : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

Kontrol paneli

👉 “Kontrol paneli” sayfa 16

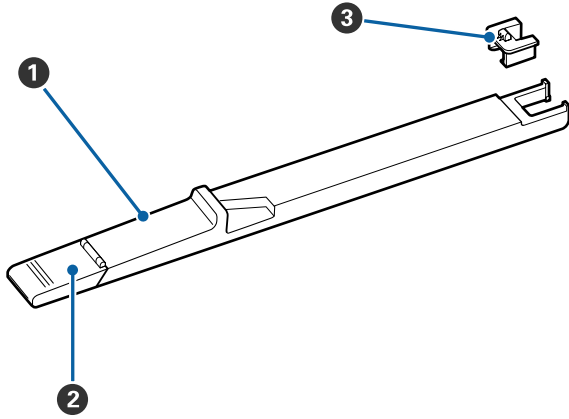
Giriş

31 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Giriş

Kaydırıcı



- 1 Kaydırıcı**
Mürekkebi yeniden doldurmadan önce mürekkep paketiyle verilen yonga birimini takın.

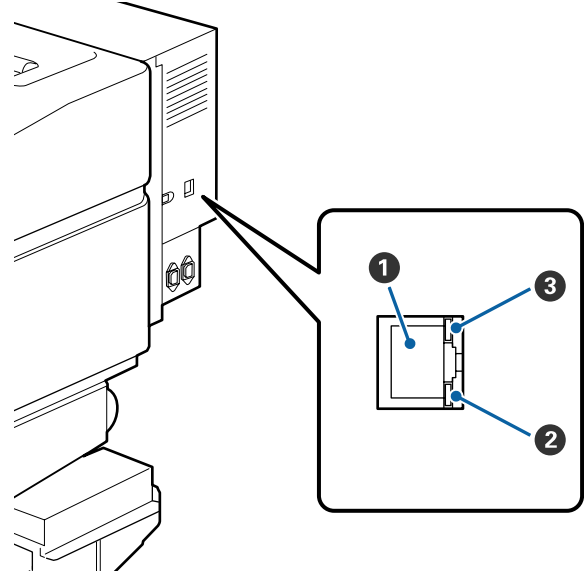
 “Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma” sayfa 69

- 2 Mürekkep giriş kapağı**
Mürekkep tankını mürekkeple doldurmak için bu kapağı açın.

- 3 Yonga birimi**
Mürekkep kontrol yongası içeren bir birim.

Bu, mürekkep paketine eklenmiştir.

LAN portu



- 1 RJ-45 konektörü**
LAN kablosunu bağlar. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yükseği).

- 2 Veri lambası (turuncu)**
Yanıp söner ve/veya yanarak ağ bağlantısı durumunu ve veri alma durumunu gösterir.

Açık : Bağlı.

Yanıp sönmeye : Veri alınıyor.

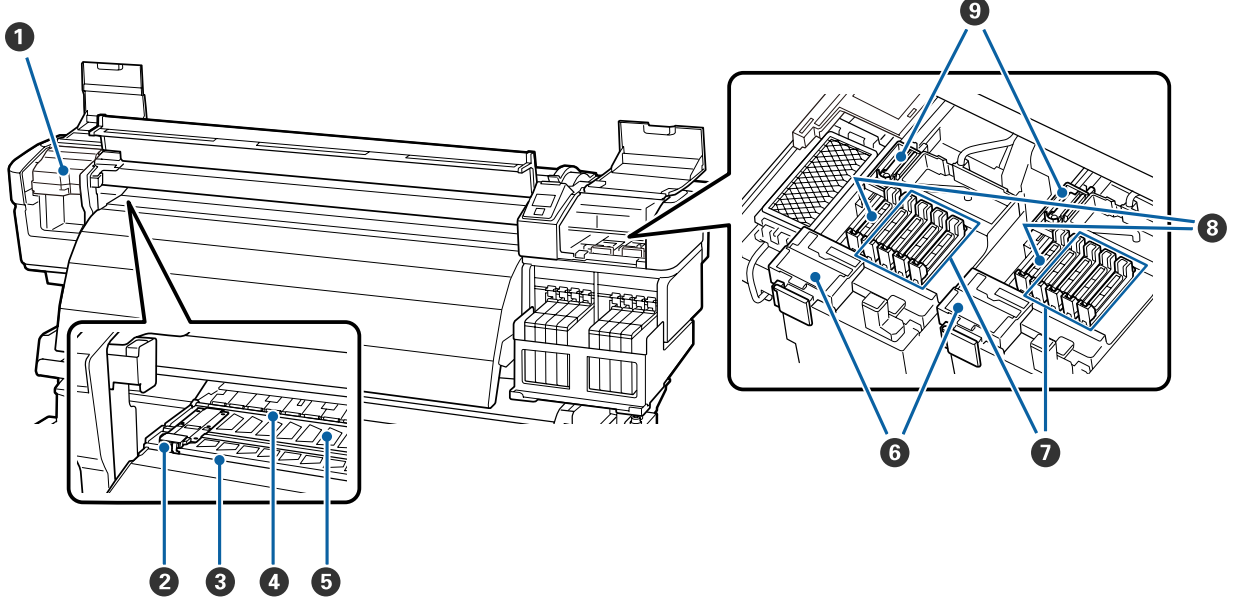
- 3 Durum lambası (yeşil/kırmızı)**
Renk ağ bağlantı hızını belirtir.

Kırmızı : 100Base-TX

Yeşil : 1000Base-T

İç kısım

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin.



1 Yazdırma kafası

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Soldaki yazdırma kafası “Kafa1”, sağdaki yazdırma kafası “Kafa2” dir. Duruma bağlı olarak temizleme gerekebilir.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 61

2 Medya tutma plakası

Medya tutma plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki fiberin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

👉 “Medyanın yüklenmesi” sayfa 27

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasada mevcut) aşağıya bu çizgiye indirin.

4 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

👉 “Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme” sayfa 67

5 Merdane

Bu bölüm yazdırma için medyayı vakumlar.

👉 “Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme” sayfa 67

6 Silecek temizleyici

Silecek temizleyici silecekten mürekkebi çıkarır. Bu bir sarf malzemesidir; duruma bağlı olarak Değiştirme gerekebilir.

👉 “Silecek Temizleyicilerini ve Silecekleri Çıkarma” sayfa 78

Giriş

7 Kurumayı önleyen kapaklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Duruma bağlı olarak temizleme gerekebilir.

👉 “Kapakların Temizlenmesi” sayfa 65

8 Vakum kapakları

Bu kapaklar, yazdırma kafası püskürtme başlıklarının ucundan gelen mürekkebi emer. Vakum kapaklarının iç kısımlarına dokunmayın. Parça deforme olabilir ve artık düzgün şekilde kapatmak mümkün olmayabilir.

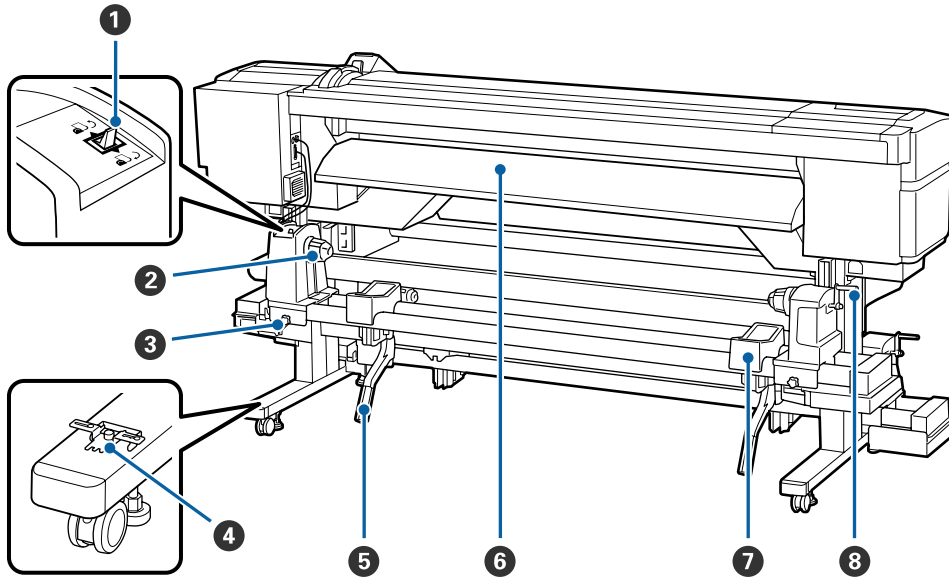
9 Silecek

Silecek yazdırma kafasını püskürtme başlıklarındaki mürekkebi çıkarır. Bu bir sarf malzemesidir; duruma bağlı olarak Değiştirme veya temizleme gerekebilir.

👉 “Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi” sayfa 64

👉 “Silecek Temizleyicilerini ve Silecekleri Çıkarma” sayfa 78

Arka



1 İleri düğmesi

İleri düğmesi medyayı yükleme sırasında beslemek için ve medyayı değiştirme için sarmak için kullanılır.

2 Silindir tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

3 Silindir tutucu sabitleme vidası

Medya takıldıktan sonra bu vidalar silindir tutucuları yerine sabitler. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

4 Ara Çubuğu

Basınç silindirleri arasında dikey kırışmalar olursa bunu medya yükleme kolunun deliğine takın.

👉 “Ara Çubuğunun Kullanılması” sayfa 133

Giriş

5 Kaldırma kolu

Silindir tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa, medyayı çaba harcamadan silindir tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

6 Yükleme kılavuzu

Medya bu kılavuz boyunca yüklenir.

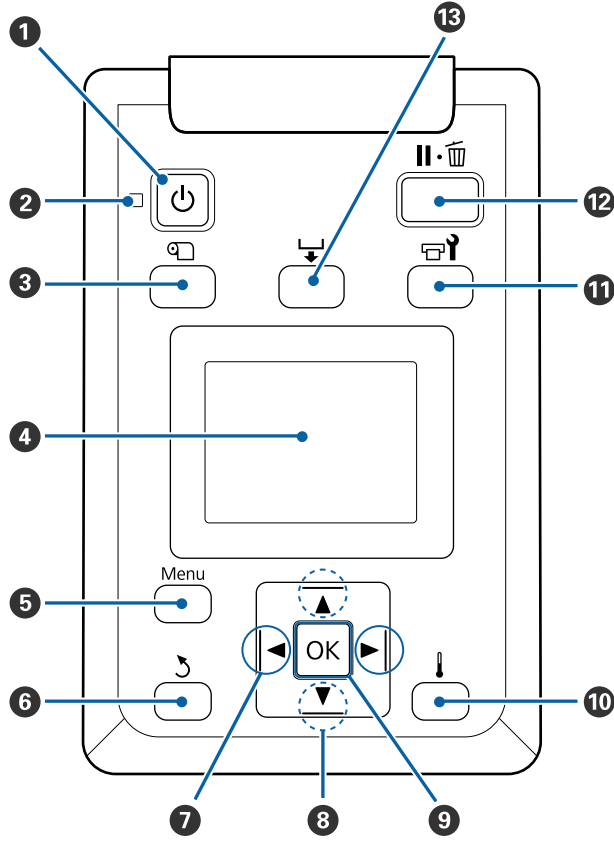
7 Rulo desteği

Medyayı silindir tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. İki destek vardır: biri sağda, diğeri solda.

8 Tutacak

Medyayı sağ silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

Kontrol paneli



1 düğmesi (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

2 ışık (güç ışığı)

Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir

Açık : Güç açılır.

Yanıp sönmeye : Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor ve ya kafa temizleme işlemi ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : Güç kapatılır.

3 düğmesi (medya kurulum düğmesi)

Media Remaining, Select Media, Customize Settings ve **Print Media List** gibi öğeleri içeren Media Setup menüsünü görüntülemek için bu düğmeye basın. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

“Media Setup Menüsü” sayfa 95

4 Ekran

Yazıcının durumunu, menüleri, hata mesajlarını vb. görüntüler. “Ekranı Anlamak” sayfa 17

5 Menü düğmesi

Menüleri görüntülemek için bu düğmeye basın. “Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma” sayfa 90

6 düğmesi (geri düğmesi)

Seçenekler görüntülediği zaman bir önceki menüye çıkmak için bu düğmeye basın. “Menü İşlemleri” sayfa 90

7 düğmeler (sağ ve sol ok düğmeleri)

Ayar Menüsünde bir **Setting Name** ya da IP adresi girme gibi görevleri yaparken imleci yerleştirmek için kullanın.

8 düğmeleri (medya besleme düğmeleri)

- ☐ Medya yüklendiğinde, medyayı beslemek ve düğmesine, geri sarmak için düğmesine basabilirsiniz. Medyayı 103 cm'ye kadar beslemek için düğmesini basılı tutun. Medyayı 25 cm'ye kadar geri sarmak için düğmesini basılı tutun. geri sarmak için kullanıldığında, kenarı başlangıç yazdırma konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.
- ☐ Menüler görüntülediğinde, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir. “Menü İşlemleri” sayfa 90

9 OK düğmesi

- ☐ Menüler görüntülediğinde, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir.
- ☐ Bir seçeneğin üzeri yandığında bu düğmeye basmak üzeri yanan öğeyi seçer veya seçili işlemi gerçekleştirir.
- ☐ Uyarı zili çalarken basılırsa, ses durdurulur.

10 düğmesi

Bu düğmeye basıldığında **Heater Temperature** ayarlayabileceğiniz Heating & Drying menüsü görüntülenir. Bu menü yazdırma esnasında ayarlanabilir.

“Media Setup Menüsü” sayfa 95

Giriş

11 🛠️ düğmesi (bakım düğmesi)

Bu düğmeye basmak, **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** ve **Waste Ink Counter** gibi öğeleri içeren Maintenance menüsünü görüntüler. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

📖 “Maintenance menüsü” sayfa 101

12 ⏸️ düğmesi (duraklatma/iptal düğmesi)

❑ Yazdırma sırasında buna basılırsa yazıcı duraklatma durumuna girer. Duraklatma durumundan çıkmak için, ⏸️ düğmesine yeniden basın veya ekranda **Pause Cancel** öğesini seçin ve sonra OK düğmesine basın. İşlenmekte olan yazdırma işlerini iptal etmek için, ekranda **Job Cancel** öğesini seçin ve sonra OK düğmesine basın.

❑ Menüler görüntülenirken bu düğmeye basıldığında, menüleri kapatır ve yazıcı hazır durumuna döner.

13 ⬇️ düğmesi (medya besleme düğmesi)

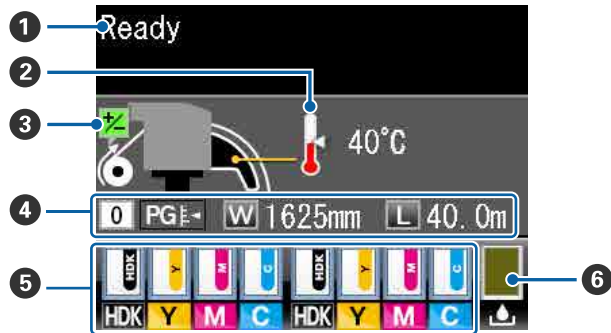
❑ Yazıcı hazır durumundayken, bu düğmeye ve daha sonra OK basarak medyayı kesme konumuna besleyebilirsiniz.

📖 “Medyayı Kesmek” sayfa 34

❑ Baskı devam ederken medya beslemesini ayarlamak için bu düğmeyi kullanabilirsiniz.

📖 “Feed Adjustment” sayfa 51

Ekranı Anlamak



1 Mesajlar

Yazıcının durumunu, işlemi ve hata mesajlarını görüntüler.

📖 “Bir Mesaj Görüntülendiğinde” sayfa 105

2 Isıtıcı sıcaklığı

Bu ekran, son ısıtıcının sıcaklık ayarlarını gösterir. Termometre simgesi, ısıtıcıların güncel sıcaklıkları hakkında yaklaşık bir değer gösterir.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmış.



: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmamış.

3 Yazdırma sırasında besleme ayarlaması bilgileri

Yazdırma sırasında bir ayarlama değeri girildiğinde görüntülenir.

4 Medya verisi

❑ Bu ekran soldan sağa, seçilen medya, plaka boşluğu, medya genişliği ve kalan medyayı gösterir.

❑ Bu yazıcı ile kaydedilen bir medya ayarı sıra sayısı, yazdırma medyası olarak seçilirse sayı (1 ile 30 arasında) görüntülenecektir. **RIP Settings** seçildiğinde, 0 görüntülenecektir.

❑ Seçilen plaka boşluğu aşağıdaki gibi gösterilir:

PG 1.5

PG 2.0

PG 2.5

❑ **Media Remaining** menüsündeki **Remaining Setup** için **Off** seçili ise kalan medya gösterilmeyecektir.

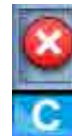
📖 “Media Setup Menüsü” sayfa 95

5 Yonga birimi durumu

Takılı yonga biriminde bir hata algılandığında ekran aşağıda gösterilen şekilde değişir.

Normal

Uyarı ya da hata



1

2

Giriş

1 Durum göstergeleri

Yonga birimi durumu şu şekilde gösterilir.



: Hata yok. Yazdırmaya hazır.



: Bir hata oluştu. Ekrandaki mesajı kontrol edin ve hatayı giderin.




: Yonga birimi tanınmamış olabilir veya yazıcıyla uyumlu değil. Ya da kaydırıcı kilitli değil.




Ekrandaki mesajı kontrol edin.



: Mürekkep tankındaki mürekkep düzeyini kontrol edin ve sonra yonga birimini çıkarın ve mürekkebi yeniden doğru bir şekilde doldurun.

Yonga birimini değiştirme zamanı yaklaştıkça  yanıp sönmeye başlar.

 “Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma” sayfa 69

2 Mürekkep renk kodları

HDK* : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

BK* : Black (Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

* Satın alma esnasında seçilen mürekkep rengi gösterilir.

6 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Atık mürekkep şişesi dolmak üzere iken veya bir hata oluştuğunda ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Normal



Uyarı ya da hata



1

1 Durum göstergeleri

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu aşağıdaki gibidir.



: Hata yok. Gösterge kullanılabilir alan miktarını göstermek üzere değişir.



: Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) neredeyse dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.



: Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

Özellikler

Bu geniş formatlı renkli mürekkep püskürtmeli yazıcı 1626 mm (64 inç) genişliğinde rulo medyayı destekler. Bu yazıcının ana özellikleri aşağıda açıklanmıştır.

Yüksek Verimliliği Kullanma

Kurutma özelliklerini geliştirme

Dahili son ısıtıcı, yazdırma işleminden sonra mürekkebi hızlı şekilde kurutmanızı sağlar.

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi)

Yüksek Kapasiteli Rulolar barındırır

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) medyanın daha az sıklıkta değiştirilmesini gerektiren 250 mm'ye kadar dış çaplı ve 40 kg'a kadar ağırlıklı yüksek kapasiteli ruloları işleyebilir.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Standart Olarak Gelir

Otomatik sarma makarası ünitesi basılı medyayı otomatik olarak temiz bir şekilde hiçbir kırışıklıkları olmadan alır. Kesintisiz tip sublimleşme aktarım yazıcılarını desteklemek için yüksek hassasiyetle sarma gereksiniminin bulunduğu yüksek yazdırma hacmi ve sürekli geceleri yazdırma imkanı sağlar.

Yüksek kapasiteli mürekkep tankı içerir

Yazıcı, yüksek verimlilik için yüksek kapasiteli bir mürekkep tankı içerir. Ayrıca yeniden mürekkep doldurma için 1000 ml yüksek kapasiteli mürekkep paketleri de sunuyoruz. Bu, sık sık zahmet veren mürekkep kartuşu değiştirme işlemlerini ortadan kaldırır.

Yüksek yazdırma hızına ulaşılması

Ürün, daha hızlı yazdırma için iki aşamalı kafayla donatılmıştır. Her mürekkep rengi için iki kartuş kullanarak yüksek hızlar desteklenir.

Eşsiz Kullanım Kolaylığı

Medya Kurulumu ve bir Anlık Örnek Alma

Rulo ve rulo çekirdek tutucular medyayı yüklemeyen önce iş ekleme ihtiyacını ortadan kaldırarak hiçbir iş gereksinim duymaz. Sadece medyayı yazıcıya getirin ve doğrudan yükleyin. Uzun işleri dengelemek zorunda olmamak alan sınırlı olsa bile medyanın bir çırpıda yüklenmesini sağlar.

Yükleme sırasında medyayı koymak için bir yer sağlayan rulo desteklere ek olarak, yazıcı ağır medyanın zahmetsizce rulo tutucuları seviyesine yükseltilmesine izin veren kaldırma kolları sunmaktadır.


Bakım Kolaylığı

Baskı kalitesi sadece günlük bakım ile sağlanabilir. Bu yazıcının tasarımı bir çırpıda bakım yapmayı sağlayarak bakım için geniş bir alan bırakır.

E-Posta Hatası/Uyarı Bildirimi

Yazıcının ağ arabirimi yerleşik olan Web Tarayıcısı sistemi ile EpsonNet Config e-posta bildirimi sunmaktadır. Bir kez e-posta bildirimi için yapılandırıldığında, yazıcı gece operasyonu sırasında ve benzeri durumlarda insansız bırakıldığında rahat olmayı sağlamak için seçilen e-posta adreslerine hataları ve uyarıları gönderecektir.

EpsonNet Config Başlatma (Web Browser ile)

 Ağ Kılavuzu (PDF)

Lambalı ve Sesli Hata Uyarıları

Bir hata oluştuğunda, bir ses duyulacak ve uyarı lambası yanacaktır. Büyük uyarı lambası belirli bir mesafeden bile son derece görülebilir.

Ses zamanın boşa geçmesini önlemek için fark edilmeyen hatalar nedeniyle sayfaları durdurulmasıyla aynı anda duyulur.

Yüksek Hızlı USB/Gigabit Ethernet

Yazıcı yüksek hızlı USB ve 100Base-TX/1000Base-T ağ arayüzleri ile donatılmış olarak gelir.

Yüksek Yazdırma Kalitesi

Yeni geliştirilmiş Black (Siyah) mürekkep koşuluyla

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin geliştirilmesi daha zengin, daha derin siyah renk sağlayarak Black (Siyah) mürekkeple karşılaştırıldığında siyah rengin yoğunluğunu artırmıştır. Ayrıca koyu kontrast oluşturmak için canlı renkler gerçekleştirilerek renk skalası genişletilmiştir.

Yazıcıyı satın aldığınızda Black (Siyah) mürekkep türü olarak High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) veya Black (Siyah) seçin. Kullanılan Black (Siyah) mürekkep türünü değiştirirken mürekkep tankı yalnızca bir servis mühendisi tarafından değiştirilmelidir. Black (Siyah) mürekkep türünün değiştirilmesi ücret karşılığında yapılır.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

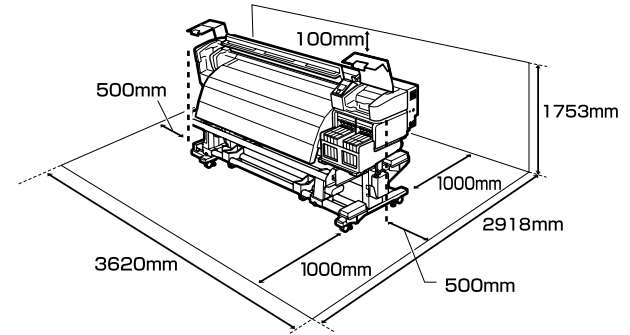
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum alanı

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı hazırladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için, bkz. “Özellikler Tablosu”.

👉 “Özellikler Tablosu” sayfa 136



Yazıcı kullanımına ilişkin notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin. 👉 “Özellikler Tablosu” sayfa 136

Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırların içinde ancak medya için içinde değil ise istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayınız. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakınız.

Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Yazıcıyı vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçınınız. Yazdırma kafası püskürteci kuruyabilir ve yapışabilir.

- ❑ Yazıcıyı yeterince havalandırılan bir yerde kullanın.
- ❑ Ticari olarak satılan bir ısıtıcı kullanıldığında ısıtıcıyı önerilen çalışma sıcaklığı aralığında kullanın. Önerilen aralık dışında kullanılırsa yazdırma kalitesinin azalmasına ve yazdırma kafasındaki püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olabilir. [🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 136](#)
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Temizleme veya değiştirme gibi bakım işleri kullanım sıklığına göre ya da önerilen aralıklarda yapılmalıdır. Düzenli bakım yapılmaması yazdırma kalitesinin azalmasına neden olabilir. Uygun bakım yapılmadan kullanıma devam edilmesi yazdırma kafasına hasar verebilir.
[🔗 “Çeşitli Bakım Çalışmalarını Yapma Zamanı” sayfa 57](#)
- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (baskı kafası sağ tarafında dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldıktan bir süre bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafası, püskürtme başlığının tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak temizlenir.
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) yazıcı her açık olduğunda açık olduğundan emin olun.
[🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 100](#)
- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma kafasını çalışır tutmak için kafa temizliği ve gerekli diğer bakım sırasında mürekkep kullanılır.
- ❑ Çıktılarınızın dengeli renklendirilmesini sağlamak için, 15 ila 25 °C arasındaki sabit oda sıcaklığını koruyun.

Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Düzgün saklanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Yazdırma kafasının tıkanmasını önlemek için en iki haftada bir kez yazıcıyı açın.

Yazıcı açıldığında, kafa temizleme otomatik gerçekleştirilir. Temizlik tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.

Yazıcıyı çok uzun süre açmadan bırakma arızayla sonuçlanabilir. Bu gibi bir durumda, onarım işi de ücretlendirilecektir.

- ❑ 2 haftadan fazla yazıcıyı kullanmayacaksanız, bu dönemden önce ve sonra bir servis mühendisi tarafından bakım gerçekleştirilmelidir. Bu bakım işinden ücret alınacaktır.

Yazıcı uzun süre kullanılmadan bırakılmadan önce uygun bakım gerçekleştirilse bile, depolama süresine ve koşullarına bağlı olarak yazıcıyı yeniden kullanmak için bakım yaparken onarımın gerekli olabileceği unutulmamalıdır. Bu gibi bir durumda, onarım işi de ücretlendirilecektir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

- ❑ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı saklamadan önce medyayı çıkarın.
- ❑ Yazdırma kafasının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma kafası sağ uca konumlanır). Yazdırma kafası kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, baskı kalitesi düşebilir.

Not:

Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

Giriş

- ❑ Yazıcıyı saklamadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma kafasında tıkanıklığı kontrol edin. Yazdırma kafası tıkalı ise kafa temizliği gerçekleştirin.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84

- ❑ Yazıcıyı depolarken düz olduğundan emin olun: açılı bir şekilde, uç kısmının üzerinde veya ters olarak yerleştirmeyin.

Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar

Mürekkep paketlerini ve mürekkep tanklarını kullanırken aşağıdaki noktaları unutmayın.

- ❑ Mürekkep tanklarını çıkarmayın.

Mürekkep tankları takıldığında kalibre edilir. Bunları çıkarma kaliteye ve işlevselliğe zarar verebilir.
- ❑ Mürekkep paketlerini doğrudan güneş ışığı olmadan oda sıcaklığında saklayınız.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için, mürekkep paketindeki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanın:
 - ❑ Mürekkep paketi üzerine yazdırılan tarih
 - ❑ Mürekkep tankının mürekkep paketinden yeniden doldurulduğu tarihten itibaren 25 gün
- ❑ Mürekkep paketi soğuk bir konumda uzun bir süre depolanırsa, kullanmadan önce oda sıcaklığında en az 4 saat tutun.
- ❑ Mürekkep tankına mürekkebi yeniden doldururken, mürekkep paketindeki tüm mürekkebi bir kerede kullandığınızdan emin olun.

- ❑ Mürekkep paketini açtıktan sonra mürekkep tankını mümkün olan en kısa sürede yeniden doldurun.
- ❑ Mürekkep tankının üzerine hiçbir şey yerleştirmeyin, mürekkep tankını güçlü darbelere maruz bırakmayın. Mürekkep tankı yerinden çıkabilir.

Yazdırma kafası boşalırsa bayiniz veya Epson Destek ile irtibata geçin.

- ❑ High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) ve Black (Siyah) mürekkepler karışırsa kullanmayın. Kullanılan Black (Siyah) mürekkep türünü değiştirirken mürekkep tankı yalnızca bir servis mühendisi tarafından değiştirilmelidir. Black (Siyah) mürekkep türünün değiştirilmesi ücret karşılığında yapılır.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Medyanın İşlenmesi

Medyayı işlerken veya saklarken aşağıdakilere dikkat ediniz. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanıma İlişkin Notlar

- ❑ Medya katlamayın veya yazdırılabilir yüzeyine zarar vermeyin.
- ❑ Yazdırılabilir yüzeyine dokunmayın. Ellerdeki nem ve yağ baskı kalitesini etkileyebilir.
- ❑ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Pamuk eldivenler giymenizi öneririz.
- ❑ Medyayı kuru tutun.
- ❑ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçınınız.
- ❑ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama paketine geri konulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma Sonrası Tutma

Dayanıklı, yüksek kaliteli baskı sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Basılı yüzeyi sürtmeyin ya da çizmeyin. Bunlar sürtülmüş ya da çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Basılı yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.
- ❑ Katlamadan veya üst üste koymadan önce çıktıların kuru olduğunu kontrol edin. Çıktılar yeterince kurumadan üst üste konur veya çıkarılırsa yazdırılan yüzey hasar görebilir.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının.
- ❑ Renk bozulması önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre görüntüleyin ve saklayın.

Giriş

Verilen Yazılımı Kullanma

Yazılım Diskinin İçeriği

Birlikte verilen yazılım diskinde aşağıdaki uygulamalar vardır. Gerekirse yükleyin.

Bu uygulamalar hakkında bilgi almak için, *Ağ Kılavuzu* (pdf) veya söz konusu uygulama için on-line yardım arayınız.

Not:

- ☐ Verilen disk yazıcı sürücülerini içermez. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. Verilen yazılım diskinde olmayan yazılımlar (bu yazıcı için yazılım RIP'leri dahil) Epson web sitesinden edinilebilir.
- ☐ En son uygulamalar Epson web sitesinden indirilebilir.

Windows için

Yazılım Adı	Özet
Epson Driver and Utilities (Epson Sürücü ve Yardım-cı Programları)	Epson iletişim sürücülerini (EPSON SC-F9200 Series Comm Driver) yüklenir. Medya ayarlarını EPSON LFP Remote Panel 2 ile kopyalamak için Epson iletişim sürücüsü gereklidir. Bu bir yazıcı sürücüsü değildir. Buna ek olarak, Epson iletişim sürücüsü yüklü değilse, yazıcı USB üzerinden bilgisayara bağlandığında RIP yazılımı yazıcının durumunu görüntüleyemeyebilir. Durum göstergesi hakkında daha fazla bilgi için RIP yazılımı belgelerine bakın.
Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları)	Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın.
EpsonNet Config	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır.

Mac OS X için

Yazılım Adı	Özet
Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları)	Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın.
EpsonNet Config	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır.

Yazılım Kaldırma



Önemli:

- ❑ Bir "Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)" hesabında oturum açın (Administrators group (Yöneticiler grubu)'un parçası olan bir hesap).
- ❑ İstediğiniz yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- ❑ Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Windows

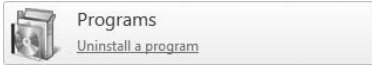
Bu bölümde EPSON LFP Remote Panel 2 ve Epson iletişim sürücüsünün kaldırılması bir örnekle açıklanmaktadır.

1

Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.

2

Control Panel (Denetim Masası)'na gidin ve **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Program kaldır)** düğmesini tıklayın.



3

Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve daha sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** (ya da **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)**) sekmesine tıklayın.

Epson iletişim sürücüsünü silmek için **EPSON SC-F9200 Series Comm Driver Printer Uninstall** öğesini seçin.

EPSON LFP Remote Panel 2 kaldırmak için, EPSON LFP Remote Panel 2 seçin.

4

Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklayın.

5

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklayın.

Epson iletişim sürücüsünü yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac OS X

Aşağıda EPSON LFP Remote Panel 2 öğesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

1

EPSON LFP Remote Panel 2 öğesinden çıkın.

2

Applications (Uygulamalar) — EPSON LFP Remote Panel 2 öğesini seçin ve silmek için tüm klasörü **Trash (Çöp Kutusu)** öğesine sürükleyip bırakın.

Başka yazılım kaldırmak için Uninstaller öğesini kullanın. Yeniden yükleme veya güncelleştirme öncesinde etkilenen uygulamaları kaldırın.

Karşıdan Yükle

Uninstaller Epson web sitesinden karşıdan yüklenebilir.

URL: <http://www.epson.com>

Kaldır

Uninstaller karşıdan yükleme sitesinde verilen yönergeleri uygulayın.

EPSON LFP Remote Panel 2 öğesinin kullanılması

EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar.

Yerel Epson Web sitenizden karşıdan yükleyebilirsiniz.

<http://www.epson.com/>

Başlatma

Yazıcının **Ready** olarak görüldüğü onaylandıktan sonra EPSON LFP Remote Panel 2 başlatın.

Giriş

Windows

1

Uygulama aşağıdaki yöntemlerden biri kullanılarak başlatılabilir:

- ❑ Masaüstündeki **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesine çift tıklayın. Bu uygulama yüklendiğinde **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesi oluşturulur.
- ❑ **Start (Başlangıç) > All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** tıklayın.

2

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresinde istediğiniz öğeyi tıklayın.

Ayrıntılar için EPSON LFP Remote Panel 2 yardımına bakın.

Mac OS X

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresini açmak için **Applications (Uygulamalar) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** öğesini çift tıklayın.

Kapatma

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresinde **Finish (Son)** öğesini tıklayın.

Temel İşlemler

Medya Yükleme ve Değiştirme

Medyayı her yüklemeye çalıştığınızda aşağıdaki önlemleri önceden kontrol edin.

Yazıcıda kullanılabilecek medya hakkında bilgi için, bkz:

🔗 “Desteklenen Ortam” sayfa 117

⚠️ Dikkat:

- ❑ Isıtıcılar ve medya tutma plakası sıcak olabilir, gerekli tedbirleri mutlaka alın. Gerekli tedbirlerin alınmaması yanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.
- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.

Medyayı yazdırma işleminden hemen önce yükleyin
Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Medyayı kullanırken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

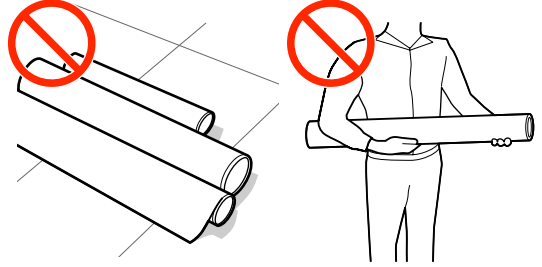
Medya kullanımı sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmezse, medya yüzeyine az miktarda toz ve tüy yapışabilir ve yazdırma sonuçlarında mürekkep damlacıklarına neden olabilir.

- ❑ Açılmış medyayı doğrudan zemine koymayın.

Depolanacağı zaman medya geri sarılmalı ve orijinal ambalajına yerleştirilmelidir.

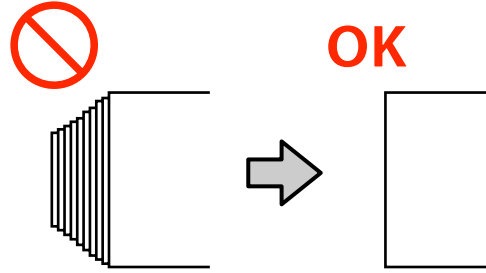
- ❑ Medyayı, yüzeyini kıyafetinize temas ettirerek taşımayın.

Medyayı, yazıcıya yükleyeceğiniz ana kadar kendi ambalajı içinde taşıyın.



Sağ ve sol kenarları eşit değilse medyayı ayarlamayın

Medya yüklenirse ve rulonun sağ/sol kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları yazdırma sırasında medyanın dolanmasına neden olabilir. Kenarları hizalamak için tekrar sarın veya sorunsuz başka bir rulo kullanın.



Medyanın yüklenmesi

Bu bölümde medya yükleme yöntemleri açıklanmaktadır.

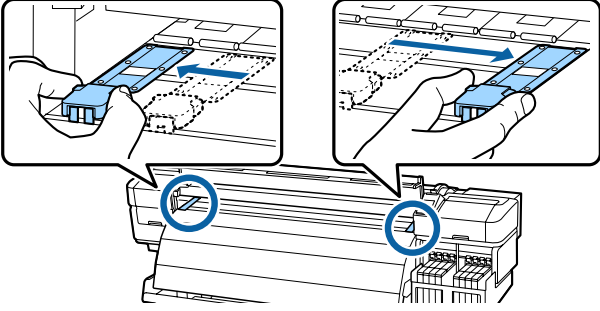
- 1 ⏻ düğmesine basın ve ardından ekranda **Load media.** görüntüleninceye kadar bekleyin.
- 2 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını uzaklaştırın.

⚠️ Önemli:

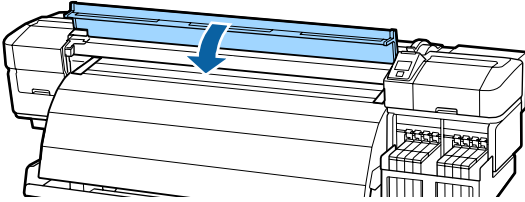
Medya tutma plakaları uzaklaştırılmazsa medyanın takılması başarısız olabilir veya medyanın kenarında hasar oluşabilir.

Temel İşlemler

Medya tutma plakalarını plakanın sağ ve sol kenarlarına taşıyın. Bunları taşımak için medya tutma plakalarında bulunan her iki tırnağı tutun.

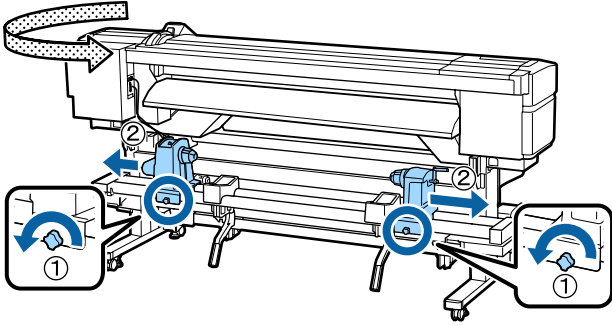


3 Ön kapağı kapatın.

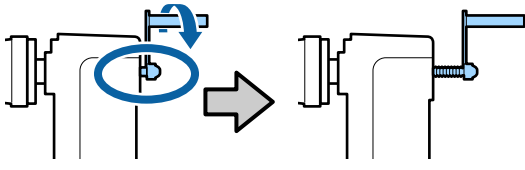


4 Rulo tutucu vidaları yeterince gevşetin ve ikisi arasındaki mesafenin medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.

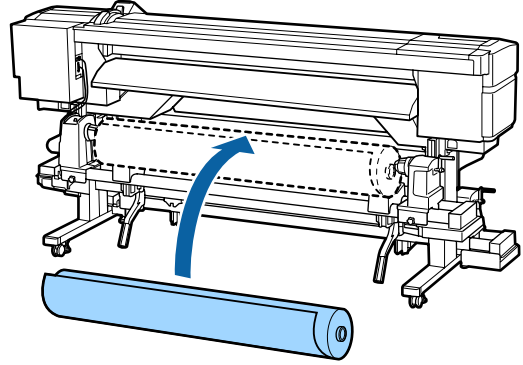
**Önemli:**

Sağ tutacak kolu görünmüyorsa kolu duruncaya kadar ileriye doğru döndürün. Kol mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.

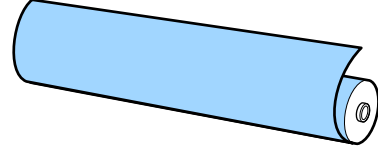
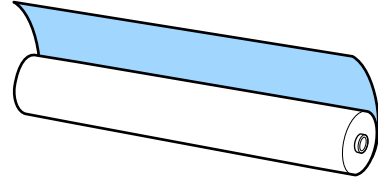


5

Medyayı geçici olarak rulo destekleri üzerine yerleştirin.

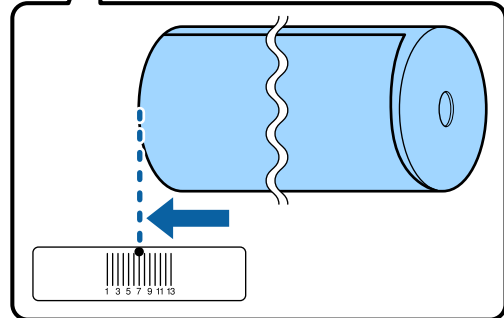
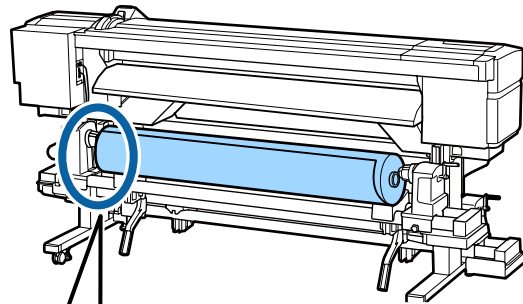
**Not:**

Rulo medyanın yerleştirilme yöntemi medyanın sarılışına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

Printable Side Out**Printable Side In**

6


Medyanın sol kenarını etiketteki konumla hizalayın.



Temel İşlemler

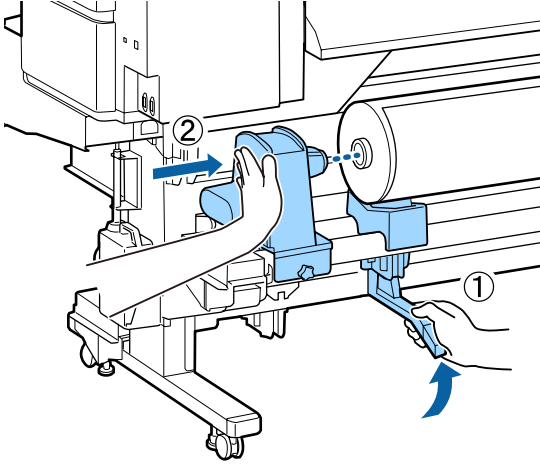
Not:

Etiket yükleme konumuna sahip değilse, onu Kurulum kılavuzu'nda anlatıldığı gibi etiket üzerine işaretleyin.

 Kurulum kılavuzu

7

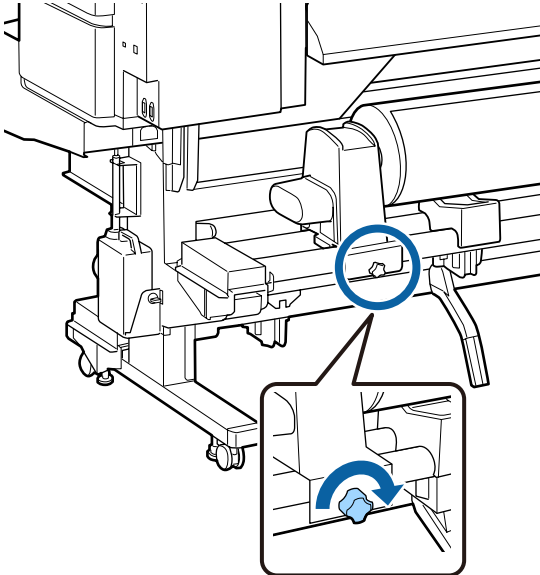
Medyayı yerine kaldırmak için yazıcının sol tarafındaki kaldırma kolunu kaldırın, sonra rulo yuvasını sıkıca takın.

**Not:**

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırın ve rulo tutucuya yerleştirin. Rulo çekirdeği kaldırma kolu kullanarak kaldırıldığında tutucuya ulaşmayacaktır.

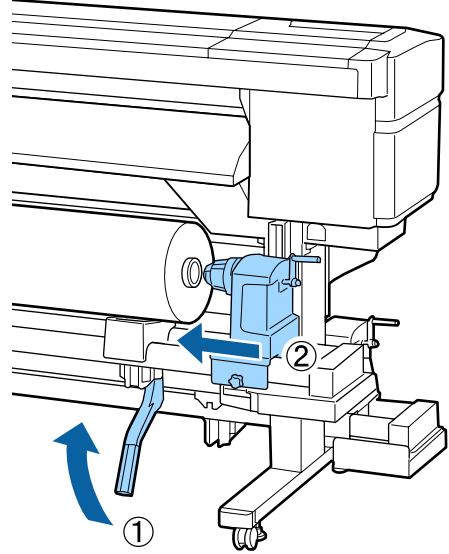
8

Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu sabitleme vidasını sonuna kadar sıkın.



9

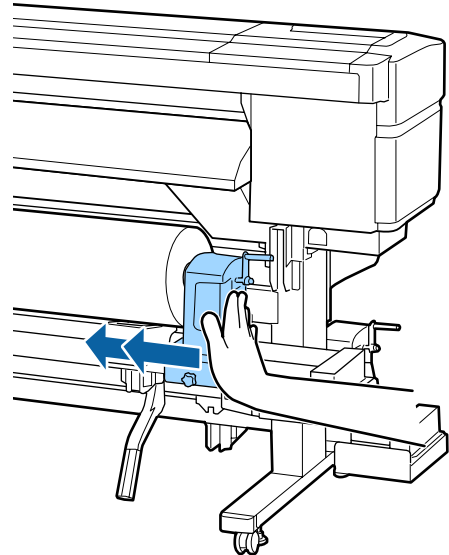
Medyayı yerine kaldırmak için kaldırma kolunu yazıcının sağ tarafına yükseltin, daha sonra rulo tutucuyu sıkıca takın.

**Not:**

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırın ve rulo tutucuya yerleştirin.

10

Rulo tutucunun rulo çekirdeğine yeterince girmesi için rulo tutucunun ortasını rulo ucuna doğru iki kez itin.



Temel İşlemler

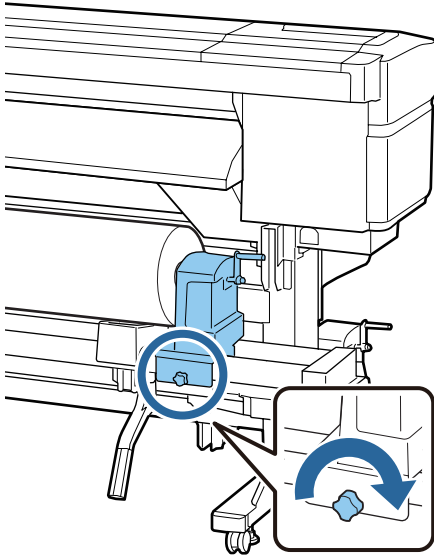
**Önemli:**

Rulo tutucu yerine yeterince girmezse yazdırma sırasında rulo tutucu ile rulo çekirdeği arasındaki kayma nedeniyle medya doğru beslenmez.

Bu da yazdırma sonuçlarında bant oluşumu sorununa neden olabilir.

11

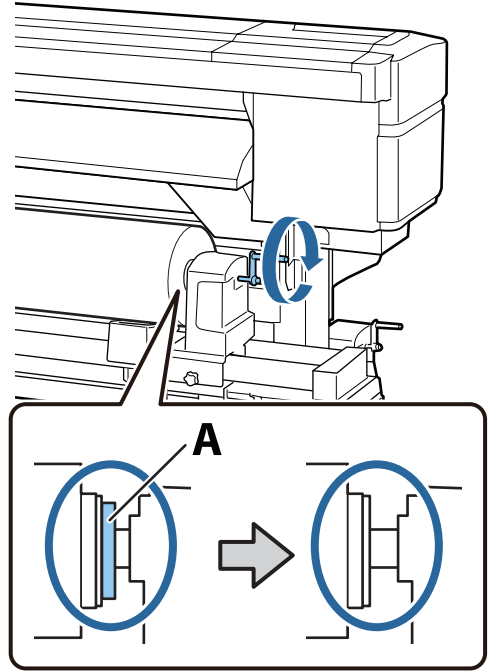
Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu sabitleme vidasını sonuna kadar sıkın.

**Önemli:**

Rulo tutucunun sabitleme vidası gevşekse yazdırma sırasında rulo tutucu hareket edebilir. Bu da yazdırma sonuçlarında şeritlere veya eşitsizliğe neden olabilir.

12

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

**Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Kol sonuna kadar döndürüldükten sonra bile A bölümü görülüyorsa kolu tekrar sarın. Sağ taraftaki rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve 9. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

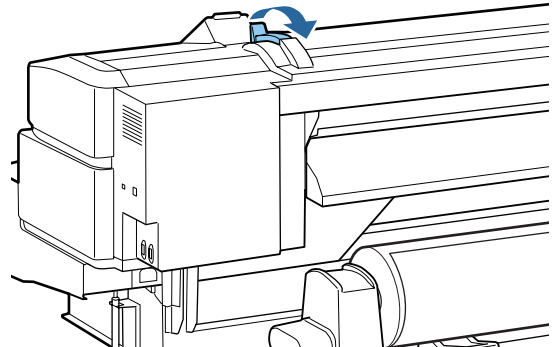
13

Bağlanan rulonun sağ ve sol kenarlarının aynı hizada olduğunu teyit edin.

Rulonun sağ ve sol kenarları aynı hizada değilse, aynı hizaya getirin.

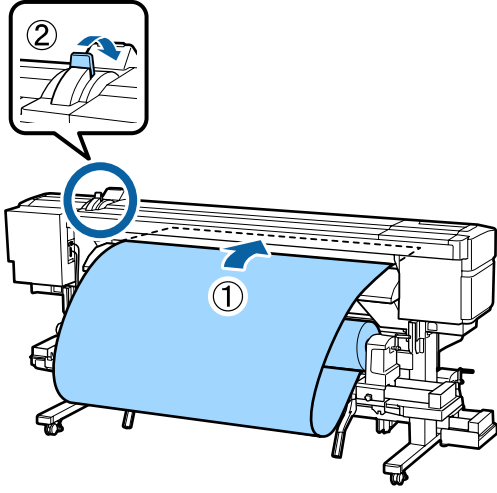
14

Medya yükleme kolunu kaldırın.

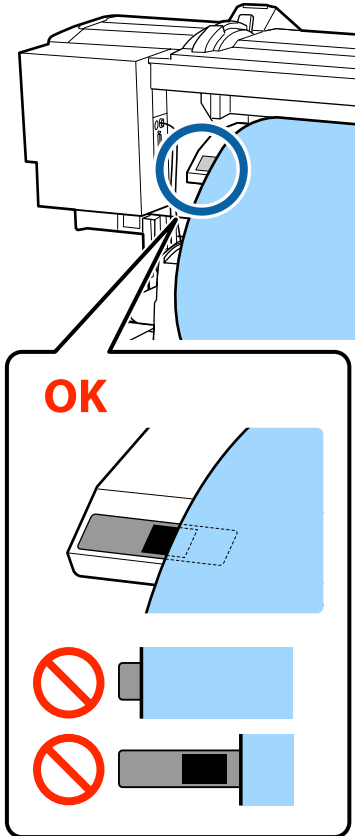


Temel İşlemler

- 15** Medyayı yaklaşık olarak 30 cm açıklığın içine sokun ve ardından medya yükleme kolunu indirin.



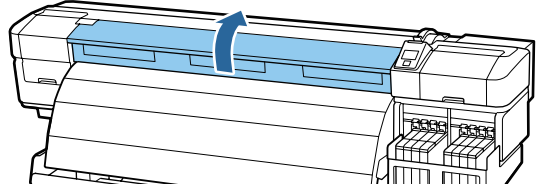
- 16** Medyanın sol kenarının, yükleme kılavuzu üzerindeki etiket karesinin içinden geçtiğini doğrulayın.



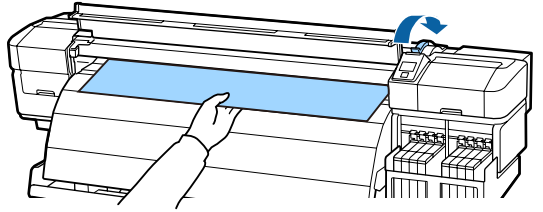
! Önemli:

Adım 16'dan 5'e kadar tersten uygulayın ve medyanın sol kenarı siyah etiket karesi içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

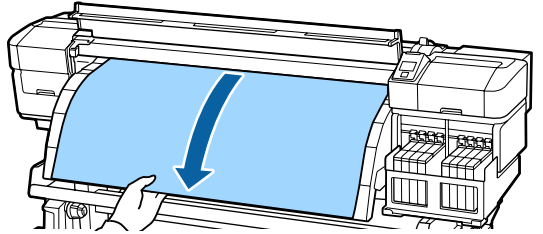
- 17** Yazıcının önüne gidin ve ön kapağı açın.



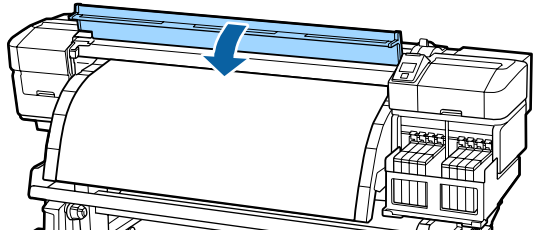
- 18** Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



- 19** Medyayı son ısıtıcının ön kenarına doğru düz bir şekilde çekin.



- 20** Ön kapağı kapatın.

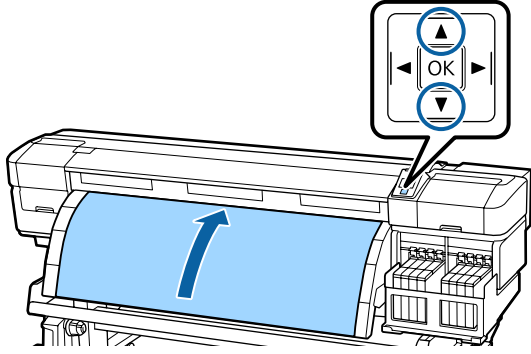


- 21** Medyanın ön kenarını ön kapağa doğru geri sarın.

Printable Side Out medya için ▲ düğmesine ve Printable Side In için ▼ düğmesine basarak medyayı geri sarın.

Temel İşlemler

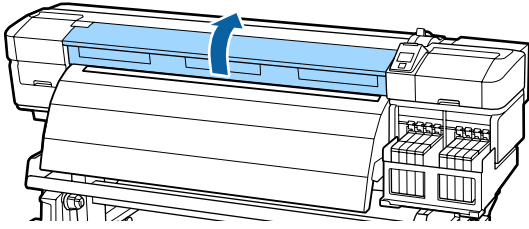
Medyanın düz ve gergin olarak beslendiğini onaylayın.

**Not:**

Media Suction 2'ye ayarlamak için kontrol panelindeki ► düğmesini kullanmanızı öneririz. Medya düz olarak geri sarılır.

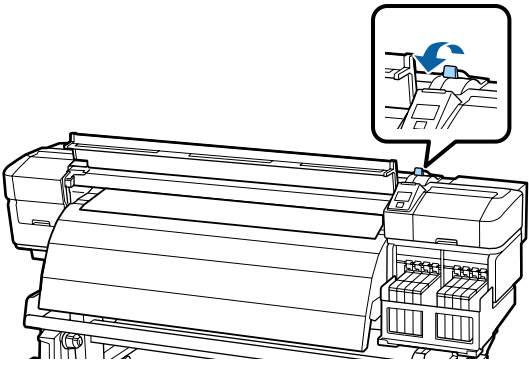
22

Ön kapağı açın.



23

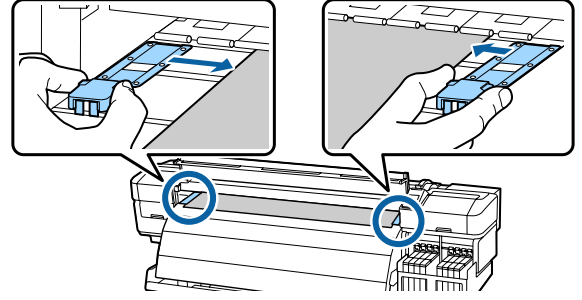
Medyanın yerini korumak için medya yükleme kolunu indirin.



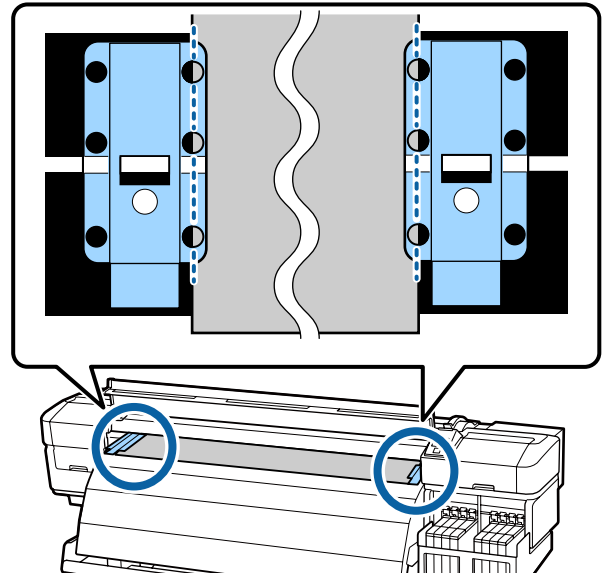
24

Medya tutma plakalarını yerleştirin.

(1) Her iki tarafta bulunan medya tutma plakaları tırnaklarını tutarken plakayı medyanın kenarına taşıyın.



(2) Medya kenarı medya tutma plakalarındaki yuvarlak deliklerin ortasına hizalanacak şekilde ayarlayın.

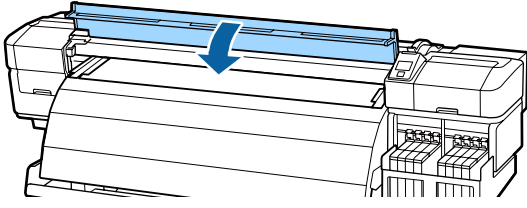
**! Önemli:**

- ❑ Medya tutucu plakaları 0,4 mm'den daha fazla kalınlığa sahip olan medyalar ile kullanmayın. Medya tutucu plakalar yazdırma kafasına dokunabilir ve ona zarar verebilir.
- ❑ Mutlaka medyanın kenarları yuvarlak deliklerin ortasına gelecek şekilde plakaları yerleştirin. Hatalı yerleştirme, yazdırma sırasında bant oluşumu sorununa (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şeritler) neden olabilir.
- ❑ Medya tutucu plakaları kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutucu plakaları kullanmayın.

Temel İşlemler

25

Ön kapağı kapatın.

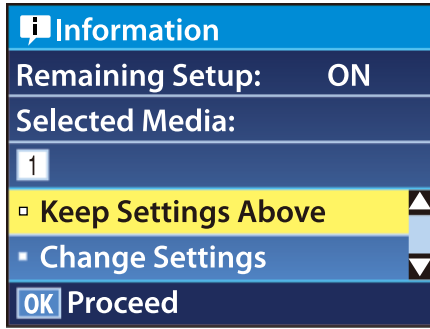


Medyayı yükledikten sonra Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme adımıyla devam edin.

🔗 “Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme” sayfa 33

Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme

Medya yüklendiğinde kontrol paneli aşağıdaki bilgileri görüntüler.



Bu ekran aşağıdaki iki seçeneği görüntülemek ya da değiştirmek için kullanılabilir:

❑ Remaining Setup

On: Yazıcı kalan medya miktarını gösterir.

Off: Yazıcı kalan medya miktarını göstermez.

Remaining Setup On olduğunda, yazıcı rulonun uzunluğuna ve baskı için kullanılan miktara bağlı olarak kalan medyayı yaklaşık olarak hesaplayacak ve bu bilgileri kontrol panelinde görüntüleyecektir. Ekran, yazdırma öncesi mevcut medya miktarını hakkında kabaca bir fikir verir, bu medyanın değiştirilmesi gereken zamanı daha kolay bilmeyi sağlar.

Ek olarak, kalan medya miktarı belirli bir seviyeye ulaştığında bir uyarı görüntülenecektir.

❑ Selected Media

Aşağıda gösterildiği gibi medya ayarlarının dayandığı parametreleri görüntüler.

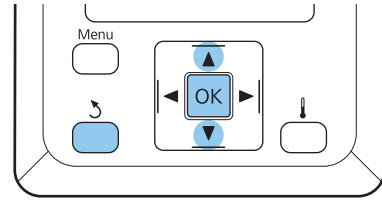
1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: Medya ayarları, yazıcıda medya ayarları sıra No 1'de tutulan ayarlara dayanmaktadır.

Medya ayarları bankaları, **Media Suction**, **Head Alignment** ve diğer menülerde seçilen seçeneklere göre farklı ayarlar için çeşitli ayarları depolayabilir. Banka No1'den 30'a kadar atayarak 30 kombinasyona kadar ayarlar depolanabilir.

0 **RIP Settings:** Medya ayarları RIP'teki ayarlara dayanmaktadır.

Medya Ayarları 🔗 “Parametrelerin Yazdırma Medyası Ayar Bankalarına Kaydedilmesi” sayfa 44

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Bir seçenek seçin.

Şu ayarlarda yazdırmak için:

Keep Settings Above seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Adım 6'ya ilerleyin.

Ayarları değiştirmek için:

Change Settings seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2

Değiştirmek istediğiniz öğeleri seçin ve OK düğmesine basın.

3

İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

4

Adım 2 'de gösterilen diyalogu görüntülemek için 3 düğmesine basın ve daha sonra tekrar 3 düğmesine basın.

Temel İşlemler

- 5 Ayarlarının doğru olduğunu teyit ettikten sonra, **Keep Settings Above** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmesini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 6 Rulo türü seçim ekranı gösterilir.
Yüklenen ruloa ait Rulo türü seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 7 **Remaining Setup** için **On** seçili ise mevcut medyanın uzunluğunu girmeniz istenecektir. 1,0 ve 999,5 m (15 ve 3000 ft) arasında bir uzunluk seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın. 0,5 m artışlar ayarlayabilirsiniz.

Yazıcı kısa bir duraklamadan sonra **Ready** ekranını görüntüleyecektir, bu yazdırmaya hazır olduğunu gösterir. Bilgisayardan yazdırılacak veriyi iletin.

Medyanın yerleştirilmesi ve çıkarılması

Yazdırmadan sonra medyayı değiştirmek için, geri kalan medyayı bastırın, medyayı kesin ve ruloyu çıkarın.

Kalan Medya Miktarını Yazdırma

Yazıcı kalan medya miktarını ve herhangi bir medya düşük uyarısını kontrol panelinde görüntüler. Bu da medyanın yazdırılmadan önce değiştirilmesine gerek olup olmadığını belirlemeyi mümkün kılar.

Kalan medya miktarı sadece medya yüklendiğinde doğru uzunluk girilmişse görüntülenebilir.

Rulonun kenarında kalan medya miktarını yazıcıdan çıkarılmadan önce yazdırabilirsiniz ve daha sonra kalan medya üzerine doğru bilgi için medya daha sonra yüklendiğinde bu sayıyı girebilirsiniz.

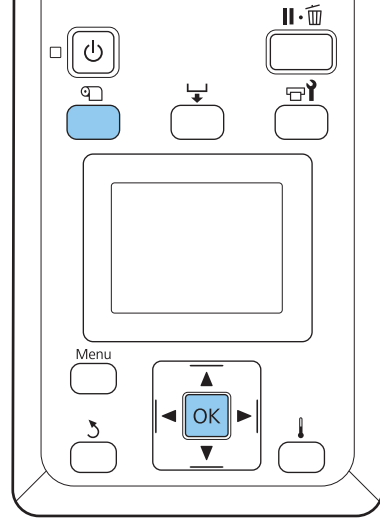
Not:

Ayarlar Menüsünde **Remaining Setup** için **Off** seçili olduğunda yazıcı kalan medya miktarını hesaplamaz ya da yazdırmaz.

🔗 “Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme” sayfa 33

Aşağıdaki bölüm kalan medya miktarını yazdırmayı açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.
- 2 ⏏ düğmesine basın, menüden **Media Remaining** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 3 **Print Remaining Length** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 4 Kalan uzunluğu yazdırmak için OK düğmesine basın.

Medyayı Kesmek

Yazdırma tamamlandığında medyayı kesmek için bir kesici (piyasada mevcut) kullanın. Bu bölüm, kesicinin medyayı kesmek için nasıl kullanılacağını anlatmaktadır.

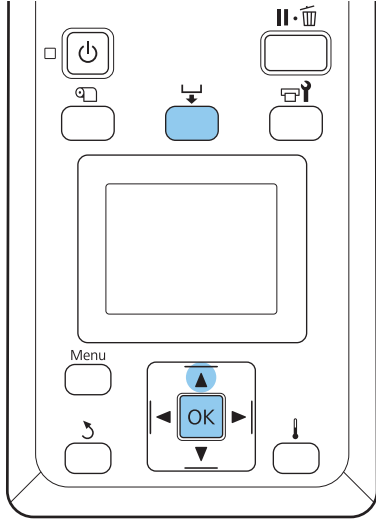



Dikkat:

- ❑ Son ısıtıcı sıcak olabilir, gerekli tedbirleri mutlaka alın. Gerekli tedbirlerin alınmaması yanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.

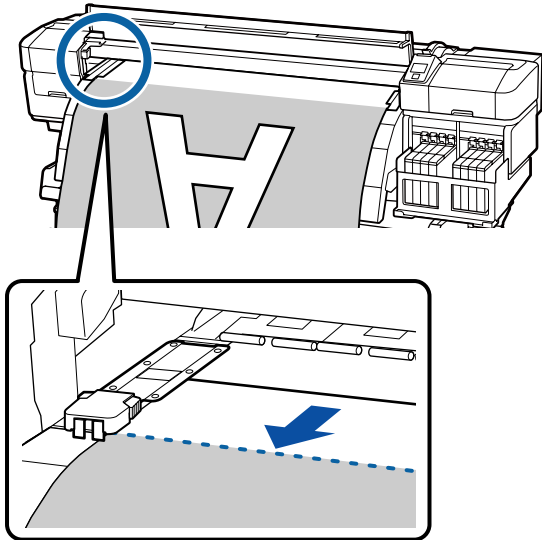
Temel İşlemler

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



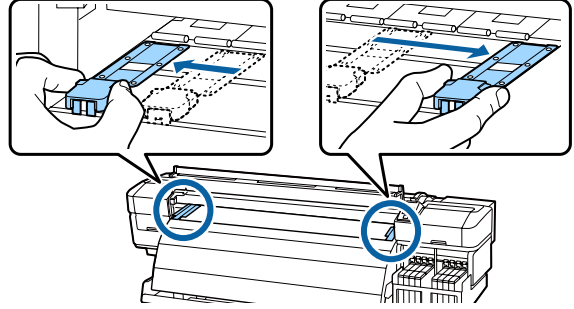
- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol ettikten sonra,  düğmesine ve ardından OK düğmesine basın.
- 2 Yazdırılan medya arka kenarının kesme çizgisi üzerinde bulunan konumdan beslendiğini kontrol edin ve ön kapağı açın.

Kalan medyayı yazdırdıysanız, medyayı geri sarmak için ▲ düğmesine basın böylece, medya kesildikten sonra bu bilgi ruloda kalacaktır.



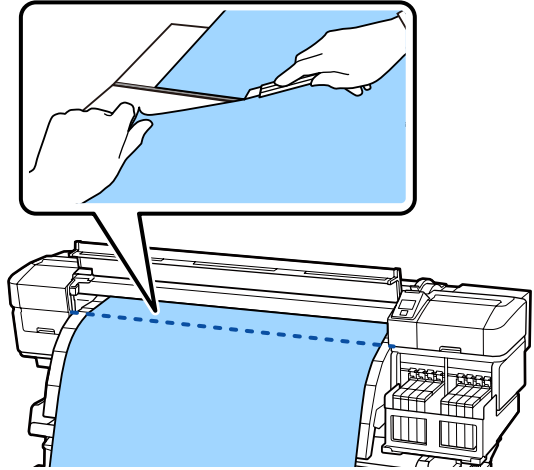
- 3 Ön kapağı açın ve medya tutma plakalarını uzaklaştırın.

Medya tutma plakalarını plakanın sağ ve sol kenarlarına taşıyın. Bunları taşımak için medya tutma plakalarında bulunan her iki tırnağı tutun.



- 4 Medyayı kesici ile kesin.

Kesicinin bıçağını kesme çizgisinden geçirin.

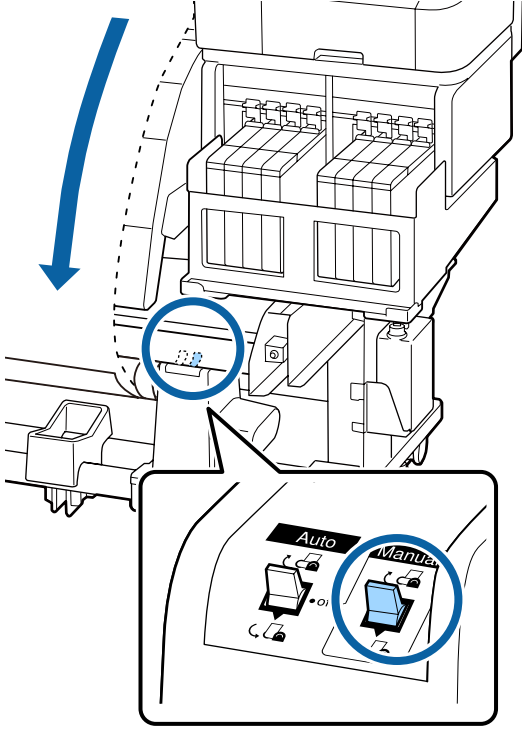


Auto take-up reel unit (otomatik sarma makarasi birimi) kullanıldığında Adım 5'e ilerleyin.

Aksi takdirde, Adım 7'ye ilerleyin.

Temel İşlemler

- 5** Medyanın sarılma şekline göre Manual anahtarını kullanarak kesilen medyayı tamamen sarın.



- 6** Sarma rulosunu çıkarın.

🔗 “Sarma Rulosunun Çıkarılması” sayfa 42

- 7** Medyayı çıkarmak için, yüklemek için izlediğiniz adımları tersten izleyin.

🔗 “Medyanın yüklenmesi” sayfa 27

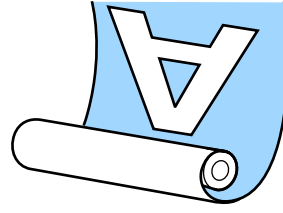
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanmak

Medyanın Yüklenmesi

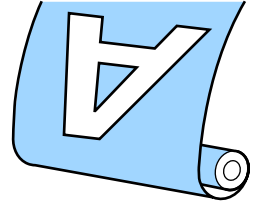
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı yazdırıldıkça otomatik olarak sarar. Bu, insansız çalışma verimliliğini artırır.

Bu yazıcı için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.

Printed side in



Printed side out



Yazdırılan kısım içeride olacak şekilde (printed side in) sarım, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir. Yazdırılan kısmın içeride çoğu durumda önerilir.

Yazdırılan kısım dışarıda olacak şekilde (printed side out) sarım, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

⚠️ Dikkat:

- ❑ Medyayı veya rulo göbeğini yüklerken ya da medyayı sarma rulosundan çıkarırken kılavuzdaki yönergeleri uygulayın.

Medyanın, rulo göbeklerinin veya sarma rulolarının düşürülmesi yaralanmaya neden olabilir.

- ❑ media feeding unit (medya besleme ünitesi) veya auto take-up reel unit (otomatik sarma makarası birimi) çalışırken ellerinizi ya da saçınızı yakalamamasına dikkat edin.

Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.

Doğru alım için unutulmaması gereken noktalar

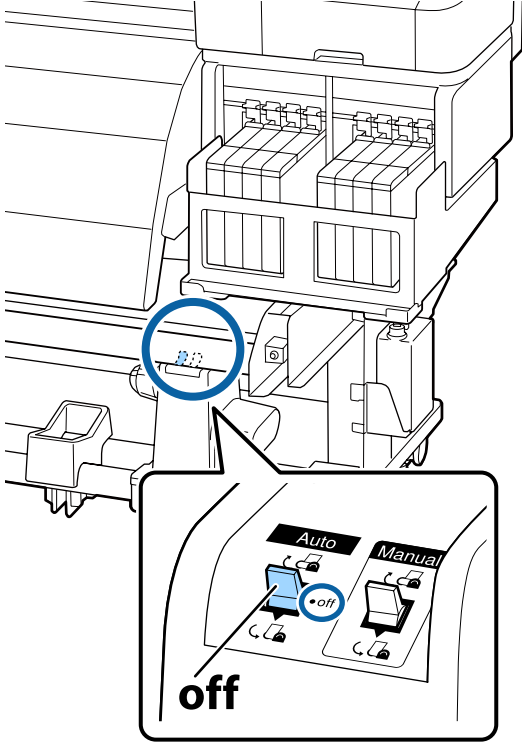
Medyanın doğru alımı için aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- ❑ Medya ile aynı genişlikte bir sarma makarası çekirdeği kullanmanızı öneririz. Farklı genişlikte bir sarma makarası çekirdeği kullanırsanız sarma makarası çekirdeği bükülebilir ve medya hatalı alınabilir.
- ❑ Medyanın alımı için yazdırılan kısmın içeride olmasını öneririz. Yazdırılan kısım dışarıda iken alım düzgün gerçekleştirilemezse, Yazdırılan kısım içeride özelliğini kullanarak alın.
- ❑ 36 inçten küçük medya yanlış alınabilir.

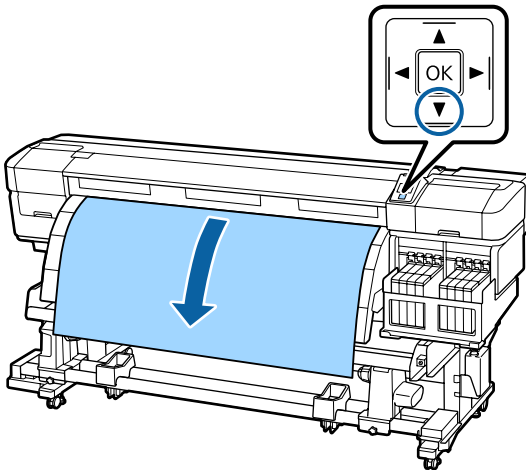
Temel İşlemler

Rulo çekirdeğini eklemek

- 1 Auto anahtarını off olarak ayarlayın.



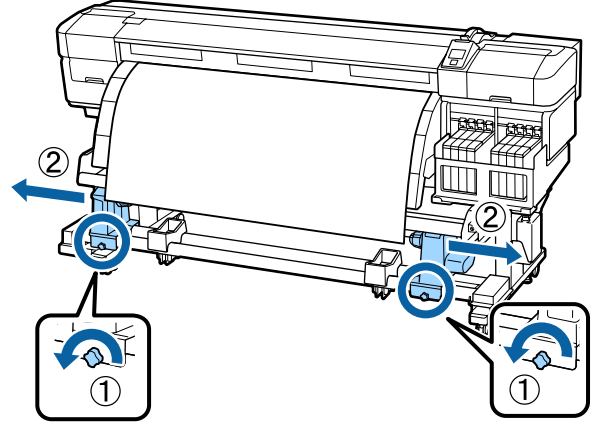
- 2 Medyanın doğru yüklendiğinin onayladıktan sonra medyanın kenarı rulo göbeği tutucusuna ulaşınca kadar ▼ düğmesini basılı tutun.



! Önemli:
Medyayı rulo çekirdeği tutucusuna kadar beslemek için mutlaka ▼ düğmesine basın. Medyayı elinizle çekerseniz sarma sırasında dolanabilir.

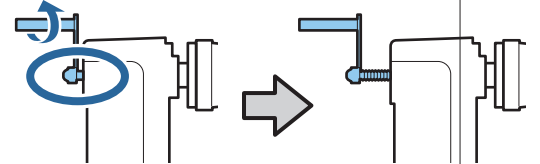
- 3 Rulo çekirdek tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve ikisi arasındaki mesafenin medyadan daha geniş olması için rulo çekirdek tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.

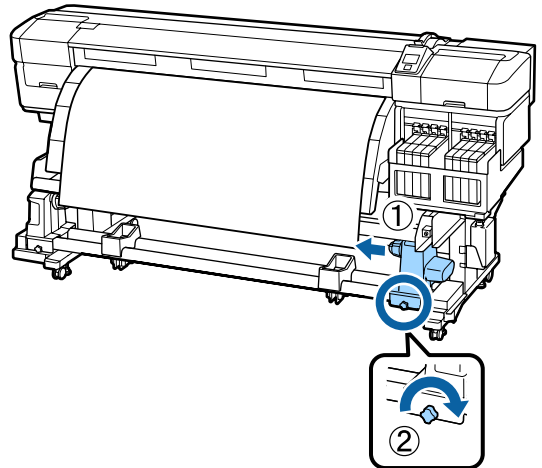


! Önemli:

Sol rulo çekirdeği tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün. Tutma mili görünmüyorsa rulo çekirdeği düzgün şekilde yüklenemez.

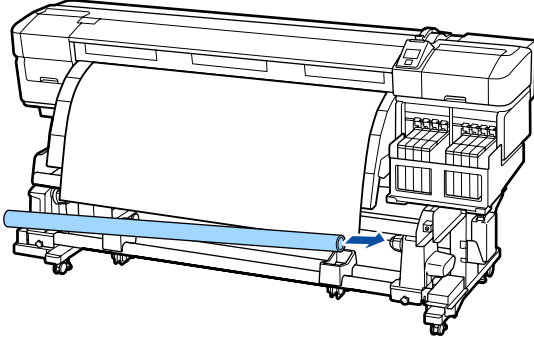


- 4 Medyanın sağ kenarı ile sağ rulo çekirdek tutucuyu hizalayın ve kilitleme vidasını sıkın.

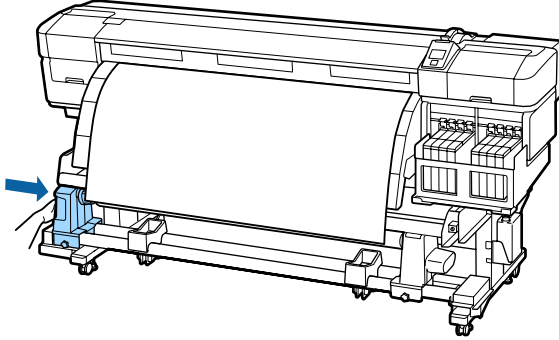


Temel İşlemler

- 5 Rulo çekirdeği sağ tutucunun üzerine takın.



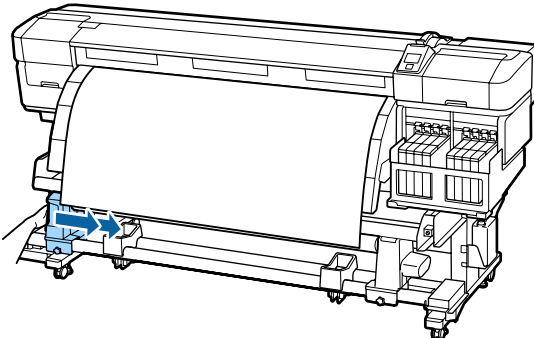
- 6 Şunları teyit edin: sol rulo çekirdeği tutucunun rulo çekirdeğine tam olarak girdiğini ve rulo çekirdeği ile medya kenarlarının doğru hizalandığını.

**Önemli:**

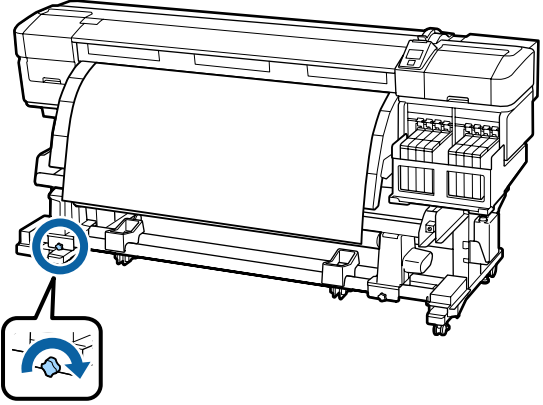
Medyanın kenarları yanlış hizalanırsa medya düzgün alınamayabilir. Hizalama yanlışsa, sağ taraftaki rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve 4. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

- 7 Rulo çekirdeği tutucunun yeterince girmesi için rulo çekirdeği tutucunun ortasını rulo ucuna doğru iki kez itin.

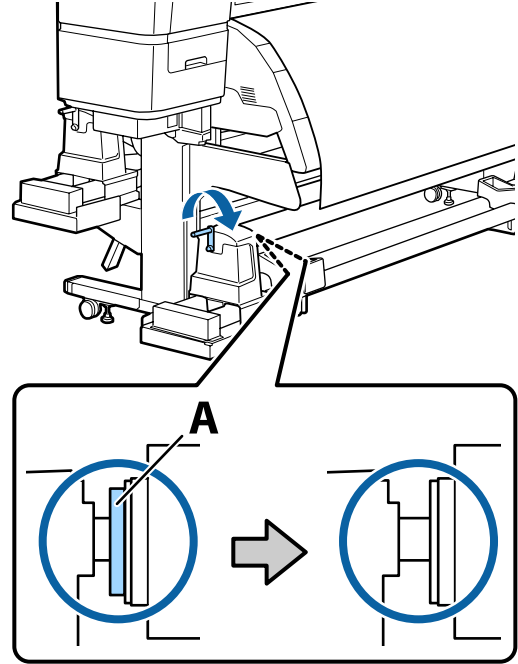
Rulo çekirdeği ile medya kenarlarının doğru hizalandığını teyit edin.



- 8 Rulo çekirdeği tutucuyu yerine sabitlemek için sol rulo çekirdeği tutucu kilitleme vidasını sıkın.



- 9 Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

**Önemli:**


A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo çekirdeği tutucuya zarar verebilir.

Kol sonuna kadar döndürüldükten sonra da A bölümü görünmüyorsa rulo çekirdeği tutucu sonuna kadar girmemiş olabilir. Adım 6'ya geri dönün.

Daha başka yönergeler için aşağıya bakın.

Basılı kısım içeri gelecek şekilde alma hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

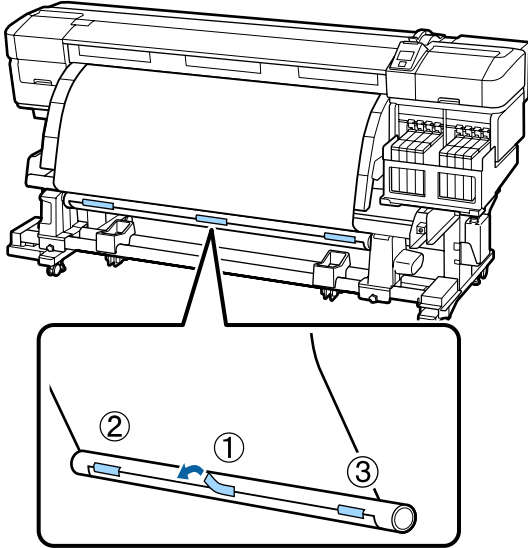
Temel İşlemler

Yazdırılan kısım dışarıda olacak şekilde alma
 “Basılı Kısım Dışarı Gelecek Biçimde Sarım”
 sayfa 41

Basılı Kısım İçeri Gelecek Biçimde Sarım

- 1 Medyayı medya kılavuz çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra medyayı bantla alım rulosu çekirdeğine takın.

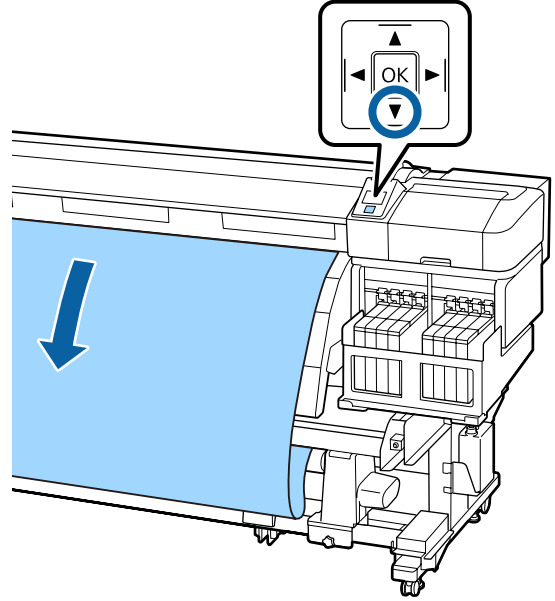
Şekilde gösterilen sırayla medyayı sarma rulosu çekirdeğine bantlayın. Merkeze sabitlerken medyanın merkezini düz olarak çekerek bandı uygulayın. Sola ve sağa sabitlerken medyayı yana çekerek bandı uygulayın.




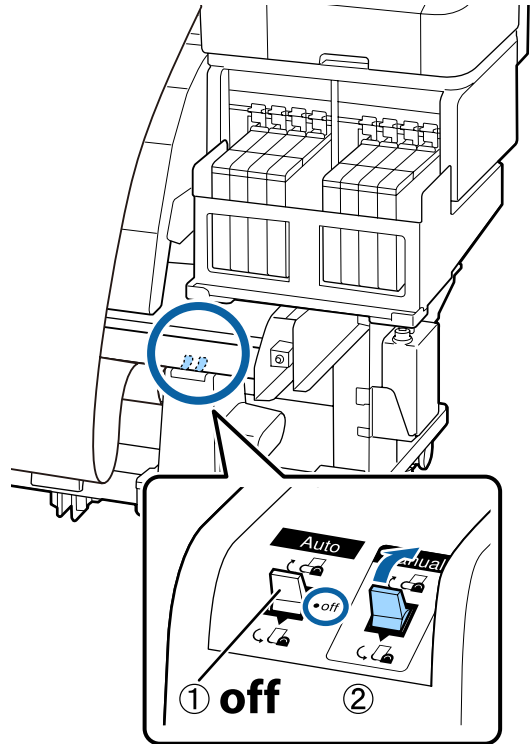
Önemli:

Medya bandın sabitlenen parçaları arasında yukarı kalkarsa düzgün sarılamayacaktır. Medya yukarı kalkarsa yeni bant ekleyerek eşit bir biçimde sabitlemenizi veya medyanın ön kenarlarındaki kıvrılmaları düzeltirmenizi öneririz.

- 2 Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.



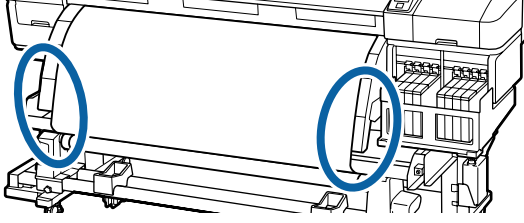
- 3 Auto anahtarının off olarak ayarlandığını kontrol edin ve ardından Manual anahtarını  tarafında basılı tutarak adım 2'de beslenen medyayı rulo göbeği etrafına sarın.



Temel İşlemler

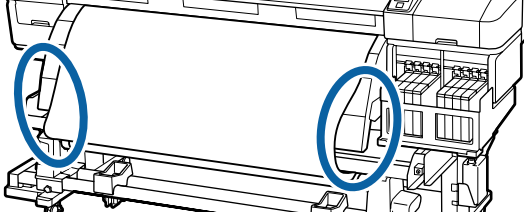
- 4 Medyanın gevşeme olmadan takıldığını onaylayın.

OK



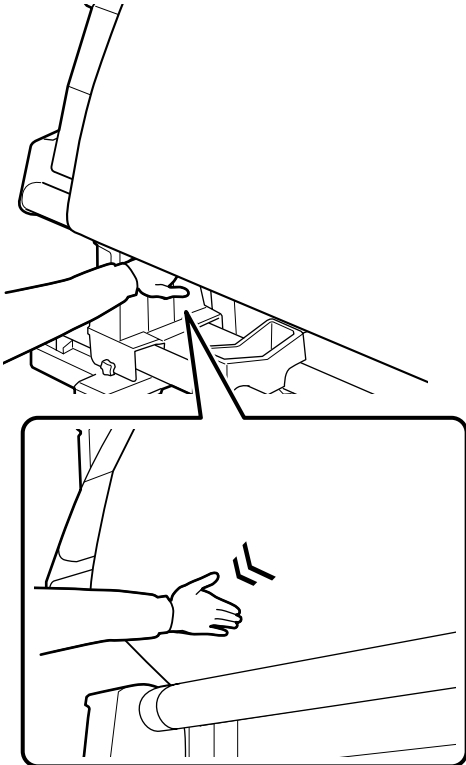
Medyanın sol ve sağ kenarlarının gerginliği farklıysa medya düzgün sarılamayabilir. Adım 1'e geri dönün.

❌



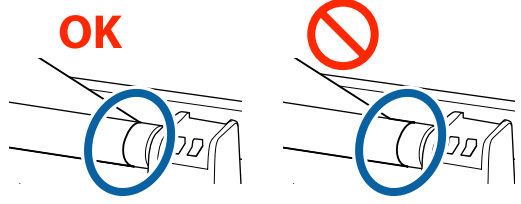
Not:

Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, medyanın her iki kenarına yavaşça basarak gergideki farklılıkları onaylayabilirsiniz.



- 5 Rulo göbeğine sarılan medyanın kenarlarının doğru hizalandığını onaylayın.

OK

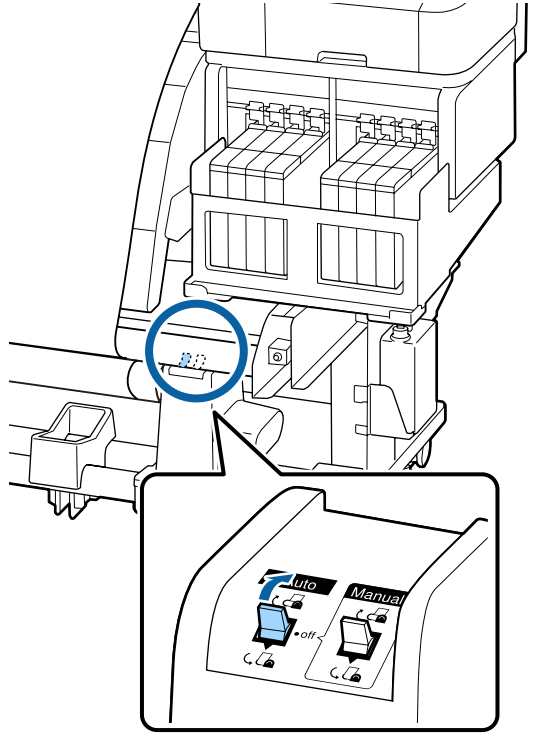


Önemli:

Rulo çekirdeğine sarılan medyanın kenarları yanlış hizalanırsa, sonraki medya düzgün sarılamayabilir. Hizalama yanlışsa medyayı geri sarın, bandı çıkarın ve 1. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

6

Auto anahtarını  konumuna çevirin.

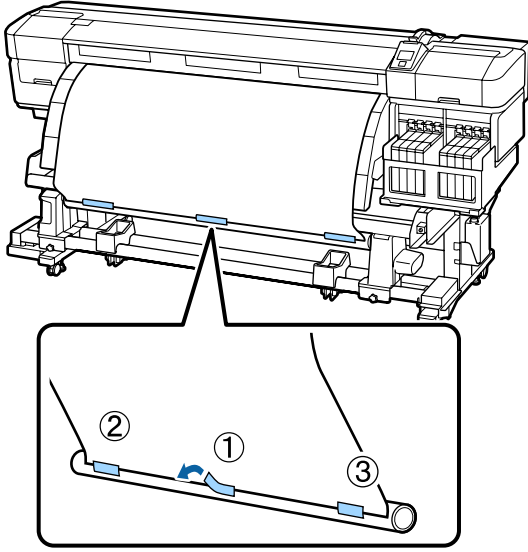


Temel İşlemler

Basılı Kısım Dışarı Gelecek Biçimde Sarım

- 1** Medyayı medya kılavuz çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra medyayı bantla alım rulosu çekirdeğine takın.

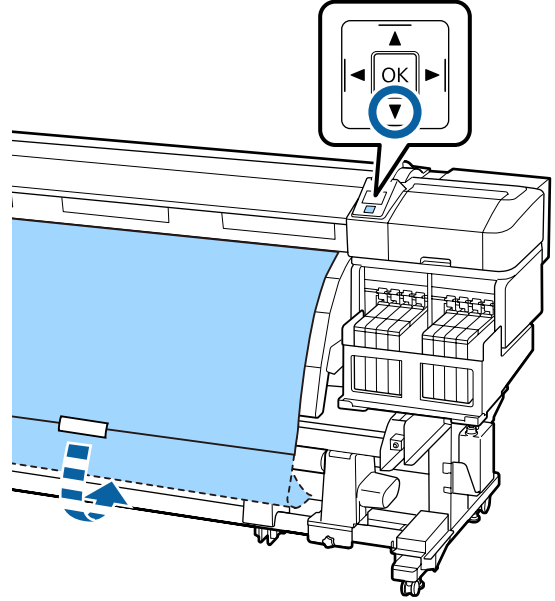
Şekilde gösterilen sırayla medyayı sarma rulosu çekirdeğine bantlayın. Merkeze sabitlerken medyanın merkezini düz olarak çekerek bandı uygulayın. Sola ve sağa sabitlerken medyayı yana çekerek bandı uygulayın.

**Önemli:**


Medya bandın sabitlenen parçaları arasında yukarı kalkarsa düzgün sarılamayacaktır. Medya yukarı kalkarsa yeni bant ekleyerek eşit bir biçimde sabitlemenizi veya medyanın ön kenarlarındaki kıvrımları düzeltirmenizi öneririz.

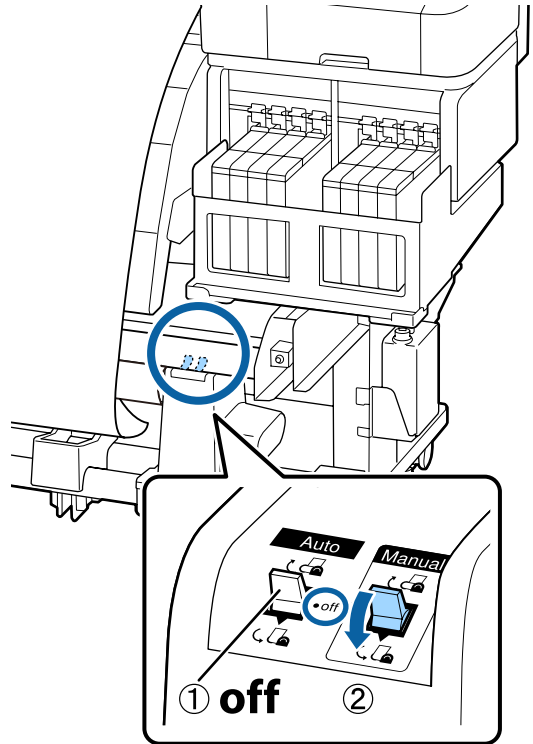
2

Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.



3

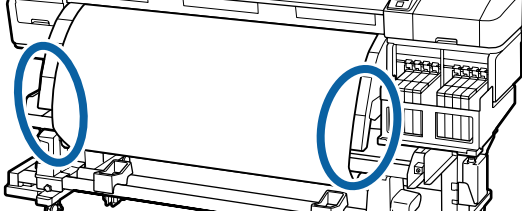
Auto anahtarının off olarak ayarlandığını kontrol edin ve ardından Manual anahtarını  tarafında basılı tutarak adım 2'de beslenen medyayı rulo göbeği etrafına sarın.



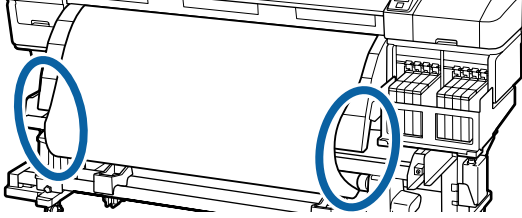
Temel İşlemler

- 4 Medyanın gevşeme olmadan takıldığını onaylayın.

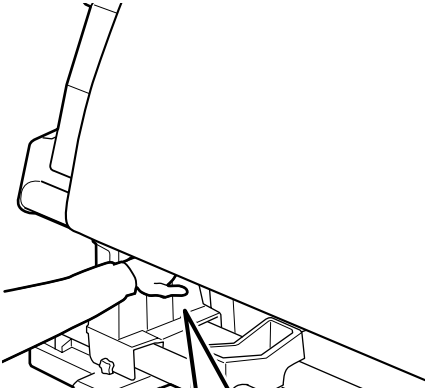
OK



Medyanın sol ve sağ kenarlarının gerginliği farklıysa medya düzgün sarılamayabilir. Adım 1'e geri dönün.

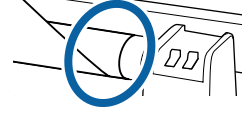
**Not:**

Aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi, medyanın her iki kenarına yavaşça basarak gergideki farklılıkları onaylayabilirsiniz.



- 5 Rulo göbeğine sarılan medyanın kenarlarının doğru hizalandığını onaylayın.

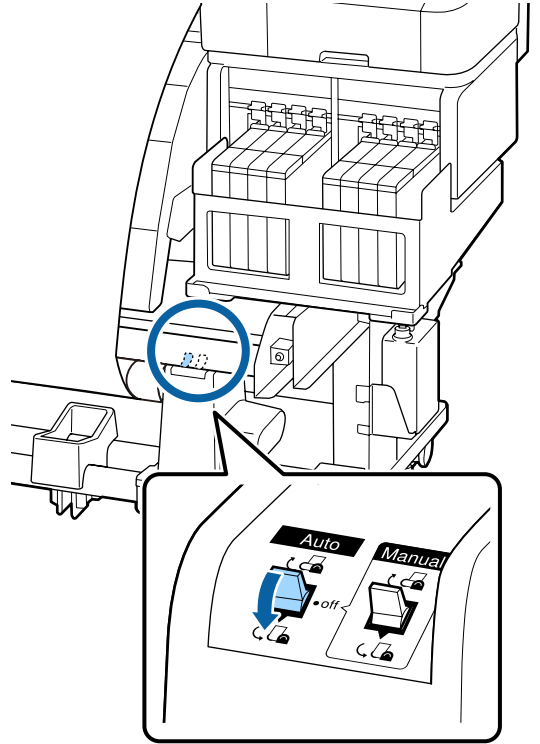
OK

**Önemli:**

Rulo çekirdeğine sarılan medyanın kenarları yanlış hizalanırsa, sonraki medya düzgün sarılamayabilir. Hizalama yanlışsa medyayı geri sarın, bandı çıkarın ve 1. adımdan itibaren olan işlemleri tekrarlayın.

6

Auto anahtarını  konumuna çevirin.



Sarma Rulosunun Çıkarılması

Bu bölüm medyanın sarma makarasından nasıl çıkarılacağını açıklamaktadır.

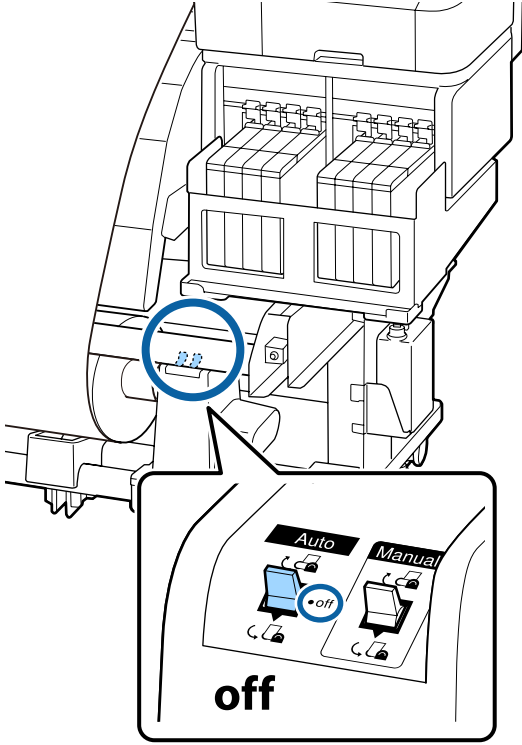
Temel İşlemler

**Dikkat:**

- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
 - ❑ Alma makarasını düzgünce çıkarmak için aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.
- Sarma makarası düşerse yaralanabilirsiniz.

1

Auto anahtarını off olarak ayarlayın.



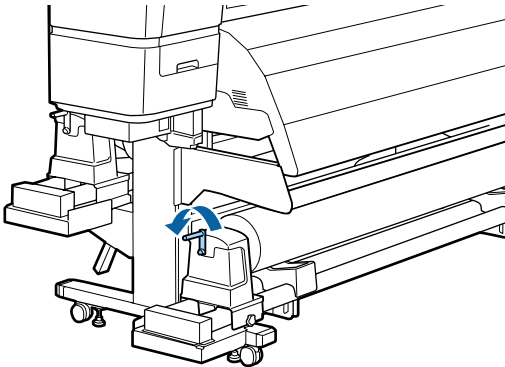
2

Medyayı kesin ve kesilen kenarını sarım makarasına sarın.

🔗 “Medyayı Kesmek” sayfa 34

3

Sol rulo çekirdek tutucunun kolunu döndürün.

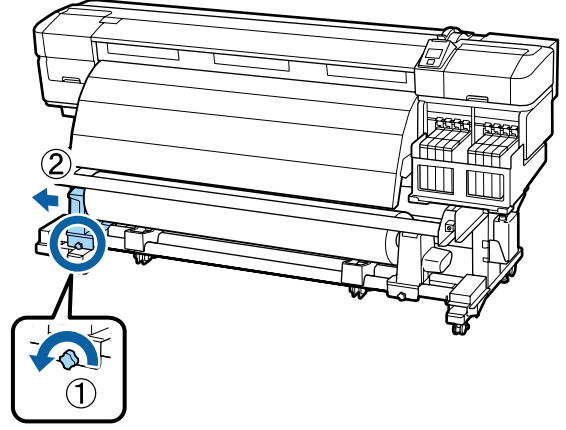


4

Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

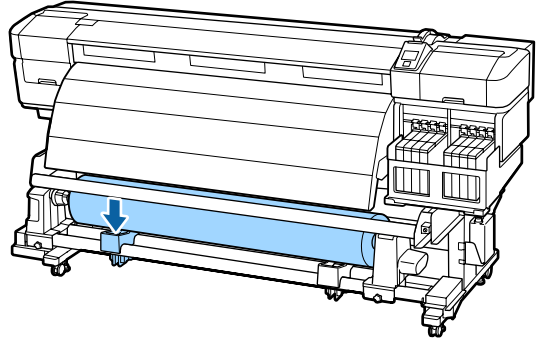
5

Sol rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu çıkarın.



6

Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

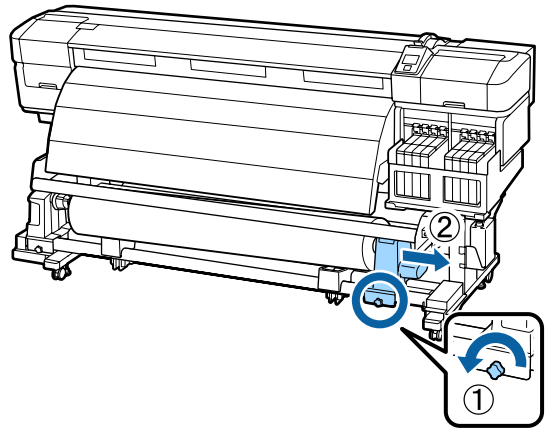


7

Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

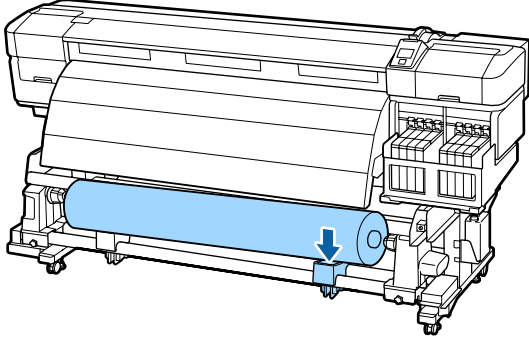
8

Sağ rulo çekirdek tutucu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



9

Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Kontrol Deseni Yazdırma

Tıkalı uçları kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa kafa temizleme uygulayın.

Kontrol Deseni Yazdırma [☞ “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84](#)

Kafa Temizleme [☞ “Kafa Temizleme” sayfa 85](#)

Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme (Medya Yazdırma Ayarları)

Mevcut medya için çeşitli medya ayarları optimize edilebilir ve yazıcıda saklanabilir.

Sık kullanılan ayarlar, bir medya ayarı bankasında saklandıktan sonra, birden çok parametreyi anında optimize etmek için geri çağrılabilir.

Yazıcı toplamda 30 medya ayar bankası sunar.

Bu bölüm, medya ayar bankalarının nasıl oluşturulacağını ve ayarların nasıl saklanabileceğini açıklar.

Yazdırma Medyası Ayar Bankalarına Kaydedilen Parametreler

Medya ayar bankaları aşağıdaki saklar:

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying
- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type
- ☐ Tension Measurement
- ☐ Feeding Tension
- ☐ Take-up Tension
- ☐ Feed Speed
- ☐ Prevent Sticking

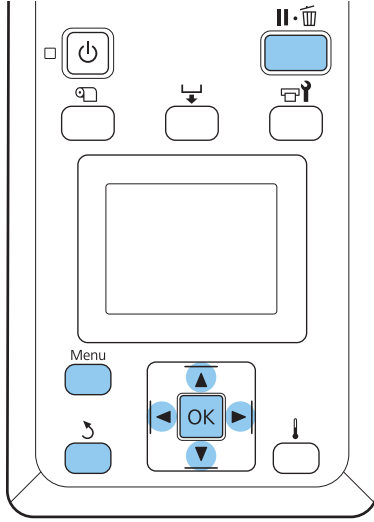
Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [☞ “Media Setup Menüsü” sayfa 95.](#)

Parametrelerin Yazdırma Medyası Ayar Bankalarına Kaydedilmesi

Medya ayarlarını kaydetmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Temel İşlemler

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Bir Medya Ayar Bankası Seçimi

- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.
- 3 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için **▼/▲** düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.
- 4 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için **▼/▲** düğmelerini kullanın ve daha sonra **OK** düğmesine basın.
Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.

Setting Name

Medya ayarın bankasını adlandırın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.

- 1 **Setting Name** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.

- 2 Harfleri ve sembolleri görüntülemek için **▼/▲** düğmelerini kullanın. İstenen karakter gösterildiğinde, bir sonraki giriş pozisyonunu seçmek için **►** düğmesine basın.

Bir önceki karakteri silmek ve imleci geri bir noktaya taşımak için, hatalar **◀** düğmesine tıklayarak silinebilir.

- 3 Adı girdikten sonra, **OK** düğmesine basın.

Feed Adjustment

Feed Adjustment doğru bant oluşumu için kullanılır (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şeritler).

Feed Adjustment için, kullanıcı baskı sonuçlarını görsel olarak inceler ve elle bir ayarlama değeri girer.

Ayrıntılar için aşağıya bakın

[🔗 “Feed Adjustment” sayfa 51](#)

Platen Gap

Baskı sonuçları lekeli ise plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki boşluk) ayarlayın.

- 1 **Platen Gap** seçeneğini belirlemek için **▼/▲** düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için **▼/▲** düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.
- 3 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için **5** düğmesine basın.



Önemli:

Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.

Head Alignment

Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin.

Temel İşlemler

Head Alignment için, deseni kontrol etmeniz ve hizalama için optimum ayarlama değerini girmeniz gerekir.

Ayrıntılar için aşağıya bakın

 “Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)” sayfa 49

Heating & Drying

Son ısıtıcının veya Drying Time Per Pass ögesinin sıcaklığını ayarlayın.

Not:

Heater Temperature aşağıdaki gibi ayarlayın:

- ☐ Isıtıcıyı, medyayla verilen dokümanlarda (varsa) önerilen sıcaklıklara ayarlayın.
- ☐ Yazdırma sonuçları bulanıksa, lekeliyse veya mürekkep pıhtılaşıyorsa sıcaklığı yükseltin. Bununla birlikte, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın büzüşmesine, kırıışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

1 Heating & Drying seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Heater Temperature

- (1) Heater Temperature seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- (2) Son ısıtıcı sıcaklığını ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Drying Time Per Pass

- (1) Drying Time Per Pass seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- (2) Kurutma süresini ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Sabit bir kurutma süresini yazdırma genişliği değiştiğinde bile korumak istiyorsanız aşağıdaki değeri medya genişliğine göre ayarlayın.

Medya Genişliğine Göre Kurutma Süresi Talimatları

Medya genişliği	Kurutma süresi (saniye)
64 inç	2,3
52 inç	2,0
44 inç	1,8
42 inç	1,7
36 inç	1,6
24 inç	1,3

Blank Area Feed

- (1) Blank Area Feed seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- (2) İsteddiğiniz ayarı seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Aşağıdaki bölümde number of passes ögesine göre önerilen Blank Area Feed ayar değerleri gösterilmektedir.

Önerilen Blank Area Feed ayar değerleri

Geçiş sayısı	Blank Area Feed
1 ila 3	Mode 1
4	Mode 2
6 ila 8	Mode 3

After Heater Feed

- (1) After Heater Feed seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- (2) Yazdırmadan sonra medya beslenip beslenmeyeceğini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın (On/Off).

3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine iki kez basın.

Temel İşlemler

Media Suction

Yazdırma sırasında, yazıcı, medya ve yazdırma kafası arasındaki doğru mesafeyi korumak için vakum kullanır; miktar medyanın türüne göre değişir. Yüksek vakum düzeyinde doğru yazdırmayacak ya da besleme yapmayacak ince kağıtlar için daha az vakum kullanılır.

Parametre düşürüldüğünde vakum gücü zayıflar.

- 1 **Media Suction** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Head Movement

Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin.

- 1 **Head Movement** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
 - 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- Daha hızlı yazdırma için, **Data Width** seçeneğini belirleyin.
- Eşit, yüksek kaliteli yazdırma için **Printer Full Width** seçeneğini belirleyin.
- 3 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Multi-Strike Printing

Her satırın yazdırılma sayısını seçin.

- 1 **Multi-Strike Printing** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Roll Type

Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak **Printable Side Out** veya **Printable Side In** seçeneğini belirleyin.

- 1 **Roll Type** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Tension Measurement

Gerginlik, yazdırılan medya için doğru gerginliği korumak üzere otomatik olarak ölçülür ve ayarlanır. Çoğu durum için **Periodically** tavsiye edilir.

- 1 **Tension Measurement** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 5 düğmesine basın.

Feeding Tension

Feeding Tension 2 ayar içerir: **Auto** ve **Manual**. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak **Auto** önerilir. Aşağıdaki durumlarda **Manual** ayarlanmasını ve ardından ayar değerinin değiştirilmesini öneririz.

Yazdırırken medya kırıltığında
Lv32'den daha yüksek bir değere ayarlayın.

Temel İşlemler

Yazdırma sonuçlarında düzensiz aralıklarla bant oluşumu (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şeritler) görüldüğünde

Lv32'den daha düşük bir değere ayarlayın.

Media Size Check Off olarak ayarlandığında

Yüklediğiniz medya genişliğine bağlı olarak Feeding Tension değerini aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi ayarlayın.

Medya genişliği	Feeding Tension değeri
64 inç	Lv32
52 inç	Lv26
44 inç	Lv22
42 inç	Lv21
36 inç	Lv18
24 inç	Lv12

Daha önce Feed Adjustment gerçekleştirdiyseniz, Feeding Tension öğesini ayarladıktan sonra tekrar yapmanız gerekecektir.

 “Feed Adjustment” sayfa 45

1 Feeding Tension seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Auto Seçimi

- (1) **Auto** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- (2) Onay kutusunun işaretlendiğini kontrol edip OK düğmesine basın.
- (3) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Manual Seçimi

- (1) **Manual** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- (2) Önerilen değeri ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

(3) Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

(4) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine iki kez basın.

Take-up Tension

Take-up Tension 2 ayar içerir: **Auto** ve **Manual**.

Çoğu durumda varsayılan ayar olarak **Auto** önerilir. Yazdırırken medya kıvrılırsa veya yazdırma sonuçlarında beyaz bant oluşumu (beyaz veya hafif çizgiler) görünürse **Manual** öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv7'den daha düşük olarak ayarlanmasını öneririz. Sarma rulosunun arkasına mürekkep yapışarsa aynı ayarları yapın. Kalın medya düzgün sarılamazsa **Manual** öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv7'den daha yüksek ayarlanmasını öneririz.

Daha önce Feed Adjustment gerçekleştirdiyseniz Take-up Tension ayarladıktan sonra tekrar yapmanız gerekecektir.

 “Feed Adjustment” sayfa 45

1 Take-up Tension seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Değiştirmek istediğiniz öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Auto Seçimi

- (1) **Auto** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- (2) Onay kutusunun işaretlendiğini kontrol edip OK düğmesine basın.
- (3) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Manual Seçimi

- (1) **Manual** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- (2) Önerilen değeri ayarlamak için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Temel İşlemler

(3) Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

(4) Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine iki kez basın.

Feed Speed

Varsayılan ayar Lv2'dir. Üretici varsayılan ayar değeri çoğu durumda önerilir. İnce medya buruşursa, yırtılırsa, birbirine yapışır veya yatay çizgiler görünürse **Lv1** öğesini ayarlayın. Yazdırma hızını artırmak için, **Lv2** öğesini ayarlayın. Büyük bir sayı (geçiş) seçtiğinde hızın değişmediğini unutmayın.

- 1 **Feed Speed** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için 3 düğmesine basın.

Prevent Sticking

Bu ayar genel olarak **Off** iken çalıştırmanızı öneririz. Medya plakaya yapışıkken yazıcı açılır veya yazdırma işlemi başlatılırsa medya düzgün beslenmez ve bir sıkışmaya neden olabilir. Bu durumda, yazdırma veya yeniden etkinleştirme öncesindeki işlemler daha uzun sürmesine rağmen **On** olarak ayarlayın.

- 1 **Prevent Sticking** öğesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.
- 2 **On** veya **Off** öğesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 3 Yapılandırmayı tamamladıktan sonra OK düğmesine basın.

Menülerden Çıkmak

Menülerden çıkmak için II·III düğmesine basın.

Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)

Yazdırma kafası ve medya arasında hafif bir boşluk olduğu göz önüne alındığında, farklı renkte mürekkepler için iniş alanları nem, sıcaklık, yazdırma kafası tarafından aktarılan atalet kuvvetleri veya yazdırma kafasının sağdan sola veya soldan sağa hareket ederken yönü tarafından etkilenebilir. Sonuç olarak, yazdırma sonuçları silik veya odak dışı gözükabilir. Bu olduğunda, yazdırma yanlış hizalamasını düzeltmek için Head Alignment yapın.

Medya ve yazdırma kafası arasındaki mesafeyi medyanın kalınlığı belirler. Head Alignment değerleri her bir medya tipi için ayrı olarak saklanabilir. Saklanan değerleri medyanın bir sonraki kullanıldığı anda geri çağırılabilir.

Ayar yöntemini yazdırma yönüne bağlı olarak değiştirin.

İki yönlü yazdırma için

Manual(Bi-D) öğesini seçin. **Manual(Bi-D)** işlemini uyguladıktan sonra tanesellik veya hizasızlık düzelmezse **Manual(Dual Head)** öğesini deneyin. Hala bir düzelme yoksa **Manual(Uni-D)** öğesini uygulayın.

Tek yönlü yazdırma için

Manual(Dual Head) öğesini seçin. **Manual(Dual Head)** işlemini uyguladıktan sonra tanesellik veya hizasızlık düzelmezse **Manual(Uni-D)** öğesini deneyin.

Head Alignment için, deseni kontrol etmeniz ve hizalama için optimum ayarlama değerini girmeniz gerekir.

Doğru ayarlama ipuçları


Doğru kafa hizalaması için medyanın durumu önemlidir.

Medyayı yüklerken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

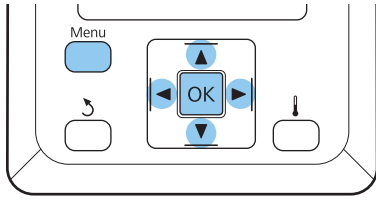
- ❑ Kafa Hizalama kullanılan medyaya göre değişir. Gerçek yazdırma işinde kullanılacak olan medyayı yükleyin ve ayarlayın.

Temel İşlemler

- ❑ Kafa Hizalaması yapmadan önce medyayı belirtilen konuma çekin. Medya yeterince çekilmediği takdirde, medyanın uç kenarının durumu dalgalar veya başka sorunlar nedeniyle bozulabileceğinden doğru ayarlama yapılamayabilir.


Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 27

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1** Medyanın belirtilen konuma çekildiğini teyit edin.

Medya yeterince çekilmezse doğru ayarlama yapılamaz.

Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 27
- 2** Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 3** **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 4** **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 5** 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha sonra OK düğmesine basın.

Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.
- 6** **Head Alignment** seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 7** Ayar yöntemini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.

8

Yazıcı bir test deseni yazdıracaktır.

Yazdırma işlemi tamamlandığında, medya otomatik olarak desenin açıkça görülebildiği bir konuma beslenecektir.

Gerekirse medyayı kesin.

 “Medyayı Kesmek” sayfa 34

Not:

Medyayı geri sarmak için, ▲ düğmesine basın. Medya kesici yuvasından (basınç makarası tarafında) geçmeden önce yeniden sardırmaı durdurun.

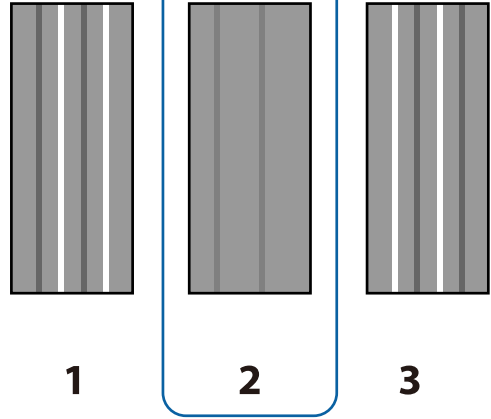
Medyanın ön kenarı kıvrılırsa, medya ön kapağın iç tarafına erişmeden önce sardırmaı durdurun.

9

Deseni kontrol edin ve en az boşluklu model numarasını seçin.

Aşağıdaki örnekte, bu desen numarası 2 olacaktır.

C1



10

Kontrol paneli ekranında **C1** gösterildiğinde adım 9'da kontrol ettiğiniz numaray seçmek için ◀/▶ düğmelerine ve ardından OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

11 Tüm renkler için numaraları seçin ve OK basın.

Not:

Medyayı geri sarmak için, ▲ düğmesine basın. Medya kesici yuvasından (basınç makarası tarafında) geçmeden önce yeniden sardırmayı durdurun.

Medyanın ön kenarı kıvrılırsa, medya ön kapağın iç tarafına erişmeden önce sardırmayı durdurun.

12 Nihai renk yapılandırılmışsa yazıcı hazır durumuna geri döner.

Feed Adjustment

Feed Adjustment doğru bant oluşumu için kullanılır (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şeritler).

Feed Adjustment için iki yöntem mevcuttur:

- ☐ Baskı sonuçlarını Görsel olarak inceleyin ve elle bir düzeltme girin.

Sonraki bölüme bakın ve ayarları yapın.

- ☐ Yazdırma sırasında bir düzeltme girin ve sonuçları inceleyin.

 “Ayarların yazdırma esnasında değiştirilmesi” sayfa 52

Doğru ayarlama ipuçları

Doğru Feed Adjustment için medyanın durumu önemlidir.

Medyayı yüklerken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- ❑ Feed Adjustment kullanılan medyaya göre değişir. Besleme ayarı gerektiren medyayı gerçek yazdırma işi ile aynı şekilde yükleyin. Örneğin, yazdırma için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanıyorsanız, Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) de besleme ayarı için kullanılmalıdır.

- ❑ Aşağıdaki durumlarda, medya ayarlanmış olsa bile ayarlanmanın tekrar yapılmasını öneririz.

- Medya türü aynı, fakat genişlik farklı olunca.

- ❑ Feeding Tension veya Take-up Tension değiştirildiğinde.

- Media Suction değiştirilince.

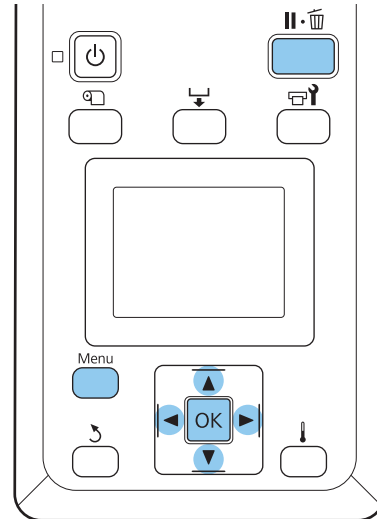
- Ara çubuğu eklendiğinde.

- ❑ Feed Adjustment yapmadan önce medyayı belirtilen konuma çekin. Medya yeterince çekilmediği takdirde, medyanın uç kenarının durumu dalgalar veya başka sorunlar nedeniyle bozulabileceğinden doğru ayarlama yapılamayabilir.

Medya Yükleme ➡ “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 27

Ayar prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1** Medyanın belirtilen konuma çekildiğini teyit edin.

Medya yeterince çekilmezse doğru ayarlama yapılamaz.

Medya Yükleme “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 27

- 2** Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

- 3 Media Setup** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

4 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

5 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha sonra OK düğmesine basın.

Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.

6 **Feed Adjustment** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

7 **Manual** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

8 Bir test deseni seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine iki kez basın.

Desen ne kadar uzunsa, ayarlar o kadar daha doğrudur.

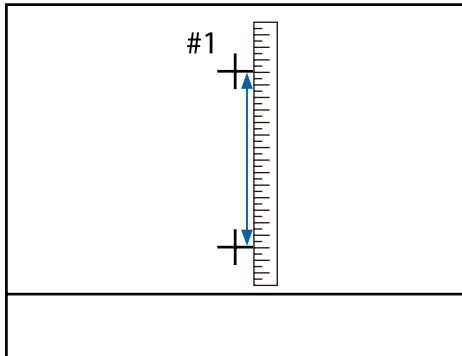
9 Yazıcı bir test deseni yazdıracaktır.

Yazdırma işlemi tamamlandığında, medya otomatik olarak desenin açıkça görülebildiği bir konuma beslenecektir.

10 “+” sembolleri arasındaki mesafeyi ölçün.

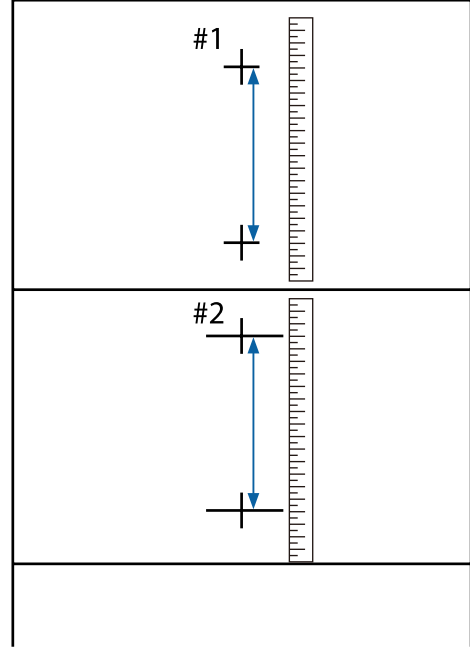
Yazdırılan ayar desenleri **Feed Speed** ayarına bağlı olarak farklılık gösterir.

Feed Speed Lv1 olarak ayarlandığında
Yalnızca #1 yazdırılır.



Feed Speed Lv2 olarak ayarlandığında

#1 ve #2 yazdırılır. Her iki deseni kontrol edin.



11 Desen uzunluğu kontrol panelinde görüntülenir. Adım 10'da ölçtüğünüz değerleri seçin.

#1 değerini seçmek için ◀/▶ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın. #2 değerini seçmek için ◀/▶ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

12 Yapılandırma tamamlandıysa yazıcı hazır durumuna geri döner.

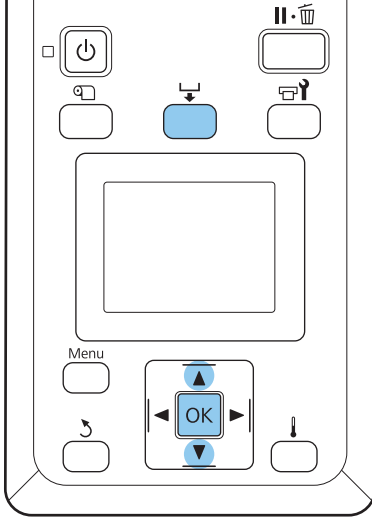
Ayarların yazdırma esnasında değiştirilmesi


Feed Adjustment ve **Heating & Drying** aşağıda gösterilen ayarlarla yazdırma esnasında değiştirilebilir.

Temel İşlemler

Feed Adjustment

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.
- 2 Bir ayar değeri görüntülenecektir. Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

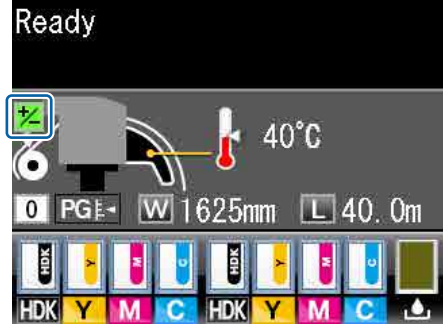
Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.
- 3 Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, bir ayar değeri girmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 4 Ayarlar tamamlandığında, OK düğmesine basın.

Not:

Ayar değiştirilirse simge aşağıda gösterildiği gibi kontrol panelinde görüntülenir. Bu simgeyi silmek için aşağıdaki işlemleri yapın.

- ☐ **Feed Adjustment** işlemini yeniden yapın
- ☐ **Restore Settings** işlemini yapın



Heating & Drying


Yazdırma sırasında son ısıtıcının sıcaklığını değiştirebilirsiniz.

Varsayılan Heater Temperature 50 °C'dir.

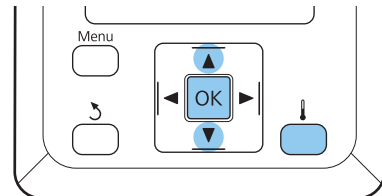
Isıtıcı durumunu kontrol panelinden görebilirsiniz.

 [“Ekranı Anlamak” sayfa 17](#)


Not:

- ☐ Sıcaklık ayarları her medya türü için ayrı ayrı saklanabilir.  [“Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme \(Medya Yazdırma Ayarları\)” sayfa 44](#)
- ☐ Isıtıcıların belirtilen sıcaklıklara ulaşması için geçen süre ortam sıcaklığına göre değişir.
- ☐ Oda sıcaklığı düşükken aşağıdaki yazdırma verisi gönderilirse, ısıtıcı sayfalar arasında ısınma işlemi gerçekleştirir ve yazdırma durdurulabilir.
 - ☐ Yüksek yoğunluklu mürekkeple yazdırma verisi
 - ☐ Veriyi az sayıda yazdırma geçişiyle yazdırın

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Temel İşlemler

- 1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.
- 2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 3 O anda seçili medya ayarlarını güncelleştirmek için OK düğmesine basın.
- 4 ⏻ düğmesini **Ready** görüntüleninceye kadar basılı tutun.

Temel İşlemler

Yazdırılabilir alan

Aşağıdaki şekildeki gri alan yazdırılabilir alanı gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.

Yazıcı tarafından tanınan medya sol ve sağ kenarları Media Size Check ayarlarına bağlı olarak aşağıda gösterildiği gibi değişir

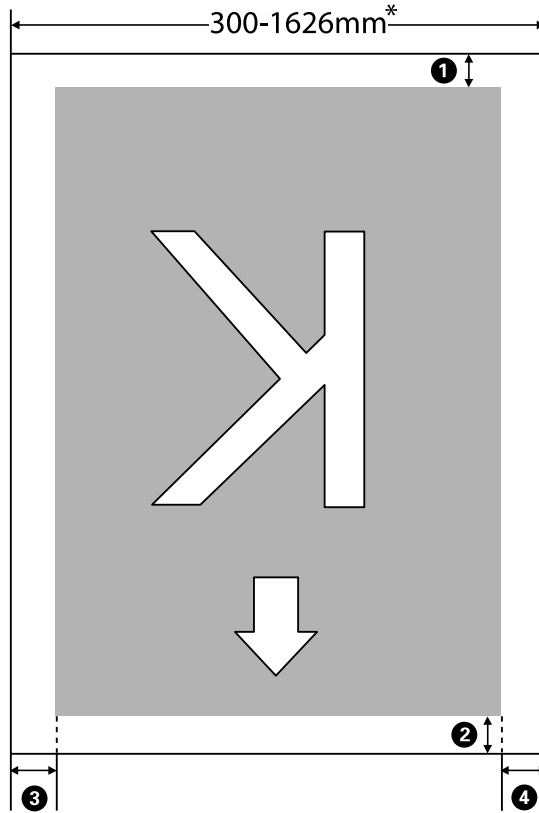
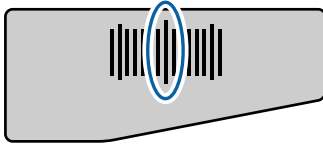
On : Yazıcı otomatik olarak yüklenen medya sol ve sağ kenarlarını algılar.

Medya tutma plakaları takılınca, medyanın sağ ve sol kenarlarının 5mm'lik kısmı medya kenarı olarak algılanır.

Medya tutma plakaları doğru takılmadıysa medyanın kenarları doğru algılanmaz.

 “Medyanın yüklenmesi” sayfa 27

Off : Son ısıtıcı etiketindeki en uzun ölçek (aşağıdaki resimde) medyanın sağ kenarı için standart konum olarak kullanılır. Yüklenen medyanın genişliğinden bağımsız olarak, medyanın sol kenarının sağ kenar standart konumundan 1.626 mm (64 inç) olduğu belirlenir.



* Media Size Check **Off** olarak ayarlandığında bu değer yüklenen medya genişliğinden bağımsız olarak 1.626 mm'dir (64 inç).

Temel İşlemler

1 ila **4** tüm dört taraftaki kenar boşluklarını gösterir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdakilere bakın.

Kenar Boş- luğu Konumu	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
1 Alt ^{*1}	Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya besleme doğruluğunu sağlamak için ayar 5 mm'den az ise ayar 5 mm olarak değiştirilir.	5 mm veya daha fazla
2 Üst ^{*1, *2}	Bu, RIP'de yapılandırılabilir. Medya yüklenince medyanın çekildiği uzunluğa bağlı olarak farklılık gösterir. Sürekli yazdırma için RIP'de yapılandırılan kenar boşlukları eklenmesine rağmen medya besleme doğruluğunu sağlamak üzere ayar 5 mm'den az ise ayar 5 mm olarak değiştirilir.	5 mm veya daha fazla
3 Sol ^{*3, *4}	Yazıcının ayarlar menüsünde Side Margin(Left) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm'dir.	3 ila 25 mm
4 Sağ ^{*3, *4}	Yazıcı ayarlar menüsündeki Print Start Position ve Side Margin(Right) için seçilen değerlerin toplamı. Print Start Position için varsayılan ayar 0 mm ve Side Margin(Right) 5 mm'dir.	3 ila 825 mm

- *1 Yapılandırılan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılan RIP'e bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisi ile irtibata geçin.
- *2 Yazıcının ayarlar menüsünden **Margin Between Pages** ögesinde **No Margin** seçildiğinde kenar boşluğunu -10 ila 10 mm aralığında ayarlayabilirsiniz.
- *3 Bu, kullanılan RIP yazılımına bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisi ile irtibata geçin.
- *4 Kenar boşluklarını yapılandırırken aşağıdaki noktaları unutmayın.
- ☐ Medya tutucu plakaları kullanırken 10 mm kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları plakalar üzerine yazdırılmasına neden olabilir.
 - ☐ Toplam yazdırma verisi genişliği ve yapılandırılan sol ve sağ kenar boşluğu yazdırılabilir alanı aşarsa verilerin bir kısmı yazdırılmaz.

Not:

Media Size Check Off konumundayken aşağıdaki hususlara dikkat edilmezse, medyanın sağ ve sol kenarlarının dışına yazdırılabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

- ☐ Yazdırma verisi genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
- ☐ Medya sağ referans konumunun soluna yüklenirse **Print Start Position** ayarını medyanın ayarlandığı konumla hizalayın.

 “Printer Setup Menüsü” sayfa 100

Bakım

Çeşitli Bakım Çalışmalarını Yapma Zamanı

Yazdırma kalitesini sürdürmek için uygun sıklıkta doğru bakım yapmak gerekir. Uygun bakım yapılmaması ürün ömrünü kısaltacaktır. Bu bölümü okuyun ve bakımı uygun şekilde yapın.

Temizleme

Yazdırma kalitesi azalırsa yazıcıyı temizleyin. Temizleme ihmal edilirse ve yazıcı mürekkep lekeleriyle kullanılırsa aşağıdaki sorunlar ortaya çıkabilir.

- ☐ Tüydün mürekkep damlaları ve yazdırma kafasının püskürtme başlığı yüzeyinde toz.



- ☐ Yazdırma esnasında tıkanan püskürtme başlıkları.
- ☐ Püskürtme başlığı tıkanıklıkları tekrarlanan kafa temizliğinden sonra bile temizlenemeyebilir.
- ☐ Yazdırma kafası hasarı.

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazdırma kalitesi azaldığında <input type="checkbox"/> Birkaç defa kafa temizlendikten sonra bile çıktıdaki renkler soluk veya eksik olduğunda <input type="checkbox"/> Çıktı lekeli olduğunda veya temiz olmadığında 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazdırma kafası etrafında "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme" sayfa 61 <input type="checkbox"/> Silecek "Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi" sayfa 64 <input type="checkbox"/> Kapaklar "Kapakların Temizlenmesi" sayfa 65
Mürekkep ve medyadan gelen medya ve tüy parçacıkları plaka, basınç makaraları ve medya tutucu plakalar üzerinde biriktiğinde	Plakalar, basınç silindirleri, medya tutucu plakalar "Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme" sayfa 67
Su damlaları veya kir ön kapağa yapıştığına	Ön kapak "Ön Kapağı Temizleme" sayfa 68

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Isı kalkanına mürekkep yapıştığında	Isı kalkanı “Isı Kalkanının Temizlenmesi” sayfa 68

Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden Doldurma

Gerçekleştirme zamanı	Değiştirme veya yeniden doldurma zamanı
Kontrol paneli ekranında bir mürekkep az uyarısı gösterildiğinde ve kalan mürekkep miktarı 70 mm'den az olduğunda	Yonga birimi ve mürekkep paketi “Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma” sayfa 69
Kontrol paneli ekranında bir hazırlık ve değiştirme iletisi gösterildiğinde	Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) “Atık Mürekkebin Atılması” sayfa 76
<input type="checkbox"/> Çıktı soluksa veya bulaşmışsa ya da temizledikten sonra bile segmentler eksikse <input type="checkbox"/> Silecek temizleyicinin arkasındaki emiciye mürekkep yapıştığında <input type="checkbox"/> Silecekler aşındığında veya bozulduğunda	Silecek temizleyici, silecek Aynı ünitadaki silecek temizleyicileri ve silecekleri aynı zamanda değiştirdiğinizden emin olun. “Silecek Temizleyicilerini ve Silecekleri Çıkarma” sayfa 78
Deforme olduğunda veya hasar gördüğünde	Medya tutma plakası “Medya tutma plakalarının değiştirilmesi” sayfa 80

Diğer bakım

Gerçekleştirme zamanı	Tür
Haftada bir	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi karıştırma “High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi karıştırma” sayfa 82
<input type="checkbox"/> Püskürtme başlıklarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol etme zamanı <input type="checkbox"/> Hangi renklerin tıkanıldığını kontrol etme zamanı <input type="checkbox"/> Yatay şeritler veya renk tonu eşitsizliği (bant oluşumu) görünür	<p>Bir kontrol deseni yazdırın ve hangi renk püskürtme başlıklarının eksik olduğunu kontrol edin. “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84</p> <p>Tıkalı püskürtme başlığı yoksa diğer çözümler için “Sorun Çözücü” ve “Yatay şeritle veya renk tonu eşitsizliği (bant oluşumu)” bölümüne bakın. “Yatay şeritler veya renk tonu eşitsizliği (bant oluşumu)” sayfa 110</p>
Tıkalı püskürtme başlıklarını kontrol ettikten sonra bir tıkanma tespit edildiğinde	Kafa Temizleme “Kafa Temizleme” sayfa 85
Kontrol paneli ekranında aşağıdaki ileti gösterildiğinde Apply carriage rod grease. See manual.	Şaryo Çubuğu Gresinin Sürülmesi “Şaryo Çubuğu Gresinin Sürülmesi” sayfa 86

Bakım

Hazırlık ve Notlar

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizleme ve değiştirme başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada mevcut)

Gözlerinizi mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'den korur.

Maske (piyasada mevcut)

Burnunuzu ve ağzınızı mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'den korur.

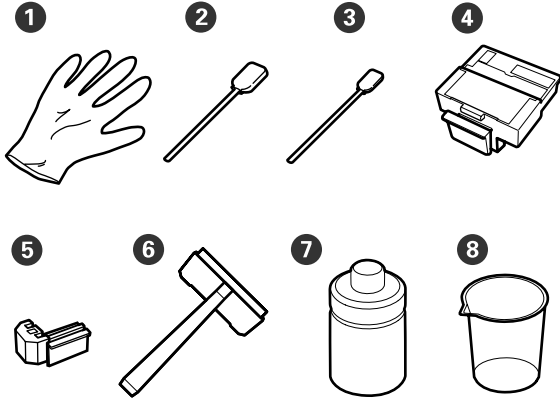
Maintenance Kit (Bakım Kiti) (yazıcıyla verilir)

Genel temizlik için.

Kitte aşağıdaki öğeler bulunur.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 115



1	Eldiven	2
2	Temizleme Çubuğu (Geniş)	25
3	Temizleme Çubuğu (Dar)	25
4	Silecek temizleyici	2
5	Silecek	2
6	Temizleme sileceği	1
7	Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)	1
8	Bardak	1

Metal veya plastik (PP/PE) tepsi (piyasada mevcut)

Temizlik malzemelerini, çıkarılan sarf malzemelerini veya yazıcıyla sağlanan kaba alınan ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi koyarken kullanın.

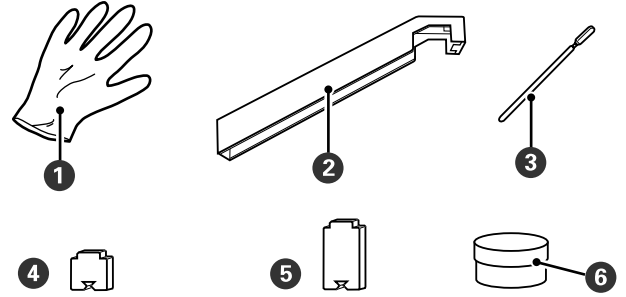
Yumuşak bez, fırça (piyasada bulunur)

Yazıcının iç kısmını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen bir öğeyi öneririz.

Gres kiti (yazıcıyla birlikte verilir)

Şaryo çubuğuna gres sürerken kullanın.

Kitte aşağıdaki öğeler bulunur.



1	Eldiven	16
2	Gres aleti	1
3	Temizleme çubuğu	8
4	Ped A	16
5	Ped B	16
6	İkinci şaryo çubuğu gresi (gres)	2

Bakımla ilgili önlemler

Bakım yapmak için aşağıdaki hususlara dikkat edin. Bakım yapmadan önce Güvenlik Veri Formunu okuduğunuzdan emin olun.

Yerel Epson Web sitenizden karışından yükleyebilirsiniz.

Bakım

**Dikkat:**

- ❑ Bakım esnasında, koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin.

Mürekkep, atık mürekkep, ink cleaner (mürekkep temizleyici) veya ikincil şaryo çubuğu gresi gibi bir sıvı cildinize temas eder ya da gözlerinize veya ağzınıza girerse derhal aşağıdaki önlemleri alın:

- ❑ Sıvı cildinize yapışırca bol miktarda sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da soluk gibi görünürse bir doktora danışın.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile durulayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorunlar devam ederse bir doktora başvurun.
- ❑ Ağzınıza sıvı girerse en kısa sürede bir hekime danışın.
- ❑ Yutarsanız kusmaya çalışmayın. En kısa sürede bir hekime danışın. Kusmaya zorlarsanız kustuğunuz malzeme aniden soluk borunuza kaçabilir, bu da çok tehlikelidir.
- ❑ Mürekkep paketleri, atık mürekkep, ink cleaner (mürekkep temizleyici) ve ikincil şaryo çubuğu gresi çocuklardan uzakta saklayın.
- ❑ Bakım işlemini gerçekleştirdikten sonra, ellerinizi yıkayın ve iyice gargara yapın.

- ❑ Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.
- ❑ Kemer, kablolar, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın.

Bu önleme uyulmaması yazıcının bozulmasına veya arızalanmasına ya da baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.

- ❑ Sarf edilebilir temizlik çubuğundan farklı bir şey kullanmayın. Diğer türdeki sopalar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.
- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- ❑ Çubukların ucunda dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.

- ❑ Püskürtme başlığı yüzeyi, kapaklar veya sileceğe alkol veya su bulaştırmayın. Su veya alkol püskürtme ucu yüzeyine, kapağına veya sileceğe bulaşırsa, bu yazıcıya zarar verebilir.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

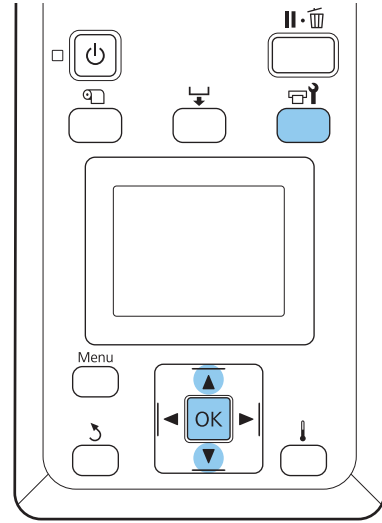
Yazdırma Kafasını Çıkarma

Bu bölüm parça temizliği için yazdırma kafasının konumlandırılmasını açıklamaktadır.


**Önemli:**

Yazdırma kafasını konumlandırırken aşağıdaki adımları takip ediniz. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının açık olduğundan emin olun ve  düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenir.

2

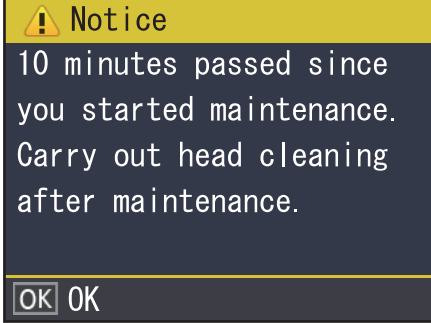
Head Maintenance seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Yazdırma kafası temizleme konumuna hareket eder.

Bakım

Not:

Yazdırma kafası hareket ettikten sonra zil 10 dakika çalar (varsayılan ayar). Temizlik işlemine devam etmek için OK düğmesine basın. 10 dakika veya daha uzun bir süre geçtikten sonra zil tekrar çalar.



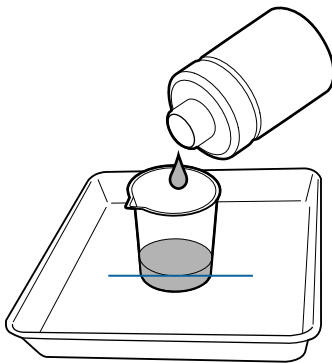
Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)'yi Kullanma

Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi yalnızca yazdırma kafasının etrafını ve kapakların etrafını temizlemek için kullanın. Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi yazıcının diğer bölümlerinde kullanma ürüne zarar verebilir.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔗 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

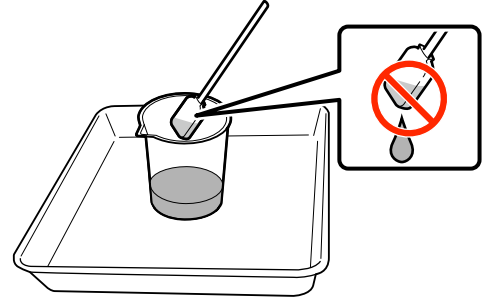
- 1 Maintenance kit (Bakım kiti) ile sağlanan bardağı tepsiye koyun ve bardağa yaklaşık 10 ml ink cleaner (mürekkep temizleyici) dökün.



2

Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'nin temizleme çubuğundan damlamasına izin vermeyin.



! Önemli:

- ❑ Bir temizleme çubuğunu her adımda ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanarak durulayın.
- ❑ Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi yeniden kullanmayın.
- ❑ Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici) ve temizleme çubukları endüstriyel atıktır. Bunları atık mürekkeplerle aynı şekilde elden çıkarın.
- 🔗 “Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 88
- ❑ Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi doğrudan güneş ışığı olmadan oda sıcaklığında saklayınız.
- ❑ Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi kullandıktan sonra, kapağı kapattığınızdan emin olun.

Temizleme

Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme

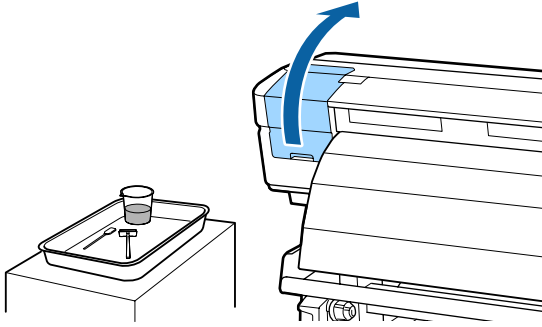
Yazdırma kafasının çevresini kontrol edin ve mürekkep lekelerini, tüyü veya tozu aşağıda açıklandığı gibi çıkarın. Yazıcıda iki adet yazdırma kafası vardır. Her ikisini de temizleyin.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

Bakım

“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59


- 1 Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin.
- “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 60
- 2 Yazdırma kafası yazıcının soluna hareket ettikten sonra sol bakım kapağını açın.



- 3 Temizleme çubuğunu (geniş) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

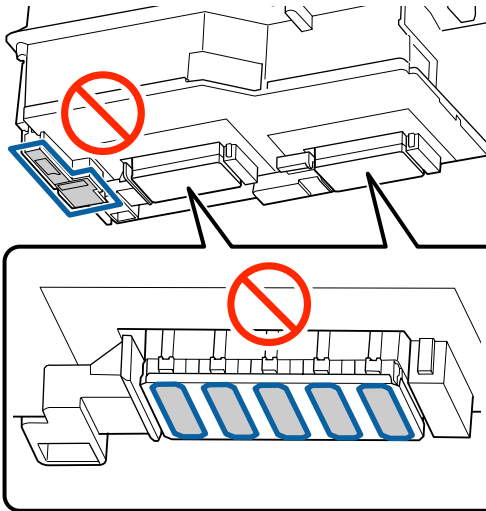
Yeni temizleme çubuğunu ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kullanın.

“Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)'yi Kullanma” sayfa 61

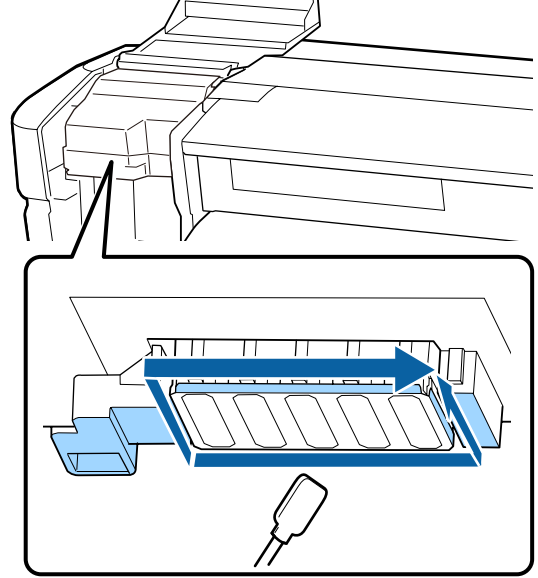
- 4 Yapışan mürekkep, tüy ve tozu aşağıda  ile gösterilen parçalardan silin.

Önemli:

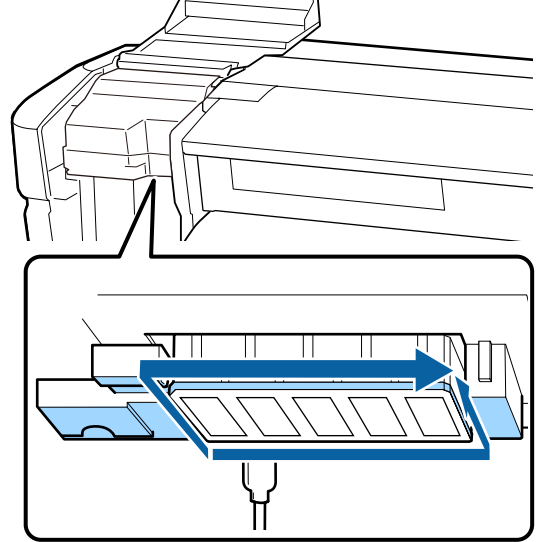
Aşağıda çerçeve içine alınmış parçalara dokunmayın. Bu talimata uyulmaması yazdırma kalitesini etkileyebilir.



Soldaki yazdırma kafası



Sağdaki yazdırma kafası




Mürekkep oklarla gösterilen alanlara yapışma eğiliminde olduğundan tespit edilen mürekkebi sildiğinizden emin olun.

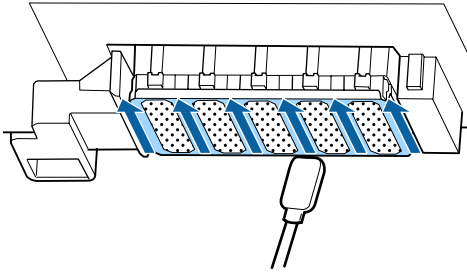
Tüy veya toz bulunursa temizlik çubuğunun ucuyla temizlemeye çalışın.

Bakım

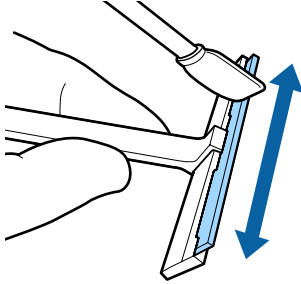
- 5** Yapışan mürekkep izlerini çözmek için Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi oklarla gösterilen alanlara uygulayın.

**Önemli:**

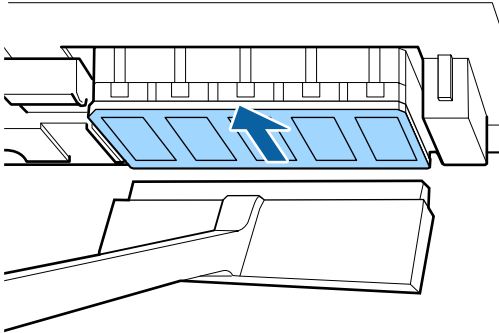
Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi uygularken, püskürtme başlıklarına (aşağıda  ile gösterilen bölümler) çok fazla basmadığınızdan emin olun. Ayrıca temizleme çubuğunu ileri ve geri hareket ettirmeyip tek yönde hareket ettirdiğinizden de emin olun.



- 6** Temizleme çubuğunu (geniş) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin, sonra silecek bıçağının önünde, arkasında ve kenarındaki toz ve kiri silin.

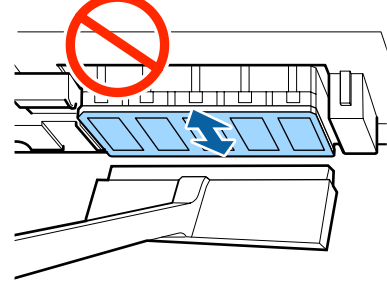
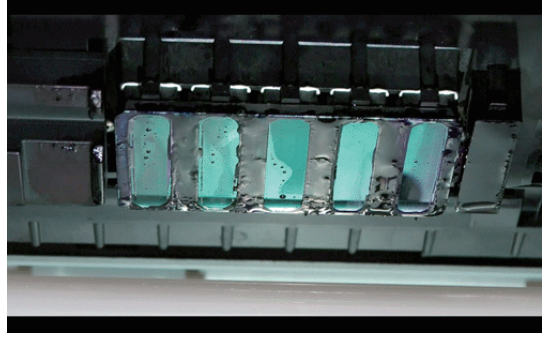


- 7** Temizleme sileceğini içeriden kendinize doğru bir kez hareket ettirerek yazdırma kafası yüzeyinden mürekkep izlerini vb. silin.

**Önemli:**

Temizleme sileceğini ileri geri hareket ettirmeyin.

Aksi halde, yazdırma kafası hasar görebilir.

**Temizlemeden önce****Temizledikten sonra**

Kurumuş ve yapışmış mürekkep, tüy ve toz iyice temizlenir.



Mürekkep, tüy veya toz kalırsa, adım 6 ve 7'yi tekrarlayın.

**Önemli:**

Yazdırma kafasının yüzeyi kuru iken izler silinirse, yazdırma kafası hasar görebilir. Yüzey kuruyorsa, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi uygulamak için Adım 5'e dönün.

Bakım

8 Temizleme sileceğiyle izleri silin ve toza maruz kalmayacağı ve doğrudan güneş ışığı almayan bir yerde saklayın.

9 Sol bakım kapağını kapatın.

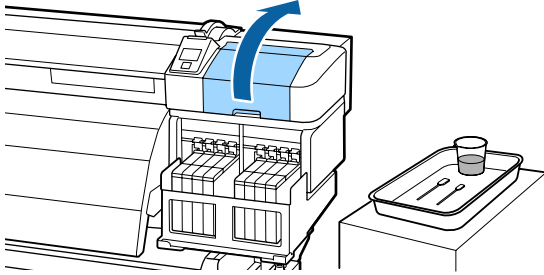
Ardından sileceği ve bağlantı noktasını temizleyin.

Silecek ve Bağlantı Noktasının Temizlenmesi

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

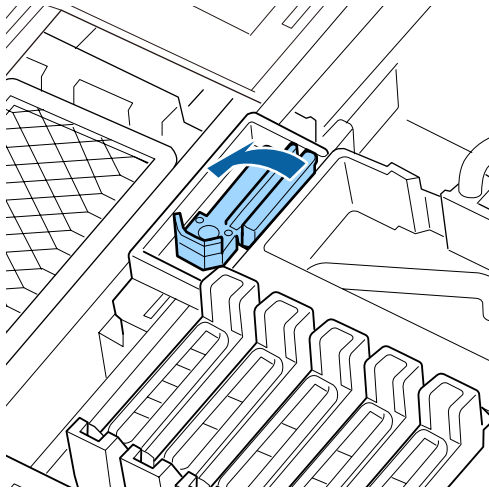
☞ “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

1 Sağdaki bakım kapağını açın.



2 Sileceği çıkarın.

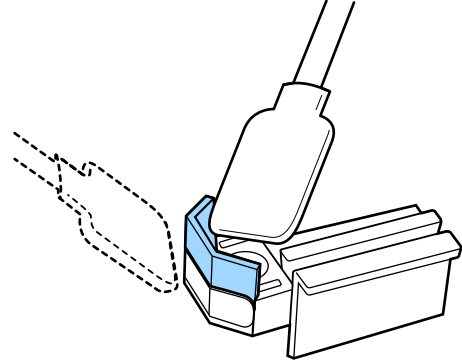
Sileceği bağlantı noktasından tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.



3 Yeni bir temizleme çubuğunu (geniş) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

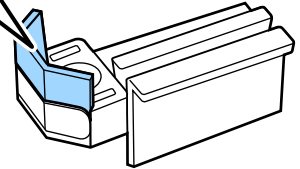
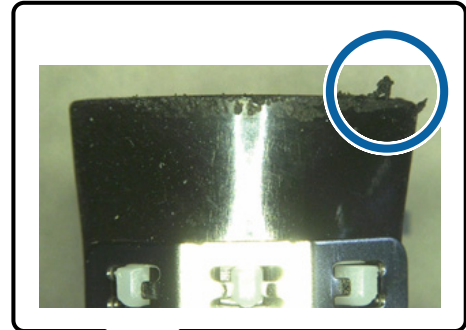
☞ “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)’yi Kullanma” sayfa 61

4 Bir temizleme çubuğuyla (geniş) sileceğin önünü ve arkasını temizleyin.



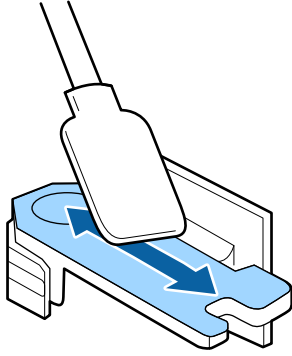
Silecek kısmı bölünmüş veya kırılmış ise yenisiyle değiştirmenizi öneririz.

☞ “Silecek Temizleyicilerini ve Silecekleri Çıkarma” sayfa 78

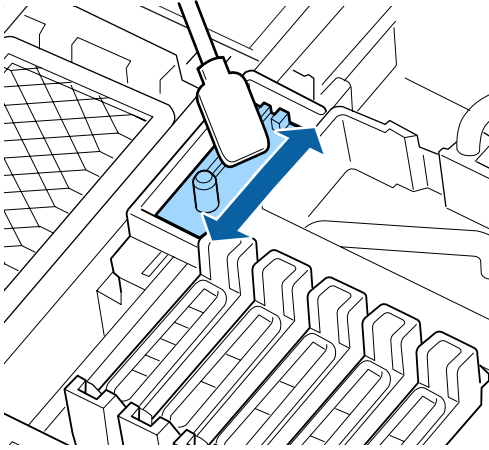


Bakım

- 5 Temizleme çubuğuyla (geniş) sileceğin altını temizleyin.

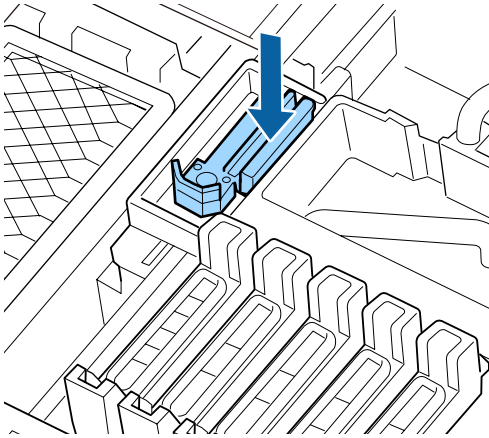


- 6 Bir temizleme çubuğuyla (geniş) bağlantı noktalarını temizleyin.



- 7 Temizlik tamamlandığında sileceği yerine koyun.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



Diğer silecek ve bağlantı noktasını aynı şekilde temizleyin.

Ardından kapakları temizleyin.

Kapakların Temizlenmesi

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

👉 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

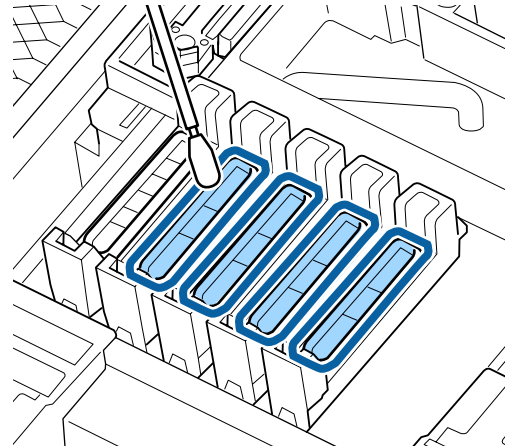
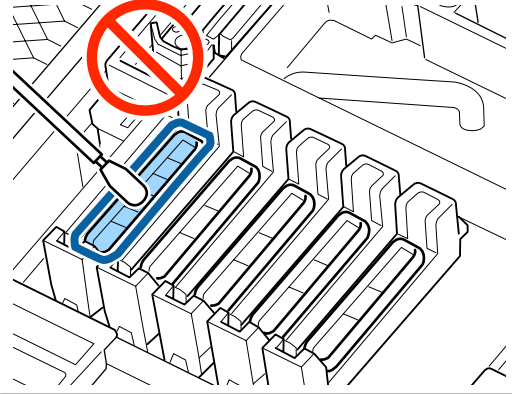
- 1 Yeni bir temizleme çubuğunu (dar) ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

👉 “Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)’yi Kullanma” sayfa 61

- 2 Temizleme çubuğunu (dar) dik yönde tutun ve Kurumayı önleyici kapakların iç kısmına yapışan mürekkebi silin.

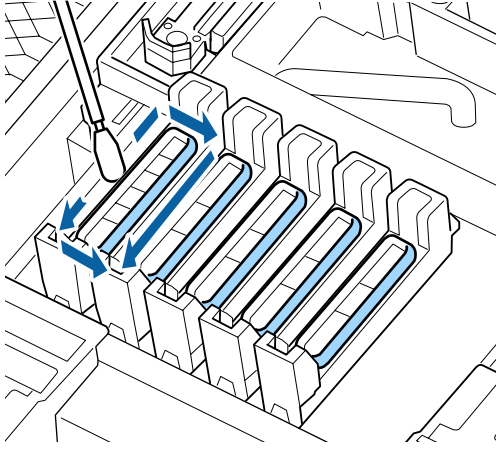
! Önemli:

Vakum kapaklarının iç kısımlarına dokunmayın. Parça deforme olabilir ve artık düzgün şekilde kapatmak mümkün olmayabilir.

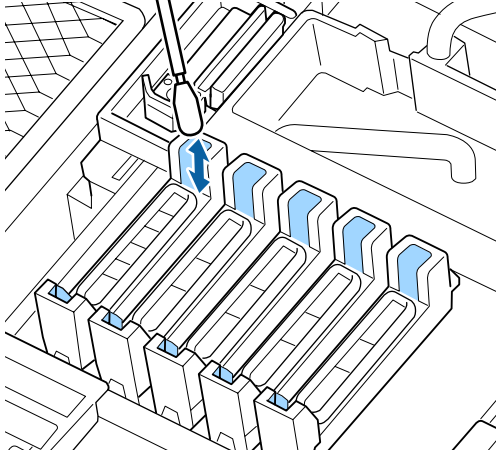


Bakım

- 3** Temizleme çubuğunu (dar) dik yönde tutun ve tüm kapakların dış kısımlarını silin.



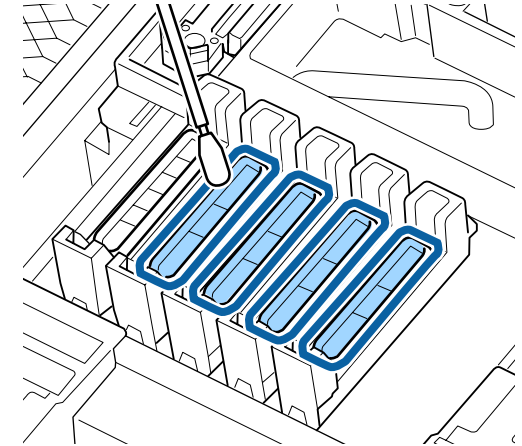
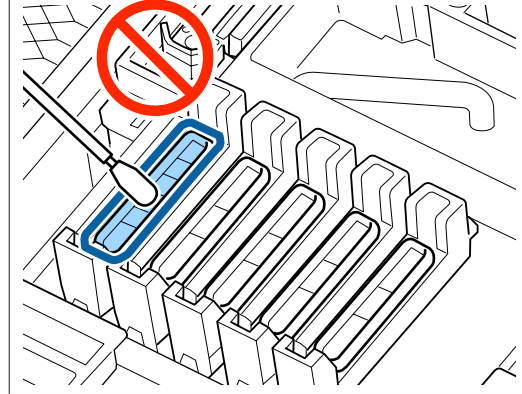
- 4** Kılavuz kısmına yapışan mürekkebi silin.



- 5** Yeni bir temizleme çubuğunu dik yönde tutun ve Kurumayı önleyici kapakların iç kısmına yapışan ink cleaner (mürekkep temizleyici) varsa silin.

! Önemli:

Vakum kapaklarının iç kısımlarına dokunmayın. Parça deforme olabilir ve artık düzgün şekilde kapatmak mümkün olmayabilir.



Diğer kapakları aynı şekilde silin.

- 6** Temizledikten sonra sağ bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine iki kez basın.

Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Sürekli yazdırmak için **Nozzle Check** yapın.

👉 [“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84](#)

Kullanılmış temizleme çubuklarını ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi elden çıkarma

👉 [“Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 88](#)

Plaka, Basınç Silindirleri ve Medya Tutucu Plakaları Temizleme

Plaka, basınç makaraları ve medya tutucu plakalar üzerinde biriken mürekkep ve medyadan gelen medya ve tüy parçacıkları. Bu yüzeylerdeki mürekkep medyaya aktarılabilir. Bunları iyice temizleyin.

⚠ Dikkat:

- ❑ Son ısıtıcı sıcak olabilir, gerekli tedbirleri mutlaka alın. Gerekli tedbirlerin alınmaması yanmayla sonuçlanabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.



Önemli:

Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)'yi plaka, yüksek basınç silindirleri veya medya tutucu plakalarını temizlerken kullanmayın.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔧 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

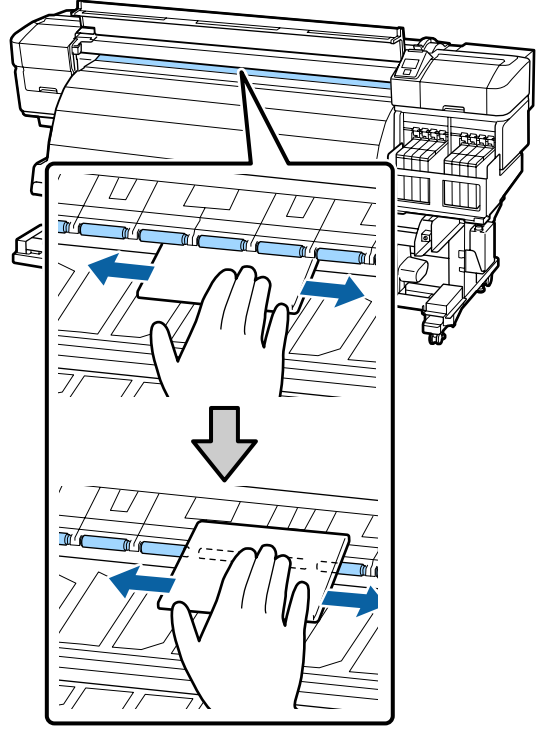
- 1 Yazıcının ve ekranın kapandığından emin olun, güç kablosunu prizinden çıkarın.
- 2 Yazıcıyı bir dakika dinlendirin.
- 3 Ön kapağı açın.
- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.
- 5 Kuru, yumuşak bir bezle basınç silindirlerindeki lekeleri temizleyin.

Basınç silindirleri ve plakalar arasında ve basınç silindirlerinin üst kısmının üzerinde kuru bir bez kaydırarak alanı silin.



Önemli:

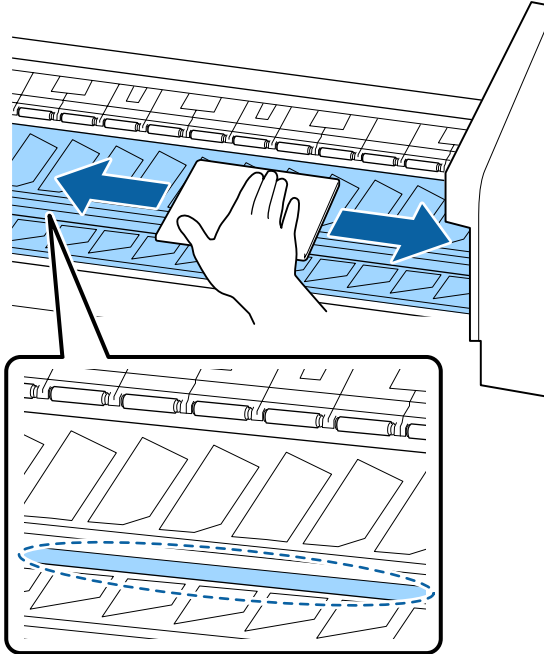
Silerken silindirlere kuvvetli bastırmayın. Bu, silindirleri ayırabilir.



6

Fırça veya suya batırılıp iyice sıkılmış yumuşak bir bezle tüy, toz ve yapışmış mürekkebi plakalardan silin.

Plaka çizgisine yapışmış tüy ve tozu dikkatlice temizleyin.



Bakım

- 7** Medya tutma plakalarını suya batırılmış yumuşak bir bezle silin.

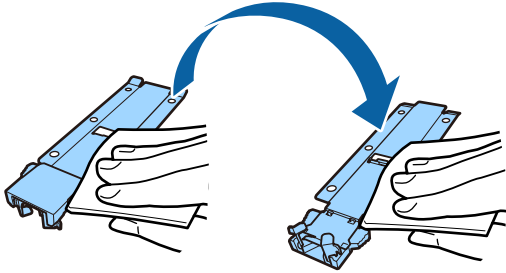
Normal olarak medya tutma plakalarını çıkarmadan yüzeye yapışmış tüy ve tozu silin.

Zamklı medya kullanıldığında veya medya tutma plakalarının yüzeyine mürekkep yapıştığında plakaları çıkarın ve ön ve arka yüzeylerden lekeleri silin.

Lekeler çıkarıldığında plakaları orijinal konumlarına taktığınızdan emin olun.

Medya tutma plakalarının çıkarılması ve takılması

🔗 “Medya tutma plakalarının değiştirilmesi” sayfa 80



- 8** Temizledikten sonra ön kapağı takın.

Ön Kapağı Temizleme

Son ısıtıcıyı kullanarak mürekkebi kuruturken, ön kapakta su damlalarına dönüşebilen buhar oluşur. Bu su damlaları damlayabilir ve medyada iz bırakabilir. Ön kapağa yapışmış kiri veya su damlalarını, suya batırılıp iyice sıkılmış yumuşak bir bezle silin.

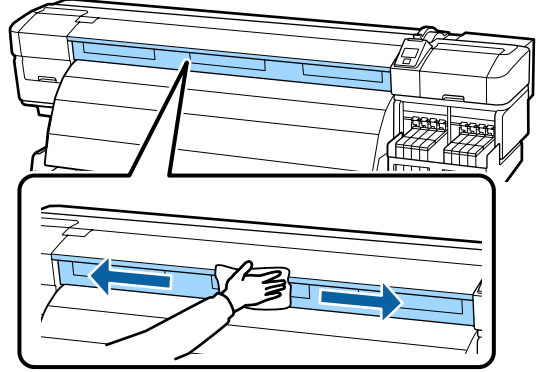
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔗 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

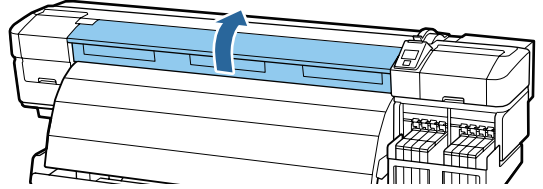
- 1** Yazıcıdan medyayı çıkarın.
- 2** Yazıcının ve ekranın kapandığından emin olun, güç kablosunu prizinden çıkarın.

Yazıcıyı bir dakika dinlendirin.

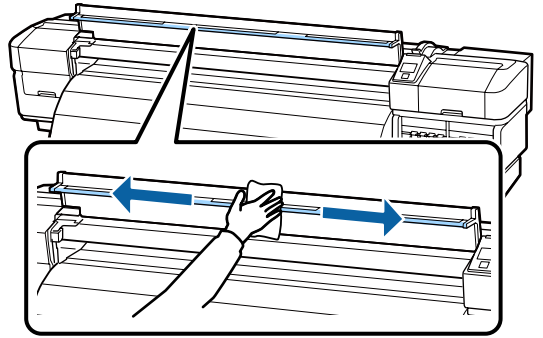
- 3** Ön kapağın yüzeyine yapışmış kiri veya su damlalarını, suya batırılıp iyice sıkılmış yumuşak bir bezle silin.



- 4** Ön kapağı açın.



- 5** Ön kapağın altına yapışmış kiri veya su damlalarını, suya batırılıp iyice sıkılmış yumuşak bir bezle silin.



- 6** Temizledikten sonra ön kapağı takın.

Isı Kalkanının Temizlenmesi

Isı kalkanına mürekkep yapıştığında ısı kalkanını çıkarın ve temizleyin.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

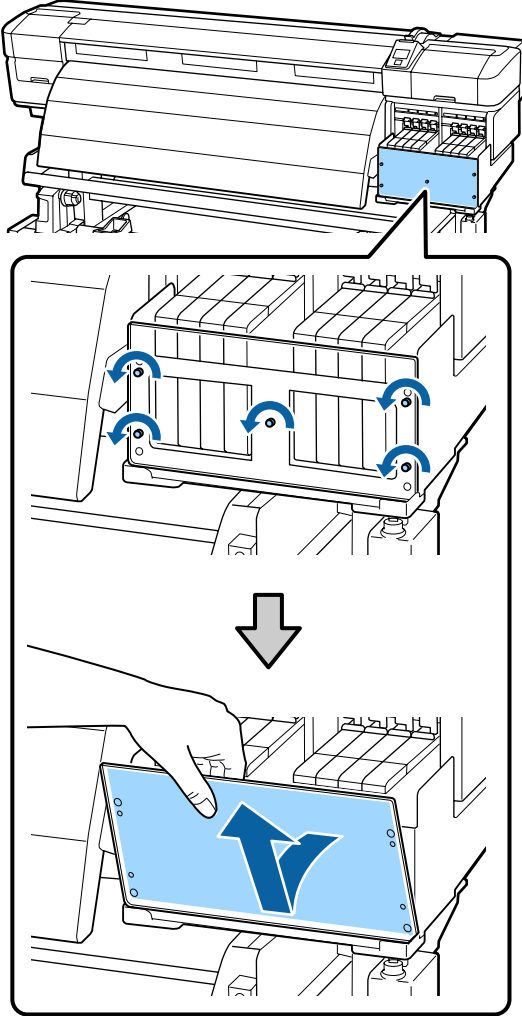
🔗 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

Bakım

1

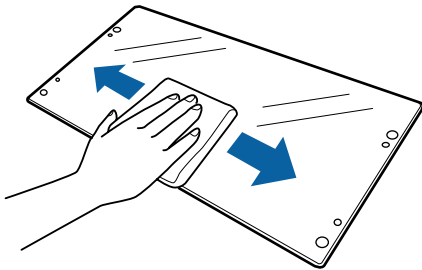
Isı kalkanını çıkarın.

Isı kalkanını sabitleyen beş vidayı parmaklarınızla çıkarın ve ısı kalkanını sökün.



2

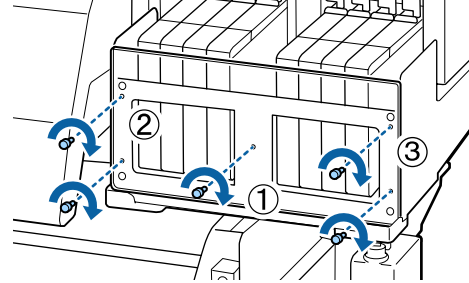
Suya daldırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bezle ısı kalkanına yapışmış mürekkebi silin.



3

Isı kalkanını takın.

Isı kalkanındaki delikleri mürekkep tankı kapağıyla hizalayın ve ardından aşağıdaki sırayla sıkarak yerine sabitleyin: orta, sol ve son olarak sağ.



Sarf Malzemelerini Değiştirme ve Yeniden Doldurma

Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma

Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma İçin Süre

Kontrol panelinde **Check Ink Levels** mesajı görüntülenirse, yonga biriminin yakında değiştirilmesi gerekir. En kısa sürede uygun renkte bir mürekkep paketi edinin.

Bir rengin bile değiştirilmesi gerekiyorsa yonga birimi yazdıramaz. Bir yazdırma işi sırasında **Check Ink Levels** mesajı görüntülenirse, yazdırma işi devam ederken mürekkep doldurabilir ve yonga birimini değiştirebilirsiniz.

Bu Yazıcıyla Uyumlu Mürekkep Paketleri
 [“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 115](#)

Bakım

**Önemli:**

Bu yazıcıda kalan mürekkep uyarı sistemi bulunur. Yonga birimini değiştirmek ve mürekkebi düzgün doldurmak için değiştirme ve mürekkep doldurma için aşağıdaki prosedürü kullanın.

Bu sistem, mürekkep tankında kalan mürekkep miktarını doğrudan algılamaz. Bunun yerine, kalan mürekkep miktarı mürekkep kullanım koşullarına göre tahmin edilir ve bir mesaj olarak görüntülenir. Bu sistemin doğruluğunu korumak için, kalan mürekkebin mürekkep tankındaki yüksekliği 70 mm veya daha azsa yonga birimini çıkarmanız ve mürekkebi en kısa sürede doldurmanız gerekir.

Değiştirme ve Mürekkep Doldurma Prosedürü

Doldurma yöntemi mürekkep türüne göre değişir. Mürekkebin türüyle eşleşen doldurma yöntemini kullanın.

Prosedürü gerçekleştirmeden önce Güvenlik Veri Formunu okuyun.

Yerel Epson Web sitenizden karşıdan yükleyebilirsiniz.

**Dikkat:**

- ❑ Mürekkep paketlerini çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın.
- ❑ Bakım esnasında, koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin.
Cildinize, gözüne veya ağızınıza mürekkep bulaştığında aşağıdaki önlemleri alın:
- ❑ Sıvı cildinize yapışırsa bol miktarda sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da soluk gibi görünürse bir doktora danışın.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile durulayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorunlar devam ederse bir doktora başvurun.
- ❑ Ağızınıza sıvı girerse en kısa sürede bir hekime danışın.
- ❑ Yutarsanız kusmaya çalışmayın. En kısa sürede bir hekime danışın. Kusmaya zorlarsanız kustuğunuz malzeme aniden soluk borunuza kaçabilir, bu da çok tehlikelidir.
- ❑ Mürekkep doldururken aşağıdaki noktaları unutmayın.
- ❑ Mürekkep paketi püskürtme ağzını yavaşça yırtın. Püskürtme ucunu çok hızlı yırtarsanız mürekkep sıçrayabilir.
- ❑ Açık mürekkep paketlerini sıkıştırmayın. Mürekkep dökülebilir.
- ❑ Mürekkep tankına mürekkep dökerken mürekkep paketini yavaşça eğin.

Bakım

**Önemli:**

- ❑ Epson, özgün Epson mürekkep paketlerini kullanmanızı önermektedir.

Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir.

Orijinal olmayan yonga birimi durumu hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanıma olasılığına karşı kaydedilir.
- ❑ Burada belirtilen orijinal Epson mürekkeplerinin dışında mürekkeplerin kullanılması, Epson garanti kapsamına girmeyen hasarlar meydana gelmesine neden olabilir.

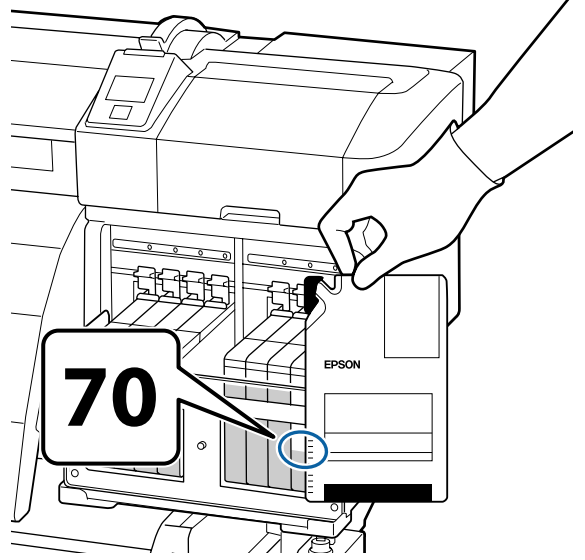
🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 115
- ❑ Mürekkep tankının üzerine hiçbir şey yerleştirmeyin, mürekkep tankını güçlü darbelerle maruz bırakmayın. Mürekkep tankı yerinden çıkabilir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.
- ❑ High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) ve Black (Siyah) mürekkepler karışırsa kullanmayın. Kullanılan Black (Siyah) mürekkep türünü değiştirirken mürekkep tankı yalnızca bir servis mühendisi tarafından değiştirilmelidir. Black (Siyah) mürekkep türünün değiştirilmesi ücret karşılığında yapılır.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

1

Kontrol paneli ekranında **Check Ink Levels** mesajı görüntülenirse, mürekkep tankındaki mürekkep seviyesini mürekkep paketinin üzerindeki ölçekle kontrol edin.



Kalan mürekkep düzeyinin yüksekliği mürekkep tankının altından itibaren 70 mm'den fazlaysa:

Kalan mürekkep düzeyinin yüksekliği mürekkep tankının altından 70 mm olana kadar yazıcıyı kullanmaya devam etmenizi öneririz, böylece mürekkep tankını doldurmak için yeni bir mürekkep paketindeki tüm mürekkebi kullanabilirsiniz.

Kalan mürekkep düzeyi 70 mm veya daha azsa:
Adım 2'ye ilerleyin.

**Önemli:**

Kalan mürekkebin yüksekliği mürekkep tankının altından itibaren 70 mm veya daha fazlaysa ve **Refill Ink Tank** mesajı görünürse, mürekkep tankını değiştirme zamanı gelmiştir. Bu durumda mürekkep tankını değiştirmeniz önerilir. Değiştirmeler ve onarımlar ücretsiz yapılacaktır.

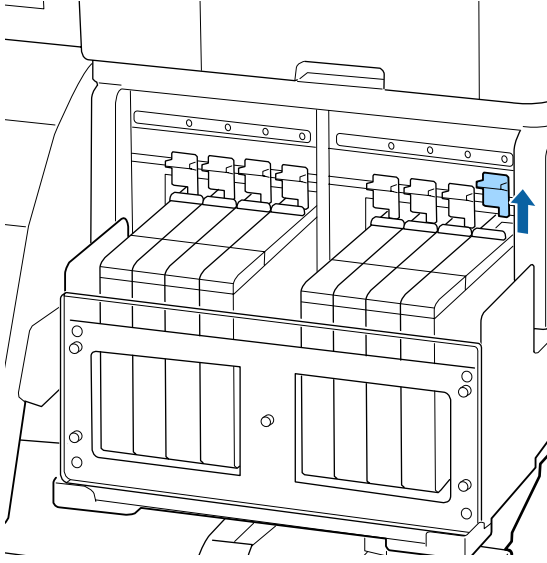
Değiştirme ve onarımlar sırasında, mürekkep tankındaki mürekkep atılır. İnce kir, toz ve diğer yabancı maddeler mürekkep tankındaki mürekkeple karıştığında mürekkep tankı arızalanabileceğinden bu gereklidir.

Mürekkep tankını değiştirme aralığı kullanılan medyaya ve koşullara bağlıdır.

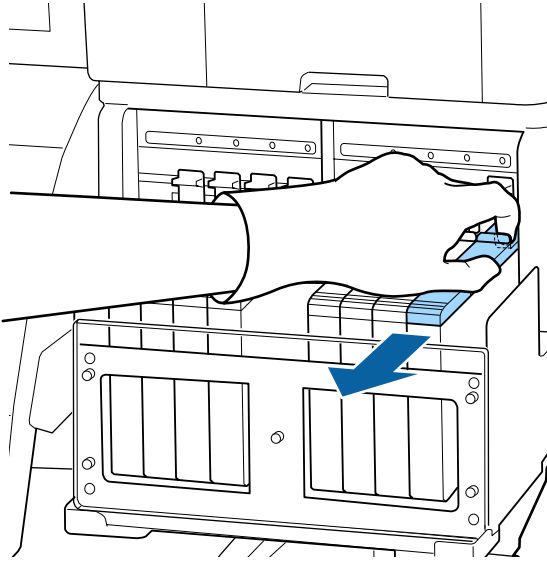
Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Bakım

- 2** Değiştirmek istediğiniz yonga biriminin kaydırıcısının kilit kolunu kaldırın.

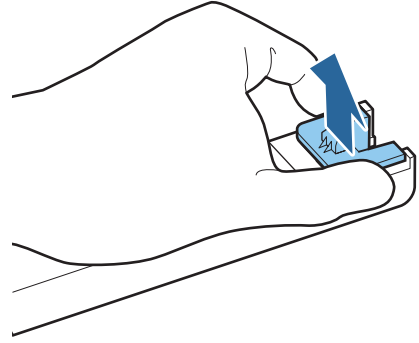


- 3** Kaydırıcının üstündeki basık alana bir parmağını sokun ve düz dışarı doğru çekin.

**Önemli:**

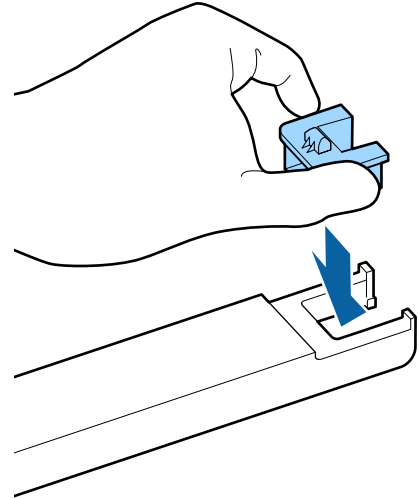
Kaydırıcıyı eğmeyin. Yonga birimi düşerse kırılabilir.

- 4** Yonga birimini kaydırıcıdan çıkarın.



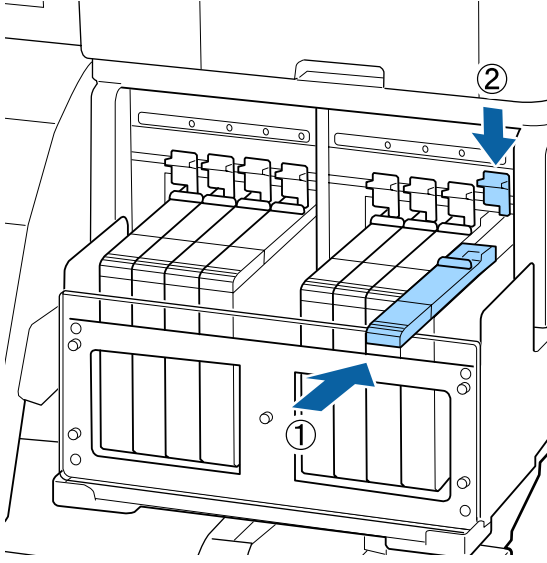
- 5** Yeni mürekkep paketiyle verilen yonga birimini kaydırıcıya takın.

Takarken kaydırıcıdaki etiketin renginin yonga birimindeki etiketin rengiyle eşleştiğini kontrol edin.



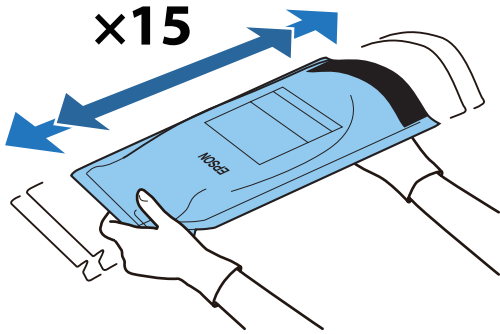
Bakım

- 6** Kaydırıcıyı düz tutun ve takın, sonra kilitleme kolunu alçaltın.

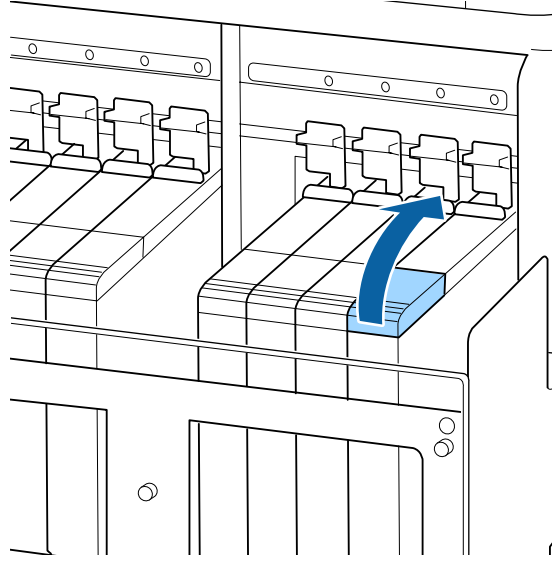
**Önemli:**

Kaydırıcıyı çok zorlayarak itmeyin. Bu talimata uyulmaması yazıcıya zarar verebilir.

- 7** Yeni mürekkep paketini şekilde gösterildiği gibi yaklaşık 5 cm sola ve sağa 5 saniye süreyle yaklaşık 15 kez yatay sallayın.



- 8** Kaydırıcı mürekkep iç kapağını açın.



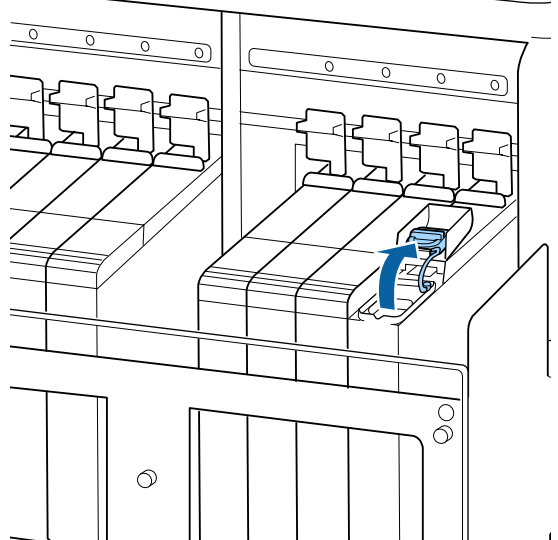
- 9** Mürekkep iç kapağını mürekkep tankından çıkarın.

Mürekkep iç kapağını çıkarma yöntemi, doldurulmakta olan mürekkep türüne göre değişir.

**Önemli:**

Mürekkep iç kapağını yavaşça çıkarın. Kapağı çok hızlı çıkarırsanız, mürekkep sıçrayabilir.

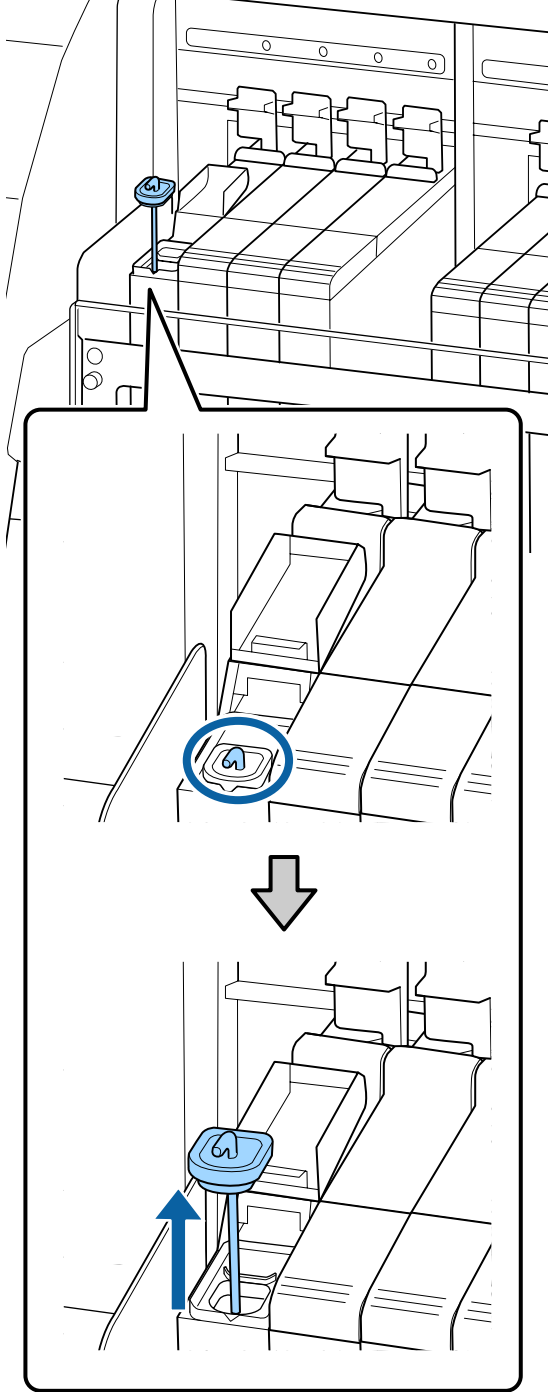
High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi hariç



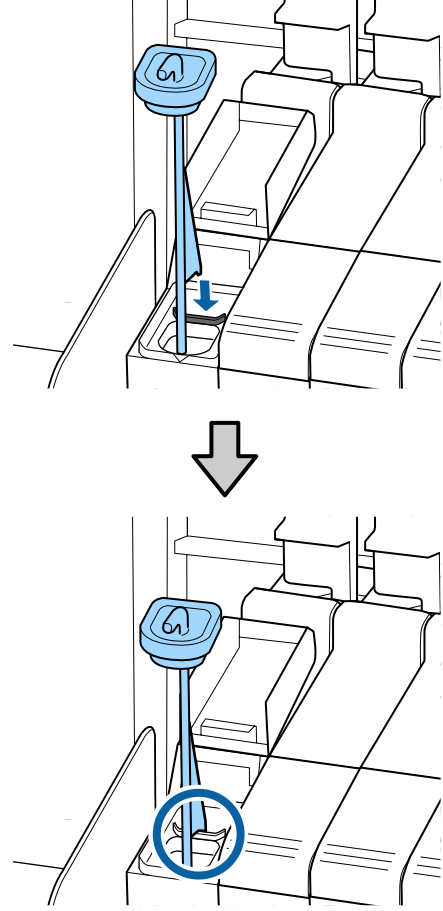
Bakım

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi için

- (1) Mürekkep iç kapağını çıkarmak için çizimde daire içine alınan alanda gösterilen parçayı tutun. Mürekkep iç kapağı başka bir parçayla çıkarılırsa, mürekkep yapışır.

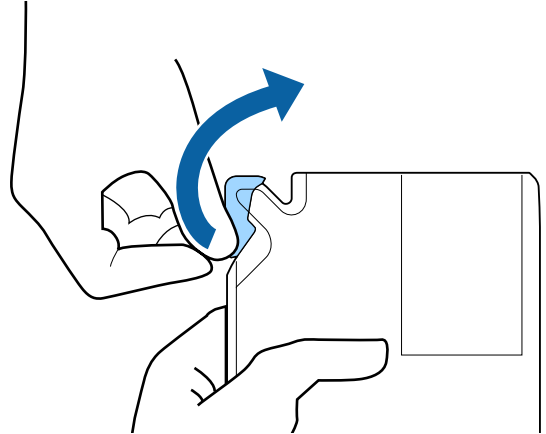


- (2) Karıştırma çubuğunu mürekkep tankındaki çıkıntının üzerinden asın.



10

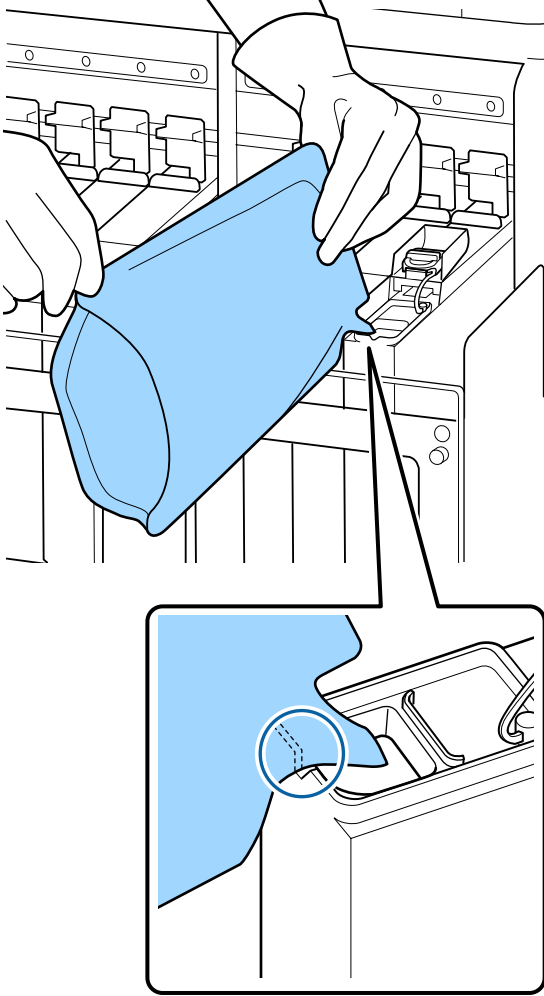
Mürekkep paketi püskürtme ağzını yırtın.



Bakım

- 11** Mürekkep tankını mürekkep paketinden mürekkeple doldurun.

Mürekkep paketi ağzını mürekkep tankı mürekkep iç yuvasına takın ve mürekkebi dökmek için yavaşça eğin.

**Önemli:**

Mürekkep paketinden tüm mürekkebi hiç kalmayınca kadar alın.

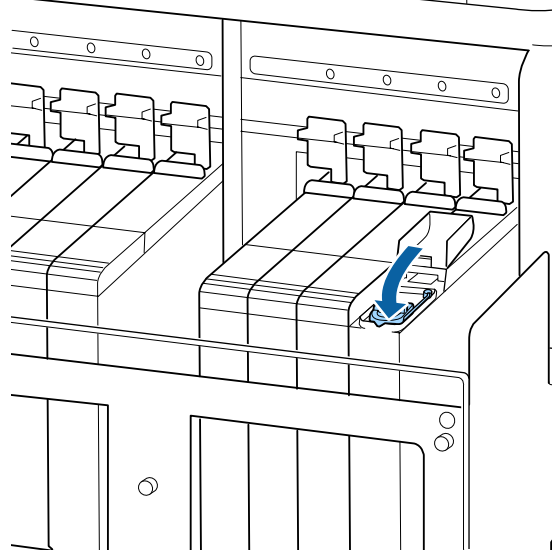
Birden fazla farklı mürekkep tanklarını doldurmak için mürekkep paketindeki mürekkebi kullanmayın.

Bu, kalan mürekkep uyarı sisteminden mesajların düzgün görüntülenmemesine neden olur.

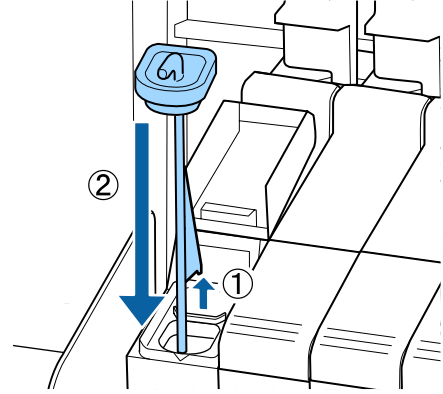
- 12** Mürekkep iç kapağını mürekkep tankına geri koyun.

Mürekkep iç kapağını takma yöntemi, doldurulmakta olan mürekkep türüne göre değişir.

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi hariç



High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi için

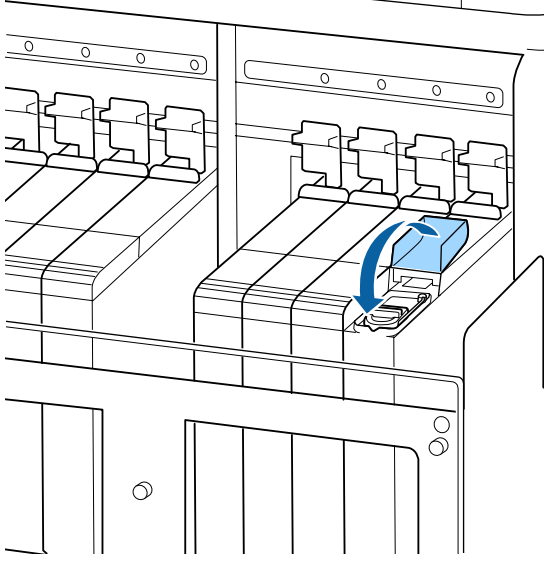
**Önemli:**

Mürekkep iç kapağını aşağıda doğru, çıkmayacak şekilde sıkıca bastırın. Çıkarırken kaydırıcı mürekkep iç kapağına temas ederse, kapak hasar görebilir.

Bakım

13

Kaydırıcı mürekkep iç kapağını kapatın.



Mürekkebi yeniden doldururken ısı kalkanına mürekkep yapıştığında ısı kalkanını çıkarın ve temizleyin.

☞ “Isı Kalkanının Temizlenmesi” sayfa 68

Atık Mürekkebin Atılması

Kontrol panelinde aşağıdaki ileti görüntülediğinde Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmeyi unutmayın.

- ☐ Prepare empty waste ink bottle.
- ☐ Replace waste ink bottle and press OK.

Atık mürekkebi atılması için Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde bırakın; başka bir kaba aktarmayın.



Önemli:

Kafa temizlenirken ya da yazdırma işlemi devam ederken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) asla çıkarmayın. Bu talimata uymamak atık mürekkebin sızmasına neden olabilir.

Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı seviyesine geldiğinde bir ileti gösterir. Mesajdaki talimatları uygulayın ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirirseniz, atık mürekkep sayacı otomatik olarak sıfırlanır.

Mesaj talimatı verilmeden önce Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirirseniz, değişimden sonra Maintenance menüsünde Waste Ink Counter seçeneğini sıfırlayın.

☞ “Maintenance menüsü” sayfa 101



Önemli:

Mesaj görüntülenmeden önce Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirirseniz mutlaka atık mürekkep sayacını sıfırlayın. Aksi takdirde, Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirme aralığı bir sonraki mesajlarda doğru görüntülenmez.

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek

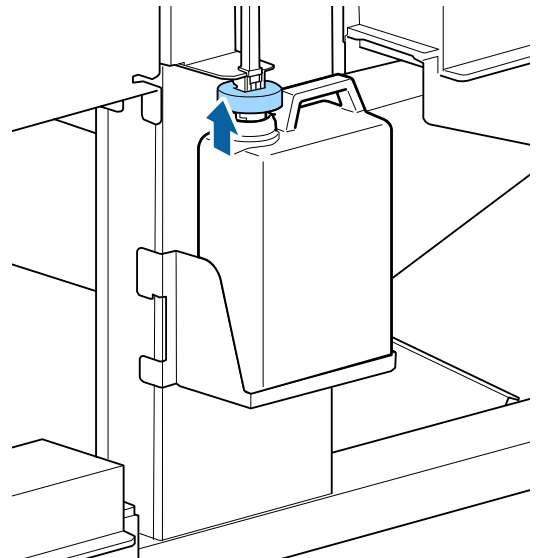
Atık mürekkep şişesini değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

1

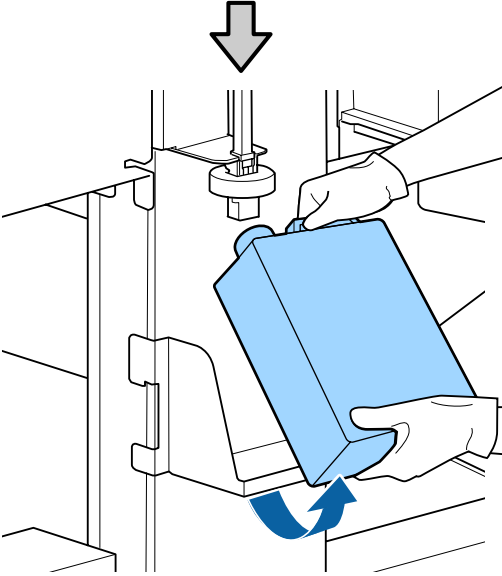
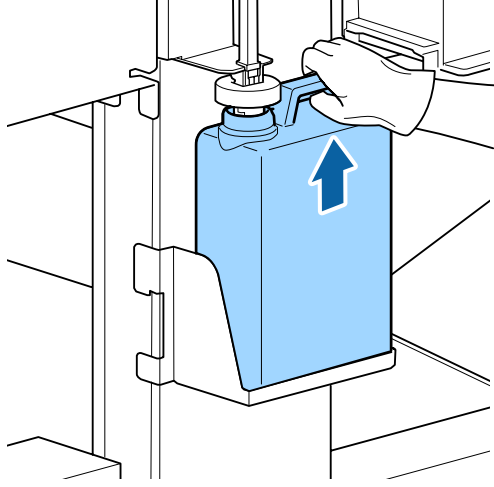
Stoperi yukarı kaldırın.



Bakım

2

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucusundan çıkarın.

**Not:**

Stoperin arka kısmı kirlenmiş/lekelenmişse silerek temizleyin.

3

Atık mürekkep tüpünü yeni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzına takın ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucuya yerleştirin.

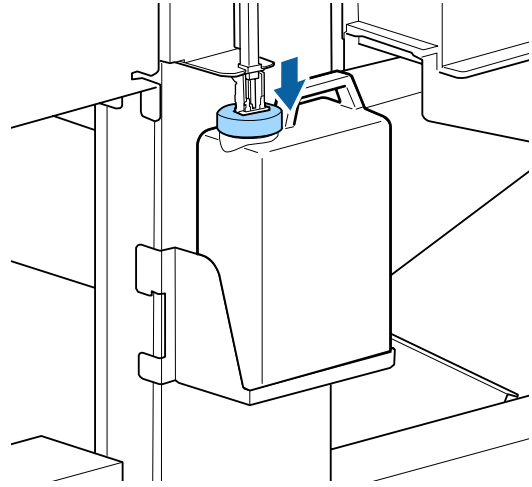
Kullanılan Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) üzerindeki kapağı sıkıca mühürleyin.

! Önemli:

- ❑ Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığınızdan emin olun. Tüp şişeye takılı değilse mürekkep çevreye dökülecektir.
- ❑ Atık mürekkebi atarken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.

4

Stoperi aşağı indirin.

**! Önemli:**

Stoperin, şişenin ağzına yakın bir yere sabitlendiğini teyit edin. Boşluk varsa atık mürekkep sıçrayarak çevreyi kirlitebilir.

5

OK düğmesine basın.

6

Yeni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) doğru yerleştirildiğini onaylamak için tekrar kontrol edin ve atık mürekkep sayacını sıfırlamak için OK düğmesine basın.

 “Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 88

Silecek Temizleyicilerini ve Silecekleri Çıkarma

Tekrarlayan kafa temizleme işleminden ve temizleme gerçekleştirildikten sonra bile tıkanan püskürtme başlıkları temizlenemiyorsa, temizleme silecekleri ve silecekler yıpranmış ve bozulmuş olabilir. Aşağıdaki durumda, aynı ünitadaki silecek temizleyicileri ve silecekleri aynı zamanda değiştirdiğinizden emin olun.

- ❑ Silecekler: Silecek bölümü bir temizleme çubuğuyla silindikten sonra bile kenarı düz değil. Aksi halde, silecek çatlar.
- ❑ Silecek temizleyici: Bir mürekkep filmi emici kısmın arka yüzüne yapışmış.



Silecek temizleyicileri değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

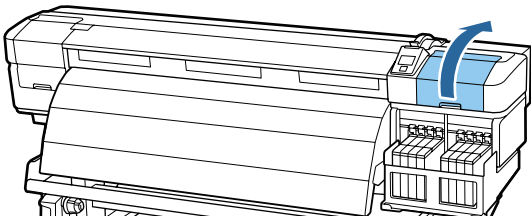
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

🔗 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

1 Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin.

🔗 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 60

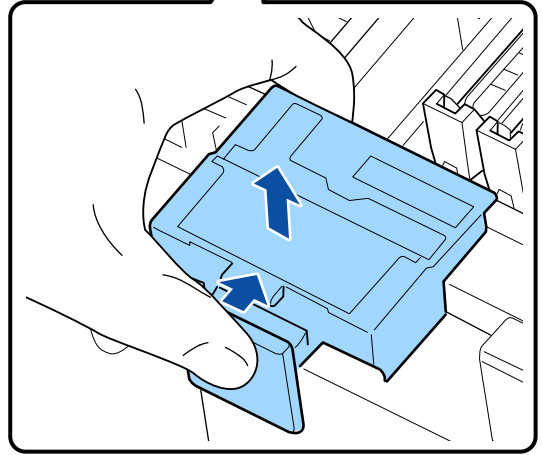
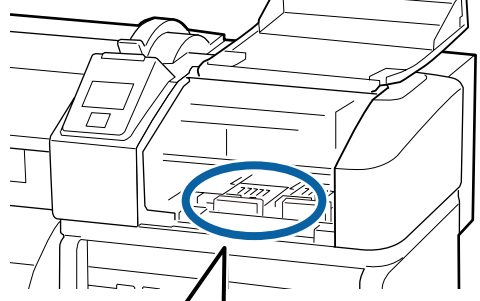
2 Yazdırma kafası yazıcının soluna hareket ettikten sonra sağ bakım kapağını açın.



3

Silecek temizleyiciyi çıkarın.

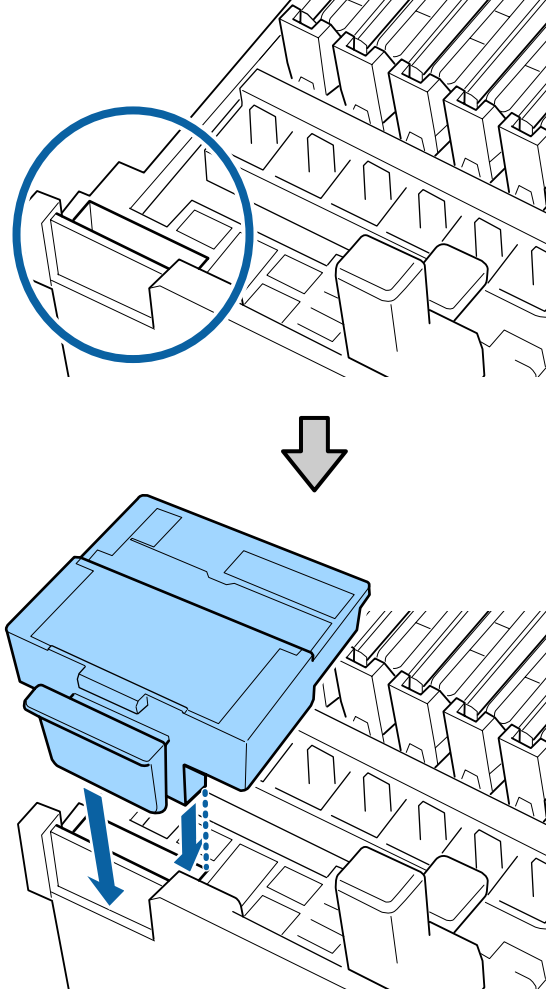
Temizleyiciyi gösterildiği gibi tutun ve yazıcıdan çıkarın.



Bakım**4**

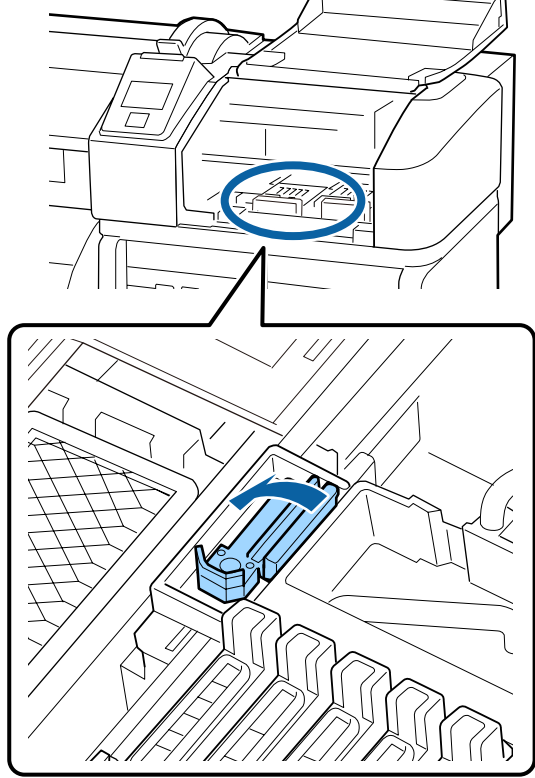
Yeni silecek temizleyici takın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.

**5**

Sileceği çıkarın.

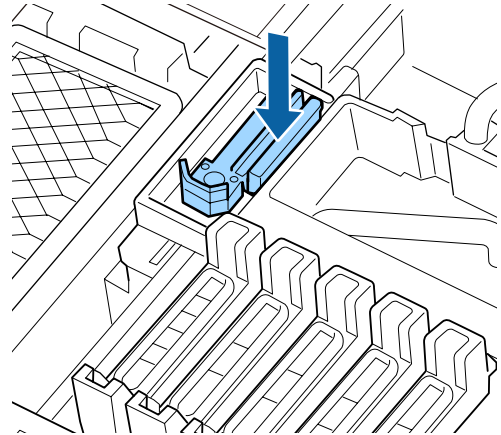
Sileceği bağlantı noktasından tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.

**6**

Yeni silecek takın.

Silecek bölümündeki kapağı silecekten çıkarın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



Bakım

- 7** Bakım kapağını kapatın ve ardından ayar menüsünü kapatın.

OK düğmesine bir defa basılırsa silecek iç tarafa hareket eder. OK düğmesine tekrar basılırsa yazdırma kafası normal konumuna geri döner ve menü kapanır.

Kullanılmış silecekleri ve silecek temizleyicilerini elden çıkarma

🔗 “Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 88

Medya tutma plakalarının değiştirilmesi

Yazıcıyla birlikte verilen medya tutma plakaları deforme olduğunda veya hasar gördüğünde bunları yenileriyle değiştirdiğinizden emin olun.

Yazıcıda bulunan medya tutma plakaları

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 115



Önemli:

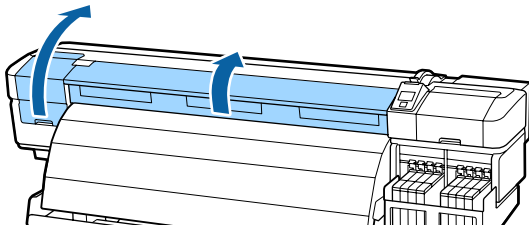
Deforme olmuş veya hasar görmüş medya tutma plakası kullanılmaya devam edilirse yazdırma kafasında hasara neden olabilir.

Değiştirme prosedürü

- 1** Medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatmak için ⏻ düğmesine basın.

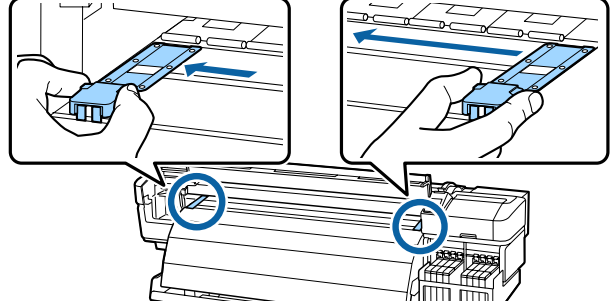
🔗 “Medyanın yerleştirilmesi ve çıkarılması” sayfa 34

- 2** Sol bakım kapağını ve ön kapağı açın.

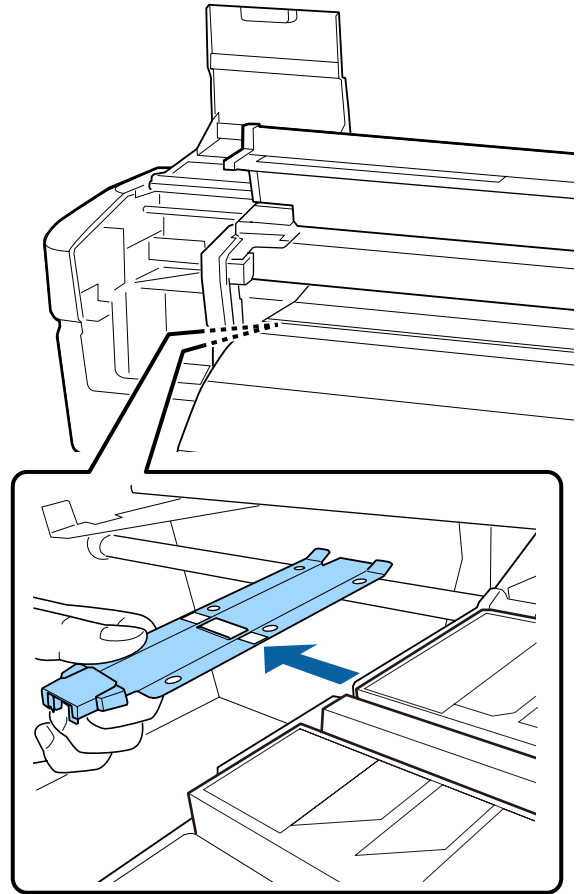


- 3** Medya tutma plakasını çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

- (1) Her iki tarafta bulunan medya tutma plakaları tırnaklarını tutarken plakayı medyanın sol kenarına hareket ettirin.



- (2) Sol medya tutma plakasını çıkarın ve ardından sağdakini çıkarın.



Bakım

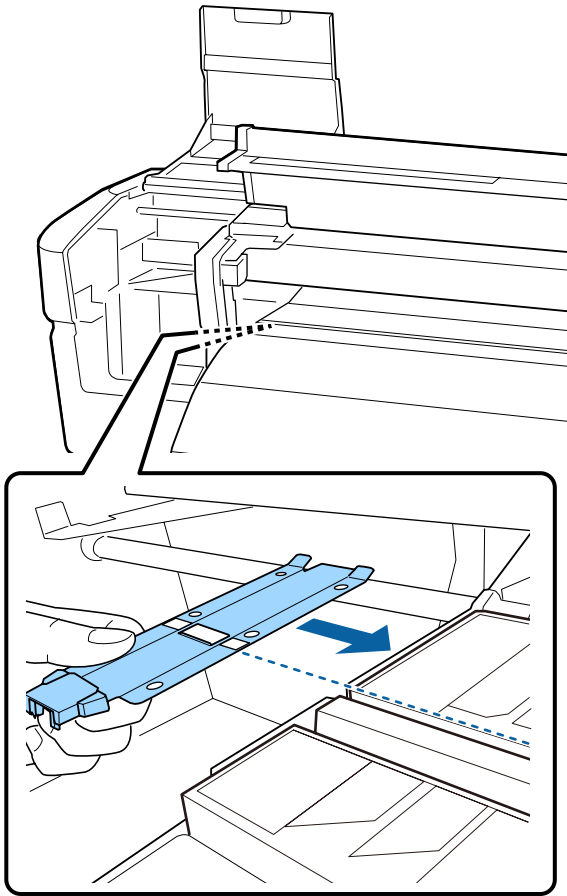
- 4 Plakanın sol kenarına yeni bir medya tutma plakası takın.

**Önemli:**

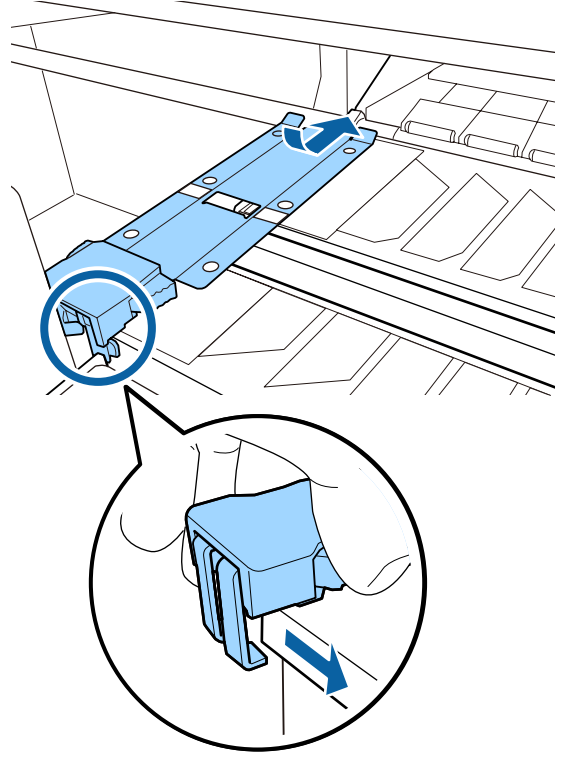
Sağ kenara medya tutma plakası takılırsa yazıcının içine düşer ve arızaya neden olur.

Plakayı takarken aşağıdaki iki hususu kontrol edin.

- (1) Plaka üzerindeki plakayı medya tutma plakasındaki beyaz çizgiyle hizalayın.



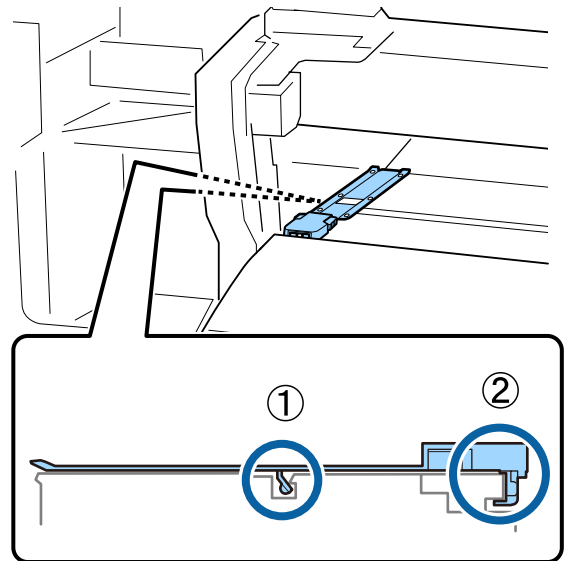
- (2) Metal plaka ucunu plakaya doğru bastırırken kancalı kısımları plakanın ön köşesine takın.



5

Medya tutma plakasının arkasındaki iki adet kancalı kısmın aşağıdaki gösterildiği gibi sıkıca takıldığını ve plaka ve plaka arasında boşluk olmadan takıldıklarını kontrol edin.

- (1) Kare deliğin arkasındaki mandal: Plakadaki plaka önü çıkuru
(2) Tırnak arkasındaki mandal: Plakanın ön köşesi



Bakım

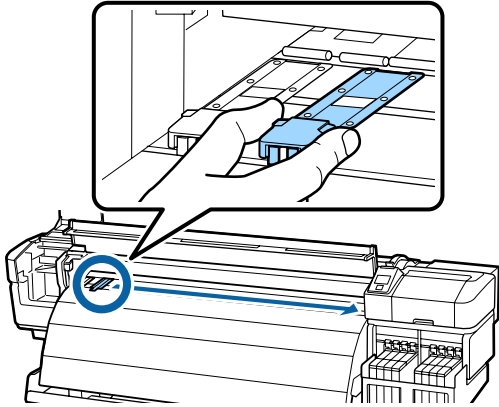
**Önemli:**

Her iki kancalı kısım doğru yerleştirilmezse bunları yeniden takmak için Adım 3'e geri dönün. Aksi takdirde kafa hasar görebilir.

6

Her iki tarafta bulunan medya tutma plakaları tırnaklarını tutarken her iki plakayı sırayla plakanın sol ve sağ kenarına hareket ettirin.

Tırnak bırakıldığında medya tutma plakası sabitlenir.



7

Sol bakım kapağını ve ön kapağı kapatın.

Diğer bakım

High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebi karıştırma

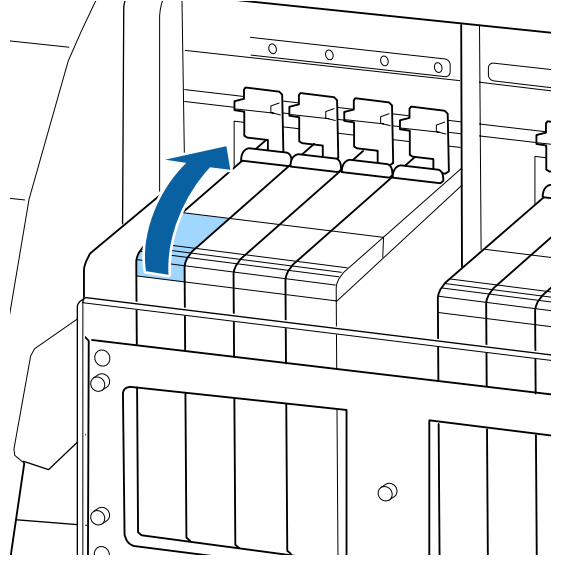
High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) mürekkebin bir özelliği kolayca tortulanmasıdır. Mürekkep tankındaki mürekkebi haftada bir kez karıştırın. Tortulanma olduğunda yazdırma gerçekleştirilirse çıktılarda renk farkları olabilir.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

📖 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

1

Bir HDK mürekkep etiketi yapıştırılmış kaydırıcı için mürekkep iç kapağını açın.



2

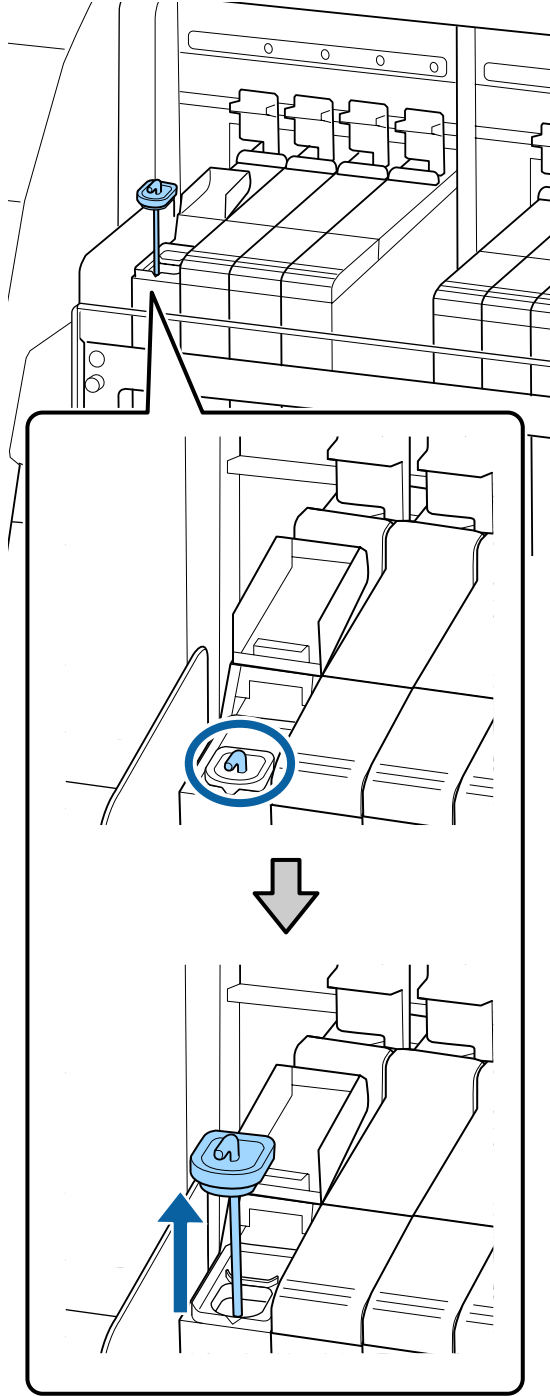
Mürekkep iç kapağını mürekkep tankından çıkarın.

Mürekkep iç kapağını çıkarmak için çizimde daire içine alınan alanda gösterilen parçayı tutun. Mürekkep iç kapağı başka bir parçayla çıkarılırsa, mürekkep yapışır.

**Önemli:**

Mürekkep iç kapağını yavaşça çıkarın. Kapağı çok hızlı çıkarırsanız, mürekkep sıçrayabilir.

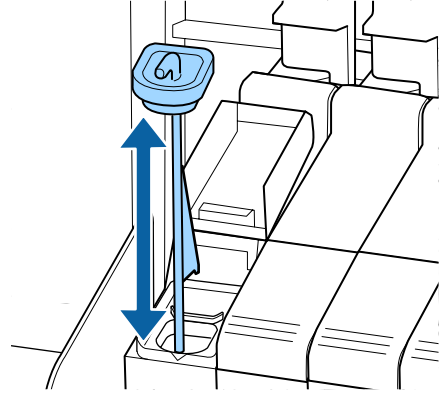
Bakım



3

Bir saniye içinde karıştırma çubuğunu yukarı ve aşağı hareket ettirin ve yaklaşık 15 kez tekrarlayın.

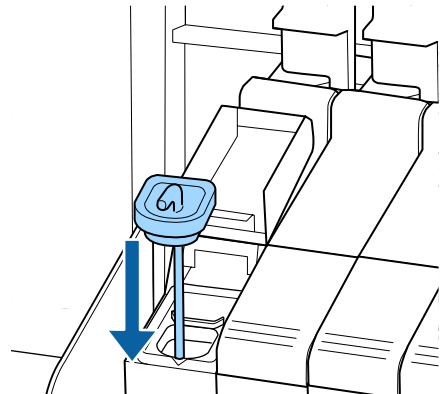
Karıştırma çubuğunu hareket ettirirken, mürekkep iç kapağını mürekkep tankının kenarına değdirin ve karıştırma çubuğundaki kancayı görünceye kadar kaldırın.

**Önemli:**

Karıştırma çubuğunu yavaşça hareket ettirin. Çok hızlı hareket ettirerseniz, mürekkep sıçrayabilir.

4

Mürekkep iç kapağını mürekkep tankına geri koyun.

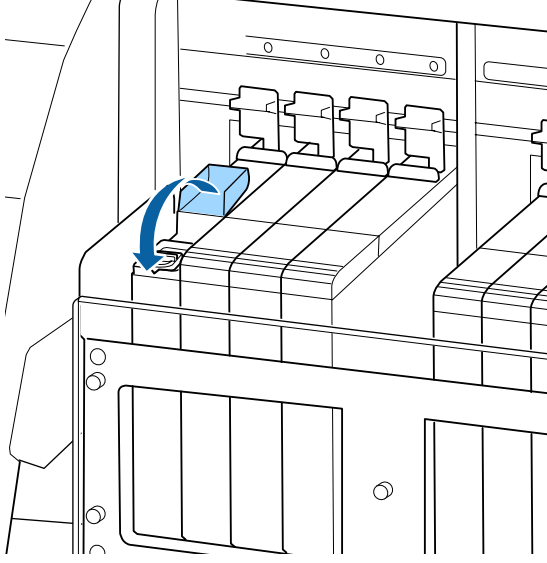
**Önemli:**

Mürekkep iç kapağını aşağıda doğru, çıkmayacak şekilde sıkıca bastırın. Çıkarırken kaydırıcı mürekkep iç kapağına temas ederse, kapak hasar görebilir.

Bakım

5

Mürekkep iç kapağını kapatın.



Tıkalı uçları kontrol etme

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.

Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkanıklıkları kontrol etmek için iki yol vardır.

Print Nozzle Pattern

Belirli aralıklarla, yazıcı normal yazdırmanın başında bir test deseni yazdırır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

“Printer Setup Menüsü” sayfa 100

Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni

Püskürtücü desenleri gerekli oldukça yazdırılabilir ve püskürtücülerin tıkalı olup olmadığını belirlemek için görsel olarak kontrol edilebilir.

Yüklenen medyanın genişliğine bağlı olarak, yazdırma desenleri tarafından kullanılan medya miktarını yazdırılan bir desenin kenar boşluklarına göre yan yana koruyabilirsiniz.

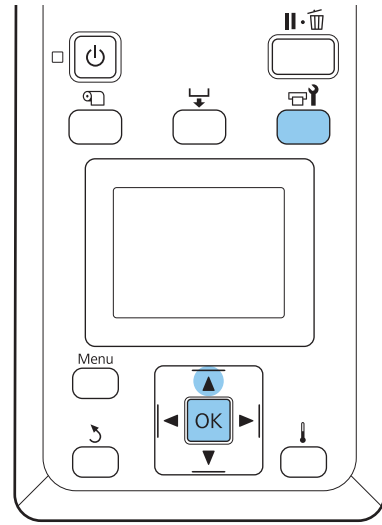
- 51 inç ila 64 inçten az: sağ taraf, merkez ve sol tarafta 3 kata kadar yan yana yazdırılabilir.

- 34 inç ila 51 inçten az: sağ taraf ve sol tarafta 2 kata kadar yan yana yazdırılabilir.

Medya genişliği 34 inçten azsa ve Media Size Check Off olarak ayarlanmışsa yan yana yazdırma yapılamaz.

Bu bölüm, kontrol deseni yazdırmayı ve incelemeyi açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenir.

2

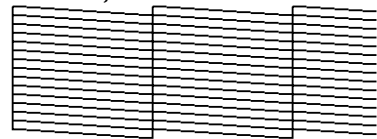
Nozzle Check seçeneğini belirleyin, dilediğiniz yazdırma konumunu seçin ve **OK** düğmesine basın.

Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır.

3

Püskürtücü desenini kontrol edin.

Örnek temiz uçlar



Desen hiç boşluk içermez.

Bakım

Örnek tıkalı uçlar



Desende herhangi bir segment eksikse kafa temizleme uygulayın.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 85

Kullanmaya devam etmeden önce tüm renklerdeki püskürtücülerden tıkanmaları temizleyin. Kullanıma devam ettikten sonra yazdırma sırasında tıkanmış püskürtücüler kalmışsa (kullanılmayan renklere ait tıkanmış püskürtücüler dâhil) tıkanmalar artık giderilemez.

4

Yazdırma işlemi tamamlandığında, menüler kapanır.

Kafa temizlemeden sonra kontrol deseni yazdırma sırasında üzerine bir kontrol deseni yazdırılmış bir medyanın kenar boşluğunu kullanacaksanız, Yazdırma Başlangıç Konumu basınç makarasının konumuna ulaşana kadar ▲ düğmesine basarak medyayı geri sarın.

Kafa Temizleme

Püskürtücü deseni soluk veya eksik bölümler içerdiğinde, yazdırma kafalarını aşağıda açıklandığı gibi temizleyerek püskürtücülerdeki tıkanıklıkları açabilirsiniz.

Baskı soluk alanlar veya diğer renk sorunları içermiyorsa kafayı temizlemeye gerek yoktur.

Yazdırma duraklatıldığında da kafayı temizleyebilirsiniz. Ancak, baskı devam ederken çıktıdaki tonların değişebileceğini unutmayın.

Kafa Temizleme Seviyesi

Üç kafa temizleme düzeyinden seçim yapın.

İlk olarak **Execute (Light)** seçin. Kafa temizleme bir kez yapıldıktan sonra desen hala bulanım veya eksik bölümler içeriyorsa, **Execute (Medium)** veya **Execute (Heavy)** kullanarak yeniden deneyin.

Not:

Renkler kafa temizleme sonrasında bile soluk veya eksik ise, yazdırma kafasının çevresini temizleyin.

🔗 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 61

Oto Bakım Seçenekleri

Yazıcı aşağıda açıklandığı gibi seçilen bir aralıkta düzenli kafa temizleme uygulamak için kullanışlı olan otomatik bakım seçenekleri sunmaktadır.

☐ Periodical Cleaning

Kafa temizleme 1 ile 240 saat seçilen aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.

🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 100

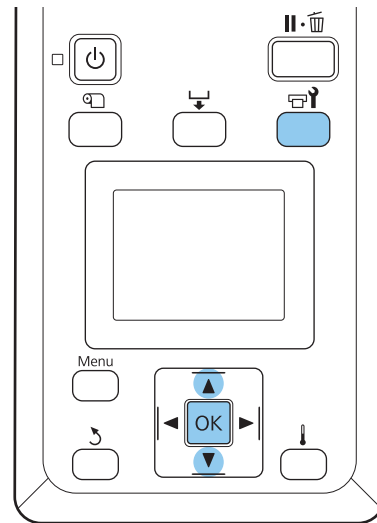
☐ Cleaning Cycle

Kafa temizleme seçilen 1 ile 10 sayfa aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.


🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 100


Bu bölüm, bir test deseni yazdırmada püskürtücülerin tıkalı olduğunu bulursanız kafanın nasıl temizlendiğini açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Bakım

- 1 Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda  düğmesine basılırsa Maintenance menüsü görüntülenir.

Yazdırma duraklatıldığında  düğmesine basmak sizi Adım 3'e taşır.

- 2 **Cleaning** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 3 Temizlenecek püskürtücüleri seçin.

All Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki tüm desenleri soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. **All Nozzles** seçeneğini belirlerseniz, Adım 5'e geçer.

Selected Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki numaralandırılmış desenlerden (püskürtücü dizileri) yalnızca bazıları soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. Birden fazla püskürtücü dizisi seçebilirsiniz.

- 4 Temizlenecek püskürtücü dizilerini seçin.

- ☐ Püskürtme kontrolü deseninde soluk veya eksik bölümlü püskürtücü dizilerini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- ☐ Temizlemek istediğiniz diziler seçtikten sonra, **Proceed** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

- 5 Bir temizleme düzeyi seçin ve OK düğmesine basın.

İlk olarak **Execute (Light)** seçin.

- 6 Kafa temizleme yapılacaktır.

Temizleme tamamlandığında menüler kapanır. Bir püskürtücü deseni yazdırın ve sorunun giderilmiş olup olmadığını belirlemek için sonuçları inceleyin.

 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84

1. Adımda yazıcıyı durdurmuş iseniz, yazdırma kafa temizleme işlemi tamamlandığında devam edecektir; sorunun çözümlenmiş olup olmadığını doğrulamak için çıktığı kontrol edin.

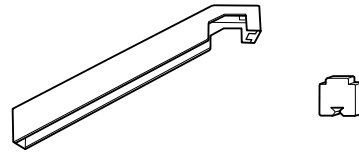
Şaryo Çubuğu Gresinin Sürülmesi

Kontrol paneli ekranında **Apply carriage rod grease**. **See manual.** iletisi gösterildiğinde yazıcıyla birlikte verilen gres kitiyle gresleyin.

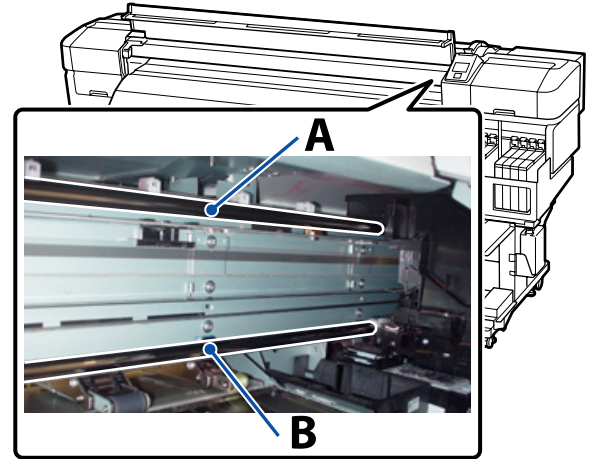
Gresleme alanları

Şaryo çubuğu A

Gres çubuğu A'yı temizlemek ve greslemek için gres aleti ve ped A'yı kullanın.


**Şaryo çubuğu B**

Gres çubuğu B'yi temizlemek ve greslemek için ped B'yi kullanın.




Gresleme prosedürü

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 59

Şaryo çubuğu A

- 1  düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenir.

Bakım

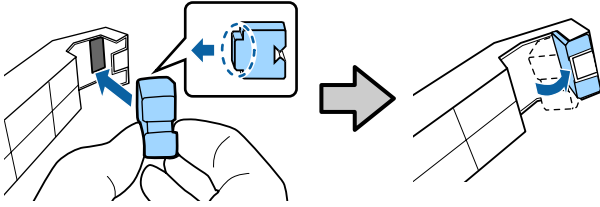
2 ▼/▲ düğmeleriyle **Grease Carriage Rod** ögesini seçin ve ardından OK düğmesine basın.

3 **Grease kit is needed. Continue?** iletisi gösterildiğinde ▼/▲ düğmeleriyle **Yes** ögesini seçin ve ardından OK düğmesine basın.

4 Ön kapağı açın.

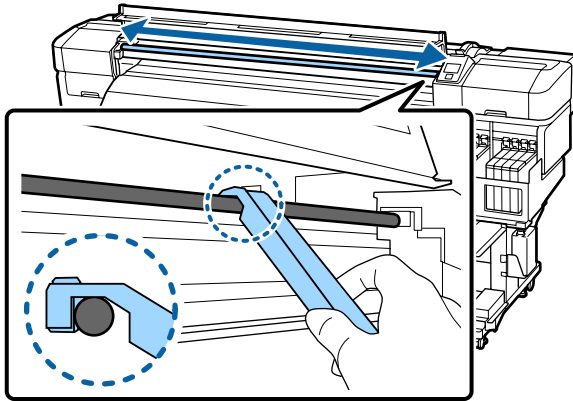
5 Gres aletine yeni bir ped A takın.

Ped tırnağını gres aletindeki dikdörtgen yuvaya takın ve pedi gösterildiği gibi alete yerleştirin.



6 Şaryo çubuğu A'dan lekeleri silin.

Resimde gösterildiği gibi, gres aletini çubuğun arkasına doğru tutun ve bir uçtan diğer uca ve tekrar geri iki defa yumuşakça kaydırın.



7 Lekeli pedi gres aletinden çıkarın.

8 Gres aletine yeni bir ped A takın.

9 Yeni bir temizleme çubuğuyla gresi kap içinde yaklaşık on defa karıştırın.

10 Fazla gresi temizlemek için temizleme çubuğunun ucunu kabın kenarına silin.

! Önemli:

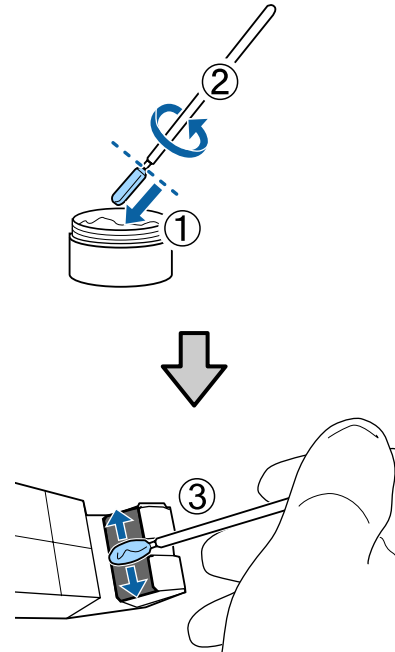
Fazlalık temizlenmediğinde gres plaka ve medyaya düşerek kirlenmeye neden olabilir.

11 Bir temizleme çubuğuyla gresi aşağıda açıklandığı gibi pede sürün.

(1) Temizleme çubuğunun ucunu tamamen grese daldırın.

(2) Temizleme çubuğunu iki veya üç defa döndürün ve çıkarın.

(3) Gresi gres aletinin ucundaki pede sürün.



12 Şaryo çubuğu A'yı gresleyin.

Adım 6'da gösterildiği gibi, gres aletini çubuğun arkasına doğru tutun ve bir uçtan diğer uca ve tekrar geri iki defa yumuşakça kaydırın.

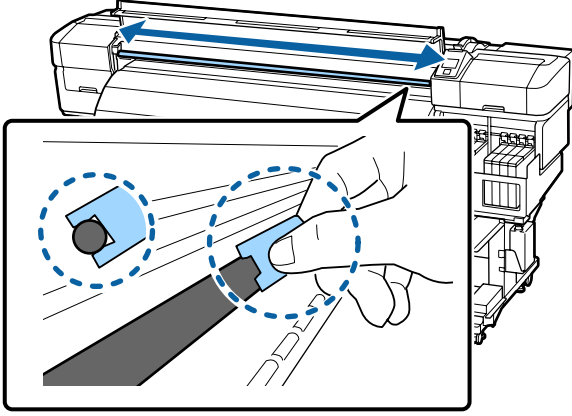
Ardından şaryo çubuğu B'yi gresleyin.

Bakım

Şaryo çubuğu B

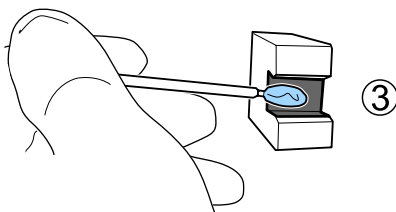
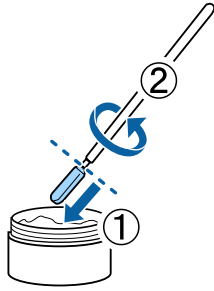
1 Şaryo çubuğu B'den lekeleri silin.

Çizimde gösterildiği gibi, yeni ped B'yi çubuğun önüne doğru tutun ve bir uçtan diğer uca ve tekrar geri iki defa yumuşakça kaydırın.



2 Bir temizleme çubuğu kullanarak gresi aşağıda açıklandığı gibi yeni ped B'ye sürün.

- (1) Temizleme çubuğunun ucunu tamamen grese daldırın.
- (2) Temizleme çubuğunu iki veya üç defa döndürün ve çıkarın.
- (3) Ped B'ye gres sürün.



3 Şaryo çubuğu B'yi gresleyin.

Adım 1'de gösterildiği gibi, ped B'yi çubuğun önüne doğru tutun ve bir uçtan diğer uca ve tekrar geri iki defa yumuşakça kaydırın.

4 Ön kapağı kapatın ve OK düğmesine basın.

Şaryo geri ve ileri hareket eder.

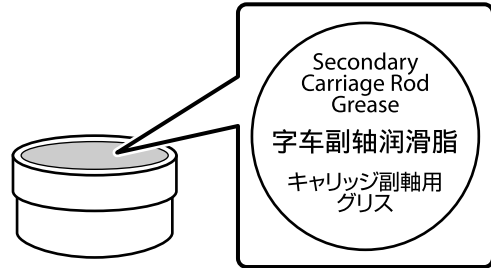
5 Lekeli pedi gres aletinden çıkarın ve gres aleti ve gresle depolayın.

Kullanılan pedler, temizleme çubukları ve gres sürmek için kullanılan diğer öğelerin atılması

 “Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma” sayfa 88

Depolama

- ☐ Yabancı maddelerin gresin içine düşmesini önlemek için kapağı yeniden yerleştirin.
- ☐ Kabı doğrudan güneş ışığına maruz kalmayan bir yerde kapak en üstte olacak şekilde oda sıcaklığında depolayın.



Kullanılmış Sarf Malzemelerini Elden Çıkarma

Kullanılan mürekkep paketleri, temizleme çubukları, atık mürekkep şişeleri, silecekler, silecek temizleyicileri ve yazdırma sonrası medya endüstriyel atıktır.

Öğelerin yerel yasalar ve düzenlemelere göre atılması. Örneğin, atma işlemi için bir endüstriyel atık atma şirketi ile sözleşme yapın. Bu tür durumlarda, endüstriyel atık atma şirketine “Güvenlik verileri sayfası”nı gönderin.

Yerel Epson Web sitenizden karşıdan yükleyebilirsiniz.

Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar

Aşağıdaki parçaların periyodik olarak değiştirilmesi gerekir.

(Mayıs 2015'ten itibaren)

Aşağıdaki parçaların değiştirilmesi gereken süre kullanım koşullarına bağlıdır.

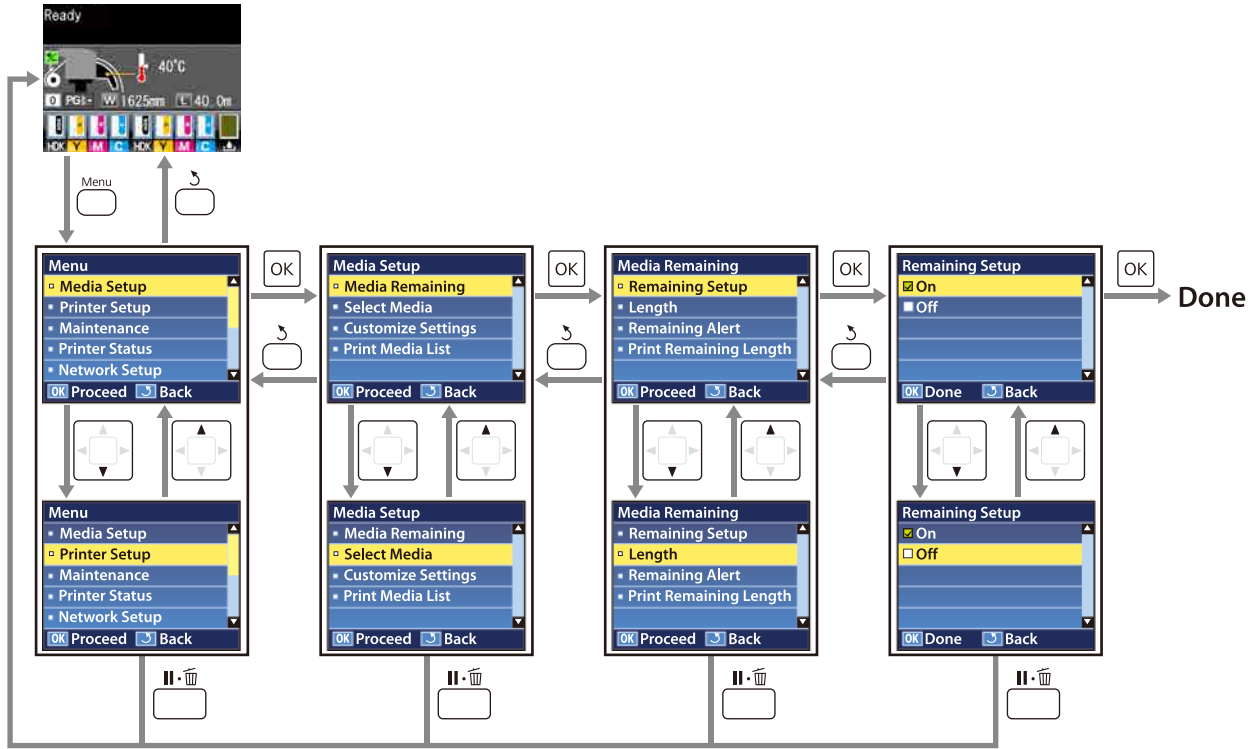
- ☐ Mürekkep besleme tankı
- ☐ PF Rulo Merkezi Desteği

Parça ömrü çalışma koşullarına göre değişir.
Yazdırma kafasını değiştirme kararınızı baskı sonuçları kalitesine dayandırınız.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü İşlemleri


Menüler aşağıda gösterildiği gibi kullanılır.



Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü Listesi




Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğe hakkında ayrıntı için başvuru sayfalarına bakın.

Menü	Öge	Parametre
Media Setup  “Media Setup Menüsü” sayfa 95	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft)
	Remaining Alert	1 ila 15 m (4 ila 50 ft)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	1 ila 30 (medya ayarı banka numarası), RIP Settings
	Customize Settings	
	Current Settings	Seçili medya için ayarları değiştirin. Kullanılacak seçenekler RIP Settings ya da medya ayarları bankasının seçilip seçilmediğine bağlıdır. Mevcut seçenekler hakkında daha fazla bilgi RIP Settings ve 1'den 30'a medya ayarları bankası için girişlerde aşağıda bulunabilir.
	1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası)	
	Setting Name	22 yarım karaktere kadar
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)
	Heating & Drying	
	Heater Temperature	OFF, 30 ila 55 °C
	Drying Time Per Pass	0 ila 10 sn arası
	Blank Area Feed	Mode 0, Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Media Suction	0 ila 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2 ila 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page




Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü	Öğe		Parametre	
		Feeding Tension		
		Auto	-	
		Manual	0 ila 40	
		Take-up Tension		
		Auto	-	
		Manual	1 ila 9	
		Feed Speed		
		Lv1, Lv2		
		Prevent Sticking		
		ON, OFF		
		Restore Settings		
		Yes, No		
		RIP Settings		
			Platen Gap	
			1.5, 2.0, 2.5	
			Head Alignment	
	Input thickness.		Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)	
	Roll Type			
	Printable Side Out, Printable Side In			
	Tension Measurement			
	Periodically, Every Page			
	Feeding Tension			
	Auto		-	
	Manual		0 ila 40	
Take-up Tension				
Auto	-			
Manual	1 ila 9			
Prevent Sticking				
ON, OFF				
Restore Settings				
Yes, No				
Print Media List				
Print				

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma


Menü	Öğe	Parametre	
<div>Printer Setup</div> <div> “Printer Setup Menüsü” sayfa 100</div>	Side Margin(Right)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1 inç)	
	Side Margin(Left)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1 inç)	
	Print Start Position	0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç)	
	Margin Between Pages		
	Normal	-	
		No Margin	-10 mm ila +10 mm
	Media Size Check	ON, OFF	
	Media End Check	ON, OFF	
	Media Skew Check	ON, OFF	
	Media End Option	Continue, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1 ila 10 sayfa	
	Periodical Cleaning		
	Light	Off, 1 ila 240 saat	
			Medium
			Heavy
	Cleaning Cycle	OFF, 1 ila 10 sayfa	
	Heat Off Timer	15 ila 240 dakika	
	Restore Settings	Yes, No	
<div>Maintenance</div> <div> “Maintenance menüsü” sayfa 101</div>	Nozzle Check	Print	
	Print At Right	(Ayar öğelerinde görüntülenen menü Media Size Check ayarına ve yüklenen medyanın genişliğine bağlıdır.)	
			Print At Center
			Print At Left
	Cleaning		
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	
			Head1/Head2, Head1, Head2
		Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head	
	Waste Ink Counter	-	
<div>Printer Status</div> <div> “Printer Status Menüsü” sayfa 102</div>	Print Status Sheet	Print	
	Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	

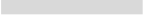
Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Menü	Öğe	Parametre
Network Setup  "Network Setup Menüsü" sayfa 102	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  "Preference Menüsü" sayfa 103	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, İspanyolca, Portekizce, Felemenkçe, Rusça
	Unit: Length	m, ft/inç
	Unit: Temperature	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  "Reset All Settings Menüsü" sayfa 104	-	Yes, No

Menünün Ayrıntıları

Media Setup Menüsü

Media Setup menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

 varsayılan ayardır.

Media Remaining

Öge	Parametre	Açıklama
Remaining Setup	On	Kalan medya miktarını görüntülemek ve kaydetmek için On ya da görüntülememek ve kaydetmemek için, Off seçeneğini belirleyin. ON ayarlanırsa, Length , Remaining Alert ve Print Remaining Length görüntülenir ve yapılandırılabilir. Kontrol paneli Length için seçilen değer ve baskı sırasında kullanılan medya miktarına göre kalan medya miktarını gösterir.
	Off	
Length	1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft)	Genel rulo uzunluğu için 1,0 ve 999,5 m arasında (3 ila 3000 ft) bir değer girin. 0,5 m'lik (1 ft) artışlarla ayarlayabilirsiniz.
Remaining Alert	1 ila 15 m (4 ila 50 ft)	Kalan medya miktarı bu uzunluğa ulaşırsa bir uyarı görüntülenecektir. 1 ve 15 m (4 ila 50 ft) arasındaki değerler arasından seçim yapın. 0,5 m'lik (1 ft) artışlarla ayarlayabilirsiniz.
Print Remaining Length	Print	Başka türde medya ile değiştirmeden önce mevcut rulo üzerinde kalan medya miktarını yazdırmak için Print Remaining Length seçeneğini kullanın. Ruloyu daha sonra kullandığınızda bu sayıyı medya uzunluğu olarak girebilirsiniz.

Select Media



Parametre	Açıklama
1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası)	Yazdırma için kullanılan medya ayarları seçin.
RIP Settings	Ayarları ilgili medya ayarı bankasında kullanmak için 1 ve 30 arasında bir sayı seçin. Medya ayarı bankaları oluşturmak için Customize Settings seçeneğini kullanın. RIP Settings seçili ise, RIP Yazılımında seçili medya ayarları kullanılacaktır.

Customize Settings



Öge	Parametre	Açıklama
Current Settings	-	Seçili medya için ayarları değiştirin. Kullanılabilecek seçenekler RIP Settings ya da medya ayarları bankasının seçilip seçilmediğine bağlıdır. Mevcut seçenekler hakkında daha fazla bilgi RIP Settings ve 1'den 30'a medya ayarları bankası için girişlerde aşağıda bulunabilir.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası)

Öge	Parametre	Açıklama
Setting Name	-	Medya ayarını bankasına 22 yarı boyutlu karaktere kadar uzunlukta bir ad atayın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.
Feed Adjustment	Manual	<p>Kafa temizleme ve kafa hizalama gerçekleştirildikten sonra bant oluşumu (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şeritler) sürerse bu seçeneği kullanın.</p> <p>Kullanıcı baskı sonuçlarını görsel olarak inceler ve ayarlama değerini elle girer.  "Feed Adjustment" sayfa 51</p> <p>Ayarlama, kullanılan medyaya göre değişir. Besleme ayarı gerektiren medyayı gerçek yazdırma işi ile aynı şekilde yükleyin.</p>
Platen Gap	1.5	Plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) seçin.
	2.0	Çoğu durumda varsayılan ayar önerilir. Çıktı çizilmişse veya bulaşmışsa ayarı bir düzey artırın. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala leke- li ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seç- mek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme ve- ya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.
	2.5	
Head Alignment		
	Manual(Uni-D)	Print
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)	
		<p>Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, ya- zıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirle- yin. Her iki yönde yazdırırken Manual(Bi-D) ögesini seçin. Ma- nual(Bi-D) işlemini uyguladıktan sonra tanesellik veya hizasızlık düzel- mezse Manual(Dual Head) ögesini deneyin. Hala bir düzelme yoksa Ma- nual(Uni-D) ögesini uygulayın. Tek yönde yazdırırken Manual(Dual Head) ögesini seçin. Manual(Dual Head) işlemini uyguladıktan sonra tanesellik veya hizasızlık düzelmezse Manual(Uni-D) ögesini deneyin.</p> <p> "Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)" sayfa 49</p>
Heating & Drying		

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Heater Temperature	Off	Son ısıtıcı sıcaklığını ayarlayın.
	30 ila 55°	Varsayılan Heater Temperature 50 °C'dir.
	Drying Time Per Pass	Yazıcı kafasının her geçişten sonra kurumaya olanak vermek için durakladığı süreyi seçin. 0,0 ve 10,0 saniye arasındaki değerler arasından seçim yapın. Sabit bir kurutma süresini yazdırma genişliği değiştiğinde bile korumak istiyorsanız, medya genişliğine uygun bir kurutma süresi ayarlayın. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Heating & Drying" sayfa 46 Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Mürekkep medya üzerinde bulanıklaşırsa, mürekkebi kurutmak için önerilenden daha uzun bir süre ayarlayın. Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.
	After Heater Feed	On
	Off	Yazdırmadan sonra medyanın son ısıtıcıya beslenip beslenmeyeceğini seçin (On/Off). Bir sonraki iş başlamadan önce medya kesilecekse On seçeneğini belirleyin. Ancak bu durumda kenar boşluğunun artacağını unutmayın.
	Blank Area Feed	Mode 0
	Mode 1	Bir iş sırasında yazdırma verileri içermeyen bir bölüm varsa (boş alan) medya hızlı beslenir. Seçilen mod değeri küçük ise medya daha hızlı beslenir. Bu mod mürekkebin yeterince kurumaya olanak vermiyorsa aşağıdaki bölüme bakarak modu değiştirin.  "Heating & Drying" sayfa 46
	Mode 2	
	Mode 3	
	Media Suction	0 ila 10
		Vakum medya ve yazdırma kafası arasındaki doğru mesafeyi korumak için gereklidir, gereken miktar medya türüne göre değişir. Aşırı Media Suction potansiyel baskı kalitesinin düşmesine veya medyanın normal olarak beslenmesini önleyerek yazdırma kafası ve ince veya esnek medya arasındaki boşluğu artırabilir. Bu gibi durumlarda, Media Suction 'nu düşürmeniz gerekir. Parametre düşürüldüğünde Media Suction gücü zayıflar.
Head Movement	Data Width	Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin.
	Printer Full Width	Data Width yazdırma kafasının hareketini basılı bölgeyle kısıtlar. Yazdırma kafasının hareket kapsamı kısıtlama yazdırma hızını artırır. Printer Full Width seçili ise, yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en büyük medyanın tam genişliği kadar hareket edecektir. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği seçin.
Multi-Strike Printing	Off	Her satırın yazdırılma sayısını seçin.
	2 ila 8	
Roll Type	Printable Side Out	Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak Printable Side Out veya Printable Side In seçeneğini belirleyin.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Gerginlik, yazdırılan medya için doğru gerginliği korumak üzere otomatik olarak ölçülür ve ayarlanır.
	Every Page	Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir. Daha kesin bir germe için Every Page seçeneğini seçin, ama yazdırma süresinin artacağını unutmayın.



Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Öğ	Parametre	Açıklama
Feeding Tension		
	Auto	-
	Manual	0 ila 40
<p>Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Yazdırma esnasında medyada kırışıklıklar görünürse Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv32'den daha yüksek ayarlanmasını öneririz.</p> <p>Yazdırma sonuçlarında bant oluşumu (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şeritler) ortaya çıktığında Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv32'den daha düşük ayarlanmasını öneririz.</p> <p>Media Size Check Off olarak ayarlandığında, Manual ayarını belirleyin ve ardından Feeding Tension öğesini yüklenen medya genişliğine uygun bir önerilen değere ayarlayın. Ayrıntılar için bkz.:</p> <p>👉 "Feeding Tension" sayfa 47</p>		
Take-up Tension		
	Auto	-
	Manual	1 ila 9
<p>Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Yazdırırken medya kıvrılırsa veya yazdırma sonuçlarında beyaz bant oluşumu (beyaz veya hafif çizgiler) görünürse Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv7'den daha düşük olarak ayarlanmasını öneririz. Sarma rulusunun arkasına mürekkep yapışır aynı ayarları yapın. Kalın medya düzgün sarılamazsa Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv7'den daha yüksek ayarlanmasını öneririz.</p>		
Feed Speed	Lv1	<p>Çoğu durum için Lv2 önerilir. İnce medya buruşursa, yırtılırsa, birbirine yapışır veya yatay çizgiler görünürse Lv1 öğesini ayarlayın. Büyük bir sayı (geçiş) seçtiğinde hızın değişmediğini unutmayın.</p>
	Lv2	
Prevent Sticking	On	<p>Yazıcı açıldığında veya yazdırma başladığında medyanın yapışmasını önlemek için işlemleri etkinleştirileceğini mi (On) yoksa devre dışı mı bırakılacağını (Off) seçin On seçildiğinde işlemler daha uzun süreceğinden bunun Off olarak ayarlanmasını öneririz. Medya türüne bağlı olarak, plakaya kolayca yapışabilir. İşlemler medya plakadayken yapılırsa medya düzgün beslenmez ve sıkışmaya neden olabilir. Bu durumda, On olarak ayarlayın.</p>
	Off	
Restore Settings	Yes	<p>Yes seçilirse, seçilen medya ayarlarının ayar içerikleri varsayılan ayarlarına geri döndürülür.</p>
	No	

RIP Settings

Öğ e	Parametre	Açıklama
Platen Gap	1.5	RIP yazılımında seç ilen medya ayarlarındaki Platen Gap (yazdırma kafası ve medya arasındaki boşluk). Çoğ u durumda varsayılan ayar önerilir. Çıktı çizilmişse veya bulaşmış sa ayarı bir düzey artırın. Yalnızca, 2.0 seçildiğ inde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğ ini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düş me veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Öğe		Parametre	Açıklama
	Input thickness.		0,1 ila 1,0 mm (4 ila 40 inç)
		Manual(Uni-D)	Print
		Manual(Bi-D)	
		Manual(Dual Head)	
			Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin. Tek yönde yazdırırken Manual(Uni-D) öğesini seçin. Her iki yönde yazdırırken Manual(Bi-D) öğesini seçin. Manual(Uni-D) veya Manual(Bi-D) işlemini gerçekleştirdikten sonra tanesellik veya hizasızlık tekrarlanırsa Manual(Dual Head) öğesini seçin.  "Head Alignment" sayfa 45
Roll Type		Printable Side Out	Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak Printable Side Out veya Printable Side In seçeneğini belirleyin.
		Printable Side In	
Tension Measurement		Periodically	Gerginlik, yazdırılan medya için doğru gerginliği korumak üzere otomatik olarak ölçülür ve ayarlanır.
		Every Page	Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir. Daha kesin bir germe için Every Page seçeneğini seçin, ama yazdırma süresinin artacağını unutmayın.
Feeding Tension			
	Auto	-	Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Yazdırma esnasında medyada kırışıklıklar görünürse Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv32'den daha yüksek ayarlanmasını öneririz. Yazdırma sonuçlarında bant oluşumu (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şeritler) ortaya çıktığında Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv32'den daha düşük ayarlanmasını öneririz. Media Size Check Off olarak ayarlandığında, Manual ayarını belirleyin ve ardından Feeding Tension öğesini yüklenen medya genişliğine uygun bir önerilen değere ayarlayın. Ayrıntılar için bkz.:  "Feeding Tension" sayfa 47
	Manual	0 ila 40	
Take-up Tension			
	Auto	-	Çoğu durumda varsayılan ayar olarak Auto önerilir. Yazdırırken medya kıvrılırsa veya yazdırma sonuçlarında beyaz bant oluşumu (beyaz veya hafif çizgiler) görünürse Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv7'den daha düşük olarak ayarlanmasını öneririz. Sarma rulusunun arkasına mürekkep yapışır aynı ayarları yapın. Kalın medya düzgün sarılamazsa Manual öğesinin kullanılmasını ve değerin Lv7'den daha yüksek ayarlanmasını öneririz.
	Manual	1 ila 9	
Prevent Sticking		On	Yazıcı açıldığında veya yazdırma başladığında medyanın yapışmasını önlemek için işlemleri etkinleştirileceğini mi (On) yoksa devre dışı mı bırakılacağını (Off) seçin On seçildiğinde işlemler daha uzun süreceğinden bunun Off olarak ayarlanmasını öneririz. Medya türüne bağlı olarak, plakaya kolayca yapışabilir. İşlemler medya plakadayken yapılırsa medya düzgün beslenmez ve sıkışmaya neden olursa On olarak ayarlayın.
		Off	
Restore Settings		Yes	Yes seçilirse, yapılandırılan RIP Settings varsayılan ayarlarına geri döndürülür.
		No	

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Print Media List


Parametre	Açıklama
Print	1'den 30. medya ayar bankalarının içeriğini yazdırın.

Printer Setup Menüsü

varsayılan ayardır.

Öge	Parametre	Açıklama
Side Margin(Right)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1 inç)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 55
Side Margin(Left)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1 inç)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 55
Print Start Position	0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç)	Eğer medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da basılı alanı Side Margin(Right) dan sola kaydırmak istiyorsanız bu parametreyi ayarlayın. Medya sağ kenarı ve Print Start Position arasındaki alan boş bırakılmıştır. Side Margin(Right) için bir değer seçilmiş ise, Side Margin(Right) için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 55
Margin Between Pages		Sayfalar arasına bir kenar boşluğu girmenizi sağlar. Ayarları yaptıktan sonra bile kenar boşluğu boyutu medya ve kullanım ortamına bağlı olarak değişebilir. Numara + yönde hareket ettiğinde kenar boşluğu artar ve numara - yönde hareket ettiğinde azalır. "Yazdırılabilir alan" sayfa 55
	Normal	
	No Margin	
Media Size Check	On	Medya yüklendiğinde, yazıcının medyanın boyutunu otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Bu ayarı genel olarak On iken çalıştırmanızı öneririz. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Size Error gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Ancak, Off seçili olduğunda, yazıcının medyanın kenarlarından öteye yazdırabileceğini unutmayın. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Değişen ayarlar medya yeniden yüklendiğinde yansıtılır.
	Off	
Media End Check	On	Yazıcının medyanın sonunu otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Out gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Bu ayarı genel olarak On iken çalıştırmanızı öneririz.
	Off	
Media Skew Check	On	Bükülmüş medya tespit edildiğinde, yazıcı ya baskıyı durduracak ve bir hata görüntüleyecek (On) ya da yazdırmaya devam edecektir (Off). Eğri medya yazıcıda kağıt sıkışmasına neden olabileceğinden çoğu durumda On tavsiye edilir.
	Off	



Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Öğe	Parametre	Açıklama	
Media End Option	Continue (Devam)	Değiştirme işleminden sonra kalan verilerin yazdırılmasına (Continue/ Stop Printing) işleminin yapılıp yapılmayacağını seçin.	
	Stop Printing		
Print Nozzle Pattern	Off	Yazıcının püskürtücü kontrol test deseni yazdırdığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçildiğinde periyodik test desenleri yazdırılmaz. Her 1–10 sayfanın en üstüne bir test deseni yazdırmak için, 1 ve 10 arasından bir seçeneği seçin. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.	
	1 ila 10 sayfa		
Periodical Cleaning			
	Light	Off, 1 ila 240 saat	Sıklığı seçin — hiçbir zaman (Off) ya da 1 ila 240 saat — ten sonra ve yazıcının kafa temizleme uyguladığı kuvveti seçin. Off seçili ise Periodical Cleaning uygulanmayacaktır. 1 ila 240 saat arasında bir değer seçilmiş ise, belirtilen sayıda saatten sonra otomatik kafa temizleme yapılacaktır. Belirtilen süre dolduğunda yazdırma devam ediyorsa, Periodical Cleaning yalnızca yazdırma tamamlandıktan veya yazıcı yeniden etkinleştirildikten sonra gerçekleştirilecektir. Aşağıdaki sayacı sıfırlar: <input type="checkbox"/> Bu öge için bir ayar süresi seçin. <input type="checkbox"/> Bu ayar için seçilen ayar kadar güç veya daha fazlası kullanıldığında All Nozzles kullanılarak kafa temizleme gerçekleştirildiğinde. Periodical Cleaning Off bile seçili olsa, yazıcı, püskürtücünün tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak yazdırma kafasını temizleyecektir.
	Medium		
	Heavy		
Cleaning Cycle	Off	1 ila 10 sayfa	Yazıcının otomatik kafa temizleme uyguladığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili ise Cleaning Cycle uygulanmayacaktır. Belirli sayıda sayfa yazdırılmadan önce kafa temizleme işlemi gerçekleştirmek için 1 ila 10 'u seçin.
Heat Off Timer	15 ila 240 dakika	Hiçbir hata tespit edilmezse ve devam eden bir yazdırma işi yoksa son ısıtıcıyı otomatik olarak kapatabilirsiniz. Bu seçenek, son ısıtıcının otomatik olarak kapatılmasından önce geçecek zaman aralığını seçmek için kullanılır. Heat Off Timer süresi dolunca yazıcı uyku moduna girer. Uyku modunda kontrol paneli kapanır ve iç motorlar ile diğer bileşenler daha az elektrik sarf eder. Kontrol paneli ekranını tekrar etkinleştirmek için, kontrol panelinde  dışında bir düğmeye basın. Bununla birlikte, bu koşullar altında 30 saniye boyunca hiçbir işlem yapılmazsa kontrol paneli tekrar kapanır. Yazıcı ve ısıtıcılar sadece bir yazdırma işi alınınca, medya yükleme kolu kullanılıncaya veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem yapılırsa tamamen yeniden etkinleşir.	
Restore Settings	Yes		Printer Setup menüsündeki tüm öğeleri varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin.
	No		

Maintenance menüsü

Maintenance menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma


Öge	Parametre	Açıklama
Nozzle Check	Print	Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır. Deseni görsel olarak kontrol edin ve soluk veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizleme gerçekleştirin.  “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Soluk veya eksik renkler içeren desen numaralarını not edin ve tüm veya seçilen püskürtücüleri temizleyin. All Nozzles tüm püskürtme uçları için kafa temizleme işlemini gerçekleştirir. Yalnızca seçili dizilerdeki püskürtme uçlarını temizlemek için Selected Nozzles ögesini seçin. Temizleme seviyesi Execute (Light) , Execute (Medium) ve Execute (Heavy) seçeneklerinden birinden seçilebilir. İlk olarak Execute (Light) seçin. Execute (Light) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Medium) seçeneğini seçin. Execute (Medium) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Heavy) seçeneğini seçin.
Head1/Head2		
Head1		
Head2		
Selected Nozzles		
Head Maintenance	Move Head	Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin. Silecek, kapaklar ve yazdırma kafasının çevresini temizleme gibi bakımları sadece kafayı temizlik için yerleştirmek için bu seçeneği kullandıktan sonra gerçekleştirin. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.  “Temizleme” sayfa 61
Waste Ink Counter	-	Kontrol panelinde Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirme aralığının geldiğini belirten bir mesaj görüntülenmeden önce Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değişimi yaparsanız, değişimden sonra Waste Ink Counter seçeneğini çalıştırın.

Printer Status Menüsü

Bu öğeler yazıcı kullanımı ve ayarlarını izlerler.

Öge	Parametre	Açıklama
Print Status Sheet	Print	Geçerli yazıcı ayarlarını gösteren bir durum sayfası yazdırır. Bu seçeneği yazıcı hakkında tek sayfada çeşitli bilgileri görüntülemek için kullanın.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Yazıcı Firmware Version görüntüleyin.

Network Setup Menüsü

 varsayılan ayardır.

Öge	Parametre	Açıklama
IP Address Setting		

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Auto	-	IP adreslerinin DHCP kullanılarak otomatik alınacağını (Auto) alınacağını seçin veya manüel alınacağını (Panel) seçin. Panel seçili ise, bir IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi adresini girin. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinize başvurun.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Mevcut ağ durumunu yazdırmak için Network Setup seçeneğini seçin. Bu bilgileri ağ ayarlarına tam bir genel bakış için kullanın.
Restore Settings	Yes	Network Setup menüsündeki tüm öğeleri varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin.
	No	

Preference Menüsü

varsayılan ayardır.

Öge	Parametre	Açıklama
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Günlükleri ve durum sayfalarını yazdırırken saat tarafından sağlanan zaman kullanılır.
Language	Japonca	Ekranı kullanan dili seçin.
	Türkçe	
	Fransızca	
	İtalyanca	
	Almanca	
	Portekizce	
	İspanyolca	
	Hollandaca	
	Rusça	
	Korece	
	Çince	
Unit: Length	m	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
	ft/inç	
Unit: Temperature	°C	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
	F	
Alert Sound Setting	On	Bir hata oluştuğunda çalan zil sesini etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off). Uyarı zili çalarken OK düğmesine basılırsa, ses durdurulur.
	Off	

Kontrol Paneli Menüsünü Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Alert Lamp Setting	On	Bir hata oluştuğunda yanan uyarı lambasını etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off).
	Off	










Reset All Settings Menüsü

Parametre	Açıklama
Yes	Preference menüsündeki Date And Time, Language, Unit: Length ve Unit: Temperature dışındaki tüm ayarları sıfırlamak için Yes ögesini seçin.
No	



Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, okuyun ve aşağıdaki talimatları izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>Medya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün takılmamış. Yazdırmayı iptal etmek için  düğmesine basın ve Job Cancel seçeneğini seçin.</p> <p>[[Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)]]'ndeki Auto anahtarını off konumuna çevirin, sonra geri çevirin ve medyayı [Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)]'ne geri takın.</p> <p> "Medyanın Yüklmesi" sayfa 36</p>
Check Ink Levels	<p>Yonga birimi servis ömrünün sonuna yaklaşıyor. En kısa sürede uygun renkte bir mürekkep paketi edinin.</p> <p>Mürekkep paketindeki ölçekle mürekkep tankında kalan mürekkebi kontrol edin. Kalan mürekkep, mürekkep tankının altından doğru 70 mm veya daha azsa, yonga birimini değiştirin ve mürekkebi yeniden doldurun. Kalan mürekkep seviyesi mürekkep tankının tabanından doğru 70 mm'den fazla ise kalan mürekkep 70 mm'ye erişene kadar kullanmaya devam edin.</p> <p> "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 115</p> <p> "Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar" sayfa 22</p> <p> "Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma" sayfa 69</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Is this ink supported by this printer model?	<p>Yalnızca belirtilen Epson mürekkep paketlerinden olan yonga birimlerini kullanın. Belirtilmemiş Epson mürekkep paketlerini kullanmayın.</p> <p> "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 115</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<p><input type="checkbox"/> Yonga birimini çıkarın ve yeniden takın. Aynı hata hala oluşuyorsa, yeni bir yonga birimiyle değiştirin.</p> <p> "Yonga Birimini Değiştirme ve Mürekkep Doldurma" sayfa 69</p> <p><input type="checkbox"/> Tank içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. En az 4 saat oda sıcaklığında tutun.</p> <p> "Mürekkep Paketlerini ve Mürekkep Tanklarını Kullanma Hakkında Notlar" sayfa 22</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p> basın ve Job Cancel seçeneğini seçin. Yüklü RIP yazılımın yazıcıyla uyumlu olup olmadığını kontrol edin.</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>Yazıcıyı kapatın, birkaç dakika bekleyin ve sonra yazıcıyı yeniden açın.</p> <p>Donanım yazılımının yeniden güncelleştirin.</p> <p>Bu mesaj LCD panelde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.</p>

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
Media Size Error Load correct size media.	<p>Şu anda yüklenen medya doğru genişlikte değil. Medya yükleme kolunu kaldırın ve medyayı çıkarın.</p> <p>Yazıcı tarafından desteklenen en dar genişlik 300 mm'dir. Medya genişliğinin en az 300 mm olduğundan emin olun.</p> <p>Medya doğru genişlikte olmasına rağmen bu mesaj görüntüleniyorsa, Media Size Check için Off seçili ise yazıcı yazdırabilir.</p> <p> "Printer Setup Menüsü" sayfa 100</p>
Prepare empty waste ink bottle.	<p>Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) dolmak üzere. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.</p> <p> "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 115</p>

Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda

Hata mesajları	Ne yapılmalı
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	<p>Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor.</p> <p>Bayinize veya Epson Desteğine başvurun ve bakım isteği kodunu söyleyin.</p> <p>Parça değiştirilene kadar bakım isteğini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir servis çağrısı oluşur.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Servis çağrısı şu durumda oluşur:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Güç kablosu güvenli bağlanmadığında <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluştuğunda <p>Servis çağrısı oluştuğunda, yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu prizden ve yazıcıdaki AC girişinden çıkarın ve sonra yeniden bağlayın. Yazıcıyı tekrar birkaç kez açın.</p> <p>LCD panelde aynı servis çağrısı görüntülenirse, yardım için bayinize veya Epson Desteğine başvurun. Servis çağrısı kodunun "XXXX" olduğunu söyleyin.</p>

Sorun Tespit ve Giderme

Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

- **Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?**
Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

- **Elektrik prizinde bir sorun var mı?**
Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

- **Kablo doğru şekilde takılı mı?**
Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline sıkıca takıldığından emin olun. Ayrıca, kablounun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablounuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

- **Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?**
Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.
["Özellikler Tablosu" sayfa 136](#)

- **USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**
USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatya dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB portuna takın.

- **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**
USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdırılamıyor

- **Ağ ayarları doğru mu?**
Ağ yöneticinize ağ ayarlarını sorun.

- **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**
USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize danışın veya ağ sisteminizin kılavuzuna bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

- **Yazıcının kontrol panelindeki ışıkları ve mesajları kontrol ederek yazıcıda hatalar oluştuğunu onaylayın.**
["Kontrol paneli" sayfa 16](#)
["Bir Mesaj Görüntülediğinde" sayfa 105](#)

Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket eder, ancak hiçbir şey yazdırılmaz

- **Yazıcı çalışmasını onaylayın.**
Bir test deseni yazdırın. Test desenleri yazıcıyı bilgisayara bağlamadan basılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.
["Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 84](#)
Desen düzgün yazdırılmaz ise ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

- **Kontrol paneli ekranında Motor Self Adjustment iletisi gösteriliyor mu?**
Yazıcı dahili motoru ayarlar. Yazıcıyı kapatmadan biraz bekleyin.

Test Deseni Doğru Yazdırılmıyor

- **Kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.**
Püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir test deseni yazdırın.
["Kafa Temizleme" sayfa 85](#)

Sorun Çözücü

- **Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?**
Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, uçlar kurumuş ve tıkanmış olabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar. [“Yazıcı kullanımında değil-ken dikkate alınacak notlar” sayfa 21](#)

Baskılar beklediğiniz gibi değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık

- **Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?**
Uçlar tıkalıysa, belirli uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir test deseni yazdırmayı deneyin.

[“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84](#)

- **Head Alignment gerçekleştirildi mi?**
Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin.

[“Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme \(Head Alignment\)” sayfa 49](#)

- **Feed Adjustment denediniz mi?**
Besleme miktarındaki büyük farklılıklar bant oluşumuna (yatay bant oluşumu, renk tonu eşitsizliği veya şerit) neden olabilir. Kullanılan medyaya göre Feed Adjustment gerçekleştirin.

[“Feed Adjustment” sayfa 45](#)

- **Orijinal bir Epson mürekkep paketi mi kullanıyorsunuz?**
Yazıcı, bu kılavuzda belirtilen orijinal Epson mürekkep paketleriyle kullanım için tasarlanmıştır. Başka bir mürekkep paketi türü kullanma yazdırma kalitesinin düşmesiyle sonuçlanabilir.
Yalnızca bu kılavuzda belirtilen orijinal mürekkep paketlerini öneriyoruz.

- **Eski bir mürekkep paketi mi kullanıyorsunuz?**
Eski bir mürekkep paketi kullanıldığında, yazdırma kalitesi düşer. Yeni bir mürekkep paketi kullanın. Mürekkep paketindeki tüm mürekkebi mürekkep paketinin üzerinde yazan tarihten önce kullanın.

- **Son ısıtıcı sıcaklığı doğru mu?**
Yazdırma sonuçları bulanıksa, lekeliyse veya mürekkep pıhtılaşıyorsa sıcaklığı yükseltin. Bununla birlikte, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın büzüşmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Ayrıca, medya sıcaklığı düşükse ısıtıcıların istenen sıcaklığa ulaşması biraz zaman alabilir. Ayrıca, medya çok soğuksa, seçilen sıcaklığa ulaşıldıktan sonra bile son ısıtıcı istenen etkiyi gösteremeyebilir. Kullanmadan önce medyanın oda sıcaklığına gelmesini bekleyin.

- **Medya ayarları doğru mu?**
RIP Yazılımında veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğinden emin olun.

- **Head Movement için Data Width seçili mi?**
Ayarlar menüsünde **Head Movement** için **Data Width** seçmek yazdırma hızını arttırır fakat baskı kalitesini biraz düşürebilir. Daha kaliteli yanıtlar için **Printer Full Width** için **Head Movement** seçin. [“Printer Setup Menüsü” sayfa 100](#)

- **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?**
Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyumlayacaktır.

- **Baskı sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?**
Yazdırma sırasında kapakları açmak, düzensiz renk ile sonuçlanarak, yazdırma kafasının aniden durmasına neden olur. Yazdırma devam ederken kapakları açmayın.

Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

- **Medya düzgün şekilde yerleştirilmiş mi ve kenar boşluklarını doğru mu?**
Medya doğru biçimde yüklü değilse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası basılamayabilir. Yükleme yönteminin ayarlarınıza uygun olduğundan emin olun.

[“Medyanın yüklenmesi” sayfa 27](#)

Ayrıca ayarlar menüsünde Side Margin (Yan Kenar Boşluğu) ve **Print Start Position** için doğru seçeneklerin seçilip seçilmediğini kontrol etmelisiniz.

[“Printer Setup Menüsü” sayfa 100](#)

Sorun Çözücü

■ Medya eğik mi?

Ayarlar menüsünde **Media Skew Check** için **Off** seçili ise, yazdırma medya eğikken devam eder ve veri yazdırma alanının dışında görünecektir. Menüde **Media Skew Check** seçeneğini **On** hale getirin.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 100

■ Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?

Çıktı imgesi medyadan daha geniş ise yazdırma normal olarak dursa da, eğer Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **Off** seçili ise, veri medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Değişen ayar medya yeniden yüklendiğinde uygulanır.

🔗 "Printer Setup Menüsü" sayfa 100

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ Yazdırma kafası yanlış mı hizalandı? (çift yönlü yazdırmalarda)

İki yönlü yazdırma ile, yazdırma kafası sola ve sağa hareket ederken yazdırır. Yazdırma kafası hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Dikey çizilen satırlar çift yönlü yazdırma ile yanlış hizalanmışsa, Head Alignment gerçekleştirin.

🔗 "Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)" sayfa 49

Yazdırılan alan çizilmiş veya kirli

■ Kağıt çok kalın veya çok ince mi?

Yazıcıyla uyumlu olduğunu doğrulamak için medya özelliklerini kontrol edin. Bir RIP yazılımı kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

■ Medya dalgalı mı?

Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için ▼ düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

■ Kağıt buruşmuş veya katlanmış mı?

Buruşmuş veya katlanmış medya plakadan yükselebilir ve yazdırma kafasıyla temas edebilir, bu lekeler veya düzensiz renklere neden olabilir.

■ Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası lekelenmiş mi?

Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası çevresindeki mürekkep pıhtıları veya tüy, mürekkep birikmesinin neden olduğu lekelerle yol açabilir. Etkilenen alanı temizleyin.

🔗 "Temizleme" sayfa 61

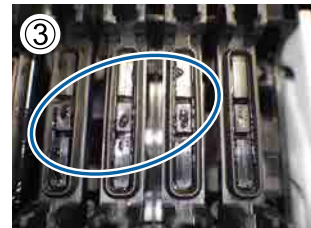
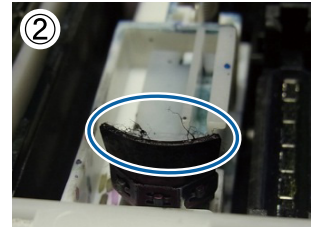
■ Yazdırma kafası yazdırma yüzeyine vuruyor mu?

Medyaya vuran/çarpan yazdırma kafasının neden olduğu lekelenme **Platen Gap** medyaya uygun biçimde ayarlanarak önenebilir.

🔗 "Platen Gap" sayfa 45

Püskürtme başlığı tıkanıklıkları temizlenemez

■ Temizleme işlemi yapıldı mı?



(1) ve (2) numaralı fotoğraflarda gösterildiği gibi, yazdırma kafası, kapaklar veya silecekler etrafındaki alana tüy veya toz yapışsa yazdırma esnasında püskürtme başlığı tıkanıklıkları oluşabilir. Ayrıca tüy veya toz yapışık kalırsa kafa temizleme tekrarlandıktan sonra bile püskürtme başlığı tıkanıklıkları temizlenemez. Ayrıca fotoğrafta (3) gösterildiği gibi kapağa mürekkep damlarsa püskürtme başlığı tıkanıklığı oluşabilir.

Her bir alanı temizleyin.

🔗 "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme" sayfa 61

Sorun Çözücü

Mürekkep damlıyor



■ Medya doğru kullanılıyor mu?

Medya kullanımı sırasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmezse, medya yüzeyine az miktarda toz ve tüy yapışabilir ve yazdırma sonuçlarında mürekkep damlacıklarına neden olabilir.

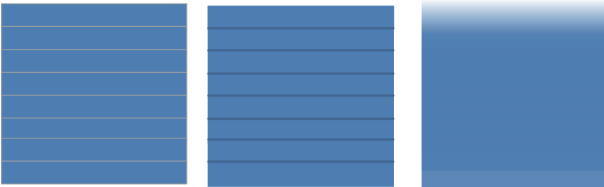
- ❑ Açılmış medyayı doğrudan zemine koymayın. Depolanacağı zaman medya geri sarılmalı ve orijinal ambalajına yerleştirilmelidir.
- ❑ Medyayı, yüzeyini kıyafetinize temas ettirerek taşımayın. Medyayı, yazıcıya yükleyeceğiniz ana kadar kendi ambalajı içinde taşıyın.

■ Yazdırma kafası püskürtme başlığı yüzeyine tüy yapışmış mı?

Yazdırma kafası püskürtme başlığı yüzeyine tüy yapıştıysa tüyden mürekkep damlayabilir. Yazdırma kafasının etrafını temizleyin.

👉 “Temizleme” sayfa 61

Yatay şeritler veya renk tonu eşitsizliği (bant oluşumu)



■ Pek çok nedeni olabilir

RIP yazılımı yazdırma ayarlarında 1 geçiş/2 geçiş ile yazdırırken, yönergeleri Adım 1'den itibaren uygulayın. Diğer durumlarda, yazdırma sonuçları iyileşene kadar aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

İşe başlamadan önce mutlaka püskürtücü kontrolü ve Head Alignment yapın. Püskürtücüler tıkalı veya kafa yanlış hizalanmışsa, alınacak hiçbir tedbir sonuçları iyileştiremez.

👉 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84

👉 “Yazdırma Yanlış Hizalamasını Düzeltme (Head Alignment)” sayfa 49

1

Kurulum menüsünde yavaş Feed Speed.

RIP yazılımı yazdırma ayarlarında 1 geçiş/2 geçiş ile yazdırılan medya sarılırsa bant oluşumu ortaya çıkabilir. Çözüm seçili Media Setup menü ayarına bağlıdır. Seçili ayar için yönergeleri gerçekleştirin.

- ❑ RIP Settings seçildiğinde
Yazılım RIP'sinin besleme hızını yavaşlatın.
- ❑ 1–30 (medya ayarları bankları) seçildiğinde
Kurulum menüsündeki Feed Speed öğesini **Lv1** olarak ayarlayın.

2

Medya tutma plakalarının takılı olduğunu kontrol edin

Medya tutma plakalarından biri düzgün takılmamışsa medya beslemesi olumsuz etkilenebilir. Aşağıdaki referansa bakarak medya tutma plakalarını tekrar takın.

👉 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 27

Medya tutma plakalarının düzgün takılması da sorunu çözmüyorsa aşağıdaki tedbiri alın.

3

Besleme Ayarlaması

Kullanılan medyaya bağlı olarak ayrı bir besleme ayarlaması yapılması gerekebilir. Rulo genişliği farklıysa, aynı medyayla bile ayrı bir ayarlama yapılması gerekebilir. Daha doğru bir ayarlama için şu ayarları kullanarak bir test deseni yazdırın: **Manual — 500mm Pattern**.

👉 “Feed Adjustment” sayfa 51

Sorun Çözücü

Kafanın Çarpmasından Kaynaklanan Lekeler



Medya ile baskı kafası yazdırma sırasında birbirine temas ediyor

Yazdırma sonuçları iyileşene kadar aşağıdaki adımları uygulayın.

1 Kırıksık veya dalgalı medya kısımlarını kesin

Medya doğru depolanmamış veya yazıcının içinde yüklü halde bırakılmışsa kırışıklık veya dalgalar meydana gelebilir. Medya bu halde kullanılırsa yazdırma kafası ile medyanın yukarı kalkan yüzeyi birbirlerine temas ederek lekelenmeye neden olabilirler. Medyayı kullanmadan önce kırışık veya dalgalı medya kısımlarını kesin.

Ayrıca, medyayı her zaman yazıcıyla birlikte verilen kılavuzdaki talimatlara göre depolayın ve medyayı mutlaka yazdırma işlemi başlamadan hemen önce yazıcıya yükleyin.

Kırışıklık veya dalgalanma olmayan kısımlarda yapılan yazdırmada da aynı sorunlar yaşanıyorsa aşağıdaki tedbiri alın.

2 Medyanın yazıcıya doğru yüklenmesi ve medya ayarlarının doğru yapılandırılması

Medya yükleme yöntemi, Heater Temperature, gergi, Media Suction ve diğer ayarlar yanlışsa medyada kırışıklık ve dalgalanma meydana gelebilir. Yükleme yönteminin ve ayarların doğru olduğunu kontrol edin.

☞ “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 27

Yukarıdaki tedbirler de sorunu çözmezse aşağıdaki tedbiri uygulayın.

3

Medyanın Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün yüklendiğini kontrol etme

Medyanın sarma makarası çekirdeğine takılmasında yanlış bir yöntem izlenirse sarma sırasında medya dolanabilir, bu da kırışık veya yükselmiş bölümlere neden olabilir.

Medyanın Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün yüklendiğini teyit edin.

☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanmak” sayfa 36

4

Son ısıtıcı sıcaklığını doğru ayarlayın.

Son ısıtıcı sıcaklığını medyaya uygun biçimde ayarlayın.

Medya

Medya Buruşuk

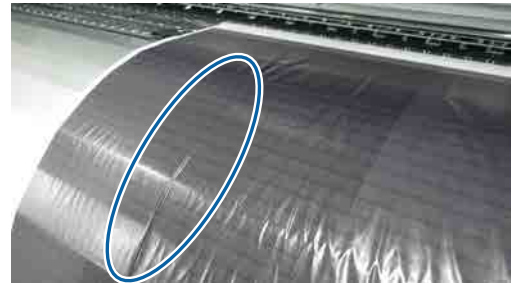
■ Ayar Menüündeki Feeding Tension ve Feed Speed seçenekleri mevcut medya için doğru mu?

Bu seçenekler mevcut medya için doğru ayarlanmış değilse, medya, yazdırma sırasında buruşturulabilir veya yırtılabilir.

☞ “Feeding Tension” sayfa 47

☞ “Feed Speed” sayfa 49

■ Yüksek yoğunlukta yazdırılan medya alınmakta mı?



İnce medya veya yüksek yoğunlukta yazdırılan su emerek uzamış medya alınır, son ısıtıcıdaki medyada buruşmalar görünebilir. **Take-up Tension** öğesini ayarlar menüsünde **Manual** olarak ayarlayın ve ayarları azaltın. Alternatif olarak kalın medya kullanmanızı öneririz.

☞ “Media Setup Menüsü” sayfa 95

Sorun Çözücü

- **Son ısıtıcı sıcaklığı çok mu yüksek?**
Son ısıtıcı sıcaklığını medyaya uygun biçimde ayarlayın.

Basınç silindirleri arasında dikey kırışıklıklar oluşur



İnce medya kullanıldığında veya medya su emişiyle uzatıldığında basınç silindirleri arasında dikey kırışıklıklar ortaya çıkabilir. Plakadaki medyada dikey kırışıklıklar ortaya çıktığında kafa vurması olabilir. Dikey kırışıklıklar iyileşinceye kadar aşağıdaki adımları uygulayın.

- 1 **Feeding Tension** öğesini **Manual** olarak ayarlayın ve değeri artırın.
☞ “Feeding Tension” sayfa 47
- 2 **Take-up Tension** öğesini **Manual** olarak ayarlayın ve değeri azaltın.
☞ “Take-up Tension” sayfa 48
- 3 Medya yükleme kolu deliğine bir ara çubuğu takın.
Ayrıntılar için bkz.:
☞ “Ara Çubuğunun Kullanılması” sayfa 133

Medya Sıkışmaları

- **Kağıt buruşmuş veya katlanmış mı?**
Güçlü bir kıvrılma olan veya önde giden ucu geri katlanmış veya buruşuk medya, sıkışmaya veya diğer medya besleme sorunlarına neden olabilir. Bu tür sorunlardan etkilenen medyaları kullanmayın.

- **Kağıt çok kalın veya çok ince mi?**
Bu yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özellikleri kontrol edin. Bir RIP yazılımı kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

- **Media Suction çok yükseğe mi ayarlanmış?**
Media Suction düşürün. ☞ “Media Suction” sayfa 47

Rulo bittiğinde yazdırma durmuyor

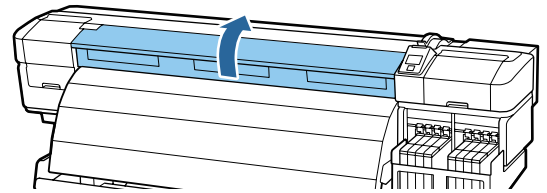
- **Printer Setup öğesinde Media End Check Off olarak ayarlandı mı?**
Normalde, **Media End Check On** olarak ayarlanmalıdır. ☞ “Printer Setup Menüsü” sayfa 100

Sıkışan Medyayı Çıkarma

Sıkışan medyayı çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

- ⚠ **Dikkat:**
Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu önleme uyulmaması yaralanmayla sonuçlanabilir.

- 1 Ön kapağı açın.



- 2 Yazıcıyı kapatın.

Bir mesaj görüntülenir ve yazıcıyı kapanmazsa, güç kablosunu çıkarın.

Sorun Çözücü

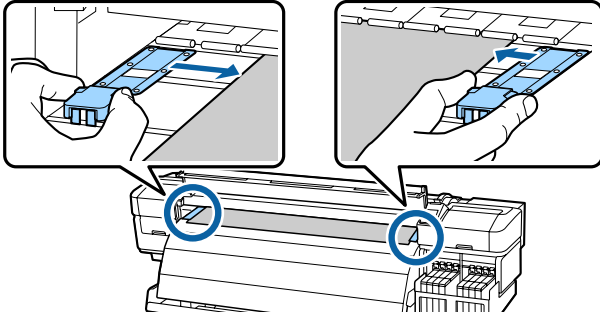
3 Medya tutma plakalarını uzaklaştırın.

**Önemli:**

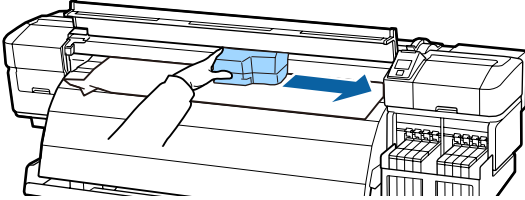
Medya tutucu plakalar deforme olmuşsa yazıcının kullanımını durdur. Kullanımın devam etmesi, basınç silindirleri veya yazdırma kafasına zarar verebilir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Medya tutma plakalarını plakanın sağ ve sol kenarlarına taşıyın. Bunları taşımak için medya tutma plakalarında bulunan her iki tırnağı tutun.

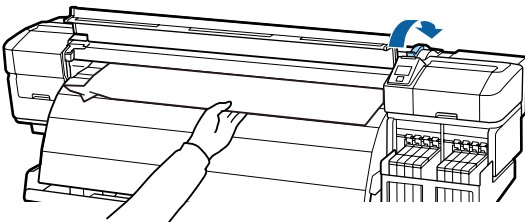


4 Yazdırma kafası medya üzerinde ise, sıkışmadan uzaklaştırın.

**Önemli:**

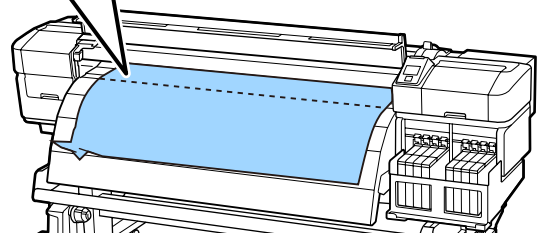
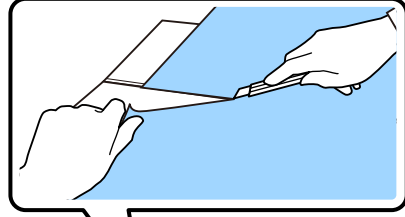
Yazdırma kafasını sadece medya tutucu plakaları çıkardıktan sonra oynatın. Deforme olan medya tutucu plakalar ile temas yazdırma kafasına zarar verebilir.

5 Medya yükleme kolunu kaldırın.



6

Medyayı kesici çizgiye doğru itin ve yırtık veya buruşuk kısımları çıkarmak için bir kesici kullanın.



7

Kesilen medyayı manuel olarak geri sarın.

8

Yazıcı içinde kalan medya varsa çıkarın.

9

Yazıcıya olan gücü açın ve bir püskürtme ucu kontrolü gerçekleştirin.

Yazdırılan kontrol desenini kontrol edin ve herhangi bir tıkanıklık varsa kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.

🔧 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84

**Önemli:**

Yazıcı uzun bir süre için bırakılırsa, yazdırma kafası kapağı açık kalacak ve kuruyacaktır ve yazdırma devam ettiğinde düzgün şekilde yazdırmayacaktır.

Yazıcıyı açmak yazdırma kafasının kapağını otomatik olarak kapatır.

Medya yükleyin ve yazdırmaya devam edin.

🔧 “Medyanın yüklenmesi” sayfa 27

Sorun Çözücü

Medya düz beslenmiyor veya iyi sarılmıyor

- **Paralel ayarlamalar Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için gerçekleştirildi mi?**
Medya besleme veya almada ve yazıcıyı taşıdıktan sonra sorunlar olduğunda Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için paralel ayarlamaları gerçekleştirin.

🔗 ["Paralel ayarlama" sayfa 123](#)

- **Alma yazdırılan taraf dışarı bakacak şekilde mi oluyor?**
Yazdırılan taraf içeri bakacak şekilde medyayı alın.

- **Dar medya alınıyor mu?**
36 inç veya daha büyük genişlikte medya kullanmayı öneririz.

- **Kalın medya alınıyor mu?**
Kalın yazdırılan medya alınmaktayken, yazılım RIP'inin yazdırma ayarlarını 3 veya daha fazla geçiş yapmanızı öneririz.

Diğerleri

Son ısıtıcı otomatik olarak Off durumuna geçer

- Belli bir süre boyunca hiçbir iş alınmazsa ve hiçbir hata meydana gelmezse son ısıtıcı kapatılır. Son ısıtıcının otomatik olarak kapatılması için geçmesi gereken süreyi ayar menüsündeki **Heat Off Timer** seçeneğiyle ayarlayabilirsiniz.

🔗 ["Printer Setup Menüsü" sayfa 100](#)

Son ısıtıcı sadece bir yazdırma işi alınınca, medya yükleme kolu kullanılınca veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem yapılırsa tamamen yeniden etkinleşir.

Kontrol paneli ekranı sürekli kapanıyor

- **Yazıcı uyku modunda mı?**
Heat Off Timer süresi dolunca yazıcı uyku moduna girer ve ısıtıcılar kapatılır. Son ısıtıcının uyku moduna girmesinden önce geçmesi gereken süre Printer Setup menüsünden seçilebilir.

🔗 ["Printer Setup Menüsü" sayfa 100](#)

Son ısıtıcı sadece bir yazdırma işi alınınca, medya yükleme kolu kullanılınca veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem yapılırsa tamamen yeniden etkinleşir ve uyku modu sona erer.

Kırmızı ışık yazıcının içinde yanar

- **Bu bir arıza değildir.**
Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Yönetici parolası unutulmuş

- **Parolayı sıfırlayın.**
Kontrol panelindeki Network Setup menüsünde **Restore Settings** seçeneğini seçip yeni bir parola belirleyin.

🔗 ["Network Setup Menüsü" sayfa 102](#)

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanılabilir (mayıs 2015'ten itibaren).

En son bilgi için, bkz. Epson Web sitesi.



Önemli:

Mürekkep tankını bu kılavuzda belirtilmeyen bir mürekkep paketiyle yeniden doldurma yazıcıya zarar verebilir. Yazıcı hala garanti kapsamında olsa bile Epson, belirtilmemiş Epson orijinal mürekkep paketleri kullanımından doğacak hasarlardan ve yaralanmalardan sorumlu değildir.

Mürekkep paketleri

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	Açıklama
SC-F9200 SC-F9270	Ink pack	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	Epson, orijinal Epson mürekkep paketlerinin kullanımını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'ın garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan yonga birimi durumu hakkında bilgi görüntülemeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanıma olasılığına karşı kaydedilir.
		Black (Siyah)	
		Cyan (Deniz Mavisi)	
		Magenta (Eflatun)	
		Yellow (Sarı)	
SC-F9280	Ink pack	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T742X
		Black (Siyah)	
		Cyan (Deniz Mavisi)	
		Magenta (Eflatun)	
		Yellow (Sarı)	

“Yonga Birimini Değıştirme ve Mürekkep Doldurma” sayfa 69

Diğerleri

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Maintenance Kit (Bakım Kiti) (SC-F9280 hariç)	C13S210038	Yazıcı bakımı için gereken temizleme çubukları, eldiven, silecek, silecek temizleyici, ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme sileceğı ve bardak içerir.
Maintenance Kit (Bakım Kiti) (SC-F9280 için)	C13S210039	
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)	T7240	Yazıcı ile verilen Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile aynı.

Ek

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Media Holding Plate (Medya Tutma Plakası)	C12C932121	Yazıcı ile verilen medya tutma plakası ile aynı.

Desteklenen Ortam

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce bir test çalışması yaptırmanızı ve sonuçlarını kontrol etmenizi öneririz.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Standart Rulo Medya Sistemi

Rulo çekirdeği boyutu	2 ya da 3 inç
Rulo dış çapı	Maks. 250 mm
Medya genişliği	300 ila 1626 mm (64 inç)
Medya kalınlığı	1 mm'ye kadar
Rulo ağırlığı	40 kg'a kadar

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürün taşıma ve nakliye açıklamaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölüm ürünün çapraz merdivenler, rampalar veya asansörler olmadan aynı katta başka bir yere taşıyor olduğunu varsayar. Yazıcının katlar arasında, başka bir binaya veya düz olmayan zeminler arasında taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.

 “Nakliye” sayfa 118



Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.

Hazırlanma

Ön genişlik veya geçiş yolu varsa medya kılavuz çubuğunu çıkarın.

 “Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma” sayfa 118

1

Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

2

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) çıkarın.



“Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek” sayfa 76

3

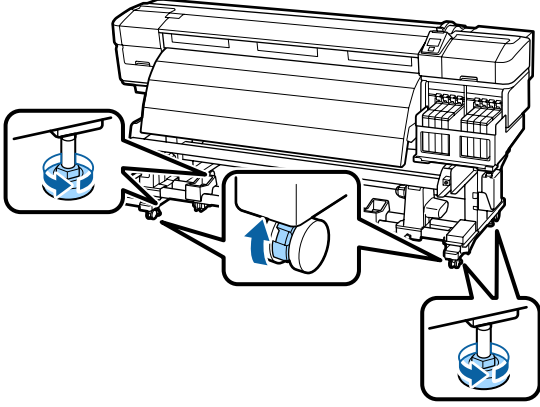
Güç kablolarını ve tüm diğer kabloları çıkarın.

4

Medyayı Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) ünitelerinden çıkarın.

5 Standın kilidini açın.

Sağ ve sol ayaklar üzerindeki tekerlek kilitlerini serbest bırakın ve stand sabitleme vidalarını sonuna kadar yükseltin.



6 Yazıcıyı hareket ettirin.



Önemli:

Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafede taşımak için yazıcının standı üzerindeki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

1 Yeni konumun uygun olup olmadığını kontrol edin.

🔗 Kurulum kılavuzu

2 Medya kılavuz çubuğu çıkarılmışsa geri takın.

🔗 “Medya Kılavuz Çubuğunu Takma” sayfa 120

3 Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için paralel ayarlama gerçekleştirin.

🔗 “Paralel ayarlama” sayfa 123

4 Güç kablolarını takın ve yazıcıyı açın.

🔗 Kurulum kılavuzu

5 Tıkalı uçları kontrol etmek için bir püskürtücü kontrolü uygulayın.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 84

6 Head Alignment gerçekleştirin ve yazdırma kalitesini kontrol edin.

🔗 “Head Alignment” sayfa 45

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma ve Takma

Medya Kılavuz Çubuğunu Çıkarma

Yazıcıyı taşıırken ön genişlik veya geçiş yolu darsa medya kılavuz çubuğunu çıkarın. Medya kılavuz çubuğunu taktıktan sonra paralel ayarını yapın.

Aşağıdaki işlem için kullanılan parçalar



1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

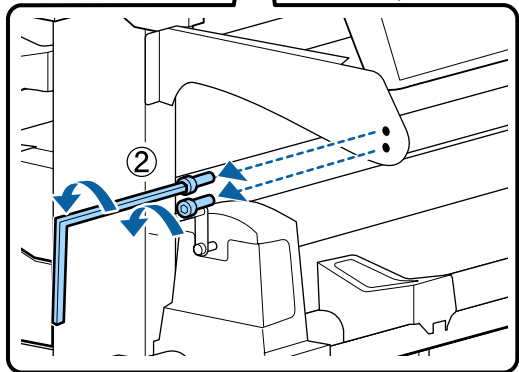
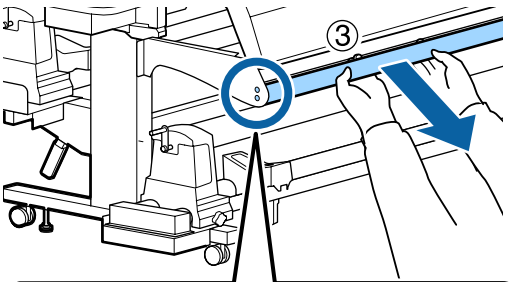
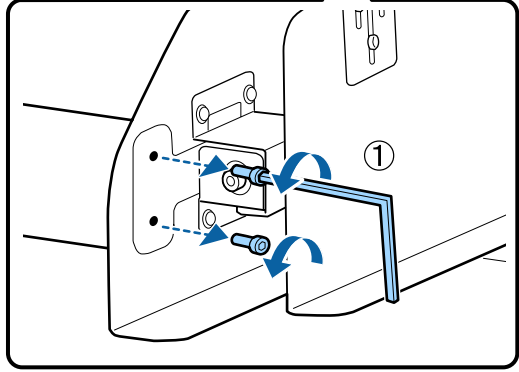
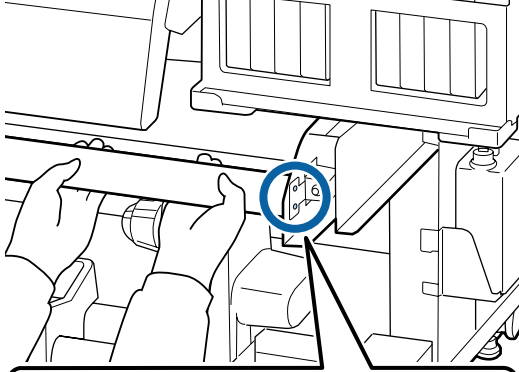
2 Medya kılavuz çubuğunu çıkarın.

Birlikte verilen somun anahtarını (küçük olan) kullanarak medya kılavuz çubuğunu sabitleyen 4 vidayı da gevşetin ve medya kılavuz çubuğunu yerinden çıkarın.

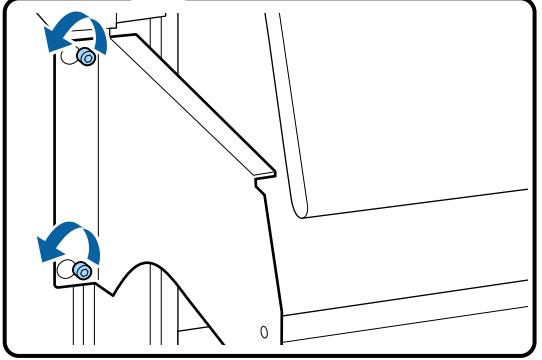
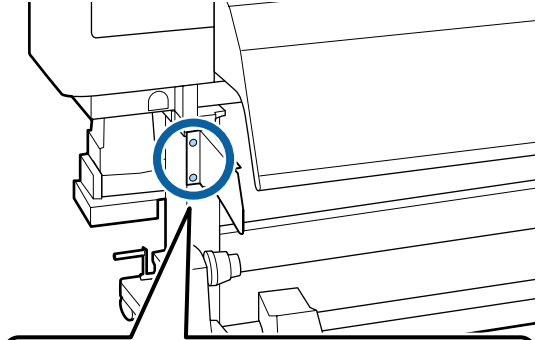
**Önemli:**

Çubuğu en az iki kişiyle yerinden çıkarın. Medya kılavuz çubuğu vidaları yerinden çıkarsa medya kılavuz çubuğu yere düşecektir. Vidalar çıkarılırken bir kişinin mutlaka medya kılavuz çubuğunu tutmasını sağlayın.

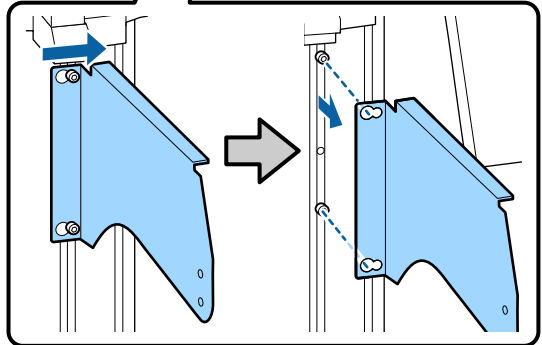
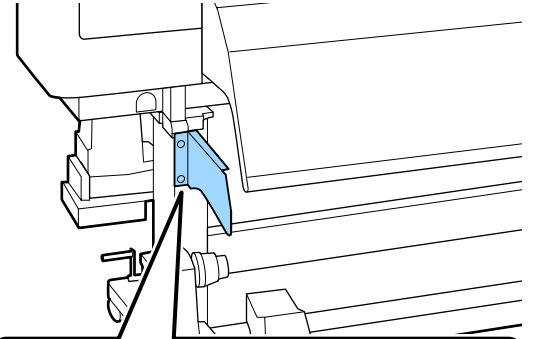
Medya kılavuz çubuğu yere düşerse deforme olabilir.

**3**

Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak iki vidayı birkaç tur döndürüp gevşetin.

**4**

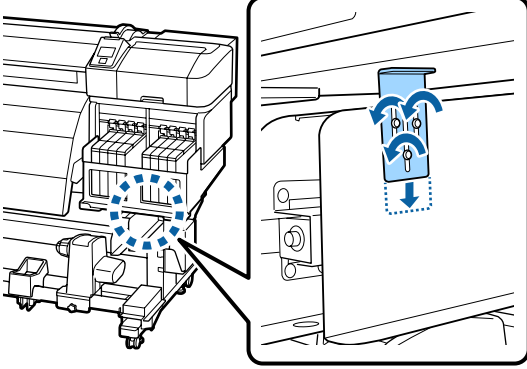
Medya kılavuzu çubuğu sol sabitleme plakasını çıkarın.



5

Tank kapağı ayar kısmını gevşetin.

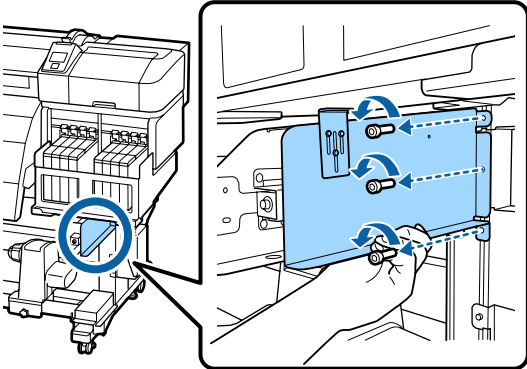
Somun anahtarını (küçük olan) kullanarak üç vidayı birkaç tur döndürüp gevşetin.



6

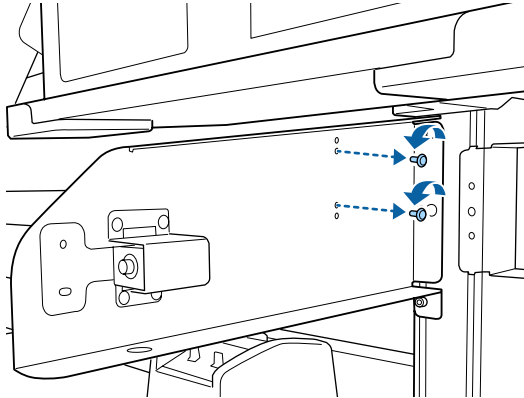
Tank kapağı tutma plakasını çıkarın.

Tank kapağı tutma plakasını desteklerken üç vidayı çıkarmak için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.



7

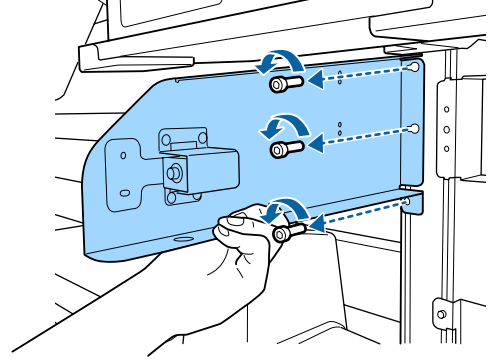
İki vidayı çıkarmak için bir somun anahtarı (küçük olan) kullanın.



8

Medya kılavuzu çubuğu sağ sabitleme plakasını çıkarın.

Medya kılavuz çubuğu sağ sabitleme plakasını desteklerken üç vidayı çıkarmak için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.

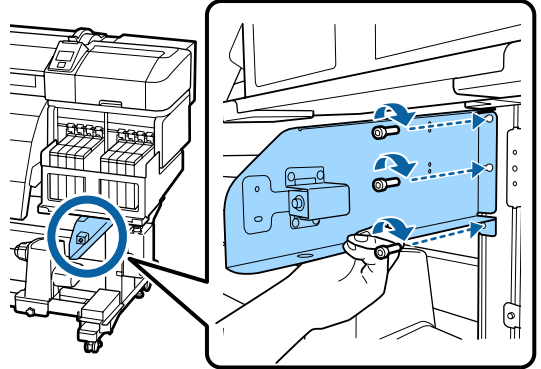


Medya Kılavuz Çubuğunu Takma

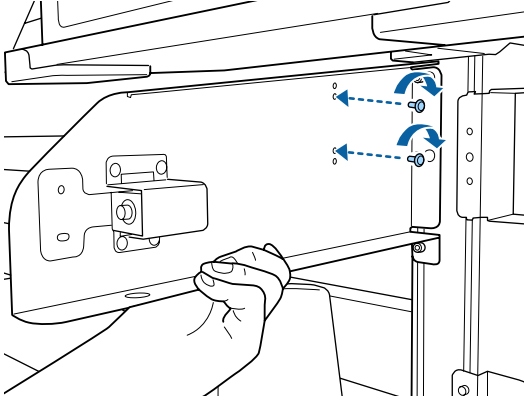
1

Medya kılavuzu çubuğu sağ sabitleme plakasını takın.

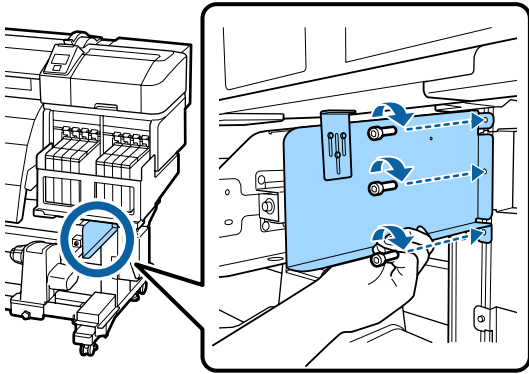
Medya kılavuz çubuğu sağ sabitleme plakasını desteklerken üç vidayı sıkıştırmak ve iyice sabitlemek için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.



- 2** Somun anahtarını (küçük olan) kullanarak iki vidayı iyice sıkıp sabitleyin.

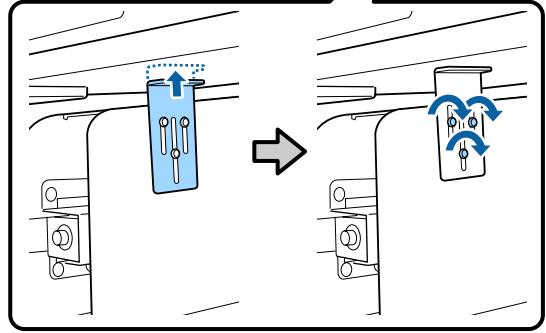
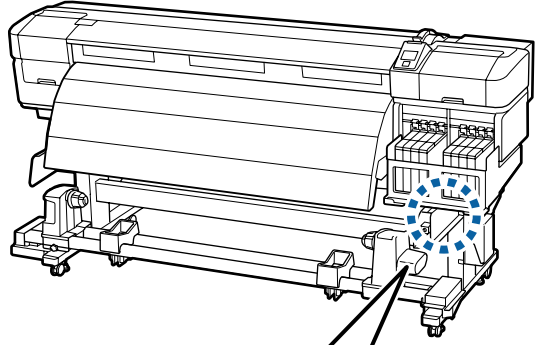


- 3** Tank kapağı tutma plakasını takın.
Tank kapağı tutma plakasını desteklerken üç vidayı sıkmak ve iyice sabitlemek için bir somun anahtarı (büyük olan) kullanın.

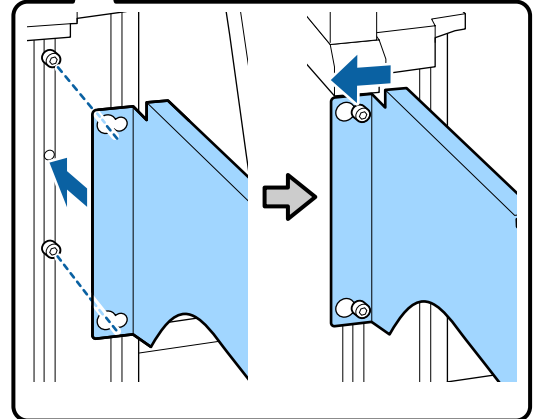
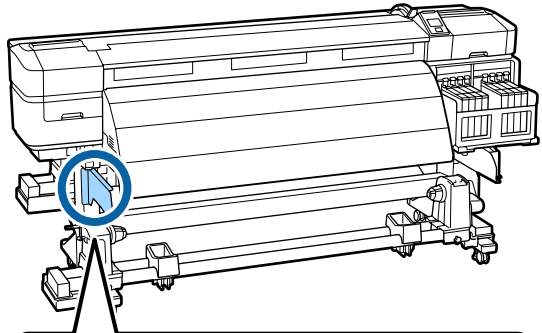


- 4** Tank kapağı ayar kısmını sabitleyin.

Tank kapağı ayar kısmını tank kapağına dokununcaya kadar yukarı kaldırırken üç vidayı sıkmak ve iyice sabitlemek için bir somun anahtarı (küçük olan) kullanın.

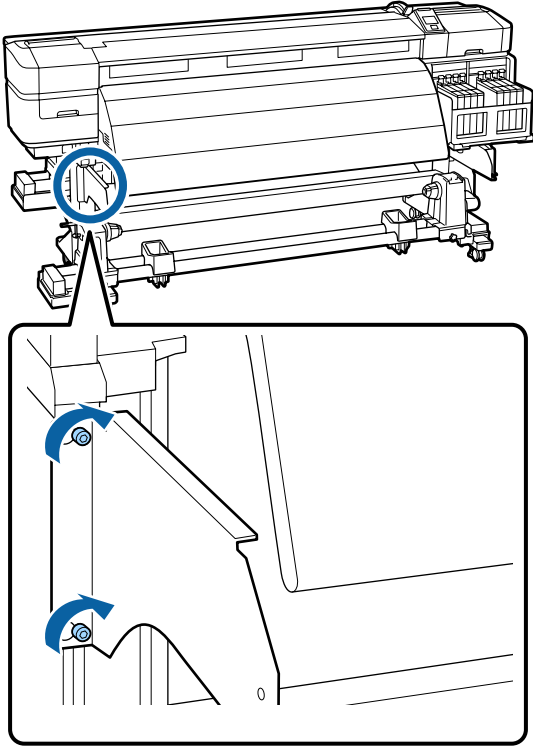


- 5** Medya kılavuzu çubuğu sol sabitleme plakasını takın.



6

Somun anahtarını (büyük olan) kullanarak önceden taktığınız iki vidayı iyice sıkıp sabitleyin.



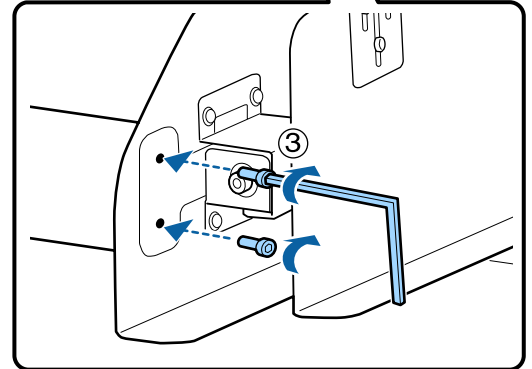
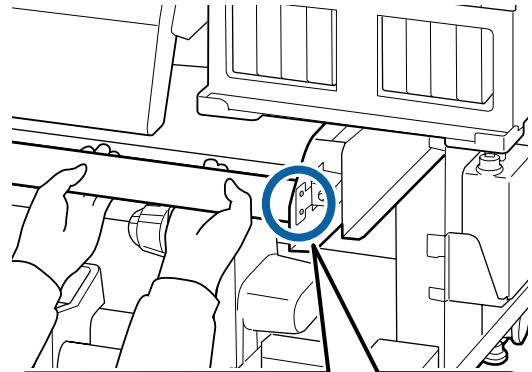
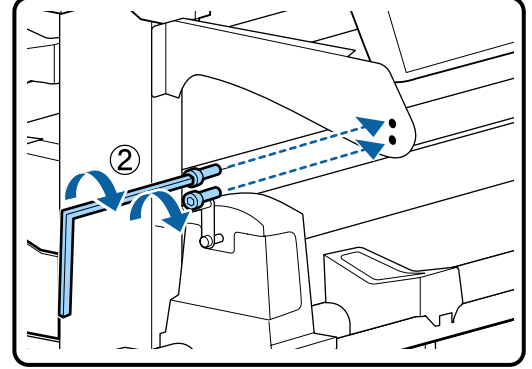
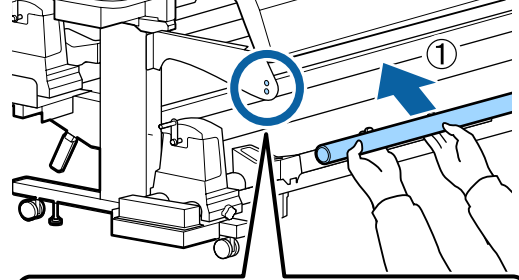
7

Somun anahtarını (küçük olan) kullanarak dört vidayı iyice sıkıp medya kılavuz çubuğunu sabitleyin.



Önemli:

Çubuğu en az 2 kişiyle takın. Medya kılavuz çubuğu yere düşerse deforme olabilir. Vidalar takılırken bir kişinin mutlaka medya kılavuz çubuğunu tutmasını sağlayın.



8

Paralel ayarlamayı yapın.

Medya kılavuz çubuğunu taktıktan sonra, aşağıdaki bölümü okuyun ve sonra paralel ayarlama işlemine geçin.

Paralel ayarlama

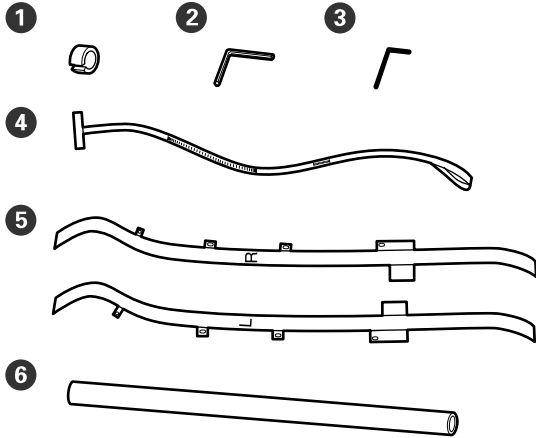
Aşağıdaki durumlarda, Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) için paralel ayarlama işlemi gerçekleştirin.

- ☐ Medya beslemede sorunlar var
- ☐ Almayla ilgili sorunlar var
- ☐ Yazıcı taşındı

Yazıcının ön ve arka kısmının aynı anda kontrol edilip ayarlanması gerektiğinden paralel ayarlama işlemi için iki kişi gereklidir.

Paralel Ayar için Hazırlıklar

Birlikte verilen rulo çekirdeğini ve ayarlama araçlarını kullanarak paralel ayarlama işlemini gerçekleştirin. Ayara başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.



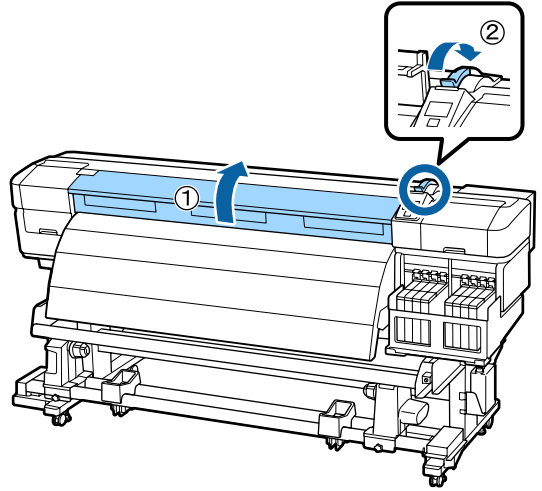
1	Karşı Ağırlıklar
2	Somun anahtarı (büyük olan)
3	Somun anahtarı (küçük olan)
4	Film a
5	Film b
6	Rulo göbeği

Not:

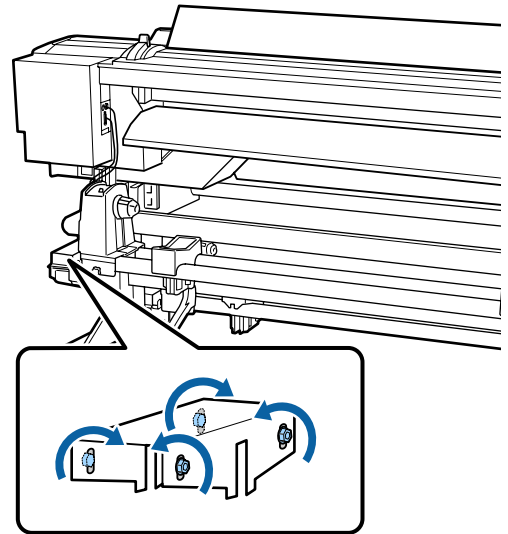
Film yeniden kullanılacağı zaman yapışkanlı tarafı kirlenmiş olabilir. Havsız bir bezi suya batırın, sıkın ve sonra tozu ve ters tarafına yapışan havı silmek için kullanın.

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) Paralel Ayarı

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Ön kapağı açın ve medya yükleme kolunu yukarı kaldırın.

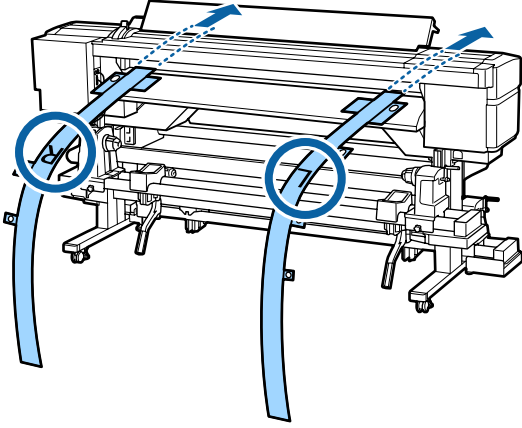


- 3 Çizimdeki dört sabit vidayı gevşetmek için yazıcının arka tarafındaki büyük somun anahtarını kullanın.



4

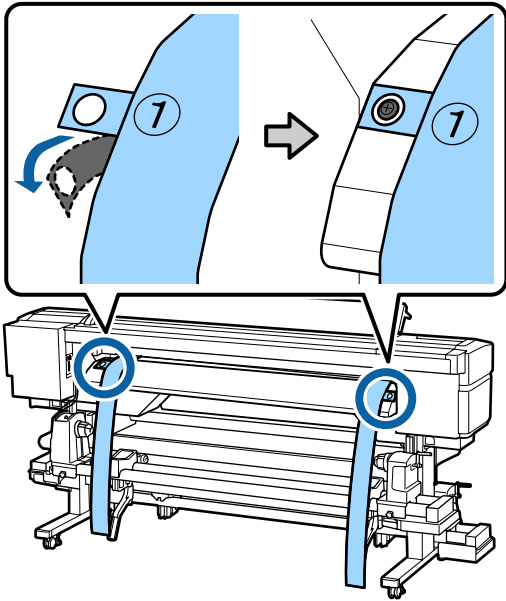
Film b'nin sol ve sağ tarafını arkadan öne geçirin.



5

Çizimde gösterildiği gibi, yükleme kılavuzunun sol ve sağ kenarlarındaki vidalar ile film b Delik 1'i hizalayın ve sonra yapıştırın.

Film ilk kez kullanılıyorsa, ters tarafındaki koruyucu filmi çıkarın.



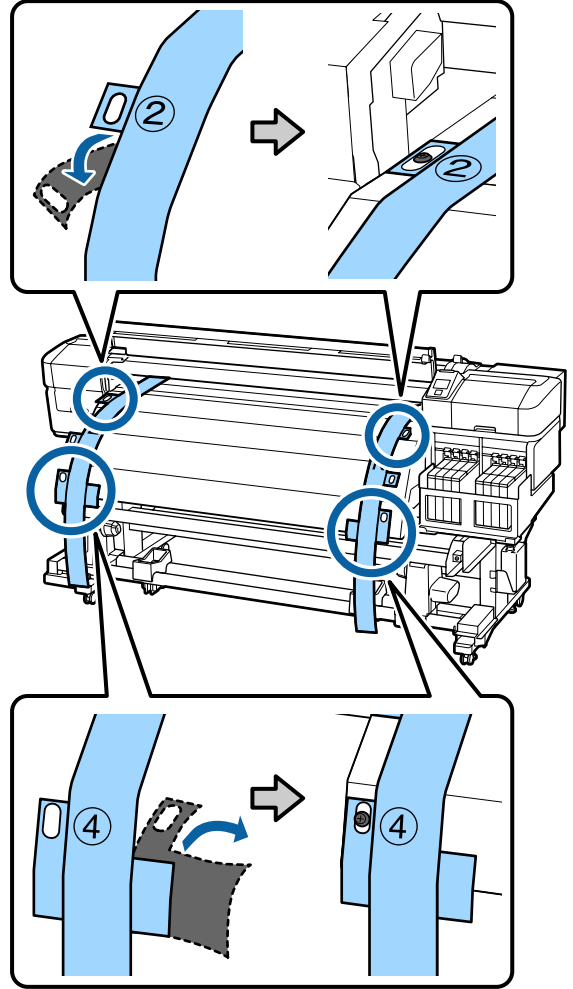
6

Çizimde gösterildiği gibi, yazıcının önündeki film b Delik 2 ve 4'ü son ısıtıcının sol ve sağ tarafındaki vidalarla hizalayın ve sonra bunları yapıştırın.

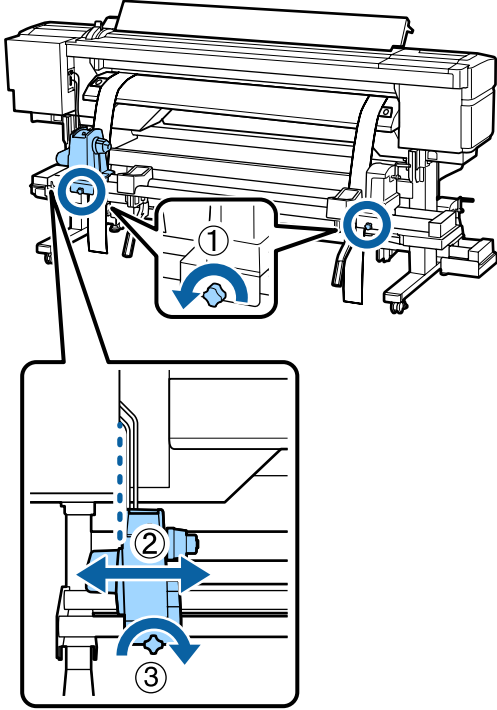
Film ilk kez kullanılıyorsa, ters tarafındaki koruyucu filmi çıkarın.

Delik 2 ile son ısıtıcının üst tarafındaki vidaları hizalayın.

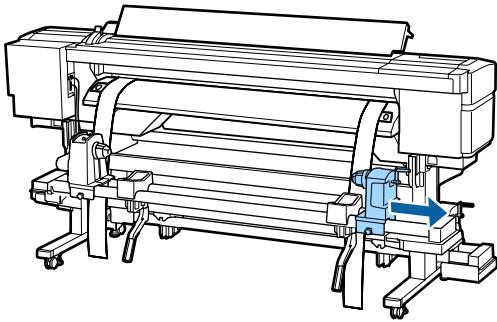
Delik 4 ile son ısıtıcının ön tarafındaki bir vidayı hizalayın.



- 7** Yazıcının arka tarafında, sol ve sağ taraflarda rulo tutucu sabitleme vidalarını gevşetin. Sonra, rulo tutucu sabitleme vidasını sıkarak sol rulo tutucuyu noktalı çizginin konumuyla hizalayın.

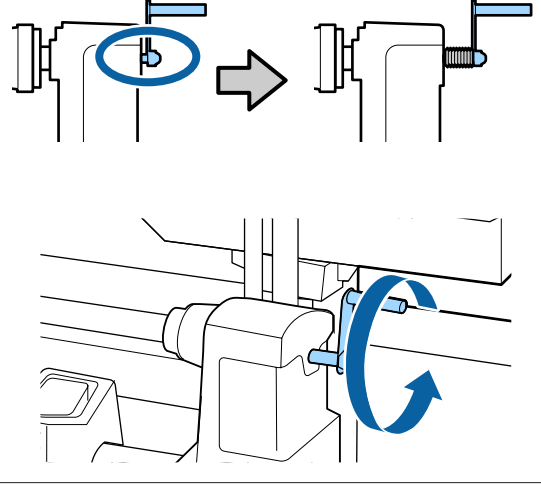


- 8** Sağ rulo tutucuyu ikisinin arasındaki mesafe rulo çekirdeğinden geniş olacak şekilde ayarlayın.

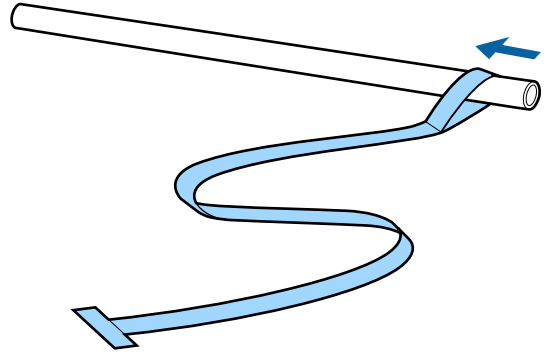


! Önemli:

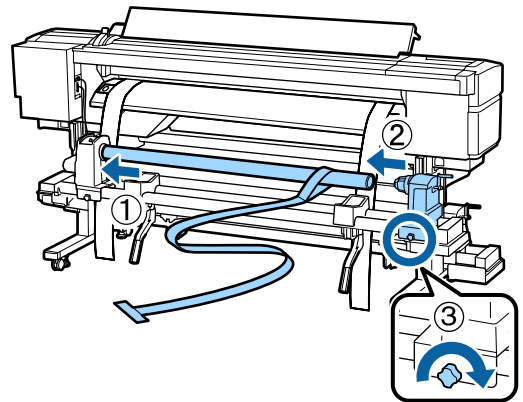
Sağ tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün.



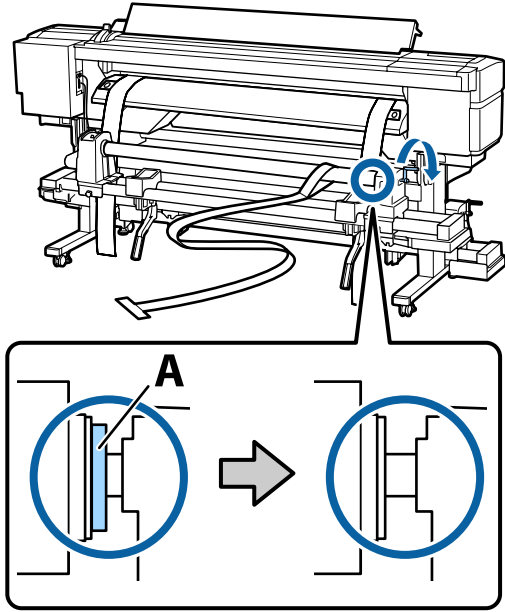
- 9** Film a'yı rulo çekirdeğinden geçirin.



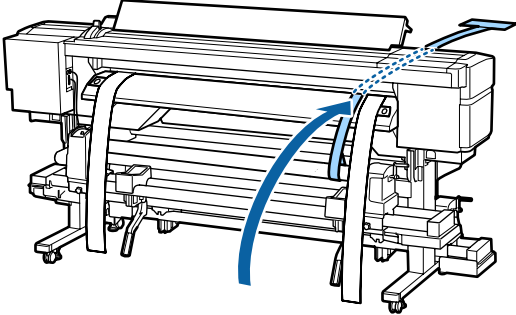
- 10** Rulo çekirdeğini sol rulo tutucuya takın. Sonra, sağ rulo tutucuyu rulo çekirdeğinin içine takın ve rulo tutucu sabitleme vidasını sıkın.



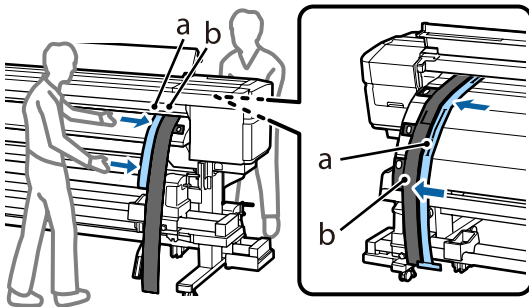
- 11** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



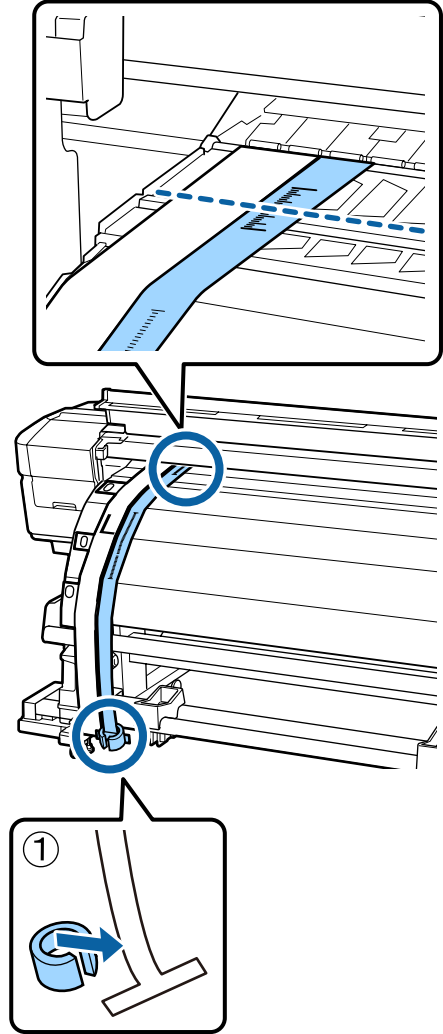
- 12** Film a'yı arkadan öne geçirin.



- 13** Yazıcının önünü ve arkasını kontrol ederken, film a'yı film b ile iyice hizalayın.

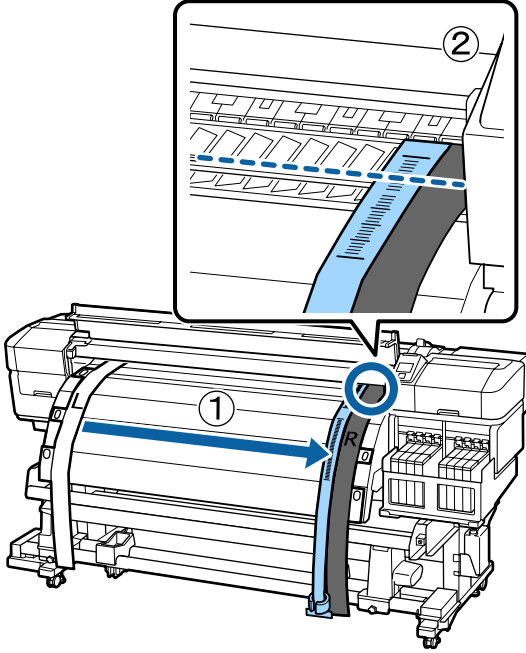


- 14** Film a'ya bir karşı ağırlık takın. Film a sallanmayı durdurduktan sonra, plaka kenarının üst üste geldiği film a'da ölçeğin değerini kaydedin.



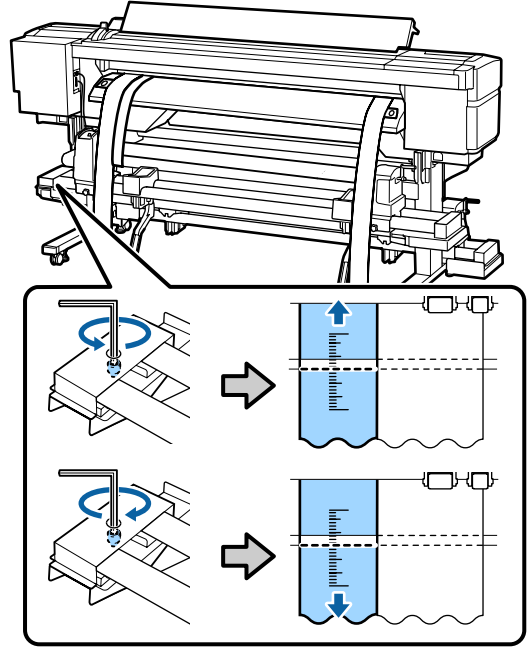
- 15** Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b'nin sağ tarafıyla iyice hizalanıncaya kadar taşıyın. Film a'nın sallanması durduktan sonra plaka kenarındaki ölçeğin plaka ve film a üzerinde olduğunu kontrol edin.

Değer sol taraftan farklıysa Adım 16'ya ilerleyin. Değer aynı ise Adım 17'ye ilerleyin.

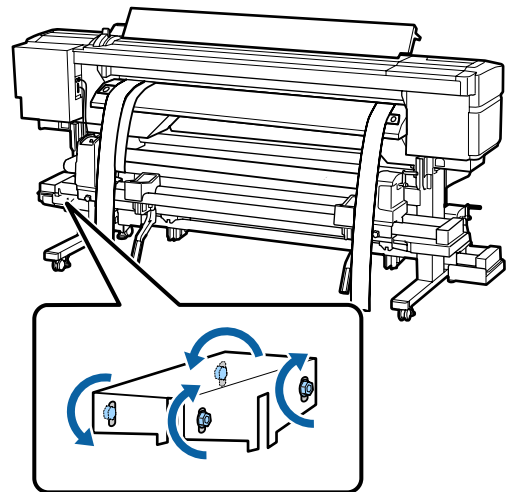


- 16** Yazıcının önünde film a ölçeğini kontrol ederken, yazıcının arka tarafında bir hizalama yapın.

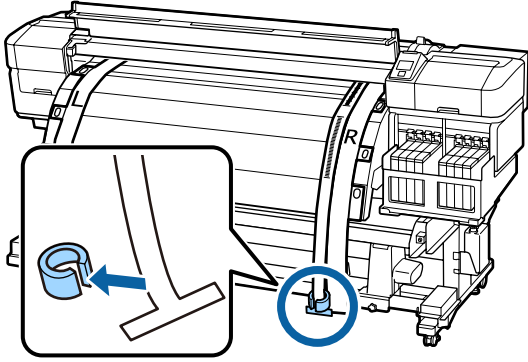
Ayarlama vidası saatin tersi yönde döndürülürse, ölçek geri gider. Ayarlama vidası saatin yönünde döndürülürse, ölçek size doğru gider. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir. Bu ölçeğin değeri sol tarafla eşleşirse ayarlama tamamlanır.



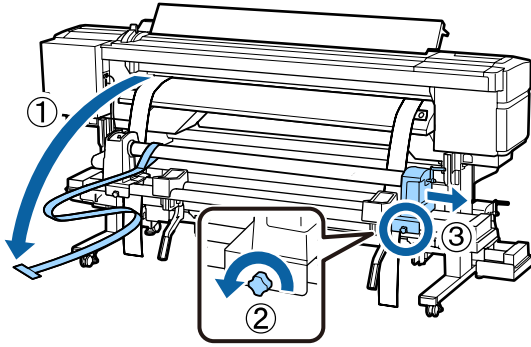
- 17** Büyük somun anahtarını 4 vidayı iyice sabitlemek için kullanın.



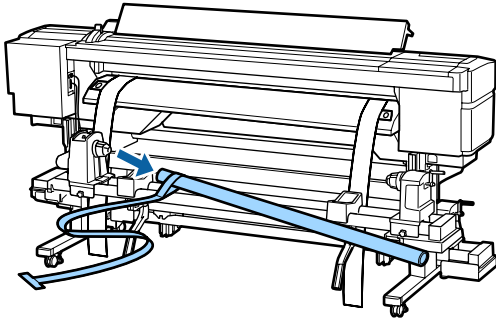
- 18** Yazıcının önünde, film a'ya takılı eş ağırlığı çıkarın.



- 19** Film a'yı yazıcının arkasından çekin. Sonra, sağ rulo tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo tutucuyu uzaklaştırın.



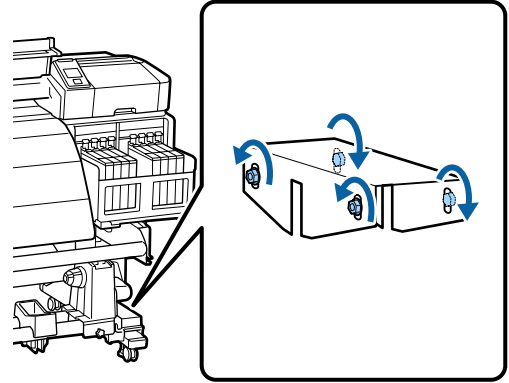
- 20** Rulo çekirdeğini çıkarın.



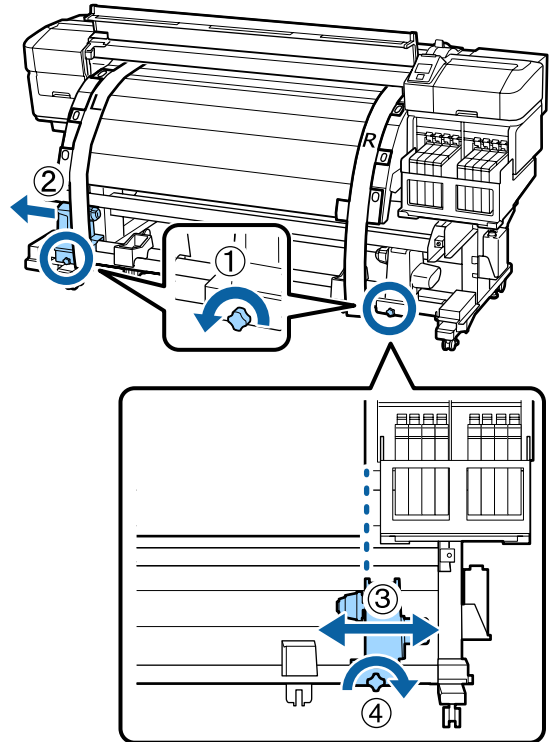
Sonra, Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) paralel ayarlama işlemine devam edin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Paralel Ayarı

- 1** Çizimde gösterildiği gibi yazıcının önündeki dört sabitleme vidasını gevşetmek için büyük somun anahtarını kullanın.

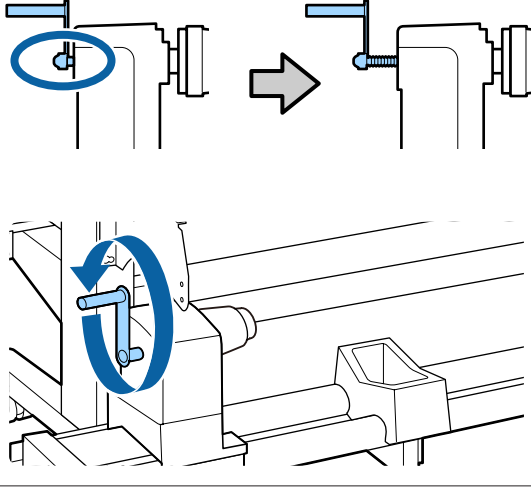


- 2** Rulo çekirdeği tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve sol rulo çekirdeği tutucularını dışa taşıyın. Sonra, rulo çekirdeği tutucu sabitleme vidasını sıkarak sağ rulo çekirdek tutucusunu noktalı çizginin konumuyla hizalayın.

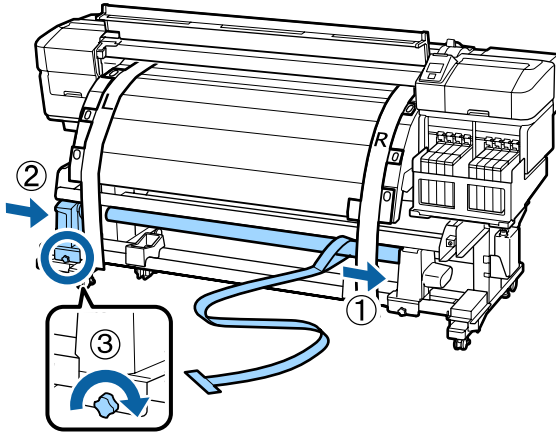


! Önemli:

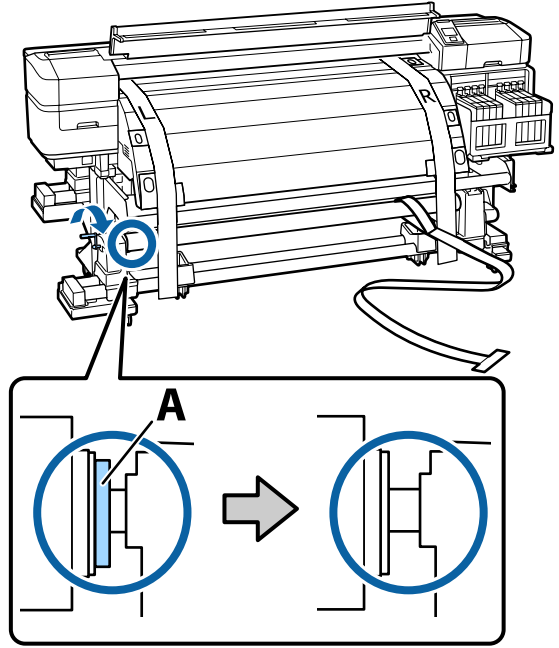
Sol rulo çekirdeği tutacak kolu mili görünmüyorsa, kolu durana kadar çizimde gösterildiği gibi döndürün.

**3**

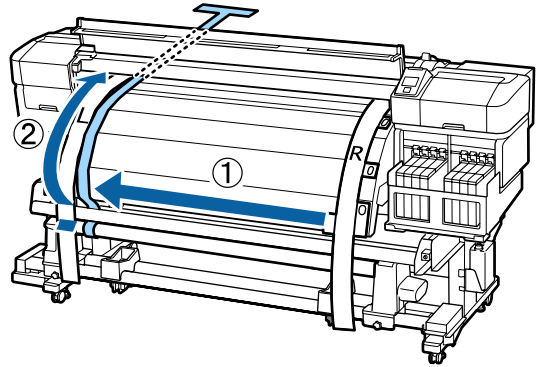
Rulo çekirdeğini sağ rulo tutucuya takın. Sonra, sol rulo çekirdek tutucusunu rulo çekirdeğin içine yerleştirin ve rulo çekirdek tutucusu sabitleme vidasını sıkın.

**4**

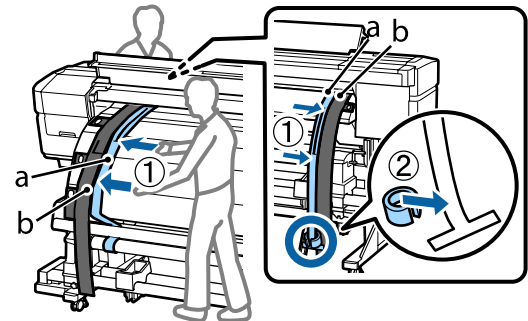
Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

**5**

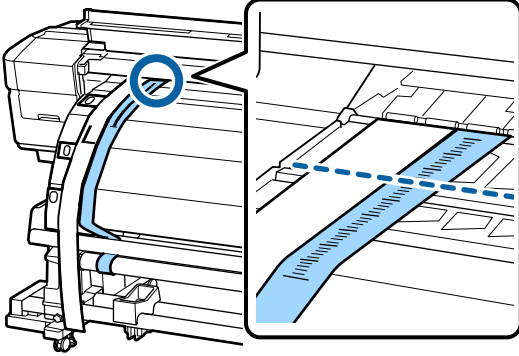
Film a'yı film b'nin sol tarafına getirin. Film a'nın ön tarafını medya kılavuzu çubuğu ve son ısıtıcının arasından geçirin ve sonra yazıcıya takın.

**6**

Yazıcının önünü ve arkasını kontrol ederken, film a'yı film b ile iyice hizalayın. Yazıcının arkasında, film a'ya bir eş ağırlık takın.

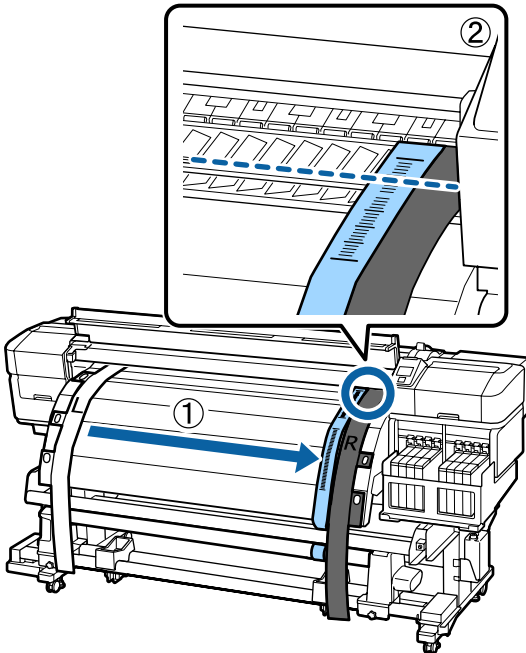


- 7** Film a sallanmayı durdurduktan sonra, plaka kenarının üst üste geldiği film a'da ölçeğin değerini kaydedin.



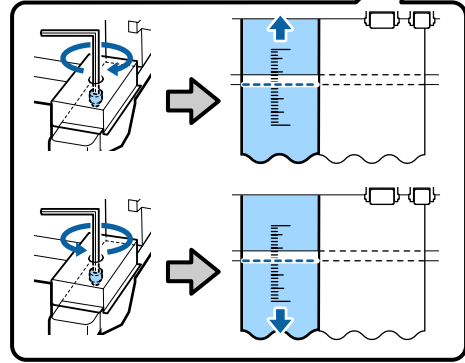
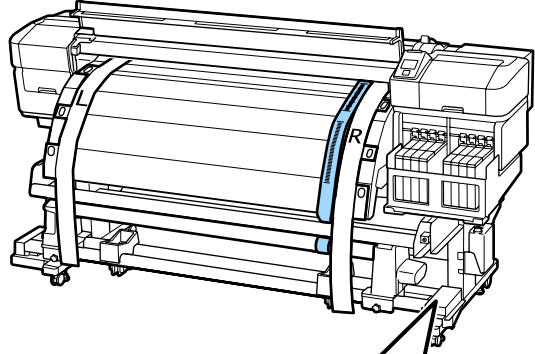
- 8** Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b'nin sağ tarafıyla iyice hizalanıncaya kadar taşıyın. Film a'nın sallanması durduktan sonra plaka kenarındaki ölçeğin plaka ve film a üzerinde olduğunu kontrol edin.

Değer sol taraftan farklıysa Adım 9'ya ilerleyin.
Değer aynı ise Adım 10'ye ilerleyin.

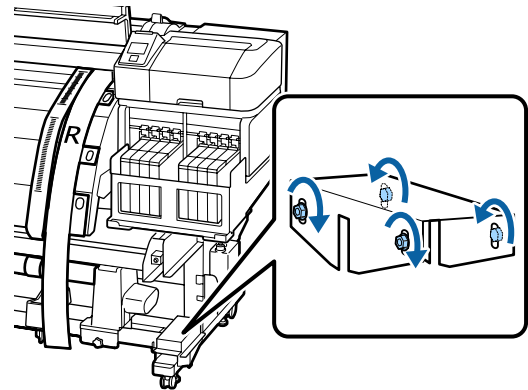


- 9** Yazıcının ön tarafındaki filmin ölçeğini kontrol ederken, hizalama için büyük somun anahtarını kullanın.

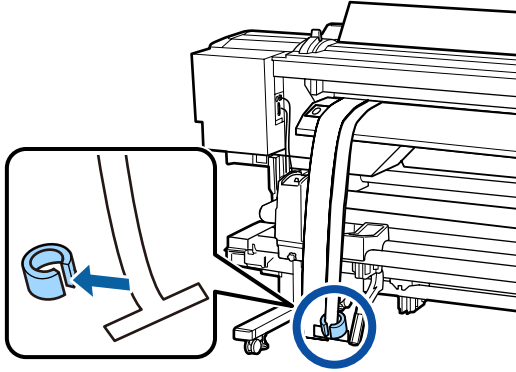
Ayarlama vidası saatin yönünde döndürülürse, ölçek geri gider. Ayarlama vidası saatin tersi yönde döndürülürse, ölçek size doğru gider. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir.



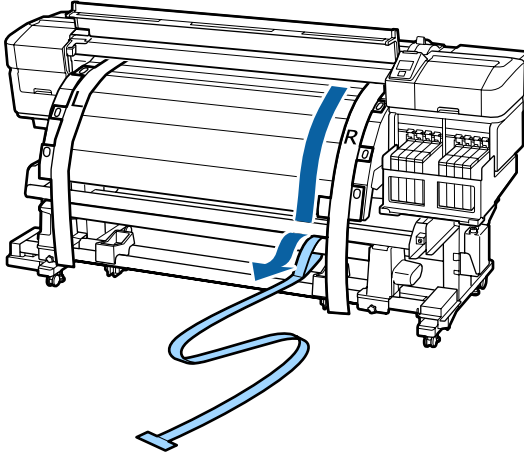
- 10** Büyük somun anahtarını 4 vidayı iyice sabitlemek için kullanın.



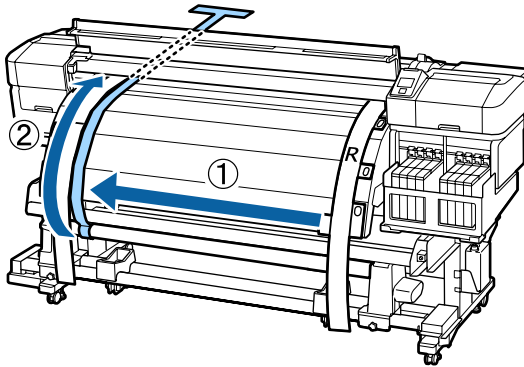
- 11** Yazıcının arkasında, film a'ya takılı eş ağırlığı çıkarın.



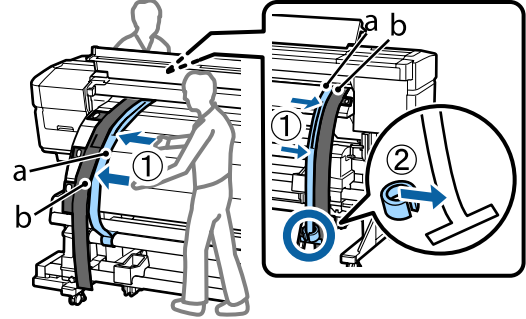
- 12** Film a'yı yazıcıdan çıkarın.



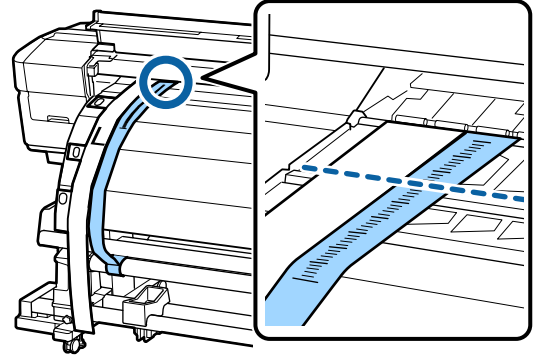
- 13** Film a'yı film b'nin sol tarafına getirin. Film a'nın ön kenarını medya kılavuzu çubuğunun ön tarafından geçirin ve sonra yazıcıya takın.



- 14** Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b ile iyice hizalanıncaya kadar taşıyın. Yazıcının arkasında, film a'ya bir eş ağırlık takın.

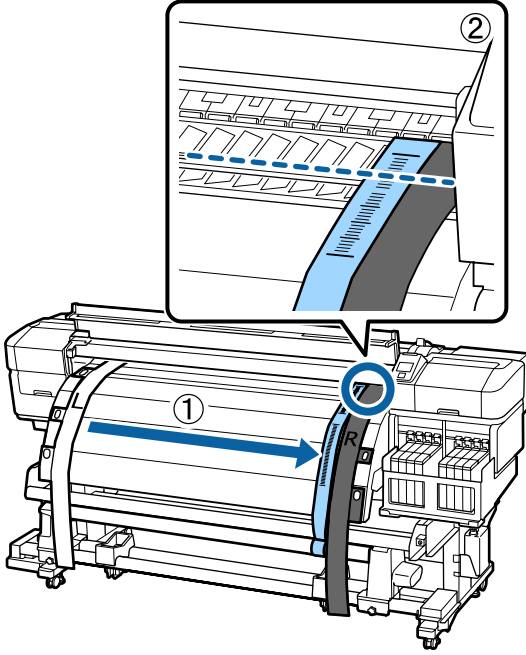


- 15** Film a sallanmayı durdurduktan sonra, plaka kenarının üst üste geldiği film a'da ölçeğin değerini kaydedin.

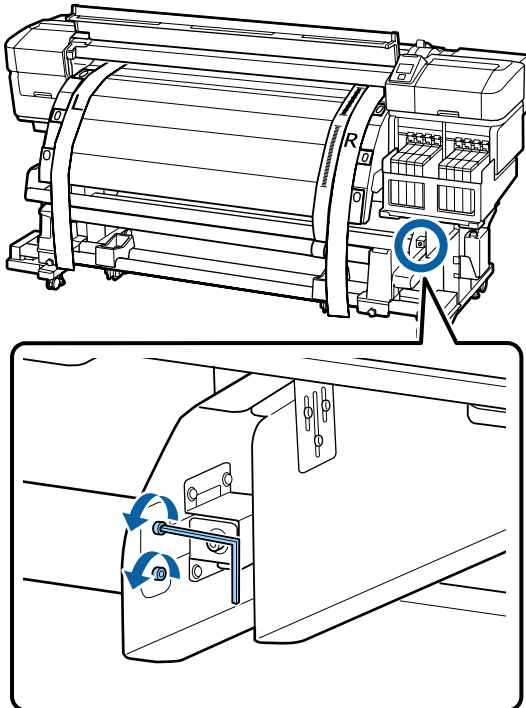


- 16** Yazıcının önünde ve arkasında, film a'yı yükseltin ve film b'nin sağ tarafıyla iyice hizalanıncaya kadar taşıyın. Film a'nın sallanması durduktan sonra plaka kenarındaki ölçeğin plaka ve film a üzerinde olduğunu kontrol edin.

Değer sol taraftan farklıysa Adım 17'ya ilerleyin. Değer aynı ise Adım 20'ye ilerleyin.

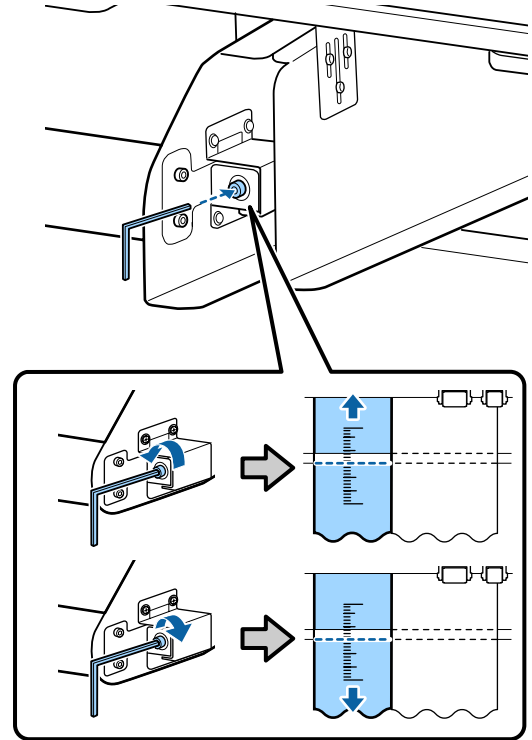


- 17** 2 vidayı gevşetmek için küçük somun anahtarını kullanın.

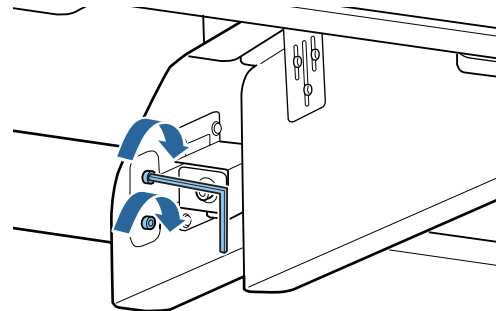


- 18** Yazıcının ön tarafında filmin ölçeğini kontrol ederken, medya kılavuzu çubuğunu tutmak için elinizi kullanırken büyük somun anahtarını kullanarak ayarlamalar yapın.

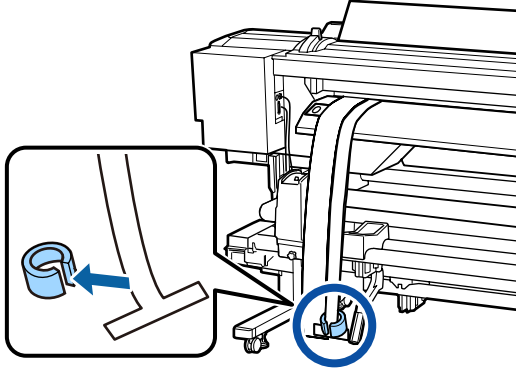
Ayarlama vidası saatin tersi yönde döndürülürse, ölçek geri gider. Ayarlama vidası saatin yönünde döndürülürse, ölçek size doğru gider. Vidanın bir tur çevrilmesi çizgiyi yaklaşık 1 mm hareket ettirir. Bu ölçeğin değeri sol tarafla eşleşirse ayarlama tamamlanır.



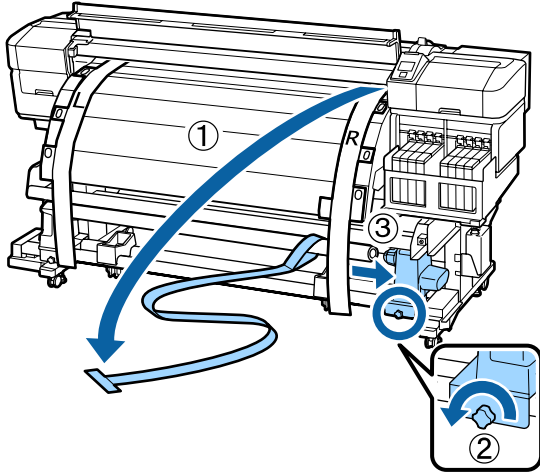
- 19** 2 vidayı sıkmak için küçük somun anahtarını kullanın.



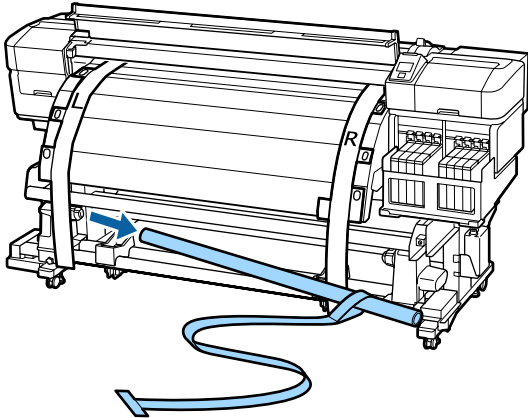
- 20 Yazıcının arkasında, film a'ya takılı eş ağırlığı çıkarın.



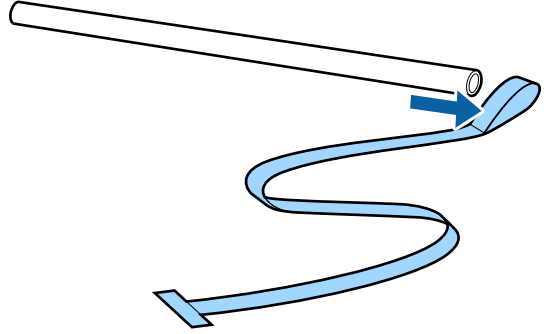
- 21 Film a'yı yazıcıdan çıkarın. Sonra, sağ rulo çekirdeği tutucusu kilitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdeği tutucusunu rulodan çıkarın.



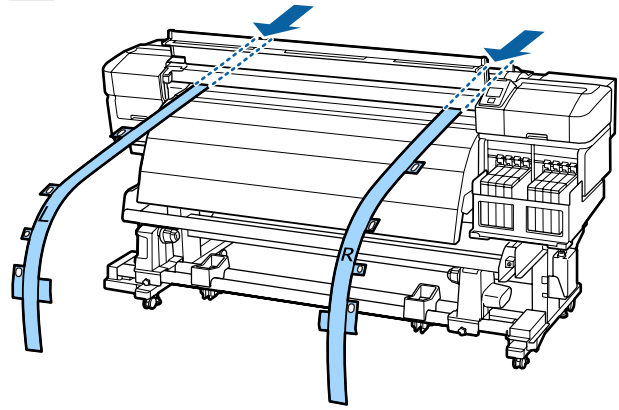
- 22 Rulo çekirdeğini çıkarın.



- 23 Film a'yı rulo çekirdeğinden çıkarın.



- 24 Film b'nin sol ve sağ tarafını yazıcıdan çıkarın.



Not:

Film a ve b'yi buruşturmadan eş ağırlıkla saklayın. Film yeniden kullanılacaksa, tozu ve diğer nesneleri silin ve kullanmadan önce iyice gerdirin.

Ara Çubuğunun Kullanılması

Feeding Tension ve Take-up Tension ögesini ayarladıktan sonra bile basınç silindirleri arasındaki dikey kırışıklıklar düzelmezse yazıcıyla birlikte verilen ara çubuğu medya yükleme kolu deliğine takın.

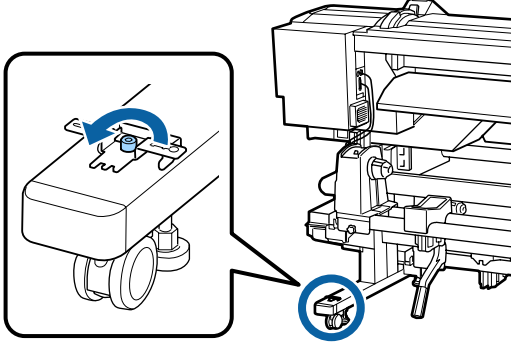
Ara çubuğu ayar konumunu değiştirirken ticari olarak satılan bir yıldız başlı tornavidaya ihtiyacınız olur. Bunu önceden hazırlayın.

Ara Çubuğunun Çıkarılması

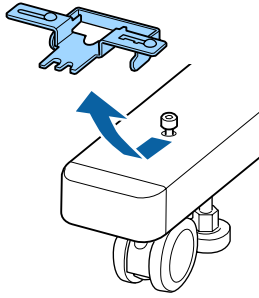
Bacağa takılı ara çubuğu yazıcıyla birlikte verilen somun anahtarıyla (büyük olan) çıkarın.

- 1 Vidaları somun anahtarıyla (büyük olan) gevşetin.

Vidaları çıkarmayın.



- 2 Ara çubuğunu çıkarın.

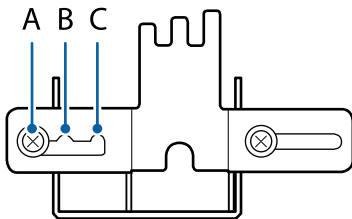


- 3 Gevşettiğiniz vidaları sıkıştırın.

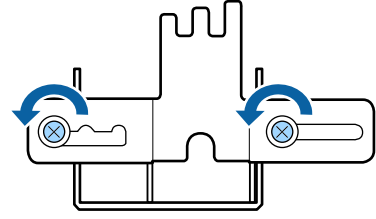
Ara Çubuğunun Ayarlanması

Ara çubuğunu üç aşamada ayarlayabilirsiniz. Normalde konum A'ya ayarlanır. Dikey kırışıklıklar düzelmezse konum B ve ardından C'yi deneyin.

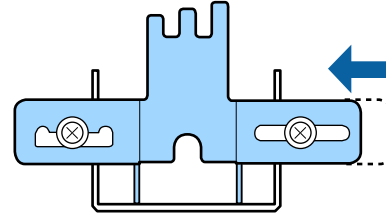
Bu bölümde konum A'dan B'ye nasıl ayarlanacağı açıklanmaktadır. Konum C'ye ayarlandığı aynı prosedürü uygulayın.



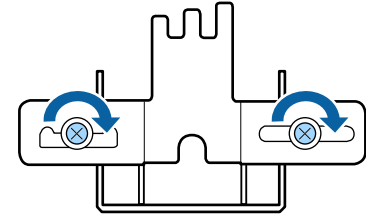
- 1 İki vidayı gevşetmek için yıldız başlı tornavidayı kullanın.



- 2 Ayar konumunu A'dan B'ye hareket ettirin.



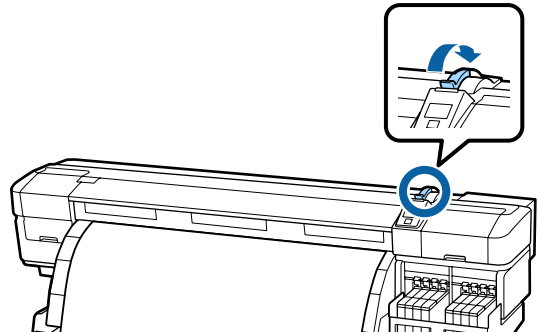
- 3 İki vidayı sıkıktırmak için yıldız başlı tornavidayı kullanın.



Ara Çubuğunun Takılması

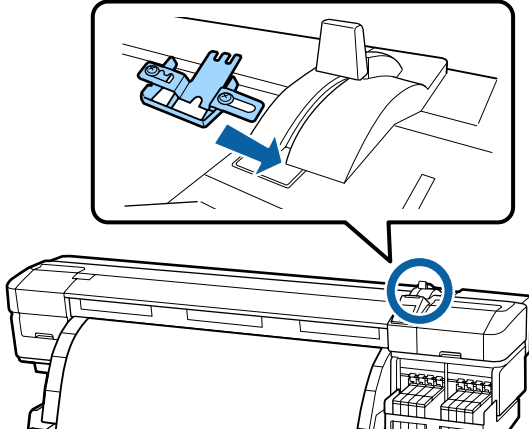
- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.

- 2 Medya yükleme kolunu kaldırın.

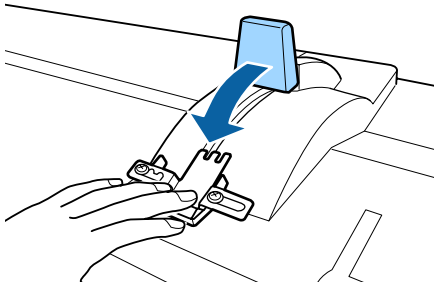


- 3 Ayar konumunun konum A olduğunu kontrol edin.

- 4** Medya yükleme kolu deliğine ara çubuğunu takın.



- 5** Ara çubuğunu tutarken medya yükleme kolunu indirin.



Medya yükleme kolunu indirdiğinizde medya onaylama ve ayar değişiklikler kontrol paneli ekranında gösterilir. Aşağıdakilere bakın ve ayarları kontrol edin.

🔗 “Medya Ayarlarını Görüntüleme ve Değiştirme” sayfa 33

- 6** Feed Adjustment işlemini yapın.

🔗 “Feed Adjustment” sayfa 51

- 7** Yazdırma işlemini gerçekleştirin ve ardından ön kapaktaki pencereden bakarak dikey kırışıklıkların giderildiğini kontrol edin.

Dikey kırışıklıklar giderildiyse ayar tamamlanmıştır. Dikey kırışıklıklar giderilmediyse yazdırmayı durdurun, medya yükleme kolunu kaldırın ve ara çubuğunu çıkarın.

- 8** Ara çubuğu ayar konumunu değiştirin.

🔗 “Ara Çubuğunun Ayarlanması” sayfa 134

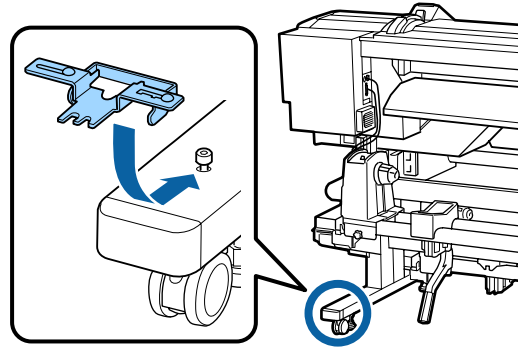
- 9** Ara çubuğunu takın ve ardından dikey kırışıklıkların giderildiğini kontrol edin.

Adım 4 ila 7'ye bakın.

Dikey kırışıklıklar hala giderilmediyse ayar konumunu konum C'ye değiştirin ve ardından adım 4 ila 6'yı tekrarlayın.

Ara Çubuğunun Depolanması

Ara çubuğu kullanılmadığı zaman bacağa sabitlemek için ters sırayla sökme prosedürünü gerçekleştirin.



Sistem Gereksinimleri

RIP Yazılımı için belgelerine başvurun.

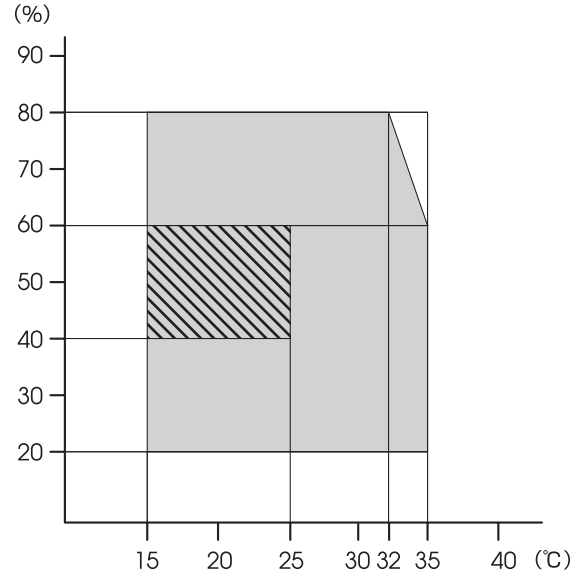
Özellikler Tablosu

Yazıcı Teknik Özellikleri		
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme	
Püskürtme konfigürasyonu	360 püskürtme ucu x 2 x 2 sıra 4 renk (Black (Siyah)* ¹ , Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Efla-tun), Yellow (Sarı))	
Çözünürlük (maksimum)	720 x 1440 dpi	
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komut)	
Medya Besleme Yöntemi	Sürtünerek besleme	
Dahili bellek	Ana için 512 MB Ağ için 128 MB	
Arabirim	Yüksek Hızlı USB-USB 2.0 Teknik Özelliğiyle Uyumlu. 100Base-TX/1000Base-T* ²	
Voltaj değerleri	AC100–120 V	AC200–240 V
Anma frekansı	50/60 Hz	
Nominal akım	#1: 10 A #2: 10 A	#1: 5 A #2: 5 A
Güç tüketimi (1 ve 2 numaralar için toplam)	Yazdırma: Yaklaşık 760 W Hazır modu: Yaklaşık 458 W Uyku modu: Yaklaşık 11 W Güç kapalı: Yaklaşık 1 W	
Sıcaklık	Çalıştırma: 15 ila 35 °C (15 ila 25 °C önerilir) Saklama (ambalajdan çıkarmadan önce): -20 ila 60 °C (120 saat içinde 60 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Depolama (mürekkeple doldurmadan önce): -20 ila 40 °C (40 °C'de bir ay içinde)	

Yazıcı Teknik Özellikleri

Nem	Çalışma: %20 ila %80 (%40 ila %60 tavsiye edilir) (yoğuşma olmadan) Depolama (ambalajından çıkarmadan önce ve sonra): %5 ila %85 (yoğuşma olmadan)
-----	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Çalıştırma Sıcaklığı/Nem Aralığı (çapraz çizgili alan: önerilir)



Boyutlar	Depolama (minimum) ebatları: 2620 (G) x 1013 (D) x 1314 (Y) mm Maksimum boyutlar: 2620 (G) x 1198 (D) x 1653 (Y) mm
Ağırlık* ³	Yaklaşık 288 kg

*1 High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) veya Black (Siyah).

*2 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yüksek).

*3 Verilen medya sistemi yüklü; mürekkep dahil değil.

Mürekkep Özellikleri	
Tür	Özel mürekkep paketi
Sublimleşme aktarım mürekkebi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavis), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)
Son kullanma tarihi	Mürekkep paketi üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	25 gün (mürekkep tankının mürekkep paketinden yeniden doldurulduğu tarihten itibaren)
Saklama sıcaklığı	5 ila 35°
Kapasite	1000 ml

Not:

Çıktılarınızın dengeli renklendirilmesini sağlamak için, 15 ila 25 °C arasındaki sabit oda sıcaklığını koruyun.


Standartlar ve Onaylar

Güvenlik	UL 60950-1
	CSA C22.2 No. 60950-1
EMC	FCC Bölüm 15 Alt Bölüm B Sınıf A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A Sınıfı
	AS/NZS CISPR 22 Sınıf A

**Uyarı:**

Bu bir sınıf A ürünüdür. Ev ortamında kullanımda bu ürün kullanıcının gerekli önlemleri almasını gerektiren radyo etkileşimine neden olabilir.

Müşteri Bilgileri

Üretici	SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: http://www.epson.com
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
WEEE	<p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p> 

- ❑ Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- ❑ Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- ☐ Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- ☐ Ürün modeli
- ☐ Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- ☐ Bilgisayarınızın markası ve modeli
- ☐ Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- ☐ Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

<http://epson.com/support> adresinden Epson'ın destek web sitesini ziyaret edin ve ortak problemlere yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücüler ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) ya da (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi — Cuma arası. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Ücretlendirme ya da uzun mesafe masrafları geçerli olabilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- ☐ Ürün adı
- ☐ Ürün seri numarası
- ☐ Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- ☐ Bilgisayar yapılandırması
- ☐ Problemin tanımı



Önemli:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da çevrimiçi ortamda <http://www.epsonstore.com> (ABD için) veya <http://www.epson.ca> (Kanada için) adreslerinden satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride bulunabilirler.

İnternet URL

<http://www.epson.com.au>

Epson Avustralya World Wide Web sayfalarına erişim. Ara sıra sörf yapmak için modeminizi buraya getirmenize gerekecektir! Site, sürücüler için bir karşıdan yükleme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) sağlamaktadır.

Nereden Yardım Alınır

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Telefon: 1300 361 054
Faks: (02) 8899 3789

Aradığınızda ilgili tüm bilgilerin hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

World Wide Web
(<http://www.epson.com.sg>)

Ürün teknik özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası
(Telefon: (65) 65863111)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ☐ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ☐ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ☐ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web
(<http://www.epson.co.th>)

Ürün teknik özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı
(Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ☐ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ☐ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ☐ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı 84-8-823-9239
(Telefon):

Servis Merkezi: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City
Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web
(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Ürün teknik özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler

Nereden Yardım Alınır

- ❑ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- ❑ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❑ Teknik destek

Telefon: (62) 21-572 4350

Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Faks: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035
Faks: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/Faks: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- ❑ Ürün bilgileri
- ❑ Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- ❑ Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<http://www.epson.com.hk>

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimizle irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.my>)

- ❑ Ürün teknik özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- ❑ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Nereden Yardım Alınır

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- ☐ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)

Telefon: 603-56288222

- ☐ Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)

Telefon: 603-56288333

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web<http://www.epson.co.in>

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Hindistan Merkez Ofisi — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson Hindistan Bölge Ofisleri:

Adres	Telefon numarası	Faks numarası
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005

Adres	Telefon numarası	Faks numarası
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Yok
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için —
18004250011 (09:00–21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900
1600 (09:00–18:00) Yerel ön ek STD kodu

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası (63-2) 706 2625
Direkt Hattı:

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph**World Wide Web**<http://www.epson.com.ph>

Ürün teknik özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Nereden Yardım Alınır

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ❑ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❑ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ❑ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Yazılım Lisansı Koşulları

Açık Kaynaklı Yazılım Lisansları

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Yazılım Lisansı Koşulları

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Yazılım Lisansı Koşulları

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Yazılım Lisansı Koşulları

NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Yazılım Lisansı Koşulları

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Yazılım Lisansı Koşulları

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Diğer Yazılım Lisansları

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Yazılım Lisansı Koşulları

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names “Info-ZIP” (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), “Pocket UnZip”, “WiZ” or “MacZip” without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names “Info-ZIP”, “Zip”, “UnZip”, “UnZipSFX”, “WiZ”, “Pocket UnZip”, “Pocket Zip”, and “MacZip” for its own source and binary releases.