EPSON®
EXCEED YOUR VISION

SC-S80600 Series
SC-S60600 Series
SC-S40600 Series

Kullanım Kılavuzu

CMP0073-00 TR

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalıştırma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitin yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

EPSON ve EPSON EXCEED YOUR VISION veya EXCEED YOUR VISION ve logoları, Seiko Epson Corporation'ın ticari markaları veya kayıtlı ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows® ve Windows Vista® Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, ve OS X® Apple Inc'in tescilli ticari markalarıdır.

Intel®, Intel Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

PowerPC®, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

Bemcot™, Asahi Kasei Corporation'un bir ticari markasıdır.

YouTube® ve YouTube logosu YouTube, LLC.'nin ticari markaları veya tescilli ticari markalarıdır.

Genel Bildirim: Bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2016 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Giriş

Yazıcı Parçaları. 5
Ön Kısım. 5
Sağdan görünüm. 7
İç Kısım. 9
Arka. 10
Kontrol Paneli. 12
Ekranı Anlamak. 13
Özellikler. 16
Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme. 16
Yüksek Baskı Kalitesi. 16
Eşsiz Kullanım Kolaylığı. 16
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar. 17
Kurulum alanı. 17
Yazıcı kullanımına ilişkin notlar. 18
Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar. 18
Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar. 19
Ortamın İşlenmesi. 20
WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) Mürekkebi Kullanma Hakkında Notlar (SC-S80600 Series) 21
Yazılıma Giriş. 22
Epson Control Dashboard'u Başlatma. 23
Başka bir bilgisayardan Epson Control Dashboard öğesine erişildiğinde. 23
Epson Control Dashboard çıkış yapıyor. 23
EPSON Software Updater Kullanma. 23
Yazılım Kaldırma. 24

Temel İşlemler

Medya yüklemeyle ilgili notlar. 26
Medya yüklemeyle ilgili notlar. 26
Medya yükleme. 27
Yazdırma Başlatma Konumu. 32
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak. 33
Rulo Çekirdeğini Eklemek. 34
Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma. 36
Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma. 38
Yüklenen Medya İçin Ayarlar. 41
Sarım Rulosunu Çıkarmak. 42
Kalan Medya Miktarını Yazdırma. 42
Medyayı Kesmek. 43
Medyanın Çıkarılması. 44
Yazdırmadan Önce. 45
Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme. 46
Ortam Ayarlarının Türü ve Özeti. 46
Easy Media Setup Prosedürü. 47
Media Adjust. 48
Media Adjust (Auto). 49
Media Adjust (Manual). 49
Yazdırma sırasında ayarları değiştirme. 51
Isıtıcı Sıcaklığı ve Kurutma Ayarlarını Değiştirme. 51
Bantlanmayı Düzeltme. 52
Kalan Mürekkep ve Silecek Birimleri Miktarı İçin Ayrıntıları Kontrol Etme. 52
Yazdırılabilir alan. 54

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı 56
Temizleme Yerleri ve Temizleme Zamanı. 56
Sarf Malzemelerinin Yerleri Ve Değiştirme Zamanı. 57
Diğer bakım işlemleri. 58
İhtiyacınız Olacak Şeyler. 59
Bakımla ilgili önlemler. 60
Günlük Temizlik. 60
Düzenli Temizlik Yapılması. 61
Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma 62
Yazdırma Kafasını Çıkarma. 62
Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi. . . . 63
Kapakların Etrafının Temizlenmesi. 64
Temizliğin Bitirilmesi. 67
Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme 68
Sallama. 68
Değiştirme prosedürü. 68
Atık Mürekkebin Atılması. 70
Hazırlama ve Değiştirme Zamanı. 70
Atık Mürekkep Sayacı. 71
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek. 71
Bakım Parçalarının Değiştirilmesi. 72
Hazırlama ve Değiştirme Zamanı. 72

Bakım Parçalarının Değiştirilmesi. 73
Medya kenar plakalarını değiştirme. 75
Değiştirme prosedürü. 75
Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması. 77
Atım. 77
Tıkalı uçları kontrol etmek. 78
Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları. 78
Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma. 79
Kafa Temizleme. 79
Kafa Temizleme Türleri. 79
Başlık temizleme prosedürü. 80
Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım) 81
Depolama Öncesi Bakım Zamanlaması. 81
Ön Depolama Bakımının Gerçekleştirilmesi. . . . 82
Yazıcının kullanımını yeniden başlatma. 83
Change Color Mode (yalnızca SC-S80600 Series) 83
Değiştirme Hakkında Notlar. 83
10'dan 9 Renge Değiştirirken Zamanlama. 83
Change Color Mode prosedürü. 84
Ön kapağın iç kısmını temizleme. 84
Basınç silindirlerini temizleme. 85
Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama. 85
Taşıyıcı Çubuğun ve Kullanılan Pedin Konumu. 85
Taşıma çubuğu A için gresleme prosedürü. 86
Taşıma çubuğu B için gresleme prosedürü. 88
Gres Depolama. 89

Kontrol Panelini Kullanma

Menü İşlemleri. 90
Menü Listesi. 91
Menünün Ayrıntıları. 96
Media Setup Menüsü. 96
Printer Setup Menüsü. 101
Maintenance menüsü. 103
Printer Status Menüsü. 105
Preference Menüsü. 106

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde. 108
Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda. . . 110
Sorun Tespit ve Giderme. 111
Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor) 111
Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor. 111
Baskılar beklediğiniz gibi değil. 112
Medya. 113
Diğerleri. 115

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri. 116
Desteklenen Medya. 121
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye. 121
Yazıcıyı Taşıma. 121
Nakliye. 122
Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi. . . . 123
Sistem Gereksinimleri (Epson Control Dashboard). 124
Özellikler Tablosu. 125
Müşteri Bilgileri. 127

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi. 128
Epson Teknik Destek İletişimi. 128
Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce. 128
Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım 129
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım. 129
Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım. 129
Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım. 130
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım. 131
Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım. 131
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım. 131
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım. 131
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım. 132
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım. 132
Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım. 133
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım. 133

Yazılım Lisans Koşulları

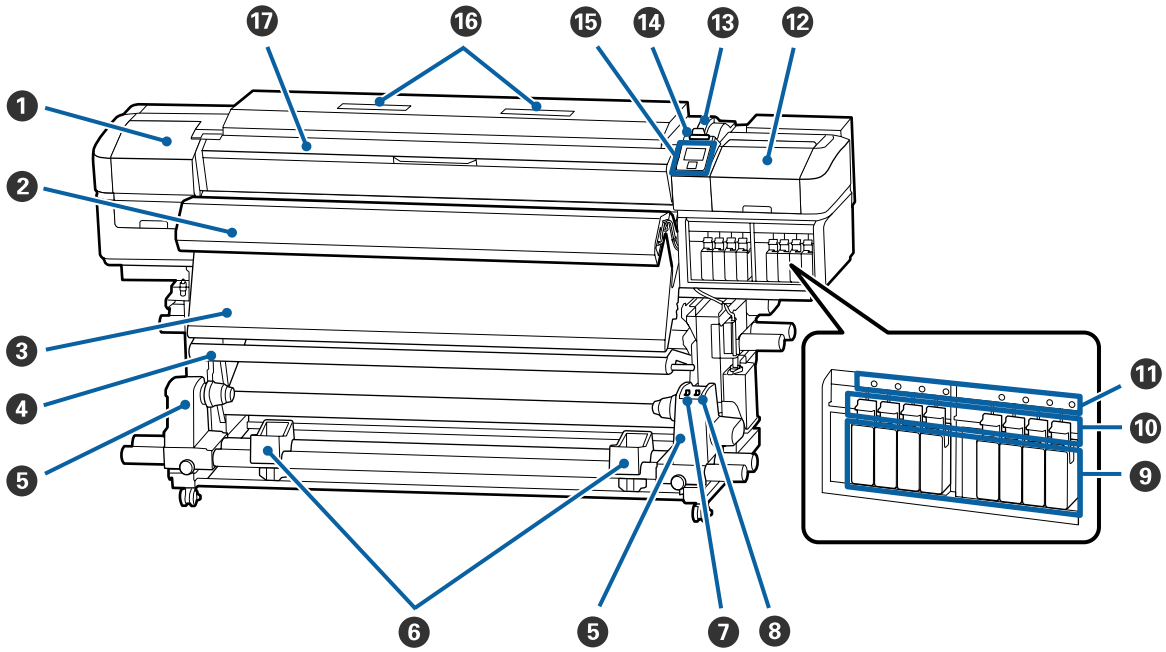
Açık Yazılım Lisans Koşulları. 134
Bonjour. 134
Diğer Yazılım Lisansları. 139
Info-ZIP Copyright and License. 139

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön Kısım

Ön kısım SC-S60600 Series ürününü gösterir.



1 Bakım kapağı (sol)
Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

☞ "Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi" sayfa 63

2 Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi)
Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir. Bu, SC-S80600 Series/SC-S40600 Series için bir seçenektir.

☞ *Additional Print Drying System Setup Guide (İlave Baskı Kurutma Sistemi Kurulum kılavuzu)*

3 Son ısıtıcı
Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

☞ "Isıtıcı Sıcaklığı ve Kurutma Ayarlarını Değiştirme" sayfa 51

4 Germe çubuğu
Gerici medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

☞ "Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak" sayfa 33

❺ Ana rulo tutucu
Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

☞ "Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak" sayfa 33

❻ Rulo desteği
Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

❼ Auto anahtar
Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off seçiniz.

❽ Manual anahtar
Manuel sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Auto Anahtarı Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

❾ Mürekkep kartuşları
SC-S40600 Series yalnızca sağda kartuş yuvalarına sahiptir.

Mürekkep kartuşlarını tüm yuvalara takın. Gerçekleştirilmekte olan bakım işlemine bağlı olarak, Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) takmak için kontrol paneli ekranındaki talimatları izleyin.

❿ Kilit kolları
Çıkarmadan önce mürekkep kartuşlarını açmak için kolları kaldırın. Takıldıktan sonra kartuşları yerine kilitlemek için kolları indirin.

⓫ Kartuş kontrol lambası
Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar.

Açık : Bir hata oluştu. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

⓬ Bakım kapağı (sağ)
Kapakların çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

☞ "Kapakların Etrafının Temizlenmesi" sayfa 64

⓭ Medya yükleme kolu
Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

⓮ Uyarı lambası
Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar ya da yanıp söner.

Işık/Flaş : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

⓯ Kontrol Paneli
☞ "Kontrol Paneli" sayfa 12

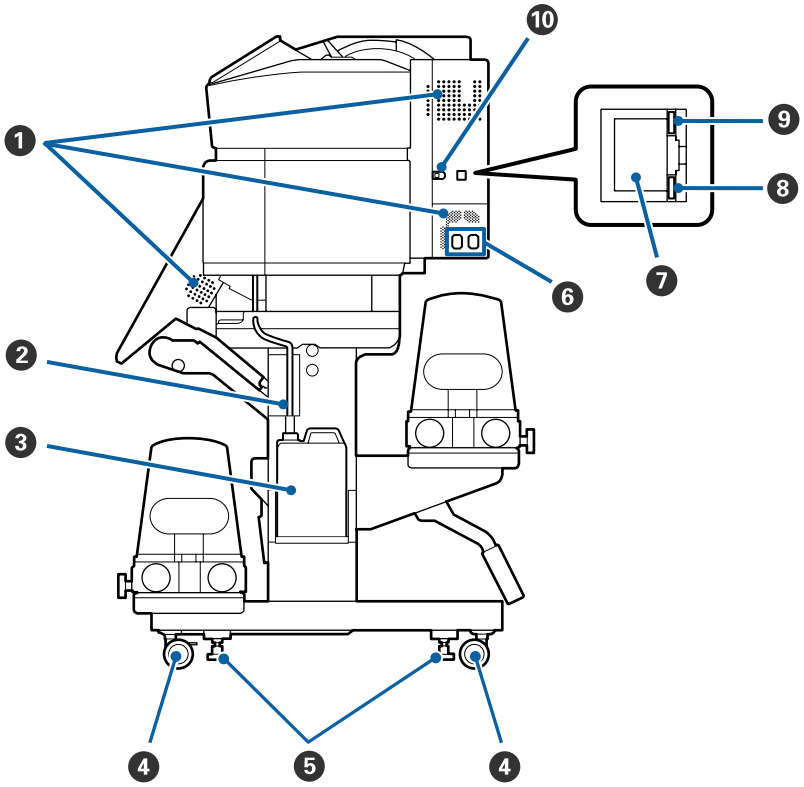
⑯ **Hava filtresi**
Bu filtreler yazıcının içinde hava geçerken mürekkep sisini emer. Hava filtreleri sarf malzemeleridir.

Silecek birimini aynı zamanda değiştirin.

☞ "Bakım Parçalarının Değiştirilmesi" sayfa 72

⑰ **Ön kapak**
Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Sağdan görünüm



❶ **Hava akış delikleri**
Havanın yazıcının içine akışına izin verir. Bu delikleri kapatmayın.

❷ **Atık mürekkep tüpü**
Arık mürekkebi çıkarmak için tüpler. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde olmasını sağlayın.

❸ **Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)**
Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülendiğinde yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

☞ "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 70

❹ Tekerlekler
Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

❺ Ayarlayıcılar
Halı bulunan bir zemine veya eğimli bir zemine kurarken, yazıcının terazisini kontrol edin ve yazıcıyı sabit tutmak için bunları ayarlayın.

☞ *Kurulum kılavuzu*

❻ AC giriş #1/AC giriş #2
Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

❼ LAN portu
LAN kablosunu bağlar. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yükseği).

❽ Veri lambası
Ağ bağlantısı durumunu ve yazıcının veri alıp almadığını göstermek için veri lambası yanar veya yanıp söner.

Açık	:	Bağlı.
Yanıp sönme	:	Bağlı. Veri alıyor.

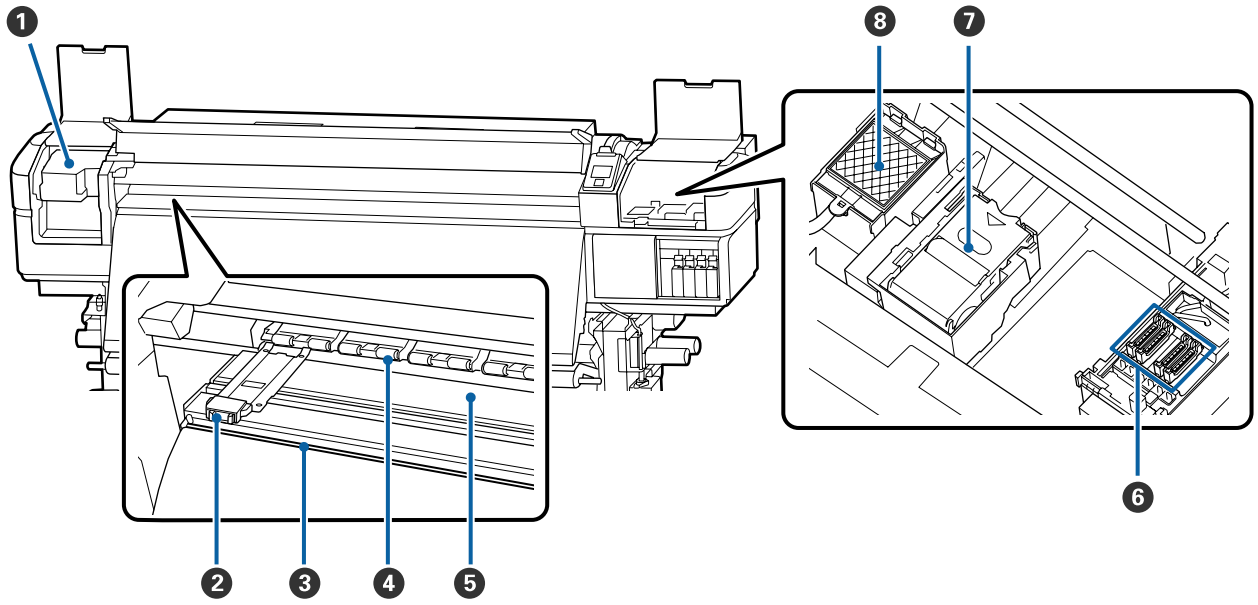
❾ Durum lambası
Renk, ağın iletişim hızını gösterir.

Kırmızı	:	100Base-TX
Yeşil	:	1000Base-T

❿ USB portu
USB kablosunu bağlar.

İç Kısım

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin.



1 Yazdırma kafası
Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. En az ayda bir defa temizleyin.

“Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 63

2 Medya kenarı plakaları
Medya kenarı plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

“Medya yükleme” sayfa 27

3 Kesme çizgisi
Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasadaki) aşağıya bu çizgiye indirin.

“Medyayı Kesmek” sayfa 43

4 Basınç silindirleri
Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

“Günlük Temizlik” sayfa 60

5 Baskı levhası ısıtıcısı
Baskı levhası ısıtıcısı mürekkebin eşit yapışması sağlar.

“Isıtıcı Sıcaklığı ve Kurutma Ayarlarını Değiştirme” sayfa 51

“Günlük Temizlik” sayfa 60

6 Kapaklar
Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. SC-S80600 Series/SC-S60600 Series ürününde iki blok vardır. En az ayda bir defa temizleyin.

☞ "Kapakların Etrafının Temizlenmesi" sayfa 64

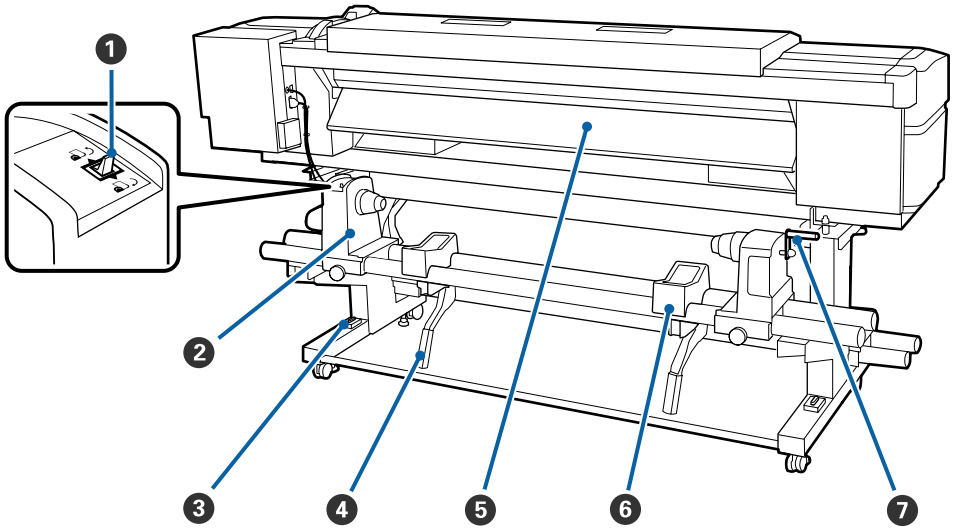
7 Silecek birimi
Silecek, yazdırma kafası püskürtme başlıklarının yüzeyinden mürekkebi çıkarır. Silecek birimi bir sarf malzemesidir. Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülendiğinde değiştirin.

☞ "Bakım Parçalarının Değiştirilmesi" sayfa 72

8 Fışkırtma pedi
Fışkırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Bu bir sarf malzemesidir; Silecek birimini aynı zamanda değiştirin.

☞ "Bakım Parçalarının Değiştirilmesi" sayfa 72

Arka



1 İleri düğmesi
İleri düğmesi medyayı yükleme sırasında beslemek için ve medyayı değiştirme için sarmak için kullanılır.

2 Silindir tutucu
Medyayı bu tutuculara yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

3 Terazi
Halı bulunan bir zemine veya eğimli bir zemine kurarken, yazıcının yatay olarak terazisini kontrol edin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

☞ *Kurulum kılavuzu*

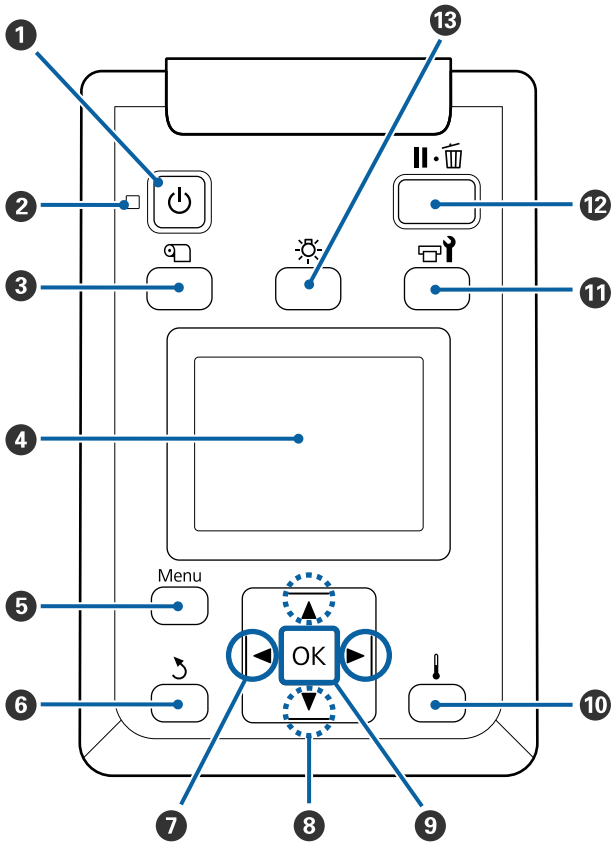
4 Kaldırma kolu
Silindir tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa, medyayı çaba harcamadan silindir tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

❺ Ön ısıtıcı
Yazdırma alanının ani sıcaklık değişimlerine maruz kalmaması için yazdırmadan önce ortamını ısıtır.

❻ Rulo desteği
Medyayı silindir tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

❼ Tutacak
Medyayı sağ silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

Kontrol Paneli



❶ ⏻ düğmesi (güç düğmesi)
Gücü açar ve kapatır.

❷ ⏻ ışık (güç ışığı)
Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Açık	:	Güç açılır.
Yanıp sönme	:	Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor veya kafa temizleme işlemi ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.
Kapalı	:	Güç kapatılır.

❸ düğmesi (media setup düğmesi)
Bu düğmeye basıldığında **Feed To Cut Position**, **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ve **Easy Media Setup** işlemlerini gerçekleştirmek için ekranda Media Setup menüsü görüntülenir.

“Media Setup Menüsü” sayfa 96

Yazdırırken buna basarsanız, medya beslemeyi ayarlayabilirsiniz.

“Bantlanmayı Düzeltme” sayfa 52

❹ Ekran
Yazıcının durumu, menüler, hata mesajları vb. görüntüler. “Ekranı Anlamak” sayfa 13

❺ Menu düğmesi
Menüleri görüntülemek için bu düğmeye basın.
“Kontrol Panelini Kullanma” sayfa 90

❻ düğmesi (geri düğmesi)
Seçenekler görüntülendiği zaman bir önceki menüye çıkmak için bu düğmeye basın. “Menü İşlemleri” sayfa 90

❼ ◀/▶ düğmeler (sağ ve sol ok düğmeleri)
Ayar Menüsünde bir **Setting Name** ya da **IP address** girme gibi görevleri yaparken imleci yerleştirmek için kullanın.

❽ ▲/▼ düğmeleri (yukarı ve aşağı düğmeleri)

- ❏ Medya yükleme kolu alçak konumdayken ▼ düğmesine basıldığında, medya beslenir. Eğer ▲ düğmesine basılırsa, medya geri sarılır. Bu, yüklenen medyanın sarılma yönünden bağımsız olarak gerçekleşir.
  ▲ geri sarmak için kullanıldığında, kenarı başlangıç yazdırma konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.
- ❏ Medya yükleme kolu kalkık durumda olduğunda, medya geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlı olur.
  Printable Side Out: ▲ düğmesine basın.
  Printable Side In: ▼ düğmesine basın.
  Medyayı yaklaşık 25 cm geri sarmak için düğmeye basılı tutun.
- ❏ Menüler görüntülendiğinde, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir.
  ☞ "Menü İşlemleri" sayfa 90

❾ OK düğmesi

- ❏ Bir menü öğesinin üzeri yandığında bu düğmeye basmak seçili öğe için seçenekleri görüntüler.
- ❏ Bir seçeneğin üzeri yandığında bu düğmeye basmak üzeri yanan öğeyi seçer veya seçili işlemi gerçekleştirir.
- ❏ Alarm sesi duyulurken bu düğmeye basıldığında, alarm sesi susar.

❿ [ ] düğmesi (ısıtma/kurutma düğmesi)

Bu düğmeye basıldığında **Start Preheat**, **Heater Temperature**, **Drying Time Per Pass** ve **After Heater Feed** işlemlerini gerçekleştirmek için ekranda Heating & Drying menüsü görüntülenir. Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) (SC-S60600 Series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı) ekliyse, ayrıca **Additional Dryer** ayarlarını da ayarlayabilirsiniz. Bu seçenekler yazdırma sırasında ayarlanabilir.

☞ "Isıtıcı Sıcaklığı ve Kurutma Ayarlarını Değiştirme" sayfa 51

⓫ düğmesi (bakım düğmesi)

Bu düğmeye basıldığında **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance**, **Replace Ink Bottle**, **Head Washing** ve **Pre-Storage Maint.** işlemlerini gerçekleştirmek için ekranda Maintenance menüsü görüntülenir. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103

⓬ düğmesi (duraklatma/iptal düğmesi)

- ❏ Yazdırma sırasında buna basılırsa yazıcı duraklama durumuna geçer. Duraklatmak durumundan çıkmak için, düğmesine tekrar basın ya da ekran üzerinde **Pause Cancel** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın. İşlenmekte olan Yazdırma işlerini iptal etmek için ekran üzerinde **Job Cancel** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın.
- ❏ Menüler görüntülenirken bu düğmeye basıldığında, menüleri kapatır ve yazıcı hazır durumuna döner.

⓭ [ ] düğmesi (ışık düğmesi)

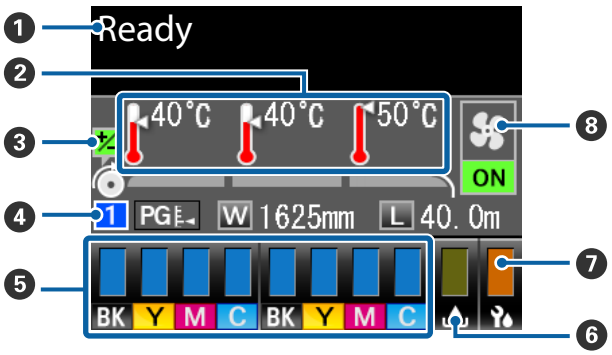
İç ışık yanarken ışığı söndürmek için basın.

İç ışık sönükken ışığı yakmak için basın.

Ancak, bir işlem sırasında düğmeye basarsanız ışığın yanmasına izin vermez, ışık sönük kalır.

Ekranı Anlamak

Çizim SC-S60600 Series için ekranı gösteriyor.



❶ Mesajlar

Yazıcının durumunu, çalışmasını ve hata mesajlarını görüntüler.

☞ "Bir Mesaj Görüntülendiğinde" sayfa 108

❷ Isıtıcı sıcaklığı

Bu ekran soldan sağa, ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve art ısıtıcı için ayarları gösterir. Termometre simgeleri ısıtıcıların mevcut sıcaklıklarının kabaca bir göstergesini verir.

: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmıştır.

: Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmamıştır.

❸ Yazdırma esnasında besleme ayarı bilgileri
Yazdırma esnasında ayar değeri belirtildiğinde, bu bilgiler gösterilir.
☞ "Bantlanmayı Düzeltme" sayfa 52

❹ Medya verisi
- ❏ Bu ekran soldan sağa, seçilen medya sayısı, plaka boşluğu, medya genişliği ve kalan medyayı gösterir.
- ❏ Seçilen plaka boşluğu aşağıdaki gibi gösterilir:

PGE : 1.6

PGE : 2.0

PGE : 2.5

- ❏ **Media Remaining** menüsünde **Length** için **OFF** seçilirse kalan medya görüntülenmez.
☞ "Media Remaining" sayfa 96

❺ Mürekkep kartuşunun durumu
Kalan mürekkebin yaklaşık seviyesini ve mevcut durumu gösterir. Mürekkep azaldığında ya da bir hata oluştuğunda, ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.

1 Durum göstergeleri
Mürekkep kartuşu durumu aşağıdaki gibi gösterilir.

: Yazdırmaya hazır. Göstergenin yüksekliği kalan mürekkep düzeyi ile değişir.

: Mürekkep az. Yeni bir mürekkep kartuşu hazırlamanız gerekmektedir.

: Kalan mürekkep seviyesi sınıra ulaşmıştır. Eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin.

: Mürekkep kartuşu kilitli değil. Mandalı girmek için kilit kolunu indirin.

: Hiçbir mürekkep kartuşu takılmamış. Mürekkep kartuşunu takın ve mandalı girmek için kilit kolunu indirin.

: Bir hata oluştu. Ekrandaki mesajı kontrol edin ve hatayı giderin.

: Bir Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) yüklendi. Göstergenin yüksekliği kalan temizleme sıvısı düzeyi ile değişir.

2 Mürekkep renk kodları

SC-S80600 Series

OR : Orange (Turuncu)

LK : Light Black (Açık Siyah)

BK : Black (Siyah)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

M : Magenta (Eflatun)

Y : Yellow (Sarı)

R : Red (Kırmızı)

LC : Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)

LM : Light Magenta (Açık Eflatun)

WH : White (Beyaz)

MS : Metallic Silver (Metalik Gümüş)

CL : Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu)

SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

BK : Black (Siyah)

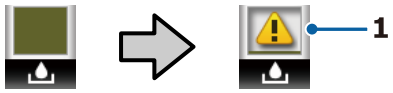
Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

❻ Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Atık mürekkep şişesi dolmak üzere iken veya bir hata oluştuğunda ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.

Normal Uyarı ya da hata



1 Durum göstergeleri
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu aşağıdaki gibi gösterilir.

: Hata yok. Gösterge kullanılabilir alan miktarını göstermek üzere değişir.

: Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) neredeyse dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.

: Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

❼ Silecek birimi durumu
Silecek için kalan miktarı görüntüler.

: Gösterge kalan miktara göre düşer.

❽ Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) durumu
Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) (SC-S80600 Series/SC-S40600 Series için isteğe bağlı) için olan ayarları görüntüler.

Simge yok : Yüklü değil veya düzgün takılmamış.

: Kurutma fanı etkindir.

: Kurutma fanı etkin değildir. Fanı başlatmak için, **Additional Dryer** öğesini ayar menüsünde **ON** olarak seçin.

☞ "Isıtıcı Sıcaklığı ve Kurutma Ayarlarını Değiştirme" sayfa 51

Not:
Ayar menüsündeki Level öğesinden ❺–❼ arasını daha ayrıntılı kontrol edebilirsiniz.

☞ *"Printer Status Menüsü" sayfa 105*

Özellikler

Bu geniş formatlı renkli mürekkep püskürtmeli yazıcı 1626 mm (64 inç) genişliğinde rulo medyayı destekler. Bu yazıcının ana özellikleri aşağıda açıklanmıştır.

Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme

Üçlü Isıtıcı
Aşağıda listelenen üç ısıtıcı artan verimlilik ve baskı kalitesini destekler.

Ön ısıtıcı: Yazdırma alanını ani sıcaklık değişikliklerinden korumak için yazdırmadan önce medyayı ısıtır.

Baskı levhası ısıtıcısı: Mürekkebin eşit yapışması sağlar.

Baskı sonrası Isıtıcı: Mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) En Fazla 45 kg Rulo Barındırır
Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) medyanın daha az sıklıkta değiştirilmesini gerektiren 250 mm'ye kadar dış çaplı ve 45 kilograma kadar ağırlığa sahip yüksek kapasiteli ruloları işleyebilir.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Standart Olarak Gelir
Otomatik sarma makarası ünitesi basılı medyayı otomatik olarak temiz bir şekilde hiçbir kırışıklıkları olmadan alır. Bunu afiş baskısı, yüksek hacimli baskı işleri ve sürekli gece baskıları için kullanışlı bulacaksınız.

Yüksek Kapasiteli Mürekkep Kartuşları
Yazıcı verimliliği sağlamak için yüksek kapasiteli, 700 ml mürekkep kartuşlarını (WH (Beyaz) kartuşlar 600 ml, MS (Metalik Gümüş) kartuşlar 350 ml) kullanır. Bu, sık mürekkep değiştirme sıkıntısını da azaltır.

Yüksek Hızda Yazdırma
SC-S60600 Series hızlı yazdırma için iki kafa ile donatılmıştır. Yüksek hız, her renk mürekkep için iki kartuş kullanılarak desteklenir.

Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) Uygun
Artan kurutma performansı ve geliştirilmiş verimlilik için Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) (SC-S60600 Series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı) kullanılabilir. SC-S80600 Series içinde 10 renkli modu kullanırken, WH (Beyaz)/ MS (Metalik Gümüş) mürekkebin kuruması biraz zaman alabileceğinden bu sistemi kullanmanızı öneririz.

Yüksek Baskı Kalitesi

Yumuşak Tonlamalar, Aslına Çok Uygun Renk Oluşturma
SC-S80600 Series içinde kumluluğu azaltmak ve tonlamaları yumuşatmak için açık renkli mürekkepler bulunur (LK (Açık Siyah), LC (Açık Deniz Mavisi) ve LM (Açık Eflatun)). Ayrıca, aslına çok uygun renk oluşturma için OR (Turuncu) ve R (Kırmızı) mürekkep kullanımı renk gamını artırır.

Bu, yakından incelenebilen güzel sanatlar, araba kaplamaları ve iç mekanda görüntülenen reklamlar için yeterli bir düzeyde baskı kalitesi elde eder.

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkepleri takma
SC-S80600 Series ürününe WH (Beyaz) veya MS (Metalik Gümüş) mürekkep takarak çeşitli yazdırma efektleri kullanılabilir.

WH (Beyaz) yüksek opaklıktadır, şeffaf ortamı maskelemeye uygundur (pencere grafikleri). Diğer mürekkepler WH (Beyaz) veya MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerin üzerine (mürekkep katmanlama) yazdırılabilir, böylece renkli mürekkeplerin görünmesini önler ve çeşitli metalik renklere olanak verir.

Eşsiz Kullanım Kolaylığı

Medya Kurulumu ve bir Anlık Örnek Alma
Rulo ve rulo çekirdek tutucular medyayı yüklemeden önce iğ ekleme ihtiyacını ortadan kaldırarak hiçbir iğe gereksinim duymaz. Sadece medyayı yazıcıya getirin ve doğrudan yükleyin. Uzun iğleri dengelemek zorunda olmamak alan sınırlı olsa bile medyanın bir çırpıda yüklenmesini sağlar.

Yükleme sırasında medyayı koymak için bir yer sağlayan rulo desteklere ek olarak, yazıcı ağır medyanın zahmetsizce rulo tutucuları seviyesine yükseltilmesine izin veren kaldırma kolları sunmaktadır.

Kullanılmakta olan medya için optimum yazdırma ayarlarını kolayca kaydedin
Kullanılmakta olan medyanın boyutuna ve türüne göre optimum yazdırmayı gerçekleştirmeniz için çeşitli ayarlar sağlanır. **Easy Media Setup** ayar menüsünde etkinleştirildiğinde, medya türüne göre çeşitli ayarları hızlı ve kolay bir şekilde kaydedebilirsiniz.

"Epson Control Dashboard" yazılımını kullanırken, Epson'ın sağladığı yazdırma ayarı dosyalarını (EMX) indirebilir ve ayarlayabilirsiniz. Bir EMX, her medya türü için bir yazdırma ayarları dosyasıdır ve yazıcıya kayıtlı medya ayarları, RIP'de kullanılacak ICC profilleri, geçiş sayısı ve çözünürlük gibi ticari olarak satılan medyaya düzgün yazdırmak için gereken yazdırma bilgilerini içerir. Tüm yapmanız gereken medya ayarlarını yazıcıya kaydetmek ve sonra optimum yazdırma için RIP'yi kullanarak yazdırma bilgilerini belirtmektir.

Bakım Kolaylığı
Baskı kalitesi sadece bakım ile sağlanabilir. Temizleme işlemleri yazıcıda yerleşik olan silecekler yoluyla azaltılmıştır. Ayrıca, bu yazıcının tasarımı kolayca bakım yapmayı sağlayarak bakım için geniş bir alan bırakır.

Düzenli temizleyerek ve otomatik püskürtme ucu kontrolü işlevini çalıştırarak püskürtme uçlarının tıkanmasını önleyebilir veya otomatik olarak tıkanma belirtilerini ortadan kaldırabilirsiniz.

Renkli modunu ihtiyaçlarınıza uygun şekilde değiştirme
Aşağıdaki renkli modları değiştirebilirsiniz.

- ❏ 10 renkli mod (WH (Beyaz)) <= => 10 renkli mod (MS (Metalik Gümüş))
- ❏ 10 renkli mod (WH (Beyaz)) <= => 9 renkli mod
- ❏ 10 renkli mod (MS (Metalik Gümüş)) <= => 9 renkli mod

☞ "Change Color Mode (yalnızca SC-S80600 Series)" sayfa 83

E-Posta Hatası/Uyarı Bildirimi
Yazıcının ağ arabirimi yerleşik olan Web Tarayıcısı sistemi ile EpsonNet Config e-posta bildirimi sunmaktadır. E-posta bildirimi için yapılandırıldığında, yazıcı seçili e-posta adreslerine hata ve uyarılar göndererek gece operasyonu sırasında insansız bırakıldığında ve diğer benzer durumlarda içinizin rahat etmesini sağlayacaktır.

EpsonNet Config Başlatma (Web Tarayıcısı ile)
☞ *Ağ Kılavuzu* (pdf)

Lambalı ve Sesli Hata Uyarıları
Bir hata oluştuğunda, bir ses duyulacak ve uyarı lambası yanacaktır. Büyük uyarı lambası belirli bir mesafeden bile son derece görülebilirdir.

Ses zamanın boşa geçmesini önlemek için fark edilmeyen hatalar nedeniyle sayfaları durdurmasıyla aynı anda duyulur.

Yüksek Hızlı USB/Gigabit Ethernet
Yazıcı yüksek hızlı USB ve 100Base-TX/1000Base-T ağ arayüzleri ile donatılmış olarak gelir.

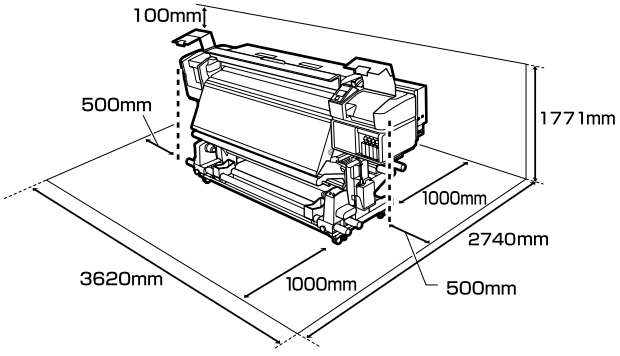
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum alanı

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı hazırladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için, bkz. "Özellikler Tablosu".

☞ "Özellikler Tablosu" sayfa 125



Yazıcı kullanımına ilişkin notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkep kullanırken, aşağıdaki noktalara da dikkat edin.

☞ "WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) Mürekkebi Kullanma Hakkında Notlar (SC-S80600 Series)" sayfa 21

- Yazıcıyı kullanırken, "Özellikler Tablosu"nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin. ☞ "Özellikler Tablosu" sayfa 125
  Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırların içinde ancak medya için içinde değil ise istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayınız. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakınız.
  Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçınınız. Yazdırma kafası püskürteci kuruyabilir ve yapışabilir.

- Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.

- Temizlik ve değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Düzenli bakım yapmamak baskı kalitesinde kayba neden olabilir. Uygun bakım yokluğunda devam etmeniz, yazdırma kafasına zarar verebilir.
  ☞ "Temizleme Yerleri ve Temizleme Zamanı" sayfa 56

- Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (baskı kafası sağ tarafında dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapılana dek bir süre bekleyin.

- Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapılana dek bir süre bekleyin.

- Yazdırma kafası, püskürtme başlığının tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak temizlenir. Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) yazıcı her açık olduğunda açık olduğundan emin olun.

- Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma kafasını çalışır tutmak için kafa temizliği ve gerekli diğer bakım sırasında mürekkep kullanılır.

Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Düzgün saklanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkep kullanırken, aşağıdaki noktalara da dikkat edin.

☞ "WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) Mürekkebi Kullanma Hakkında Notlar (SC-S80600 Series)" sayfa 21

- Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa), Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) (ayrıca satılır) öğesini kullanın ve Pre-Storage Maint işlemini gerçekleştirin. Kafaları yıkanmamış olarak bırakmak kalıcı tıkanmalara neden olur.
  Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.
  ☞ "Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)" sayfa 81

- Eğer depolama öncesi bakım işlemini yapmadan uzun süre hiç baskı yapmazsanız, yazıcıyı en az haftada bir kez açın.
  Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Kafa temizleme yazıcı açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak yapılacaktır. Kafa temizleme, baskı kafalarının tıkanmasını önler ve baskı kalitesini korur. Temizlik tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.

❏ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma kafasında tıkanıklığı kontrol edin. Yazdırma kafası tıkalı ise kafa temizliği gerçekleştirin.
☞ "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 79

❏ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrılmalara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı saklamadan önce medyayı çıkarın.

❏ Yazdırma kafasının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma kafası sağ uca konumlanır). Yazdırma kafası kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, yazdırma kalitesi düşebilir.

> ***Not:***
> *Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.*

❏ Yazıcı saklamadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

❏ Yazıcı saklarken, düzgün durduğundan emin olun: bir açıda, ucu üstünde ya da baş aşağı saklamayın.

Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep kartuşlarını kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkep kullanırken, aşağıdaki noktalara da dikkat edin.

☞ "WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) Mürekkebi Kullanma Hakkında Notlar (SC-S80600 Series)" sayfa 21

❏ Yazıcı ilk kez kullanıldığında yazdırma kafası püskürtme kanallarını tam olarak doldurmak için ekstra mürekkep gereklidir; değiştirme kartuşlarına normalden daha önce ihtiyaç duyulacaktır.

❏ Mürekkep kartuşlarını doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde oda sıcaklığında saklayınız.

❏ Baskı kalitesini sağlamak için, kartuştaki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanın:

  ❏ Son kullanma tarihi mürekkep kartuşunun ambalajı üzerinde belirtilmiştir.

  ❏ Mürekkep kartuşunun paketi açıldıktan altı ay sonra.

❏ Saklandığı soğuk bir ortamdan çıkarılan mürekkep kartuşunu kullanmadan önce oda sıcaklığında en az dört saat ısınmaya bırakın.

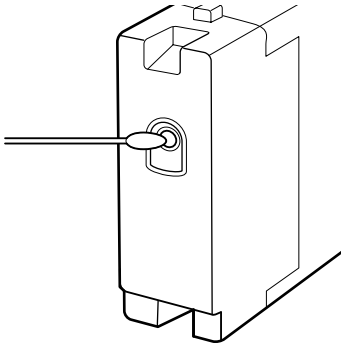
❏ Mürekkep kartuşu IC yongasına dokunmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

❏ Mürekkep kartuşunun herhangi bir yuvası boş ise yazdırma yapamazsınız.

❏ Yazıcıyı mürekkep kartuşları takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyacaktır ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır. Yazıcı kullanımda değilse bile mürekkep kartuşlarını yuvalarında bırakın.

❏ Yeşil mürekkep kontrol yongası kalan mürekkep seviyesi gibi kartuş bilgilerini içerdiğinden, yazıcıdan çıkardıktan sonra da mürekkep kartuşunu yeniden takıp kullanabilirsiniz.

❏ Tüm mürekkep kullanılmadan önce yazıcıdan çıkarılan kartuşların mürekkep besleme noktasından mürekkebi silmek için temin edilen Maintenance Kit (Bakım Kiti) içinden bir temizleme çubuğu kullanın. Kartuş geri takıldığında ve kullanıldığında besleme noktasındaki kurutulmuş mürekkep, mürekkep sızıntılarına neden olabilir.



Kartuşlar saklanırken, mürekkep besleme portunu tozdan uzak tutun. Mürekkep besleme portunun içinde bir valf vardır ve bu nedenle kapatılmasına gerek yoktur.

❏ Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

❏ Yazdırma kafasının kalitesini korumak için, mürekkep kartuşları tam olarak bitmeden önce yazıcı baskıyı durdurur.

❏ Mürekkep kartuşları geri dönüşümlü maddeler içeriyor olsa da, bu durum yazıcının işlevini veya çalışmasını etkilemez.

❏ Mürekkep kartuşlarını dağıtmayın ya da üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

❏ Sert nesnelere düşürmeyin veya çarpmayın, aksi halde, kartuştan mürekkep sızabilir.

❏ Yazıcıya takılan mürekkep kartuşları (WH (Beyaz) ve MS (Metalik Gümüş) hariç) her üç haftada bir çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır. WH (Beyaz) ve MS (Metalik Gümüş) mürekkep kartuşları çalışmaya başlamadan önde her gün çıkarılmalı ve iyice sallanmalıdır.
Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) öğesini sallamanız gerekmez.
Mürekkep kartuşlarını çalkalamak ☞ "Sallama" sayfa 68

Ortamın İşlenmesi

Medyayı işlerken veya saklarken aşağıdakilere dikkat ediniz. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanıma İlişkin Notlar

❏ Medya katlamayın veya yazdırılabilir yüzeyine zarar vermeyin.

❏ Yazdırılabilir yüzeyine dokunmayın. Ellerdeki nem ve yağ baskı kalitesini etkileyebilir.

❏ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Biz pamuk eldiven giymenizi tavsiye ederiz.

❏ Medyayı kuru tutun.

❏ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.

❏ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.

❏ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama pakerine geri konulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma Sonrası Tutma

Dayanıklı, yüksek kaliteli baskı sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

❏ Basılı yüzeyi sürtmeyin ya da çizmeyin. Bunlar sürtülmüş ya da çizilmişse, mürekkep soyulabilir.

❏ Basılı yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.

❏ Katlamadan veya üst üste koymadan önce çıktıların tamamen kuru olduğundan emin olun, aksi takdirde baskıya dokunulan yerde renk değişikliği veya diğer işaretler görünebilir. Baskılar hemen ayrılır ve kurutulursa bu işaretler kaybolacaktır fakat yüzeyler ayrılmazsa kalıcı olacaktır.

❏ Doğrudan güneş ışığından kaçının.

❏ Renk bozulması önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre görüntüleyin ve saklayın.

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) Mürekkebi Kullanma Hakkında Notlar (SC-S80600 Series)

Mürekkebin özellikleri nedeniyle WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkepler diğer mürekkeplerden daha kolay tortu (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) bırakabilir. Tortu, yazdırma sonuçlarında veya tıkanan püskürtme uçlarında ton dengesizliklerini tetikler.

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkepleri kullanmadan önce, aşağıdaki ikazlara uyun.

Otomatik mürekkep devirdaimi hakkında notlar
Bu işlev, mürekkep tortusunun oluşmasını önlemek için periyodik aralıklarla yazdırma kafasında veya WH/MS mürekkepleri için olan tüplerde otomatik olarak mürekkep devirdaimi sağlar.

Otomatik mürekkep devirdaim işlemeni düzgün kullanmak için aşağıdaki noktaları unutmayın.

❏ Yazıcıyı her zaman açık bırakmanızı öneririz. Güç kapalıyken otomatik mürekkep devirdaimi uygun zamanlarda yapılamadığından, yazıcıda sorunlara neden olabilen çözülemeyen tortu oluşabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmayacağı zaman, bkz:
☞ “Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)” sayfa 81

❏ Birden fazla kopyayı toplu olarak yazdırırken, sayfalar arasında otomatik mürekkep devirdaimi gerçekleştirilebilir. Bu durumda, devirdaimden önce ve sonra renkler değişebilir ve yazdırma işini bitirmek biraz zaman alabilir.
Otomatik mürekkep devirdaimi nedeniyle duraklamaları önlemek için yazdırmayı başlatmadan önce **Ink Circulation** işlemini manüel tamamlamanız önerilir.
☞ “Maintenance menüsü” sayfa 103

❏ Otomatik mürekkep devirdaimini iptal etmek için, kontrol paneli ekranında **Circulating ink...** görüntülenirken II·🗑 düğmesine basın. Ancak, iptal ettikten sonra WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) kullanarak yazdırırsanız, yazdırma sonuçlarında ton dengesizliği oluşabilir. Ayrıca, mürekkep devirdaimi gerektiğinden iptal edilemez.

Her 24 saatte bir sallayın
Her 24 saatte bir mürekkep kartuşları çıkarılmalı ve iyice sallanmalıdır.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak ☞ “Sallama” sayfa 68

Mürekkep kartuşunu depolama
Kartuşlar düz depolanmalıdır (yani, yatay olarak yan tarafları üzerine koyulmalıdır).

Kartuşlar dikey depolanırsa, kullanmadan önce kartuşları eşit bir şekilde sallama depolama sırasında mürekkepte oluşan tortu maddelerini çözemeyebilir.

Yazdırma sonuçlarında ton dengesizliği algılanırsa
Kontrol paneli menüsünde **Ink Refresh** işlemi gerçekleştirilir.

☞ “Maintenance menüsü” sayfa 103

Yazılıma Giriş

Birlikte verilen yazılım diskindeki aşağıdaki uygulamalar Windows içindir. Mac OS X ve disk sürücüleri olmayan bilgisayarlar için, yazılımı http://epson.sn adresinden indirebilirsiniz. Gerektiği gibi yükleme.

Bu uygulamalar hakkında bilgi almak için, *Ağ Kılavuzu* (Çevrimiçi Kılavuz) veya söz konusu uygulama için çevrimiçi yardım arayınız.

Not:
Yazıcı sürücüleri sağlanmaz. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. Epson Web sitesi, yazıcı için yazılım RIP'lerini ve eklentileri sağlar.

Yazılım Adı	Özet
Epson Control Dashboard	❏ Internet'ten Epson'ın sağladığı çeşitli bilgileri kolayca edinebilirsiniz. ❏ Yazdırma ayarları (EMX) dosyaları ❏ Yazıcı firmware'i için güncelleme bilgileri (firmware'i Epson Control Dashboard içinden kolayca güncelleyebilirsiniz) ❏ Birlikte verilen yazılım diskinden ve kurulum navigatöründen yüklenen yazılım ve kılavuzlar için güncelleme bilgileri (güncelleme bilgileri olduğunda, güncellemeyi gerçekleştirmek için EPSON Software Updater öğesini başlatın). ❏ Epson'dan Bilgiler ❏ Epson Control Dashboard yüklüyken, bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz. ❏ Ortam ayarlarını bir bilgisayardan kolayca yapıp değiştirebilir ve yazıcıya yazabilirsiniz. ☞ "Epson Control Dashboard'u Başlatma" sayfa 23 ☞ "Epson Control Dashboard çıkış yapıyor" sayfa 23
EPSON Software Updater	Yazılım, Internet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve varsa yükler. Ayrıca, yazıcı için kılavuzları ve Epson Control Dashboard'u güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücüleri)	(Yalnızca Windows) Epson Control Dashboard'u kullanırken ve bir bilgisayarı yazıcıya USB üzerinden bağlarken, Epson communications drivers (Epson iletişim sürücüleri) gerekir. Bunların yüklü olduklarından emin olun.
Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları)	Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın.
EpsonNet Config	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır.

Epson Control Dashboard'u Başlatma

Epson Control Dashboard bir Web uygulamasıdır.

1 Uygulama aşağıdaki yöntemlerden biri kullanılarak başlatılabilir:

Windows

❏ Masaüstündeki **Epson Control Dashboard** simgesine çift tıklayın. Bu uygulama yüklendiğinde **Epson Control Dashboard** simgesi oluşturulur.

❏ **Start (Başlat)** > **All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **Epson Software** > **Epson Control Dashboard** tıklayın.

Mac OS X

❏ Doktaki Epson Control Dashboard simgesini tıklayın. Bu uygulama yüklendiğinde Epson Control Dashboard simgesi oluşturulur.

❏ **Applications (Uygulamalar)** — **Epson Software** — **Epson Control Dashboard** — **Epson Control Dashboard** simgelerini çift tıklayın.

2 Epson Control Dashboard başlar.

Ayrıntılar için, bkz. Epson Control Dashboard yardımı.

Başka bir bilgisayardan Epson Control Dashboard öğesine erişildiğinde

Başka bir bilgisayara takıldığında Epson Control Dashboard öğesine erişmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Yüklü olduğu bilgisayarla aynı ağdaki bir bilgisayardan Epson Control Dashboard öğesine erişebilirsiniz.

Bilgisayar başlatıldığında Epson Control Dashboard öğesini yüklemeniz gerekmez.

1 Erişmek istediğiniz bilgisayarda bir tarayıcı başlatın.

2 Aşağıdakini adres çubuğuna girin.

http://xxxxxxxxxxxx:30561

xxxxxxxxxxxx için, Epson Control Dashboard yüklü olduğu bilgisayarın adını ve IP adresini girin.

Not:
Güvenlik duvarı nedeniyle erişemezseniz, ağ yöneticinize başvurun ve sonra aşağıdaki prosedürü gerçekleştirin.

❏ ***Allow a program through Windows Firewall (Programın Windows Güvenlik Duvarı'nı aşmasına izin ver)** içinde, **Allow another program (Başka bir programa izin ver)** öğesini tıklatın ve sonra Ekleme ekranında **C:\Program Files (x86)\Epson Software\Control Dashboard\bin\Node.exe** öğesini seçin.*

❏ *İzin verilen programlar listesinde **Evented I/O for V8 JavaScript** öğesinin görüntülendiğini kontrol edin.*

Epson Control Dashboard çıkış yapıyor

Web tarayıcısını kapatın.

EPSON Software Updater Kullanma

1 Aşağıdaki durumu kontrol edin.

❏ Bilgisayar Internet'e bağlı.

❏ Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

2 EPSON Software Updater'ı başlatın.

Windows 8.1/Windows 8
Arama düğmesine yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

Windows 8.1/Windows 8 hariç
Start (Başlat) > **All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **Epson Software** > **EPSON Software Updater** öğesini tıklayın.

Mac OS X
Click **Go (Git)** — **Applications (Uygulamalar)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater** öğesini tıklayın.

> ***Not:***
> *Windows'da, masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesini tıklayarak ve **Software Update (Yazılım Güncelleme)** öğesini seçerek de başlatabilirsiniz.*

3 Yazılım ve kılavuzları güncelleyin.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

> ***Önemli:***
> *Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.*

> ***Not:***
> *Listede görüntülenmeyen yazılım EPSON Software Updater kullanılarak güncellenemez. Epson Web sitesinden yazılımın en son sürümlerini kontrol edin.*
>
> *http://www.epson.com*

Yazılım Kaldırma

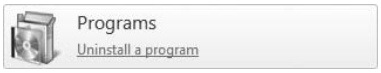
> ***Önemli:***
> ❏ *Bir "Computer administrator (Bilgisayar Yöneticisi)" hesabına (Administrators group (Administrators grubu) ayrıcalıklarına sahip bir hesap) giriş yapın.*
> ❏ *İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.*
> ❏ *Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.*

Windows
Bu bölümde bunları örnek olarak kullanarak Epson Control Dashboard ve Epson communications drivers (Epson iletişim sürücüleri) kaldırılması anlatılmaktadır.

1 Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.

2 **Control Panel (Kontrol Paneli)**'na gidin ve **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Program kaldır)** düğmesini tıklatın.

Windows XP'de, **Control Panel (Kontrol Paneli)** öğesine gidin ve **Add or Remove Programs (Program Ekle/Kaldır)** öğesini tıklayın.



3 Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve daha sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** (ya da **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)**) sekmesini tıklatın.

Aşağıdakileri seçmek Epson communications drivers (Epson iletişim sürücüleri) öğesini siler. Model numarası XXXXX olarak görünmektedir.

❏ EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer Uninstall

Epson Control Dashboard kaldırmak için, Epson Control Dashboard seçin.

4 Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

5 Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklatın.

Epson communications drivers (Epson iletişim sürücüleri) öğesini yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac OS X
Aşağıdakiler Epson Control Dashboard'un nasıl kaldırılacağını anlatmaktadır.

1 **Epson Control Dashboard**'dan çıkın.

2 **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Control Dashboard — Epson Control Dashboard Uninstaller (Epson Control Dashboard Kaldırıcısı)** öğesini çift tıklayın.

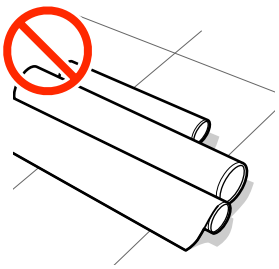
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Temel İşlemler

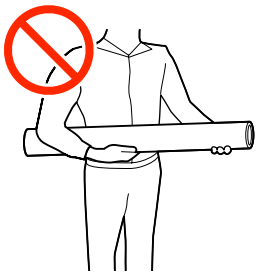
Medya yüklemeyle ilgili notlar

Eğer medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa, az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damlalarına neden olabilir.

Açık medyayı direkt olarak yere koymayın.
Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.



Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.
Medyayı, yazıcıya yükleninceye kadar kendi özel ambalajında taşıyın.



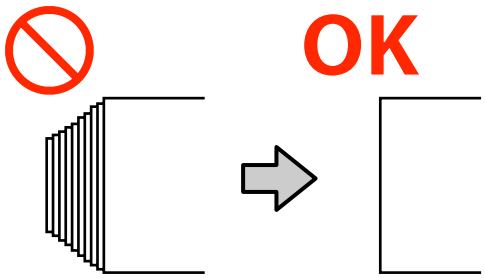
Medya yüklemeyle ilgili notlar

Dikkat:

- ❏ *Isıtıcılar ve medya kenarı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
- ❏ *Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.*
- ❏ *Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.*
- ❏ *Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.*

Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin.
Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrılmalara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı yüklemeyin.
Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



Medya yükleme

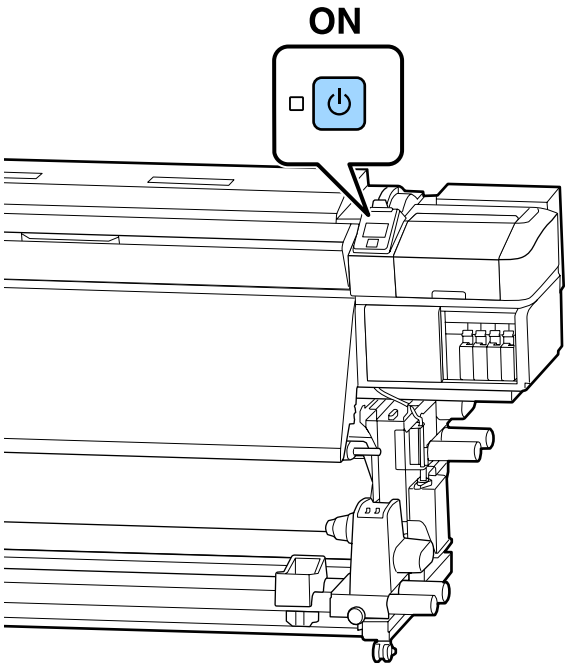
YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

SC-S40600 Series Video Manual

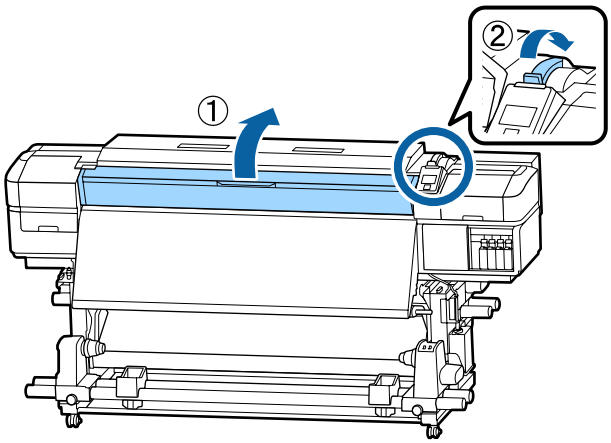
SC-S60600 Series Video Manual

SC-S80600 Series Video Manual

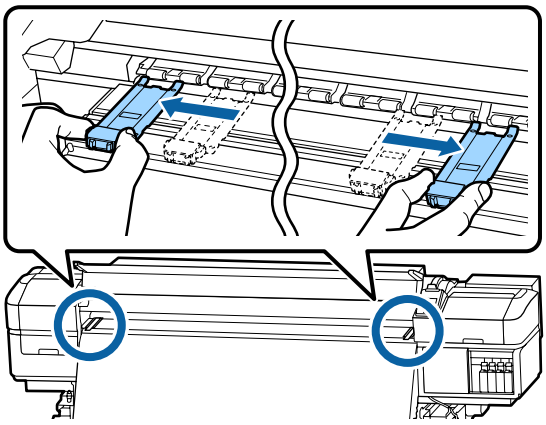
1 ⏻ düğmesine basın ve ardından ekranda **Load media.** görüntüleninceye kadar bekleyin.



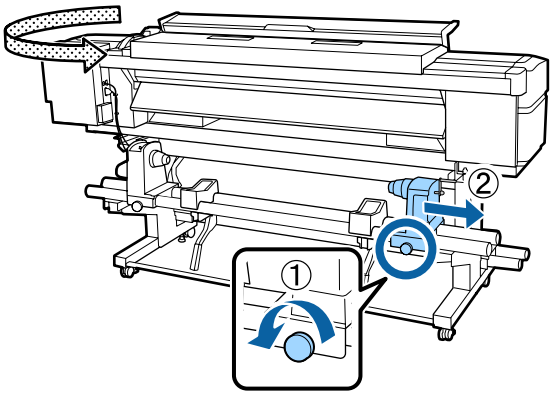
2 Ön kapağı açın ve sonra ortam yükleme kolunu alçaltın.



3 Her iki tarafta medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı baskı levhasının kenarlarına doğru taşıyın.

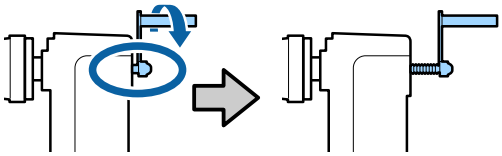


4

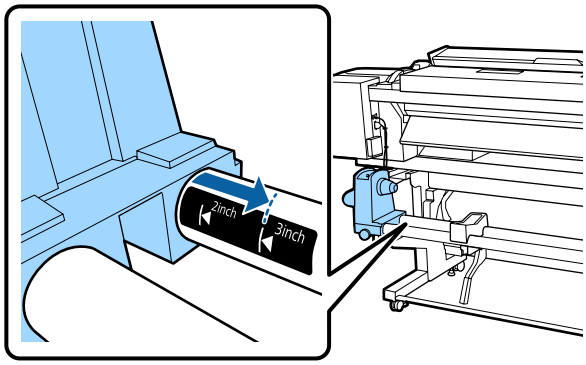


Önemli:

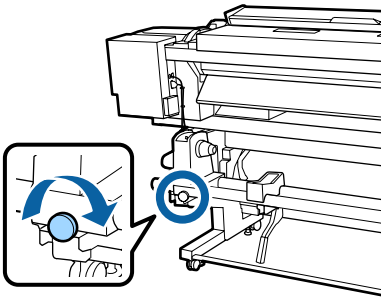
Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



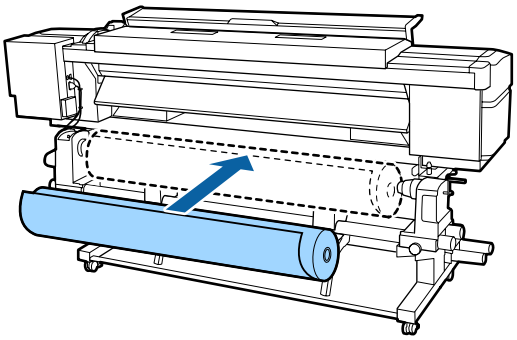
5 Rulo tutucuyu yüklenecek medyanın rulo boyutuna göre ayarlanan konuma taşıyın.



6 Vidayı artık dönmeyinceye kadar sıkın.

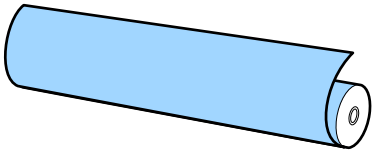


7

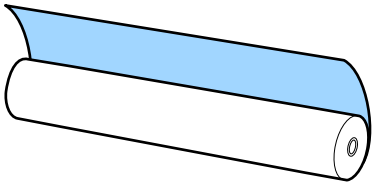


Not:
Rulo medyanın yerleştirilme yöntemi, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

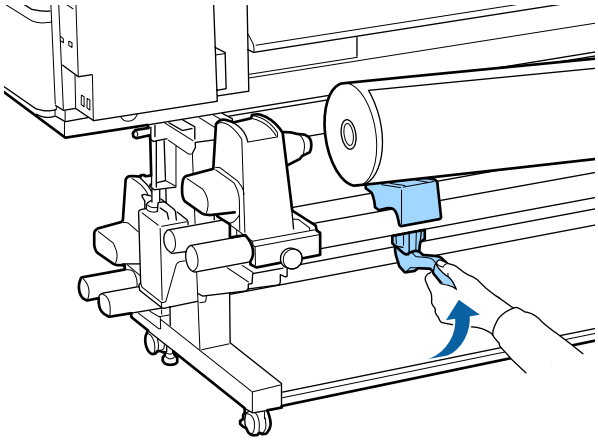
Printable Side Out



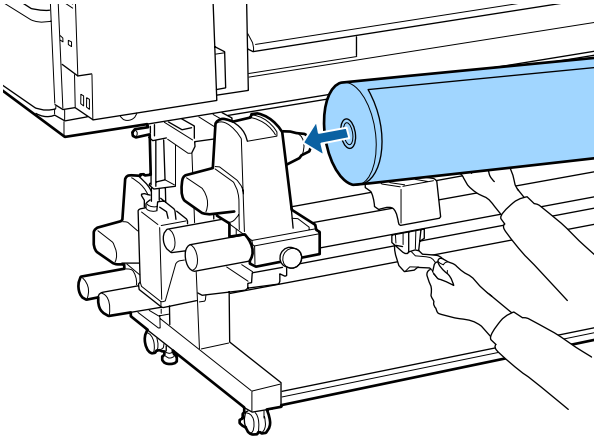
Printable Side In



8



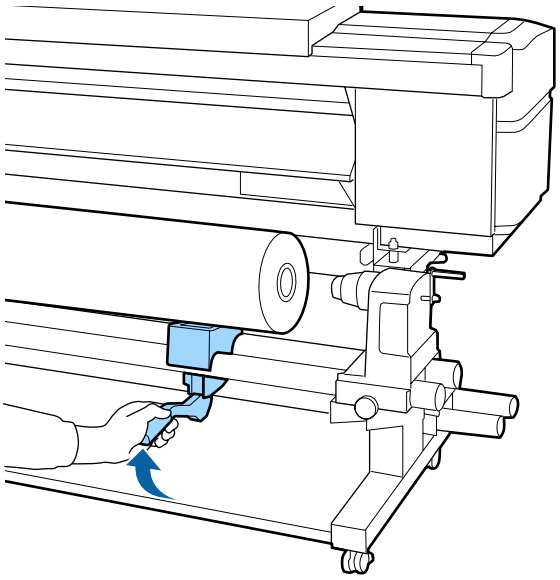
9 Medyanın rulo çekirdeğini rulo tutucuya sıkıca takın.



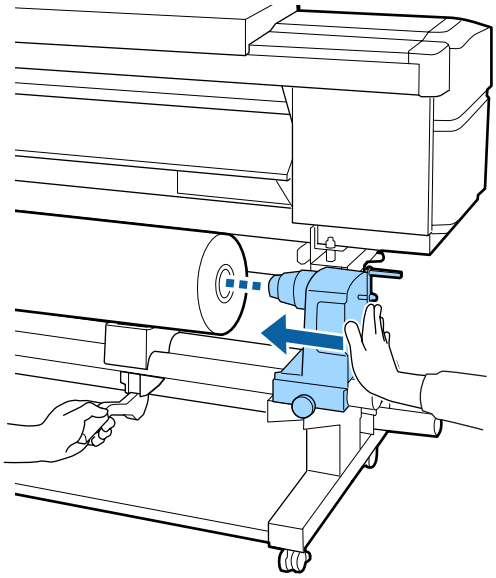
Not:
Medya rulosu 140 mm'den az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini rulo tutucusuna takın.

10



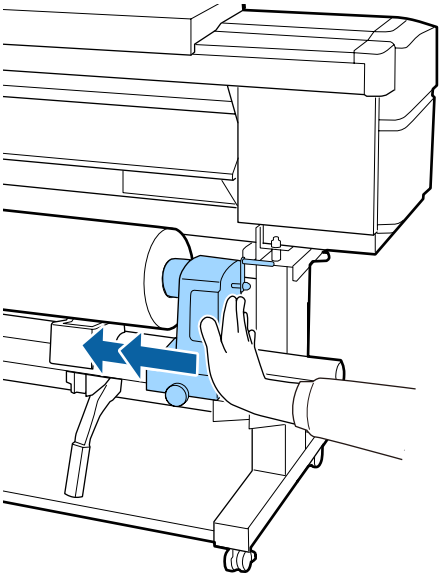
11



Not:
Medya rulosu 140 mm'den az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini rulo tutucusuna takın.

12 Rulo tutucusunun rulo çekirdeğine yeterli şekilde takıldığından emin olmak için iki defa itin.

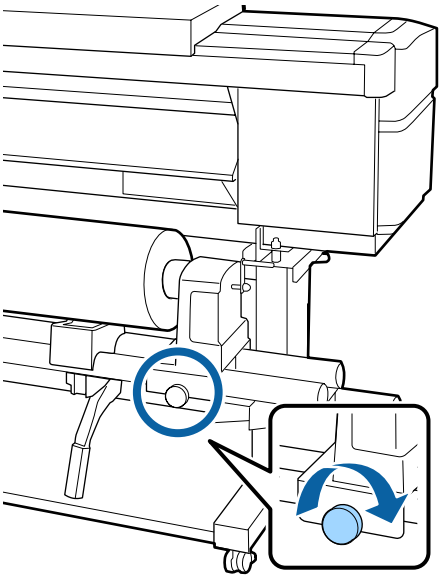


Önemli:

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

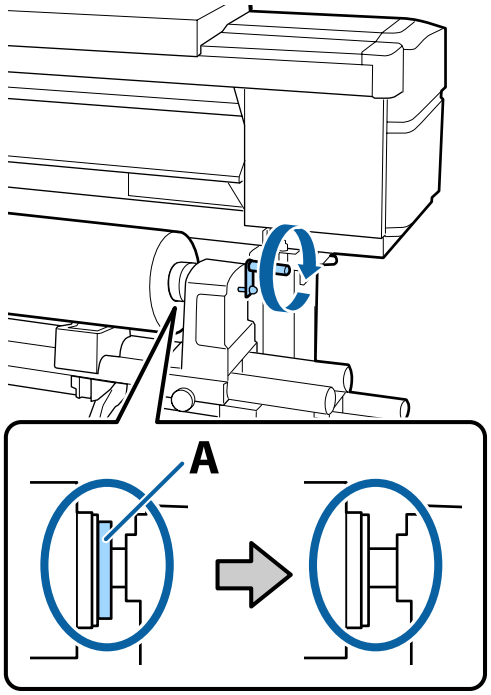
13 Vidayı artık dönmeyinceye kadar sıkın.



Önemli:

- ❏ *Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.*
- ❏ *Rulonun sağ ve sol kenarları hizalanmazsa bunları yeniden hizalayın.*

14 Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

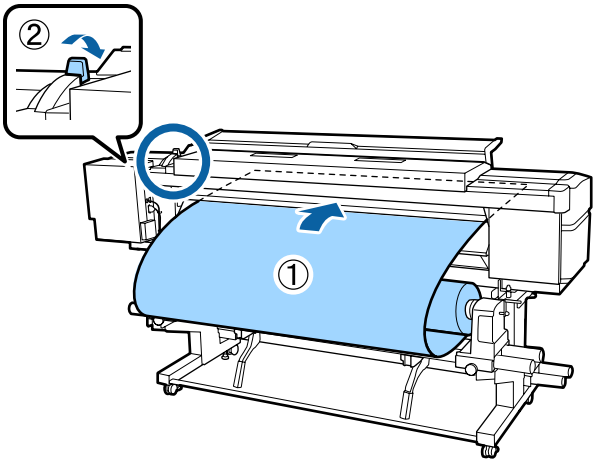


Önemli:

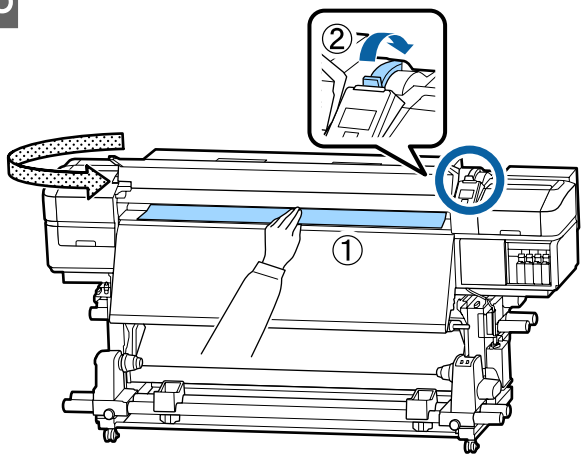
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 4. Adım'dan tekrar başlayın.

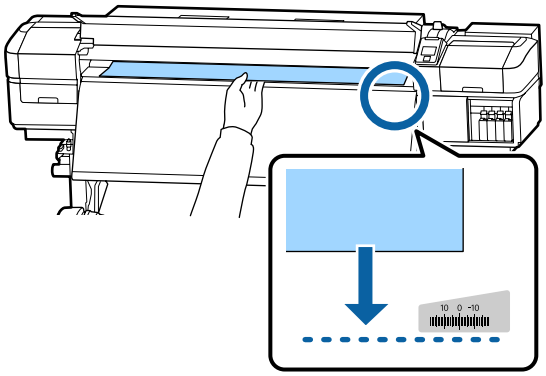
15 Medyayı yaklaşık 30 cm açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.



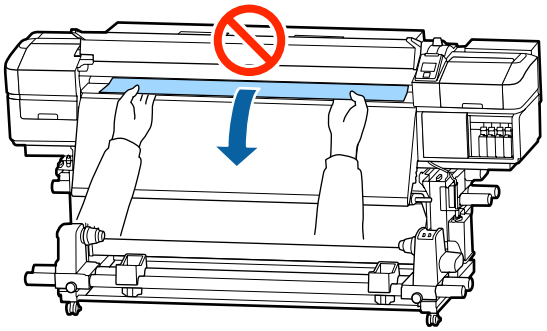
16



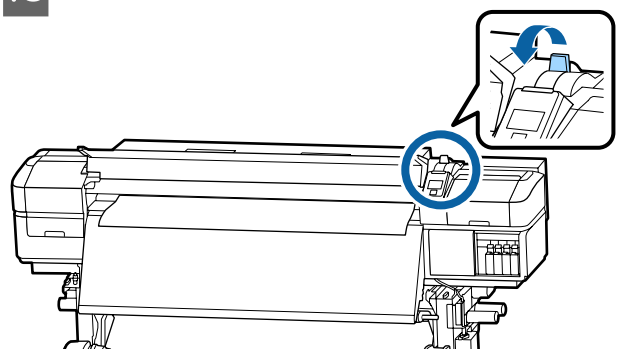
17 Bir elde medyanın ortasını tutun ve son ısıtıcıdaki etiketin alt kenarıyla hizalanıncaya kadar doğruca itin.



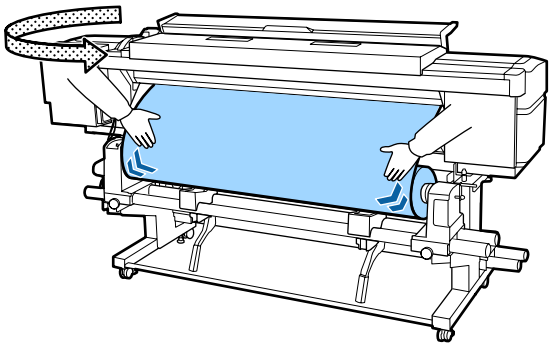
Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.



18



19 Medyanın her iki ucuna hafifçe vurun ve sol ve sağ taraflar arasındaki gerginlikte bir fark olup olmadığını kontrol edin.

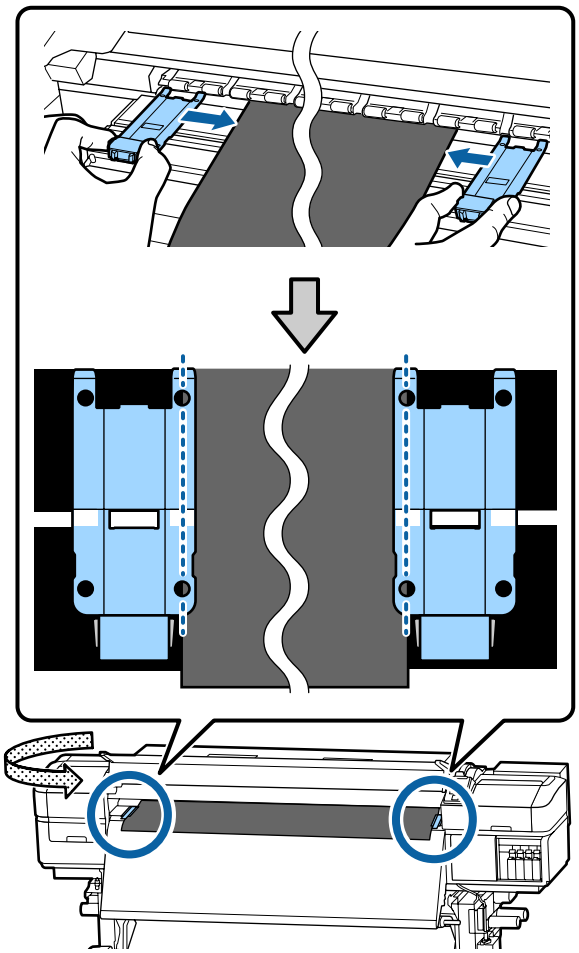


Gerginlikte bir fark varsa medya gevşer.

Yazıcının önünden medya yükleme kolunu kaldırın ve medyadaki gevşekliği düzeltin.

Gevşeklik düzeltildiğinde medya yükleme kolunu indirin.

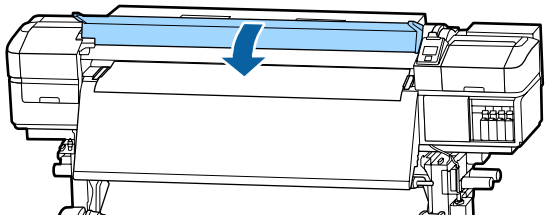
20 Her iki taraftan medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın.
Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki yuvarlak deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.



Önemli:

- ❏ *Medya kenar plakalarını 0,4 mm veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya kenar plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.*
- ❏ *Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.*
- ❏ *Medya kenar plakalarını kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.*
- ❏ *Basılı medyanın kenarları lekeli ise medya kenar plakalarını kullanmayın.*

21



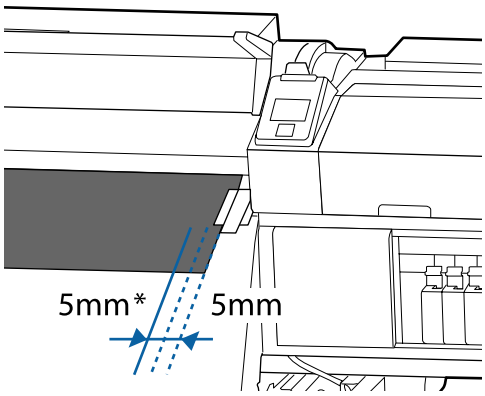
Yazdırma Başlatma Konumu

Sağ Yazdırma Başlatma Konumu
Konumlar, aşağıda gösterildiği gibi **Media Size Check** için belirlenen seçeneğe göre değişir. Fabrika varsayılan ayarı **ON**'tır.

Media Size Check ON: Medyanın sağ kenarından 10 mm içeride

Medya kenar plakaları kullanıldığında yazdırma başlatma konumu aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi medyanın sağ kenarından yaklaşık 10 mm içeridedir.

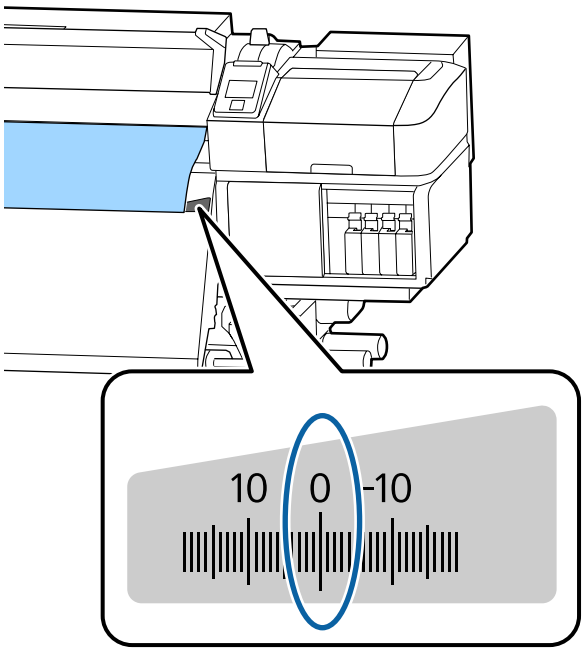
Medya kenar plakaları kullanılmadığında yazdırma başlatma konumu medyanın sağ kenarından yaklaşık 5 mm içeridedir.



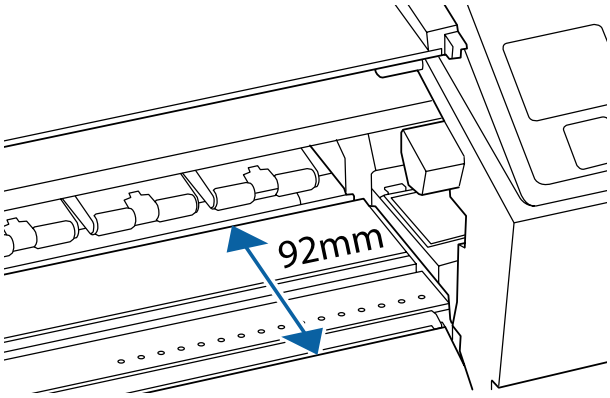
* Varsayılan ayar 5 mm'dir. Ayar menüsünden **Print Start Position** veya **Side Margin(Right)** ayarlarını değiştirerek mesafeyi değiştirebilirsiniz.

Menünün Ayrıntıları “Printer Setup Menüsü” sayfa 101

Media Size Check OFF: Son ısıtıcıda gösterilen konum



Üst Yazdırma Başlatma Konumu
Üst yazdırma başlatma konumu kesici çizgiden yaklaşık 92 mm yazıcı içindedir.

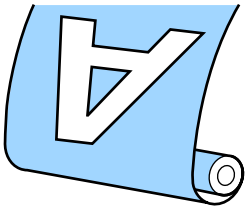


Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak

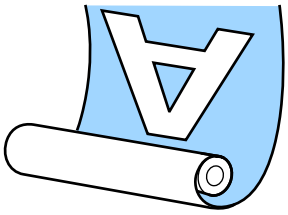
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı yazdırıldığında otomatik olarak alarak insansız operasyonun etkisini iyileştirir.

Bu yazıcı için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.

Basılı taraf dışta



Basılı taraf içte



Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir.

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

SC-S40600 Series Video Manual

SC-S60600 Series Video Manual

SC-S80600 Series Video Manual

> ***Dikkat:***
>
> ❏ *Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medya çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun.*
> *Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.*
>
> ❏ *Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) veya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) çalışırken ellerinizin veya saçlarınızın yakalanmadığından emin olun.*
> *Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.*

Rulo Çekirdeğini Eklemek

Hazırlama

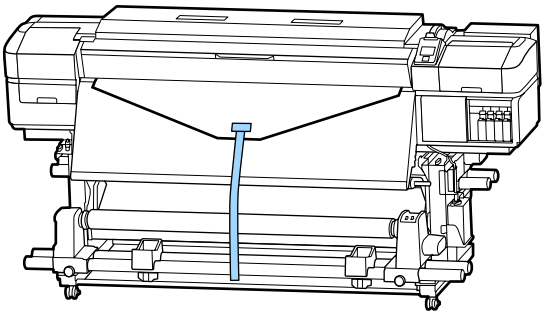
Medyanın genişliğinden daha uzun bir rulo çekirdeği kullanın.
Bu, medyanın göbekten dışa taşmadan sarılmasını sağlar.

Birlikte verilen kağıt bandı hazırlayın.
Aşağıdaki avantajlardan dolayı medyayı rulo çekirdeğine takmak için bu yöntemi önermekteyiz.

❏ Sol ve sağ kenarlarda rulonun yanlış hizalanmasını önlemenize ve medyanın gezinmesini önlemenize imkan verir ve yazdırma işleri için kararlı bir yazdırma uzunluğu sağlar.

❏ Medya boşa harcanmaz.

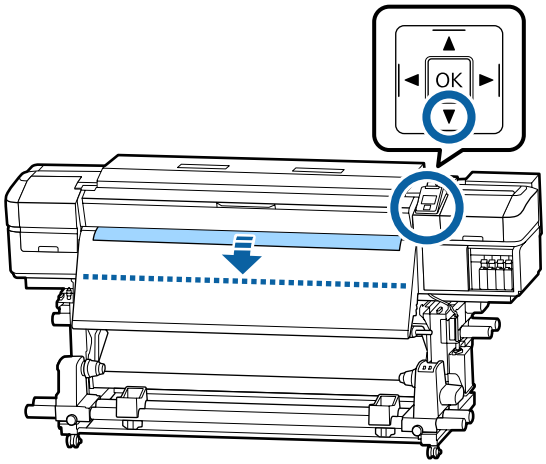
❏ Medya sarımdan sonra rulo çekirdeğinden kolayca çıkarılabilir.



Birlikte verilen kağıt bant bittiğinde ticari olarak satılan 20–25 mm genişliğinde kağıt bant satın alın (kolaylıkla gerilmez veya kesilmez). Hiç kağıt bandınız yoksa, medyayı 20–25 mm genişlikte ve yaklaşık 70 cm uzunluğunda parçalar halinde kesin.

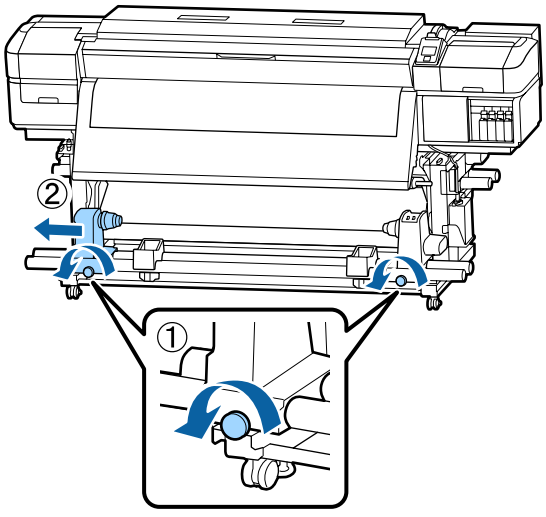
Yükleme

1 Medyanın ön kenarı son ısıtıcı ortasına ulaşıncaya kadar ▼ düğmesini basılı tutun.

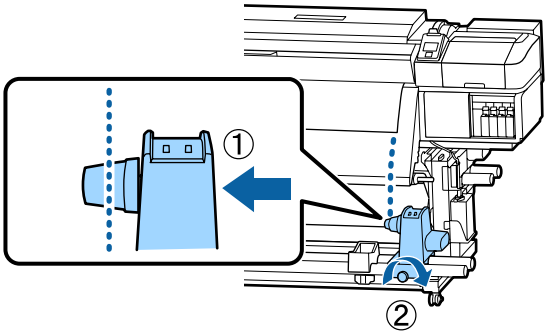


> ***Önemli:***
>
> *Medyayı beslemek için her zaman ▼ düğmesine basın. Eğer medya elle çekilirse, medya sarma sırasında bükülebilir.*

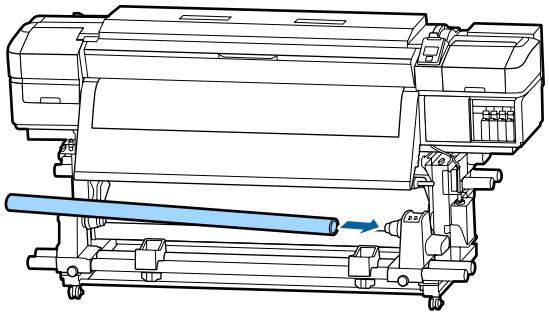
2



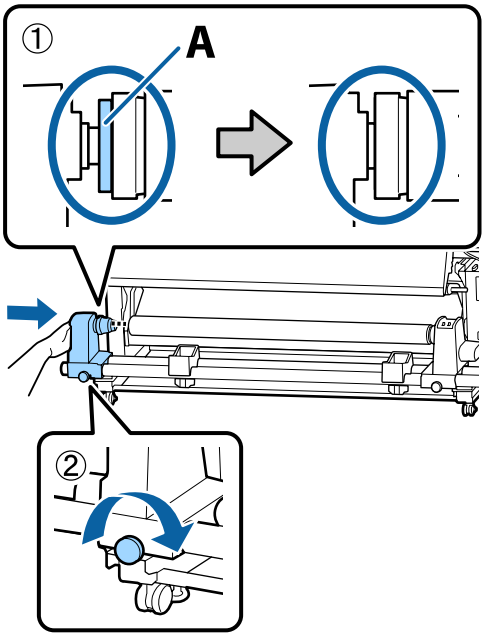
3 Rulo çekirdeği tutucuyu medyanın sağ kenarıyla hizalayın ve vidayı sıkın.



4 Rulo çekirdeği sağ tutucunun üzerine takın.



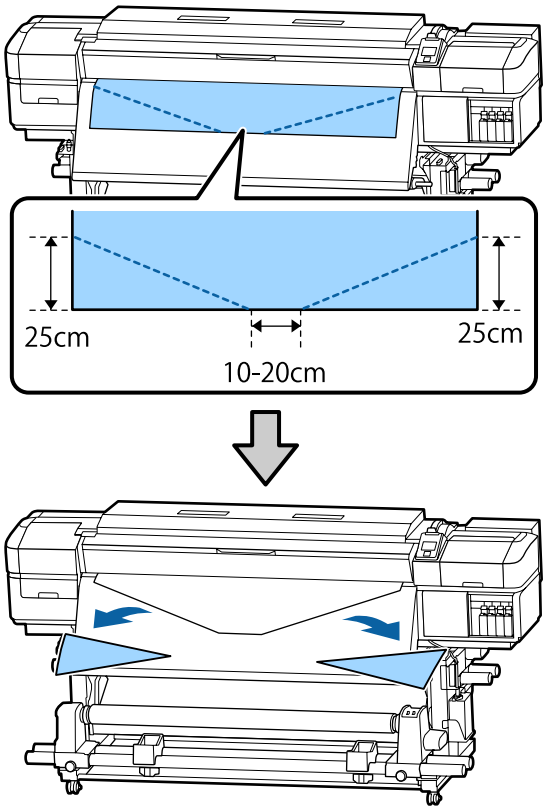
5 Tutucuyu aşağıdaki çizimde gösterilen parça A tam olarak takılıncaya kadar itin ve vidayı sıkın.



> **Önemli:**
> *A bölümü görünmez olduğunda durun. Tutucu çok uzağa takılmış ise makara ünitesi beklendiği gibi çalışmayabilir.*

6 Medyanın ortasında 10–20 cm genişliğinde bir kısım bırakın ve medyanın sol ve sağ kenarlarından en az 25 cm yükseklikte kesin.

Medyanın kesilmesi, medyanın sol ve sağ köşelerinin katlanması ve sarma başlamasında yakalanması gibi besleme sorunlarını önler.



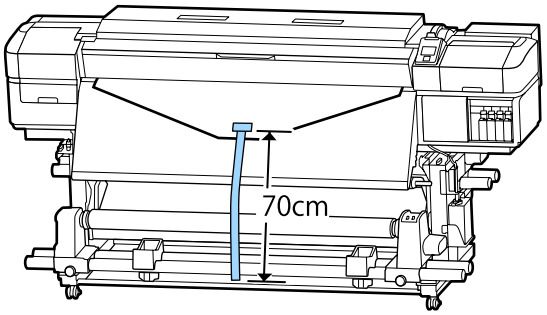
İzleyen adımlar için, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıya bakın.

Yazdırılmış taraf dışarıda sarmayla ilgili bilgiler için bkz. “Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma” sayfa 36.

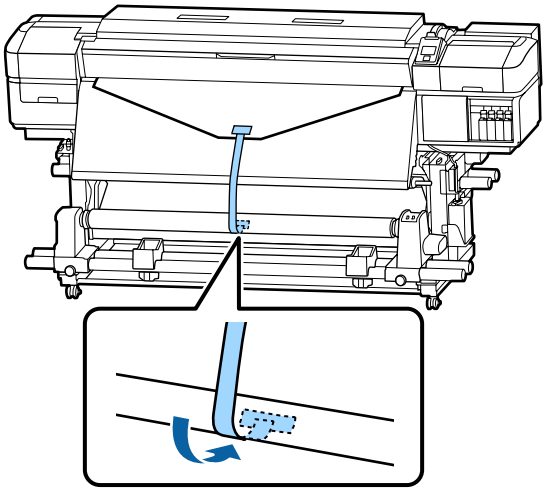
Yazdırılmış taraf içeride sarmayla ilgili bilgiler için bkz. “Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma” sayfa 38.

Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma

1 Kağıt bandı yaklaşık 70 cm uzunluğunda kesin ve ticari olarak satılan yapışkan bandı kullanarak yaklaşık olarak medyanın ortasından yapıştırın.



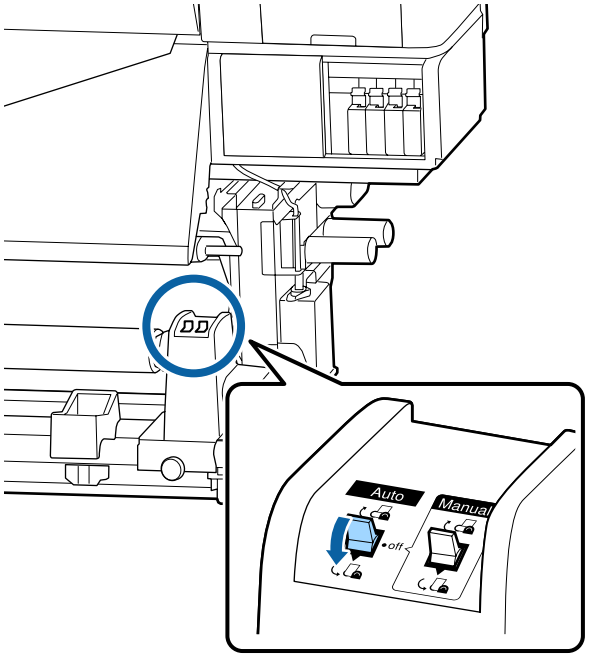
2 Kağıt bandı doğruca aşağı çekerken önden arkaya doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.



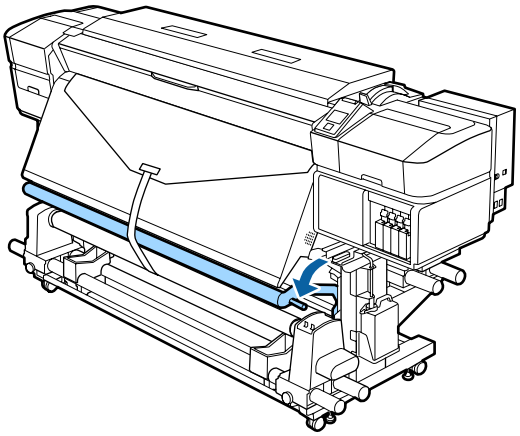
Önemli:

Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

3 Auto anahtarını tarafına çevirin.

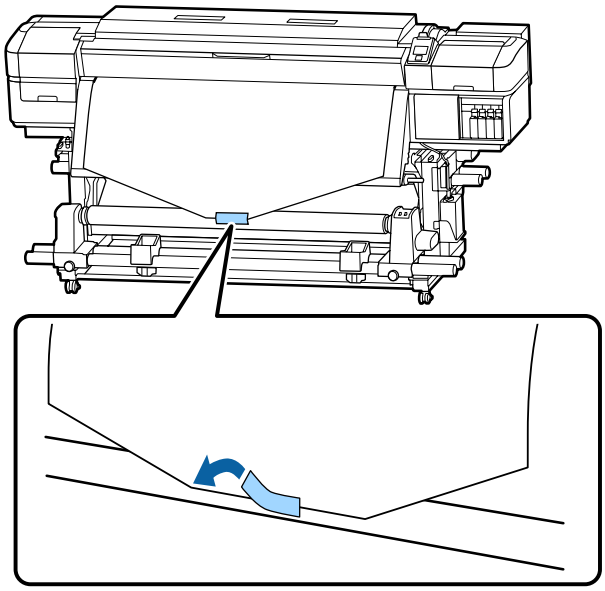


4 Germe çubuğunu kağıt banda hafifçe dokununcaya kadar indirin.



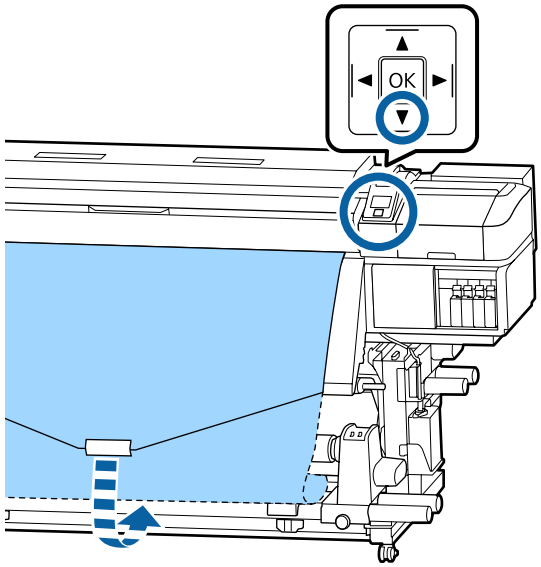
Hiç kağıt bant olmadığında

1 Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine ticari olarak satılan bantla yapıştırın.

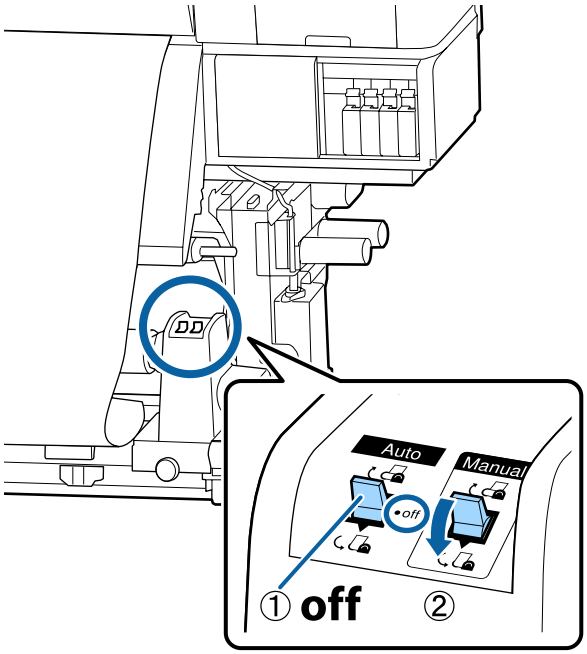


> **Önemli:**
> *Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.*

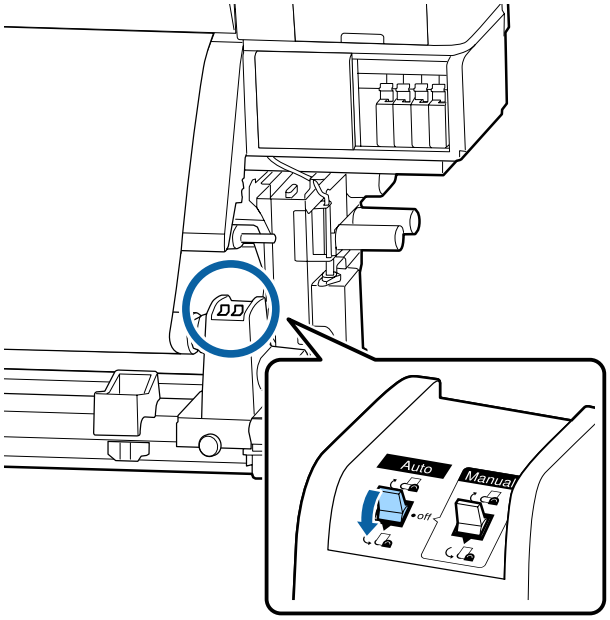
2 Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.



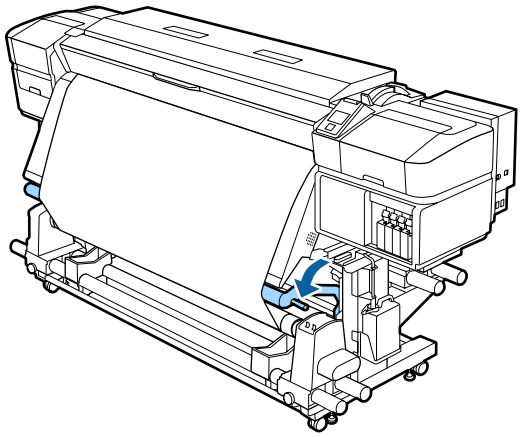
3 Rulo göbeği etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve Manual anahtarını basılı tutun.



4 Auto anahtarını tarafına çevirin.

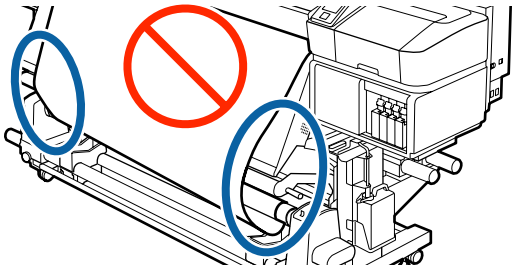


5 Germe çubuğunu medyaya hafifçe dokununcaya kadar indirin.

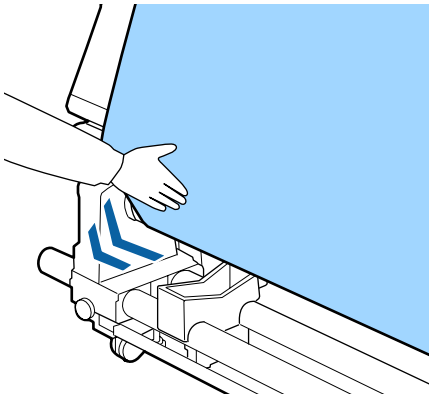


6 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

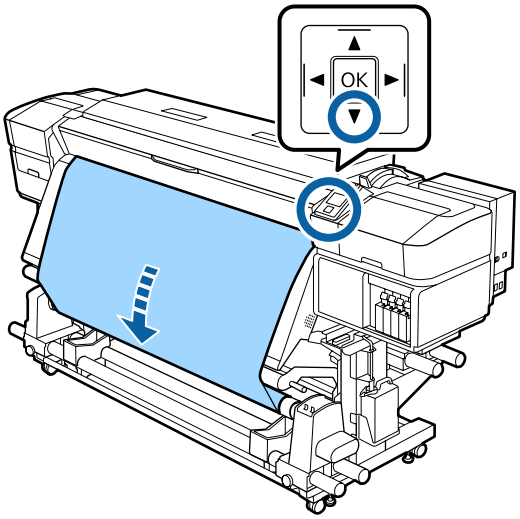
Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.



Not:
Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.

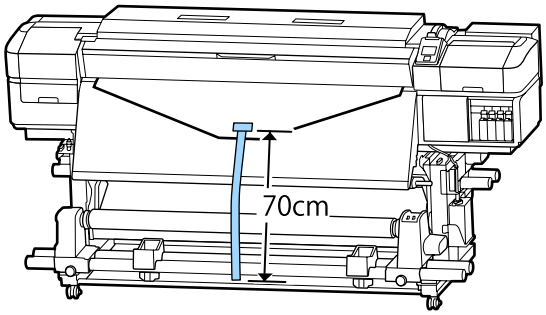


7 Medya bir veya iki kez etrafına sarılana kadar ▼ düğmesini basılı tutmaya devam edin.

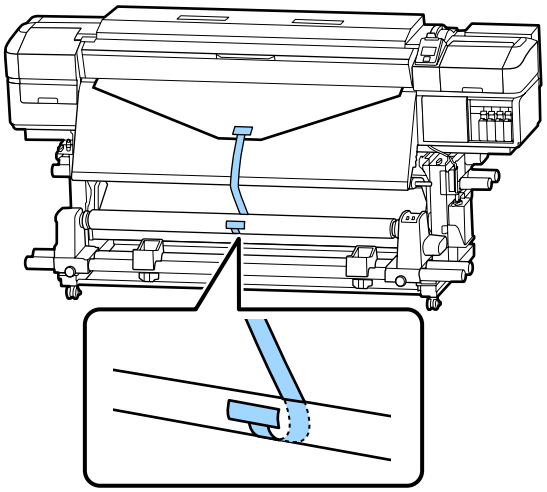


Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma

1 Kağıt bandı yaklaşık 70 cm uzunluğunda kesin ve ticari olarak satılan yapışkan bandı kullanarak yaklaşık olarak medyanın ortasından yapıştırın.



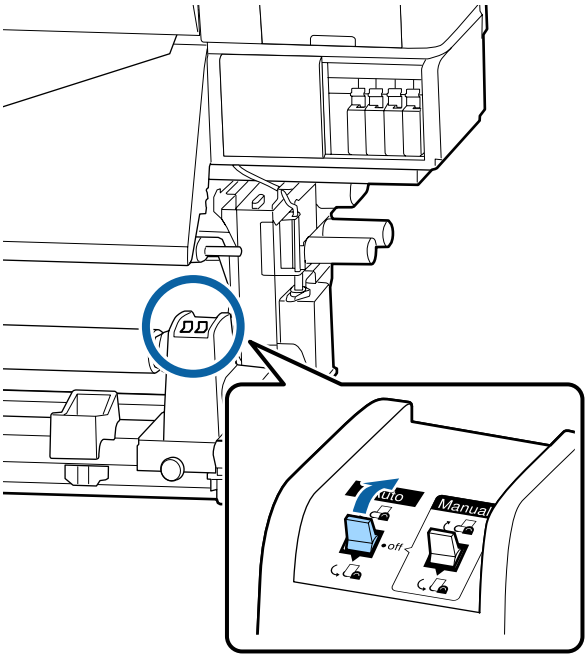
2 Kağıt bandı doğruca aşağı çekerken arkadan öne doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.



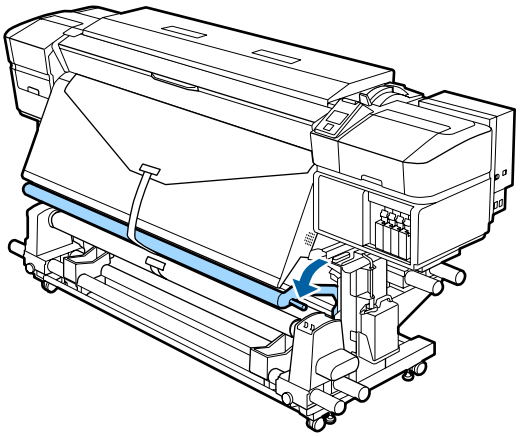
Önemli:

Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

3 Auto anahtarını ↻ tarafına çevirin.

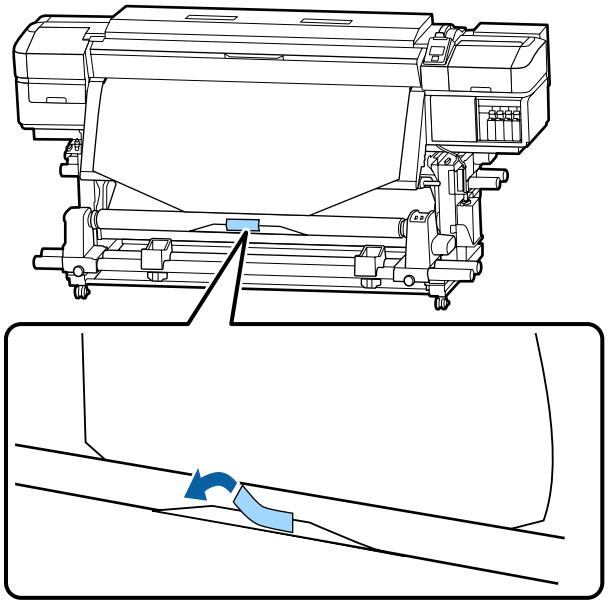


4 Germe çubuğunu kağıt banda hafifçe dokununcaya kadar indirin.



Hiç kağıt bant olmadığında

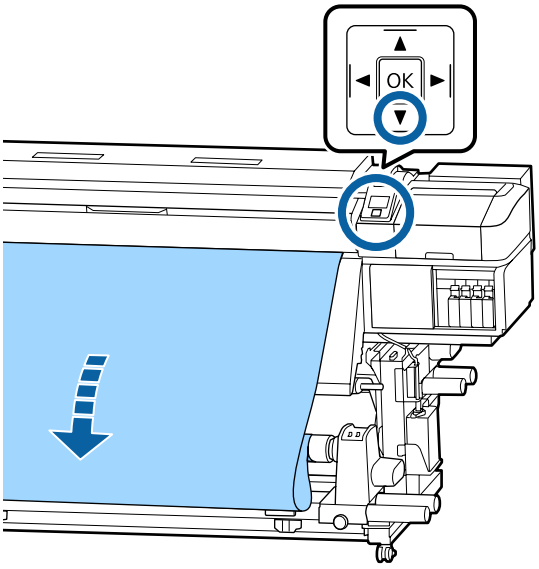
1 Medyanın merkezini doğruca aşağı çekerken arkadan öne doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.



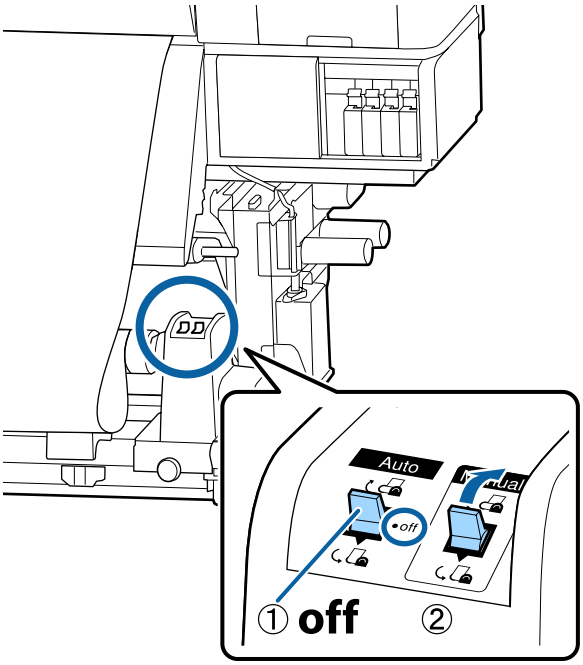
Önemli:

Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

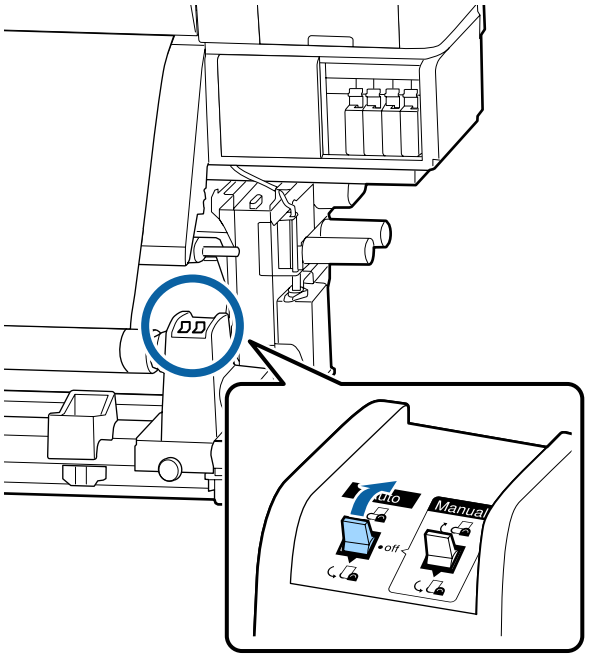
2 Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.



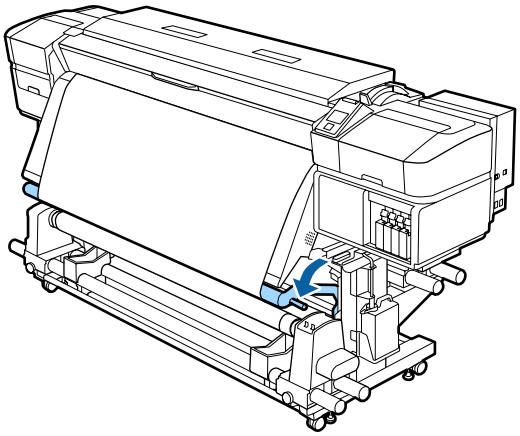
3 Rulo göbeği etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve Manual anahtarını basılı tutun.



4 Auto anahtarını tarafına çevirin.

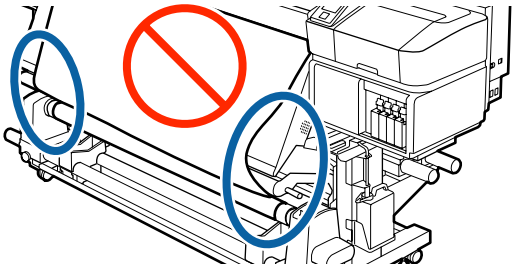


5 Germe çubuğunu medyaya hafifçe dokununcaya kadar indirin.

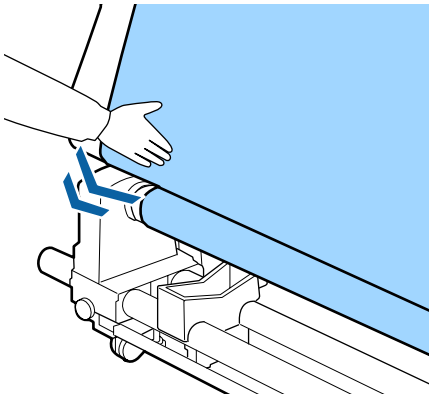


6 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

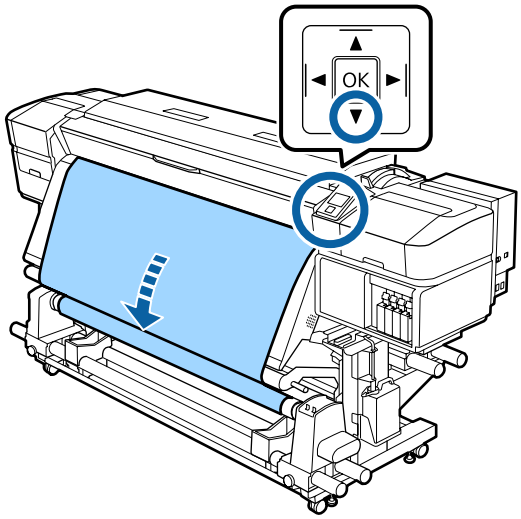
Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.



Not:
Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



7 Medyanın her iki kenarı da kağıt çekirdeğine erişene kadar ▼ düğmesini basılı tutmaya devam edin ve bir veya iki kez etrafına sarın.



Yüklenen Medya İçin Ayarlar

Medya yüklemeyi bitirdiğinizde yüklenen medya için ayarları yapmak üzere kontrol panelindeki talimatları uygulayın.

1. Medya ayarı numarasını seç
Yazdırma ayarlarının kaydedildiği medya ayarı numarasını seçin.

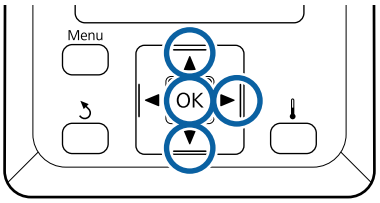
↓

2. Rulo sarma özelliklerini seç
Yüklenen medya rulosu için rulo tipini seçin.

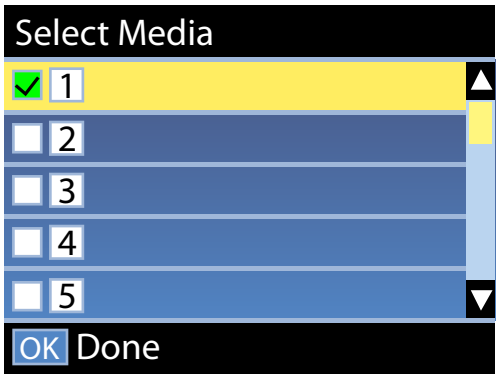
↓

3. Medya uzunluğunu ayarla
Yüklenen medyanın uzunluğunu ayarlayın.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



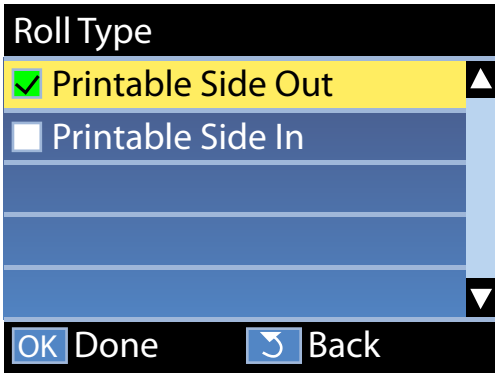
1 Yazdırma ayarlarının kaydedildiği medya ayarı numarasını seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından **OK** düğmesine basın.



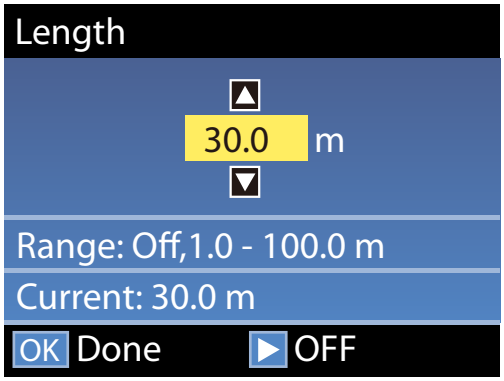
Yeni medya için henüz medya ayarları yapılmadıysa atanmamış bir numara seçin, medyayı yüklemeyi bitirin ve ardından Easy Media Setup yapın.

☞ "Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme" sayfa 46

2 Yüklenen ruloya uygun rulo tipini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.



3 Yüklenen medya uzunluğunu girebildiğiniz ekran görüntülenir.
1,0 ve 100,0 m arasında bir uzunluk seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.



Kalan medya miktarı ruloda yazdırıldığında değeri ayarlayın.

OFF'u seçmek isterseniz ▶ düğmesine basın. OFF'u seçtiğinizde kalan miktar hesaplanmaz.

> ***Not:***
> **Remaining Setup — ON öğesinde iki işlev etkinleştirilir**
> *Aşağıdaki iki işlev, yazdırma öncesi mevcut medya miktarını hakkında kabaca bir fikir verir, bu medyanın değiştirilmesi gereken zamanı daha kolay bilmeyi sağlar.*
>
> ❏ *Kalan Medya Miktarının Gösterilmesi*
> *Kontrol paneli ekranında yaklaşık kalan medya miktarı medya için ayarlanan uzunluk ve yazdırma esnasında kullanılan miktara göre gösterilir.*
>
> ❏ *Remaining Alert*
> *Kalan medya miktarı belirli bir seviyeye ulaştığında bir uyarı görüntülenir.*

Yazıcı kısa bir duraklamadan sonra Ready ekranını görüntüleyecektir, bu yazdırmaya hazır olduğunu gösterir. Bilgisayardan yazdırılacak veriyi iletin.

Sarım Rulosunu Çıkarmak

Medyayı değiştirirken aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Kalan medya miktarını yazdırın. (Media Remaining ON olarak ayarlandığında)

↓

2. Medyayı kesin.

↓

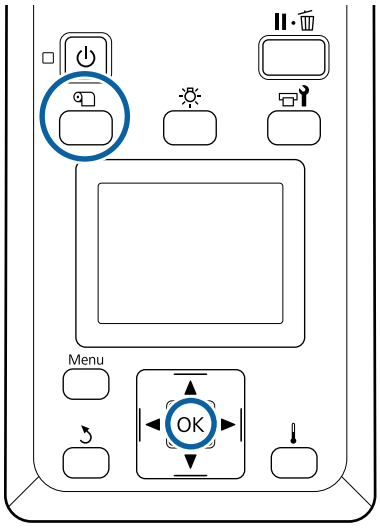
3. Medyayı çıkarın.

Kalan Medya Miktarını Yazdırma

Çıkarılan medyada kalan miktarı yazdırarak bu değeri medya sonraki sefer yüklendiğinde kontrol edebilir ve medya uzunluğunu girebilirsiniz. Bu, kalan medya miktarının doğru yönetilmesi için faydalıdır.
Remaining Setup OFF olarak ayarlandığında kalan miktar yazdırılamaz.

Aşağıdaki bölüm kalan medya miktarını yazdırmayı açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.

2 ◁ düğmesine basın, **Media Remaining**'i seçin ve ardından OK düğmesine basın.

3 **Print Remaining Length** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

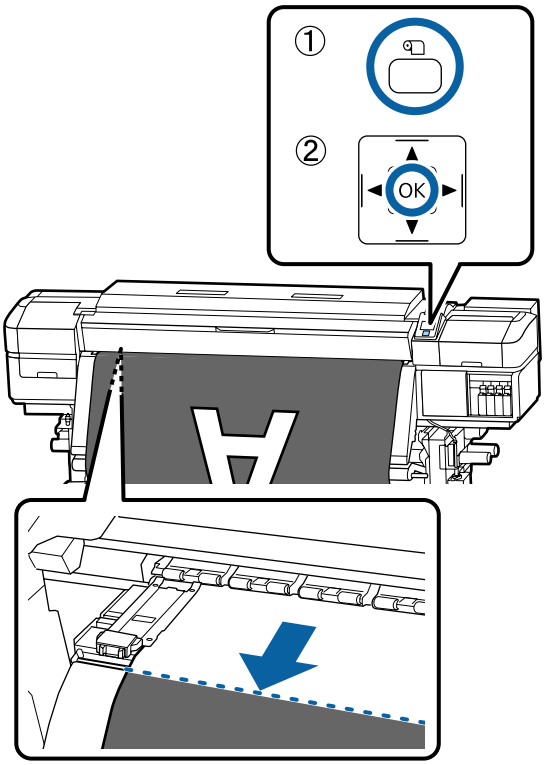
4 Kalan uzunluğu yazdırmak için OK düğmesine basın.

Medyayı Kesmek

> ***Dikkat:***
>
> ❏ *Isıtıcılar ve medya kenarı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
>
> ❏ *Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.*

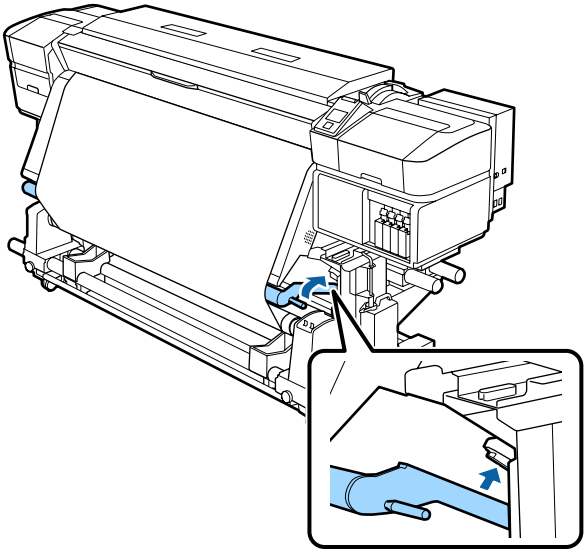
1 ◁ düğmesine basın, **Feed To Cut Position**'ı seçin ve ardından OK düğmesine basın.

Yazdırmanın arka kenarı kesme konumuna (kesici çizgi) beslenir.



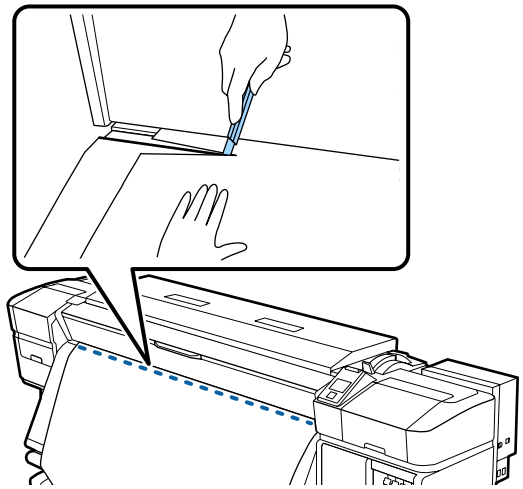
Kalan medyayı yazdırdıysanız, kesme çizgisinden öteye doğru rulo tarafında bu bilgi görünene kadar ortamı geri sarmak için ▲ düğmesine basın, böylece ortam kesildikten sonra ruloda kalır.

2 Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanıldığında germe çubuğunu kaldırın.



3 Kesiciyi yükseltin ve sonra hareket ettirin, böylece kesici bıçak kesici çizgisine düzgün oturur.

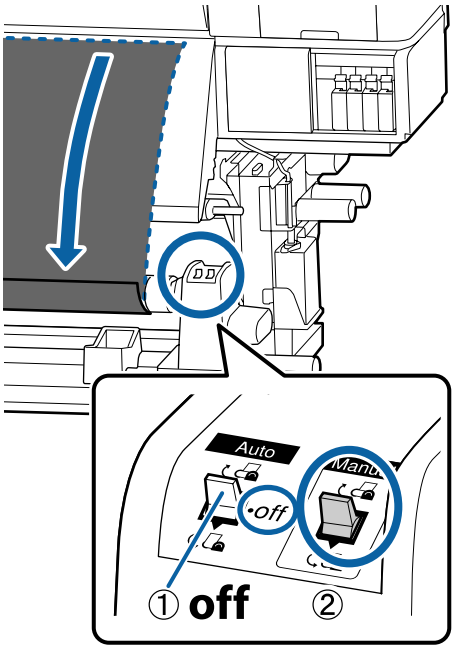
Ön kapak nedeniyle elinizi düzgün yerleştiremezseniz, ön kapağı açın ve sonra kesin.



Önemli:

Medyayı kestiğinizde, yazdırmadan önce ön kapağın içinde yükselmediğini veya medya kenar plakasından çıkmadığını kontrol edin.

4 Auto anahtarını Off olarak ayarlayın. Manual anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı tamamen sarın.



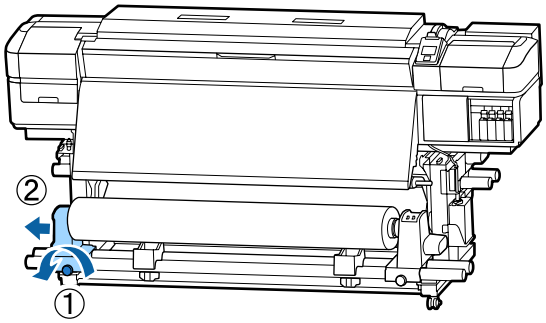
Medyanın Çıkarılması

Dikkat:

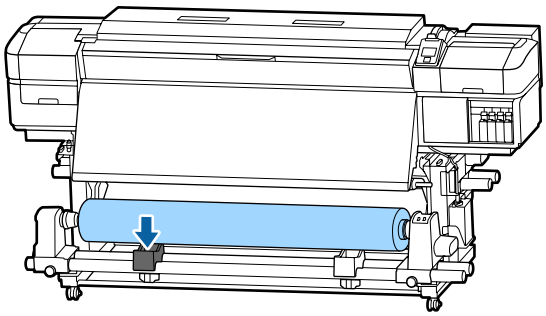
- ❏ *Medyanın ağırlığı 20 kg üzerindeyse bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.*
- ❏ *Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun.*
  Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

1 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

2 Sol rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.

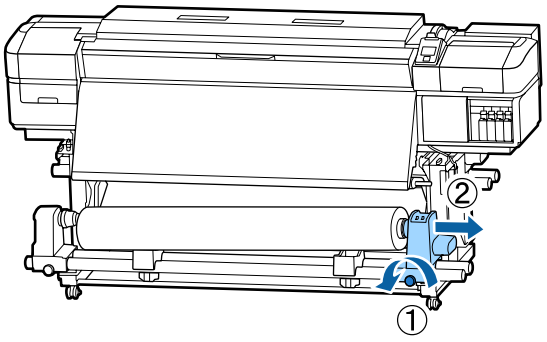


3 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

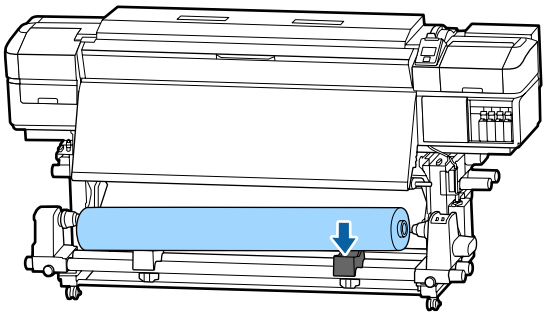


4 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

5 Sağ rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



6 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



7 Medyayı arka medya besleme biriminden çıkarmak için yüklemek üzere uyguladığınız adımları tersten uygulayın.

Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:
Mürekkep yazdırma sırasında harcanmış ise, etkilenen kartuş değiştirildikten sonra yazdırma devam edilebilir. Fakat, mürekkebi yazdırma işlemi sırasında değiştirirken, kuruma koşullarına göre renkte farklılıklar görebilirsiniz. Yazdırma işinin büyük bir olacağını biliyorsanız, başlamadan önce azalanları yeni kartuşlarla değiştirmenizi öneririz. Eski kartuşlar daha sonraki bir tarihte yerleştirilebilir ve kullanılabilir.

Mürekkep düzeyi bir simge ile gösterilir. “Ekranı Anlamak” sayfa 13

Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi “Değiştirme prosedürü” sayfa 68

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerini sallama (SC-S80600 Series içinde 10 renkli mod seçildiğinde)
WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkepler, mürekkep özellikleri nedeniyle diğer mürekkeplere göre daha kolay kalıntı bırakabilir.

Günlük işlemleri gerçekleştirmeden önce, mürekkep kartuşlarını çıkarın ve 5 saniye kadar yaklaşık 15 kez ileri geri sallayın.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak “Sallama” sayfa 68

Kontrol Deseni Yazdırma
Tıkalı uçları kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa kafa temizleme uygulayın.

Bir Kontrol Deseni Yazdırın “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 79

Kafa Temizleme “Kafa Temizleme” sayfa 79

Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme

Ortam Ayarlarının Türü ve Özeti

Kullanılmakta olan medyanın boyutuna ve türüne göre optimum yazdırmayı gerçekleştirmeniz için çeşitli ayarlar sağlanır. Ancak, her ayarı her zaman yapmak biraz zor olabilir.

Aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak medya ayarlarını yazıcıya kolayca kaydedebilirsiniz.

Easy Media Setup hızlı yazdırmaya uygundur. Easy Media Setup içinde ortam ayarlarını yazıcıya değiştirdikten sonra, RIP kullanarak yazdırma hakkında ayrıntılar için Epson Control Dashboard yüklendiğinde *Manual for RIP Printing (RIP Yazdırma İçin Kılavuz)* öğesine bakın.

Epson Control Dashboard kullanırken, yüksek kaliteli yazdırma sunmak için, kullanılan ortam için optimum ayarları kullanarak yazdırabilirsiniz.

Yazıcının ayar menüsünden Easy Media Setup işlemini gerçekleştirme

Yazıcıya yüklediğiniz ortam türünü seçtiğinizde, uygun ayarlar yüklenir. Sonra, ortam Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) öğesine yüklü olmasına bakılmaksızın geçerli ortam genişliği için ayarları optimize etmek için ortam ayarlamaları vb. gerçekleştirilir.

Ortam ayarlamaları işlemleri seçili ortam türüne bağlı olarak değişebilir.

Adhesive Vinyl veya Banner seçildiğinde: Auto/ Manual kullanılabilir
Normalde **Auto** öğesini seçmenizi öneririz. Bu, ortam ayarlama desenini yazdırırken ve okurken otomatik olarak besleme ayarlamasını ve kafa hizalamasını gerçekleştirir.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Yaklaşık 270 mm

Film, Canvas, Textile veya Paper/Others seçildiğinde: manüel ortam ayarlaması gerçekleştirin
Yazdırılan ayarlama desenini görsel olarak kontrol edin ve sonra ayarlama değerini girin.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Feed Adjustment		Yaklaşık 130 mm **Textile** seçildiğinde, yaklaşık 770 mm
Head Alignment		
	SC-S40600 Series SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series için bir kafa modunda	Yaklaşık 50 mm*1
	SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series için iki kafa modunda	Yaklaşık 70 mm*2

*1 MS (Metalik Gümüş) takıldığında SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için bir kafa modunda, yaklaşık 80 mm

*2 MS (Metalik Gümüş) takıldığında SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için iki kafa modunda, yaklaşık 120 mm

Epson Control Dashboard ile ortam ayarlarını kaydetme

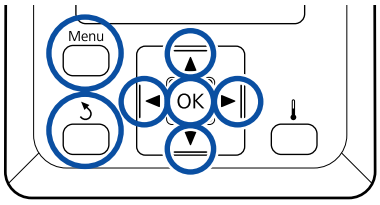
"Epson Setup Navi (Epson Kurulum Navi)" (http://epson.sn) veya sağlanan yazılım diskinden Epson Control Dashboard öğesini yükleyin ve yazılımı başlatın. Web'de bulunan ortam ayarlarını veya yazıcının aynı modelinde kayıtlı ortam ayarlarını kullanarak, ortam ayarlarını yazıcınıza kaydedebilirsiniz.

Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Control Dashboard çevrimiçi yardımı.

Aşağıda **Easy Media Setup** içim prosedür açıklanmaktadır.

Easy Media Setup Prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

2 **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

3 ▼ veya ▲ düğmesini kullanarak **Easy Media Setup**'ı seçin ve sonra OK düğmesine basın.

4 İstenilen medya numarasını seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Kaydedilen ayarlara sahip bir numara seçilirse, mevcut ayarların üzerine yazılır.

5 Ayar adı kaydedilir.

Medya ayarın bankasını adlandırın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.

Harfleri ve sembolleri görüntülemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın. İstenen karakter gösterildiğinde, bir sonraki giriş pozisyonunu seçmek için ▶ düğmesine basın.

Bir önceki karakteri silmek ve imleci geri bir noktaya taşımak için, hatalar ◀ düğmesine tıklayarak silinebilir.

6 Adı girdikten sonra, OK düğmesine basın.

7 Yüklenen medyaya uygun medya türünü seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.

Adhesive Vinyl veya **Banner** seçildiğinde, adım 8'e gidin.

Adhesive Vinyl ve **Banner** hariç bir öğeyi seçtiğinizde, ortam ayarlama deseni için yazdırma başlar. Adım 9'a gidin.

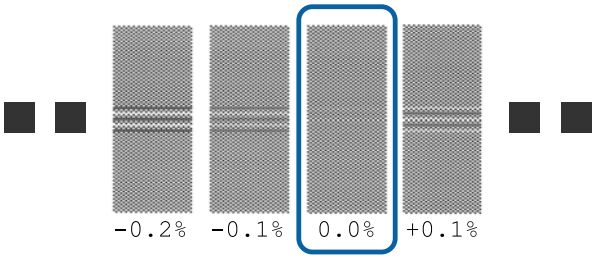
8 Media Adjust için Auto/Manual öğesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

Auto yürütülürken: Bir ayarlama deseni yazdırılır. Otomatik ayarlama tamamlandığında, Easy Media Setup tamamlanır ve durum görüntüleme ekranına dönersiniz.

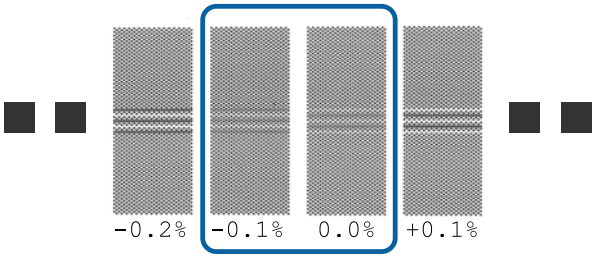
Manual yürütülürken: Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlandığında, ayarlama değeri girişi ekranı görüntülenir. Sonraki prosedürden devam edin.

9 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Textile haricinde bir öğe seçildiğinde
İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda "0,0"i seçin.



Üst üste binme veya boşlukların aynı olduğu desenler varsa, adım 10'da orta değeri girin. Aşağıda gösterilen durumlarda "%-0,05"i girin.

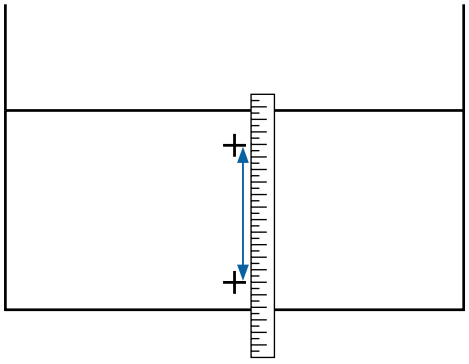


Tüm ayarlama desenleri üst üste binme veya boşluk içeriyorsa, en az üst üste binme veya boşluk olan deseni seçin.

Bu durumda, Easy Media Setup işlemini tamamlamak için aşağıdaki adımları izleyin ve sonra ortam besleme ayarlaması için **500mm Pattern** işlemini gerçekleştirin. "Feed Adjustment" sayfa 49

Textile seçildiğinde:
500 mm desen yazdırılır.

En fazla 0,5 mm'lik bir ölçek kullanarak ölçün.



10 Ayarlama deseni için denetim sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Textile haricinde bir öğe seçildiğinde
▼/▲ düğmelerine basın ve adım 9'dan grup A'da seçilen desen altında yazdırılan değeri ayarlayın ve sonra OK düğmesine basın.

B'yi de aynı şekilde ayarlayın.

Ayarlama deseni için yazdırma yeniden başladığında ve yazdırma tamamlandığında, ayarlama değeri giriş ekranı görüntülenir.

Textile seçildiğinde
Adım 9'da ölçülen değeri ayarlayın ve sonra OK düğmesine basın.

Ayarlama deseni için yazdırma yeniden başladığında ve yazdırma tamamlandığında, ayarlama değeri giriş ekranı görüntülenir.

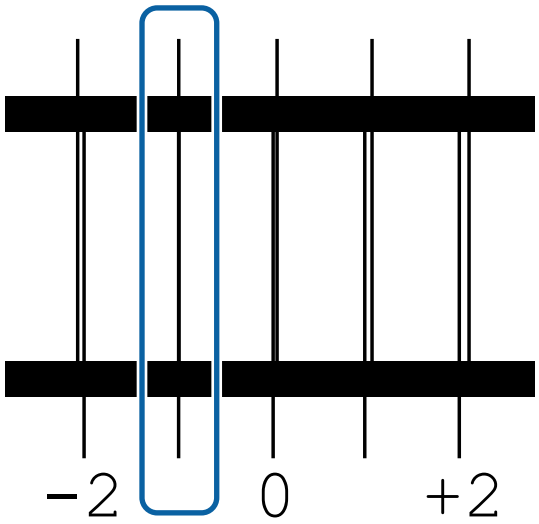
11 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Model/Durum	Ayarlama Deseni
❏ SC-S40600 Series ❏ SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series için bir kafa modunda	A ve B için iki blok*1
SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series için iki kafa modunda	A – F için altı blok*2

*1 MS (Metalik Gümüş) takıldığında SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için bir kafa modunda, A – D için dört blok.

*2 MS (Metalik Gümüş) yüklendiğinde SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için iki kafa modunda, A – L için 12 blok.

Her ikisi için de en ince çizgili deseni (tüm çizgiler üst üste bindiğinde) seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda "-1"i seçin.



12 Değerleri girme ekranı görüntülenir.

▲/▼ düğmelerini kullanarak değeri Adım 11'de kaydedilen değere değiştirin ve sonra OK düğmesine basın.

13 Birden fazla kontrol deseni yazdırıldığında, her bir kontrol deseni için numara seçin ve sonra OK düğmesine basın.

▲/▼ düğmelerini kullanarak değeri Adım 11'de kaydedilen değere değiştirin ve sonra OK düğmesine basın.

Son ayarı girdiğinizde, durum görüntüleme ekranı görüntülenir.

Kayıttan sonra Customize Settings işlemini gerçekleştirme
Kayıttan sonra, **Customize Settings** içinde **Media Type** veya **Advanced Settings** işlemi gerçekleştirilirken, **Media Adjust** işlemini yeniden gerçekleştirmeniz gerekir.

☞ "Media Adjust" sayfa 48

Media Adjust

Bu menü, medya ayarlaması gerçekleştirildikten sonra aşağıdaki koşullar oluşursa kullanılır.

Otomatik Ortam Ayarlama işlemi gerçekleştirildikten sonra bile, yazdırma sonuçlarında bantlanma veya taneciklenme var
Manual öğesini seçin ve sonra **Media Adjust** — **Standard** ve **Head Alignment** işlemlerini gerçekleştirin.

Medya ayarlarını kaydettikten sonra Advanced Settings değiştiğinde

Media Adjust (Auto)

Bu seçenek **Media Type** içinde **Adhesive Vinyl** veya **Banner** seçilirken görüntülenir.

Easy Media Setup içinde otomatik ayarlama gibi bir desen yazdırırken besleme ayarlama ve kafa hizalama işlemini gerçekleştirin.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Yaklaşık 270 mm

1. Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

   Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

   “Medya yükleme” sayfa 27

   “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 33

2. **Menu** düğmesine basın.

   Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

3. **Media Setup** — **Customize Settings** — **Media Adjust** — **Auto** öğesini seçin.

4. OK öğesine bastığınızda, otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır.

   Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

Media Adjust (Manual)

Manuel ayarlama sırasında, **Feed Adjustment** ve **Head Alignment** işlemlerini ayrı gerçekleştirebilirsiniz.

Feed Adjustment

Bu menü, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde kullanılır.

Ayarlamalar yapmak için **Standard** veya **500mm Pattern** öğesini seçebilirsiniz.

Standard
Genellikle bu seçilir.

Media Type içinde **Textile** seçilirken bu seçenek görüntülenmez.

500mm Pattern
Kıyafet gibi kolayca boyası akan tuval veya medya gibi düzensiz ortama yazdırırken bu, doğru yazdırma ayarlamaları yapmak için kullanışlıdır.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Standard işlemi gerçekleştirilirken: Yaklaşık 130 mm

500mm Pattern işlemi gerçekleştirilirken: Yaklaşık 770 mm

Ayarlama prosedürü

1. Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

   Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

   “Medya yükleme” sayfa 27

   “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 33

2. **Menu** düğmesine basın.

   Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

3. **Media Setup** — **Customize Settings** — **Media Adjust** — **Manual** — **Feed Adjustment** öğesini seçin.

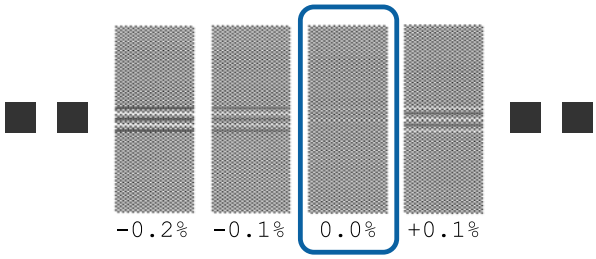
4. **Standard** veya **500 mm** öğesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini seçin.

5 Ayarlama desenini yazdırmak için OK düğmesine basın.

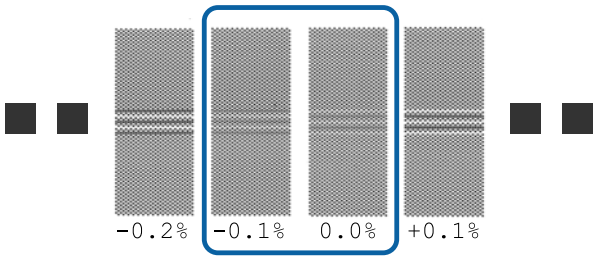
Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

6 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Standard seçildiğinde
İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda "0,0"i seçin.



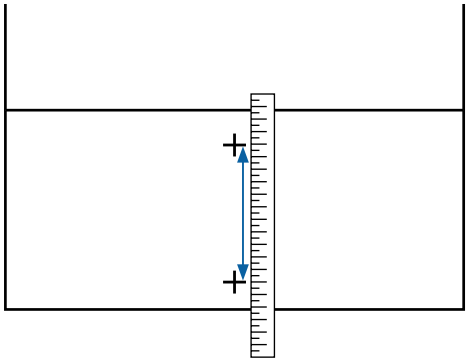
Üst üste binme veya boşlukların aynı olduğu desenler varsa, adım 7'da orta değeri girin. Aşağıda gösterilen durumlarda "%-0,05"i girin.



Tüm ayarlama desenleri üst üste binme veya boşluk içeriyorsa, en az üst üste binme veya boşluk olan deseni seçin.

Bu durumda, ortam besleme ayarlamasını tamamlamak için aşağıdaki adımları izleyin ve sonra ortam besleme ayarlaması için **500mm Pattern** işlemini gerçekleştirin.

500mm Pattern seçildiğinde
En fazla 0,5 mm'lik bir ölçek kullanarak ölçün.



7 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Standard seçildiğinde
A ve B'de seçilen desenler altında yazdırılan değerleri ayarlayın ve sonra OK düğmesine basın.

500mm Pattern seçildiğinde
Adım 6'da oluşturulan değeri ayarlayın ve sonra OK düğmesine basın.

Ayarlar tamamlandığında, durum göstergesi ekranı görüntülenir.

Head Alignment

Modele veya kullanılmakta olan ayar durumuna bağlı olarak, test deseni yazdırmak için gereken ortamın maksimum uzunluğu aşağıda gösterilen şekilde değişir.

Model/Durum	Kullanılan Ortamın Uzunluğu
❏ SC-S40600 Series ❏ SC-S80600 Series/SC-S60600 Series için bir kafa modunda	Yaklaşık 50 mm*1
Şunun için iki kafa modunda SC-S80600 Series/SC-S60600 Series	Yaklaşık 70 mm*2

*1 MS (Metalik Gümüş) takıldığında SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için bir kafa modunda, yaklaşık 80 mm

*2 MS (Metalik Gümüş) takıldığında SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için iki kafa modunda, yaklaşık 120 mm

Ayarlama prosedürü

1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

☞ "Medya yükleme" sayfa 27

☞ "Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak" sayfa 33

2 **Menu** düğmesine basın.

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

3 **Media Setup** — **Customize Settings** — **Media Adjust** — **Manual** — **Head Alignment** öğesini seçin.

4 Ayarlama desenini yazdırmak için OK düğmesine basın.

Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

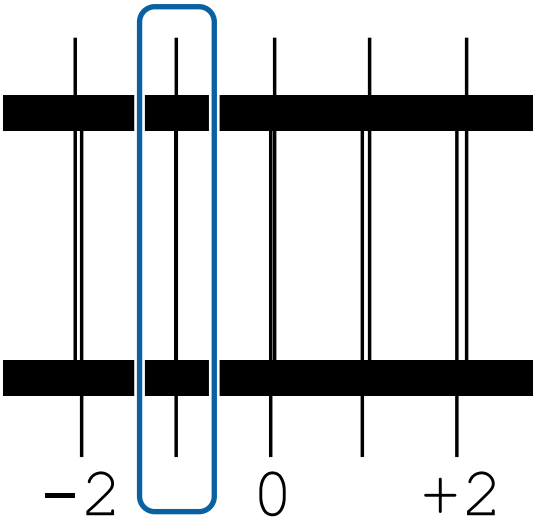
5 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Model/Durum	Ayarlama Deseni
❏ SC-S40600 Series ❏ SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series için bir kafa modunda	A ve B için iki blok*1
SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series için iki kafa modunda	A – F için altı blok*2

*1 MS (Metalik Gümüş) takıldığında SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için bir kafa modunda, A – D için dört blok.

*2 MS (Metalik Gümüş) yüklendiğinde SC-S80600 Series ürününde 10 renkli mod için iki kafa modunda, A – L için 12 blok.

Her ikisi için de en ince çizgili deseni (tüm çizgiler üst üste bindiğinde) seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda "-1"i seçin.



6 Değerleri girme ekranı görüntülenir.

▲/▼ düğmelerini kullanarak, 5. Adımda kaydedilen desen numarasını girin ve OK düğmesine basın.

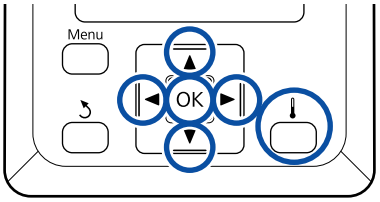
7 Birden fazla kontrol deseni yazdırıldığında, her bir kontrol deseni için numara seçin ve sonra OK düğmesine basın.

Son renk desen numarasını girdiğinizde medya ayar menüsü görüntülenenecektir.

Yazdırma sırasında ayarları değiştirme

Isıtıcı Sıcaklığı ve Kurutma Ayarlarını Değiştirme

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazdırma sırasında [🌡] düğmesine basın.

Heating & Drying menüsü gösterilir.

2 İstenilen öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3 Bir değer seçin.

Heater Temperature

(1) Isıtıcıyı seçmek için ▶/◀ düğmelerini kullanın. Soldan sağa, öğeler ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve son ısıtıcıdır.

(2) İstenen ısıtıcı seçtikten sonra, sıcaklığı seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Additional Dryer

Öğeleri seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

4 OK düğmesine bastığınızda, geçerli olarak seçili medya için ayarlar güncellenir ve Heating & Drying menüsü görüntülenir.

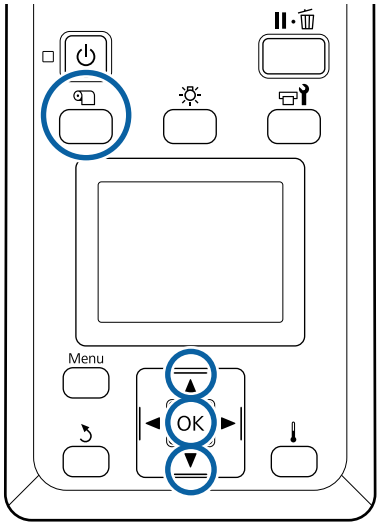
5 ↻ düğmesine bastığınızda, menü kapanır ve durum görüntüleme ekranı görüntülenir.

> ***Not:***
> *Isıtıcıların belirtilen sıcaklığa ulaşmak için gerek duydukları süre, ortam sıcaklığına göre değişir.*

Bantlanmayı Düzeltme

Yazdırma sırasında bantlanmayı düzeltmek istediğinizde, Feed Adjustment işlemini gerçekleştirin.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazdırma sırasında ↻ düğmesine basın.

Geçerli ayar değeri gösterilir.

2 Geçerli değeri değiştirmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

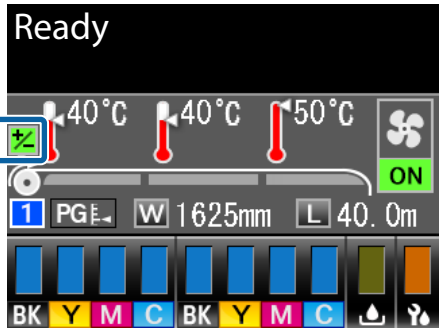
Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.

3 Yazdırma sonucunu kontrol edin. Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, değeri değiştirmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Bu işlem, o anda seçili medya ayarlarında **Feed Adjustment** ayar değerini güncelleştirir.

4 Durum görüntüleme ekranını görüntülemek için OK düğmesine basın.

> ***Not:***
> *Ayar değiştirilirse, simge kontrol paneli ekranında aşağıda gösterildiği gibi görüntülenir. Bu simgeyi temizlemek için, aşağıdaki işlemleri yapın.*
>
> ❏ ***Feed Adjustment** işlemini yeniden başlatın.*
>
> ❏ ***Restore Settings** işlemini yapın.*
>
> 
>

Hedef yazdırmayı bitirdiğinizde, ayar menüsünden **Media Adjust** işlemini gerçekleştirmenizi öneririz.

“Media Adjust” sayfa 48

Kalan Mürekkep ve Silecek Birimleri Miktarı İçin Ayrıntıları Kontrol Etme

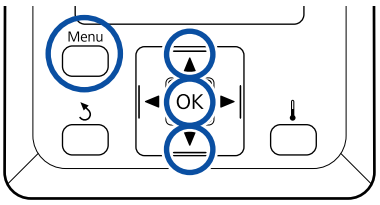
Yazdırırken aşağıdaki için ayrıntıları kontrol etmek istediğinizde, kalan miktarlar görüntülenir.

❏ Kalan mürekkep seviyesi

❏ Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde kullanılabilen alan

❏ Kalan silecek birimleri

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1. Yazdırma sırasında **Menu** düğmesine basın.

   Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

2. **Printer Status** öğesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

3. Kontrol etmek istediğiniz öğeyi seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

4. Geçerli durum bir simgeyle gösterilir.

5. Kontrol ettikten sonra OK düğmesine bastığınızda, önceki ekran görüntülenir.

Yazdırılabilir alan

Aşağıdaki resimdeki gri alan yazdırılabilir alanını gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.

Medyanın yazıcı tarafından tanınan sol ve sağ kenarları, Media Size Check ayarlarına göre aşağıda gösterildiği şekilde değişir.

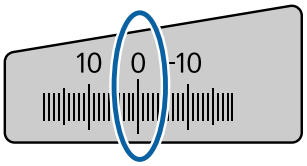
Media Size Check **ON** : Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar.

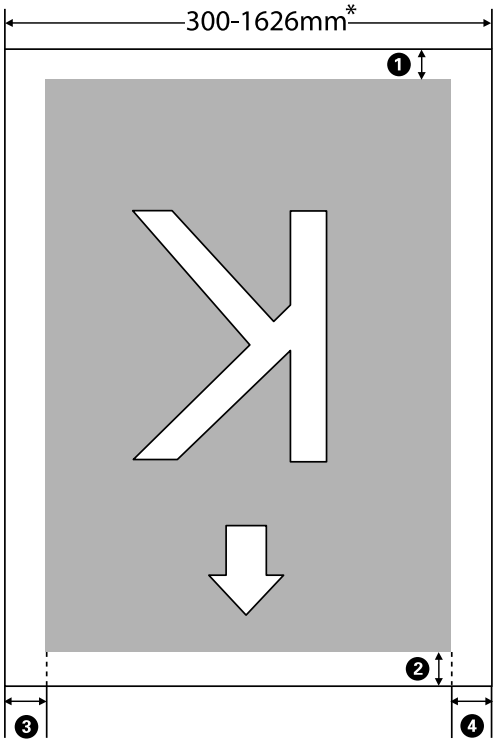
Medya kenar plakaları takıldığında, medyanın sol ve sağ kenarlarından 5 mm'ye kadar olan kısım, medya kenarı sayılır.

Medya kenar plakaları düzgün takılmazsa medyanın kenarları düzgün algılanmaz.

☞ “Medya yükleme” sayfa 27

Media Size Check **OFF** : Baskı sonrası ısıtıcının etiketinde en uzun ölçek (aşağıdaki çizimde) medyanın sağ kenarı için standart pozisyon olarak kullanılır. Yüklenen medyanın genişliğine bakılmaksızın, sağ kenar için standart konumdan medyanın sol kenarı 1.626 mm (64 inç) olarak tanımlanır.





* Media Size Check öğesi **OFF** olarak ayarlandığında, bu, yüklenen medyanın genişliğine bakılmaksızın 1.626 mm'dir (64 inç).

❶–❹ dört kenarın tümündeki kenar boşluklarını gösterir. Daha fazla ayrıntı için aşağıdakilere bakın.

Kenar Boşluğu Konumu	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
❶ Arka*1	Bu, RIP'de ayarlanabilir. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 5 mm'den küçükse veya 17 mm'den büyükse, ayarlar sırasıyla 5–17 mm'ye değiştirilir.	5–17 mm
❷ Ön kenar*1	Bu, RIP'de ayarlanabilir. Medya yüklendiğinde medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir. Sürekli yazdırma için, RIP'de ayarlanan kenar boşlukları eklense bile, medya besleme doğruluğunun korumak için, ayar 5 mm'den küçükse ayar 5 mm'ye ayarlanır.	5 mm veya daha fazla
❸ Sol kenar*2, *3	Yazıcının ayarlar menüsünde Side Margin(Left) için seçilen değer. Varsayılan ayar 5 mm'dir.	3 ila 25 mm
❹ Sağ kenar*2, *3	Yazıcının ayar menüsündeki Print Start Position ve Side Margin(Right) için seçilen değerlerin toplamı. Print Start Position için varsayılan ayar 0 mm ve Side Margin(Right) için 5 mm'dir.	3–825 mm

*1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

*2 Bu, kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

*3 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.

- ❏ Medya kenar plakalarını kullanırken 10 mm veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.
- ❏ Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

Not:
Media Size Check ***OFF*** *iken aşağıdaki noktalara uyulmazsa, yazdırma, medyanın sağ ve sol kenarlarının dışına taşabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.*

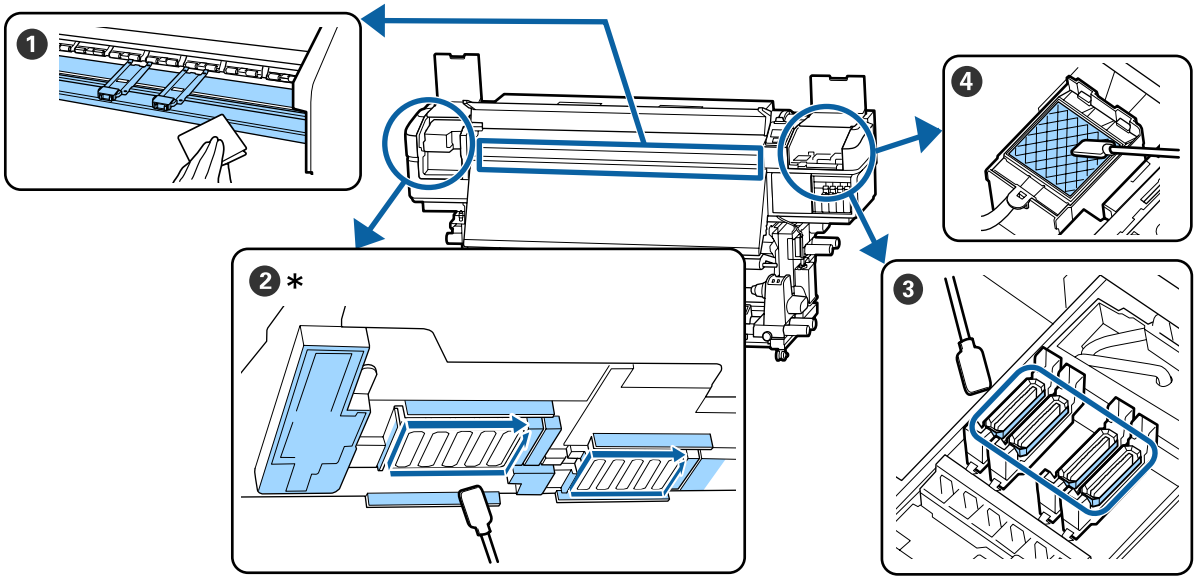
- ❏ *Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.*
- ❏ *Medya sağ taraf referans pozisyonunun soluna veya sağına yüklendiğinde,* ***Print Start Position*** *ayarını medyanın ayarlandığı pozisyona göre ayarlayın.*
  ☞ *"Printer Setup Menüsü" sayfa 101*

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Temizleme Yerleri ve Temizleme Zamanı

Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz, püskürtme uçlarının tıkanmasına veya mürekkep damlalarının oluşmasına neden olabilir.



* SC-S40600 Series ürününde yalnızca sağ yazdırma kafası.

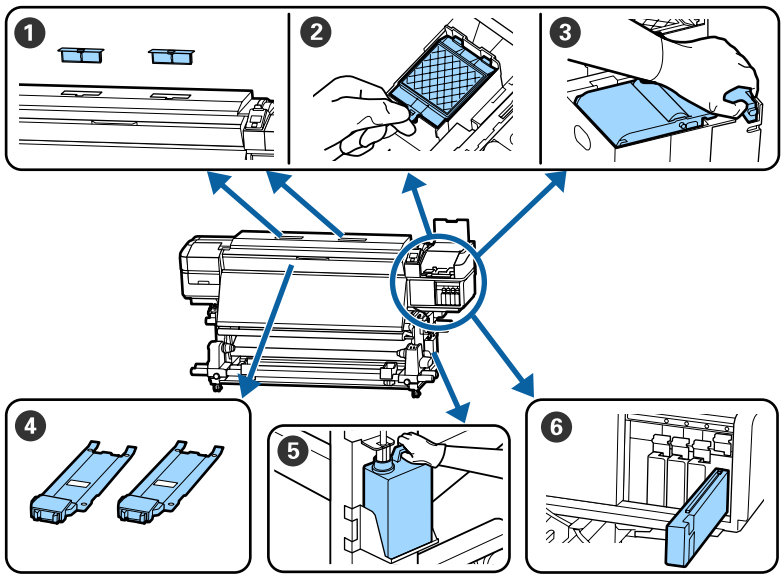
Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Her gün çalışmaya başlarken	❶ Baskı levhası ısıtıcısı ve medya kenar plakaları “Günlük Temizlik” sayfa 60
En az ayda bir defa	❷ Yazdırma Kafasının Etrafı ❸ Kapaklar ❹ Yıkama pedi (kirlendiğinde) “Düzenli Temizlik Yapılması” sayfa 61 YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz. SC-S40600 Series Video Manual SC-S60600 Series Video Manual SC-S80600 Series Video Manual

Önemli:

Yazıcıda hassas aletler bulunur. Yazdırma kafasındaki püskürtme başlıklarına tüy veya toz yapışırsa yazdırma kalitesi azalacaktır.

Ortama ve kullanılan medyaya bağlı olarak düzenli temizliği daha sık yapın.

Sarf Malzemelerinin Yerleri Ve Değiştirme Zamanı



Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülendiğinde.	❶ Hava filtreleri ❷ Yıkama pedi ❸ Silecek birimi ☞ "Bakım Parçalarının Değiştirilmesi" sayfa 72 ❺ Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ☞ "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 70
Kontrol paneli ekranında mürekkep az uyarısı gösterilirse, mürekkep kartuşlarını en kısa sürede değiştirmenizi öneririz.	❻ Mürekkep kartuşu ☞ "Değiştirme prosedürü" sayfa 68
Plakalar deforme olduğunda veya hasar gördüğünde.	❹ Medya kenar plakaları ☞ "Medya kenar plakalarını değiştirme" sayfa 75

Diğer bakım işlemleri

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
❏ Üç haftada bir ❏ Günlük işlemleri başlatmadan önce (yalnızca WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş))*	Mürekkep kartuşlarının çalkalanması ☞ "Sallama" sayfa 68
❏ Püskürtme başlıklarının tıkalı olup olmadıklarını kontrol ederken ❏ Hangi renklerin tıkalı olduğunu kontrol ederken ❏ Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma) görünür.	Tıkalı uçları kontrol etmek ☞ "Tıkalı uçları kontrol etmek" sayfa 78
Tıkalı uçlar için kontrol gerçekleştirildikten sonra bir tıkanma bulunduğunda	Kafa Temizleme ☞ "Kafa Temizleme" sayfa 79
Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacağı (ve kapalı duracağı) zaman	Pre-Storage Maint. ☞ "Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)" sayfa 81
(yalnızca SC-S80600 Series) ❏ Kullanılacak nokta rengini değiştirirken (WH (Beyaz) <= => MS (Metalik Gümüş)) ❏ 10 renkli mod <= => 9 renkli mod	Change Color Mode ☞ "Change Color Mode (yalnızca SC-S80600 Series)" sayfa 83
Silindirlerdeki kir çıktılara yapıştığında	Basınç silindirleri ☞ "Basınç silindirlerini temizleme" sayfa 85
Yazıcının içini görmek zor olduğunda	Ön kapağın iç kısmı ☞ "Ön kapağın iç kısmını temizleme" sayfa 84
Kontrol paneli ekranında bir gresleme mesajı görüntülendiğinde	Birlikte verilen gresin taşıma çubuğuna sürülmesi ☞ "Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama" sayfa 85

* SC-S80600 Series içinde 10 renkli mod seçildiğinde

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce şunları hazırlayın.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep kartuşlarını değiştirirken veya bakım yaparken orijinal yedek parçaları hazırlayın.

☞ "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 116

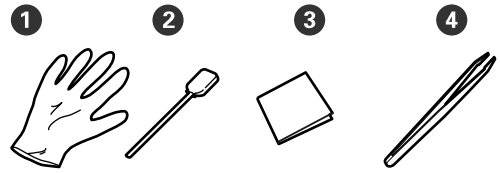
Eldiveniniz yıprandıysa ticari olarak satılan nitril eldiven hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada olan)
Gözlerinizi mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici) korur.

Maske (piyasada olan)
Burnunuzu ve ağzınızı mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)'den korur.

Maintenance Kit (Bakım Kiti) (yazıcıyla birlikte verilir)
Genel temizleme için.

Bakım kitinin içinde şunlar vardır.



❶ Eldiven (x12)

❷ Temizlik çubukları (x20)

❸ Temiz oda silecekleri (x100)

❹ Cımbız (x1)

ink cleaner (mürekkep temizleyici) (yazıcıyla verilir)
Mürekkep lekelerini silerken kullanın.

Kullanım yöntemi ☞ "Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma" sayfa 62

Bir metal tepsi (yazıcı ile birlikte verilir)

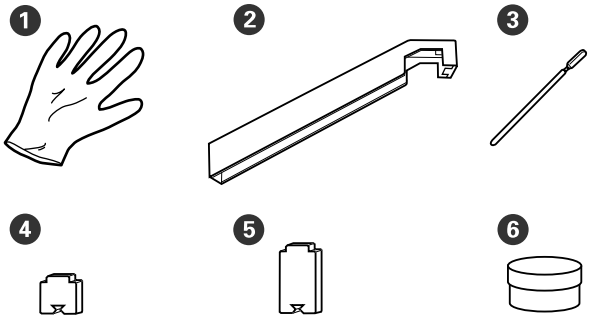
Temizlik takımlarını yerleştirirken, sarf malzemeleri çıkarıldığında ya da ink cleaner (mürekkep temizleyici) yazıcıyla verilen kaba taşındığında kullanın.

> **Önemli:**
> *Kullanılmış temizleme çubuğu, vb. doğrudan yazıcıya uygulanırsa, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'nin özellikleri deforme olabilir.*

Yumuşak bez (ticari olarak satılır)
Yazıcının iç kısmını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen bir ürün kullanmanızı tavsiye ederiz.

Grease kit (Gres kiti) (yazıcıyla verilir)
Taşıma çubuğuna gres uygularken kullanın.

Bakım kitinin içinde şunlar vardır.



❶ Eldiven (x16)

❷ Gres aleti (x1)

❸ Temizlik çubukları (x8)

❹ Ped A (x16)

❺ Ped B (x16)

❺ Gres (x2)

Bakımla ilgili önlemler

Temizlerken ve parçaları değiştirirken aşağıdaki hususları unutmayın.

Dikkat:

- *Mürekkep kartuşları, Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu), ink cleaner (mürekkep temizleyici), gres veya atık mürekkebi çocuklardan uzak bir yerde depolayın.*
- *Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin. Cildinize veya gözünüze veya ağzınıza mürekkep, atık mürekkep, ink cleaner (mürekkep temizleyici) veya gres bulaşırsa derhal aşağıdaki önlemleri alın:*
  - *Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da renksiz gibi görünür ise bir doktora danışınız.*
  - *Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.*
  - *Ağzınıza sıvı girerse, derhal bir doktora danışın.*
  - *Sıvı yutulursa, kişiyi kusmaya zorlamayın ve derhal bir doktora danışın. Kişi kusmaya zorlanırsa, sıvı soluk borusuna kaçabilir ve tehlikeli olabilir.*
- *Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni değiştirdikten veya ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullandıktan sonra ellerinizi yıkayın ve iyice gargara yapın.*

- Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.
- Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.
- Sadece bakım kitinde verilen temizlik çubuklarını veya çubukları kullanın. Diğer tür çubuklar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.
- Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.
- Yazdırma kafası veya kapakların etrafını vb. temizlemek için su veya alkol kullanmayın. Mürekkep su veya alkol ile karıştırıldığında pıhtılaşır.
- Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokunun.

Günlük Temizlik

Baskı levhası ısıtıcı veya medya kenar plakalarına tüy, toz veya mürekkep yapıştığında püskürtme başlıklarının tıkanmasına ya da mürekkebin damlamasına neden olabilir.

En iyi yazdırma kalitesini sağlamak için her gün çalışmaya başlamadan önce temizlenmesini öneririz.

Dikkat:

- *Isıtıcılar ve medya kenarı sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
- *Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.*

Önemli:

Yazıcının içini temizlerken ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanmayın. Aksi halde parçalar zarar görebilir.

1. Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizinden çıkarın.

   Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

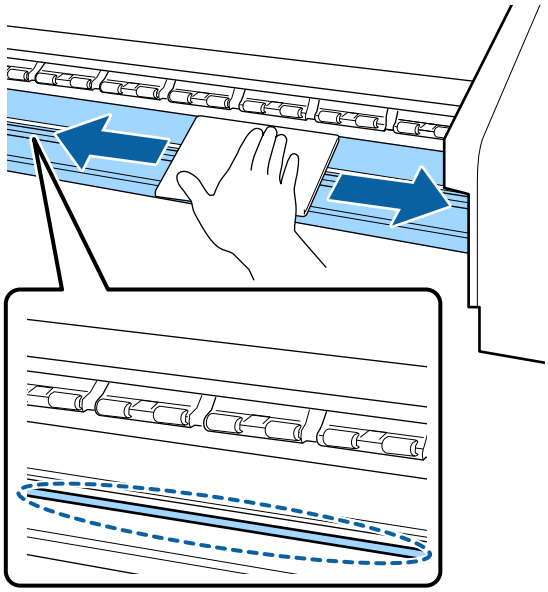
   İlave baskı kurutma sistemi takılıysa ilave baskı kurutma sistemine ait güç kablosunu da prizden çıkardığınızdan emin olun.

2 Bir dakika için yazıcıyı açık bırakın.

3 Ön kapağı açın.

4 Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından baskı levhası ısıtıcısına yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.

Levhanın oluğuna sıkışmış tüyleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



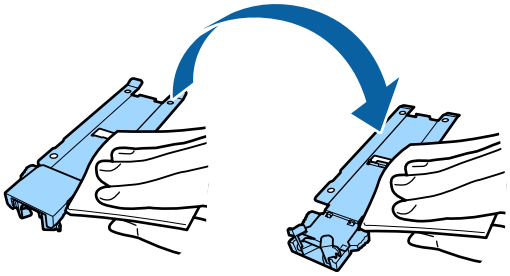
5 Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından medya kenar plakalarına yapışmış tüy veya tozu silin.

> **Önemli:**
> *Tutkallı medya kullanıldığında, seyreltilmiş nötr deterjanla tutkalı silin. Arkaya tutkal yapılmış olarak yazdırmaya devam ederseniz yazdırma kafasına sürtebilir.*

Tutkallı medya kullanırken ve mürekkep yapıştığında
Medya kenar plakalarını yazıcıdan çıkarın ve plakaların önünü ve arkasını temizleyin.

Lekeler çıkarıldığında, plakaları orijinal konumlarına taktığınızdan emin olun.

Medya kenar plakalarını çıkarma ve takma
☞ "Medya kenar plakalarını değiştirme" sayfa 75



Düzenli Temizlik Yapılması

Parçaları aşağıdaki sırayla temizleyin.

Yazdırma Kafasını Çıkarma

↓

Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi

↓

Kapakların Etrafının Temizlenmesi

> **Önemli:**
> *Bir ay kadar temizleme işlemi gerçekleştirilmediyse kontrol paneli ekranında aşağıdaki mesaj görüntülenir. Mesaj görüntülendiğinde, en kısa zamanda düzenli temizleme işlemi gerçekleştirin.*
>
> ***Press ☞ and perform Head Maintenance.***

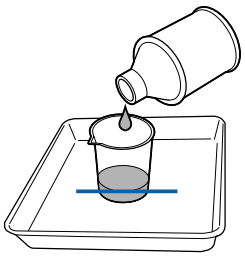
Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma

Kılavuzda gösterilen parçaları temizlemek için yalnızca ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanın. ink cleaner (mürekkep temizleyici) yazıcının diğer kısımlarında kullanmak ürüne zarar verebilir.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ "Bakımla ilgili önlemler" sayfa 60

1 Ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile verilen kabı metal tepsi üzerine koyun ve yaklaşık 10 ml ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kaba dökün.



2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

Ink cleaner (mürekkep temizleyici) temizlik çubuğundan damlamasına izin vermeyin.

Ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile temiz bir oda sileceğini ıslatırken, ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi bir kaba dökerek kullanın.

Önemli:

- *Ink cleaner (mürekkep temizleyici) tekrar kullanmayın. Kirli ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanmak, lekeleri daha da kötü bir duruma getirebilir.*
- *Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme çubuğu ve temiz oda silecekleri endüstriyel atıklardır. Bunları atık mürekkeplerle yanı şekilde atın.*
  ☞ "Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması" sayfa 77
- *Ink cleaner (mürekkep temizleyici) doğrudan güneş ışığından uzak, oda sıcaklığında saklayın.*
- *Ink cleaner (mürekkep temizleyici)'yi kullandıktan sonra, önce iç kabı ve ardından dış kabı kapattığınızdan emin olun. Bu kapların sıkıca kapatılmaması ink cleaner (mürekkep temizleyici) sızıntısına veya buharlaşmasına neden olur.*

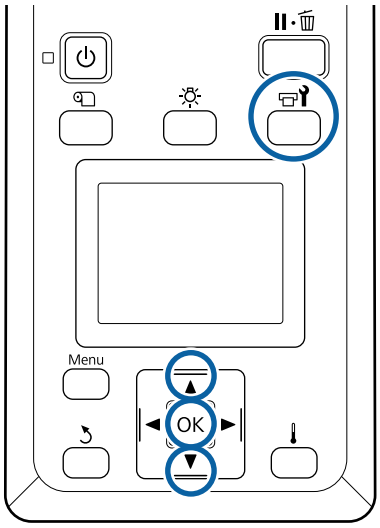
Yazdırma Kafasını Çıkarma

Bu bölümde yazdırma kafasının nasıl temizleme konumuna getirileceği açıklanmaktadır.

Önemli:

Yazdırma kafasını konumlandırırken aşağıdaki adımları takip ediniz. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve düğmesine basın.

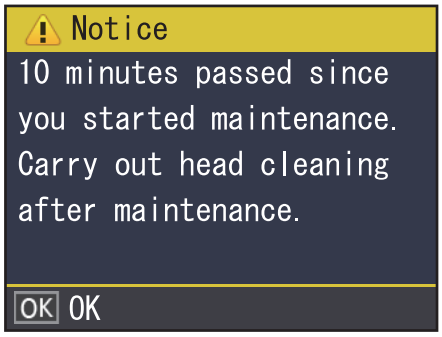
Maintenance menüsü görüntülenecektir.

2 **Head Maintenance** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3 **Regular Cleaning**'i seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve ardından OK düğmesine basın.

Yazdırma kafası, temizlik pozisyonuna hareket eder.

Not:
Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika zil sesi duyulur (varsayılan ayar). Temizleme işlemine devam etmek için OK *düğmesine basın. 10 dakika veya daha fazla süre geçtikten sonra, zil sesi tekrar duyulur.*



Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi

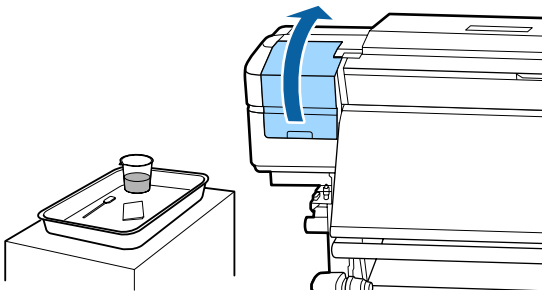
Yazdırma kafasının etrafındaki alanı kontrol ettiğinizde mürekkep topağı, tüy veya toz görürseniz, aşağıdaki adımları izleyerek alanı temizleyin.

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series ürününde iki yazdırma kafası vardır. Her iki yazdırma kafasının etrafını temizleyin.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

"Bakımla ilgili önlemler" sayfa 60

1 Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettikten sonra, sol bakım kapağını açın.



2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

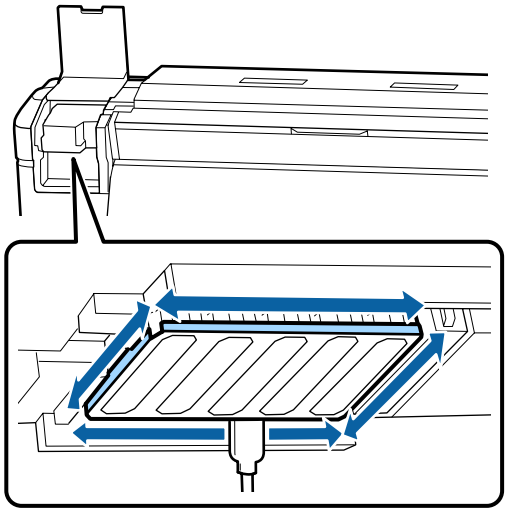
Yeni bir temizleme çubuğu ve ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanın.

"Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma" sayfa 62

Önemli:

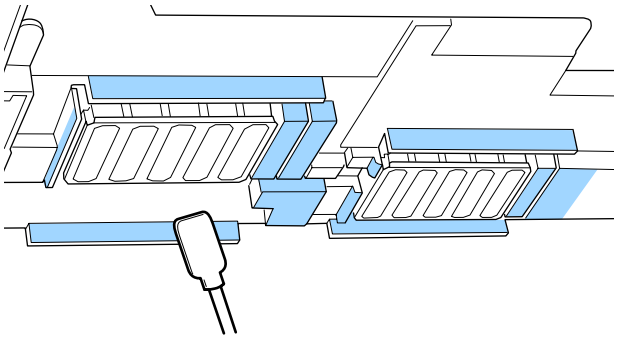
- ❏ *Her adımda ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile temizleme çubuğunu yıkayın.*
- ❏ *Temizleme çubuğuyla mürekkep topağını temizledikten sonra, temiz oda sileceği ile silin.*

3 Aşağıda oklarla gösterilen parçalardan yapışmış mürekkep, tüy ve tozu temizleyin.

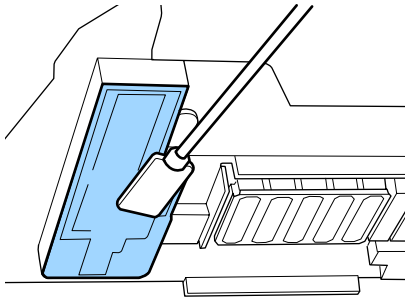


4 Aşağıda ▭ ile gösterilen parçalardan yapışmış mürekkep, tüy ve tozu temizleyin.

SC-S40600 Series ürününde yalnızca sağ yazdırma kafası.



5 Aşağıda ▭ ile gösterilen parçalardan yapışmış mürekkep, tüy ve tozu temizleyin.



6 Sol bakım kapağını kapatın.

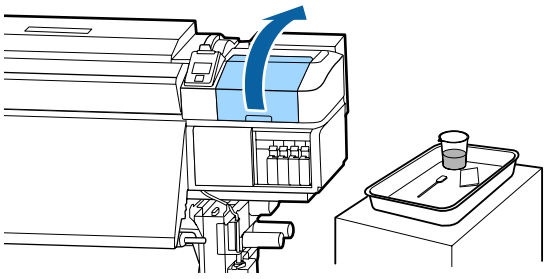
Kapakların Etrafının Temizlenmesi

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ "Bakımla ilgili önlemler" sayfa 60

Kapakların Temizlenmesi

1 Sağdaki bakım kapağını açın.



2 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

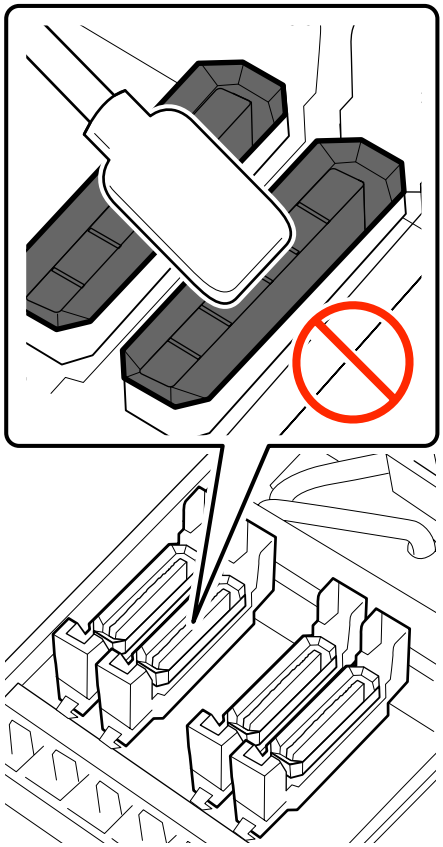
☞ "Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma" sayfa 62

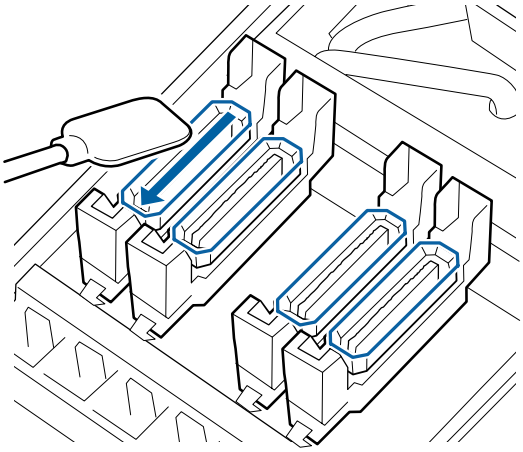
3 Temizlik çubuğunu düz tutun ve tüm kapakların kenarlarını silin.

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series ürününde kapaklar için iki blok vardır. Tüm kapakların temizlenmesi.

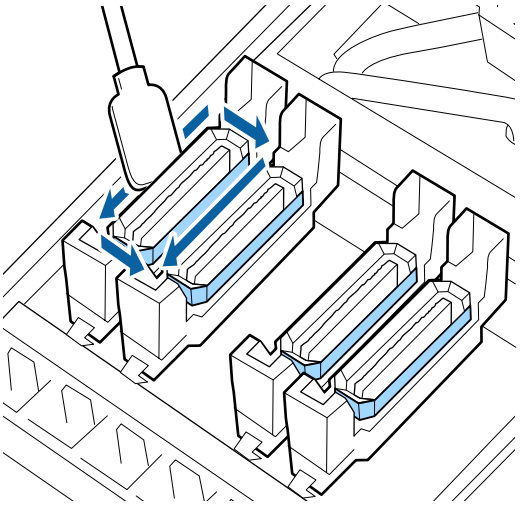
Önemli:

Kapağın kenarlarını veya çevresindeki alanı çok güçlü itmeyin veya bir temizleme çubuğu ya da cımbızla kapağın iç kısmına dokunmayın. Bu kısım bozulabilir ve kapak işlevini düzgün bir şekilde gerçekleştirmesi artık mümkün olmayabilir.





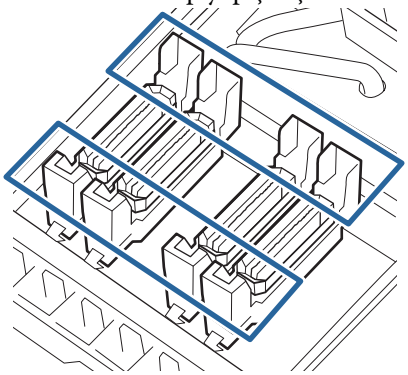
4 Temizlik çubuğunu dik yönde tutun ve tüm kapakların dış alanını silin.



Kapakları temizlerken dikkat edilecek hususlar

Kapakları temizlerken aşağıdaki hususları kontrol edin.

❏ Kapağın önündeki ve arkasındaki kılavuz bölümüne mürekkep yapışmış mı?



❏ Kılavuz bölümüne mürekkep filmi yapışmış mı?

❏ Kapağın iç kısmına takılmış tüyler var mı?

❏ Yıkama pedine takılmış tüyler var mı?

Temizlenmeleri gerekmiyorsa prosedür tamamlanmıştır.

“Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 67

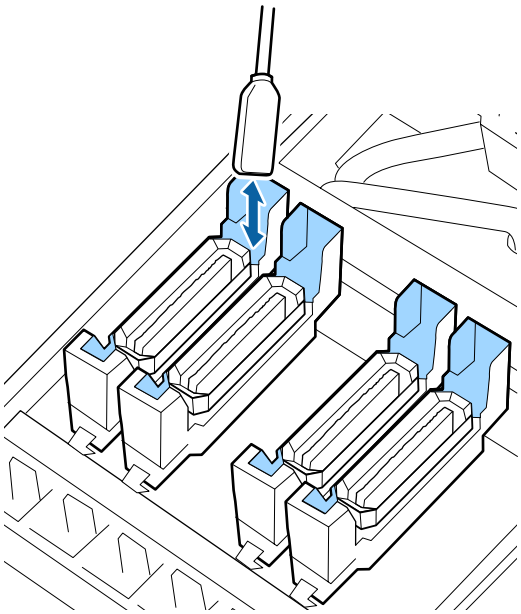
Temizlenmeleri gerekiyorsa aşağıdaki bölümlere bakın ve gerekirse temizleyin.

Mürekkep kılavuz bölümüne yapıştığında

1 Temizleme çubuğunu ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile nemlendirin.

“Ink cleaner (mürekkep temizleyici) kullanma” sayfa 62

2 ink cleaner (mürekkep temizleyici) kılavuz bölümüne uygulayın ve sonra silin.

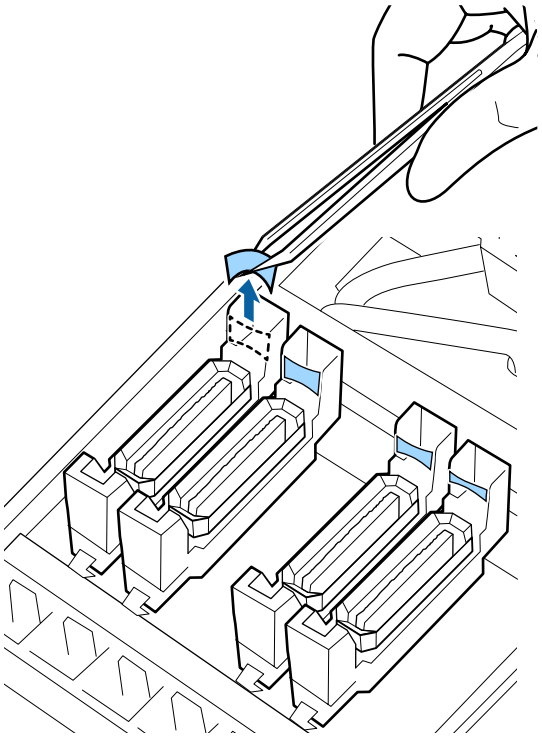


Başka parçaların temizlenmesi gerekmiyorsa aşağıdaki bölümden devam edin.

“Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 67

Film şeklinde mürekkep kılavuz bölümüne yapıştığında

Filme benzer yapışmış mürekkep katmanı temizleme çubuğuyla çıkarılamazsa, cımbızla çıkarın.

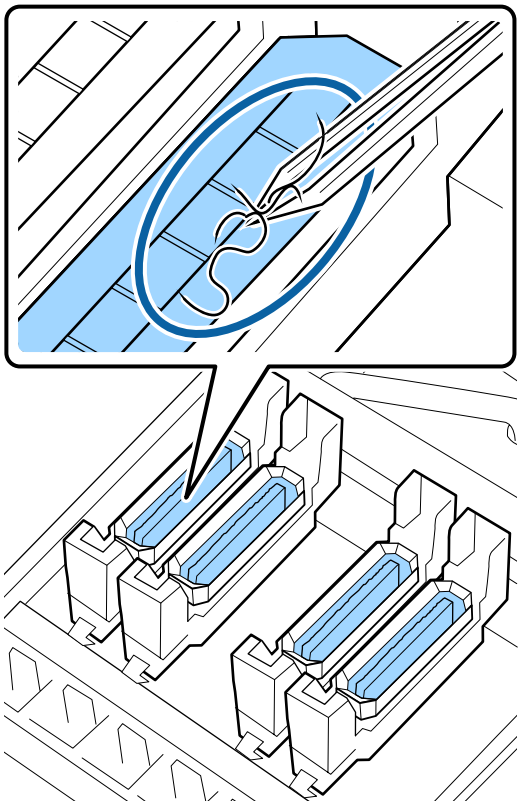


Başka parçaların temizlenmesi gerekmiyorsa aşağıdaki bölümden devam edin.

“Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 67

Kapakta tüy veya toz varken

Temizleme çubuğunun veya cımbızın ucunu kullanarak çıkarın.



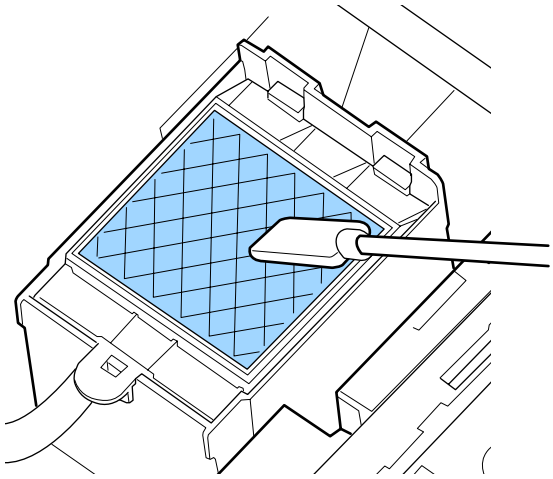
Başka parçaların temizlenmesi gerekmiyorsa aşağıdaki bölümden devam edin.

“Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 67

Yıkama pedine takılmış tüyler olduğunda

Temizleme çubuğunun ucuyla tüyleri ve tozları silin.

> **Önemli:**
> *Üst yüzeyin metal bölümünü bozmayın. Eğer bunlar bozulursa, yazdırma kafasına zarar verebilirler.*



Başka parçaların temizlenmesi gerekmiyorsa aşağıdaki bölümden devam edin.

“Temizliğin Bitirilmesi” sayfa 67

Temizliğin Bitirilmesi

Temizlikten sonra, sağ bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine basın.

Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Sürekli yazdırmak için, Püskürtme Ucu Kontrolü işlemi gerçekleştirin.

“Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 79

Kullanılmış ink cleaner (mürekkep temizleyici), temizleme çubuğu ve temiz oda sileceklerinin “Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 77 atılması

Mürekkep Kartuşlarını Sallama ve Değiştirme

Sallama

Zamanlama ve sallama frekansı

Önemli:

Mürekkep karakteristikleri nedeniyle, bu yazıcının mürekkep kartuşlarında çökelme (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) olabilir. Mürekkep çökerse, ton dengesizliği ve püskürtme başlığı tıkanıklıkları oluşur.

Yeni bir mürekkep kartuşunu takmadan önce çalkalayın. Kartuşu yazıcıya taktıktan sonra, düzenli olarak çıkarın ve çalkalayın.

❏ Değiştirirken
Yeni kartuşu paketten çıkarın ve iyice sallayın. Sallama sayısı mürekkebin rengine bağlıdır.

Turuncu, Beyaz, Metalik Gümüş	15 saniyede yaklaşık 50 kez
Turuncu, Beyaz, Metalik Gümüş dışındaki renkler	5 saniyede yaklaşık 15 kez

❏ Günlük yazdırma işi başlamadan önce (yalnızca Beyaz/Metalik Gümüş)
WH (Beyaz) ve MS (Metalik Gümüş) diğer renklerden daha çok çökmeye eğilimlidir. Günlük yazdırma işini başlatmadan önce, mürekkep kartuşunu çıkarın ve sonra aşağıda listelenen sayıda sallayın.

5 saniyede yaklaşık 15 kez

Bir kartuş 24 saat veya daha uzun süre sallanmadıysa, aşağıdaki mesaj görünür. Mesaj görünüyorsa, mürekkep kartuşunu hemen çıkarın ve sonra sallayın.

Remove and shake MS/WH ink cartridge(s).

❏ Her üç haftada bir (Beyaz/Metalik Gümüş hariç tüm renkler)
Bir mürekkep kartuşunu yazıcıya taktıktan sonra bile, düzenli olarak çıkarın ve sallayın.

5 saniyede yaklaşık 15 kez

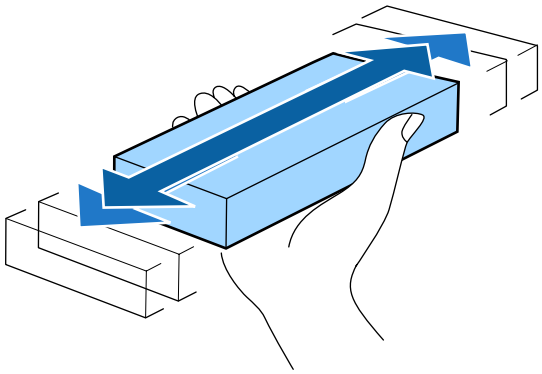
Sallama yöntemi

1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve sonra mürekkep kartuşunu çıkarın.

Kartuşu değiştirirken, yenisini paketinden çıkarın.

2 Kartuşu yatay olarak tutun ve her iki yöne doğru 5 saniyede yaklaşık 15 kez yaklaşık 5 cm mesafe ile çalkalayın.

Turuncu, Beyaz veya Metalik Gümüş renkler için, yalnızca değiştirme sırasında 15 saniyede yaklaşık 50 kez iyice sallayın.



Değiştirme prosedürü

Mürekkep az uyarısı görüntülenirse, mümkün oldukça kısa sürede değiştirin. Takılı mürekkep kartuşlarından biri bitmişse, yazdırma gerçekleştirilemez.

Önemli:

WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkep kullanılırken ⊗ ***Ink Cartridge Expended*** *mesajı göründüğünde, kartuşu yenisiyle hemen değiştirin.*

Yazıcıda mürekkep uyarısı görüntülenir halde kalırsa, bir yazdırma kafası veya başka parça hasar görmüş olabilir.

Bir mürekkep kartuşu yazdırma sırasında biterse, mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Fakat, mürekkebi yazdırma işlemi sırasında değiştirirken, kuruma koşullarına göre renkte farklılıklar görebilirsiniz.

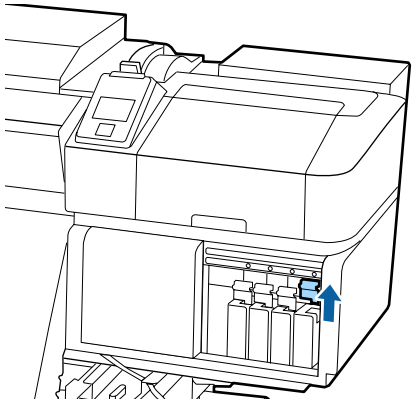
Aşağıdaki prosedürde mürekkep kartuşlarını ve Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) değiştirme açıklanmaktadır.

Önemli:

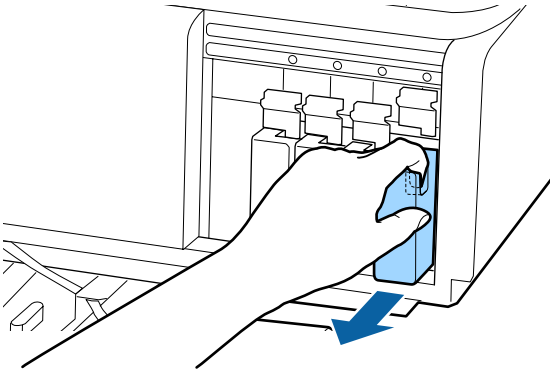
Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

1 Yazıcının açık olduğundan emin olun.

2 Değiştirmek istediğiniz kartuşun kilit kolunu kaldırın.



3 Kartuşun üstündeki bastırımın içine bir parmağınızı sokun ve kartuşu kendinize doğru düz olarak çekin.

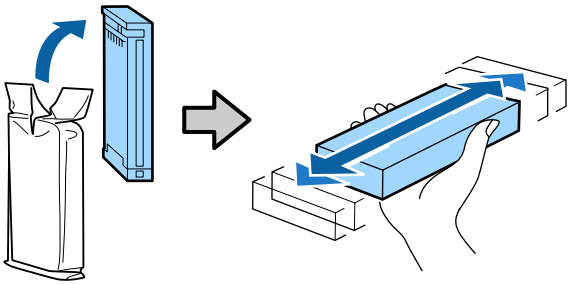


Önemli:

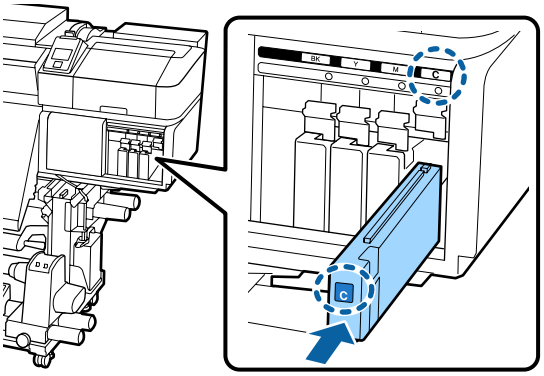
Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

4 Kartuşu yatay olarak tutun ve her iki yöne doğru 5 saniyede 15 kez yaklaşık 5 cm mesafe ile çalkalayın.

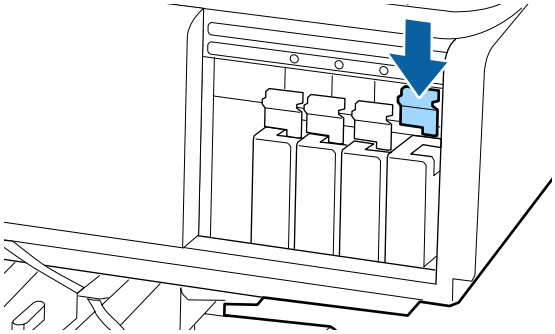
Turuncu, Beyaz veya Metalik Gümüş renkler için, 15 saniyede yaklaşık 50 kez iyice sallayın.



5 Kartuşunun rengini yazıcı üzerindeki etiket rengi ile eşleştirin ve takın.



6 Mandalı girmek için kilit kolunu indirin.



Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için adım 2 ila 6'yı tekrarlayın.

> **Önemli:**
> *Mürekkep kartuşlarını tüm yuvalara takın. Herhangi bir yuva boş ise yazdırma yapamazsınız.*

Atma İşlemi "Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması" sayfa 77

Atık Mürekkebin Atılması

Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

Prepare empty waste ink bottle. görüntülenir
Mümkün olan en kısa sürede yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.

Gece işlemleri vb. nedeniyle Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni bu aşamada değiştirmek istediğinizde, ayar menüsünden **Replace Ink Bottle** öğesini seçin ve sonra şişeyi değiştirin. **Replace Ink Bottle**'ı seçmeden değiştirme işlemini yaparsanız atık mürekkep sayacı düzgün çalışmayacaktır.

Bakım menüsü "Maintenance menüsü" sayfa 103

Atık Mürekkep Sayacı "Atık Mürekkep Sayacı" sayfa 71

> **Önemli:**
> *Yazdırma esnasında veya yazıcı aşağıda gösterilen işlemleri çalıştırırken, ekran yönergelerinde böyle yapılması istenmedikçe Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni çıkarmayın. Bu talimata uymamak mürekkebin sızması ile sonuçlanabilir.*
>
> ❏ *Kafa Temizleme*
>
> ❏ *Head Washing*
>
> ❏ *Pre-Storage Maint.*

Replace waste ink bottle and press OK. görüntülenir
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni yeni bir şişeyle hemen değiştirin.

Değiştirme prosedürü "Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek" sayfa 71

Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler. Mesaj talimatlarını izlerseniz (**Replace waste ink bottle and press** OK .) ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) öğesini yenisiyle değiştirin, sayaç otomatik temizlenir.

Atık mürekkep şişesini mesaj görüntülenmeden değiştirmeniz gerekirse ayar menüsünden **Replace Ink Bottle**'i seçin.

Bakım menüsü "Maintenance menüsü" sayfa 103

> **Önemli:**
> *Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni mesaj görüntülenmeden önce değiştirirseniz atık mürekkep sayacını her zaman sıfırlayın. Aksi takdirde, Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) için değiştirme aralığı bundan sonra düzgün bildirilmez.*

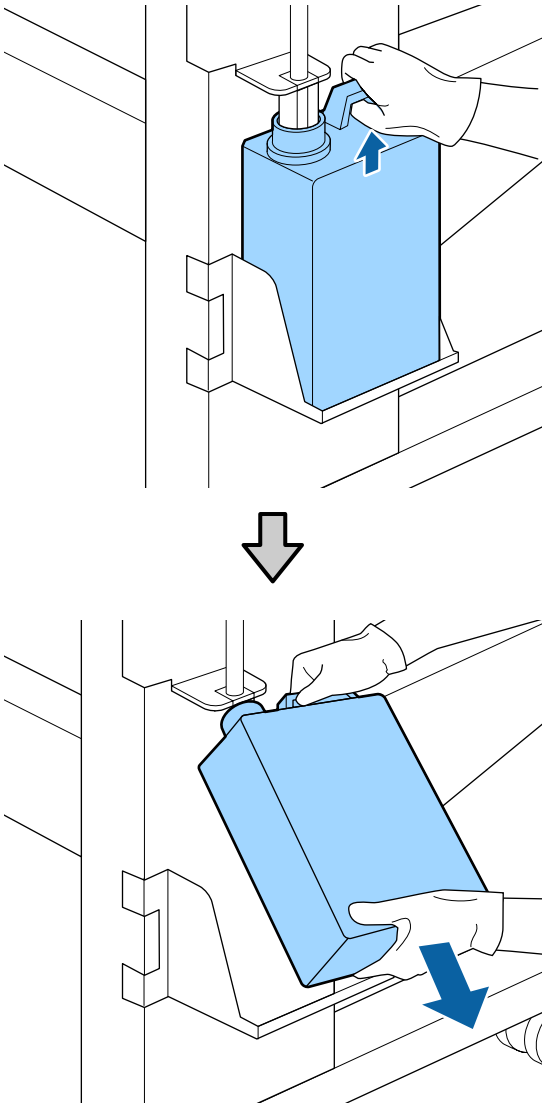
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek

Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

"Bakımla ilgili önlemler" sayfa 60

1 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) tutucusundan çıkarın.



2 Atık mürekkep tüpünü yeni Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ağzına takın ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni tutucuya yerleştirin.

Kullanılan Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) üzerindeki kapağı sıkıca mühürleyin.

> **Önemli:**
> *Atık mürekkebi atarken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.*

3 OK düğmesine basın.

4 Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nin düzgün şekilde yerleştirildiğini onaylamak için tekrar kontrol edin ve sonra atık mürekkep sayacını sıfırlamak için OK düğmesine basın.

> **Önemli:**
> *Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığınızdan emin olun. Tüp şişeye takılı değilse mürekkep çevreye dökülecektir.*

Atık mürekkebi atmak için Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nde bırakın, başka bir kaba aktarmayın.

Kullanılmış atık mürekkep ve Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nin atılması ☞ "Atım" sayfa 77

Bakım Parçalarının Değiştirilmesi

Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

"Maintenance parts are nearing end of life." görüntülendiğinde
Mümkün olan en kısa sürede yeni bir Maintenance Parts Kit (Bakım Parçaları Kiti) hazırlayın.

Gece çalışması, vb. nedeniyle parçaları değiştirmek istediğinizde ayar menüsünden **Replace Parts**'i seçin ve ardından parçaları değiştirin. **Replace Parts**'i seçmeden değiştirme işlemini yaparsanız bakım parçaları sayacı düzgün çalışmayacaktır.

Bakım menüsü ☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103

> **Önemli:**
> **Bakım Sayacı**
> *Yazıcı bakım sayacıyla harcanan miktarları izler ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler.*
>
> *Parçaları "Replace Parts" mesajı görüntülendiğinde değiştirirseniz sayaç otomatik olarak temizlenir.*
>
> *Parçaları mesaj görüntülenmeden değiştirmeniz gerekirse ayar menüsünden **Replace Parts**'i seçin.*
>
> *Bakım menüsü ☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103*

"Replace Parts" görüntülendiğinde
Maintenance Parts Kit (Bakım Parçaları Kiti) ile verilen tüm parçaları değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma işlemi yapılamaz.

Bu yazıcıya ait Maintenance Parts Kit (Bakım Parçaları Kiti)'ni kullandığınızdan emin olun.

☞ "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 116

Maintenance Parts Kit (Bakım Parçaları Kiti) aşağıdaki parçaları içerir. Aynı anda tüm bakım parçalarını değiştirdiğinizden emin olun.

- ❏ Silecek birimi (x1)
- ❏ Yıkama pedi (x1)
- ❏ Hava filtreleri (x2)

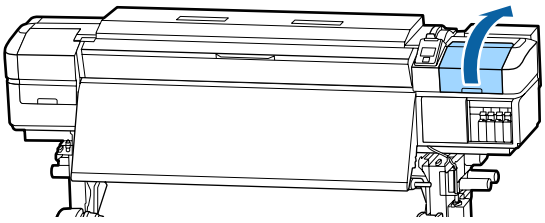
Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ "Bakımla ilgili önlemler" sayfa 60

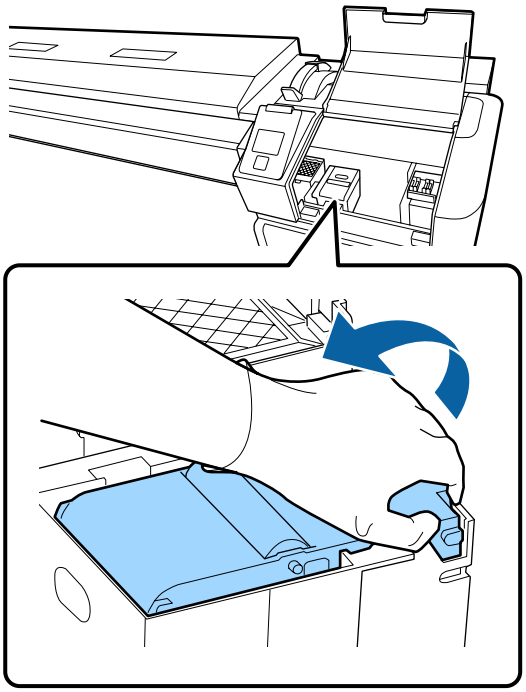
Bakım Parçalarının Değiştirilmesi

1 Mesaj görüntülendiğinde OK düğmesine basın.

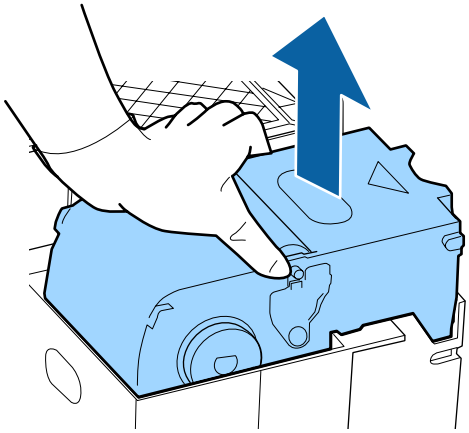
2 Yazdırma kafası yazıcının sol ucuna hareket ettikten sonra, sağ bakım kapağını açın.



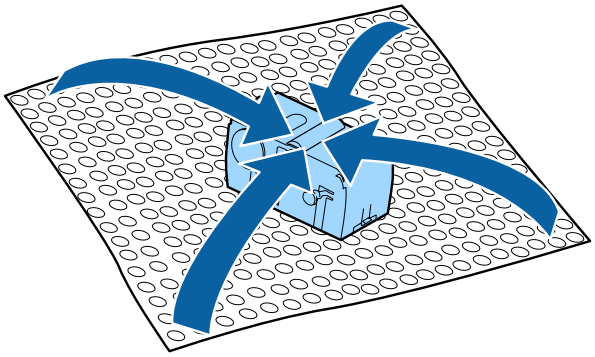
3 Parmaklarınızı silecek biriminin arkasındaki oyuğa yerleştirin ve biraz ileriye doğru eğin.



4 Yanlardan tutun ve kaldırmak için doğruca yukarı çekin.

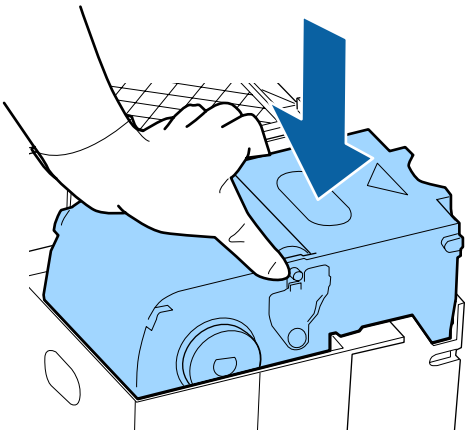


5 Etrafınızın mürekkeple kirlenmesini önlemek için kullanılmış silecek birimini yeni silecek birimiyle verilen ambalajın içine sarın.



6 Yeni silecek birimini takın.

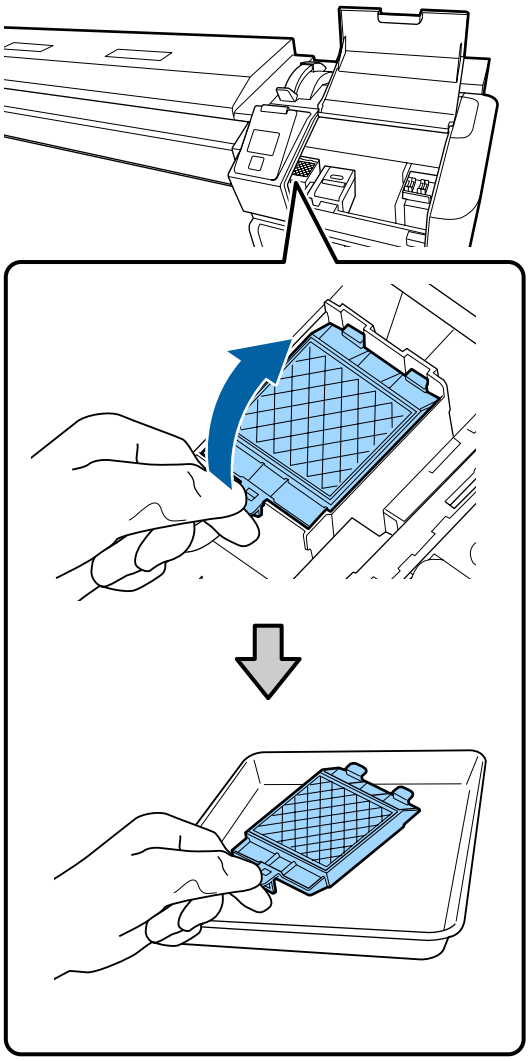
Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



7 Silecek birimini değiştirdikten sonra OK düğmesine basın.

8 Yıkama pedindeki çıkıntıyı yukarı kaldırın ve çıkarın.

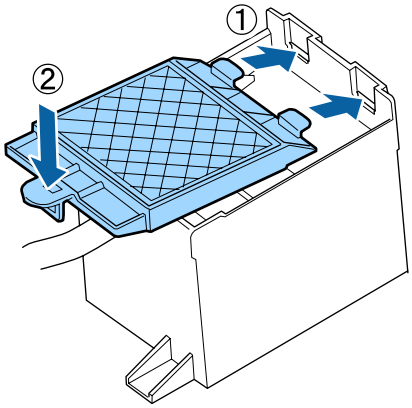
Etrafa mürekkep yapışmaması için çıkarılan yıkama pedini metal tepsi üzerine yerleştirin.



Önemli:

Çıkarılan kullanılmış yıkama pedini atılıncaya kadar metal tepside bırakın. Bu tür bir parça doğrudan yazıcıya yerleştirilirse, mürekkebin özelliği nedeniyle çıkarması zor olabilen lekeler bırakabilir.

9 Yıkama pedi üzerindeki iki kancayı yazıcıdaki yuvalara takın ve ped yerine oturuncaya kadar çıkıntıyı bastırın.

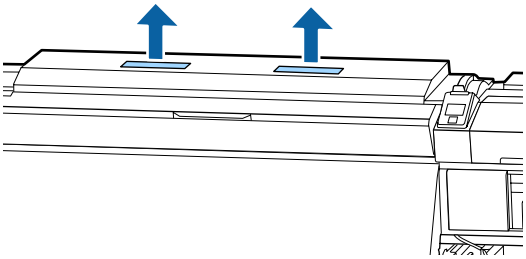


10 Yıkama pedini değiştirdikten sonra **OK** düğmesine basın.

11 Yeni hava filtresinin her ikisini ambalajdan çıkarın.

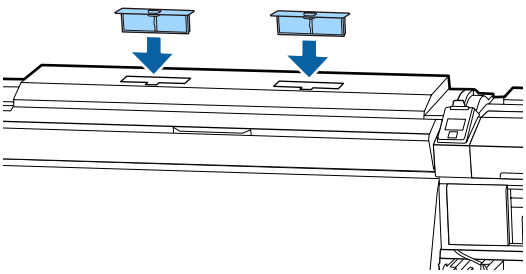
12 Hava filtrelerini tutun ve doğruca kaldırın.

Hava filtresinin her ikisini de değiştirin.



13 Çıkarılan filtreleri yeni hava filtrelerinin bulunduğu ambalaja yerleştirin.

14 Yeni hava filtrelerin takın.



15 Hava filtrelerinin takıldığını kontrol edin ve ardından OK düğmesine basın.

> **Önemli:**
> *Hava filtrelerini taktığınızdan emin olun.*
> *Yazıcı hava filtreleri takılmadan kullanılırsa yazdırmada yanlış hizalamaya neden buğu nedeniyle sensörlerin kalitesi düşebilir ve yazıcı arızalanabilir.*

16 Bakım kapağını kapatın ve ardından OK düğmesine basın.

17 Ekranda bir onay mesajı görüntülenir. Mesajın içeriğini kontrol edin, **Yes**'i seçin ve ardından OK düğmesine basın.

Kullanılmış bakım parçalarının atılması "Atım" sayfa 77

Medya kenar plakalarını değiştirme

Yazıcıyla birlikte verilen medya kenar plakaları deforme olduğundan veya hasar gördüğünde, bunları yenileriyle değiştirin.

Yazıcıda bulunan medya kenar plakaları

"Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 116

> **Önemli:**
> *Deforme olmuş veya hasar görmüş bir medya kenar plakasını kullanmaya devam edilirse, yazdırma kafasında hasara neden olabilir.*

Değiştirme prosedürü

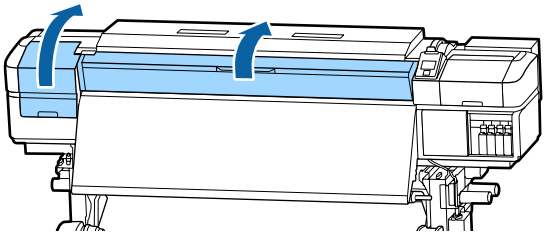
1 Medyayı çıkarın ve yazıcıyı kapatın. Ekran görüntüsünün kapalı olduğunu kontrol edin ve sonra güç kablosunu prizden çıkarın.

"Sarım Rulosunu Çıkarmak" sayfa 42

Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

İlave baskı kurutma sistemi takılıysa ilave baskı kurutma sistemine ait güç kablosunu da prizden çıkardığınızdan emin olun.

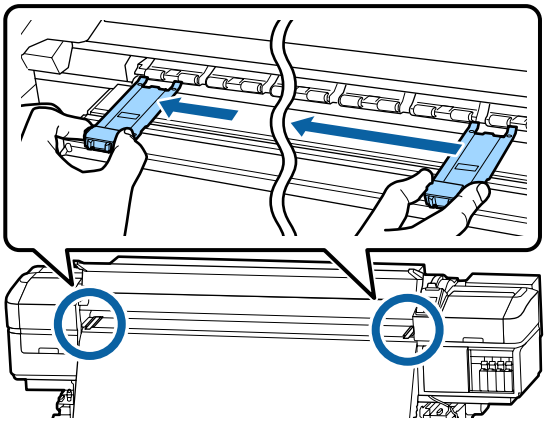
2 Yazıcıyı bir dakika bırakın ve sonra sol bakım kapağını ve ön kapağı açın.

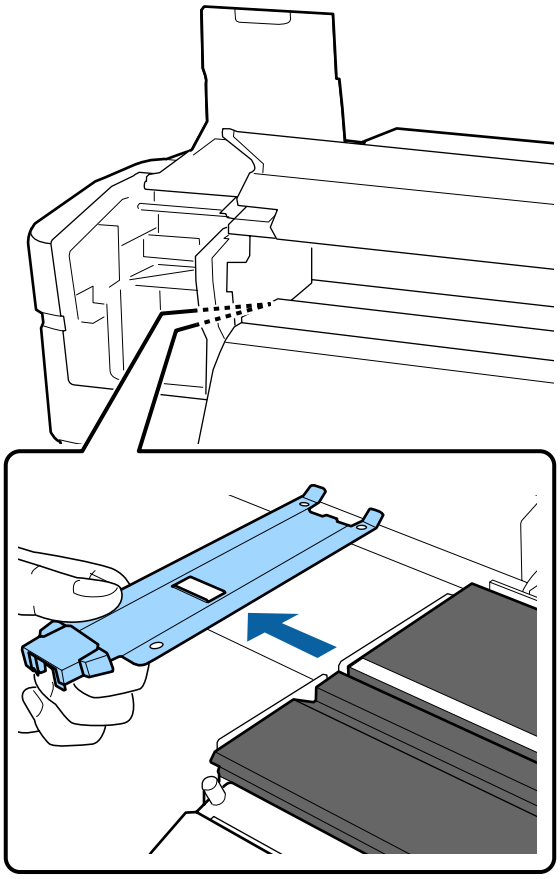


3 Her iki taraftan medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı çıkarmak için plakanın sol kenarına taşıyın.

Sağ ortam kenar plakasını değiştirirken, önce sol kenarı çıkarın ve sonra sağı çıkarın.

> **Önemli:**
> *Medya kenar plakasını baskı levhasının sol kenarından çıkardığınızdan emin olun. Plaka sağ kenardan çıkarılırsa, yazıcının içine düşer ve arızaya neden olur.*



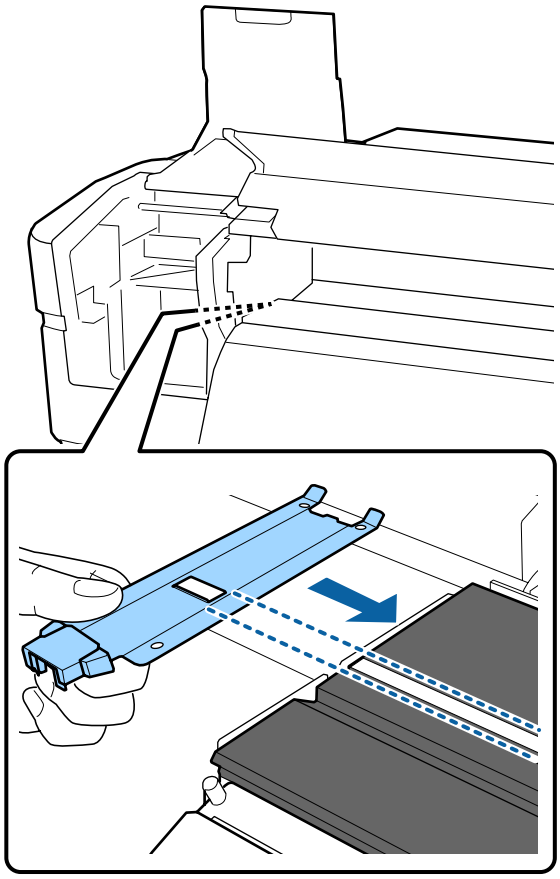


4 Baskı levhasının sol kenarına yeni medya kenar plakasını takın.

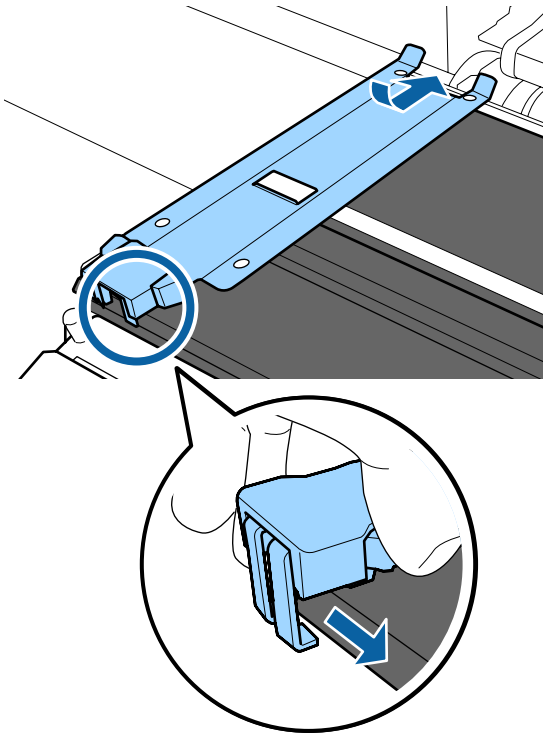
> **Önemli:**
> *Medya kenar plakalarını sağdan takamazsınız.*

Plaka takılırken, aşağıdaki iki noktayı kontrol edin.

(1) Plakadaki beyaz çizgiyi medya kenar plakasıyla hizalayın.



(2) Metalik plakanın ucunu baskı levhasına doğru bastırırken, çengelli kısımları baskı levhasının ön köşesine takın.

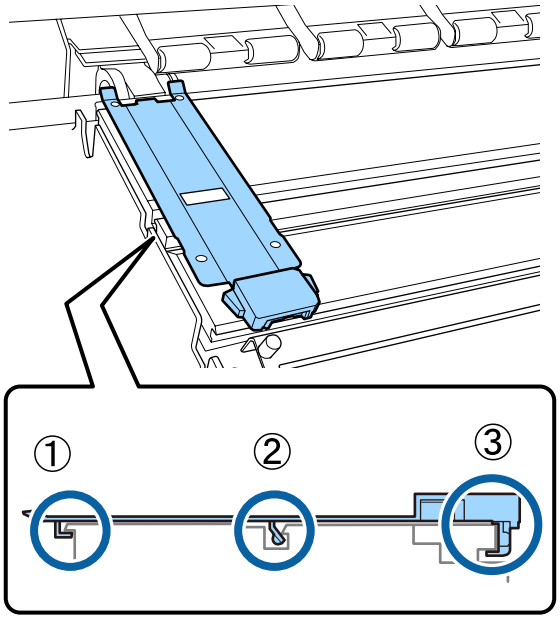


5 Medya kenar plakasının arkasındaki üç adet çengelli kısmın aşağıda gösterildiği gibi sıkıca uygulandığını ve plaka ve medya kenar plakası arasında boşluk olmadan takıldıklarını kontrol edin.

① Ucun içine kancalayın: Plakanın köşeleri

② Kare deliğin arkasına kancalayın: Beyaz çizginin önündeki oluk

③ Çıkıntının arkasına kancalayın: Baskı levhasının ön köşesi

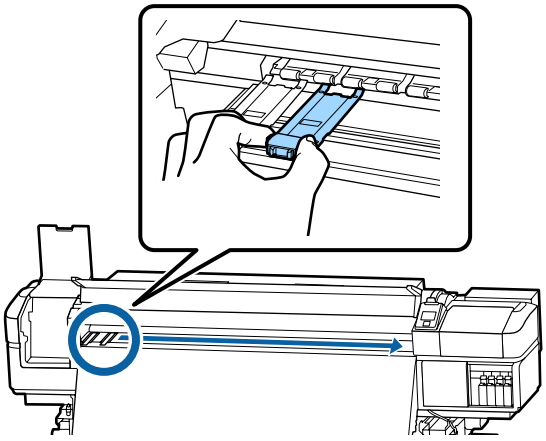


Önemli:

Kancalı kısım doğru şekilde konumlandırılmazsa, bunları yeniden takmak için Adım 3'e geri dönün. Aksi takdirde, kafa hasar görebilir.

6 Her iki tarafta her bir medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakaları sırasıyla baskı levhasının sol ve sağ kenarına taşıyın.

Çıkıntı serbest bırakıldığında medya kenar plakası sabitlenir.



7 Sol bakım kapağını ve ön kapağı kapatın.

Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması

Atım

Aşağıdaki mürekkep yapışmış kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- ❏ Temizleme çubuğu
- ❏ Temiz oda sileceği
- ❏ Ink cleaner (mürekkep temizleyici)
- ❏ Atık mürekkep
- ❏ Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)
- ❏ Silecek birimi
- ❏ Fışkırtma pedi
- ❏ Hava filtresi
- ❏ Yazdırma sonrası medya

Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda "Güvenlik verileri sayfası"nı, endüstriyel atık toplama şirketine verin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Tıkalı uçları kontrol etmek

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.

Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkanıklıkları kontrol etmek için üç yol vardır.

Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni
Yazdırmadan önce tıkanma veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler olup olmadığını kontrol etmek istediğinizde, bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını belirlemek için yazdırılan kontrol desenini görsel olarak inceleyin.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

☞ "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 79

Yüklenen medya genişliğine bağlı olarak, mevcut desenin yanı sıra boşlukta ek test desenleri yazdırarak medya tasarrufu yapabilirsiniz:

- ❏ Genişlik 51 inç'ten fazla ancak 64 inç'ten az ise, üç desene kadar yazdırılabilir (biri solda, biri ortada vve biri sağda).
- ❏ Genişlik 34 inç'ten fazla ancak 51 inç'ten az ise, iki desene kadar yazdırılabilir (biri solda ve biri sağda).
- ❏ Medya 34 inç genişliğinden daha az veya **Media Size Check OFF** ise, desenler yan yana yazdırılamaz.

Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check
Otomatik olarak püskürtme uçlarını denetlerken sürekli çıktılar aldığınızda bu işlev kullanışlıdır.

Ayarlanan sayfa sayısı için yazdırma tamamlandığında, tıkanma olmadığını onaylamak için yazdırılan kontrol deseni sensör tarafından okunur.

Hiç tıkanma algılanmazsa, yazdırma devam eder.

Tıkanma algılanırsa, kafa temizleme otomatik gerçekleştirilir ve hiç tıkanma olmadığını onaylamak için başka bir kontrol deseni yazdırılır. Bu işlemi iki kez gerçekleştirdikten sonra bile tıkanma temizlenmezse, yazdırmaya devam etmek isteyip istemediğinizi soran bir mesaj görüntülenir.

☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

> ***Not:***
> *Otomatik Püskürtme Denetimi aşağıdaki koşullarda kullanılamaz: Püskürtme denetimi desenlerini yazdırma ve püskürtme başlıklarında tıkanmayı görsel olarak denetleme.*
>
> - ❏ *Medya saydam veya renkli ise.*
> - ❏ *Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için **2.5** için seçilmiştir.*
> - ❏ *Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise. Bu durumda, yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun.*
> - ❏ *SC-S80600 Series için WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) bölümleri (10 renkli modu için) Otomatik püskürtme denetimi, WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) haricindeki renkleri denetlemek için kullanılabilir. Ancak, WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) yazdırırken, püskürme uçlarını denetlemek için bir denetim deseni yazdırmanızı öneririz.*

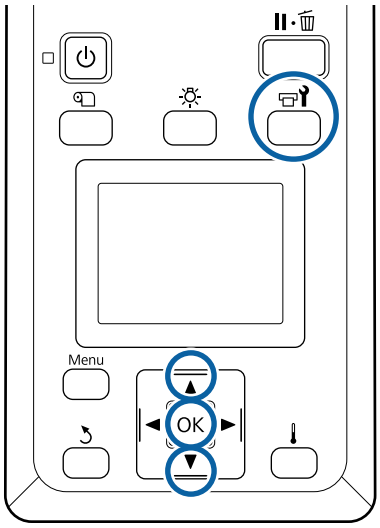
Btw Pages Nozzle Check - Print Pattern
Auto Nozzle Check için uygun olmayan bir ortam kullanıyorsanız veya **Auto Nozzle Check** işleminin çok uzun süreceğini düşünüyorsanız bu işlevi püskürtme uçlarını denetlemek için kullanın.

Ayarlanan sayfa sayısı için yazdırma tamamlandığında, yazdırılan kontrol deseninde sonraki sayfa yazdırılır. Tüm yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

“Printer Setup Menüsü” sayfa 101

Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

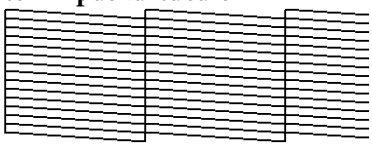
Maintenance menüsü görüntülenecektir.

2 **Nozzle Check**'i seçin, bir konum seçin ve **OK** düğmesine basın.

Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır.

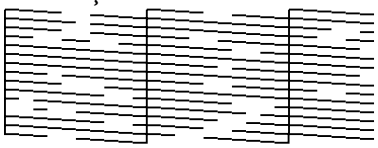
3 Gerekirse medyayı kesin ve ardından yazdırılan modelleri kontrol edin.

Örnek temiz püskürtücüler



Desen hiç boşluk içermez.

Örnek tıkalı uçlar



Desenden herhangi bir segment eksik ise kafa temizleme uygulayın.

“Kafa Temizleme” sayfa 79

> ***Önemli:***
> *Kullanıma devam etmeden önce tüm renklerin püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları temizleyin. Eğer tıkanan püskürtme uçları (kullanılmayan renklerin tıkanmış püskürtme uçları dahil), kullanıma devam edildikten sonra yazdırma sırasında kalırsa, tıkanıklıklar artık giderilemez.*

4 Yazdırma işlemi tamamlandığında, menüler kapanır.

Kafa Temizleme

Kafa Temizleme Türleri

Kafa temizleme aşağıdaki iki tür arasında bölünür.

Gerekirse kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.
Yeniden bir kontrol paneli yazdırın ve kafa temizlemeyi gerçekleştirdikten sonra bir tıkanma olup olmadığını onaylamak için soluk veya eksik segmentlerin olup olmadığını kontrol edin.

İşi durdurarak yazdırırken kafa temizleme işlemi gerçekleştirebilirsiniz. Ancak, baskı devam ederken çıktıdaki renk tonlarının değişebileceğini unutmayın.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

“Başlık temizleme prosedürü” sayfa 80

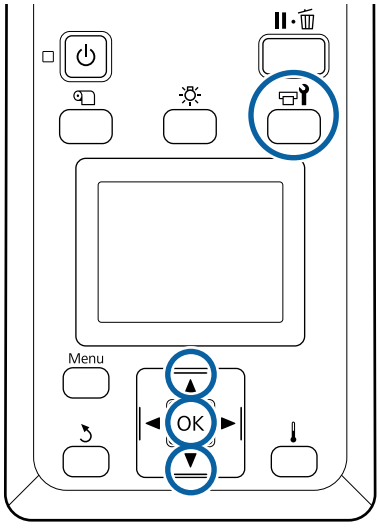
Oto Bakım Seçenekleri
Püskürtme uçlarının düzenli olarak tıkanmalarını önlemek için, düzenli kafa temizleme işlemi gerçekleştirmek için yazıcının iki kullanışlı otomatik bakım seçeneği bulunur.

❏ Periodical Cleaning
Kafa temizleme gerçekleştirildiği zaman bir yazdırma mesafesi ve sayfa sayısı ayarlayabilseniz bile medya ayarlarına göre uygun bir zamanda otomatik gerçekleştirilir.
Periodic CL Cycle ☞ "Customize Settings" sayfa 97

❏ **Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check**
Ayarlanan sayfa sayısı için yazdırma tamamlandığında, tıkanma olmadığını onaylamak için yazdırılan kontrol deseni sensör tarafından okunur. Tıkanma algılanırsa, kafa temizleme otomatik gerçekleştirilir ve hiç tıkanma olmadığını onaylamak için başka bir kontrol deseni yazdırılır. Hiç tıkanma algılanmazsa, yazdırma devam eder. Bu işlemi iki kez gerçekleştirdikten sonra bile tıkanma temizlenmezse, yazdırmaya devam etmek isteyip istemediğinizi soran bir mesaj görüntülenir.
☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

Başlık temizleme prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

Yazdırırken temizlemek için, düğmesine basın.

2 **Cleaning** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3 Bir temizleme seviyesi seçin ve ardından OK düğmesine basın.

Kafa temizleme için uygun üç seviye bulunur.

Önce **Cleaning (Light)**'i uygulayın. Temizleme işleminden sonra bir kontrol modeli yazdırın ve hala lekeli veya eksik segmentler varsa **Cleaning (Medium)**'ı uygulayın. Bu işlem hala sorunu çözmezse **Cleaning (Heavy)**'ı uygulayın.

4 Her püskürtme başlığı sırası için kullanmak istediğiniz temizleme yöntemini seçin.

Cleaning (Light) seçildiğinden yalnızca **All Nozzles** kullanılabilir.

All Nozzles
Yazdırılmış püskürtücül kontrol sonuçlarındaki tüm desenleri soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. Seçimlerinizi yaptıktan sonra Adım 6'ya ilerleyin.

Head1/Head2
Bu yalnızca SC-S80600 Series/SC-S60600 Series tarafından görüntülenir.

Yalnızca yazdırma kafalarının birinde lekeli veya eksik segmentler varsa bunu seçin. Seçimlerinizi yaptıktan sonra Adım 6'ya ilerleyin.

Selected Nozzles
Kontrol modelinde numaralandırılmış modellerin sadece bazılarında lekeli veya eksik segmentler varsa bunu kullanın. Birden fazla püskürtücü dizisi seçebilirsiniz.

5 Temizlenecek püskürtücü dizilerini seçin.

(1) Desende soluk veya eksik segmentli püskürtücü dizilerini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

(2) Temizlemek istediğiniz dizileri seçtikten sonra Execute With Selection'ı seçin ve ardından OK düğmesine basın.

6 Kafa temizleme başlar.

Temizleme tamamlandığında bir onay mesajı görüntülenir.

1. Adımda yazıcıyı durdurmuş iseniz, yazdırma kafa temizleme işlemi tamamlandığında devam edecektir; sorunun çözümlenmiş olup olmadığını doğrulamak için çıktıyı kontrol edin.

7 Bir kontrol modelini yazdırmak ve tıkanma durumunu kontrol etmek için ▼/▲ düğmelerine basarak **Nozzle Check**'nü seçin ve ardından OK düğmesine basın.

Bir kontrol modeli yazdırılmış olan medyanın kenar boşluğunda bir kontrol modeli yazdırırken yazdırma başlangıç konumunu basınç silindirleri konumuna taşımak için ▲ düğmesine basın.

Exit öğesini seçtiğinizde ve OK menüsüne bastığınızda, ayar menüsü kapanır.

Kafa temizleme işlemini birkaç kez gerçekleştirdikten sonra püskürtme uçları hala tıkalı
Yazdırma kafalarının etrafındaki bölgeler kirlenmiş olabilir.

Aşağıdakini gerçekleştirin.

(1) Ayar menüsünden **Auto Head Maintenance** işlemini gerçekleştirin.

☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103

(1) işlemini gerçekleştirdikten sonra tıkanma temizlenmezse, (2) işlemini gerçekleştirin.

(2) Düzenli temizlik uygulayın.

☞ "Düzenli Temizlik Yapılması" sayfa 61

(2) işlemini gerçekleştirdikten sonra tıkanma temizlenmezse, (3) işlemini gerçekleştirin.

(3) Ayar menüsünden **Head Washing** işlemini gerçekleştirin.

☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103

Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)

Depolama Öncesi Bakım Zamanlaması

Yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapanacaksa) her zaman Depolama Öncesi Bakım işlemini gerçekleştirin.

> ***Önemli:***
> *Depolama Öncesi Bakım işlemini gerçekleştirmezseniz yazdırma kafası kalıcı olarak tıkanabilir.*

Aşağıda gösterilen şekilde, Depolama Öncesi Bakım modelinize bağlıdır.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series
Depolama Öncesi Bakım için, aşağıdaki tabloda her model için gösterilen temizleme kartuşu sayısını (CL) (ayrıca satılır) kullanın.

Aralık	CL kartuşları
1 ay ya da daha fazla	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8

SC-S80600 Series
Beyaz/Metalik Gümüş mürekkebinin özellikleri nedeniyle, yaklaşık aktı gün bırakılabilir.

Mürekkep 13 gün veya daha kısa süre için kullanılmadığında, yalnızca Beyaz/Metalik Gümüş mürekkep için Depolama Öncesi Bakım işlemini gerçekleştirin.

Geçen süre iki hafta veya daha uzunken, tüm renkler için Depolama Öncesi Bakım gerçekleştirilmelidir. Depolama Öncesi Bakım için, aşağıdaki tabloda her model için gösterilen temizleme kartuşu sayısını (CL) (ayrıca satılır) kullanın.

10 renkli mod için

Aralık	Hedef renk	CL kartuşları
7 ila 13 gün	Beyaz/Metalik Gümüş	2
2 hafta veya daha fazla	Tüm renkler (All Nozzles)	10

9 renkli mod için

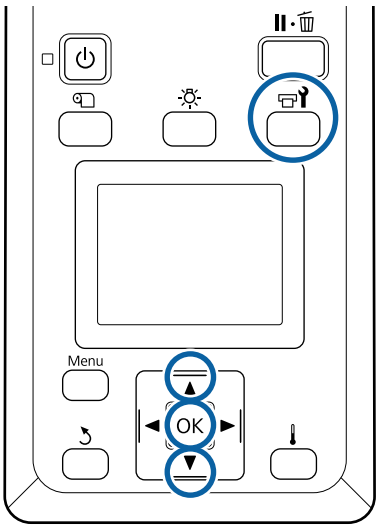
Aralık	Hedef renk	CL kartuşları
2 hafta veya daha fazla	Tüm renkler (All Nozzles)	10

Önemli:
*Yalnızca Beyaz/Metalik Gümüş için yapılmış olan **Pre-Storage Maint.** işlemini **All Nozzles** için gerçekleştirmek istiyorsanız, yazıcının gücünü açın, Beyaz/Metalik Gümüş mürekkebini doldurun ve sonra **Pre-Storage Maint.** işlemini yeniden gerçekleştirin.*

Ön Depolama Bakımının Gerçekleştirilmesi

Önemli:
Kalan mürekkep veya temizleme sıvısı miktarı yeterli değilse, işlev çalışmayabilir. Yetersiz miktar kaldığında, önlem olarak elinizde yeni kartuşlar olsun.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1. Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

   Maintenance menüsü görüntülenecektir.

2. ▲ düğmesini **Other maintenance** öğesini seçmek için kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

3. **Pre-Storage Maint.** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

4. **All Nozzles**'ı seçin ve ardından OK düğmesine basın.

   SC-S80600 Series (10 renkli modu) ürününü en fazla 13 gün kadar kullanmazsanız, takılı mürekkebe bağlı olarak **WH** veya **MS** öğesini seçin ve sonra OK düğmesine basın.

5. Kartuşu değiştirmek için ekran yönergelerini uygulayın.

Kullanım sırasında çıkartılan yazıcı ve mürekkep kartuşlarını depolarken, aşağıdakilere dikkat edin.

“Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 18

“Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar” sayfa 19

Yazıcının kullanımını yeniden başlatma

Önemli:

Yazıcının kullanımını yeniden başlatırken, yazıcıya mürekkep yükleyin. Çıkartılan mürekkep kartuşlarını yüklerken, bir önlem olarak yeni mürekkep kartuşlarını yanınızda bulundurun.

Gücü açın ve ekrandaki talimatları izleyin.

Kullanımı yeniden başlattıktan sonraki ilk yazdırma işleminde, bir püskürtme ucu kontrolü gerçekleştirin ve herhangi bir tıkanma var mı kontrol edin.

“Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 79

Change Color Mode (yalnızca SC-S80600 Series)

Yazıcıdaki renkli modunu aşağıdaki gibi gerektikçe değiştirin.

- ❏ 10 renkli mod (WH (Beyaz)) <= => 10 renkli mod (MS (Metalik Gümüş))
- ❏ 10 renkli mod (WH (Beyaz)) <= => 9 renkli mod
- ❏ 10 renkli mod (MS (Metalik Gümüş)) <= => 9 renkli mod

Değiştirme Hakkında Notlar

Gerekli süre ve Change Color Mode için hazırlık aşağıda gösterilmiştir.

Gerekli süre: yaklaşık en fazla 1 saat
Değişikliği tamamlamak için gerekli süre geçerli renkli moduna göre değişir.

İhtiyacınız olan:

- ❏ Kullanılacak nokta rengini değiştirirken (WH (Beyaz) <= => MS (Metalik Gümüş))
  Değiştirmek istediğiniz rengin mürekkep kartuşu: 1
  Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu): 1

  Not:
  Nokta rengini değiştirmeden önce renkleri karıştırmaktan kaçınmak için tüplerden mürekkebi çıkarın ve bir Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) kullanarak yıkayın.

- ❏ 9 renkli mod için
  Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu): 1
- ❏ 10 renkli mod için
  Kullanılacak rengin mürekkep kartuşu: 1

Önemli:

Yüklü Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) veya OR/WH/MS mürekkep kartuşları azaldıysa, değişiklik gerçekleştirilemeyebilir.

- ❏ *Mürekkep düzeyi durumu için değişiklik ⚠ görüntülendikten hemen sonra gerçekleştirilebilir; ancak, bu bir ⊗ **Ink Cartridge Expended** hata durumunda gerçekleştirilemez.*
- ❏ *Yetersiz miktar kaldığında, önlem olarak elinizde yeni kartuşlar olsun.*

10'dan 9 Renge Değiştirirken Zamanlama

Aşağıdaki tabloda gösterilen süre sırasında WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerini kullanarak yazdırmıyorsanız, WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerini tüketmekten kaçınmak için 9 renkli moda geçin.

Yazdırmada olduğu gibi yazıcı mürekkep devirdaimi sırasında da mürekkep tüketir.

Yazıcı yaklaşık üç ay* veya daha fazla kullanılmadığında.

* Aşağıdaki kullanım koşullarının olduğu varsayılarak standart süreyi gösterir.

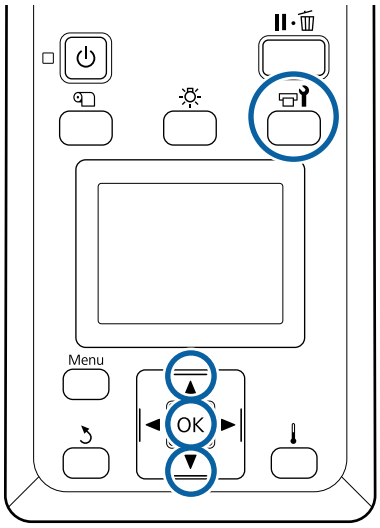
- ❏ Güç her zaman açık kalır.
- ❏ Aylık çalışma günü sayısı: 20

Önemli:

Nokta rengi mürekkeplerinin kullanılmadığı süre tabloda belirtilen süreden kısaysa, renkli modu değiştiğinde mürekkep tüketimi arttığından renkli modunu değiştirmenizi önermeyiz.

Change Color Mode prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1. Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

   Maintenance menüsü görüntülenecektir.

2. ▲ düğmesini **Other maintenance** öğesini seçmek için kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

3. **Change Color Mode** öğesini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

4. Herhangi bir modu seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Sonra, kartuşu değiştirmek için ekran yönergelerini uygulayın.

Kullanım sırasında çıkartılan mürekkep kartuşlarını depolarken, aşağıdakilere dikkat edin.

“Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar” sayfa 19

Ön kapağın iç kısmını temizleme

Mürekkep sisi ön kapağın içinin kirlenmesine neden olur. Bu kirliyken yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz, yazıcının içini göremezsiniz.

Kirliyse, temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizinden çıkarın.

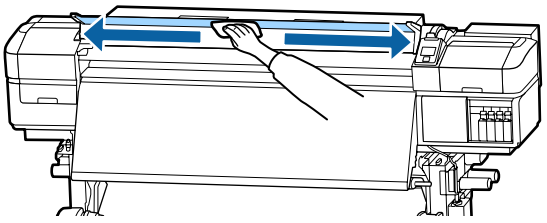
   Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

   İlave baskı kurutma sistemi takılıysa ilave baskı kurutma sistemine ait güç kablosunu da prizden çıkardığınızdan emin olun.

2. Bir dakika için yazıcıyı açık bırakın.

3. Ön kapağı açın.

4. Suya batırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bez kullanarak ön kapağın içine yapışan tüy ve tozu temizleyin.



Nemli bir bezle çıkarılamayan şeyler için, nötr bir deterjana bezi batırın, sıkın ve sonra inatçı izi silin.

Basınç silindirlerini temizleme

Mürekkep sisiyle kirlendiğinde basınç rulolarını kullanmaya devam ederseniz, çıktılar kirlenecektir.

Silindirler kirlenirse, temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizinden çıkarın.

   Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

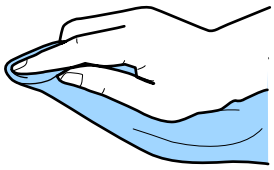
   İlave baskı kurutma sistemi takılıysa ilave baskı kurutma sistemine ait güç kablosunu da prizden çıkardığınızdan emin olun.

2. Bir dakika için yazıcıyı açık bırakın.

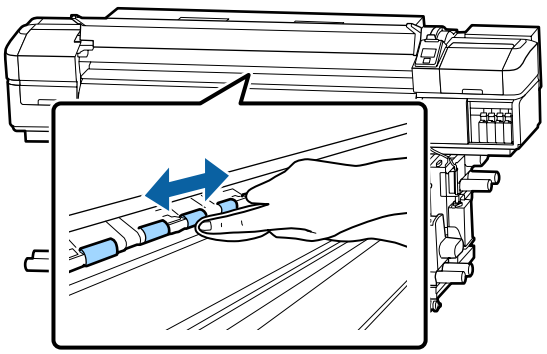
3. Ön kapağı açın.

4. Medya yükleme kolunu kaldırın.

5. Şekilde gösterildiği gibi suya batırılmış ve parmağınızın ucuyla iyice sıkılmış yumuşak bir bezi katlayın.



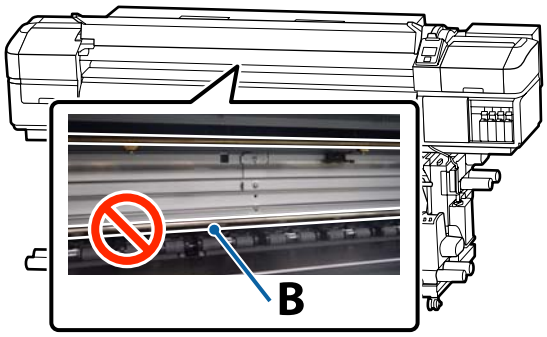
6. Bezi, kirlenmiş basınç silindirlerinin kenarlarını silmek için kullanın.



Önemli:

Silerken, bezin veya parmağınızın şekilde gösterildiği gibi çubuk B'ye dokunmadığından emin olun.

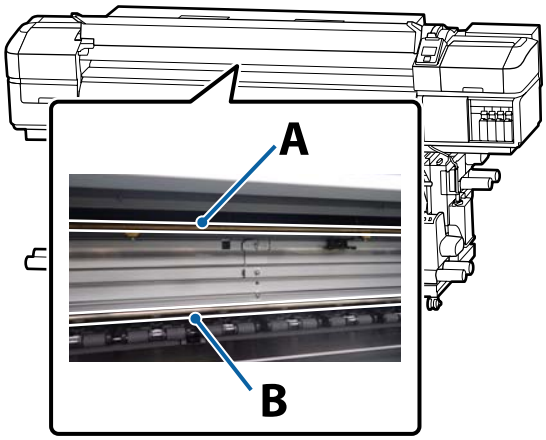
Bez veya parmağınız çubuğa dokunuyorsa, yazdırma sırasında bir hata oluşabilir.



Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama

Apply secondary carriage rod grease. See manual. kontrol paneli ekranında görüntülendiğinde, en kısa sürede taşıma çubuğa gres uygulamak için aşağıdaki adımları izleyin.

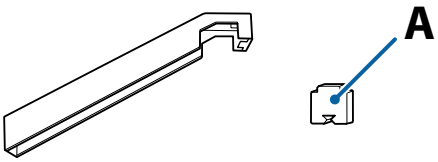
Taşıyıcı Çubuğun ve Kullanılan Pedin Konumu



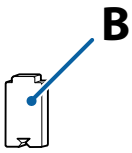
İki taşıma çubuğu vardır, çubuk A ve çubuk B. Yazıcıyla sağlanan gres kitini kullanarak her iki çubuğa da gres uygulayın.

Gres uygulama aleti, aşağıda gösterilen şekilde çubuğa göre değişir.

Taşıma çubuğu A



Taşıma çubuğu B

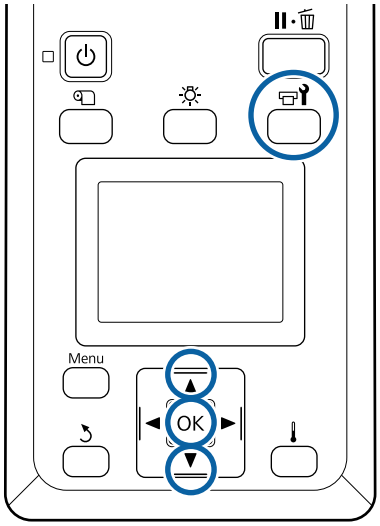


Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ "Bakımla ilgili önlemler" sayfa 60

Taşıma çubuğu A için gresleme prosedürü

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

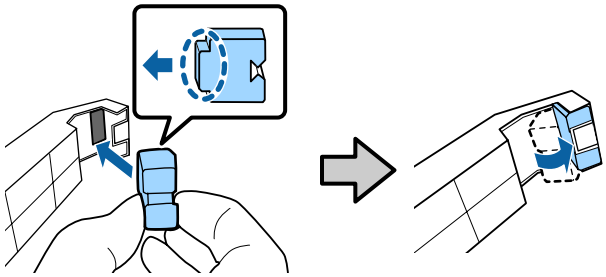
2 ▲ düğmesini **Other maintenance** öğesini seçmek için kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

3 **Grease Carriage Rod** öğesini seçmek için ▲ düğmesini kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

Grease kit is needed. Continue? görüntülendiğinde. Bir gres kitini kullanıma hazır bulundurduğunuzdan emin olun.

4 ▲ düğmesini **Yes** öğesini seçmek için kullanın ve sonra OK düğmesine basın.

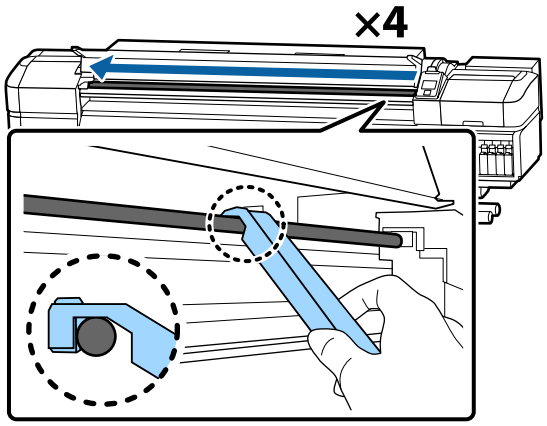
5 Ped A (yeni) çıkıntısını gres aletindeki dikdörtgen yuvaya sıkıca sokun ve pedi alete gösterildiği gibi yerleştirin.



6 Ön kapağı açın.

7 Aletteki pedi taşıma çubuğunun A arkasına doğru sıkıca tutun ve sonra çubuktaki izleri silmek için yavaşça sağ uçtan sol uca kaydırın.

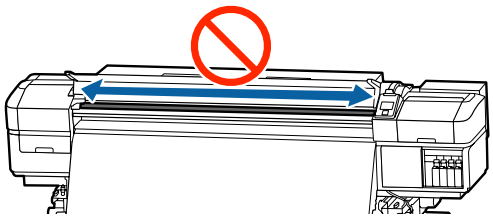
Bu işlemi dört kez tekrarlayın.



Önemli:

Aleti ileri geri kaydırmayın.

Aleti ileri geri kaydırırsanız, toz yazdırma kafası bekleme konumuna geçer ve bir arıza oluşabilir.



8 Kirli pedi aletten çıkarın.

9 Gres aletine yeni bir ped A takın.

10 Yeni temizleme çubuğu kullanın, kaptaki gresi yaklaşık on defa karıştırın.

11 Fazla gresi temizlemek için kabın kenarında temizleme çubuğunun ucunu silin.

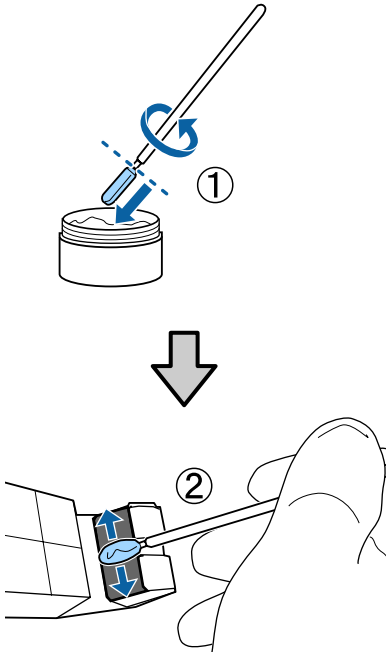
Önemli:

Fazlalığın temizlenmemesi gresin düşerek baskı levhası ve medyayı kirletmesine neden olur.

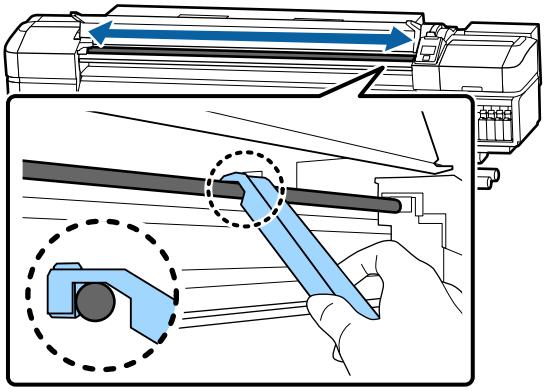
12 Bir temizleme çubuğu kullanarak, gresi aşağıda açıklandığı gibi alete taktığınız pede uygulayın.

(1) Temizleme çubuğunun ucunu tamamen kabın içine takın ve çubuğa yeterince gres uygulamak için 2–3 kez bükün.

(2) Aletteki pede gres uygulayın.



13 Aletin pedini adım 7'de açıklanan şekilde tutun ve gres aletini iki kez ileri geri kaydırın.

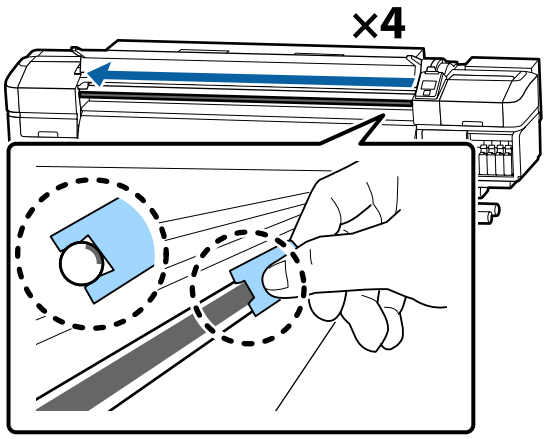


Sonra, gresi taşıma çubuğu B'ye uygulayın.

Taşıma çubuğu B için gresleme prosedürü

1 Yeni bir pedi B çizimde gösterildiği gibi çubuğun gri parçasına doğru sıkıca tutun ve çubuktaki izleri silmek için yavaşça sağ uçtan sol uca doğru kaydırın.

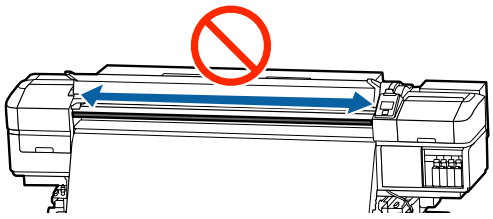
Bu işlemi dört kez tekrarlayın.



Önemli:

Pedi B ileri geri kaydırmayın.

Aleti ileri geri kaydırırsanız, toz yazdırma kafası bekleme konumuna geçer ve bir arıza oluşabilir.

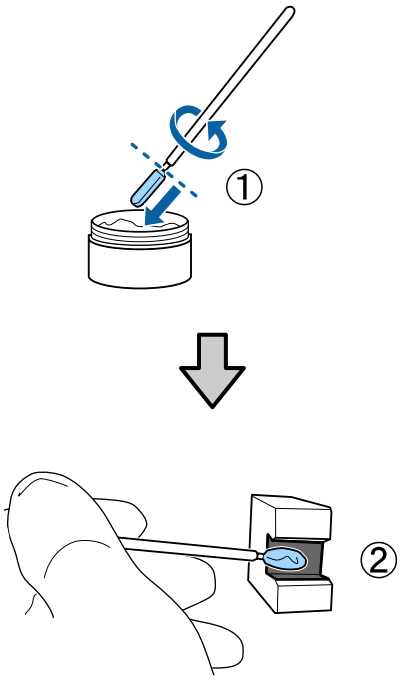


2 Aşağıda açıklanan şekilde yeni ped B'ye gres uygulayın.

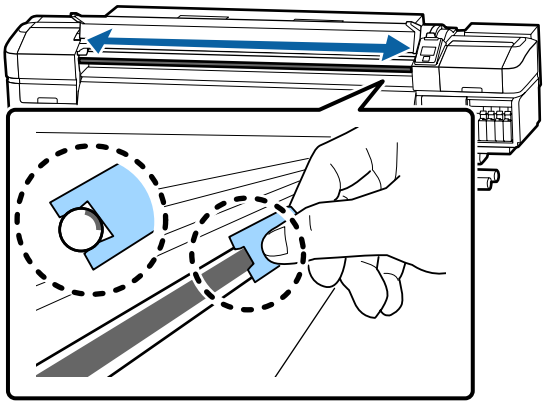
Adım 1'de kullanılan ped B'yi değiştirin. Bunlar yeniden kullanılmamalıdır.

(1) Temizleme çubuğunun ucunu tamamen kabın içine takın ve çubuğa yeterince gres uygulamak için 2–3 kez bükün.

(2) Yeni ped B'ye gres uygulayın.



3 Pedi B adım 1'de açıklanan şekilde tutun ve pedi ileri geri iki kez kaydırın.



4 Ön kapağı kapatın ve ardından OK düğmesine basın.

Taşıyıcı ileri geri hareket eder.

5 Lekeli pedi gres aletinden çıkarın ve sonra gres aletini gresle depolayın.

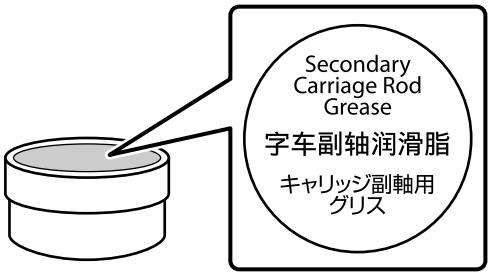
Kullanılmış pedler, temizleme çubukları ve diğer gres uygulama için kullanılan öğelerin atılması

“Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 77

Gres Depolama

❏ Grese yabancı maddelerin düşmesini önlemek için kapağı yeniden yerleştirin.

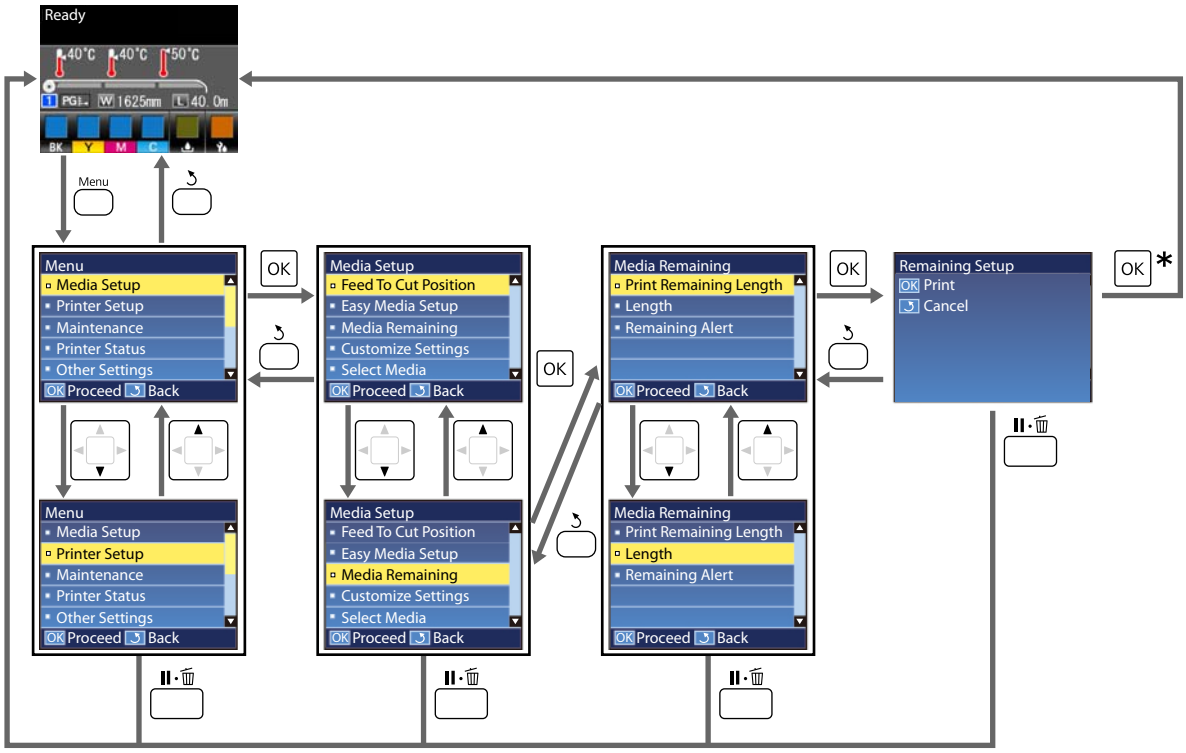
❏ Kabı doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde kapak en üstte olacak şekilde oda sıcaklığında saklayın.



Kontrol Panelini Kullanma

Menü İşlemleri

Menüler aşağıda gösterildiği gibi kullanılır.



* Bir öğeyi seçtikten sonra yazdırırken veya ayarlarken ve **OK** düğmesine basıldığında, işlem tamamlandığında durum görüntüleme ekranı görüntülenir.

Normalde, bir öğeyi seçtiğinizde ve **OK** düğmesine bastığınızda, seçim onaylanır ve önceki ekrana dönersiniz.

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Media Setup
Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. ☞ "Media Setup Menüsü" sayfa 96.

Öğe	Parametre
Feed To Cut Position	Baskının ucunu kesme çizgisine gönderir
Easy Media Setup	Yeni medya ayarlarını kolayca kaydeder
Media Remaining	
Print Remaining Length	Print
Length	OFF, 1,0 ila 100,0 m
Remaining Alert	1 ila 15 m
Customize Settings	
Current Settings	
1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası)	
Setting Name	22 yarım karaktere kadar
Media Type	Adhesive Vinyl, Banner, Film, Canvas, Textile, Paper/Others
Media Adjust	
Auto	Print
Manual	
Feed Adjustment	Standard, 500mm Pattern
Head Alignment	Print
Advanced Settings	
Platen Gap	1.6, 2.0, 2.5
Heating & Drying	
Heater Temperature	Ön ısıtıcı/plaka ısıtıcı: OFF, 30 ila 50°C Son ısıtıcı: OFF, 30 ila 55°C
Drying Time Per Pass	0–10 saniye
After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, OFF
Additional Dryer	ON, OFF
Media Tension	Lv1, Lv2, Lv3, Lv4
Media Suction	0–10

Öğe	Parametre
Head Movement	Data Width, Printer Full Width
Multi Strike Printing	OFF, 2 ila 8
Feed Speed Limiter	ON, OFF
Pressure Roller Load	Light, Medium, Heavy
Remove Skew	ON, OFF
Periodic CL Cycle	
Auto	
Manual	
Length	
Enter Value	1 ila 100
When To Clean	Between Pages, Middle Of Page
Cleaning Level	Light, Medium, Heavy
Page	
Between Pages	1 ila 100
Cleaning Level	Light, Medium, Heavy
Restore Settings	Yes, No
Select Media	1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası)

Printer Setup

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. ☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: yalnızca SC-S80600 Series/SC-S60600 Series için

Öğe	Parametre
Margin Setting	
Side Margin(Right)	3 ila 25 mm
Side Margin(Left)	3 ila 25 mm
Print Start Position	0 ila 800 mm
Media Check	
Media Size Check	ON, OFF
Media End Check	ON, OFF
Media Skew Check	ON, OFF

Öğe	Parametre
Btw Pages Nozzle Check	
OFF	-
Print Pattern	1 ila 10
Auto Nozzle Check	1 ila 10
Lamp Setting	Auto, Manual
Head Mode*1	2 Heads Mode, Head1, Head2
Sleep Mode	15 ila 240 dk
Restore Settings	Yes, No

Maintenance

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. ☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: yalnızca SC-S80600 Series/SC-S60600 Series için, *2: yalnızca SC-S80600 Series için, *3: yalnızca SC-S60600 Series için

Öğe	Parametre
Nozzle Check	Print (Seçenekler, **Media Size Check** ve kullanılan medya genişliği için belirlenen seçeneğe göre değişir.)
Print At Right	
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
Cleaning (Light)	All Nozzles
Cleaning (Medium)	All Nozzles, Head1*1, Head2*1, Selected Nozzles
Cleaning (Heavy)	
Head Maintenance	
Auto Head Maintenance	Execute
Regular Cleaning	Move Head
Replace Ink Bottle	-
Replace Parts	-

Öğe		Parametre
Other maintenance		
	Ink Circulation*2	Execute
	Ink Refresh*2	Execute
	Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX*3, Head2 XX/XX*3, Head1 All Nozzles*3, Head2 All Nozzles*3, All Nozzles ("XX", bir mürekkep renk kodunu belirtir.)
	Pre-Storage Maint.	WH*2, MS*2, All Nozzles
	Change Color Mode*2	9 Color, 10 Color (WH), 10 Color (MS)
	Grease Carriage Rod	Yes, No

Printer Status

"Printer Status Menüsü" sayfa 105 menüsüyle ilgili ayrıntılar

Öğe		Parametre
Level		
	Ink	Geçerli durumu görüntüler
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
Print Status Sheet		Print
Firmware Version		XXXXXXX,X_XX,XXXX

Preference

"Preference Menüsü" sayfa 106 menüsüyle ilgili ayrıntılar

Öğe			Parametre
Network Setup			
	IP Address Setting		
		Auto	-
		Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet		Print
	Restore Settings		Yes, No

Öğe			Parametre
Preferences			
	Date And Time		AA/GG/YY SS:DD
	Language		İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, İspanyolca, Portekizce, Flemenkçe, Rusça
	Units		
		Unit: Length	m, ft/in
		Unit: Temperature	°C, F
Alert Sound Setting			ON, OFF
Alert Lamp Setting			ON, OFF
Reset All Settings			Yes, No

Menünün Ayrıntıları

Media Setup Menüsü

Media Setup menüsüne tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

* Varsayılan ayarları gösterir.

Kesim Konumuna Besle

Baskının ucunu kesme çizgisine gönderir.

Easy Media Setup

Kullanılmakta olan medyanın boyut ve türüne göre optimum yazdırmayı gerçekleştirmek için Sihirbazı kullanarak hızlı bir şekilde ve kolayca medyaya ayarlarını kaydedebilirsiniz.

“Yeni Medya Ayarlarını Kaydetme” sayfa 46

Media Remaining

Öğe	Parametre	Açıklama
Print Remaining Length	Print	Başka türde medya ile değiştirmeden önce mevcut rulo üzerinde kalan medya miktarını yazdırmak için **Print Remaining Length** seçeneğini kullanın. Ruloyu daha sonra kullandığınızda bu sayıyı medya uzunluğu olarak girebilirsiniz.
Length	OFF, 1,0 ila 100,0 m (30*)	1,0 ve 100,0 m arasında tüm rulo uzunluğu için bir değer girin. 0,5 m'lik artışlarla ayarlayabilirsiniz. **OFF** öğesini seçtiğinizde, aşağıda kalan miktar hesaplanmaz. ❏ Kontrol paneli ekranında kalan medya miktarını görüntüleyin ❏ Kalan medya miktarı için uyarı mesajını görüntüleyin
Remaining Alert	1 ila 15 m (5*)	Kalan medya miktarı bu uzunluğa ulaşırsa bir uyarı görüntülenecektir. 1 ve 15 m arasından değerleri seçin. 1 m'lik artışlarla ayarlayabilirsiniz.

Customize Settings

Öğe	Açıklama
Current Settings	O anda seçili olan ayarı değiştirmek için, **Current Settings**'i seçin. Belirli medya ayarlarını değiştirirken, hedef medya için ayar numarasını seçin.
1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası)	

Medya ayar öğesi
Her öğe için üretici ayarları seçili [Media Type] öğesine bağlı olarak değişir. Her medya türü için üretici ayarları hakkında ayrıntılar için aşağıya bakın.

☞ "Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi" sayfa 123

Öğe	Parametre	Açıklama
Setting Name		Medya ayarını bankasına 22 yarı boyutlu karaktere kadar uzunlukta bir ad atayın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.
Media Type	Adhesive Vinyl	Yüklenen medyaya göre medya türünü seçin. Yazıcı, medya türüne göre optimum medya ayarlarını depolar. Medya türü değiştiğinde, geçerli medya ayar numarasına kayıtlı medya için her ayar değiştikten sonra medya türü için değere değişir.
	Banner	
	Film	
	Canvas	
	Textile	
	Paper/Others	
Media Adjust		Aşağıdaki koşullar altında ayarlamalar gerçekleştirildikten sonra bu kullanılır. ❏ Auto Media Adjust gerçekleştirildikten sonra, yazdırma sonuçlarında bantlanma veya taneciklenme bulunur. ❏ Medya ayarlarını kaydettikten sonra **Advanced Settings** değiştiğinde. Ayarlama türleri ve yürütme prosedürü ☞ "Media Adjust" sayfa 48 **Media Type** öğesinde **Film**, **Canvas**, **Textile** veya **Paper/Others** seçildiğinde **Auto** görüntülenmez.
Auto	Print	
Manual		
Feed Adjustment		
Standard	Print	
500mm Pattern	Print	
Head Alignment	Print	

Öğe	Parametre	Açıklama
Advanced Settings		Çoğu durumda, her medya türü için olduğu gibi ayarlanan değeri kullanın. Özel medya kullanıldığında veya yazdırma sonuçlarında kafa çarpması veya bantlanma gibi bir sorun tespit edildiğinde, varsayılan değeri değiştirin.
Platen Gap	1.6 2.0 2.5	Plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) seçin. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak **1.6** önerilir. Çıktı çizilmiş veya lekeli ise 2.0 değerini seçin. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.
Heating & Drying		
Heater Temperature	Ön ısıtıcı/plaka ısıtıcı: OFF, 30 ila 50°C (40*) Son ısıtıcı: OFF, 30 ila 55°C (50*)	Ön plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklıklar ayrı ayrı ayarlanabilir.
Drying Time Per Pass	0 ila 10 saniye (0*)	Yazıcı kafasının her geçişten sonra kurumaya olanak vermek için durakladığı süreyi seçin. 0,0 ve 10,0 saniye arasındaki değerler arasından seçim yapın. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Mürekkep medya üzerinde bulanıklaşırsa mürekkebi kurutmak için daha uzun bir zaman ayarlayın. Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.
After Heater Feed	Mode 1 Mode 2 OFF*	Yazdırdıktan sonra medyayı son ısıtıcıyla beslemek için, **Mode 1** ya da **Mode 2**'yi seçin; aksi takdirde, **OFF** seçeneğini seçin. **Mode 1** seçili ise, sonraki iş başlamadan önce kurutma için beslenen kısım geri sarılmayacaktır. Sonraki iş başlamadan önce medya kesilecek ise bu seçeneği seçin. **Mode 2** seçili ise, sonraki iş başlamadan önce kurutma için beslenen kısım, gereksiz kenar boşluğunu ortadan kaldırarak geri sarılacaktır. Birden fazla iş ardışık olarak yazdırılacak ise bu seçeneği seçin. Ortamı **Mode 2** kullanarak keserken, baskıyı kesme çizgisinin ucuna kadar sarmak için ▲ düğmesini basılı tutun ve sonra kesin. Ortamı geri sarmadan keserseniz, yazdırma bir sonraki kez düzgün gerçekleştirilemeyebilir.
Additional Dryer	ON* OFF	Bu öğe yalnızca Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) (SC-S60600 Series; ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü iken gösterilir. Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi)'ni etkinleştirmek için **ON** öğesini veya devre dışı bırakmak için **OFF** öğesini seçin. **ON** seçildiğinde bile uyku moduna geçtiğinde ısıtıcılarla Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) kapanıyor. Isıtıcılar işlemi sürdürürken Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) yeniden açılır. Sleep Mode ☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

Öğe		Parametre	Açıklama
	Media Tension	Lv1	Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
		Lv2	
		Lv3	
		Lv4	
	Media Suction	0 ila 10 (4*)	Medya baskı levhasında dalgalandığında, **Media Suction**'ı artırın. Değer ne kadar yüksek olursa, vakum da o kadar yüksek olur. İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında taneciklenme veya odak dışı özellikleri tespit edilirse veya medya normal şekilde beslenmezse, **Media Suction**'ı azaltın.
	Head Movement	Data Width*	Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin. **Data Width** yazdırma kafasının hareketini basılı bölgeyle kısıtlar. Yazdırma kafasının hareket kapsamı kısıtlama yazdırma hızını artırır. **Printer Full Width** seçili ise, yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en büyük medyanın tam genişliği kadar hareket edecektir. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği seçin.
		Printer Full Width	
	Multi Strike Printing	OFF*	Her satırın yazdırılırma sayısını seçin. Arka ışık filmlerini kullanarak yüksek yoğunlukta yazdırma yapmak için, sıklığı artırın.
		2–8	
	Feed Speed Limiter	ON	Normal koşullarda **OFF** önerilir. İnce medyaya yazdırırken medya yapışırsa veya kırışırsa veya kolayca yırtılırsa bunu **ON** olarak ayarlayın. Bu, **ON** olarak ayarlandığında, yazdırma hızı yavaşlar.
		OFF*	
	Pressure Roller Load	Low	Yazdırırken aşağıdaki olursa, silindirlerdeki basıncı azaltan bir yükü değiştirerek onu iptal edebilirsiniz (örneğin: **Medium** — **Light**). ❏ Basınç silindirleri etrafında kırışma varken. ❏ Kafa çarpması nedeniyle izler varken. ❏ Silindirdeki izler medyaya yapıştığında.
		Medium	
		High	
	Remove Skew	ON	Yazıcıda yüklü medya için eğiklik düzeltmeyi gerçekleştirmeyi veya gerçekleştirmemeyi (ON veya OFF) seçin. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak **ON** önerilir. Medya eğiklik düzeltme nedeniyle silindirlerden izler gösteriyorsa bunu **OFF** olarak ayarlayın.
		OFF	
	Periodic CL Cycle		
		Auto*	Medya ayarlarına göre en uygun zamanda kafa temizleme işlemini gerçekleştirir. Yazdırma sırasında periyodik temizleme için belirlenen süreye erişilirse kafa temizleme işlemi yazdırma tamamlandıktan sonra gerçekleştirilir.
		Manual	Kullanıma göre frekansı belirtirken **Manual** gerçekleştirilir.

Öğe			Parametre	Açıklama
		Length		Gerçekleştirilen yazdırmalara göre periyodik temizleme için frekansı ayarlar. Belirli sayıda ölçü yazdırdıktan sonra **Enter Value** kafa temizleme gerçekleştirilir. Yazdırma sırasında temizleme süresine erişildiğinde When To Clean, kafa temizlemeyi gerçekleştirmeyi veya gerçekleştirmemeyi ayarlar. Cleaning Level kafa temizleme için gücü ayarlar.
			Enter Value	1 ila 100 (10*)
			When To Clean	Between Pages*
				Middle Of Page
			Cleaning Level	Light*
				Medium
				Heavy
		Page		Yazdırılan sayfa sayısına göre periyodik temizleme için frekansı ayarlar. Between Pages, kafa temizleme işlemi gerçekleştirilecek sayfayı belirtir. Cleaning Level kafa temizleme için gücü ayarlar.
			Between Pages	1 ila 100 (10*)
			Cleaning Level	Light*
				Medium
				Heavy
Restore Settings			Yes	Eğer **Yes** seçilirse, seçilen medya ayarlarının ayar içeriği varsayılan ayarlara döndürülür.
			No	

Select Media

Parametre	Açıklama
1'den 30'a kadar (medya ayarı numarası)	Yazdırma için kullanılan medya ayarları seçin. Yeni ayarları kaydettiğinizde **Easy Media Setup** işlemini gerçekleştirin. **Customize Settings** içinde ayar içeriğini değiştirin.

Printer Setup Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Yıldızlarla (*1) işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: yalnızca SC-S80600 Series/SC-S60600 Series için

Öğe	Parametre	Açıklama
Margin Setting		
Side Margin(Right)	3 ila 25 mm (5*)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 54
Side Margin(Left)	3 ila 25 mm (5*)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 54
Print Start Position	0 ila 800 mm (0*)	Eğer medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da basılı alanı **Side Margin(Right)**'dan sola kaydırmak istiyorsanız bu parametreyi ayarlayın. Medya sağ kenarı ve **Print Start Position** arasındaki alan boş bırakılmıştır. **Side Margin(Right)** için bir değer seçilmiş ise, **Side Margin(Right)** için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. "Yazdırılabilir alan" sayfa 54
Media Check		
Media Size Check	ON* OFF	Yazıcının medyanın kenarlarını otomatik olarak algılamasını (**ON**) ya da otomatik olarak algılamamasını (**OFF**) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı **Media Size Error** gösteriyorsa **OFF** seçeneğini deneyin. Ancak, **OFF** seçili olduğunda, yazıcının medyanın kenarlarından öteye yazdırabileceğini unutmayın. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Biz genel olarak bu ayarı **ON** olarak ayarlayarak çalıştırmanızı tavsiye etmekteyiz.
Media End Check	ON* OFF	Yazıcının medyanın sonunu otomatik olarak algılamasını (**ON**) ya da otomatik olarak algılamamasını (**OFF**) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı **Media Out** gösteriyorsa **OFF** seçeneğini deneyin. Biz genel olarak bu ayarı **ON** olarak ayarlayarak çalıştırmanızı tavsiye etmekteyiz.
Media Skew Check	ON* OFF	Bükülmüş medya tespit edildiğinde, yazıcı ya baskıyı durduracak ve bir hata görüntüleyecek (**ON**) ya da yazdırmaya devam edecektir (**OFF**). Eğri medya yazıcıda kağıt sıkışmasına neden olabileceğinden çoğu durumda **ON** tavsiye edilir.

Öğe	Parametre	Açıklama
Btw Pages Nozzle Check		
OFF	-	Periyodik püskürtme ucu kontrollerinin nasıl gerçekleştirileceğini seçin. Bu, **OFF** olarak ayarlandığında, sayfalar arasında bir püskürtme ucu kontrolü gerçekleştirilmez. **Auto Nozzle Check** için, ayarlanan sayfa sayısı için yazdırma tamamlandığında, tıkanma olmadığını onaylamak için yazdırılan kontrol deseni sensör tarafından okunur. Hiç tıkanma algılanmazsa, yazdırma devam eder. Tıkanma algılanırsa, kafa temizleme otomatik gerçekleştirilir ve hiç tıkanma olmadığını onaylamak için başka bir kontrol deseni yazdırılır. Bu işlemi iki kez gerçekleştirdikten sonra bile tıkanma temizlenmezse, yazdırmaya devam etmek isteyip istemediğinizi soran bir mesaj görüntülenir. Auto Nozzle Check işlemi aşağıdaki koşullarda kullanılamaz: ❏ SC-S80600 Series (10 renkli mod) ürününde WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkepleri kullanarak yazdırılan alanlar. (Yeniden de bu, diğer renklerle gerçekleştirilebilir.) ❏ Medya saydam veya renkli ise. ❏ Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için **2.5** için seçilmiştir. ❏ Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise. Bu durumda, yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun. **Print Pattern** için, ayarlanan sayfa sayısı için yazdırma tamamlandığında, yazdırılan kontrol deseninde sonraki sayfa yazdırılır. Tüm yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz. Bunu **Auto Nozzle Check** işlemine uygun olmayan medya için veya **Auto Nozzle Check** işlemi çok uzun sürüyorsa kullanın.
Print Pattern	1 ila 10 (1*)	
Auto Nozzle Check	1 ila 10 (1*)	
Lamp Setting	Auto*	Ön kapağın içinde ışığı yakmanın/kapatmanın otomatik yapılmasını (**Auto**) veya gerektiğinde panel düğmesini kullanıp kullanmamayı (**Manual**) seçin. **Auto**'da, yazdırırken vb. ışık otomatik yanar ve işlem tamamlandığında söner. **Manual**'da, kontrol panelinde ışığı yakmak/söndürmek için [☼] düğmesine basmanız gerekir. Işığın yanmasına izin vermeyen bir işlem sırasında düğmeye bastığınızda, ışık en kısa sürede yanar.
	Manual	
Head Mode*1	2 Heads Mode*	Çoğu durumda **2 Heads Mode** kullanın. Örneğin, eğer tek bir yazdırma kafasında bir tıkanmış uç varsa ve tıkanma birkaç kafa temizleme işleminden sonra bile temizlenemiyorsa, tıkanmamış yazdırma kafasını kullanarak baskıya devam edebilirsiniz. Bu özellik kullanışlıdır çünkü iş süresinde baskı devam eder ve **Head Washing** ve diğer bakım işlemleri iş bittikten sonra gerçekleştirilebilir. **Nozzle Check** basılan deseni kontrol edin ve sonra tıkanmayan kafayı seçin.
	Head1	
	Head2	

Öğe	Parametre	Açıklama
Sleep Mode	15 ila 240 dakika (15*)	Hiç hata algılanmadığında yazıcı uyku moduna girer ve belirtilen süre için hiç yazdırma işi alınmaz. Uyku modunda, tüm ısıtıcılar kapanır, kontrol paneli kapanır ve iç motorlar ve diğer bileşenler daha az güç tüketir. Bir Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) (SC-S60600 Series ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü ise, otomatik olarak kapanacaktır. Kontrol paneli ekranını yeniden etkinleştirmek için, kontrol panelindeki ⏻ hariç herhangi bir düğmeye basın. Bu koşullar altında başka bir 30 saniye boyunca daha hiçbir işlem yapılmaması halinde kontrol paneli ekranı yine kapanacaktır. Yazıcı ve ısıtıcılar sadece bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde tamamen yeniden devreye girer. Uyku modundan dönmek ve anında ön ısıtmayı başlatmak için, [🌡] düğmesine basın ve **Start Preheat** işlemini gerçekleştirin.
Restore Settings	Yes No	**Printer Setup** menüsündeki tüm öğeleir varsayılan ayarlarına geri döndürmek için **Yes** seçin.

Maintenance menüsü

Maintenance menüsüne ☞ tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

Yıldızlarla (*1 – *3) işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: yalnızca SC-S80600 Series/SC-S60600 Series için, *2: yalnızca SC-S80600 Series için, *3: yalnızca SC-S60600 Series için

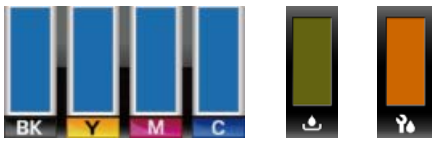
Öğe	Parametre	Açıklama
Nozzle Check	Print	Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır. Deseni görsel olarak kontrol edin ve soluk veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizleme gerçekleştirin. ☞ "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 79 Seçenekler, **Media Size Check** ve kullanılan medya genişliği için belirlenen seçeneğe göre değişir.
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
Cleaning (Light)	All Nozzles	Üç düzeyden kafa temizlemeyi ayarlayabilirsiniz. Önce **Cleaning (Light)**'i uygulayın. **Cleaning (Light)** işlemi gerçekleştirilerek tıkanma temizlenmezse, **Cleaning (Medium)** işlemini ve sonra gerekirse **Cleaning (Heavy)** işlemini gerçekleştirin. **Cleaning (Medium)** veya **Cleaning (Heavy)** öğesini seçtiğinizde, soluk veya eksik renkleri içeren desen sayısını not edin ve tüm veya sorunlu seçili püskürtme uçlarını temizleyin. SC-S80600 Series/SC-S60600 Series için yazdırılan deseni kontrol ederken, soluk veya eksik renkleri içeren belirli yazdırma kafasını ve yalnızca bir yazdırma kafasını temizlemeyi seçebilirsiniz. ☞ "Kafa Temizleme" sayfa 79
Cleaning (Medium) Cleaning (Heavy)	All Nozzles	
	Head1*1	
	Head2*1	
	Selected Nozzles	

Öğe	Parametre	Açıklama
Head Maintenance	Auto Head Maintenance	**Press ☞ and perform Head Maintenance.** mesajı kontrol paneli ekranında görüntülenirse, **Regular Cleaning** öğesini seçin ve temizleme işlemini gerçekleştirin. ☞ "Düzenli Temizlik Yapılması" sayfa 61 Kafa temizleme gerçekleştirildikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa ve mürekkep damlaları oluşursa **Auto Head Maintenance** işlemini gerçekleştirin. ☞ *Operatör Kılavuzu* (PDF)
	Regular Cleaning	
Replace Ink Bottle	-	Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni kontrol panelinde bir mesajla değiştirilmesi istenmeden değiştirirseniz, Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) öğesini seçin.
Replace Parts	-	Bakım parçalarını değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülenmeden bunları değiştirirken bu menüdeki işlemleri gerçekleştirin.
Other maintenance		
Ink Circulation*2	Execute	Yazdırma kafası ve tüplerindeki WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerini devirdaim eder. Birden fazla kopyayı toplu olarak yazdırırken, sayfalar arasında otomatik mürekkep devirdaimi gerçekleştirir. Bu durumda, devirdaimden önce ve sonra renkler değişebilir ve yazdırma işini bitirmek biraz zaman alabilir. Otomatik mürekkep devirdaimi nedeniyle yazdırmanın duraklatılmasından kaçınmak için, yazdırmayı başlatmadan önce bu menüyü çalıştırın.
Ink Refresh*2	Execute	Bu işlev, yazdırma sonuçlarında ton dengesizliği (eşit olmayan yoğunluktaki alanlar) algılandığında kullanılabilir.
Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX*3, Head2 XX/XX*3, Head1 All Nozzles*3, Head2 All Nozzles*3, All Nozzles ("XX", bir mürekkep renk kodunu belirtir.)	Birkaç defa kafa temizleme işlemi yapıldıktan, Otomatik Kafa Temizleme işleminden veya yazdırma kafası etrafı temizledikten sonra bile püskürtme başlığı tıkanmaları giderilmezse bu işlevi kullanın. Püskürtme ucu kontrol deseninde hangi renklerin soluk veya eksik olduğunu kontrol edin ve parçaları yıkamak için aşağıdaki adımları izleyin. **XX/XX**: "XX", bir mürekkep rengi kodu gösterir. Belirli bir rengin soluk veya eksik segmentleri algılandığında hedef rengi seçin. **All Nozzles**: Tüm renklerde siliklik veya eksik segmentler tespit edildiğinde bunu seçin. SC-S80600 Series/SC-S60600 Series için aşağıdakini de seçebilirsiniz. **Head1 XX/XX**/**Head2 XX/XX**: Belirli bir rengin soluk veya eksik segmentleri tespit edildiğinde hedef kafa için hedef rengi seçin. **Head1 All Nozzles**/**Head2 All Nozzles**: Bunu, belirli bir yazdırma kafasında tüm renkler için soluk veya eksik segmentler tespit edildiğinde seçin. Kafa yıkama için, aşağıda açıklanan şekilde ayrıca satılan bir Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) kullanın. ❏ **XX/XX** için: x2 ❏ **All Nozzles** için: SC-S80600 Series (10 renkli mod için): x10 SC-S80600 Series (9 renkli mod için): x9 SC-S60600 Series: x8 SC-S40600 Series: x4 ❏ **Head1 All Nozzles**/**Head2 All Nozzles** için: x4

Öğe		Parametre	Açıklama
	Pre-Storage Maint.	WH*2	Yazıcı bir ay veya daha fazla kullanılmayacağı (ve kapalı duracağı) zaman her zaman depolama öncesi bakım uygulayın. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. ☞ "Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)" sayfa 81
		MS*2	
		All Nozzles	
	Change Color Mode*2	9 Color	Görüntülenen öğeler geçerli olarak seçili moda göre değişir. WH (Beyaz) mürekkebi ve MS (Metalik Gümüş) mürekkebi arasında değiştirmek kullanılan nokta rengi mürekkebini değiştirir. Belirtilen süre için WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerini kullanarak yazdırmazsanız, WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerini tüketmekten kaçınmak için 9 Color moduna geçin. Yürütme koşulları ve prosedür hakkında ayrıntılar için, bkz: ☞ "Change Color Mode (yalnızca SC-S80600 Series)" sayfa 83
		10 Color (WH)	
		10 Color (MS)	
	Grease Carriage Rod	Yes	**Apply secondary carriage rod grease. See manual.** kontrol paneli ekranında görüntülenir, taşıyıcı çubuğa gres uygulamak için **Yes**'i seçin. ☞ "Taşıma Çubuğuna Gres Uygulama" sayfa 85
		No	

Printer Status Menüsü

Bu öğeler yazıcı kullanımı ve ayarlarını izlerler.

Öğe	Parametre	Açıklama
Level	Ink	Bir simge olarak seçili öğe için geçerli kalan miktarı görüntüler. 
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
Print Status Sheet	Print	Geçerli yazıcı ayarlarını ve periyodik yedek parça durumunu gösteren bir durum sayfası yazdırın. Yazıcı hakkında çeşitli bilgileri tek bir sayfada görüntülemek ve parçaların periyodik olarak değiştirme zamanlamalarını yapmaya yardımcı olmak için bu seçeneği kullanın.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Yazıcı Firmware Version görüntüleyin.

Preference Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Öğe		Parametre	Açıklama
Network Setup			
IP Address Setting			
	Auto	-	IP adreslerinin DHCP kullanılarak otomatik (**Auto**) veya manuel (**Panel**) alınmasını seçin. **Panel** seçili ise, bir IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi adresini girin. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinizle iletişime geçin.
	Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
		SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
		DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet		Print	Geçerli ağ durumunu yazdırmak için seçin. Bu bilgileri ağ ayarlarına tam bir genel bakış için kullanın.
Restore Settings		Yes	Network Setup menüsündeki tüm öğeleir varsayılan ayarlarına geri döndürmek için **Yes** seçin.
		No	
Preferences			
Date And Time		AA/GG/YY SS:DD	Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Günlükleri ve durum sayfalarını yazdırırken saat tarafından sağlanan zaman kullanılır.
Language		Japonca	Ekranda kullanılan dili seçin.
		İngilizce*	
		Fransızca	
		İtalyanca	
		Almanca	
		Portekizce	
		İspanyolca	
		Hollandaca	
		Rusça	
		Korece	
		Çince	
Units			
	Unit: Length	m*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
		ft/in	
	Unit: Temperature	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
		F	

Öğe	Parametre	Açıklama
Alert Sound Setting	ON*	Bir hata oluştuğunda çalan zil sesini etkinleştirin (**ON**) ya da devre dışı bırakın (**OFF**).
	OFF	
Alert Lamp Setting	ON*	Bir hata oluştuğunda yanan uyarı lambasını etkinleştirin (**ON**) ya da devre dışı bırakın (**OFF**).
	OFF	
Reset All Settings	Yes	**Yes** öğesini seçtiğinizde, **Preferences**'daki öğeler hariç yapılandırma menüsündeki tüm ayarlar varsayılanlarına döndürülür.
	No	

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, okuyun ve aşağıdaki talimatları izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
Prepare empty waste ink bottle.	Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) doluyor. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın. "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 116
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	❏ Mürekkep kartuşunu çıkarıp yeniden takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir mürekkep kartuşu (hataya neden olan mürekkep kartuşunu takmayın) takın. ❏ Kartuş içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. cleaning cartridge (temizleme kartuşu) yüklemeden önce en az dört saat boyunca oda sıcaklığında bekletin. "Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar" sayfa 19
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	❏ Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu)'nu çıkarıp yeniden takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu) takın (hataya neden olan Cleaning Cartridge (Temizleme kartuşu)'nu yeniden takmayın). "Değiştirme prosedürü" sayfa 68 ❏ Kartuş içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. cleaning cartridge (temizleme kartuşu) yüklemeden önce en az dört saat boyunca oda sıcaklığında bekletin.
Ink Low	Mürekkep kuru. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazırda bekletin. "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 116
Warming Up... OK Force to start printing	Bir veya daha fazla ısıtıcı hala belirtilen sıcaklığa ısıtılmaktadır. Isıtıcının ısınmasını beklemeden yazdırmayı başlatmak için, OK düğmesine basın.
Command Error Check print settings on RIP.	II·🗑 düğmesine basın ve **Job Cancel**'i seçin. Yüklü RIP yazılımın yazıcıyla uyumlu olup olmadığını kontrol edin.
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	Yazdırma sonuçlarını incelemeniz gerektiğine karar verirseniz baskıyı durdurun ve kafa temizleme uygulayın. "Kafa Temizleme" sayfa 79
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Yazıcıyı kapatın, birkaç dakika bekleyin ve sonra yazıcıyı tekrar açın. Ürün yazılımını tekrar güncellemek için Epson Control Dashboard kullanın. Bu mesaj kontrol panelinde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.
Print head is nearing end of service life.	The current print head is nearing the end of its service life. Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Medya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) düzgün takılı değil. Yazdırmayı iptal etmek için II·🗑 düğmesine basın ve **Job Cancel** seçeneğini seçin. Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını Off konumuna döndürün, sonra geri döndürün ve medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ne geri takın. ☞ "Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma" sayfa 36 ☞ "Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma" sayfa 38
Media Size Error Load correct size media.	Şu anda yüklenen medya doğru genişlikte değil. Medya yükleme kolunu kaldırın ve medyayı çıkarın. Yazıcının desteklediği en dar genişlik 300 mm'dir. Medyanın en az 300 mm genişliğinde olduğundan emin olun. Medya doğru genişlikte olmasına rağmen bu mesaj görüntüleniyorsa, **Media Size Check** için **OFF** seçili ise yazıcı yazdırabilir. ☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101
Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for error details. Media Sensor Error Refer to manual for details of error. Adjust manually?	Ekrandaki iletiyi silmek için II·🗑 düğmesine basın. Otomatik Ortam Ayarının otomatik menüsü, **Auto Nozzle Check** ve Easy Media Setup öğesinden **Media Adjust** aşağıdaki ortam ayarları veya koşulları için kullanılamaz. ❏ Şeffaf veya renkli ortam ❏ Eşit olmayan yüzeyi olan medya ❏ Kolayca boyası akan ortam ❏ **Platen Gap** medya ayarlarında **2.5**'e ayarlanır. ❏ Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan girişime maruz kalan bir yerde kullanılmaktadır. Bu durumda, manüel menüyü çalıştırın. Otomatik Ortam Ayarı veya **Media Adjust**: ☞ "Media Adjust" sayfa 48 yürütürken **Auto Nozzle Check** çalıştırıldığında: ☞ "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 79 Yazıcı, ortam ışık kaynaklarından gelen girişime maruz kalırsa yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun ve işlemi yeniden gerçekleştirin. Başarılı olabilir. Yazıcıyı koruduktan sonra işlev başarısız olduğunda, manüel menüyü çalıştırın. **Easy Media Setup** veya Ortam Ayarı'nda otomatik menü işlemlerini gerçekleştirirken yukarıdakilerden hiçbiri size uygun değilse, bkz. Sorun Giderme ve İpuçları (Çevrimiçi Kılavuz).
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	❏ Medya yüklerken belirtilen **Roll Type** gerçek rulo türüne uyuyor mu? Hatayı gidermek için medya yükleme kolunu kaldırın. Medya yükleme kolunu yeniden indirin ve **Roll Type**'ı doğru şekilde belirlemek için yazıcının ekran yönergelerini uygulayın.

Mesajlar	Ne yapılmalı
Press and perform Head Maintenance.	Düzenli temizleme bir aydan fazla gerçekleştirilmezse bu mesaj görüntülenir. Normal temizleme işlemini gerçekleştirmeden yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz yazıcıda mürekkep düşmeleri, püskürtme başlığı tıkanması veya yazdırma kafası hasarı oluşabilir. “Düzenli Temizlik Yapılması” sayfa 61
3 layer printing is only available with 2 Head Mode.	Yalnızca SC-S80600 Series/SC-S60600 Series Bir kafa modu ayarlandığında, üç katmanlı yazdırma gerçekleştirilebilir. İki kafa modu ayarlayın ve sonra üç katmanlı yazdırma işlemi gerçekleştirin. Kafa modunu değiştirin “Printer Setup Menüsü” sayfa 101

Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda

Hata mesajları	Ne yapılmalı
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor. Satıcınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin. Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir servis çağrısı oluşur.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Şu zamanlarda servis çağrısı oluşur: ❏ Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise. ❏ Temizlenemeyen bir hata oluşursa. Servis çağrısı oluştuğunda, yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden birden çok kez açın. Aynı servis çağrısı LCD panelinde görüntüleniyor ise, yardım için satıcınıza veya EpsonSupport'a başvurun. Onlara servis kodu çağrısının “XXXX” olduğunu söyleyin.

Sorun Tespit ve Giderme

Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ **Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?**
Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

■ **Elektrik prizinde bir sorun var mı?**
Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ **Kablo doğru şekilde takılı mı?**
Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Ayrıca, kablonun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablonuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ **Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?**
Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.
☞ "Özellikler Tablosu" sayfa 125

■ **USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**
USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatya dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB girişine takın.

■ **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**
USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdırılamıyor

■ **Ağ ayarları doğru mu?**
Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

■ **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**
USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sistemi için kılavuzuna bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

■ **Yazıcının kontrol panelindeki ışıkları ve mesajları kontrol ederek yazıcıda hata meydana gelip gelmediğini onaylayın.**
☞ "Kontrol Paneli" sayfa 12

☞ "Bir Mesaj Görüntülendiğinde" sayfa 108

Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor

■ **Yazıcı çalışmasını onaylayın.**
Bir test deseni yazdırın. Test desenleri yazıcıyı bilgisayara bağlamadan basılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.
☞ "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 79

Desen düzgün yazdırılmaz ise ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

■ **Kontrol paneli ekranında Circulating ink... öğesi görüntüleniyor mu?**
Yazdırma kafasında veya tüpte nokta rengi mürekkep tortusunu önlemek için yazıcı otomatik mürekkep devirdaimi gerçekleştirir.

Ekranın sol altında **Cancel** görüntülenirse, mürekkep devirdaimini iptal etmek için II·🗑 düğmesine basın. Ancak, mürekkep devirdaimi gerektiğinden iptal edilemez.

☞ "WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) Mürekkebi Kullanma Hakkında Notlar (SC-S80600 Series)" sayfa 21

Test deseni doğru yazdırılmıyor

■ **Kafa temizleme uygulayın.**
Püskürtücüler tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir test deseni yazdırın.

☞ "Kafa Temizleme" sayfa 79

■ **Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?**
Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, uçlar kurumuş ve tıkanmış olabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar ☞ "Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar" sayfa 18

Baskılar beklediğiniz gibi değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık, çok koyu, bariz şekilde taneciklidir veya ton farklı

■ **Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?**
Uçlar tıkalıysa, belirli uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir test deseni yazdırmayı deneyin.

☞ "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 79

■ **Head Alignment işlemini gerçekleştirin.**
Yazdırma kafası ve medya arasında hafif bir boşluk olduğu göz önüne alındığında, farklı renkte mürekkepler için iniş alanları nem, sıcaklık, yazdırma kafası tarafından aktarılıran atalet kuvvetleri, yazdırma kafasının sağa sola veya soldan hareket ederken yönü ya da iki yazdırma kafası kullanımı tarafından etkilenebilir (SC-S40600 Series hariç tüm modeller). Sonuç olarak, yazdırma sonucu bariz taneciklenme ya da odak dışı özellikleri gösterebilir.

Yazdırma sırasında oluşan yazdırma kafası yanlış hizalamayı ayarlamak için, medya ayarlarında **Media Adjust** — **Head Alignment**'ı seçin.

☞ "Head Alignment" sayfa 50

■ **Feed Adjustment işlemini gerçekleştirin.**
Besleme miktarındaki büyük farklılıklar bantlamaya (yatay bant, ton dengesizliği veya çizgiler) neden olabilir. Hedef medyaya göre ayar yapmak için, medya ayarlarında **Media Adjust** — **Feed Adjustment**'i seçin.

☞ "Feed Adjustment" sayfa 49

■ **Orijinal bir Epson mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?**
Bu yazıcı Epson mürekkep kartuşları ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson mürekkep kartuşu dışında mürekkep kartuşları kullanırsanız, çıktılarda leke olabilir veya kalan mürekkep seviyesi düzgün algılanamadığından yazdırılan imgenin rengi değişebilir. Doğru mürekkep kartuşunu kullandığınızdan emin olun.

■ **Eski bir mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?**
Eski bir mürekkep kartuşu kullanıldığında, yazdırma kalitesi düşer. Eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin. Paketin üzerine yazdırılan tarihten önce ya da açıldıktan sonra altı ay içinde, hangisi daha erken gerçekleşirse, kartuştaki tüm mürekkebi kullanın.

■ **Isıtıcılar doğru sıcaklıkta mı?**
Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep topakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçültmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Buna ek olarak, ortam sıcaklığı düşük ise ısıtıcının arzu edilen sıcaklığa ulaşması için belirli bir süre gerekebilir. Medya çok soğuk ise ısıtıcılar seçilen sıcaklığa ulaştıktan sonra da istenen etkiye sahip olmayabilir. Kullanım öncesinde medyayı oda sıcaklığında ısınmaya bırakın.

■ **Medya ayarları doğru mu?**
RIP Yazılımında veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğinden emin olun.

■ **Head Movement için Data Width seçili mi?**
Ayarlar menüsünde **Head Movement** için **Data Width** seçmek yazdırma hızını arttırır fakat baskı kalitesini biraz düşürebilir. Daha kaliteli yanıtlar için **Printer Full Width** için **Head Movement** seçin.

☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

■ **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?**
Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.

■ **Baskı sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?**
Yazdırma sırasında kapakları açmak, düzensiz renk ile sonuçlanarak, yazdırma kafasının aniden durmasına neden olur. Yazdırma devam ederken kapakları açmayın.

■ **Kontrol paneli ekranında Ink Low mü görüntüleniyor?**
Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirmenizi tavsiye ederiz. Mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra, renkte bir farklılık varsa, kafa temizleme işlemini bir kaç kez deneyin.

■ **WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkep kartuşunu sallayın.**
SC-S80600 Series ürününü 10 renkli mod olarak kullanırken, WH (Beyaz)/MS (Metalik Gümüş) mürekkeplerinde tortu oluşabilir (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi). Mürekkep kartuşunu çıkarın, iyice sallayın ve sonra **Ink Circulation** işlemini birkaç kez gerçekleştirin.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak ☞ "Sallama" sayfa 68

Mürekkep Devirdaimi ☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103

Sorun devam ederse, **Ink Refresh** işlemini gerçekleştirin.

☞ "Maintenance menüsü" sayfa 103

Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

■ **Medya düzgün şekilde yerleştirilmiş mi ve kenar boşluklarını doğru mu?**
Medya doğru biçimde yüklü değilse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası basılmayabilir. Ayrıca ayarlar menüsünde **Side Margin** ve **Print Start Position** için doğru seçeneklerin seçilip seçilmediğini kontrol etmelisiniz.

☞ "Medya yükleme" sayfa 27

☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

■ **Medya eğik mi?**
Ayarlar menüsünde **Media Skew Check** için **OFF** seçili ise, yazdırma medya eğikken devam eder ve veri yazdırma alanının dışında görünecektir. Menüde **Media Skew Check** seçeneğini **ON** durumuna getirin.

☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

■ **Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?**
Çıktı görüntüsü medyadan daha geniş ise yazdırma normal olarak dursa da Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **OFF** seçili ise veri medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **ON** seçeneğini belirleyin.

☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ **Medya dalgalı mı?**
Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için ▼ düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

■ **Yazdırma kafası yanlış mı hizalanmış?**
Yazdırma kafası hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Bu durumda, yazdırma sırasında oluşan yazdırma kafası yanlış hizalamayı ayarlamak için, medya ayarlarında **Media Adjust** — **Head Alignment**'ı seçin.

☞ "Head Alignment" sayfa 50

Medya

Medya Sıkışmaları

■ **Medya kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı mı?**
Kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı kısmı kesip çıkarın.

☞ "Medyayı Kesmek" sayfa 43

■ **Medya yazdırma işlemin hemen önce mi yüklendi?**
Basınç silindirleri yazıcının içindeki medyayı kırıştırabilir veya medya dalgalı olabilir ya da kıvrılabilir.

■ **Kağıt çok kalın veya çok ince mi?**

❏ Bu yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özellikleri kontrol edin.
"Desteklenen Medya" sayfa 121

❏ RIP yazılımını kullanarak yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağıyla ilgili bilgiler için, RIP üreticisi ile irtibata geçin.

Rulo bittiğinde yazdırma durmuyor

■ **Yazıcının medyanın bittiğini tespit etmesini sağlayan öğe OFF olarak mı ayarlanmış?**
Printer Setup menüsünden **Media End Check** öğesi **OFF** olarak ayarlandığında, medyanın sonu algılanmaz.
"Printer Setup Menüsü" sayfa 101

Sıkışan Medyayı Çıkarma

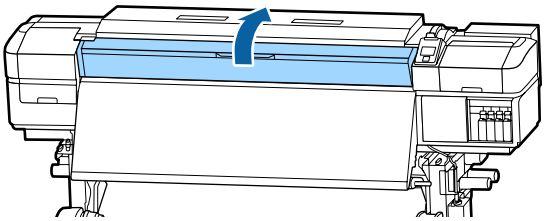
Sıkışan medyayı çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

Dikkat:
Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

1 Yazıcıyı kapatın.

Bir mesaj görüntülenir ve yazıcıyı kapanmazsa, her iki güç kablosunu çıkarın.

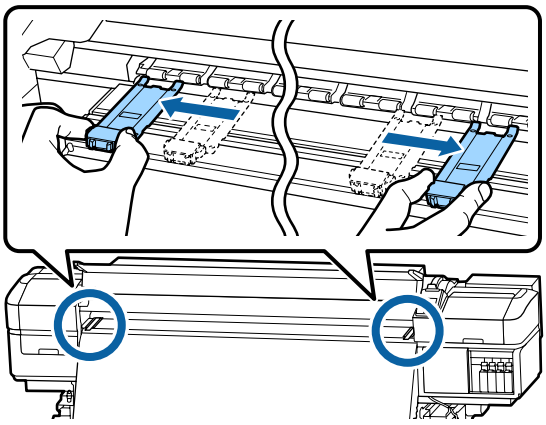
2 Ön kapağı açın.



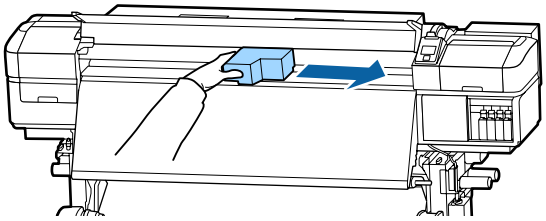
3 Medya kenar plakalarını, plakanın sağ ve sol taraflarına taşıyın. Bunları taşımak için, medya kenar plakalarındaki her iki çıkıntıyı tutun.

Önemli:
Medya kenar plakaları deforme olmuşsa yazıcının kullanımını durdur. Kullanımın devam etmesi, basınç silindirleri veya yazdırma kafasına zarar verebilir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

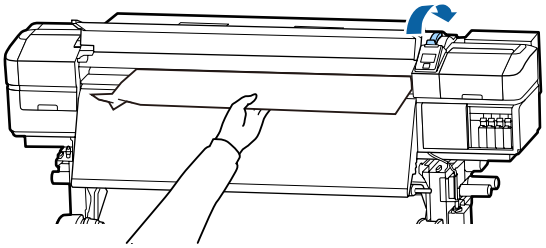


4 Yazdırma kafası medya üzerinde ise, sıkışmadan uzaklaştırın.

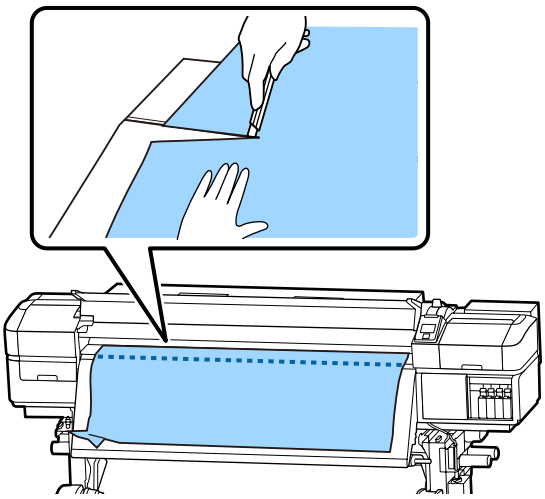


Önemli:
Yazdırma kafasını sadece medya kanar plakaları taşıdıktan sonra hareket ettirin. Deforme olan medya kenar plakaları ile temas yazdırma kafasına zarar verebilir.

5 Medya yükleme kolunu kaldırın.



6 Medyayı kesici çizgiye doğru itin ve yırtık veya buruşuk kısımları çıkarmak için bir kesici kullanın.



7 Kesilen medyayı manuel olarak geri sarın.

8 Yazıcı içinde kalan medya varsa çıkarın.

9 Yazıcıyı açın.

> **Önemli:**
> *Yazıcı uzun bir süre için bırakılırsa, yazdırma kafası kapağı açık kalacak ve kuruyacaktır ve yazdırma devam ettiğinde düzgün şekilde yazdırmayacaktır.*
>
> *Yazıcıyı açmak yazdırma kafasının kapağını otomatik olarak kapatır.*

Medya yükleyin ve yazdırmaya devam edin.

☞ "Medya yükleme" sayfa 27

Yazdırma başladığında ortam kayar

■ **After Heater Feed içinde Mode 2 öğesi ayarlandı mı ve ortam kesiliyor mu?**
Ortam yazdırılan kısımdan hemen sonrasından kesilirse ve sonra sonraki yazdırma işi başladığında tekrar sarılırsa, ortam basınç silindirinden gelebilir ve yazdırma gerçekleştirilemez.

Yazdırdıktan sonra keserken, baskıyı kesme çizgisinin ucuna kadar sarmak için ▲ düğmesini basılı tutun ve sonra kesin.

Diğerleri

Isıtıcılar Kapanır ya da İsteğe Bağlı Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) Durur

■ Bir süre boyunca hiçbir yazdırma işi alınmazsa ve hata oluşmazsa ön, plaka ve son ısıtıcılar kapanacaktır. Isıtıcılar otomatik olarak OFF konumuna geçirilmeden önceki süre ayar menüsünde **Sleep Mode** seçeneğini kullanarak seçilebilir. ☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecektir.

SC-S60600 Series ile Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) verilir.

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

■ **Yazıcı uyku modunda mı?**
Ayar menüsünden **Sleep Mode**'da ayarlanan süre kadar yazıcıda hiç işlem gerçekleştirilmezse yazıcı uyku moduna girer. Uyku moduna geçmeden önceki süre Printer Setup menüsünde değiştirilebilir.

☞ "Printer Setup Menüsü" sayfa 101

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecek ve uyku modu sona erecektir.

Ağ ayar koruması için unutulan parola

■ **Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.**

Kırmızı ışık yazıcının içinde açıktır

■ **Bu bir arıza değildir.**
Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanım için mevcuttur (kasım 2015'ten itibaren).

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız. (kasım 2015'ten itibaren).

Mürekkep kartuşları

Yazıcı modeli	Ürün		Parça numaraları
SC-S80600	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8901
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8902
		Magenta (Eflatun)	T8903
		Yellow (Sarı)	T8904
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T8905
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T8906
		Light Black (Açık Siyah)	T8907
		Orange (Turuncu)	T8908
		Red (Kırmızı)	T8909
		White (Beyaz)	T890A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T890B

Ek

Yazıcı modeli	Ürün		Parça numaraları
SC-S80600 (Avustralya ve Yeni Zelanda)	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8331
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8332
		Magenta (Eflatun)	T8333
		Yellow (Sarı)	T8334
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T8335
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T8336
		Light Black (Açık Siyah)	T8337
		Orange (Turuncu)	T8338
		Red (Kırmızı)	T8339
		White (Beyaz)	T833A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T833B
SC-S80610	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8911
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8912
		Magenta (Eflatun)	T8913
		Yellow (Sarı)	T8914
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T8915
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T8916
		Light Black (Açık Siyah)	T8917
		Orange (Turuncu)	T8918
		Red (Kırmızı)	T8919
		White (Beyaz)	T891A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T891B

Yazıcı modeli	Ürün		Parça numaraları
SC-S80670	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8921
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8922
		Magenta (Eflatun)	T8923
		Yellow (Sarı)	T8924
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T8925
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T8926
		Light Black (Açık Siyah)	T8927
		Orange (Turuncu)	T8928
		Red (Kırmızı)	T8929
		White (Beyaz)	T892A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T892B
SC-S80680	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8931
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8932
		Magenta (Eflatun)	T8933
		Yellow (Sarı)	T8934
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T8935
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T8936
		Light Black (Açık Siyah)	T8937
		Orange (Turuncu)	T8938
		Red (Kırmızı)	T8939
		White (Beyaz)	T893A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T893B
SC-S40600 SC-S60600	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8901
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8902
		Magenta (Eflatun)	T8903
		Yellow (Sarı)	T8904

Yazıcı modeli	Ürün		Parça numaraları
SC-S40600 SC-S60600 (Avustralya ve Yeni Zelanda)	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8331
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8332
		Magenta (Eflatun)	T8333
		Yellow (Sarı)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8911
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8912
		Magenta (Eflatun)	T8913
		Yellow (Sarı)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8921
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8922
		Magenta (Eflatun)	T8923
		Yellow (Sarı)	T8924
SC-S40680 SC-S60680	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T8931
		Cyan (Deniz Mavisi)	T8932
		Magenta (Eflatun)	T8933
		Yellow (Sarı)	T8934

Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir.
Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Diğerleri

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu)	T6960	Head Washing ve Pre-Storage Maint. için kullanılır.
Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) (Avustralya ve Yeni Zelanda)	T8330	
Maintenance Parts Kit (Bakım Parçaları Kiti) (SC-S40680/SC-S60680 hariç)	C13S210044	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir. ❏ Silecek birimi (x1) ❏ Yıkama pedi (x1) ❏ Hava filtreleri (x2) ❏ Eldiven (x2)
Maintenance Parts Kit (Bakım Parçaları Kiti) (SC-S40680/SC-S60680 için)	C13S210045	
Ink Cleaner (Mürekkep Temizleyici)	T6993	Yazıcı ile verilen ink cleaner (mürekkep temizleyici) ile aynı. ☞ "Bakım" sayfa 56

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)	T7240	Yazıcıyla birlikte verilen Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile aynı.
Cleaning Stick (Temizleme Çubuğu)	C13S090013	Yazıcı ile birlikte verilen Maintenance Kit (Bakım Kiti) öğeleriyle aynı.
Temiz Oda Sileceği*1	C13S090016	
Media Edge Plate (Medya Kenar Plakası) (SC-S40680/SC-S60680 hariç)	C12C932411	Yazıcı ile verilen medya kenar plakası ile aynı. 1 plaka esasına göre satılır.
Media Edge Plate (Medya Kenar Plakası) (SC-S40680/SC-S60680 için)	C12C932421	
Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) (SC-S40680/SC-S60680 hariç)	C12C932381	Medya üzerinde hava üflemek ve kurutmaya yardımcı olmak için bir fan kullanır. SC-S60600 Serisi yazıcılarla sağlanır. ☞ "Isıtıcı Sıcaklığı ve Kurutma Ayarlarını Değiştirme" sayfa 51
Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) (SC-S40680/SC-S60680 için)	C12C932391	

*1 Bazı ülkeler ve bölgelerde satışa sunulmamıştır. Ticari ürünler için Asahi Kasei Corporation, BEMCOT M-3II tavsiyemizdir.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.

Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Rulo medya

Rulo çekirdeği boyutu	2 veya 3 inç
Rulo dış çapı	Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi): En fazla 250 mm Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi): En fazla 200 mm
Medya genişliği	300 ila 1626 mm (64 inç)
Medya kalınlığı	En fazla 1 mm
Rulo ağırlığı	En fazla 45 kg

Medya kesme

Medya genişliği	300 ila 1626 mm (64 inç)
Medya uzunluğu	500 mm veya daha fazla
Medya kalınlığı	En fazla 1 mm

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürün taşıma ve nakliye açıklamaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölüm ürünün çapraz merdivenler, rampalar veya asansörler olmadan aynı katta başka bir yere taşınıyor olduğunu varsayar. Yazıcının katlar arasında veya başka bir binaya taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.

“Nakliye” sayfa 122

Dikkat:

Ürünü taşırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.

Önemli:

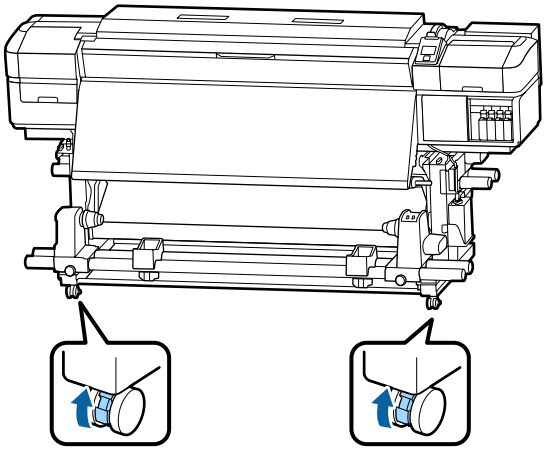
Mürekkep kartuşularını çıkarmayın. Bu önleme uyulmaması yazdırma kafası püskürtücülerinin kurumasına neden olabilir.

Hazırlanma

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni çıkarın.

   “Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek” sayfa 71
3. Güç kablolarını ve tüm diğer kabloları çıkarın.
4. Medyayı Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) ve Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nden çıkarın.

5 Öndeki iki tekerleğin kilidini açın.



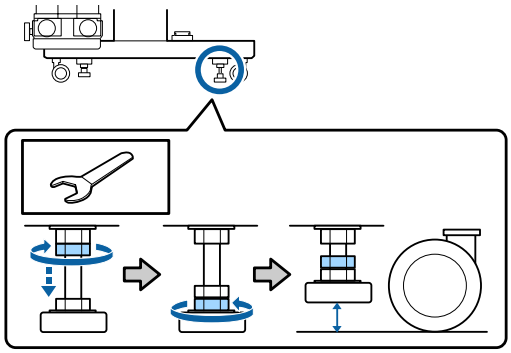
Önemli:

Ayarlayıcıları kullanarak seviye düzenleme işlemini gerçekleştirirken, yazıcıyı hareket ettirmeye çalışmadan önce tekerleklerin üzerindeki ayarlayıcıları yükselttiğinizden emin olun. Ayarlayıcıları yükseltmeden yazıcıyı hareket ettirme arızaya neden olabilir. Ayarlayıcıları ayarlamak için sağlanan bir anahtara ihtiyacınız vardır.

1. Ayarlayıcının en üstündeki somunu gevşetin.

2. Alttaki somunu saatin ters yönünde çevirin.

3. Tekerleklerin üstünde olduğunu kontrol edin.



6 Yazıcıyı hareket ettirin.

Önemli:

Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafede taşımak için yazıcının standı üzerindeki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

1 Yerin kurulum için uygun olduğunu kontrol edin ve yazıcıyı kurun.

☞ *Kurulum kılavuzu*

Kurulum kılavuzu'na sahip değilseniz, satıcınız veya Epson Support ile irtibata geçin.

☞ "Nereden Yardım Alınır" sayfa 128

2 Güç kablolarını takın ve yazıcıyı açın.

☞ *Kurulum kılavuzu*

3 Tıkalı uçları kontrol etmek için bir püskürtücü kontrolü uygulayın.

☞ "Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 79

4 Ayar menüsünde **Media Adjust** işlemini gerçekleştirin ve yazdırma kalitesini kontrol edin.

☞ "Media Adjust" sayfa 48

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

☞ "Nereden Yardım Alınır" sayfa 128

Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi

Bir medya türü seçildiğinde aşağıdaki tabloda kayıtlı medya ayarları gösterilir.

Öğe	Medya Türü					
	Adhesive Vinyl	Banner	Film	Canvas	Textile	Paper/ Others
Platen Gap	1.6	2.0	1.6	2.0	2.0	1.6
Ön ısıtıcı sıcaklığı	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
Plaka ısıtıcı sıcaklığı	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
Son ısıtıcı sıcaklığı	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C
Drying Time Per Pass	0sec	0sec	0sec	0sec	0sec	0sec
After Heater Feed	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Additional Dryer*	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Media Tension	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Lv4	Lv2
Media Suction	4	4	4	4	4	4
Head Movement	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width
Multi Strike Printing	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Feed Speed Limiter	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Pressure Roller Load	High	Medium	Medium	Medium	Low	High
Remove Skew	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
Periodic CL Cycle	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto

* İsteğe bağlı ek yazdırma kurutma sistemi takılı olan SC-S60600 Series veya SC-S80600 Series/SC-S40600 Series için.

Sistem Gereksinimleri (Epson Control Dashboard)

Epson Control Dashboard aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir.

Önemli:

Epson Control Dashboard yüklü bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa, yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

❏ *Bilgisayarınızın hazırda bekleme işlevini devre dışı bırakın.*

❏ *Uyku işlevini devre dışı bırakarak bilgisayarın uyku durumuna girmemesini sağlayın.*

Windows

İşletim sistemleri	Windows Vista SP2/Windows Vista x64 SP2 Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz
Boş bellek	1 GB ya da daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	100 MB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Windows Internet Explorer En son sürümü kullanın.

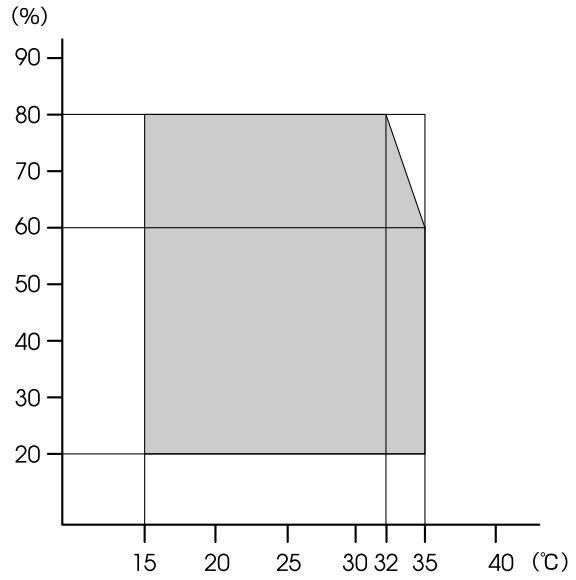
Mac OS X

İşletim sistemleri	Mac OS X v10.6 veya üstü
CPU	Intel Core2Duo 2,0 GHz
Boş bellek	1 GB ya da daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	100 MB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 4 veya üstü

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	SC-S80600 Series: 360 püskürtme ucu x 2 satır x 10 renk (Orange (Turuncu), Light Black (Açık Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Red (Kırmızı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), White (Beyaz)/Metallic Silver (Metalik Gümüş)) SC-S60600 Series: 360 püskürtme başlığı × 2 × 2 sıra × 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)) SC-S40600 Series: 360 püskürtme başlığı × 2 sıra × 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))
Çözünürlük (maksimum)	1440 × 1440 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya besleme yöntemi	Sürtünerek besleme
Dahili bellek	SC-S80600 Series: Ana için 2 GB Ağ için 128 MB SC-S60600 Series/SC-S40600 Series: Ana için 512 MB Ağ için 128 MB
Arabirim	USB 2.0 Özellikli Yüksek Hızlı USB-uyumlu. 100Base-TX/1000Base-T*1
Voltaj değerleri (#1, #2, #3*2)	AC 100 ila 120 V AC 200 ila 240 V
Anma frekansı (#1 ve #2)	50/60 Hz

Yazıcı Özellikleri	
Anma frekansı (#3*2)	50/60 Hz
Anma frekansı (#1, #2)	10 A (100–120 V AC) 5 A (200–240 V AC)
Anma frekansı (#3*2)	1 A (100–120 V AC) 0,5 A (200–240 V AC)
Güç tüketimi	SC-S80600 Series (1 ve 2 için toplam sayılar) Yazdırma: Yaklaşık 650 W Hazır mod: Yaklaşık 380 W Uyku modu: Yaklaşık 14 W Güç kapatma: yaklaşık 1.5 W
	SC-S60600 Series (1, 2, ve 3*2 için toplam sayılar) Yazdırma: Yaklaşık 745 W Hazır mod: Yaklaşık 445 W Uyku modu: Yaklaşık 13 W Güç kapatma: yaklaşık 1,8 W
	SC-S40600 Series (1 ve 2 için toplam sayılar) Yazdırma: Yaklaşık 480 W Hazır mod: Yaklaşık 330 W Uyku modu: Yaklaşık 12 W Güç kapatma: yaklaşık 1.5 W
Sıcaklık	İşletim: 15 ila 35°C (20 ila 35°C önerilir) Depolama: -20 ila 40°C (40°C'de bir ay içinde)
Nem	İşletim: %20 ila %80 (%40 ila %60 tavsiye edilir) (yoğunlaşma olmadan) Saklama: %5 ila %85 (yoğunlaşma olmadan)

Yazıcı Özellikleri	
İşletim sıcaklığı ve nem aralığı  	
Boyutlar	SC-S60600 Series Depolama boyutları: 2620 (G) × 972 (D) × 1338 (Y) mm Maksimum boyutlar: 2620 (G) × 1147 (D) × 1670 (Y) mm
	SC-S80600 Series/SC-S40600 Series Depolama boyutları: 2620 (G) × 880 (D) × 1338 (Y) mm Maksimum boyutlar: 2620 (G) × 1090 (D) × 1670 (Y) mm
Yazdırma*3	SC-S80600 Series: Yaklaşık 284 kg SC-S60600 Series: Yaklaşık 291 kg SC-S40600 Series: Yaklaşık 279 kg

*1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yüksek)

*2 SC-S60600 Series ile verilen Additional Print Drying System (İlave Baskı Kurutma Sistemi) için

*3 Mürekkep kartuşu birlikte verilmez

Mürekkep Özellikleri	
Tür	Özel mürekkep kartuşları

Mürekkep Özellikleri	
Pigment mürekkep	SC-S80600 Series: Orange (Turuncu), Light Black (Açık Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Red (Kırmızı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), White (Beyaz)/Metallic Silver (Metalik Gümüş) SC-S60600 Series/SC-S40600 Series: Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)
Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	Altı ay (mürekkep kartuşu içeren paketin açıldığı tarihinden itibaren)
Saklama sıcaklığı	Kurulmamış: -20 ila 40°C (-20°C'de 4 gün içinde, 40°C'de bir ay içinde) Kurulu: -20 ila 40°C (-20°C'de 4 gün içinde, 40°C'de 4 gün içinde) Nakliye: -20 ila 60°C (-20°C'de 4 gün içinde, 40°C'de bir ay içinde, 60°C'de 72 saat içinde)
Kartuş boyutları	40 (G) × 305 (D) × 110 (Y) mm
Kapasite	WH (Beyaz): 600 ml MS (Metalik Gümüş): 350 ml Diğer renkler: 700 ml

Önemli:

Mürekkebi yeniden doldurmayın.

Standartlar ve Onaylar

Güvenlik	UL 60950-1
	CSA C22.2 No. 60950-1
EMC	FCC Bölüm 15 Alt Bölüm B Sınıf A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A Sınıfı
	AS/NZS CISPR 32 A Sınıfı

> ⚠ ***Uyarı:***
>
> *Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.*

Müşteri Bilgileri

Üretici	SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: http://www.epson.com
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
WEEE	Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin. This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.

- ❏ Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- ❏ Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

http://support.epson.net/

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

http://www.epson.com

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- ❏ Ürün seri numarası
  (Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- ❏ Ürün modeli
- ❏ Ürün yazılım sürümü
  (Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklatın.)
- ❏ Bilgisayarınızın markası ve modeli
- ❏ Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- ❏ Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

Epson'ın destek web sitesini http://epson.com/support ziyaret edin ve ortak problemlere yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücüleri ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) ya da (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi — Cuma arası. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Ücret veya uzun mesafe tarifesi uygulanabilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- ❏ Ürün adı
- ❏ Ürün seri numarası
- ❏ Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- ❏ Bilgisayar yapılandırması
- ❏ Problemin tanımı

> ***Not:***
> *Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.*

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da çevrimiçi ortamda http://www.epsonstore.com (ABD için) veya http://www.epson.ca (Kanada için) adreslerinden satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web (http://www.epson.com.tw)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Yardım Masası (Telefon: +0800212873)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ❏ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❏ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ❏ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Onarım servis merkezi:

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Tayvan

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Tayvan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Tayvan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Tayvan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Tayvan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Tayvan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Tayvan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Tayvan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Tayvan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Tayvan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Tayvan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Tayvan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Tayvan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Tayvan

Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride de bulunabilirler.

Internet URL

http://www.epson.com.au

Epson Avustralya World Wide Web sayfalarına erişim. Ara sıra sörf yapmak için modeminizi buraya getirmenize değecektir! Site, sürücüler için indirme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) hizmetleri sağlamaktadır.

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Telefon: 1300 361 054

Faks: (02) 8899 3789

Aradığınızda ilgili tüm bilgileri hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

World Wide Web (http://www.epson.com.sg)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası (Telefon: (65) 65863111)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ❏ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❏ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ❏ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web (http://www.epson.co.th)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı (Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ❏ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❏ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ❏ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı (Telefon):	84-8-823-9239
Servis Merkezi:	80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web (http://www.epson.co.id)

- ❏ Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- ❏ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- ❏ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❏ Teknik destek

  Telefon: (62) 21-572 4350

  Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung Telefon/Faks: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall lt IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/Faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 JI. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- ❏ Ürün bilgileri
- ❏ Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- ❏ Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

http://www.epson.com.hk

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimizle irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web (http://www.epson.com.my)

- ❏ Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- ❏ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- ❏ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)
  Telefon: 603-56288222
- ❏ Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)
  Telefon: 603-56288333

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web (http://www.epson.co.in)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Hindistan Merkez Ofisi — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson Hindistan Bölge Ofisleri:

Adres	Telefon numarası	Faks numarası
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Yok
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için — 18004250011 (09:00–21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900 1600 (09:00–18:00) Yerel ön ek STD kodu

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası Direkt Hattı: (63-2) 706 2625

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web
(http://www.epson.com.ph)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- ❏ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❏ Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- ❏ Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Yazılım Lisans Koşulları

Açık Yazılım Lisans Koşulları

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version (“Bonjour Programs”).
We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the “Contacting Customer Support” in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at http://www.opensource.apple.com/apsl/.
APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars ($50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a “commercial item” as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

“Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at http://www.opensource.apple.com/apsl/ and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License.”

Diğer Yazılım Lisansları

Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html indefinitely and a copy at http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, “Info-ZIP” is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.

2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.

4. Info-ZIP retains the right to use the names “Info-ZIP”, “Zip”, “UnZip”, “UnZipSFX”, “WiZ”, “Pocket UnZip”, “Pocket Zip”, and “MacZip” for its own source and binary releases.