

SC-S80600 Series
SC-S60600 Series
SC-S40600 Series

Operatoriaus vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

EPSON ir EPSON EXCEED YOUR VISION arba EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

„Microsoft“, „Windows“ ir „Windows Vista“ yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Apple“, „Macintosh“, „Mac OS“ ir „OS X“ yra registruotieji prekių ženklai, priklausantys „Apple Inc.“.

„Intel“ yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC“ yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

„Bemcot™“ yra „Asahi Kasei Corporation“ prekių ženklas.

„YouTube“ ir „YouTube“ logotipas yra registruoti prekės ženklai arba „YouTube“, LLC prekės ženklai.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Turiny

Turiny

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastabos apie vadovus

Simbolių reikšmės.	4
Iliustracijos.	4
Vadovų vaizdo įrašai.	4

Dalių pavadinimai

Priekinė dalis.	6
Vidus.	8
Grįžti.	9

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	10
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	10
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	11
Spausdinimo pradžios padėtis.	16
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	17
Ritinėlio šerdies tvirtinimas.	18
Priėmimas spausdinimo puse išorėje.	20
Priėmimas spausdinimo puse viduje.	21
Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai.	21
Priėmimo ritinėlio išėmimas.	23
Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas.	23
Spausdinimo medžiagos pjovimas.	24
Spausdinimo medžiagos išėmimas.	25

Maintenance

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	27
Valymo vietos ir laikas.	27
Ekspluatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas.	28
Kita priežiūra.	29
Ko jums reikia.	30
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	30
Valymas kasdien.	31
Reguliaraus valymo atlikimas.	32
Rašalo valiklis naudojimas.	32
Spausdinimo galvutės judinimas.	33

Valymas aplink spausdinimo galvutę.	34
Valymas aplink dangtelius.	35
Valymo pabaiga.	38
Valymo patikros lapas.	39
Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas.	40
Purtymas.	40
Keitimo procedūra.	40
Panaudoto rašalo išmetimas.	42
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	42
Waste Ink Counter.	42
Panaudoto rašalo indas keitimas.	42
Technškai prižiūrinčių dalių keitimas.	43
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	43
Keitimo procedūra.	44
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas.	46
Išmetimas.	46
Ekspluatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas.	47
Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti).	48
Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas.	48
Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėkimą saugoti atlikimas.	48
Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą.	49

Informacija apie techniškai prižiūrinčias dalis

Rašalo kasetės.	50
Technškai prižiūrinčios dalys.	53





Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

Galvutės valymas.	54
Auto Head Maintenance.	55

Pastabos apie vadovus

Pastabos apie vadovus

Simbolių reikšmės

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 Svarbi informacija:	Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.
Pastaba:	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.
	Nurodo susijusį nuorodinį turinį.

Iliustracijos


Jeigu nenurodyta kitaip, šiame vadove pateikiamos iliustracijos yra skirtos SC-S40600 Series.

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo jūsų naudojamo modelio. Naudodami vadovą turėkite tai omenyje.

Vadovų vaizdo įrašai

Vadovų vaizdo įrašai buvo įkelti į YouTube, juose rodoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą ir atlikti techninę priežiūrą.

Norėdami peržiūrėti vadovus, spustelėkite [Epson Video Manuals] *Vadovas internete* puslapio viršuje arba vykdykite žemiau aprašytus žingsnius.

Vadovų internete atidarymas  *Bendroji informacija* (PDF)

Išmaniuoju telefonu arba planšetiniu kompiuteriu nuskaitykite toliau pateiktus QR kodus.

SC-S40600 Series



SC-S60600 Series



SC-S80600 Series



1

Eikite į YouTube (<http://youtube.com>).

2

Įveskite [Epson Video Manuals (LFP)] į paieškos juostą ekrano viršuje.

3

Radinių laukelyje paspauskite [Epson Video Manuals (LFP)].

4

Iš sąrašo pasirinkite pageidaujamą vaizdo įrašą apie jūsų naudojamą modelį.

Pastabos apie vadovus

Jeigu atkuriant vaizdo įrašą nėra rodomi subtitrai, paspauskite subtitrų piktogramą, esančią po paveikslėliu.

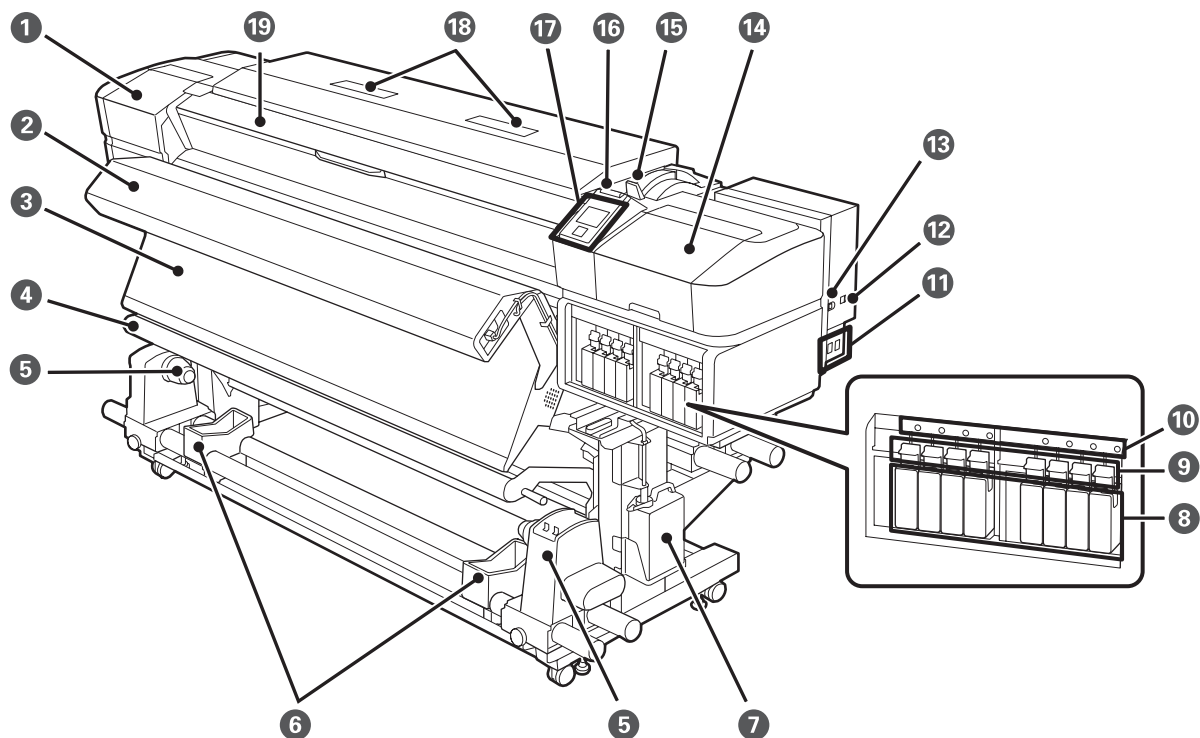


Dalių pavadinimai

Dalių pavadinimai

Priekinė dalis

Iliustracijose pavaizduotas SC-S60600 Series.



- | | | |
|---|--|---|
| 1 Prižiūros dangtis (kairysis) | 8 Rašalo kasetės*2 | 15 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis |
| 2 Papildoma džiovavimo sistema*1 | 9 Fiksuojamoji svirtis*2 | 16 Įspėjamoji lemputė |
| 3 Spaudinio šildytuvas | 10 Kasetės patikros lemputė*2 | 17 Valdymo skydelis |
| 4 Įtempimo strypas | 11 Kintamosios srovės prievadas Nr. 1 / kintamosios srovės prievadas Nr. 2 | 18 Oro filtrai |
| 5 Ritinėlių šerdžių laikikliai kairėje / dešinėje | 12 LAN prievadas | 19 Priekinis dangtis |
| 6 Ritinėlio atrama (2 vnt.) | 13 USB prievadas | |
| 7 Panaudoto rašalo indas | 14 Prižiūros dangtis (dešinysis) | |

*1 SC-S60600 Series yra standartinė įranga. SC-S40600 Series arba SC-S80600 Series yra pasirenkamas elementas.

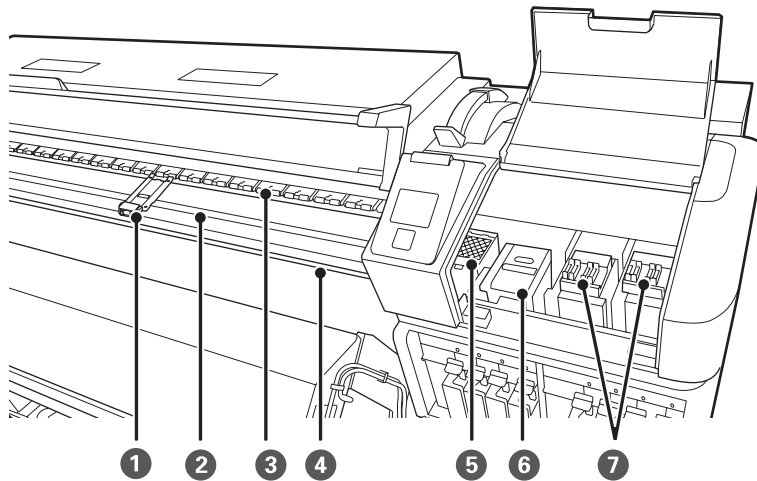
Dalių pavadinimai

*2 SC-S40600 Series turi kaladėlę tik dešinėje pusėje.

Dalių pavadinimai

Vidus

Iliustracijoje pavaizduotas SC-S60600 Series.



1 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės (2 vnt.)

2 Spausdinimo plokštelės šildytuvas

3 Prispaudimo ritinėliai

4 Pjaustytuvo griovelis

5 Plovimo padėklas

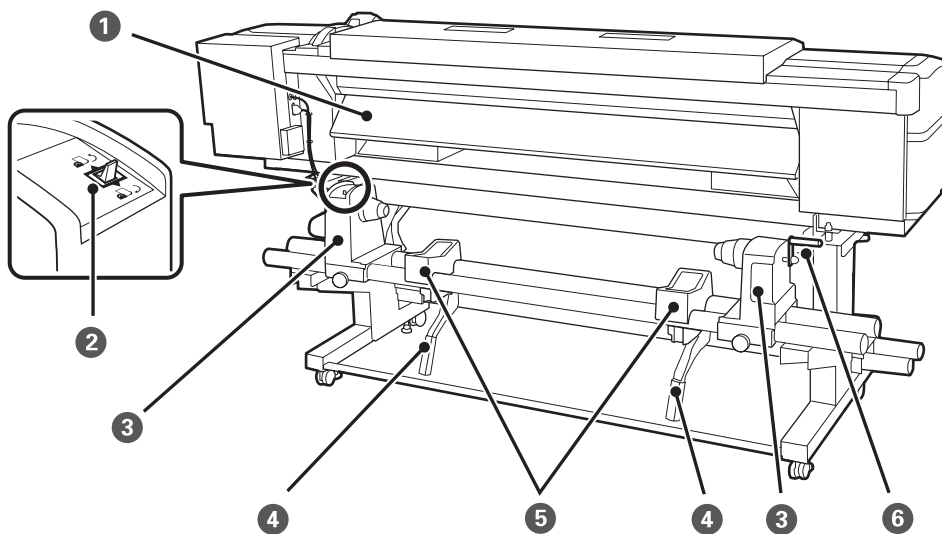
6 Valytuvas

7 Dangteliai*¹

*1 Jeigu SC-S40600 Series, tai tik dešinėje pusėje.

Dalių pavadinimai

Grįžti



❶ Pašildytuvas

❷ Eigos jungiklis

❸ Ritinėlių laikikliai
kairėje / dešinėje

❹ Kėlimo svirtis (2 vnt.)

❺ Ritinėlio atrama (2 vnt.)

❻ Rankena

Pagrindinės operacijos

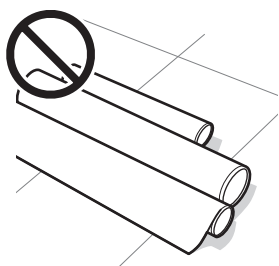
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių.

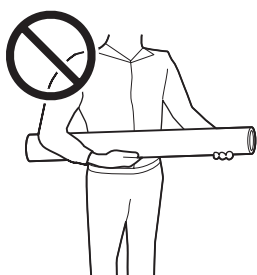
Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

⚠ Perspėjimas:

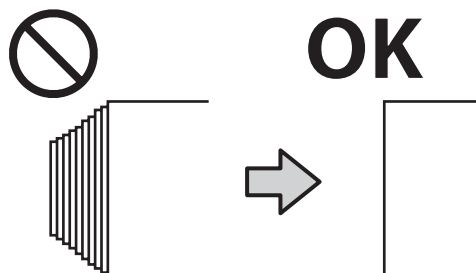
- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba susiraičiusi, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.




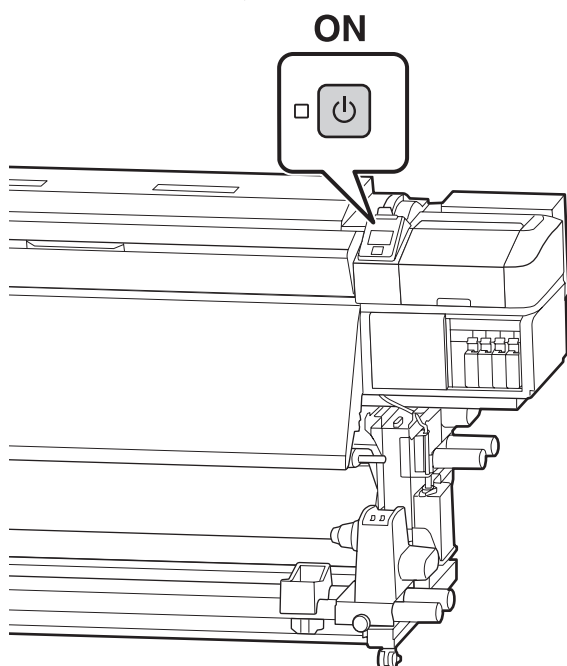
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

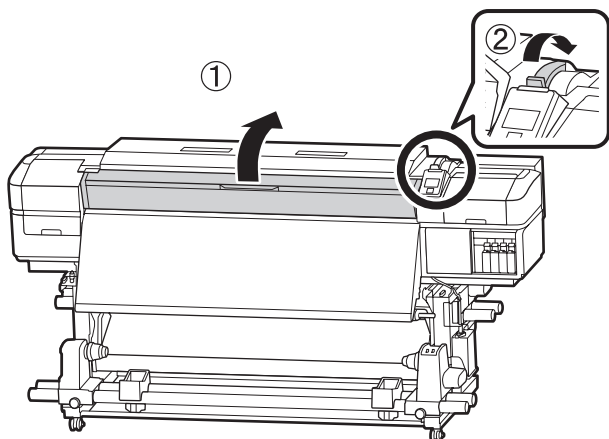
Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

🔗 „Vadovų vaizdo įrašai“ puslapyje 4

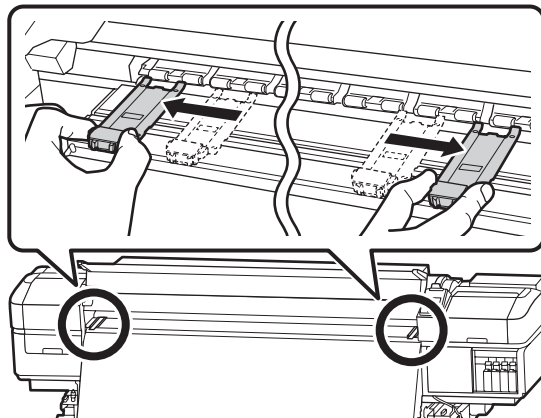
- 1 Paspauskite mygtuką  ir palaukite iki kol ekrane pavaizduojamas užrašas **Load media**.



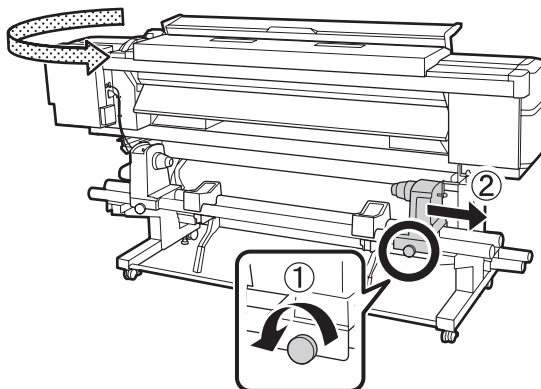
- 2 Atidarykite priekinį dangtį, tada pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.

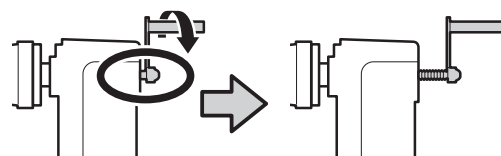


- 4



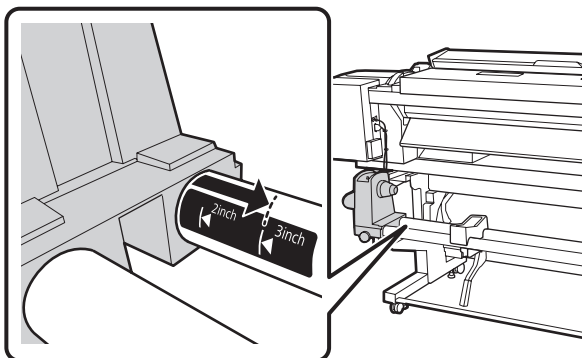
! Svarbi informacija:

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

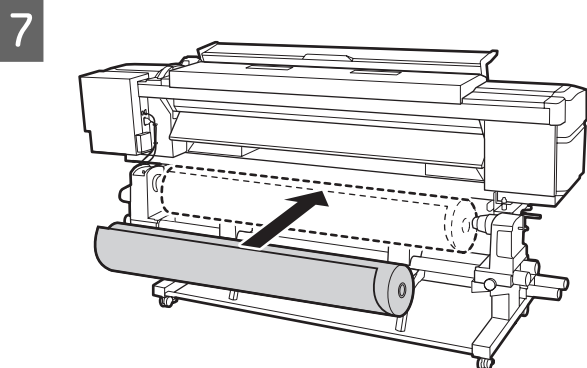
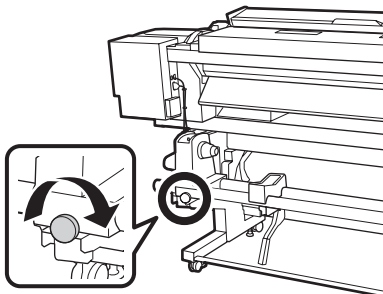


Pagrindinės operacijos

- 5** Perstumkite ritinėlio laikiklį į nustatytą poziciją priklausomai nuo įdėtinės spausdinimo medžiagos ritinėlio dydžio.



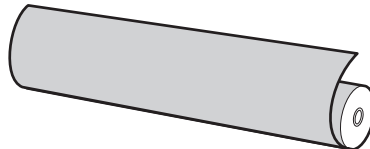
- 6** Prisukite varžtą iki galo.



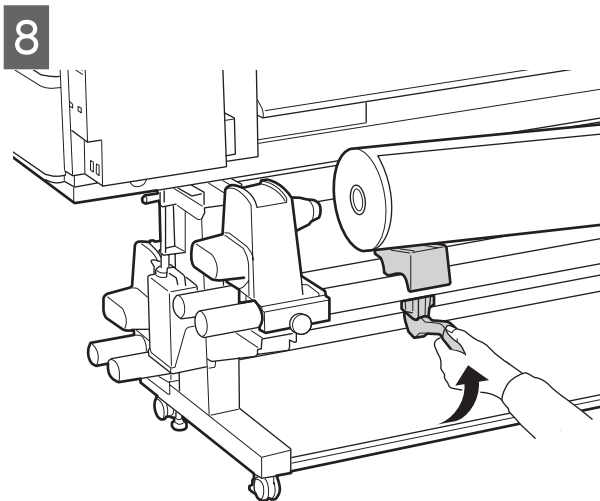
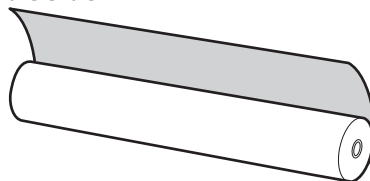
Pastaba:

Spausdinimo medžiagos rulono įstatymo būdas priklauso nuo rulono suvyniojimo.

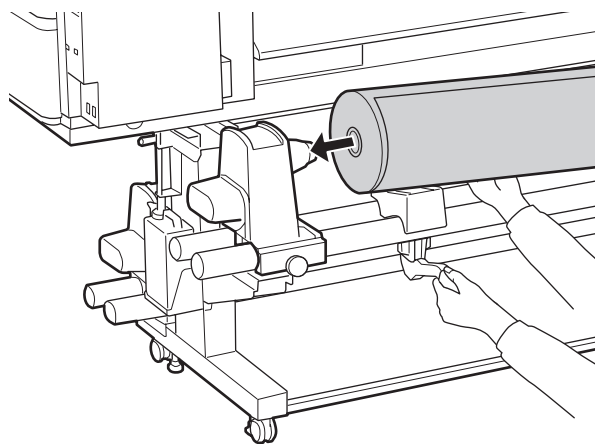
Printable Side Out



Printable Side In



- 9** Tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.



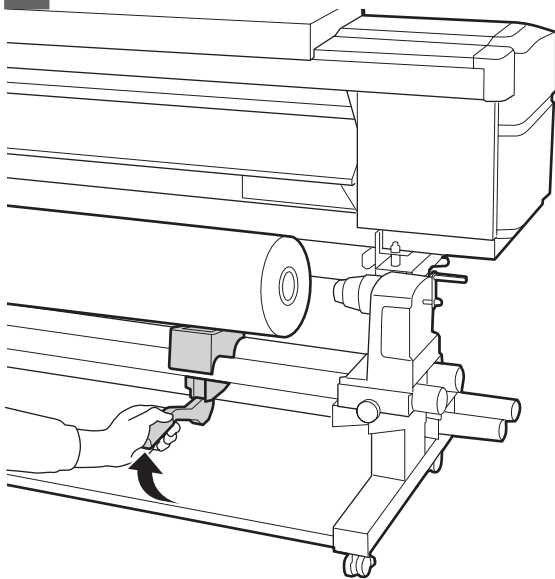
Pagrindinės operacijos

Pastaba:

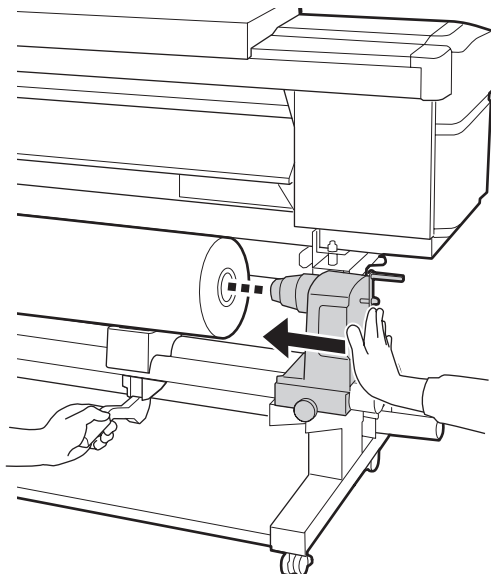
Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant jį kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

10



11

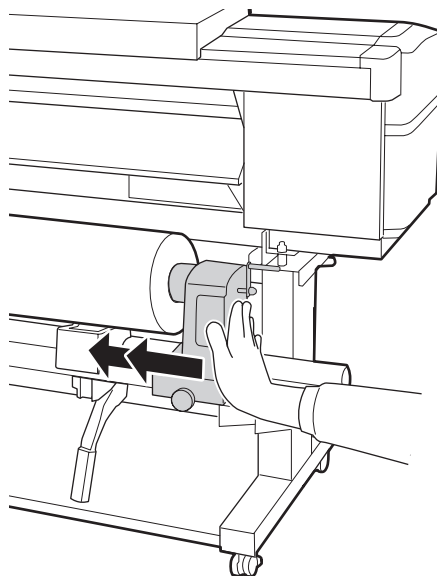
**Pastaba:**

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

12

Norėdami užtikrinti, kad ritinėlio laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, du kartus jį paspauskite.

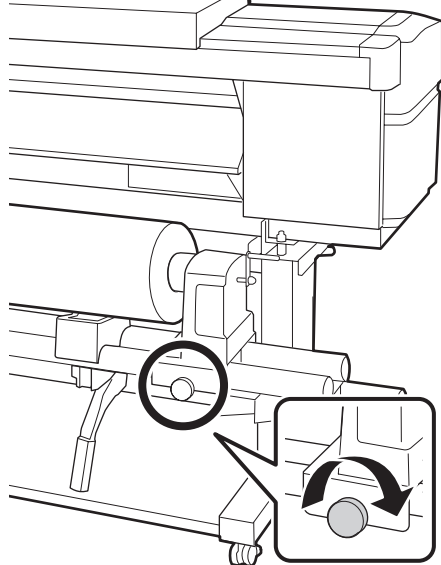
**Svarbi informacija:**

Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

Pagrindinės operacijos

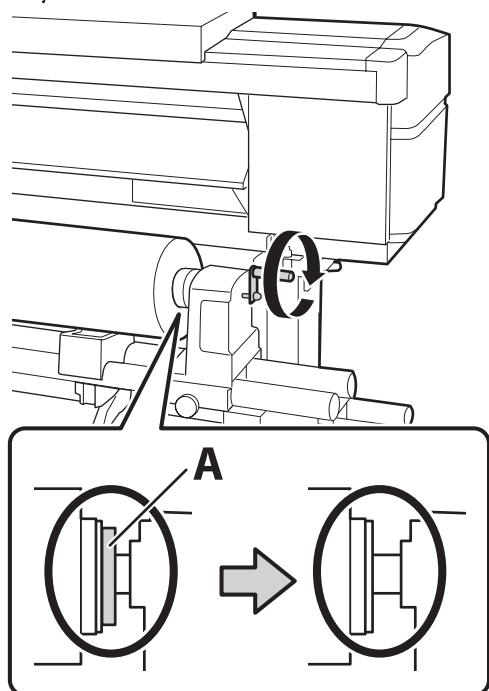
- 13** Prisukite varžtą iki galo.



! Svarbi informacija:

- ❑ Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.
- ❑ Jeigu kairysis ir dešinysis ritinėlio kraštai nėra sulygiuoti, iš naujo sulygiuokite juos.

- 14** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis „A“ bus visiškai įstatyta.

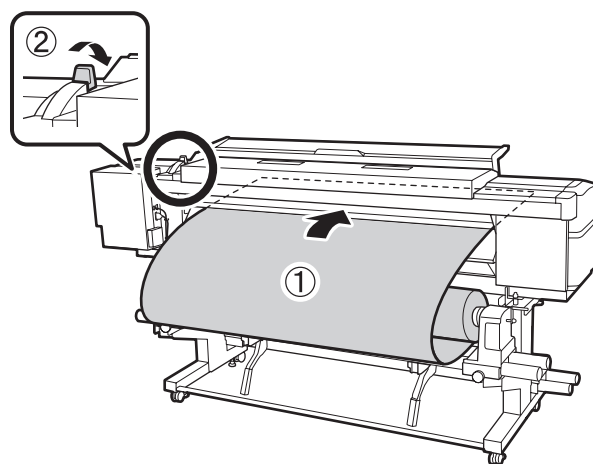


! Svarbi informacija:

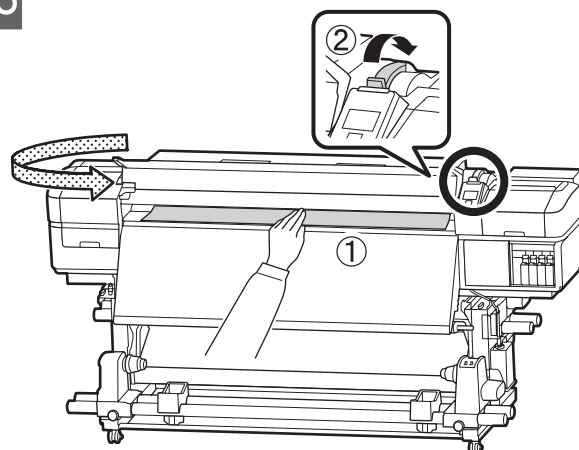
Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 4-ojo žingsnio.

- 15** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.

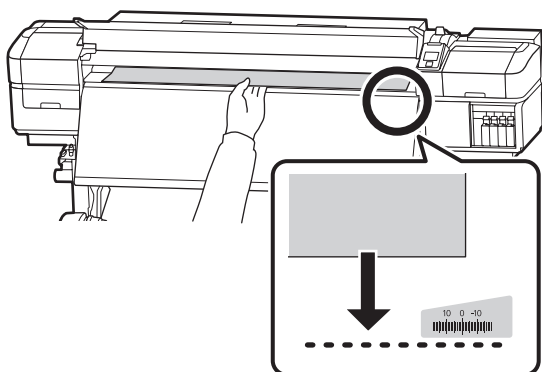


- 16**

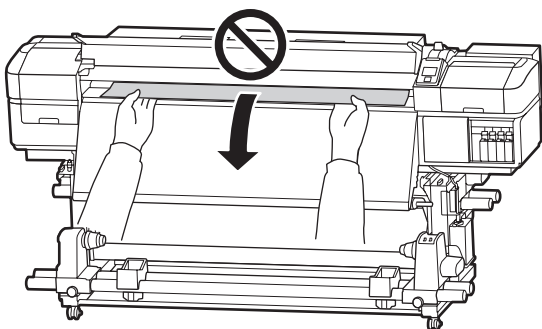


Pagrindinės operacijos

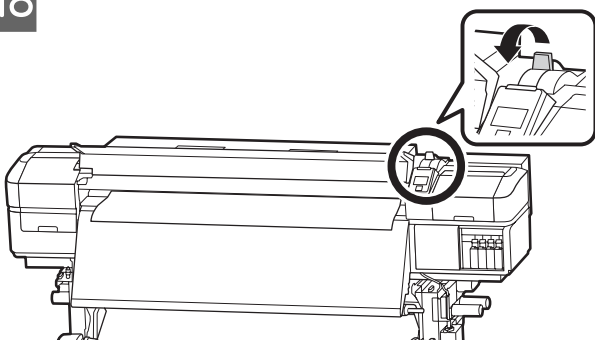
- 17** Ranka laikykite spausdinimo medžiagos centrą ir tiesiai traukite ją iki kol jis susilygiuos su apatiniu spausdinio šildytuvo etiketės kraštu.



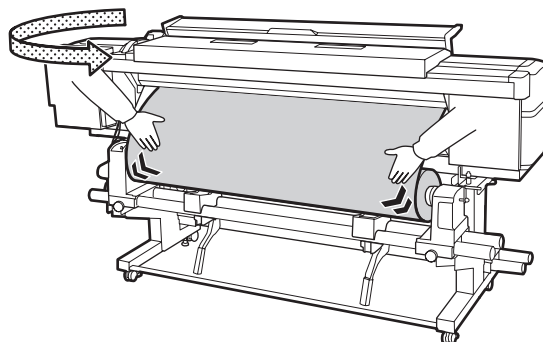
Netraukite spausdinimo medžiagomis abiem rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali persikreipti arba pajudėti.



18



- 19** Lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos galus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

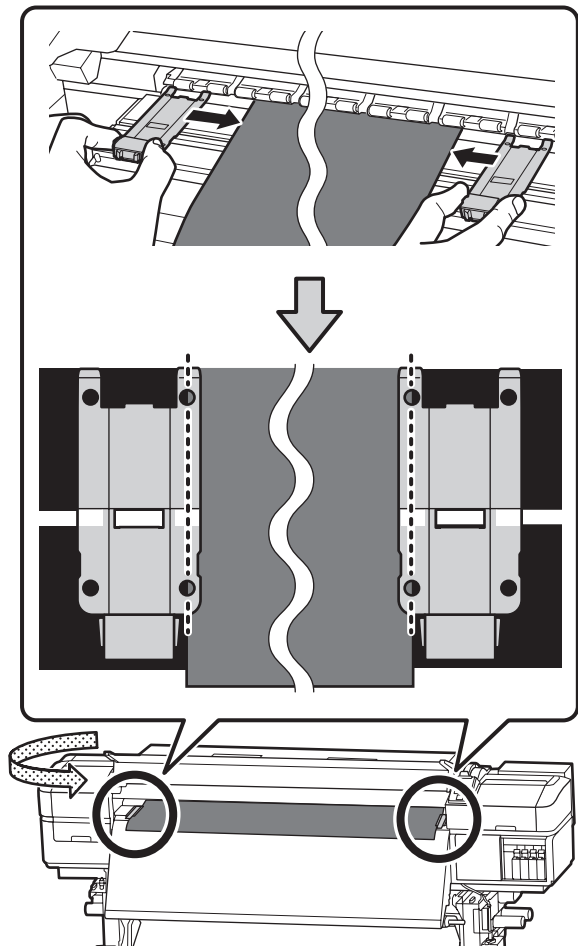
Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

Pagrindinės operacijos

20

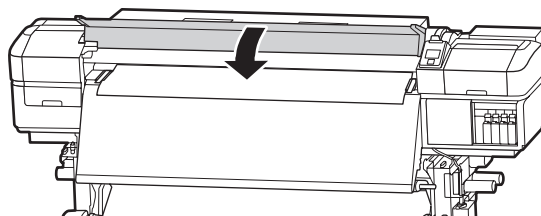
Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų suliginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių apvalių angų centrais.



! Svarbi informacija:

- ❑ Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jei spausdinimo medžiagos storis yra 0,4 mm arba didesnis. Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės gali paliesti ir pažeisti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.
- ❑ Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

21



Spausdinimo pradžios padėtis

Dešinioji spausdinimo pradžios padėtis

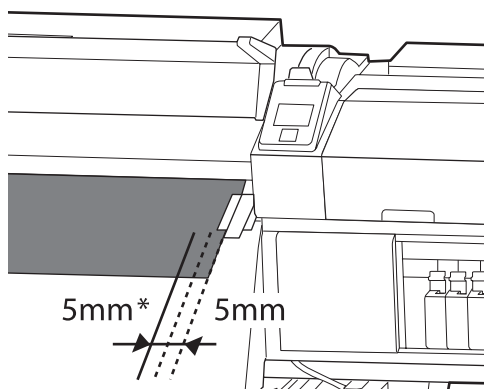
Padėtys skiriasi priklausomai nuo **Media Size Check** pasirinktos parinktės, kaip parodyta žemiau. Numatytasis gamyklinis nustatymas yra **ON**.

Media Size Check ON: 10 mm nuo dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto


Naudojant spausdinimo medžiagos kraštinės plokšteles, spausdinimo pradžios padėtis yra maždaug 10 mm nuo dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto, kaip pavaizduota toliau pateiktoje iliustracijoje.

Pagrindinės operacijos

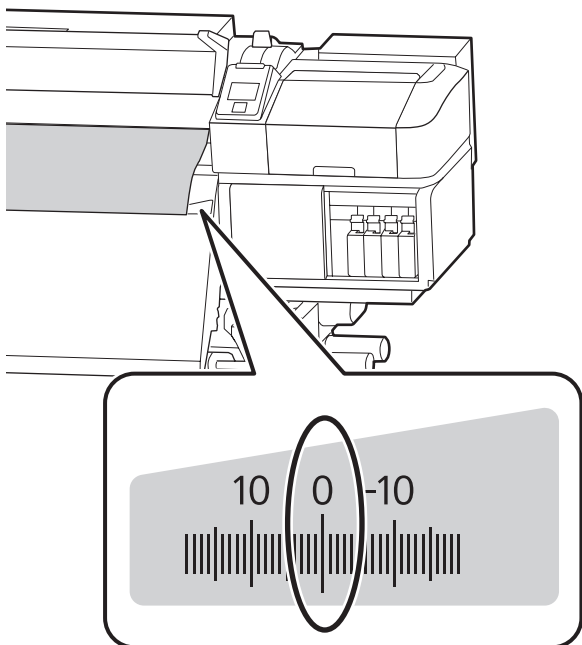
Nenaudojant spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, spausdinimo pradžios padėtis yra maždaug 5 mm nuo dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto.



* Numatytasis nustatymas yra 5 mm. Atstumą galite pakeisti keisdami **Print Start Position** arba **Side Margin(Right)** nustatymus sąrankos meniu.

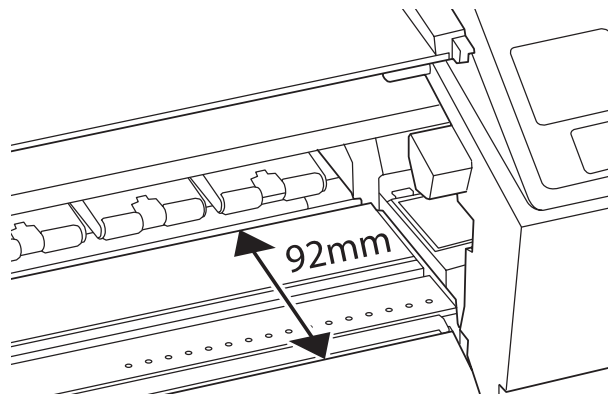
Detali informacija apie nustatymų meniu
 *Vartotojo vadovas* (Vadovas internete)

Media Size Check OFF: padėtis nurodyta ant spausdintuvo šildytuvo



Viršutinė spausdinimo pradžios padėtis

Viršutinė spausdinimo pradžios padėtis yra maždaug 92 mm nuo pjaustytuvo griovelio, esančio spausdintuvo viduje.

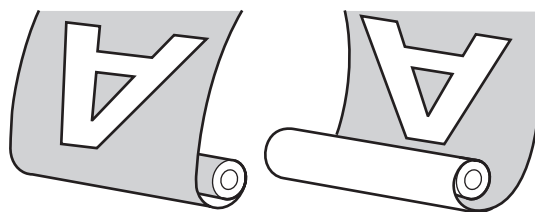


Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai priima spausdinimo medžiagą spausdinimo metu. Tai pagerina neprižiūravimo veikimo efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas gali priimti spausdinimo medžiagą bet kuria toliau nurodyta kryptimi.

Spausdinimo pusė išorėje Spausdinimo pusė viduje



Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

 „Vadovų vaizdo įrašai” puslapyje 4

Pagrindinės operacijos



Perspėjimas:

- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.
- ❑ Pasirūpinkite, kad eksploataavimo metu rankos ar plaukai nepatektų į Popieriaus padavimo elementą ar Automatinis popieriaus priėmimo elementą. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Ritinėlio šerdies tvirtinimas

Paruošimas

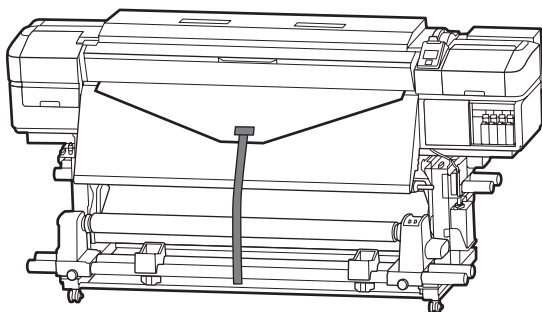
Naudojamo ritinio šerdies turi būti ilgesnė už spausdinimo medžiagos plotį

Taip galima paimti spausdinimo medžiagą, neištraukiant iš šerdies.

Paruoškite patiekiamą popierinę juostą

Kai tvirtinate spausdinimo medžiagą prie ritinėlio šerdies, rekomenduojame vadovautis šiuo metodu dėl toliau pateikiamų priežasčių.

- ❑ Tai užkerta kelią netinkam ritinėlio lygiavimui kairėje ir dešinėje kraštuose ir nepageidaujamam spausdinimo medžiagos judėjimui, kas užtikrina stabilų spausdinimo ilgį.
- ❑ Spausdinimo medžiaga nėra eikvojama.
- ❑ Spausdinimo medžiaga gali būti lengvai išimama iš ritinėlio šerdies po apvijos.

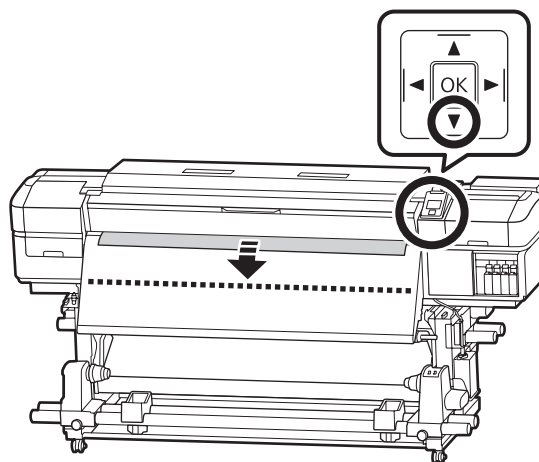


Pasibaigus pateiktai popieriaus juostai, pirkite prekyboje esančią nuo 20 iki 25 mm pločio popieriaus juostą (kurią sunku ištempti arba įpjauti). Jei neturite jokios popieriaus juostos, supjaustykite spausdinimo medžiagą nuo 20 iki 25 mm pločio ir maždaug 70 cm ilgio gabaliukais.

Dėjimas

1

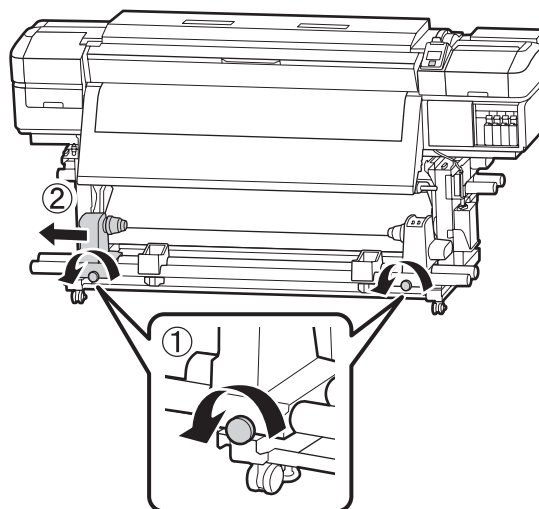
Palaikykite paspaudę mygtuką ▼ iki kol priekinis spausdinimo medžiagos kraštas pasieks spausdintuvo šildytuvo centrą.



Svarbi informacija:

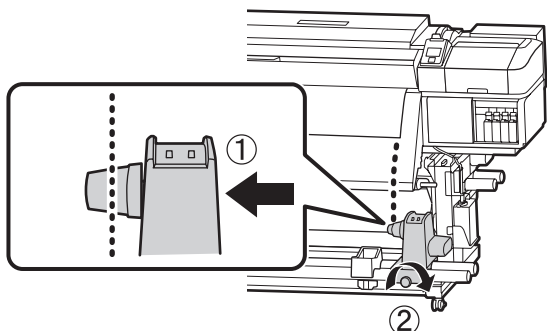
Visada paspauskite ▼ mygtuką, norėdami paduoti spausdinimo medžiagą. Spausdinimo medžiagą traukiant ranka jis gali susisukti priėmimo metu.

2

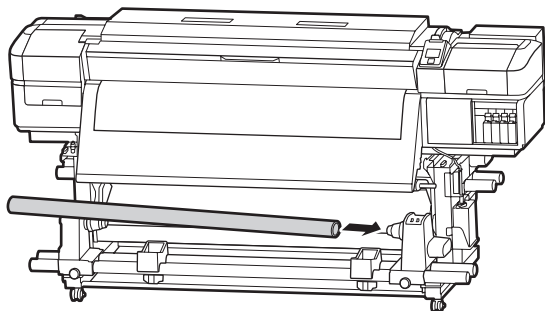


Pagrindinės operacijos

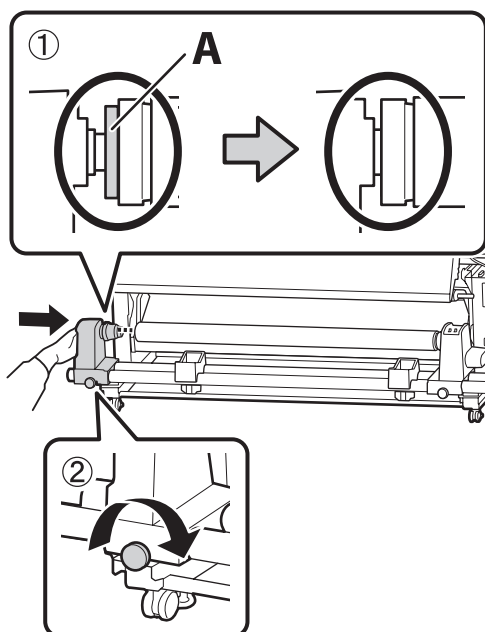
- 3** Ritinėlio šerdies laikiklį lygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuokite varžtu.



- 4** Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



- 5** Perstumkite laikiklį iki A dalis, parodyta toliau esančioje iliustracijoje, įsistatys iki galo, tada priveržkite varžtus.

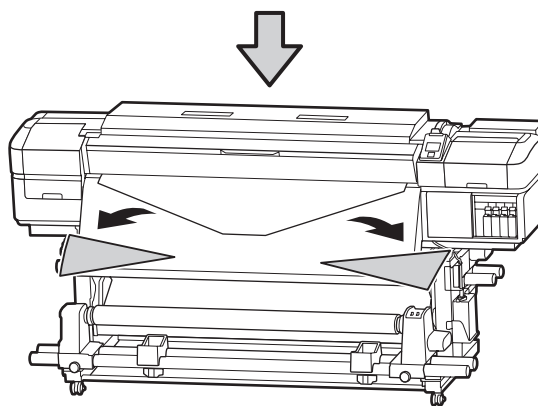
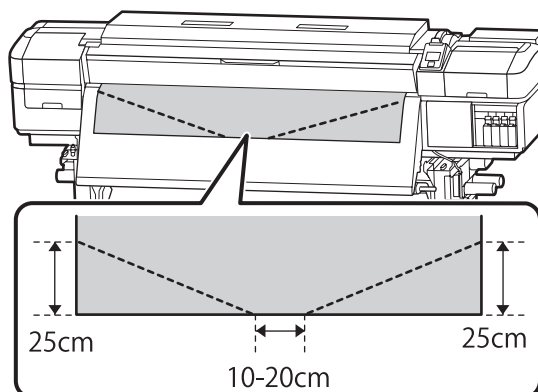


! Svarbi informacija:

Sustokite, kai dalies „A“ nesimatys. Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

- 6** Spausdinimo medžiagos centre palikite 10–20 cm pločio tarpą ir pjaukite bent 25 cm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



Priklausomai nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga, vadovaukitės toliau pateikiamais veiksmais.

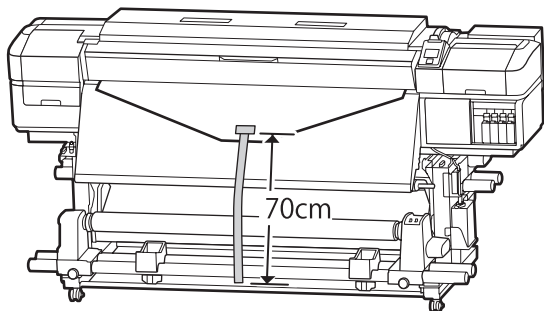
Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant išorėje, ieškokite [„Priėmimas spausdinimo puse išorėje“](#) puslapyje 20

Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant viduje, ieškokite [„Priėmimas spausdinimo puse viduje“](#) puslapyje 21

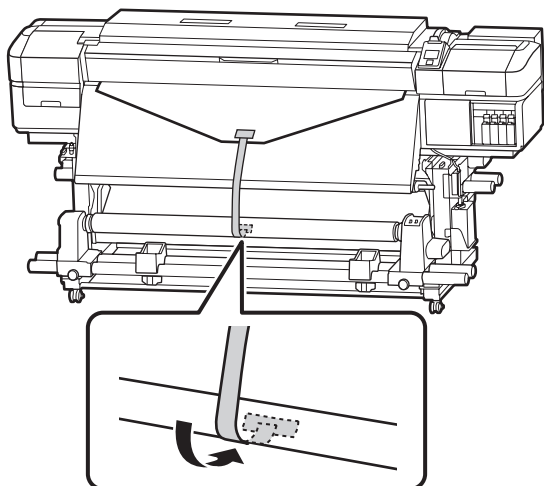
Pagrindinės operacijos

Priėmimas spausdinimo puse išorėje

- 1** Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.




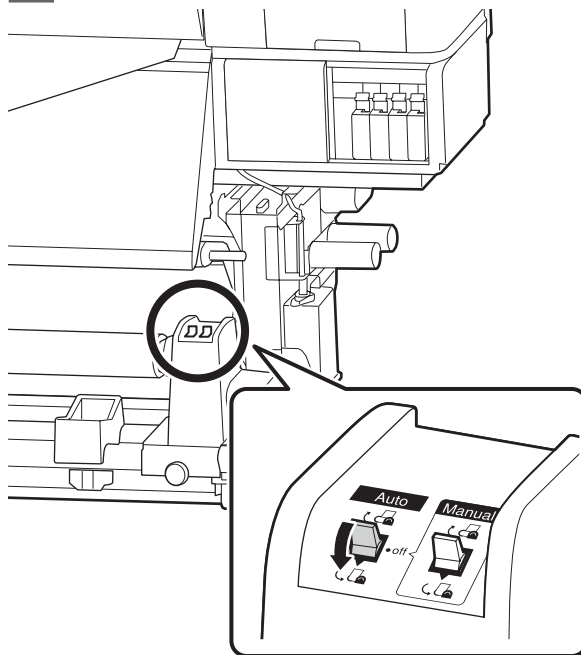
- 2** Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo priekinės pusės į galą ir pritvirtinkite ją lengvai įsigyjama lipnia juoste.



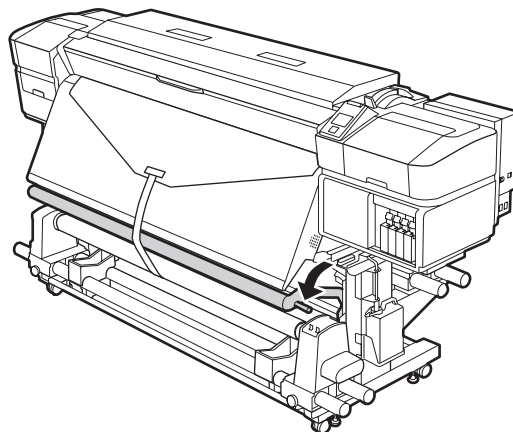
Svarbi informacija:

Pritvirtinkite įtemptą popieriaus juostą prie priėmimo ritinėlio šerdies. Pritvirtinus neįtemptą popieriaus juostą, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 3** Perjunkite jungiklį Auto į padėtį .



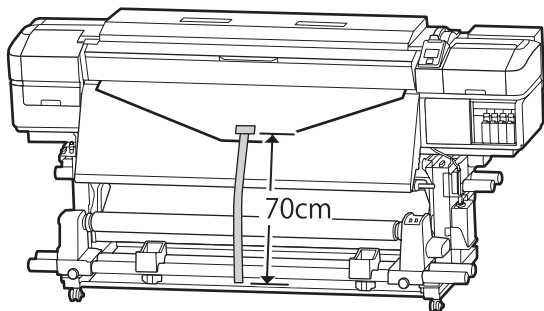
- 4** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



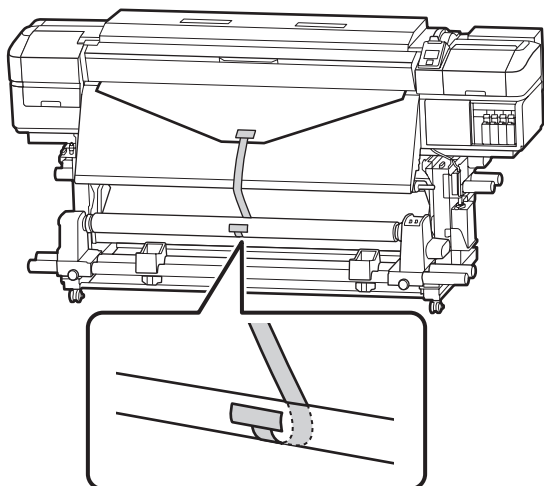
Pagrindinės operacijos

Priėmimas spausdinimo puse viduje

- 1** Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.




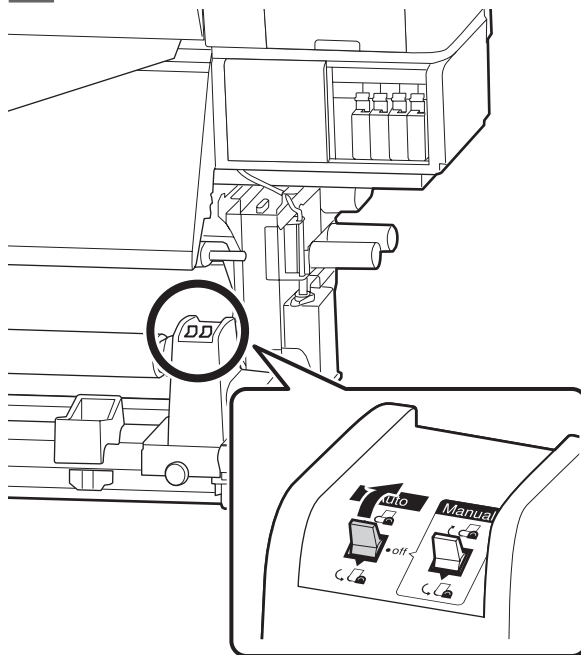
- 2** Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją lengvai išsilyjamą lipnią juostele.



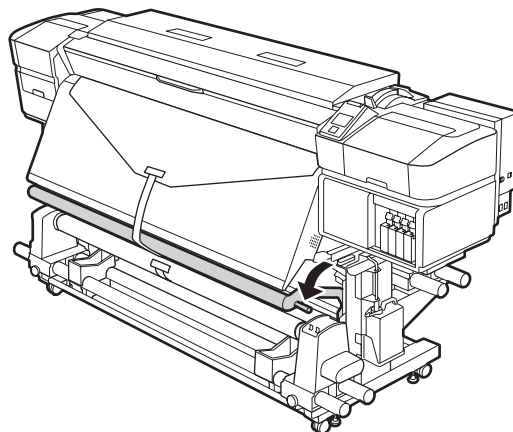
Svarbi informacija:

Pritvirtinkite įtemptą popieriaus juostą prie priėmimo ritinėlio šerdies. Pritvirtinus neįtemptą popieriaus juostą, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 3** Perjunkite jungiklį Auto į padėtį .



- 4** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai

Norėdami nustatyti įdėtą spausdinimo medžiagą, įdėję spausdinimo medžiagą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamais nurodymais.

1. Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį

Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai.



Pagrindinės operacijos

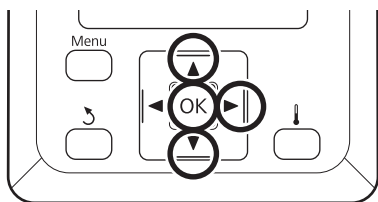
2. Pasirinkite ritinėlio apvijų specifikacijas

Pasirinkite ritinėlio tipą įdėtos spausdinimo medžiagos apvijai atlikti.

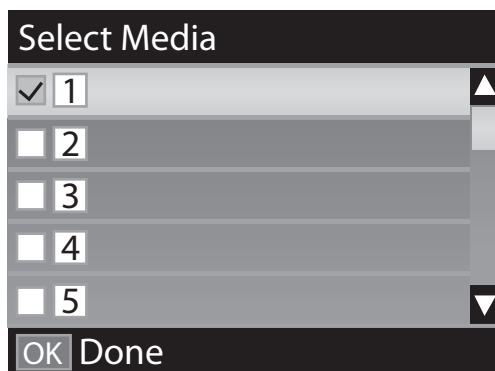
**3. Nustatykite spausdinimo medžiagos ilgį**

Nustatykite įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį.

Nustatant naudojami mygtukai

**1**

Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymų mygtuką, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.



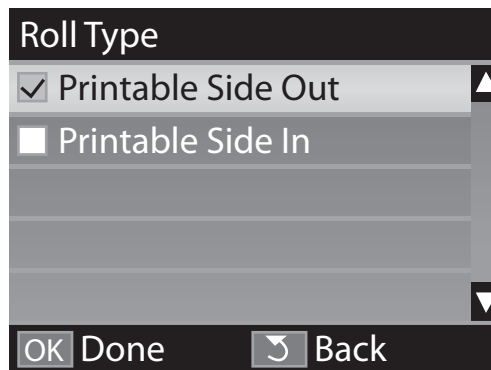
Jeigu naujos spausdinimo medžiagos nustatymai dar nenustatyti, pasirinkite nepaskirtą numerį, įdėkite spausdinimo medžiagą ir tuomet atlikite Easy Media Setup.

Spausdinimo medžiagos nustatymas

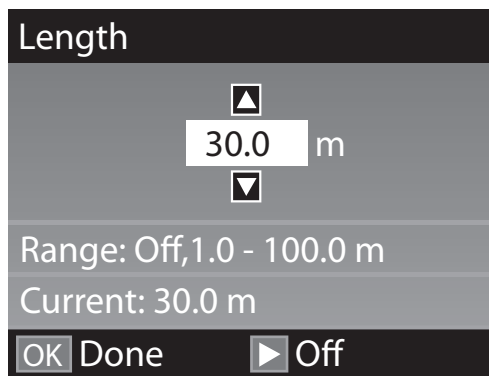
Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

2

Norėdami pasirinkti ritinio tipą, kuris derėtų su įdėtu ritiniu, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

**3**

Ekране pavaizduojamas rodinys, kuriame galite įvesti įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį. Norėdami pasirinkti ilgį nuo 1,0 m iki 100,0 m, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.



Nustatykite reikšmę, kai likusi spausdinimo medžiagos dalis yra atspausdinama ant ritinėlio.

Spustelėkite ► mygtuką, jei norite pasirinkti **OFF**. Pasirinkus **OFF** likęs kiekis neskaičiuojamas.

Pagrindinės operacijos

Pastaba:**dvi funkcijos yra įjungiamos skiltyje „Remaining Setup“ — ON**

Dvi toliau nurodomos funkcijos pateikia apytikslius duomenis apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, taip suteikdamos informacijos, kada ją reikės keisti.

- ❑ *Spausdinimo medžiagos likučio rodymas*
Valdymo skydo ekranas parodo apytikslį spausdinimo medžiagos likutį, priklausomai nuo nustatyto spausdinimo medžiagos ilgio, ir spausdinimo metu panaudotą spausdinimo medžiagos kiekį.
- ❑ *Remaining Alert*
Kai spausdinimo medžiagos likutis pasiekia nustatytą lygį, parodomas įspėjimas.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys **Ready**, nurodymas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiųskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius kai keičiate spausdinimo medžiagą.

1. Išspausdinkite spausdinimo medžiagos likutį.
(Kai Media Remaining yra nustatytas į padėtį ON)



2. Pjaukite spausdinimo medžiagą.



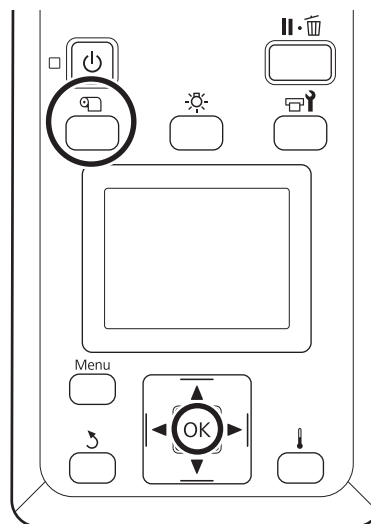
3. Išimkite spausdinimo medžiagą.


Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdindami likutį ant išimtinės spausdinimo medžiagos, galite patikrinti šią vertę kitą kartą kai spausdinimo medžiaga yra įdedama ir spausdinimo medžiagos ilgis yra įvedamas. Tai naudinga norint tiksliai valdyti likusį spausdinimo medžiagos kiekį. Likusio kiekio negalima atspausdinti, kai **Remaining Setup** nustatyta ties **OFF**.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai




- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2** Paspauskite mygtuką , pasirinkite **Media Remaining** ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.
- 3** Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 4** Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką **OK**.

Pagrindinės operacijos

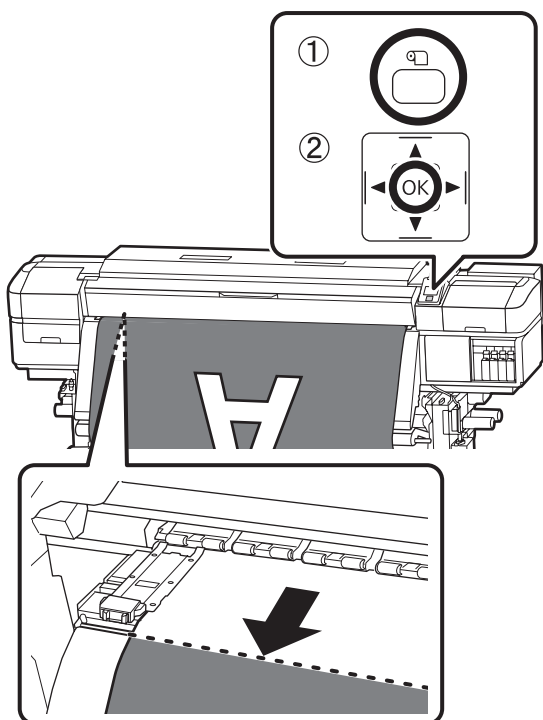
Spausdinimo medžiagos pjovimas


⚠ Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

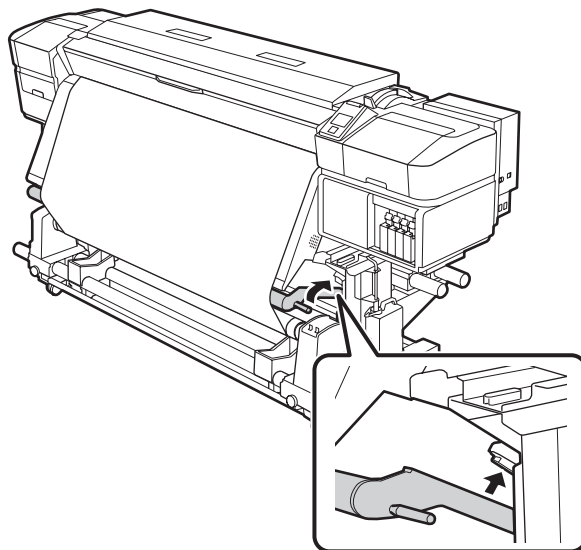
- 1 Paspauskite mygtuką , pasirinkite **Feed To Cut Position** ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

Spausdinamos medžiagos galinis kraštas yra paduodamas į pjaustymo padėtį (pjaustytuvo griovelį).



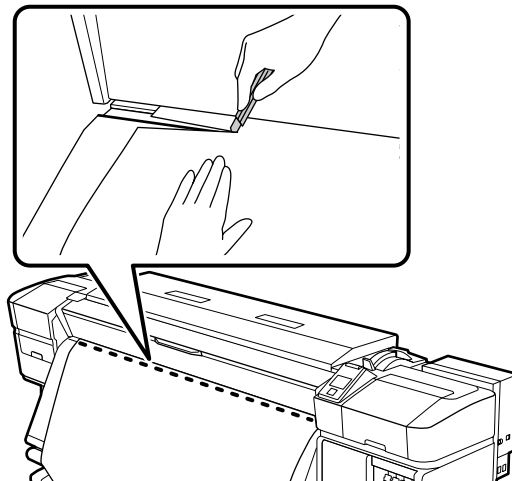
Jei išspausdinote spausdinimo medžiagos likutį, spauskite mygtuką  ir suvyniokite spausdinimo medžiagą, kad ši informacija liktų ant neatspausdinto ritinėlio, kai nupjausite medžiagą.

- 2 Kai naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pakelkite įtempimo strypą.



- 3 Laikykite pjaustytuvą vertikaliai ir perkeltite taip, kad pjaustytuvo ašmenys būtų arti pjaustytuvo griovelio šoninio paviršiaus.

Kai darbo negalima atlikti tinkamai, pvz., rankai atsitrenkus į priekinį dangtį, atidarykite priekinį dangtį, tada pjaukite.

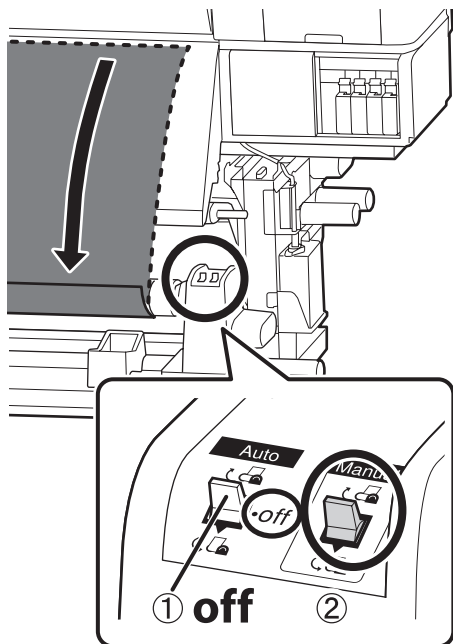


⚠ Svarbi informacija:

Pjaudami spausdinimo medžiagą, pasirūpinkite, kad ji nepakiltų už priekinio dangčio ar kad neatsilaisvintų nuo spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės prieš pradedant kitą spausdinimą.

Pagrindinės operacijos

- 4** Nustatykite jungiklį Auto į padėtį Off. Iki galo priimkite spausdinimo medžiagą, naudodami Manual jungiklį pagal tai, kaip spausdinimo medžiaga suvyniota.



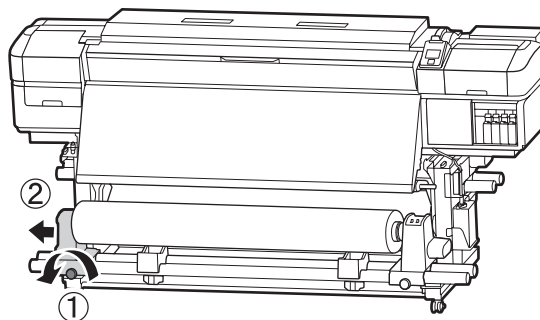
Spausdinimo medžiagos išėmimas

Perspėjimas:

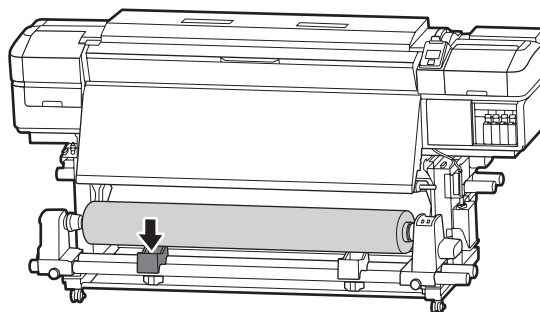
- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg, ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

- 1** Kad nenukristų priėmimo ritinėlis, prilaikykite jį už kairiojo krašto.

- 2** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio varžtą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.

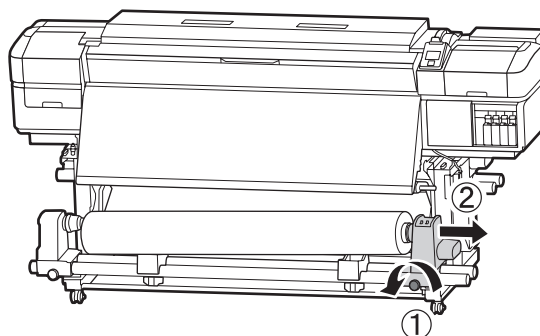


- 3** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

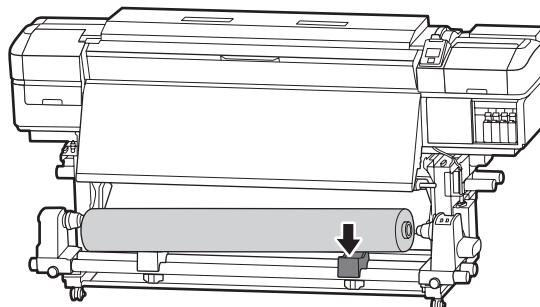


- 4** Kad nenukristų priėmimo ritinėlis, prilaikykite jį už dešiniojo krašto.

- 5** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio varžtą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 6** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



Pagrindinės operacijos

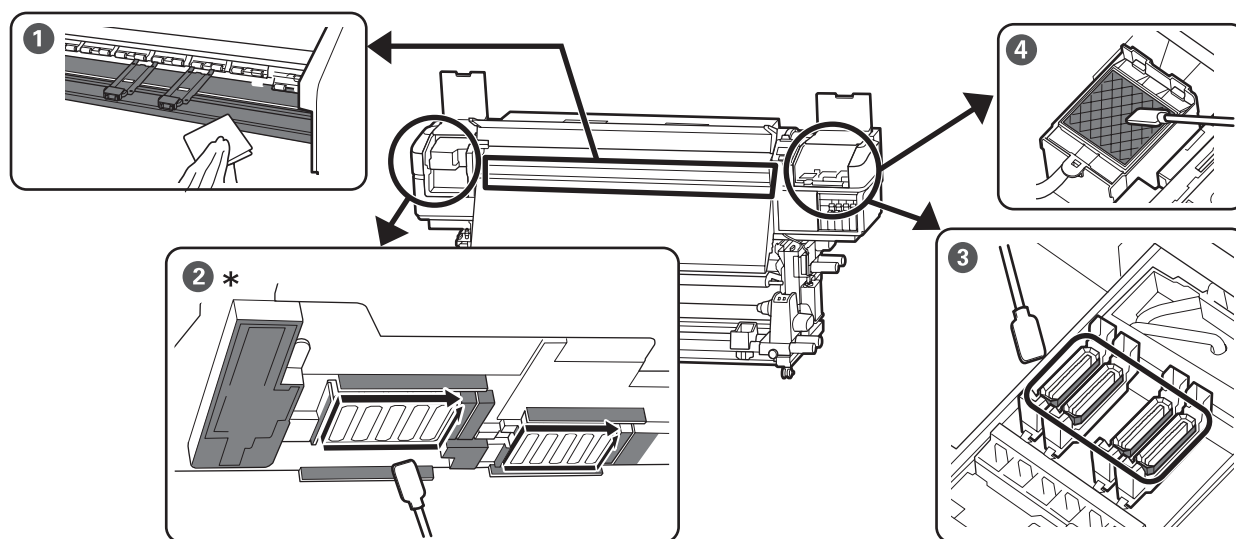
- 7 Norėdami išimti spausdinimo medžiagą iš galinio popieriaus padavimo elemento, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo veiksmus.

Maintenance

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Valymo vietos ir laikas

Jei spausdintuvas toliau naudojamas neišvalius, užsikimš purkštukai arba pradės lašėti rašalas.



* Tik dešinę spausdinimo galvutę naudojant SC-S40600 Series.

Kada atlikti	Valomas komponentas
Prieš pradėdant darbą kiekvieną dieną	<p>❶ Spausdinimo plokštės šildytuvas ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės</p> <p>🔗 „Valymas kasdien“ puslapyje 31</p>
Bent kartą per mėnesį	<p>❷ Aplink spausdinimo galvutę</p> <p>❸ Dangteliai</p> <p>❹ Plovimo padėklas (kai purvinas)</p> <p>🔗 „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 32</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>🔗 „Vadovų vaizdo įrašai“ puslapyje 4</p>

Maintenance



Svarbi informacija:

Spausdintuve yra tiksli įranga. Jeigu pūkai ar dulkės prilimpa prie spausdinimo galvutės purkštuko, spausdinimo kokybė blogėja.


Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

Kiti valytini komponentai

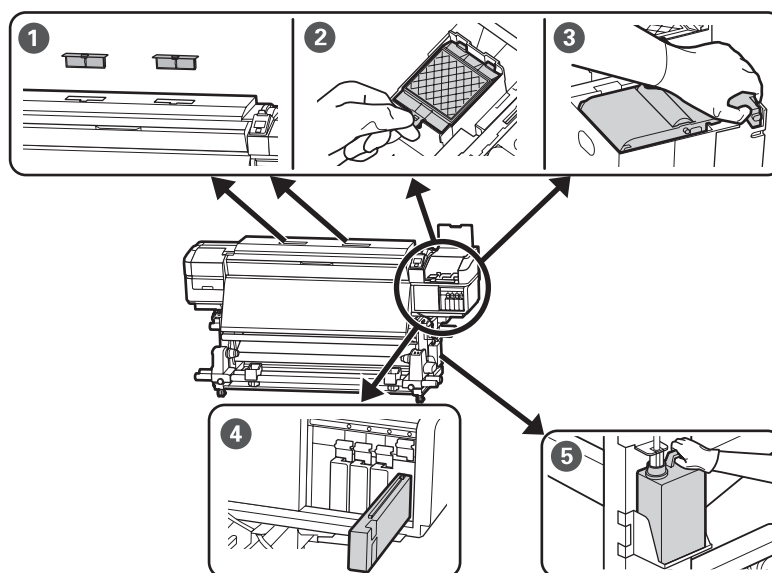
Jeigu manote, kad komponentai yra purvini, išvalykite toliau nurodytus komponentus.




☐ Priekinio dangčio vidų

☐ Prispaudimo ritinėliai

Valymas  Vartotojo vadovas (Vadovas internete)




Ekspluatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas.




Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	<p>① Oro filtrai</p> <p>② Plovimo padėklas</p> <p>③ Valytuvas</p> <p> „Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas“ puslapyje 43</p> <p>⑤ Panaudoto rašalo indas</p> <p> „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 42</p>
Iškart, kai tik mažo rašalo likučio įspėjimas pavaizduojamas valdymo skydelio ekrane	<p>④ Rašalo kasetė</p> <p> „Keitimo procedūra“ puslapyje 40</p>

Maintenance

Kita priežiūra

Kada atlikti	Operacija
<input type="checkbox"/> Kartą per tris savaites <input type="checkbox"/> Prieš pradėdant dienos spausdinimą (tik WH / MS)* ¹	Rašalo kasečių kratymas  „Purtymas“ puslapyje 40
<input type="checkbox"/> Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis <input type="checkbox"/> Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi <input type="checkbox"/> Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	Užsikimšusių purkštukų patikrinimas* ²
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 54
Jeigu spausdintuvas bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką	Pre-Storage Maint.  „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 48
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie tepimą	Patiekiamais tepalais sutepant vežimėlio strypą* ²

*1 Pasirinkus 10 spalvų režimą su SC-S80600 Series

*2 Informacija  Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

Maintenance

Ko jums reikia

Prieš pradėdami reguliaryjį valymą ir eksploatacinių medžiagų keitimą, paruoškite toliau minimus elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo kasetes ar atlikdami apžiūrą, pasirūpinkite autentiškomis dalimis.

☞ „Informacija apie techniškai prižiūrėtinas dalis” puslapyje 50

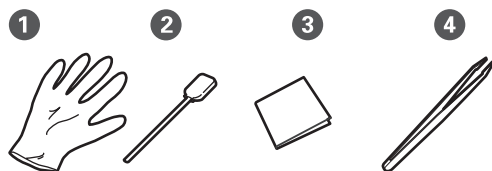
Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigijamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigijami atskirai)
Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklis.

Veido kaukė (įsigijami atskirai)
Saugo nosį ir burną nuo rašalo valiklio.

Aptarnavimo komplektas (pateikiamas kartu su spausdintuvu)
Bendrajam valymui.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



- ❶ Pirštinės (12 vnt.)
- ❷ Valymo lazdelės (20 vnt.)
- ❸ Švarios šluostės kambariams valyti (100 vnt.)
- ❹ Pincetas (1 vnt.)

Rašalo valiklis (pateikiamas kartu su spausdintuvu)
Naudokite valydami rašalo dėmes.

Naudojimo metodas ☞ „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 32

Metalinis dėklas (pateikiamas su spausdintuvu)



Naudokite, kai dedate valymo įrankius, išimtas eksploatacines medžiagas ar rašalo valiklis, judintus inde, pateiktame kartu su spausdintuvu.



Svarbi informacija:

Jeigu panaudota valymo lazdelė ir pan. padedama tiesiai ant spausdintuvo, rašalo valiklis, dėl savo charakteristikų, gali sukelti deformacijas.

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.

Maintenance

**Perspėjimas:**

- ❑ Laikykite rašalo kasetes, Cleaning Cartridge (Valymo kasetė), rašalo valiklis, tepalus, ir panaudotą rašalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ❑ Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Rašalui, panaudotam rašalui, rašalo valiklis ar tepalams patekus ant odos, į akis ar burną, atlikite šiuos veiksmus:
 - ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.
- ❑ Pakeitę Panaudoto rašalo indas ar naudojant rašalo valiklis, gerai nusiplaukite ir praskalaukite rankas.
- ❑ Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.

- ❑ Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Valydami aplink spausdinimo galvutę ir dangtelius nenaudokite vandens arba alkoholio. Susimaišęs su vandeniu arba alkoholiu rašalas stingsta.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokią statinį elektros krūvį.

Valymas kasdien

Prie spausdinimo plokštės šildytuvo arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą.

Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradėdami darbą.

**Perspėjimas:**

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

**Svarbi informacija:**

Nenaudokite rašalo valiklis, valydami spausdintuvo vidų. Priešingu atveju galite pažeisti spausdintuvo vidines dalis.



Išjunkite spausdintuvą, palaukite, iki kol išnyks ekrano rodinys, ir tuomet atjunkite maitinimo laidą iš elektros lizdo.

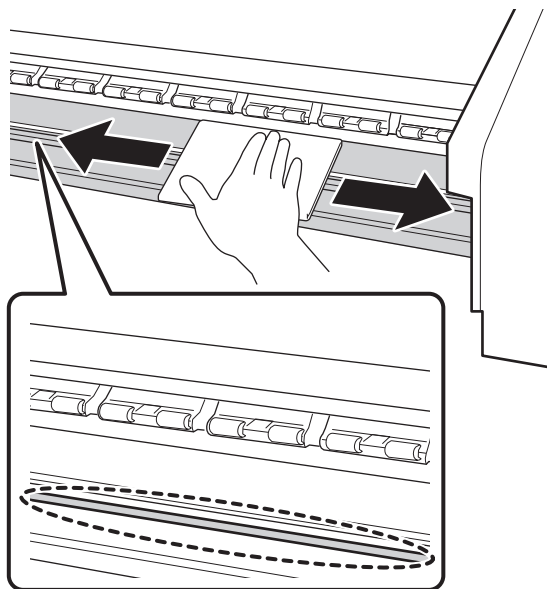
Atjunkite abu maitinimo laidus.

Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.

Maintenance

- 2 Atjungę maitinimo laidus, palaukite maždaug vieną minutę.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo plokštės šildytuvo.

Nuvalykite visus pūkus ir dulkes, nusėdusias spausdinimo plokštės grioveluose.



- 5 Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.


**Svarbi informacija:**

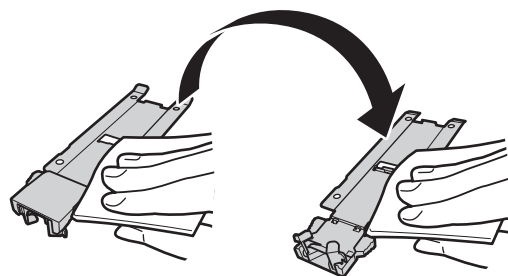
Naudojant spausdinimo medžiagą su klizais, išmirkykite šluostę praskiestame valiklyje, gerai išgręžkite, tada valykite. Jei tęsate spausdinimą klizams prilipus prie galo, jie gali trintis į spausdinimo galvutę.

Kai naudojate spausdinimo medžiagą su klizais ir kai rašalas prilimpa

Pašalinkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses.

Išvalę, iš naujo sumontuokite plokšteles taip, kaip jos buvo sumontuotos prieš tai.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių šalinimas ir montavimas  Vartotojo vadovas (Vadovas internete)



Reguliaraus valymo atlikimas

Kai valdymo skydelio ekrane parodomas šis pranešimas, kuo greičiau išvalykite įrenginį.

Press  and perform Head Maintenance.

Išvalykite dalis pagal toliau pateiktą tvarką.

Spausdinimo galvutės judinimas



Valymas aplink spausdinimo galvutę




Valymas aplink dangtelius

Rašalo valiklis naudojimas

Rašalo valiklis naudokite tik vadove nurodytų dalių valymui. Rašalo valiklis naudojimas kitoms spausdintuvo dalims gali pažeisti produktą.

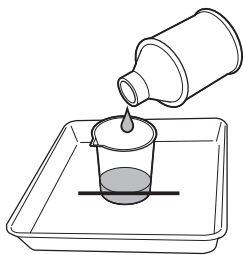
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „[Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra](#)“ puslapyje 30

Maintenance

1

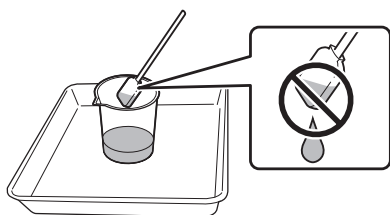
Padėkite puodelį, pateikiamą su rašalo valiklis ant metalinio padėklo, tada įpilkite apie 10 ml rašalo valiklis į puodelį.



2

Rašalo valiklis sudrėkinkite valymo lazdelę.

Saugokite, kad rašalo valiklis nenuvarvėtų nuo valymo juostelės.



Norėdami sudrėkinti švariam kambariui skirtą tamponą rašalo valiklis, naudokite į puodelį įpiltą rašalo valiklis.

**Svarbi informacija:**

- ❑ Kartotinai nenaudokite rašalo valiklis. Naudodami purviną rašalo valiklis dar labiau iššepsite elementus.
- ❑ Panaudotas rašalo valiklis, valymo lazdelė ir švariam kambariui skirti tamponai yra pramoninės atliekos. Jas utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.
„Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 46
- ❑ Rašalo valiklis laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Panaudoję rašalo valiklis, pirmiausiai uždarykite vidinį dangtelį, tada išorinį. Jeigu netinkamai uždarysite šiuos dangtelius, rašalo valiklis gali pratekėti arba išgaruoti.

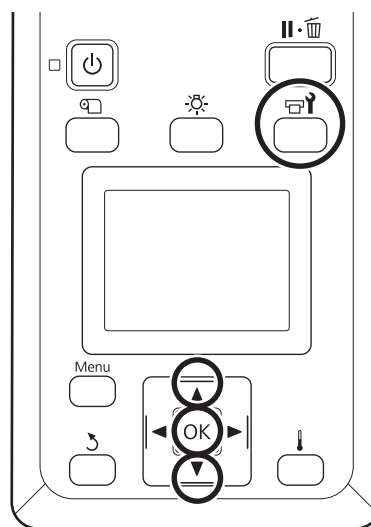
Spausdinimo galvutės judinimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutės valymo padėtį.


**Svarbi informacija:**

Būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir paspauskite  mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

2

Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.

3

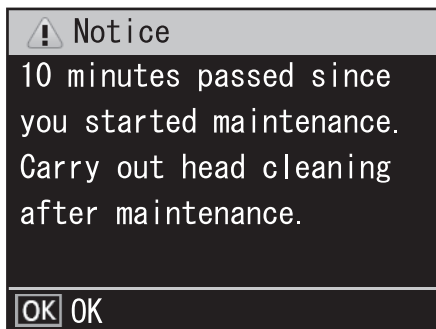
Naudokite mygtukus ▼ / ▲, norėdami pasirinkti **Regular Cleaning** ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

Maintenance

Pastaba:

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių. Paspauskite mygtuką OK, norėdami tęsti valymo procesą. Praėjus dar 10 minučių vėl skambės įspėjamas signalas.




Valymas aplink spausdinimo galvutę

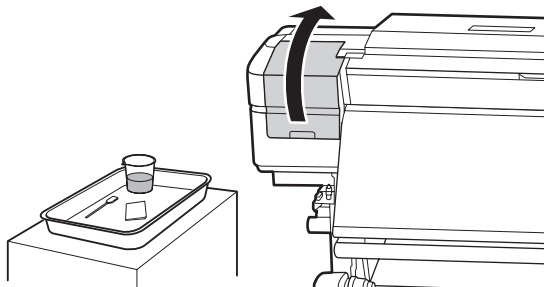
Jeigu pastebite rašalo gumulėlių, pūkų arba dulkių, kai tikriname plotą aplink spausdintuvo galvutę, nuvalykite paviršių, atlikdami toliau nurodytą seką.

SC-S60600 Series turi dvi spausdinimo galvutes. Nuvalykite aplink abi galvutes.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 30

- 1 Kai spausdinimo galvutė perstumiami į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite kairį techninės priežiūros dangtį.



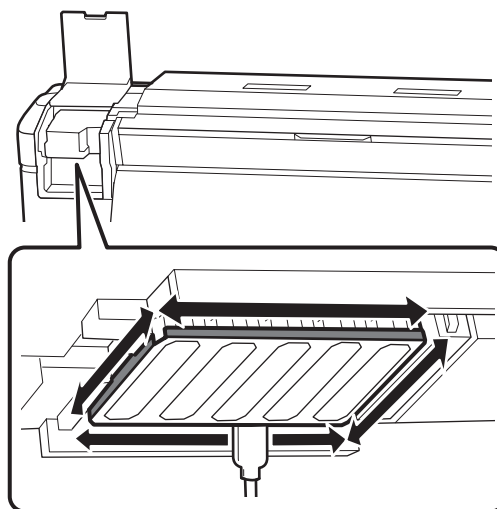
- 2 Rašalo valiklis sudrėkinkite valymo lazdele. Naudokite naują rašalo valiklį ir valymo lazdelę.


 „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 32

Svarbi informacija:

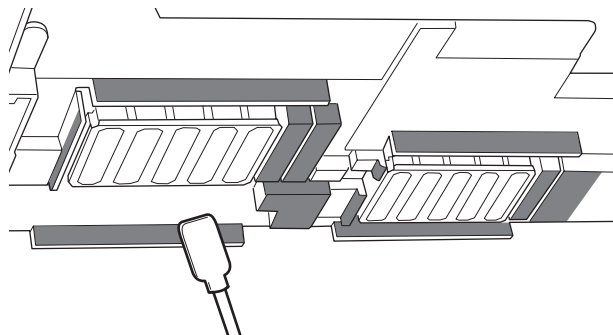
- ❑ Atlikdami kiekvieną žingsnį, valymo lazdele pamirkykite rašalo valiklį.
- ❑ Pašalinus rašalo gumulėlius su valymo lazdele, nuvalykite šviam kambariui skirtu valytuvu.


- 3 Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau rodykle nurodytų dalių.

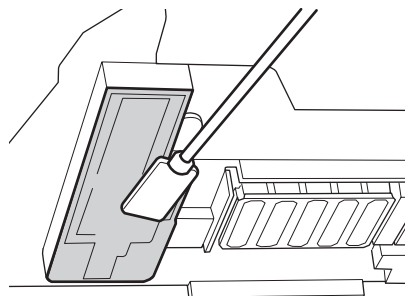


- 4 Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .

Tik dešinė spausdinimo galvutė naudojant SC-S40600 Series.



- 5 Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .



Maintenance

- 6** Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį.

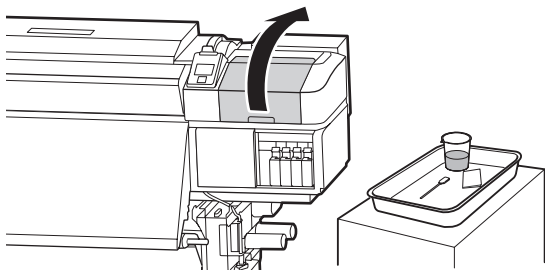
Valymas aplink dangtelius

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 30

Dangtelių valymas

- 1** Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



- 2** Rašalo valiklis sudrėkinkite valymo lazdelę.

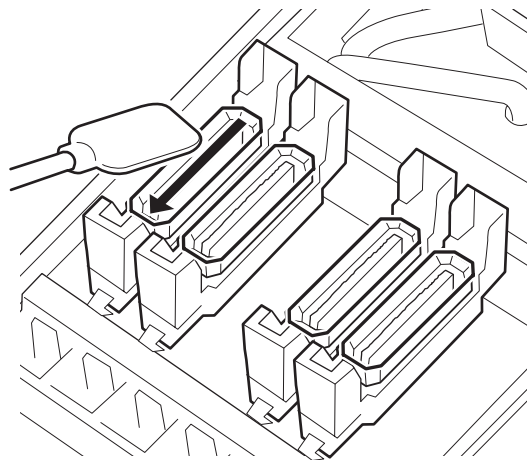
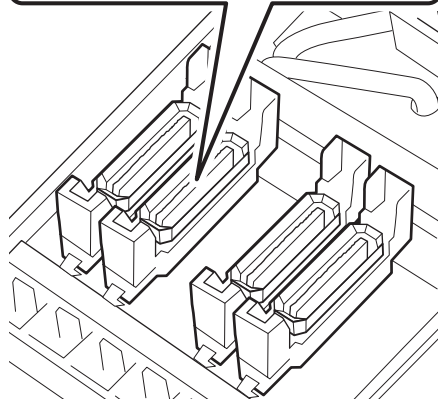
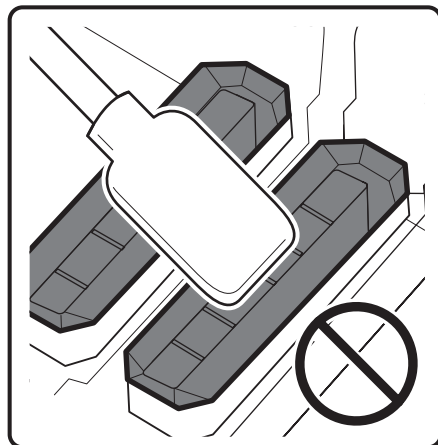
☞ „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 32

- 3** Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite visų dangtelių kraštus.

SC-S60600 Series turi du dangtelių blokus, iš viso aštuonis dangtelius. Nuvalykite visus dangtelius.

! Svarbi informacija:

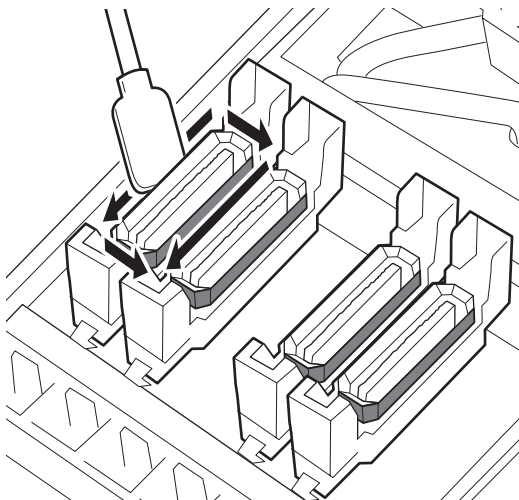
Stipriai nespauskite šalia dangtelių esantį paviršių arba nelieskite vidinės dangtelio pusės valymo lazdele arba pincetu. Dalis gali būti deformuojama ir gali būti nebeįmanoma tinkamai atlikti uždengimo.



Maintenance

4

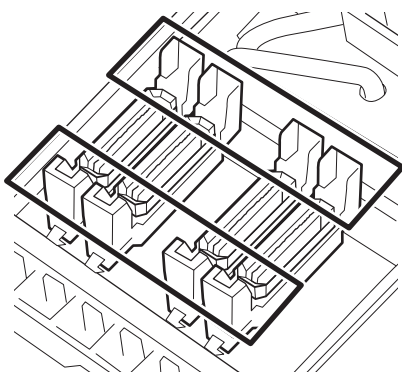
Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorines visų dangtelių sritis.



Į ką atsižvelgti valant dangtelius?

Valydami dangtelius, vadovaukitės toliau pateiktais punktais.

- ☐ Ar rašalas prilipo prie kreipiklių zonos priekinėje ir galinėje dangtelių dalyse?



- ☐ Ar rašalo plėvelė prilipo prie kreipiklių zonos?
- ☐ Ar prie dangtelio vidaus yra prilipusių pūkų?
- ☐ Ar prie dangtelio vidaus yra plovimo padėklo?

Jeigu jų nereikia valyti, tuomet procedūra yra baigta.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 38

Jeigu reikia valyti, žiūrėkite kitą skyrių ir atlikite būtinas valymo procedūras.

Kai rašalas prilimpa kreipiančiųjų sektoriuje

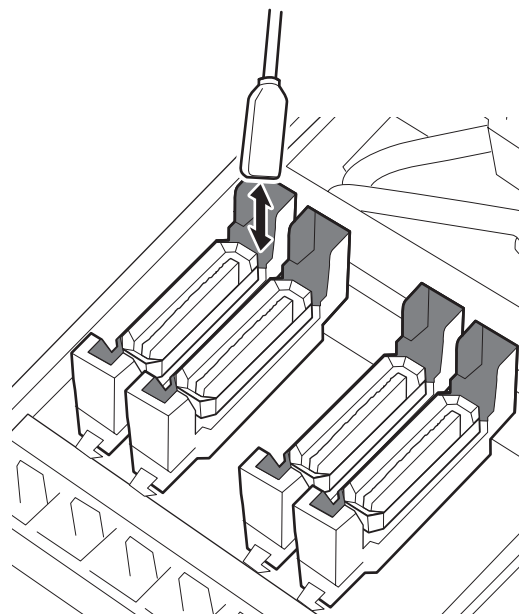
1

Rašalo valiklis sudrėkinkite valymo lazdele.


 „Rašalo valiklis naudojimas” puslapyje 32

2

Kreipiančiųjų sektoriui naudokite rašalo valiklis, tada jį nuvalykite.



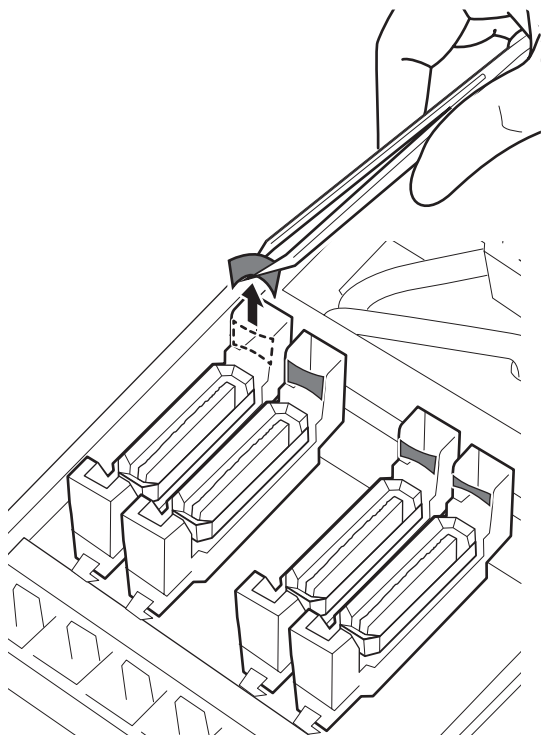
Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 38

Maintenance

Kai rašalo plėvelė prilimpa kreipiančiųjų dalyje

Jeigu susidariusios rašalo plėvelės negalima visiškai pašalinti naudojant valymo lazdelę, pašalinkite ją žnyplėmis.

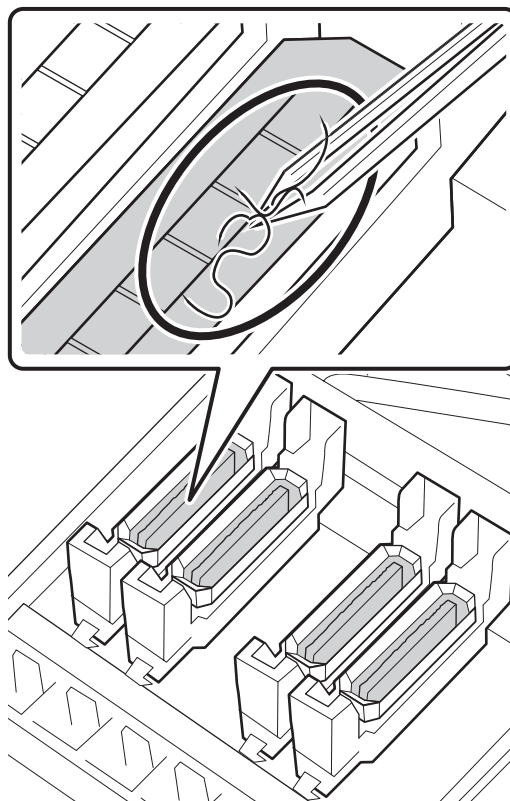


Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 38

Kai dangtelyje yra pūkelių arba dulkių

Išimkite naudodami valymo lazdelės viršūnę arba pincetą.



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 38

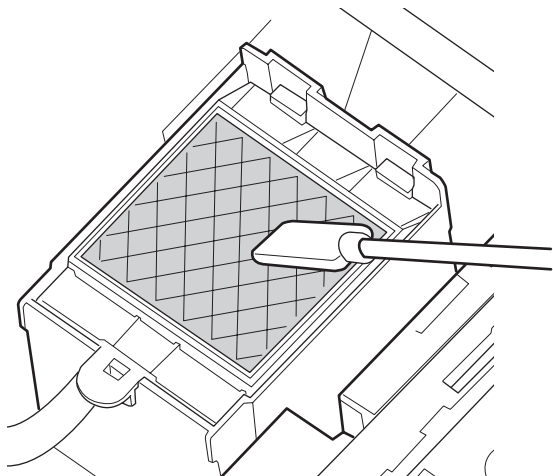
Kai pūkai prilimpa prie plovimo padėklo

Valymo lazdelės galiuku nuvalykite pūkus ir dulkes.

Svarbi informacija:

Nedeformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.

Maintenance



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

☞ „Valymo pabaiga” puslapyje 38

Valymo pabaiga

Baigę valyti, uždarykite dešinę priežiūros dangtį ir paspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Norėdami spausdinti po valymo, atlikite Nozzle Check.

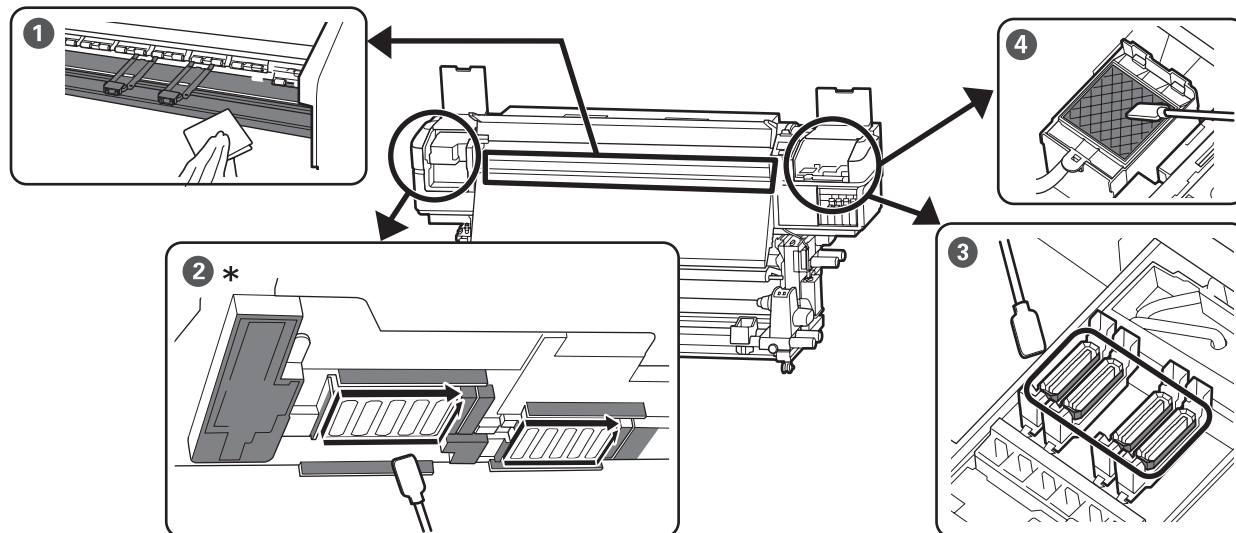
☞ *Vartotojo vadovas* (Vadovas internete)

Rašalo valiklis, valymo lazdelių ir švarių šluosčių kambariams atliekų šalinimas ☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 46



Maintenance


Valymo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, pasidarykite šio lapo kopiją.



* Tik dešinę spausdinimo galvutę naudojant SC-S40600 Series.

Kada atlikti	Valomas komponentas	Valymo data				
Prieš pradėdant darbą kiekvieną dieną	1 Spausdinimo plokštės šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės  „Valymas kasdien“ puslapyje 31	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Bent kartą per mėnesį	2 Aplink spausdinimo galvutę 3 Aplink dangtelius 4 Plovimo padėklas  „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 32	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Kai purvinas*	Priekinis dangtis	/	/	/	/	/
	Prispaudimo ritinėliai	/	/	/	/	/

* Valymas  Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

Maintenance

Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas

Purtymas

Purtymo laikas ir kartų skaičius



Svarbi informacija:

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai.

Prieš įdėdami naują kasetę ją papurtykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

- Keisdami kasetę, išimkite ją ir maišelio ir papurtykite. Papurtymų skaičius priklauso nuo rašalo spalvos.

OR, WH, MS	Maždaug 50 kartų per 15 sekundžių
Spalvos, išskyrus OR, WH, MS	Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

- Prieš pradėdami dienos spausdinimą (tik WH / MS) WH ir MS nusėda labiau nei kitos spalvos. Prieš pradėdami dienos spausdinimą, išimkite rašalo kasetę ir papurtykite žemiau nurodytą kartų skaičių.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

Jei kasetė nebuvo purtyta 24 valandas ar ilgiau, pasirodys šis pranešimas. Jam pasirodžius, nedelsdami išimkite rašalo kasetę ir papurtykite. **Remove and shake (MS/WH) ink cartridge(s).**

- Kas tris savaites (visos spalvos, išskyrus WH / MS) Net įdėjus rašalo kasetę į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

Purtymo būdas

1

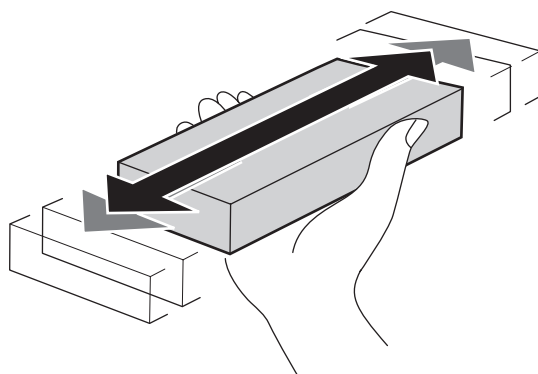
Įsitikinkite, kad spausdintuvą įjungtas, tada išimkite rašalo kasetę.

Keisdami kasetę, išimkite naująją iš maišelio.

2

Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė 15 kartų per maždaug 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių tik keitimo metu.



Keitimo procedūra

Jei rodomas mažo rašalo likučio įspėjimas, pakeiskite kaip galima anksčiau. Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo kasečių spausdinti nebus galima.



Svarbi informacija:

Pasirodžius pranešimui **Ink Cartridge Expended**, kai naudojamas WH / MS rašalas, nedelsdami pakeiskite kasetę nauja.

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pažeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalo kasetė baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo kasetę, galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų skirtumą.

Toliau pateikta rašalo ir valymo kasečių keitimo procedūra.

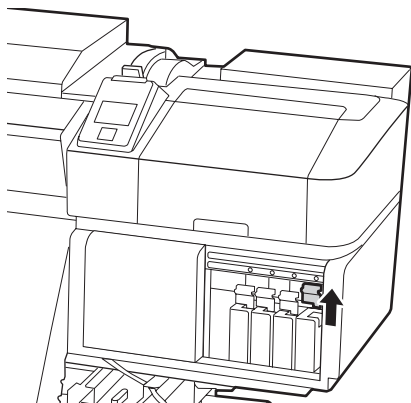
Maintenance

! Svarbi informacija:

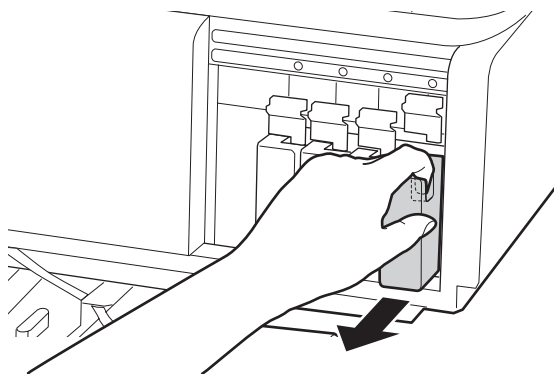
„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

2 Pakelkite norimos keisti kasetės fiksuojamąją svirtį.



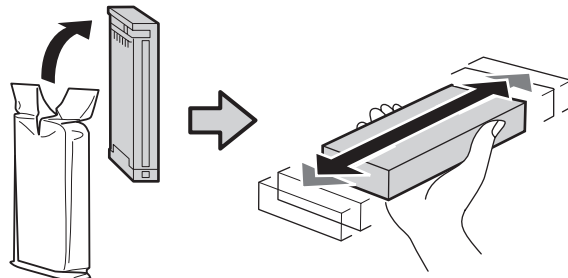
3 Įkiškite pirštą į kasetės viršuje esantį įdubimą, kasetę traukite į save.

**! Svarbi informacija:**

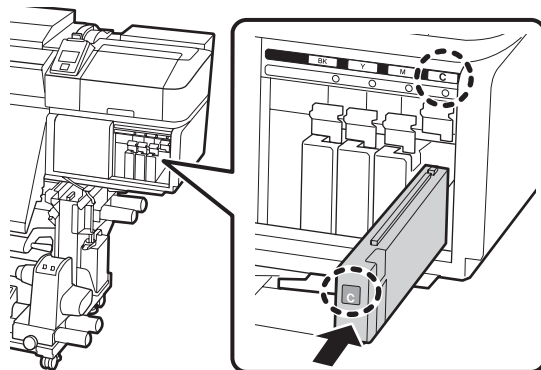
Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.

4 Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė 15 kartų per maždaug 5 sekundes.

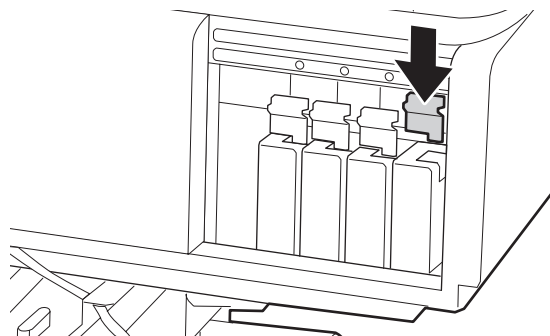
OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių.



5 Kasetės spalva turi sutapti su spausdintuvo etiketėje ir įklijoje nurodyta spalva.



6 Nuleiskite fiksuojamąją svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.



Jei norite pakeisti kitas rašalo kasetes, pakartokite 2–6 veiksmus.

! Svarbi informacija:

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.

Atliekų šalinimas „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 46

Maintenance

Panaudoto rašalo išmetimas


Paruošimo ir pakeitimo laikai


Kai rodoma Prepare empty waste ink bottle.

Kuo greičiau paruoškite naują panaudoto rašalo indą.

Jei šioje stadijoje norite pakeisti panaudoto rašalo indą dėl naktinio veikimo ir pan., sąrankos meniu pasirinkite **Replace Ink Bottle** ir pakeiskite indą. Atlikus pakeitimą nepasirinkus **Replace Ink Bottle**, panaudoto rašalo skaitiklis veiks netinkamai.

Detali informacija apie nustatymų meniu

 [Vartotojo vadovas](#) (Vadovas internete)

Panaudoto rašalo skaitiklis  „Waste Ink Counter” puslapyje 42




Svarbi informacija:

Spausdinimo metu arba kai spausdintuvas atlieka toliau nurodytas operacijas, neišimkite Panaudoto rašalo indas, nebent taip būtų nurodyta ekrane pateikiamose instrukcijose. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.

- ☐ Galvutės valymas
- ☐ Head Washing
- ☐ Ink Refresh
- ☐ Pre-Storage Maint.

Kai rodoma Replace waste ink bottle and press OK.


Tuoju pat išimkite panaudoto rašalo indą ir įdėkite naują.

Keitimo procedūra  „Panaudoto rašalo indas keitimas” puslapyje 42

Waste Ink Counter

Spausdintuvas naudoja skaitiklį panaudoto rašalo stebėjimui ir skaitikliui pasiekus įspėjimo lygį parodo pranešimą. Pakeitus Panaudoto rašalo indas, kai rodomas pranešimas „Replace waste ink bottle and press OK.“, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti panaudoto rašalo indą prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite **Replace Ink Bottle**.

 [Vartotojo vadovas](#) (Vadovas internete)




Svarbi informacija:

Jeigu pakeičiate Panaudoto rašalo indas prieš atsirandant pranešimui, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Kitaip kitas pranešimas dėl Panaudoto rašalo indas pakeitimo netinkamai praneš dėl būtinybės pakeisti indą.

Panaudoto rašalo indas keitimas

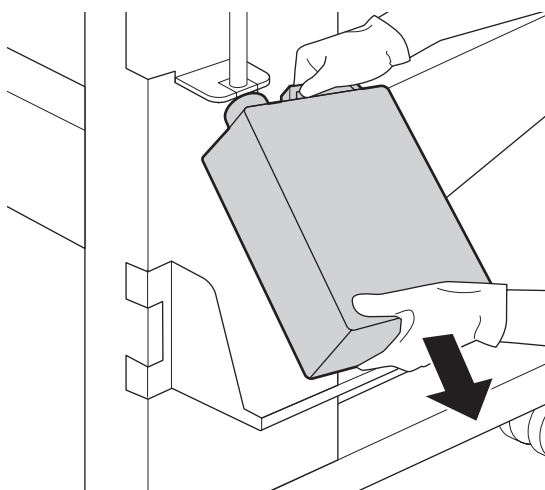
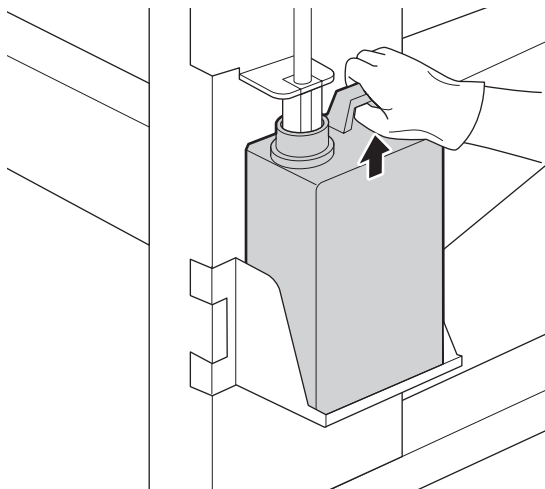
Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 30

Maintenance

- 1** Ištraukite Panaudoto rašalo indas iš Panaudoto rašalo indas laikiklio.



- 2** Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo Panaudoto rašalo indas kaklelį ir įdėkite Panaudoto rašalo indas į laikiklį.

Tvirtai uždarykite seno Panaudoto rašalo indas dangtelį.

**Svarbi informacija:**

Jums reikės Panaudoto rašalo indas dangtelio, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

- 3** Paspauskite mygtuką OK.

- 4** Dar kartą patikrinkite ir patvirtinkite, kad naujas panaudoto rašalo indas buvo įdėtas tinkamai. Spustelėkite mygtuką OK, norėdami išvalyti panaudoto rašalo skaitiklį.

**Svarbi informacija:**

Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.

Palikite panaudotą rašalą panaudoto rašalo inde, kad galėtumėte pašalinti. Draudžiama jį perpilti į kitą indą.

Panaudoto rašalo ir Panaudoto rašalo indas atliekų šalinimas ➤ „Išmetimas“ puslapyje 46

Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai vaizduojamas užrašas „Maintenance parts are nearing end of life.“

Kuo greičiau paruoškite naują techninės priežiūros dalių rinkinį.

Jei šioje stadijoje norite pakeisti dalis dėl naktinio veikimo ir pan., sąrankos meniu pasirinkite **Replace Parts** ir pakeiskite dalis. Atlikus pakeitimą nepasirinkus **Replace Parts**, techninės priežiūros dalių skaitiklis veiks netinkamai.

Detali informacija apie nustatymų meniu

➤ Vartotojo vadovas (vadovas internete)


Maintenance

! Svarbi informacija:**Techninės priežiūros skaitiklis**

Spausdintuvo techninės priežiūros skaitiklis seka sunaudotų medžiagų kiekį ir praneša, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo ribą.

Jeigu keičiate dalis, kai rodomas pranešimas „**✕ Replace Parts**“, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti dalis prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite **Replace Parts**.

 Vartotojo vadovas (vadovas internete)

Kai rodomas pranešimas „✕ Replace Parts“

Pakeiskite visas su techninės priežiūros rinkiniu pateiktas dalis. Nepakeitus dalių nebus galima spausdinti.


Įsitikinkite, kad naudojate šiam spausdintuvui skirtą techninės priežiūros dalių rinkinį.

 „Techniškai prižiūrėtinos dalys“ puslapyje 53

Techninės priežiūros dalių rinkinyje yra šios dalys. Būtinai pakeiskite visas techninės priežiūros dalis tuo pat metu.

- ☐ Valytuvas (1 vnt.)
- ☐ Plovimo padėklas (1 vnt.)
- ☐ Oro filtrai (2 vnt.)

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

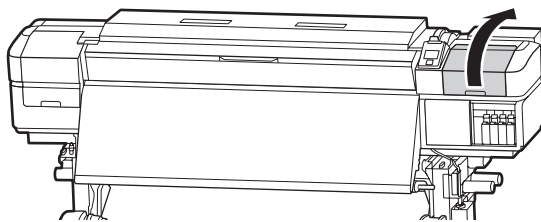
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 30

Keitimo procedūra**1**

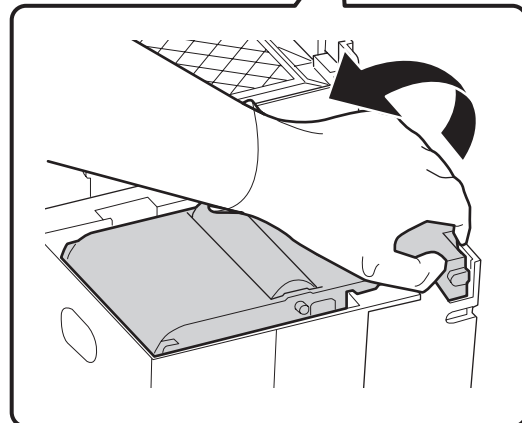
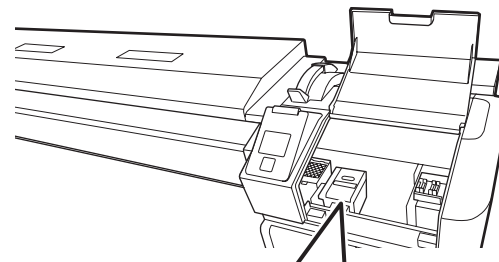
Kai vaizduojamas pranešimas, paspauskite mygtuką OK.

2

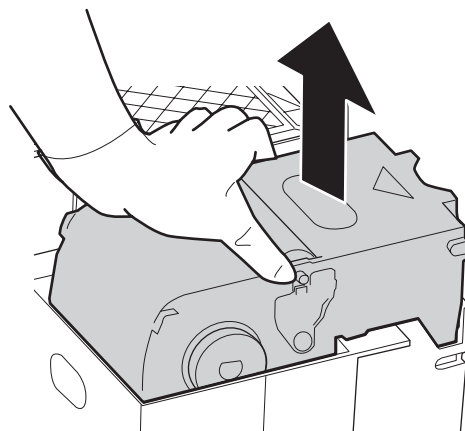
Kai spausdinimo galvutė perstumiamą į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinį techninės priežiūros dangtį.

**3**

Padėkite pirštą į valytuvo gale esantį griovį ir šiek tiek jį pakreipkite.

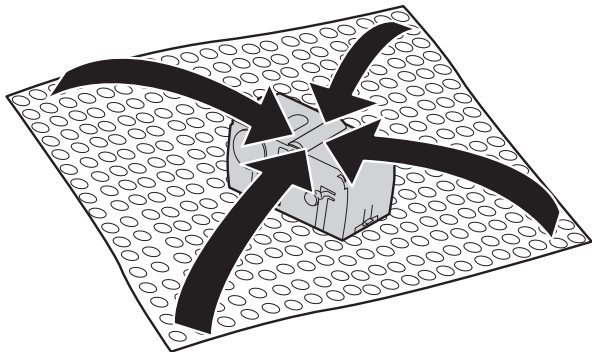
**4**

Laikykite už šonų ir traukite tiesiai į viršų, kad iškeltumėte jį.

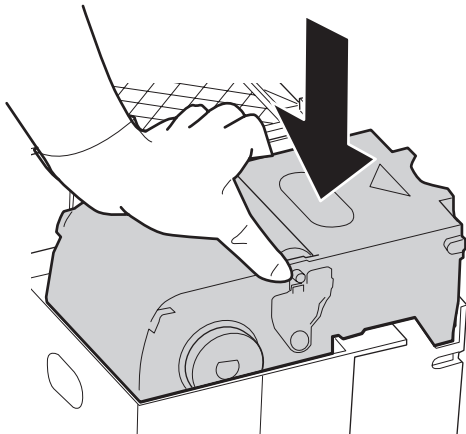


Maintenance

- 5** Nenorėdami rašalu ištepti aplinkos, įvyniokite panaudotą valytuvą į naujo valytuvo pakuotę.



- 6** Įdėkite naują valiklį.
Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.

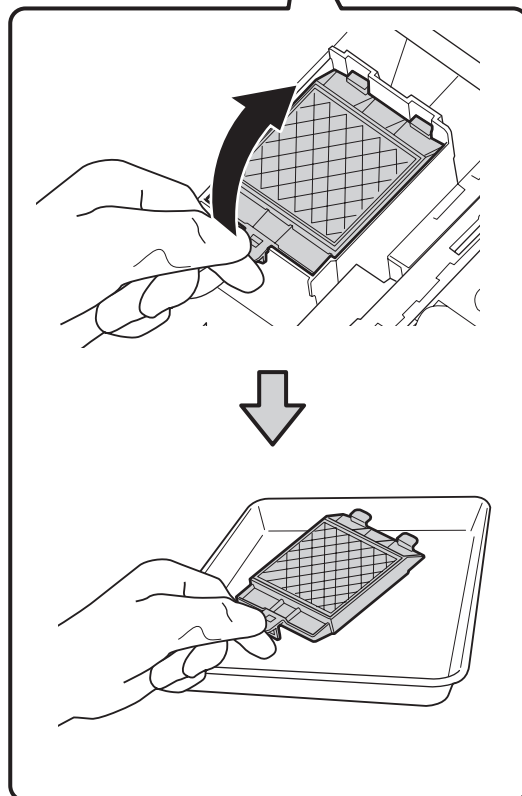
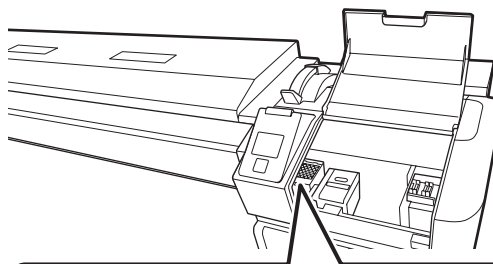


- 7** Pakeitę valytuvą, paspauskite mygtuką OK.

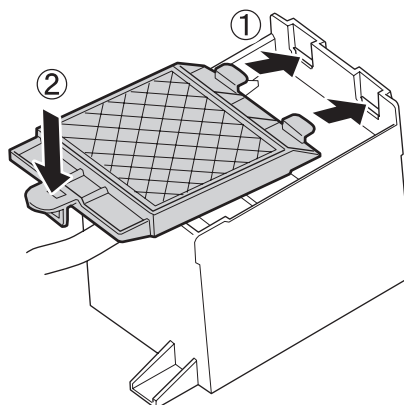
- 8** Pakelkite plovimo padėklo auselę ir ištraukite ją.
Padėkite ištrauktą plovimo padėklą ant metalinio dėklo, kad aplinkiniai objektai neapsitaškytų rašalu.

**Svarbi informacija:**

Išimtą panaudotą plovimo dėklą palikite ant metalinio padėklo iki išmetimo. Padėjus tokią dalį tiesiai ant spausdintuvo ji gali palikti dėmių, kurias gali būti sunku pašalinti dėl rašalo savybių.



- 9** Į spausdintuvo angas įkiškite du plovimo padėklo kabliukus ir paspauskite auselę žemyn iki kol padėklas užsifiksuos.

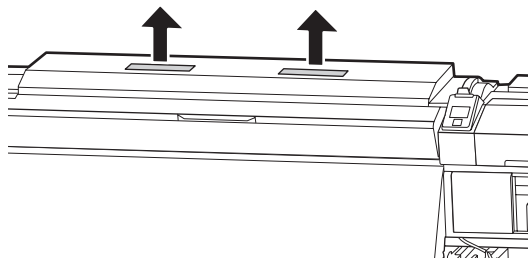


- 10** Pakeitę plovimo dėklą, paspauskite mygtuką OK.

- 11** Ištraukite abu naujus oro filtrus iš pakuotės.

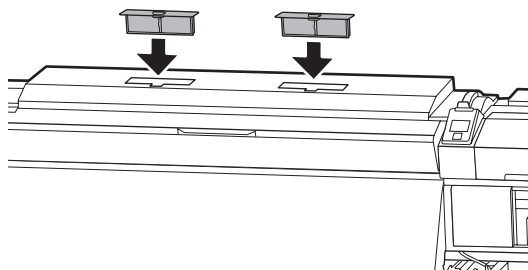
Maintenance

- 12** Suimkite oro filtrus ir iškelkite juos.
Pakeiskite abu oro filtrus.



- 13** Įdėkite ištrauktus oro filtrus į pakuotes, kuriose buvo nauji oro filtrai.

- 14** Įstatykite naujus oro filtrus.



- 15** Patikrinkite ar oro filtrai yra įstatyti ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

**Svarbi informacija:**

Pasirūpinkite oro filtro sumontavimu.

Jeigu spausdintuvas yra naudojamas be sumontuotų oro filtrų, jutikliai gali susigadinti dėl susidariusios miglos, kuri paslenka spausdinimą ir spausdintuvas gali sugesti.

- 16** Uždarykite techninės priežiūros dangtį ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

- 17** Ekrane rodomas patvirtinimo pranešimas. Patikrinkite pranešimo turinį, pasirinkite **Yes**, tada spustelėkite mygtuką **OK**.

Panaudotų techninės priežiūros dalių atliekų šalinimas ➤ „Išmetimas“ puslapyje 46

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- ☐ Valymo lazdelė
- ☐ Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- ☐ Rašalo valiklis
- ☐ Panaudotas rašalas
- ☐ Panaudoto rašalo indas
- ☐ Valytuvas
- ☐ Plovimo padėklas
- ☐ Oro filtras
- ☐ Spausdinimo medžiagos po spausdinimo

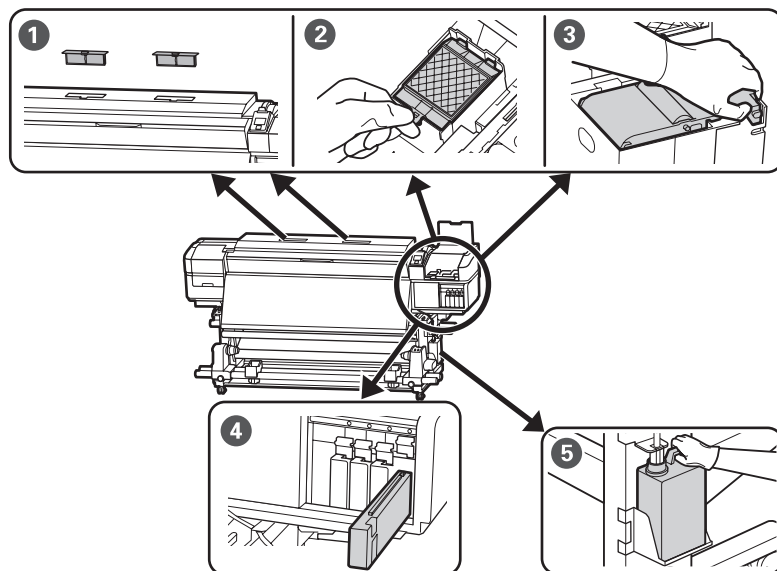
Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusisamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Maintenance

Eksploatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, pasidarykite šio lapo kopiją.



Kada atlikti	Keičiamas komponentas	Valymo data				
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie keitimą	❶ Oro filtrai	/	/	/	/	/
	❷ Plovimo padėklas	/	/	/	/	/
	❸ Valytuvai	/	/	/	/	/
	🔧 „Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas“ puslapyje 43					
	❹ Rašalo kasetė	/	/	/	/	/
	🔧 „Keitimo procedūra“ puslapyje 40	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	❺ Panaudoto rašalo indas	/	/	/	/	/
	🔧 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 42	/	/	/	/	/
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės	/	/	/	/	/
	🔧 Vartotojo vadovas (Vadovas internete)					
		/	/	/	/	/

Maintenance

Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas

Visada atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) ilgą laiką.


Svarbi informacija:

Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.

Kaip parodyta žemiau, techninės priežiūros prieš paliekant saugoti būtinumas priklauso nuo modelio.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series

Techninei priežiūrai prieš paliekant saugoti naudokite tiek valymo kasečių (CL) (parduodama atskirai), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

Intervalas	CL kasetės
1 mėnuo ir daugiau	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8

SC-S80600 Series

Dėl WH / MS rašalo savybių jį galima palikti maždaug šešioms dienoms.

Jei rašalas buvo nenaudojamas 13 dienų arba mažiau, atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti tik WH / MS rašalui.

Jei praėjo dvi savaitės arba daugiau, techninę priežiūrą prieš paliekant saugoti reikia atlikti visoms spalvoms. Techninei priežiūrai prieš palikdami saugoti naudokite tiek valymo kasečių (CL) (parduodama atskirai), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

10 spalvų režimo metu

Intervalas	Tikslinė spalva	CL kasetės
Nuo 7 iki 13 dienų	WH / MS	2
Dvi savaitės arba daugiau	Visos spalvos (visi purkštukai)	10

9 spalvų režimo metu

Intervalas	Tikslinė spalva	CL kasetės
Dvi savaitės arba daugiau	Visos spalvos (visi purkštukai)	10


Svarbi informacija:

Jei norite atlikti **Pre-Storage Maint.**, skirtą **All Nozzles**, kai ji jau buvo atlikta WH / MS, įjunkite spausdintuvo maitinimą, pripildykite WH / MS rašalą, tada dar kartą atlikite **Pre-Storage Maint.**

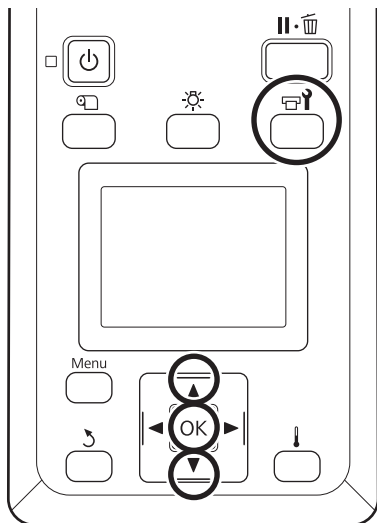
Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas


Svarbi informacija:

Ei nepakanka likusio rašalo arba valymo skysčio, funkcija gali būti nevykdoma. Likus nepakankamam kiekiui, atsargumo dėlei turėkite naujų kasečių.

Maintenance

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patvirtinus, kad spausdintuvas yra pasiruošęs, paspauskite mygtuką . Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2 ▼ / ▲ mygtukais pasirinkite **Pre-Storage Maint.**, tada paspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite **All Nozzles** ir tuomet paspauskite mygtuką OK.
Kai SC-S80600 Series rašalas buvo nenaudojamas (10 spalvų režime) 13 dienų arba mažiau, pasirinkite **WH** arba **MS**, tada paspauskite mygtuką OK.
- 4 Norėdami pakeisti kasetę, vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.

Palikdami saugoti spausdintuvą ir rašalo kasetes, kurios buvo išimtos naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į perspėjimus, pateikiamus *Vartotojo vadovas* (Vadovas internete).

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą



Svarbi informacija:

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą, pripildykite jį rašalu. Kai pildote naudodami išimtas kasetes, turėkite ir naujas kasetes.

Ijunkite maitinimą ir vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Pirmą kartą spausdindami po to, kai kažkiek laiko nesinaudojote, atlikite purkštukų patikrinimą ir patikrinkite, ar nėra kamščių.

Vartotojo vadovas (vadovas internete)

Informacija apie techniškai prižiūrėtinas dalis

Informacija apie techniškai prižiūrėtinas dalis

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje (nuo 2015 m. lapkričio mėn.).

Rašalo kasetės

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris
SC-S80600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)
		T8901
		Cyan (Žydra)
		T8902
		Magenta (Purpurinė)
		T8903
		Yellow (Geltona)
		T8904
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T8905
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T8906
SC-S80600 (Australija ir Naujoji Zelandija)	Rašalo kasetės	Light Black (Šviesiai juoda)
		T8907
		Orange (Oranžinė)
		T8908
		Red (Raudona)
		T8909
		White (Balta)
		T890A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T890B
		Black (Juoda)
		T8331
		Cyan (Žydra)
		T8332
		Magenta (Purpurinė)
		T8333
		Yellow (Geltona)
		T8334
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T8335
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T8336
		Light Black (Šviesiai juoda)
		T8337
		Orange (Oranžinė)
		T8338
		Red (Raudona)
		T8339
		White (Balta)
		T833A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T833B

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris
SC-S80610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)
		T8911
		Cyan (Žydra)
		T8912
		Magenta (Purpurinė)
		T8913
		Yellow (Geltona)
		T8914
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T8915
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T8916
SC-S80670	Rašalo kasetės	Light Black (Šviesiai juoda)
		T8917
		Orange (Oranžinė)
		T8918
		Red (Raudona)
		T8919
		White (Balta)
		T891A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T891B
		Black (Juoda)
		T8921
SC-S80670	Rašalo kasetės	Cyan (Žydra)
		T8922
		Magenta (Purpurinė)
		T8923
		Yellow (Geltona)
		T8924
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T8925
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T8926
		Light Black (Šviesiai juoda)
		T8927
SC-S80670	Rašalo kasetės	Orange (Oranžinė)
		T8928
		Red (Raudona)
		T8929
		White (Balta)
		T892A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T892B

Informacija apie techniškai prižiūrėtinas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8935
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8936
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8937
		Orange (Oranžinė)	T8938
		Red (Raudona)	T8939
		White (Balta)	T893A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T893B
SC-S40600 SC-S60600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8901
		Cyan (Žydra)	T8902
		Magenta (Purpurinė)	T8903
		Yellow (Geltona)	T8904
SC-S40600 SC-S60600 (Australija ir Naujoji Zelandija)	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8331
		Cyan (Žydra)	T8332
		Magenta (Purpurinė)	T8333
		Yellow (Geltona)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8911
		Cyan (Žydra)	T8912
		Magenta (Purpurinė)	T8913
		Yellow (Geltona)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8921
		Cyan (Žydra)	T8922
		Magenta (Purpurinė)	T8923
		Yellow (Geltona)	T8924

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S40680 SC-S60680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Techniškai prižiūrinamos dalys

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Cleaning cartridge (Valymo kasetė)	T6960	Naudokite atlikdami Pre-Storage Maint.
Cleaning cartridge (Valymo kasetė) (Australija ir Naujoji Zelandija)	T8330	
Techninės priežiūros dalių rinkinys (išskyrus SC-S40680 / SC-S60680)	C13S210044	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį. <input type="checkbox"/> Valytuvas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Plovimo padėklas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Oro filtrai (2 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (2 vnt.)
Techninės priežiūros dalių rinkinys (skirtas SC-S40680 / SC-S60680)	C13S210045	
Rašalo valiklis	T6993	Toks pats, kaip ir rašalo valiklis, pateikiamas su spausdintuvu.
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pats, kaip ir Panaudoto rašalo indas, pateikiamas su spausdintuvu.
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	C13S090013	Toks pats, kaip ir Aptarnavimo komplektas, pateikiamas su spausdintuvu.
Švari šluostė kambariams valyti ^{*1}	C13S090016	

*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation” gaminamą „BEMCOT M-3II”.

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

Problema

Vadovaukitės toliau pateiktais sprendimais, jeigu kuri nors iš toliau pateiktų problemų kyla su spausdinimo rezultatais

Rašalo dėmės



Purkštukai yra užsikimšę



Sprendimas

Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spausdinio rezultatai pagerės.

1. Išvalykite galvutę

 „Galvutės valymas“ puslapyje 54




2. Atlikite techninę automatinę galvutės apžiūrą

 „Auto Head Maintenance“ puslapyje 55



3. Atlikite reguliary valymą

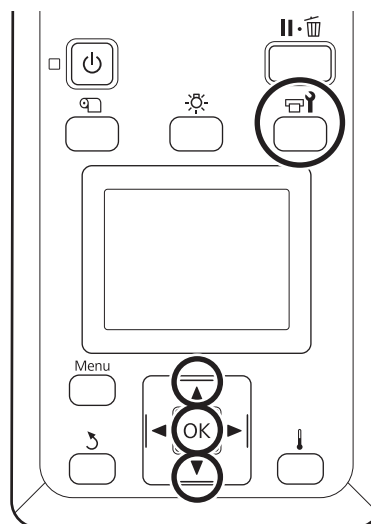
 „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 32

Galvutės valymas


Galimi trys galvutės valymo lygiai: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)**, ir **Cleaning (Heavy)**.

Pirmiausia atlikite valymą **Cleaning (Light)**. Po valymo atspausdinkite bandomąjį šabloną ir jei vis dar liko blankių arba trūkstančių segmentų, atlikite **Cleaning (Medium)**. Jeigu tai neišsprendžia problemos, atlikite valymą **Cleaning (Heavy)**.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Patvirtinus, kad spausdintuvas yra pasiruošęs, paspauskite mygtuką .

Bus parodytas meniu Maintenance.

2

Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

3

Pasirinkite valymo lygį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Pirmiausia pasirinkite valymą **Cleaning (Light)**.

Tuomet pasirinkite valymą **Cleaning (Medium)**.

Galiausiai, pasirinkite valymą **Cleaning (Heavy)**.

4

Pasirinkite valymo metodą, kuriuo norite, kad būtų valoma kiekvieną purkštukų eilę.

Kai pasirenkamas valymas **Cleaning (Light)**, galimas tik pasirinkimas **All Nozzles**.

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

All Nozzles

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu visose atspausdintuose bandomuosiuose šablonuose trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Po pasirinkimo pereikite prie 6 žingsnio.

Head1/Head2

Būseną rodo tik SC-S60600 Series.

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik vienoje iš spausdinimo galvūčių trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Po pasirinkimo pereikite prie 6 žingsnio.

Selected Nozzles

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik keliuose iš sunumeruotų šablonų (purkštukų masyvų) spausdintų bandomųjų šablonų trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Galite pasirinkti kelis purkštukų masyvus.

5

Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.

- (1) Norėdami pasirinkti purkštukų masyvą, spausdinantį bandomąjį šabloną blankiai arba segmentuotai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.
- (2) Pasirinkę masyvą, kurį norite valyti, pasirinkite **Execute With Selection** ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

6

Pradedama galvutės valymo procedūra.

Atlikus valymą, pavaizduojama patvirtinamoji žinutė.

7

Norėdami atspausdinti bandomąjį šabloną ir patikrinti užsikimšimo būseną, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir pasirinkite **Nozzle Check**. Tuomet paspauskite mygtuką OK.

Kai spausdinamas bandomasis šablonas ant spausdinimo medžiagos zonoje, kurioje jau yra atspausdintas bandomasis šablonas, paspauskite mygtuką ▲, norėdami nustatyti spausdinimo pradžios padėtį į prispaudimo ritinėlių padėtį.

8

Pasirinkite pageidaujamą spausdinimo padėtį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Pasirinkite **Print At Center** arba **Print At Left**, norėdami spausdinti šoninėje paraštėje, kur bandomasis šablonas jau atspausdintas. Rodomas turinys keičiasi priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.

Norėdami spausdinti bandomąjį šabloną, paspauskite mygtuką OK.

9

Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir tuomet patikrinkite atspausdintus šablonus.

Šablonas nėra blankus, netrūksta segmentų
Tęskite įprastas operacijas.

Šablonas blankus, trūksta segmentų
Grįžkite į 1 veiksmą ir bandykite kitą galvutės valymo lygį.

Jeigu purkštukai vis tiek užkimšti, net atlikus valymą Cleaning (Heavy)

Vietos aplink spausdinimo galvutes gali būti išteptos. Atlikite **Auto Head Maintenance** kitame skyriuje.

Auto Head Maintenance

Jeigu, atlikus galvutės valymą, išlieka rašalo lašų ar užsikimšusio purkštuko problema, atlikite Auto Head Maintenance.

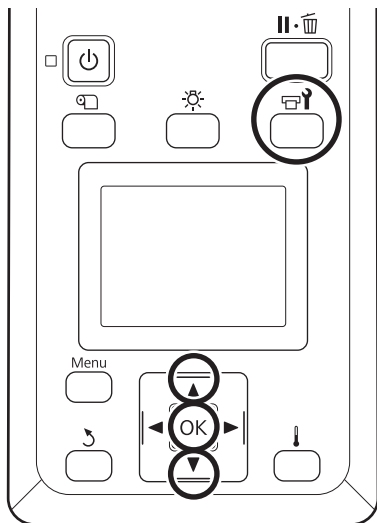


Svarbi informacija:

Neatlikite automatinės galvutės techninės priežiūros kelis kartus per vieną dieną. Per dažnas šios funkcijos naudojimas gali pažeisti spausdinimo galvutes.

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patvirtinus, kad spausdintuvas yra pasiruošęs, paspauskite mygtuką . Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Patikrinkite, ar **Auto Head Maintenance** yra pažymėtas ir tuomet paspauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką OK.
Pradedamas Auto Head Maintenance.
Kai Auto Head Maintenance yra baigiamas, sąrankos meniu užsidaro.

Jeigu atlikus Auto Head Maintenance išlieka rašalo lašų ar užsikimšusio purkštuko problema, išvalykite aplink spausdinimo galvutes ir dangtelius.

„Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 32