

SC-F10000H Series SC-F10000 Series

دليل المستخدم

حقوق النشر والعلامات التجارية

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation أو أي من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو أطراف أخرى المسؤولية عن الأضرار أو الخسائر أو التكاليف أو النفقات التي يتعرض لها المشتري أو أطراف أخرى كنتيجة لحادث أو سوء استخدام أو العبث بهذا المنتج أو التعديلات أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

تعد شركة EPSON، و EPSON EXCEED YOUR VISION، أو EXCEED YOUR VISION والشعارات الخاصة بكل منها علامات تجارية مسجلة، أو علامات تجارية لشركة Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is trademarks of Google LLC.

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة Epson مسئوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

© 2021 Seiko Epson Corporation.

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة لمستخدمي أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية

مهم: قبل استخدام هذا المنتج، تأكد من قراءة إرشادات الأمان الواردة في *Notices* (الإشعارات) عبر الإنترنت.

المحتويات

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة لمستخدمي أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية. 3

ملاحظات حول الأدلة

معاني الرموز. 6
لقطات الشاشة في هذا الدليل. 6
الرسوم التوضيحية. 6
تنظيم الدليل. 6
عرض أدلة الفيديو. 7
عرض أدلة PDF. 7

مقدمة

أجزاء الطباعة. 9
القسم الأمامي. 9
وحدة إمداد الحبر. 12
المنظر من الجهة اليمنى. 14
من الداخل. 16
الجزء الخلفي. 18
لوحة التحكم. 20
فهم شاشة العرض وتشغيلها. 22
الشاشة الرئيسية. 22
شاشة القائمة. 29
شاشة التعليمات. 30
أنواع الأزرار. 31
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين. 33
مساحة التركيب. 33
ملاحظات عند استخدام الطباعة. 33
ملاحظات عند عدم استخدام الطباعة. 33
ملاحظات عند التعامل مع خراطيش الحبر. 34
التعامل مع الوسائط. 35
تقديم البرامج المرفقة. 36
استخدام Epson Edge Dashboard. 39
تعليمات البدء. 39
تسجيل الطباعة. 39
التحقق من حالة الطباعة وإدارتها. 40
تنزيل Media Settings الخاصة بملف EMX ونسخها. 42
تعديل Media Settings. 47
الخروج من الإجراء. 48
استخدام Epson Edge Print. 49
تكوين الشاشة الرئيسية. 49
إجراء الطباعة. 52
استخدام الوسائط بفعالية دون هدر (الطباعة التضمينية). 53
طباعة نمط متكرر (Step and Repeat). 55

العمليات الأساسية

استخدام LFP Accounting Tool. 58
الإعدادات الأساسية. 58
تخطيط الشاشة. 62
استخدام EPSON Software Updater. 65
التحقق من توفر تحديث البرنامج. 65
استقبال إشعارات التحديث. 65
كيفية استخدام Web Config. 66
تعليمات البدء. 66
الخروج من الإجراء. 66
إلغاء تثبيت البرنامج. 66

سير العمل للحصول على الطباعة الأمثل. 67
الاحتياجات عند التعامل مع الوسائط. 67
ملاحظات حول تحميل الوسائط. 68
تحميل الوسائط. 69
استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكر السحب التلقائية). 76
نقاط مهمة للسحب الصحيح. 76
تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة. 77
السحب مع إجراء التغذية العادي. 80
السحب مع إجراء التغذية بالسحب. 82
إزالة بكر السحب. 86
إعداد Information Printing at Media Cut. 86
قص الوسائط. 87
إزالة الوسائط. 88
إزالة الوسائط المَحْمَلَة. 88
عند نفاد الوسائط المتبقية. 90
قبل الطباعة. 91
تعديلات الطباعة. 92
Automatic Adjustment. 92
Print Head Alignment. 92
ضبط تغذية الوسائط. 93
المنطقة القابلة للطباعة. 96
موضعا الحافة اليمنى واليسرى للوسائط. 96
المنطقة القابلة للطباعة ومنطقة طباعة الصور. 97

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة. 101
التنظيف. 101
استبدال العناصر المستهلكة. 103
أعمال الصيانة الأخرى. 103
ما الذي ستحتاجه. 105
الاحتياجات المتعلقة بالصيانة. 105

المحتويات

الوسائط المعتمدة.	183
تحريك الطابعة ونقلها.	183
تحريك الطابعة.	183
النقل.	193
كيفية استخدام مبادئ بكرة الضغط.	193
كيفية تركيب فواصل المبدأة.	193
كيفية إزالة فواصل المبدأة.	194
تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).	195
التجهيز لإجراء تعديلات المحاذاة.	195
كيفية الضبط.	195
قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من Media Type.	203
كيفية قراءة مصابيح الإشارة.	206
متطلبات النظام.	208
Epson Edge Dashboard.	208
Epson Edge Print.	209
Web Config.	210
جدول المواصفات.	211

ماكن الحصول على المساعدة

موقع الويب للدعم الفني.	215
الاتصال بدعم شركة Epson.	215
قبل الاتصال بشركة Epson.	215
تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية.	216
تعليمات للمستخدمين في أمريكا اللاتينية.	216
تعليمات للمستخدمين في أوروبا.	217
تعليمات للمستخدمين في تايوان.	217
تعليمات للمستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا.	218
تعليمات للمستخدمين في سنغافورة.	218
تعليمات للمستخدمين في تايلاند.	218
تعليمات للمستخدمين في فيتنام.	219
تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا.	219
تعليمات للمستخدمين في هونغ كونج.	219
تعليمات للمستخدمين في ماليزيا.	220
تعليمات للمستخدمين في الهند.	220
تعليمات للمستخدمين في الفلبين.	220

التنظيف.	106
التنظيف اليومي.	106
استخدام سائل التنظيف.	109
تنظيف أدوات تنظيف الوسائط.	109
تنظيف أغشية منع الجفاف.	110
تنظيف أغشية الشفط.	113
تنظيف المنطقة حول رأس الطابعة.	114
تنظيف المصباح الداخلي.	116
تنظيف الغطاء الأمامي.	117
استبدال العناصر المستهلكة.	118
استبدال خرطوشة الحبر.	118
استبدال بكرة المسح.	123
التخلص من الحبر المستهلك.	125
استبدال حامل الوسائط.	127
أعمال الصيانة الأخرى.	131
الرج الدوري لخراطيش الحبر.	131
التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة.	135
Print Head Cleaning.	137
التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية.	138
التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة.	139
التخلص من.	139

قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم.	140
تفاصيل القائمة.	150
قائمة General Settings.	150
قائمة Media Settings.	158
قائمة Maintenance.	165
قائمة Supply Status.	166
قائمة Replacement Part Information.	167
قائمة Printer Status.	167

حل المشكلات

عند عرض إحدى الرسائل.	168
عند عرض إحدى رسائل الخطأ.	169
استكشاف المشكلات وإصلاحها.	171
تعذر عليك إجراء الطابعة (لأن الطابعة لا تعمل).	171
يبدو أن الطابعة تجري عملية الطابعة، ولكن لا شيء يُطبع.	171
عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع.	172
الوسائط.	173
مشكلات أخرى.	175

ملحق

الخيارات والمنتجات المستهلكة.	177
خراطيش الحبر.	177
مشكلات أخرى.	182

ملاحظات حول الأدلة

تنظيم الدليل

أمريكا الشمالية

للاطلاع على أدلة المستخدم، تفضل بزيارة:

:SC-F10070H

www.epson.com/support/f10070h (الولايات المتحدة) ☐

www.epson.ca/support/f10070h (كندا) ☐

:SC-F10070

www.epson.com/support/f10070 (الولايات المتحدة) ☐

www.epson.ca/support/f10070 (كندا) ☐

أمريكا اللاتينية

للاطلاع على أدلة المستخدم، تفضل بزيارة:

:SC-F10070H

www.latin.epson.com/support/f10070h (منطقة البحر الكاريبي) ☐

www.epson.com.br/suporte/f10070h (البرازيل) ☐

www.latin.epson.com/suporte/f10070h (المناطق الأخرى) ☐

:SC-F10070

www.latin.epson.com/support/f10070 (منطقة البحر الكاريبي) ☐

www.epson.com.br/suporte/f10070 (البرازيل) ☐

www.latin.epson.com/suporte/f10070 (المناطق الأخرى) ☐

المناطق الأخرى

تُنظم أدلة المنتج كما هو موضح أدناه.

يمكنك عرض الأدلة التي تأتي بتنسيق PDF باستخدام برنامج Adobe Acrobat Reader أو باستخدام Preview (في أجهزة Mac).

ملاحظات حول الأدلة

معاني الرموز

تحذير: 	يجب اتباع التحذيرات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
تنبيه: 	يجب اتباع التنبيهات لتجنب الإصابات الجسدية الخطيرة.
مهم: 	يجب اتباع الملاحظات المهمة لتجنب تلف هذا المنتج.
ملاحظة: 	تحتوي الملاحظات على معلومات مفيدة أو إضافية حول تشغيل هذا المنتج.
	تُشير إلى المحتوى المرجعي ذي الصلة.

لقطات الشاشة في هذا الدليل

- ☐ قد تختلف لقطات الشاشة الواردة في هذا الدليل اختلافاً طفيفاً عن الشاشات الحقيقية.
- ☐ تم ضبط لقطات شاشة لوحة التحكم في هذا الدليل لتكون بخلفية Black.

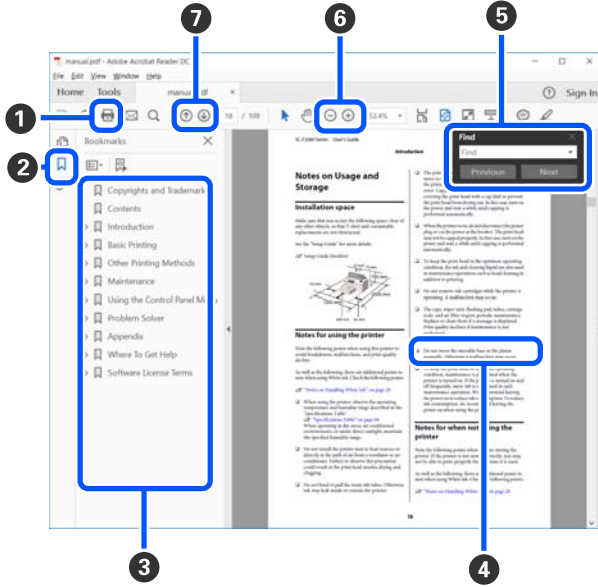
الرسوم التوضيحية

- ☐ الرسوم التوضيحية الواردة في هذا الدليل خاصة بطراز SC-F10000 Series، ما لم ينص على خلاف ذلك.
- ☐ قد تختلف الرسوم التوضيحية الواردة في هذا الدليل اختلافاً طفيفاً عن الطراز الذي تستخدمه.

ملاحظات حول الأداة

عرض أدلة PDF

يستخدم هذا القسم Adobe Acrobat Reader DC كمثل لشرح عمليات التشغيل الأساسية لعرض PDF في Adobe Acrobat Reader.



1 انقر لطباعة دليل PDF.

2 يتم إخفاء الإشارات المرجعية أو إظهارها في كل مرة يتم النقر فوقها.

3 انقر فوق العنوان لفتح الصفحة ذات الصلة.

انقر فوق [+] لفتح العناوين الأدنى في التسلسل الهرمي.

4 إذا كان المرجع يظهر بنص أزرق، فانقر فوق النص الأزرق لفتح الصفحة ذات الصلة.

وللعودة إلى الصفحة الأصلية، نَفِّذ ما يلي.

لأنظمة التشغيل Windows

أثناء الضغط على المفتاح Alt اضغط على المفتاح ← .

لأنظمة التشغيل Mac

أثناء الضغط على المفتاح command اضغط على المفتاح ← .

دليل بدء التشغيل (كُتِيب)	يشرح هذا الدليل احتياطات السلامة والعمل المتعلقة بتوصيل الطابعة والكمبيوتر وتثبيت البرنامج. لذا تأكد من قراءة هذا الدليل لإجراء العمليات بأمان.
دليل المستخدم (المقتطفات) (PDF)	يشرح هذا الدليل عمليات التشغيل الأساسية والصيانة اللازمة للاستخدام اليومي.
الدليل الإلكتروني على الإنترنت	
دليل المستخدم (PDF)	يشرح هذا الدليل طريقة استخدام الطابعة.
النصائح واستكشاف الأخطاء وإصلاحها	يوفر هذا الدليل نصائح وأسئلة شائعة حول استخدام الطابعة.
Epson Video Manuals	تبين لك مقاطع الفيديو هذه كيفية تحميل الوسائط وإجراء عملية الصيانة.
دليل الشبكة (PDF)	يوفر هذا الدليل معلومات حول استخدام الطابعة عبر إحدى الشبكات.

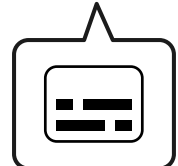
عرض أدلة الفيديو

تم تحميل أدلة الفيديو على موقع YouTube.

انقر فوق [Epson Video Manuals (مقطع فيديو)] الموجودة في أعلى صفحة الدليل الإلكتروني على الإنترنت، أو انقر فوق النص الأزرق التالي لعرض الأدلة.

[Video Manual](#)

إذا لم يتم عرض الترجمة عند تشغيل الفيديو، فانقر فوق أيقونة الترجمة المعروضة في الصورة أدناه.



ملاحظات حول الأدلة

- 5 يمكنك إدخال كلمات مفتاحية والبحث عنها، مثل أسماء العناصر التي تريد التأكد منها.

لأنظمة التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على إحدى الصفحات الموجودة في دليل PDF واختر **Find** (بحث) في القائمة التي يتم عرضها لفتح شريط أدوات البحث.

لأنظمة التشغيل Mac

حدد **Find** (بحث) في قائمة **Edit** (تحرير) لفتح شريط أدوات البحث.

- 6 لتكبير النص الموجود في العرض الذي يكون صغيراً جداً حتى لا يمكن رؤيته جيداً، انقر فوق **+**. انقر فوق **-** لتصغير الحجم. لتحديد أحد الأجزاء من الرسم التوضيحي أو إحدى لقطات الشاشة لتكبيرها، قم بما يلي.

لأنظمة التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على الصفحة في دليل PDF واختر **Marquee Zoom** (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية) في القائمة التي يتم عرضها. بعد ذلك يتغير المؤشر إلى عدسة مكبرة، لذا استخدمه لتحديد نطاق الجزء الذي تريد تكبيره.

لأنظمة التشغيل Mac

انقر فوق قائمة **View** (عرض) — **Zoom** (تكبير/تصغير) — **Marquee Zoom** (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية) بهذا الترتيب لتغيير المؤشر إلى عدسة مكبرة. استخدم المؤشر كعدسة مكبرة لتحديد نطاق الجزء الذي تريد تكبيره.

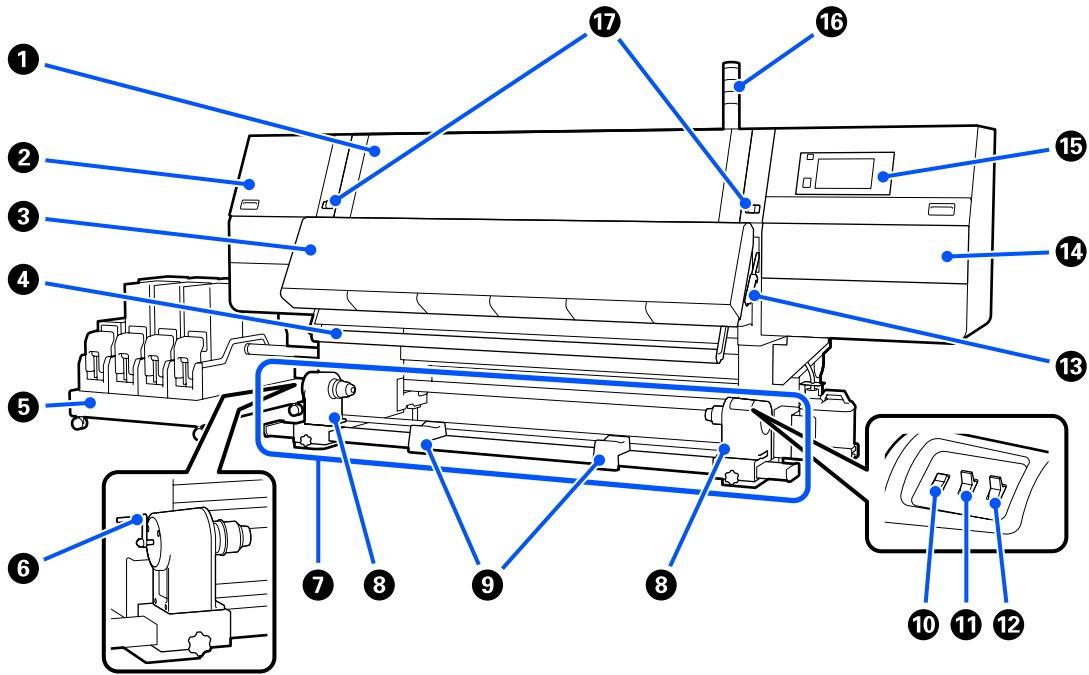
- 7 لفتح الصفحة السابقة أو الصفحة التالية.

مقدمة

أجزاء الطابعة

تُستخدم الرسوم التوضيحية لطراز SC-F10000 Series في هذه التوضيحات.

القسم الأمامي



1 غطاء أمامي

يفتح عند تحميل الوسائط، أو تنظيف الجزء الداخلي للطابعة، أو إخراج الوسائط المحشورة. وعادة ما يتم إغلاقه وإحكام قفله عند استخدام الطابعة.

2 غطاء الصيانة (الأيسر)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة حول الأغذية. وعادة ما يتم إغلاق هذا الغطاء عند استخدام الطابعة.

📖 "تنظيف أغذية منع الجفاف" في الصفحة 110

3 المجفف

تعمل كل من المروحة والسخان المدمج على تجفيف الحبر بسرعة بعد الطباعة مع تدوير الهواء والحفاظ على درجة الحرارة المحددة. ومن الممكن أيضاً إيقاف تشغيل السخان وتشغيل المروحة فقط. (المروحة)

📖 "شاشة Media Settings" في الصفحة 27

مقدمة

4 شريط توجيه الوسائط

يحافظ الشريط على الشد لمنع الوسائط من الارتخاء عند سحبها.

5 وحدة إمداد الحبر

تزود الطابعة بالحبر من خراطيش الحبر. تتضمن خرطوشتي حبر لكل لون.

6 المقبض

بعد وضع أسطوانة الورق المقوى للبكرة في الحامل الأيسر للوسائط، أدر المقبض واضغط على حامل الوسائط لإدخاله في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

7 وحدة بكرة السحب التلقائية

تسحب الوسائط المطبوعة بصورة تلقائية.

8 حامل الوسائط

ضع حامل أسطوانة الورق المقوى للبكرة لسحب الوسائط على هذه الحوامل. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

📖 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76

9 دعامة البكرة

أسند الوسائط مؤقتاً على هذه الدعائم عند إزالة بكرة السحب. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

10 مفتاح Media feed

لإعادة لف/تغذية الوسائط. ونظراً لأن مفتاح تغذية الوسائط يؤدي الوظيفة نفسها التي يؤديها زر تغذية الوسائط الموجود في لوحة التحكم، يمكنك تشغيل أسهلها استخداماً بما يتناسب معك. راجع شرح زر تغذية الوسائط لمعرفة معلومات مفصلة حول الوظائف.

11 مفتاح Auto

استخدام هذا المفتاح لتحديد اتجاه السحب التلقائي. اختر Off لتعطيل السحب التلقائي.

12 مفتاح Manual

استخدم هذا المفتاح لتشغيل السحب اليدوي. علماً بأن الخيار المحدد يصبح نافذاً عندما يكون مفتاح Auto في وضع Off.

13 ذراع تحميل الوسائط

بعد تحميل الوسائط، أخفض ذراع تحميل الوسائط للحفاظ على الوسائط في مكانها. ارفع الذراع لتحرير الوسائط قبل الإزالة.

ونظراً لوجود ذراع لتحميل الوسائط في الخلف، يمكنك تشغيل أيهما كان أسهل استخداماً لديك.

14 غطاء الصيانة (الأيمن)

افتح هذا الغطاء لتنظيف المنطقة المحيطة برأس الطباعة ولاستبدال بكرة الممسحة. وعادة ما يتم إغلاق هذا الغطاء عند استخدام الطابعة.

📖 "استبدال بكرة المسح" في الصفحة 123

📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114

15 لوحة التحكم

📖 "لوحة التحكم" في الصفحة 20

مقدمة

16 مصابيح الإشارة

تُضيء المصابيح أو تومض بـ 3 ألوان لإعلامك بحالة الطابعة. وبصورة أساسية، يكون معنى ألوان المصابيح على النحو التالي.

لون المصابيح، بترتيب تنازلي من الأعلى إلى الأسفل، أحمر وأصفر وأخضر.

أحمر : الطابعة غير ممكنة نظراً لوجود خطأ ما.

أصفر : الطابعة قيد العمل، كما هو الحال عندما تكون هناك رسالة إعلام أو عند إيقاف الطابعة مؤقتاً أو إجراء عملية الصيانة.



أخضر : الطابعة ممكنة والطابعة إما أنها تقوم بالطباعة وإما أنها جاهزة للطباعة.

تخبرك الطابعة بحالتها بالتفصيل من خلال مجموعة من ألوان المصابيح والإضاءة/الوميض.

اطلع على ما يلي للحصول على شرح لمصباح الإشارة.

📖 "كيفية قراءة مصابيح الإشارة" في الصفحة 206

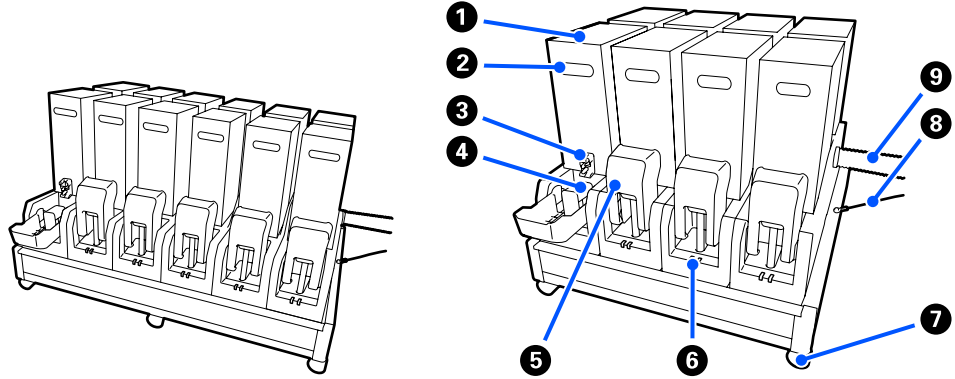
17 أذرع القفل

توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن. عندما يكون الغطاء الأمامي مفتوحاً، يتحرك الذراعان اليميني واليسري للخارج لتحرير القفل. وبعد إغلاق الغطاء الأمامي، يتحرك الذراعان للداخل لإحكام قفل الغطاء الأمامي.

مقدمة

وحدة إمداد الحبر

يحتوي SC-F10000H Series على ما مجموعه 12 خرطوشة حبر.



1 خراطيش الحبر

يتم إدخال خرطوشتي حبر لكل لون. وعادة، يستمر استخدام خرطوشة الحبر. وبمجرد نفاد إحدى خراطيش الحبر، تنتقل الطابعة تلقائيًا إلى خرطوشة الحبر الأخرى. ونتيجة لذلك، حتى إذا نفذ الحبر أثناء الطباعة، يمكن للمرء استبدال خرطوشة الحبر دون مقاطعة الطباعة. كما يمكنك أيضًا تبديل خراطيش الحبر يدويًا عند الرغبة في تبديلها واستخدامها وفقًا للغرض المراد. وتتم عملية التبديل من الشاشة الرئيسية.

2 "الشاشة الرئيسية" في الصفحة 22

تتوفر خراطيش الحبر بحجمين اثنين، 10 لترات و 3 لترات، لذا استخدمها وفقًا للغرض المراد. كما يمكنك أيضًا المزج بين أحجام مختلفة وتثبيتها.

2 المقبض

اقبض على ذلك بيدك لحمل خرطوشة الحبر. وفي المنتجات الجديدة يتم إغلاق الثقوب، لذلك افتح تلك الثقوب عن طريق الضغط عليها بيدك. توجد 4 أماكن على جوانب خراطيش الحبر ذات الـ 10 لترات، ومكانان في الجزء العلوي من خراطيش الحبر ذات الـ 3 لترات.

3 منفذ إمداد الحبر

يخرج الحبر الذي تحتويه خرطوشة الحبر من ذلك المنفذ. اسحب ذلك للخارج من داخل خرطوشة الحبر الجديدة، ثم أدخل خرطوشة الحبر.

4 الموصل

أرفق ذلك الموصل بمنفذ إمداد الحبر، ثم قم بتوصيل وحدة إمداد الحبر وخرطوشة الحبر.

5 غطاء خرطوشة الحبر

يعمل على منع الملامسة غير المقصودة لموصل خرطوشة الحبر. وعادة ما يتم رفع ذلك الغطاء عند استخدام الطابعة.

6 مصباح التحقق من حالة الخرطوشة

يُضيء أو يومض بلونين لإعلامك بحالة خرطوشة الحبر التي تم إدخالها. ويكون لون المصباح الموجود على الجانب الأيسر أزرق ولون المصباح على الجانب الأيمن برتقاليًا.

الجانب الأيسر (الأزرق) مضاء



يُشير إلى أن الحبر يتم إمداده إلى الطابعة. لذا يجب عدم إزالة خزانات الحبر.

مقدمة

الجانب الأيسر (الأزرق) يومض



يُشير إلى أنه حان وقت رج خراطيش الحبر. لذا أزل خرطوشة الحبر وأعد تركيبها.

حجـ "الرج الدوري لخراطيش الحبر" في الصفحة 131

الجانب الأيمن (البرتقالي) مضاء



يُشير إلى حدوث خطأ أو صدور تحذير ما. لذا تحقق من تفاصيل الخطأ أو التحذير المعروض على شاشة لوحة التحكم.

الجانب الأيمن كله (البرتقالي) يومض



يُشير إلى حدوث خطأ ما لا يمكن مسحه. لذا تحقق من تفاصيل الخطأ المعروض على شاشة لوحة التحكم. وأوقف تشغيل الطابعة، ثم شغلها مرة أخرى.

وإذا استمر الخطأ في الظهور حتى بعد إيقاف تشغيل الطاقة ثم إعادة تشغيل الطاقة، فاتصل بخدمة الصيانة.

إيقاف تشغيل



لا يوجد خطأ. ويمكن إزالة خرطوشة الحبر، إذا لزم الأمر.

7 العجلات

توجد 6 عجلات (SC-F10000H Series) أو 4 عجلات (SC-F10000 Series) في الأقدام. قم بإيقافها دائماً عند استخدام الطابعة.

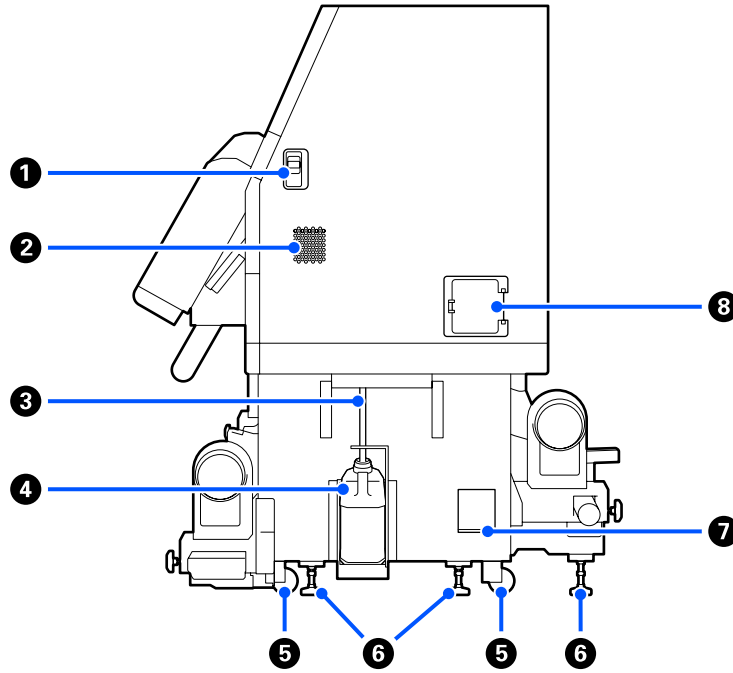
8 سلك وحدة إمداد الحبر

تُستخدم مع السلك عندما تكون متصلة. لذا إذا قمت بنقل وحدة إمداد الحبر أثناء اتصالها بالطابعة، فقد يتم إتلاف أنبوب إمداد الحبر إذا لم يتم توصيله بالأسلاك.

9 أنبوب إمداد الحبر

تزود الطابعة بالحبر من خراطيش الحبر.

المنظر من الجهة اليمنى



1 أذرع تحرير القفل

تعمل على تحرير أقفال غطاء الصيانة. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن. عند فتح غطاء الصيانة، افتحه مع خفض الأذرع. وسيتم إقفال غطاء الصيانة تلقائياً عند إغلاقه.

2 ثقب تدفق الهواء

تسمح للهواء بالتدفق داخل الطابعة. يوجد العديد من ثقوب تدفق الهواء. لذا لا تقم بإعاقة أي من ثقوب تدفق الهواء.

3 أنبوب الحبر المستهلك

أنابيب إخراج الحبر المستهلك. تأكد من أن طرف هذا الأنبوب موضوع في زجاجات الحبر المستهلك أثناء استخدام الطابعة.

4 زجاجات الحبر المستهلك

تجمع الحبر المستهلك في هذه الزجاجات.

استبدل زجاجات الحبر المستهلك بزجاجة جديدة عندما يتم عرض إحدى الرسائل على لوحة التحكم تطالبك بفعل ذلك.

📄 [التخلص من الحبر المستهلك](#) في الصفحة 125

5 العجلات

توجد عجلتان في كل قائم.

مقدمة

6 أدوات التسوية

عند التثبيت تحقق من مقياس المستوى، واستخدم أدوات التسوية لضبط مستوى الطابعة حتى تكون مستوية، ثم ثبت الطابعة في مكانها. وثبت الصفائح المعدنية في الجزء السفلي لتوزيع الحمل.

وبعد نقل الطابعة حافظ على مستواها.

📖 "تحريك الطابعة ونقلها" في الصفحة 183

7 مقياس المستوى

تحقق من المستوى الأفقي للطابعة.

8 قاطع الدائرة الكهربائية

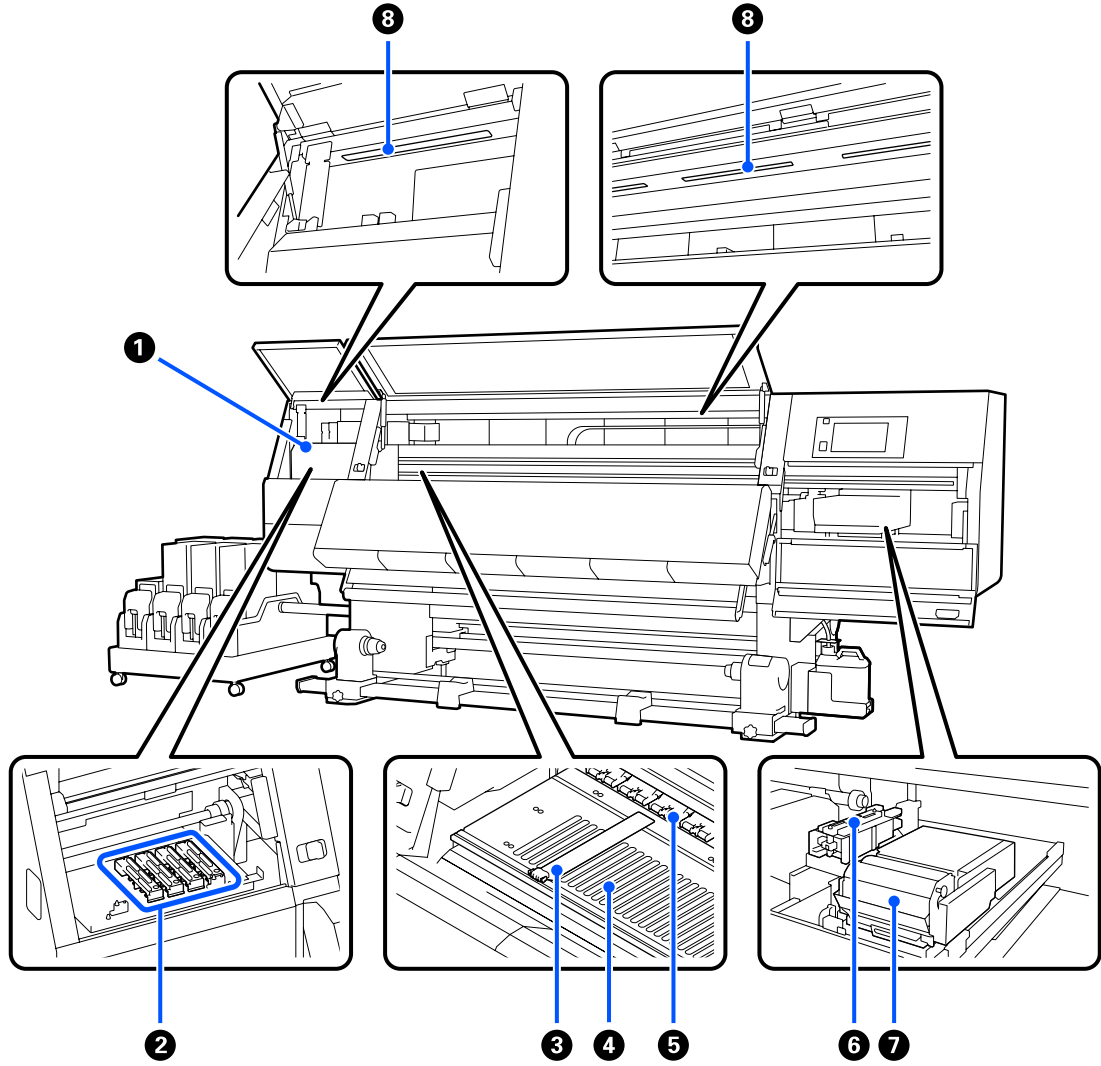
في حال اكتشاف تيار كهربائي ناتج عن دائرة قصيرة، يتم قطع الدائرة تلقائياً لمنع حدوث صدمة كهربائية. ابق مفتاح قاطع الدائرة في وضع ON دائماً أثناء استخدام الطابعة. لذا تحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية مرة واحدة كل شهر تقريباً.

📖 "التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية" في الصفحة 138

مقدمة

من الداخل

عندما تصبح الأجزاء التالية متسخة، فلربما تسبب مشكلات في نتائج الطباعة. لذا نظّف هذه الأجزاء أو استبدلها بشكل منتظم كما هو موضح في الفصول الواردة في الأقسام المرجعية أدناه أو باتباع الرسائل التي تظهر على الشاشة.



1 رأس الطباعة

يقوم رأس الطباعة بإجراء عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمين واليسار أثناء إخراج الحبر. وعندما تكون نتائج الطباعة متسخة، تحقق من وجود أوساخ عالقة في رأس الطباعة ونظفها، إذا لزم الأمر.

📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114

2 أغطية منع الجفاف

يوجد صف مكون من 6 أغطية في طراز SC-F10000H Series و4 أغطية في طراز SC-F10000 Series.

فيما عدا أثناء عملية الطباعة، تغطي هذه الأغطية فوهات رأس الطابعة لمنع جفافها. ووفقاً لنوع الوسخ، تظهر رسالة على شاشة لوحة التحكم تتعلق بالتنظيف. لذا قم بتنظيفها وفقاً للرسالة.

📖 "تنظيف أغطية منع الجفاف" في الصفحة 110

مقدمة

3 لوحات تثبيت الوسائط

تساعد لوحات تثبيت الوسائط في منع انزلاق الوسائط بالإضافة إلى منع الألياف الموجودة على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة. ضع اللوحات على جانبي الوسائط قبل الطباعة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

4 أسطوانة الطباعة

تساعد هذه الأسطوانة في سحب الوسائط وتثبيتها للطباعة وتغذية الوسائط بشكل سلس.

📄 "التنظيف اليومي" في الصفحة 106

5 بكرات الضغط

تضغط هذه البكرات على الوسائط أثناء الطباعة.

6 غطاء الشفط

يتم سحب الحبر من فوهة رأس الطباعة من خلال هذا الغطاء.

نظف أغطية الشفط قبل إجراء Print Head Refresh.

📄 "تنظيف أغطية الشفط" في الصفحة 113

7 وحدة الممسحة

تعمل الممسحة على إزالة الحبر من سطح فوهات رأس الطباعة. تُعد بكرة الممسحة المُحمَّلة في وحدة الممسحة عنصراً قابلاً للاستهلاك. ولذا استبدالها عندما تظهر إحدى الرسائل على لوحة التحكم تطالبك بفعل ذلك.

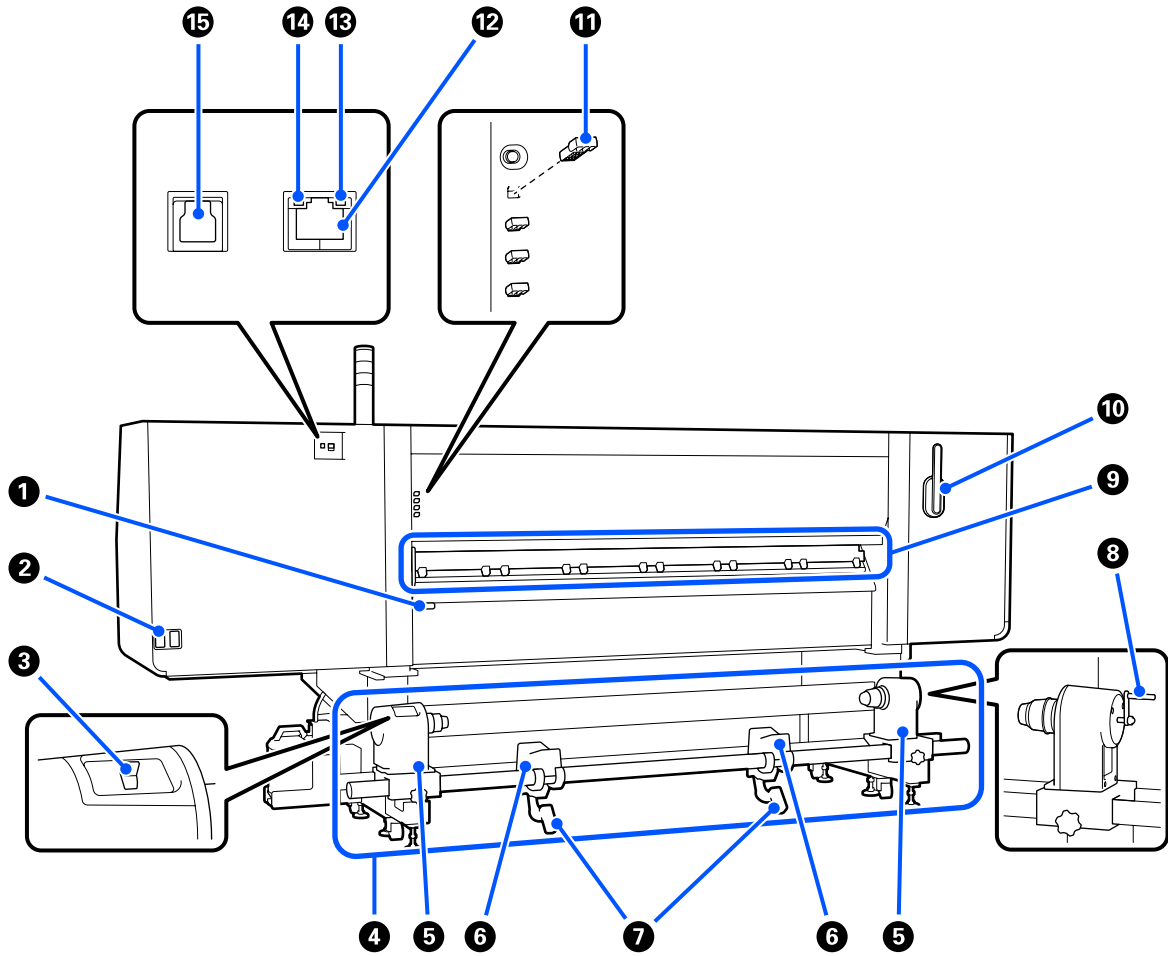
📄 "استبدال بكرة المسح" في الصفحة 123

8 المصباح الداخلي

يعمل على إضاءة الجزء الداخلي للطابعة لتسهيل عملية فحص نتائج الطباعة ومناطق الصيانة. وإذا أصبح السطح متسخاً بسبب رذاذ الحبر، فنظفه.

📄 "تنظيف المصباح الداخلي" في الصفحة 116

الجزء الخلفي



① ذراع تحميل الوسائط

بعد تحميل الوسائط، أخفض ذراع تحميل الوسائط للحفاظ على الوسائط في مكانها. ارفع الذراع لتحرير الوسائط قبل الإزالة.

ونظراً لأن ذراع تحميل الوسائط هذا يؤدي الوظيفة نفسها التي يؤديها ذراع تحميل الوسائط الموجود في الجزء الأمامي للطابعة، يمكنك تشغيل الأسهل منهما استخداماً بما يتناسب معك.

② مدخل التيار المتردد رقم 1/مدخل التيار المتردد رقم 2

يوصل كابل الطاقة. تأكد من توصيل كلا الكابلات.

③ مفتاح محرك الأقراص

يمكن استخدام مفتاح محرك الأقراص لإبطاء الوسائط أثناء تحميلها وسحب الوسائط المقصودة أثناء استبدالها.

④ وحدة تغذية الوسائط

تعمل على تحميل الوسائط لاستخدامها للطباعة.

تفضل بالاطلاع على ما يلي لمعرفة الوسائط المدعومة.

📄 "الوسائط المعتمدة" في الصفحة 183

مقدمة

5 حامل الوسائط

ضع الوسائط على هذه الحوامل. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

6 دعامة البكرة

أسند الوسائط على هذه الدعامات قبل وضعها على حوامل الوسائط. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

7 ذراع الرفع

إذا كانت الوسائط التي يجب تثبيتها على حوامل الوسائط تبدو ثقيلة، فاستخدم هذه الأذرع لرفع الوسائط بسهولة إلى مستوى حوامل الوسائط. توجد الأجزاء نفسها على كلا الجانبين الأيسر والأيمن.

8 المقبض

بعد وضع الوسائط على الحامل الأيمن للوسائط، أدر المقبض واضغط على حامل الوسائط لإدخاله في أسطوانة بكرة الورق المقوى.

9 أداة تنظيف الوسائط

تعمل على مسح أي نسالة أو غبار موجود على الوسائط أثناء عملية تغذية الوسائط. وإذا ظهرت إحدى الرسائل على شاشة لوحة التحكم، فاستخدم فرشاة تنظيف الوسائط المرفقة للتنظيف.

📖 "تنظيف أدوات تنظيف الوسائط" في الصفحة 109

10 فرشاة منظم الوسائط

تعمل على إزالة الأتربة عن الأوساخ الموجودة على سطح أداة تنظيف الوسائط.

بما أن سطح الفرشاة لديه اتجاه مسح فيه، لذا حركه في الاتجاه الذي يمسح الأوساخ فيه. ويمكنك تبديل الاتجاه للوجهة التي تمسح فيها. وفي حال لم تكن تستخدم فرشاة منظم الوسائط، فخزنها عن طريق تعليقها على الخطافات الموجودة في الجزء الخلفي للطابعة.

11 مبادئ إسطوانة الضاغط

يعمل هذا الجزء على تثبيت بكرات الضغط في الوضع المفتوح. ولا تقوم بكرات الضغط التي تحتوي على مبادئ بتطبيق الضغط على الوسائط، حتى عند خفض ذراع تحميل الوسائط. فإذا استخدمت مبادئ بكرة الضاغط عند حدوث تجعدات في طرف الوسائط، فقد يتم تحسين التجعدات.

وإذا لم تكن تستخدم مبادئ بكرة الضاغط، فخزنها من خلال إدخاله في مكانه الأصلي.

📖 "كيفية استخدام مبادئ بكرة الضغط" في الصفحة 193

12 منفذ LAN

يواصل كابل LAN. استخدم كابلاً مزدوجاً مزدولاً محمياً (الفئة 5e أو أعلى).

13 مصباح البيانات

يضيء مصباح البيانات أو يومض للإشارة إلى حالة الاتصال بالشبكة وما إذا كانت الطابعة تستقبل البيانات أم لا.

تشغيل : متصل.

وميض : متصل. استقبال البيانات.

14 مصباح بيان الحالة

يشير اللون إلى سرعة الاتصال بالشبكة.

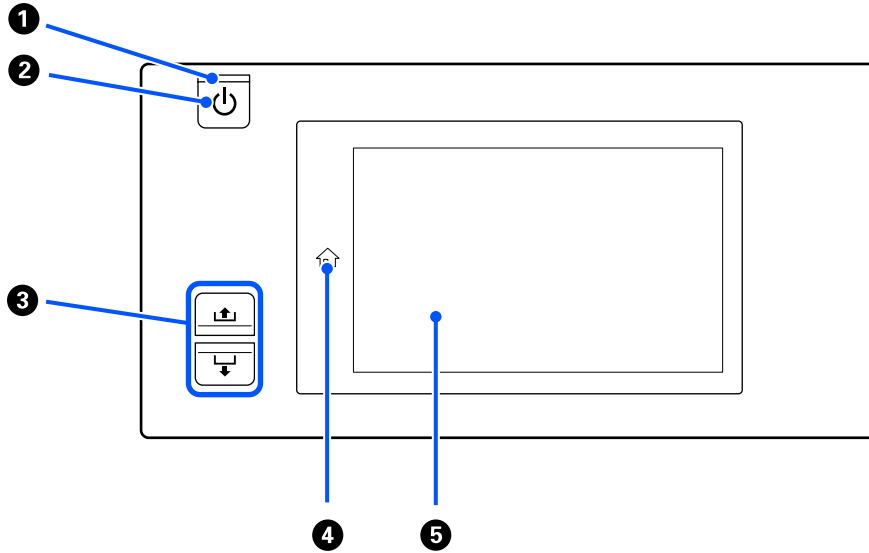
مقدمة

أخضر : 1000Base-T

15 منفذ USB

يوصل كابل USB.

لوحة التحكم



1 (مفتاح الطاقة)
يتم توضيح حالة تشغيل الطابعة بواسطة مصباح مضيء أو وامض.

تشغيل : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : تستقبل الطابعة بيانات أو تعمل على إجراء عملية تنظيف الرأس أو أي عمليات أخرى أثناء إيقاف التشغيل.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

2 زر (زر الطاقة)
لتشغيل الطاقة وإيقاف تشغيلها.

3 زر تغذية الوسائط
تختلف عمليات التشغيل عند الضغط على الزر تبعاً لحالة ذراع تحميل الوسائط.


• الذراع منخفضة

يتم إجراء عمليات التشغيل التالية، بغض النظر عن مواصفات لف الوسائط المحملة.

زر : يقوم بإعادة لف الوسائط.

زر : يقوم بتغذية الوسائط.


مقدمة


وعند استخدام الزر  لإعادة اللف، ستتوقف الوسائط عند وصول حافتها إلى موضع بدء الطباعة.

علماً بأنه يمكن استئناف إعادة اللف من خلال تحرير الزر ثم الضغط عليه مرة أخرى.

• الذراع مرفوعة

يتم تدوير الوسائط المحملة في الاتجاهات التالية.

زر  : في اتجاه إعادة اللف بالنسبة للجانب القابل للطباعة للخارج؛ وفي اتجاه التغذية بالنسبة للجانب القابل للطباعة للداخل

زر  : في اتجاه التغذية بالنسبة للجانب القابل للطباعة للخارج؛ وفي اتجاه إعادة اللف بالنسبة للجانب القابل للطباعة للداخل

إذا قمت بسحب الوسائط والذراع مرفوعة، فقد تقوم بالتدوير في اتجاه التغذية.

"تحميل الوسائط" في الصفحة 69

يمكنك أيضاً إجراء العملية نفسها باستخدام مفتاح تغذية الوسائط الخاص بوحدة بكرة السحب التلقائية. لذا قم بتشغيل أيهما أسهل استخداماً فيما يتناسب معك.

4 زر (زر الشاشة الرئيسية)

اضغط على هذا الزر عندما يكون مضاعاً عند عرض قائمة الإعدادات، أو غيرها من الشاشات المماثلة، للعودة إلى الشاشة الرئيسية.

إذا تعذر استخدام زر الشاشة الرئيسية أثناء عملية التشغيل، فسينطفئ المصباح.

5 شاشة العرض

تُعد هذه الشاشة عبارة عن لوحة تعمل باللمس وتعرض حالة الطباعة وقوائمها ورسائل الخطأ. ويمكنك استخدام أصابعك للضغط برفق على عناصر القائمة والخيارات التي تظهر على الشاشة وتحديثها، أو تحريك إصبعك أثناء لمس الشاشة لتمريرها.

"فهم شاشة العرض وتشغيلها" في الصفحة 22

مقدمة

فهم شاشة العرض وتشغيلها

تُستخدم لقطات الشاشة لطراز SC-F10000 Series في هذه التوضيحات.

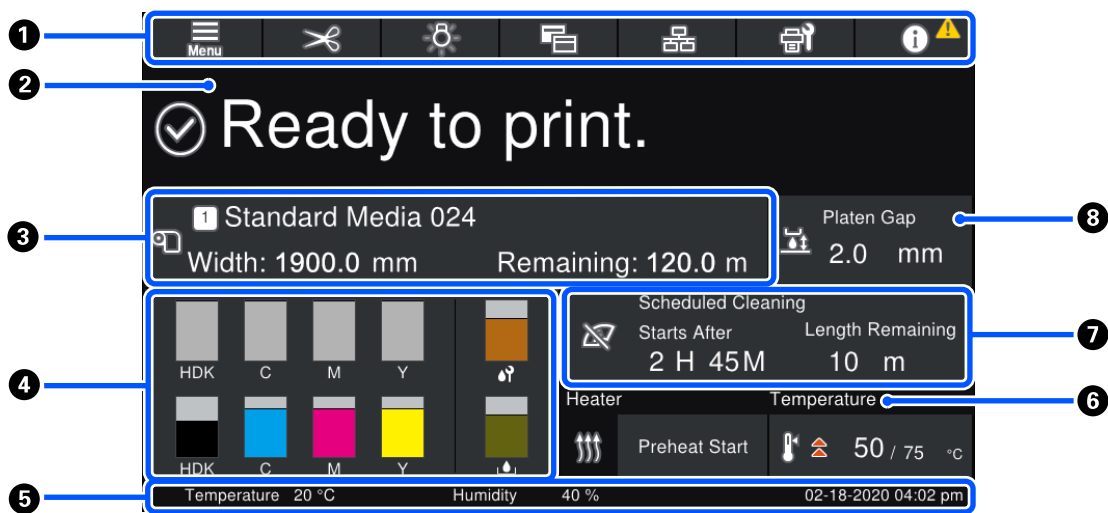
يصف هذا الفصل كيفية فهم تخطيط الشاشة وتشغيلها، وذلك باستخدام الشاشة الرئيسية وشاشة القائمة وشاشة إجراءات التشغيل كمثال.

الشاشة الرئيسية

في الشاشة الرئيسية، يمكنك التبديل بين شاشة عرض الحالة وشاشة Media Settings من خلال الضغط على زر تبديل شاشة العرض.

شاشة مؤشر الحالة

يمكن سرد حالة الطباعة في قائمة.



1 الرأس

تعرض أزرار الوظائف المستخدمة بشكل متكرر. وفيما يلي عرض لوظائف الأزرار. يظهر الرأس أيضاً بالمثل على الشاشات الأخرى.

القائمة



تقوم بعرض قائمة الإعدادات.

📄 "قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 140

قص الوسائط



تقوم بتغذية الوسائط في وضع القص عند اكتمال الطباعة وعندما يتم استبدال الوسائط.

📄 "قص الوسائط" في الصفحة 87

مقدمة

المصباح الداخلي



يقوم بتشغيل المصباح الداخلي أو إيقاف تشغيله. تتغير شاشة العرض على النحو التالي، تبعاً للحالة.

تشغيل



إيقاف تشغيل



يؤدي تعيين **Auto** على الوضع **Inside Light** في **Printer Settings**، إلى تشغيل المصباح تلقائياً عند انتهاء العمليات التي تحتاج إلى الضوء، مثل أثناء الطباعة، وإيقاف تشغيله عند اكتمال العملية.

ومع ذلك، قد لا يضيء حسب حالة الطباعة. في هذه الحالات، يتغير الزر إلى اللون الرمادي.

📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

تبديل طرق العرض



تقوم بتبديل شاشة مؤشر الحالة وشاشة Media Settings.

تبديل حالة الاتصال



يغير حالة Online/Offline الخاصة بالكمبيوتر المتصل بالطابعة. غير ذلك عند الضرورة، مثل التغيير إلى Offline حتى لا يتم تلقي مهام الطباعة أثناء إجراء صيانة الطابعة.

الصيانة



تظهر قائمة Maintenance على هذه الشاشة ويمكنك القيام بمثل هذه الصيانة كصيانة رأس الطباعة واستبدال المواد القابلة للاستهلاك.

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 165

المعلومات



تعرض Printer Status. إذا كان هناك أي إشعارات، مثل انخفاض مستوى المواد القابلة للاستهلاك، فستظهر أيقونة ⚠️ في أعلى يمين الشاشة. تقوم الشاشة التي تظهر عند الضغط على الزر بعرض **Message List** للمسائل التي لم يتم التعامل معها بعد. وتظهر التعليمات إذا ضغطت على العناصر، فاتباع الإرشادات لحل أي مشكلة من المشكلات. وبمجرد حل كل شيء، تختفي أيقونة ⚠️.

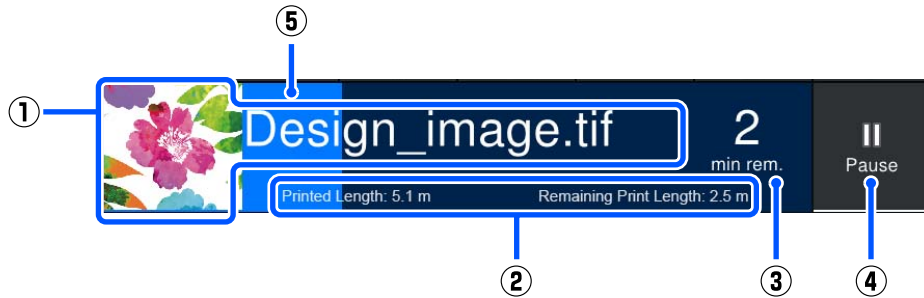
② الرسائل

تعرض حالة الطباعة والرسائل التي تُعطي التعليمات.

📖 "عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 168

مقدمة

أثناء الطباعة، تقوم الشاشة بالتبديل -كما هو موضح في الرسم التوضيحي- وتعرض المعلومات والأزرار التالية.



(1) اسم الملف والصورة المصغرة للصورة التي تتم طباعتها

قد لا يتم عرض صورة مصغرة، اعتماداً على نوع برنامج RIP المستخدم.

(2) Printed Length الخاصة بالوسائط، وRemaining Print Length الخاصة بالوسائط، وTime until media replacement

يؤدي الضغط على منطقة شاشة العرض أثناء الطباعة إلى عرض الشاشة لضبط تفاصيل العرض لـ (2). حدد ما يصل إلى عنصرين مما تريد عرضه.

يعرض Time until media replacement الوقت المُقدَّر.

(3) تقدير الوقت المتبقي للطباعة

(4) زر Pause (إيقاف مؤقت)

يظهر كزر Start أثناء الاستعداد، حتى يصل سخان إلى درجة الحرارة المحددة. يؤدي الضغط على هذا الزر إلى بدء الطباعة، حتى إذا كانت درجة حرارة السخان منخفضة.

(5) شريط التقدم

الإيقاف المؤقت للطباعة وإلغاء مهام الطباعة

يؤدي الضغط على الزر Pause أثناء الطباعة إلى عرض شاشة لتحديد وقت الإيقاف المؤقت، اضغط على أحدها لتحديد.

☐ Immediate pause: يوقف الطباعة على الفور. عند إيقاف الطباعة أثناء إجراء مهمة طباعة، فقد تتعطل الطباعة عند استئنافها.

☐ Pause between pages: يوقف الطباعة في نهاية الصفحة الجاري طباعتها حالياً.

يؤدي الضغط على Resume على الشاشة أثناء الإيقاف المؤقت إلى إلغاء حالة الإيقاف المؤقت. يعمل الضغط على Cancel على إلغاء مهمة الطباعة قيد التقدم وإيقاف الطباعة.

3 معلومات حول الوسائط

تعرض معلومات حول الوسائط المُحمَّلة. ويُشير الرقم إلى رقم إعداد الوسائط. عندما تنخفض الكمية المتبقية عن القيمة المُعينة في Remaining Alert في قائمة Media Settings، تظهر ⚠️. لذا اضغط على منطقة العرض لإظهار قائمة Media Settings.

📄 "قائمة Media Settings" في الصفحة 158

مقدمة

4 معلومات حول العناصر القابلة للاستهلاك

يتم عرض المعلومات المتعلقة بالمواد القابلة للاستهلاك، مثل خراطيش الحبر، باستخدام الأيقونات والأطوال الشريطية التالية.

حالة خرطوشة الحبر



تعرض المستوى التقريبي للحبر المتبقي والحالة الحالية. فإذا كانت كمية الحبر منخفضة، يصبح الشريط أقصر.

يشير الرمز الموجود في أسفل عرض الشريط إلى لون الحبر. يشير الشريط الموجود في الجزء السفلي إلى خرطوشة الحبر الأمامية، بينما يشير الشريط الموجود في الجزء العلوي إلى خرطوشة الحبر الخلفية.

SC-F10000H Series

Fluorescent Pink : FP

Fluorescent Yellow : FY

Light Cyan (سماوي فاتح) : LC

Light Magenta (أرجواني فاتح) : LM

High Density Black : HDK

Cyan (سماوي) : C

Magenta (أرجواني) : M

Yellow (أصفر) : Y

SC-F10000 Series

High Density Black : HDK

Cyan (سماوي) : C

Magenta (أرجواني) : M

Yellow (أصفر) : Y

يتغير العرض، كما هو موضح أدناه، في حالة حدوث أحد التحذيرات أو الأخطاء.

كمية الحبر المقدرة منخفضة. وبمجرد نفاذ إحدى خراطيش الحبر، تنتقل الطابعة تلقائيًا إلى خرطوشة الحبر الأخرى. لذا تأكد من تثبيت خرطوشة حبر جديدة على الجانب الآخر.



نفد الحبر. استبدل خرطوشة الحبر القديمة بخرطوشة جديدة.



مرت أكثر من 30 دقيقة منذ فصل موصل خرطوشة الحبر. وصل الموصل على الفور، فإذا تم تركه كما هو، فسيجف الحبر وقد لا تعمل الطابعة بشكل طبيعي.

يُشير إلى أنه حان وقت رج خراطيش الحبر. لذا أزل خرطوشة الحبر وأعد تركيبها.



يتم فصل موصل خرطوشة الحبر. أدخل خرطوشة الحبر ووصل الموصل مباشرةً.



مقدمة

تأكد من أن جميع أغطية الخراطيش في وضع مستقيم، ثم اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة.



حالة زجاجة الحبر المستهلك



تعرض مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في زجاجات الحبر المستهلك. فإذا كانت كمية الحبر في انخفاض، يصبح الشريط أقصر. يتغير العرض -كما هو موضح أدناه- في حال حدوث أحد التحذيرات.

يشير إلى أن زجاجات الحبر المستهلك ممتلئة تقريباً. جهّز زجاجة حبر مستهلك جديدة.



حالة بكرة الممسحة



تعرض إرشادات لاستبدال بكرة الممسحة. ومع اقتراب موعد الاستبدال، يُصبح الشريط أقصر.

يتغير العرض -كما هو موضح أدناه- في حال حدوث أحد التحذيرات.

ستحتاج إلى استبدال بكرة المسح قريباً. ويلزم تحضير بكرة مسح جديدة.



يؤدي الضغط على منطقة العرض إلى عرض شاشة Supply Status ويمكنك التحقق من أرقام الأجزاء الخاصة بالمواد القابلة للاستهلاك. ويمكنك أيضاً تبديل خراطيش الحبر المراد استخدامها. (تغيير المكان النشط)

لتغيير خرطوشة الحبر، اضغط على شريط العرض الخاص بالخرطوشة التي لا تستخدمها، وأكّد على الرسالة التي تظهر على الشاشة ثم اضغط على Start.

5 التذييل

يعرض بيانات الوقت والتاريخ الحالي ودرجة الحرارة والرطوبة الموجودين حول الطابعة. إذا كانت درجة الحرارة والرطوبة خارج نطاق المألوف لبيئة تشغيل الطابعة، فستظهر علامة ⚠. وللطباعة عالية الجودة، استخدم الطابعة في نطاق بيئة التشغيل الخاصة بها. ويظهر التذييل أيضاً بالمثل على الشاشات الأخرى.

6 معلومات المجفف

تعرض زر Preheat Start في المجفف ودرجة الحرارة. اضغط على زر Preheat Start عندما تريد بدء التسخين المُسبق قبل تلقي مهمة طباعة، وبعد عودة الطابعة من وضع السكون. ويؤدي الضغط على منطقة العرض الخاصة بدرجة الحرارة إلى عرض شاشة الإعدادات. تشير القيمة الموجودة على اليمين إلى Set، وتشير القيمة الموجودة على اليسار إلى Current. فإذا لم تصل درجة الحرارة الحالية إلى القيمة المحددة، فسيتم عرض الأيقونات التالية وفقاً للموقف.

تسخين



تبريد



مقدمة

7 إشعار بخصوص وقت إجراء الصيانة أو التنظيف الدوري

تعرض إشعاراً -في المواقع التالية- بخصوص متى يجب إجراء Maintenance Cleaning* على الجزء الأيسر ومتى يجب إجراء Periodic Cleaning على الجزء الأيمن. وبالنسبة لـ Periodic Cleaning، تظهر إما Print Duration، وإما Print Page، وإما Print Length وذلك وفقاً للإعدادات.

□ Maintenance Cleaning: قبل 24 ساعة

□ Periodic Cleaning (Print Duration): قبل ساعة واحدة

□ Periodic Cleaning (Print Length): قبل 20 دقيقة

□ Periodic Cleaning (Print Page): قبل 20 صفحة

تتغير توقيتات تنفيذ تلك العمليات بشكل كبير حسب درجة الحرارة المحيطة برأس الطباعة. بالإضافة إلى ذلك، يمكن أن تتم عملية التنظيف والصيانة "Maintenance Cleaning" بغض النظر عن عرض الإشعار عند تشغيل الطاقة مرة أخرى.

يؤدي الضغط على منطقة العرض إلى عرض الشاشة لرسالة التنظيف أولاً. وإذا كنت ترغب في الطباعة عندما يكون قد أوشك موعد إجراء عملية التنظيف على الاقتراب، فإن إجراء عملية التنظيف أولاً يكون أمراً فعالاً في منع انقطاع الطباعة في منتصف العملية.

* تُعد عملية "Maintenance Cleaning" هي عملية تنظيف الرأس التي تعمل الطباعة على تنفيذها تلقائياً بعد مرور فترة معينة من الوقت، وذلك للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة. قم بضبط عملية "Maintenance Cleaning" من قائمة Maintenance Setting.

📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

8 فجوات أسطوانة الطباعة

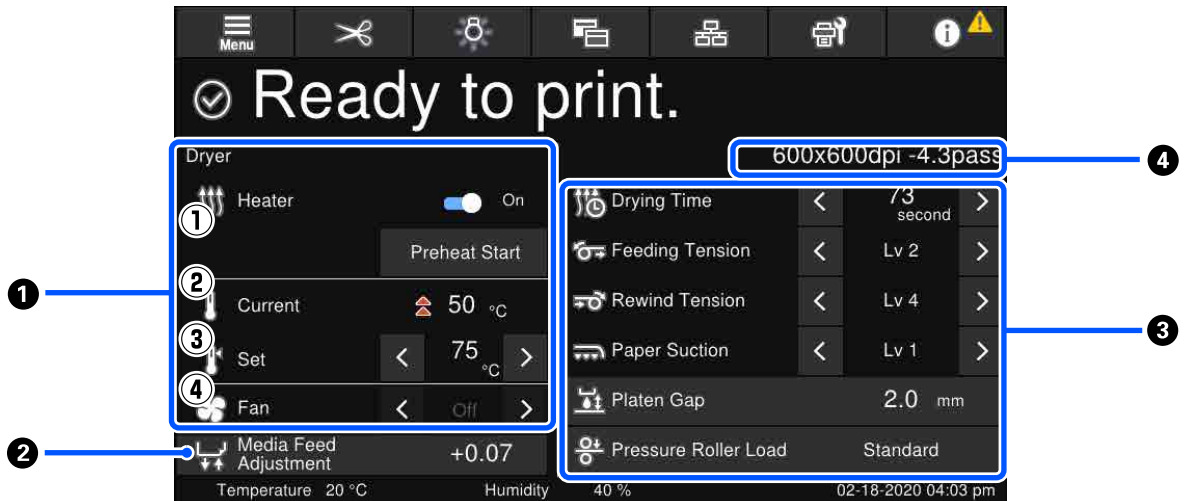
تقوم بعرض قيمة الإعداد الخاصة بفجوة الأسطوانة (platen gap). ويؤدي الضغط على منطقة العرض إلى عرض شاشة الإعدادات.

شاشة Media Settings

تسرد قائمة الإعدادات الرئيسية للوسائط التي يمكنك تشغيلها.

يمكن أيضاً تغيير Media Settings من قائمة Settings. قم بالتغيير إلى أيهما أسهل استخداماً فيما يتناسب معك.

📖 "قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 140



مقدمة

1 معلومات المجفف

يمكنك التحقق من العمليات والحالات التالية المتعلقة بالمجفف.

(1) عمليات تشغيل السخان

يمكنك تغييره إلى On/Off وبدء التسخين المُسبق.

Current (2)

تعرض شاشة مؤشر الحالة والأيقونات في الوقت نفسه، حسب الموقف.

Set (3)

يسمح لك الضغط على < / > بتغيير القيم.

(4) قوة وضع Fan

يتم تمكين وضع Fan عند ضبط السخان على الوضع Off. يسمح لك الضغط على < / > بتغيير قوة المروحة.

2 معلومات Media Feed Adjustment أثناء الطباعة

إذا قمت بإجراء Media Feed Adjustment أثناء الطباعة، فستظهر القيم المضبوطة. ويؤدي الضغط على منطقة العرض إلى عرض شاشة الإعدادات.

📄 "تغيير الإعدادات أثناء الطباعة" في الصفحة 28

3 معلومات Media Settings

تعرض القيم المحددة في الوقت الحالي لكل عنصر من عناصر الإعدادات. ويمكنك تغيير قيم العناصر بخلاف Pressure و Platen Gap و Roller Load من خلال الضغط على < / >. ويؤدي القيام بذلك إلى تغيير قيم الإعدادات لكل عنصر من عناصر الإعدادات الخاصة بإعدادات الوسائط المحددة حالياً. ويؤدي الضغط على الزر Platen Gap والزر Pressure Roller Load إلى عرض شاشة الإعدادات.

4 Pass Mode

يعرض Pass Mode الحالي.

📄 "قائمة Media Settings" في الصفحة 158

تغيير الإعدادات أثناء الطباعة

أثناء الطباعة، يمكنك تغيير الإعدادات في Media Settings المعروضة على الشاشة الرئيسية. في حال حدوث مشكلة -مثل وجود أشرطة أو تجاعيد- غير Media Settings لإصلاحها. أثناء الطباعة، يمكنك حل المشكلات بسهولة، نظراً لأنه يمكنك التحقق من النتائج التي تراها أثناء إجراء التغييرات. بالإضافة إلى ذلك، يمكنك إجراء الإصلاحات السريعة، دون إيقاف الطباعة، عند حدوث المشكلات بعد وقت قصير من بدء الطباعة.


يؤدي تغيير الإعدادات في الشاشة الرئيسية إلى تغيير محتوى Media Settings الحالي.

لمعرفة الطرق الممكنة لإصلاح المشكلات في نتائج الطباعة، راجع "حلّال المشكلات" في هذا الدليل و"نصائح استكشاف الأخطاء وإصلاحها" في الدليل الإلكتروني على الإنترنت.

مقدمة

🔗 "حل المشكلات" في الصفحة 168

يشرح هذا القسم مثالاً على كيفية إجراء Media Feed Adjustment للتعويض عن وجود أشرطة.

1 اضغط على  للوصول إلى شاشة Media Settings.

2 اضغط على منطقة معلومات Media Feed Adjustment.


يتم عرض شاشة الإعدادات.

3 اضغط على  لتغيير القيم.

إذا كانت كمية التغذية صغيرة جداً، فستظهر أشرطة سوداء (خطوط داكنة): اضبط كمية التغذية على كمية أكبر.

إذا كانت كمية التغذية كبيرة جداً، فستظهر أشرطة بيضاء (خطوط باهتة): فاضبط كمية التغذية على كمية أقل.

ملاحظة:


عند عرض شاشة إعدادات Media Feed Adjustment، يمكنك تغيير القيم بالضغط على الأزرار  على الجانب الأيسر من الشاشة.

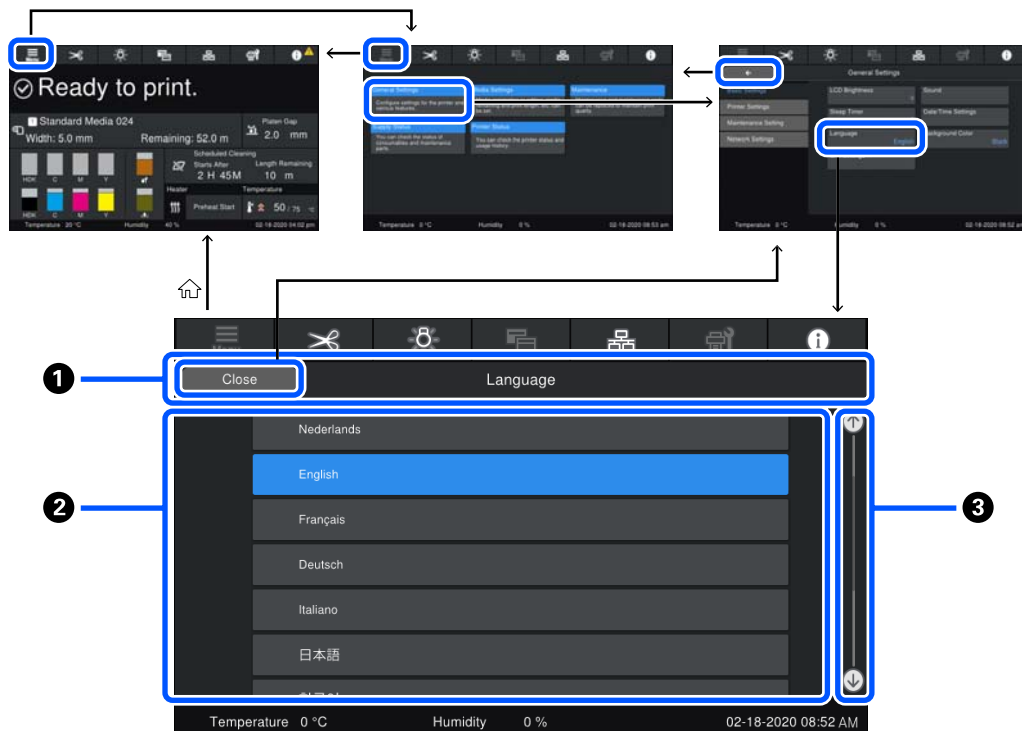
4 غير القيم أثناء التحقق من نتائج الطباعة حتى يتم إصلاح المشكلة بالكامل.

يؤدي ذلك إلى تحديث قيمة إعداد Media Feed Adjustment في إعدادات الوسائط المحددة حالياً.

5 عند اكتمال التعديلات، اضغط على  للعودة إلى الشاشة الرئيسية.


شاشة القائمة

يؤدي الضغط على  في الشاشة الرئيسية إلى عرض شاشة القائمة.



مقدمة

1 منطقة عرض اسم الشاشة



تعرض اسم الشاشة. يُؤدى الضغط على **Close** أو  إلى إعادتك إلى الشاشة السابقة.

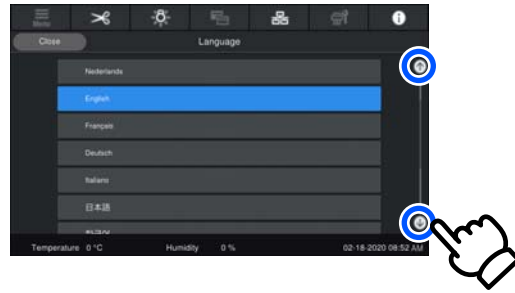
2 منطقة التشغيل

تعرض أزراراً وعناصر أخرى. تختلف المحتويات المعروضة تبعاً لنوع الشاشة.

3 شريط التمرير

يظهر عندما لا تتلاءم جميع الأزرار، وما إلى ذلك، مع العرض في منطقة التشغيل. وإذا تم عرض شريط التمرير، فتتحقق من الأزرار، وما إلى ذلك، عن طريق التمرير إلى أعلى وإلى أسفل.

يمكنك التمرير بالضغط مع الاستمرار على العنصر الذي تريد تمريره وتحريكه إلى أعلى وإلى أسفل (إزاحة)، أو بالضغط على  /  للتمرير، كما هو موضح في الرسوم التوضيحية أدناه.

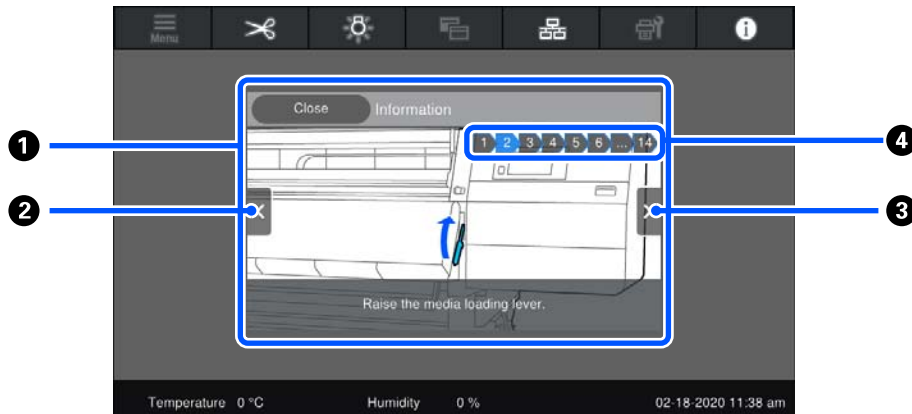


شاشة التعليمات

قد تظهر الأزرار التالية على الشاشات التي تبدأ عليها سلسلة من العمليات.

How To...

يتم شرح التعليمات باستخدام الرسوم التوضيحية لكل خطوة لجعلها سهلة الفهم. وحتى لو لم تتذكر التعليمات، يمكنك العمل أثناء النظر إلى الشاشة.



مقدمة

1 منطقة عرض التعليمات

تعرض التعليمات. ووفقاً للخطوة، قد تعرض شاشة التعليمات رسوماً توضيحية متعددة وتنتقل بينها.

2 زر الخطوة السابقة

يعرض الخطوة السابقة.

3 زر الخطوات التالية

يعرض الخطوات التالية.

4 رقم الخطوة

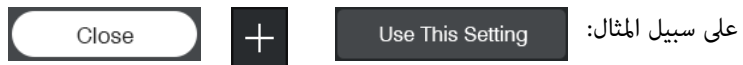
يعرض العدد الإجمالي للخطوات. ويتغير لون الخطوة التي يتم عرضها حالياً إلى اللون الأزرق.

أنواع الأزرار

تظهر أنواع الأزرار التالية، وفقاً لنوع الشاشة. وحتى لو كانت الأزرار نفسها، فقد يتغير شكلها، حسب الحالة.

الأزرار القياسية

هذه الأزرار تظهر كثيراً.

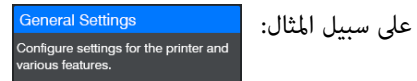


في قائمة أزرار العناصر القابلة للتحديد، عند تحول نص الزر وخلفيته إلى اللون الأزرق، فهذا يشير إلى تحديده.



الأزرار التي تعرض شروحات

تُعد هذه أزراراً تعرض اسم العنصر في الأعلى وشرحاً له في الأسفل.



الأزرار التي تعرض قيم الإعداد

تُعد هذه الأزرار خاصة بعناصر الإعداد. تظهر قيمة الإعداد الحالية في أسفل الجزء الأيمن بنص أزرق.



مقدمة

تحديد/تغيير زر المجموعة

يؤدي الضغط على الزر في أي مكان باستثناء الطرف الأيمن إلى تحديد عنصر كالمعتاد، ولكن الضغط على الطرف الأيمن يغير الشاشة إلى إعدادات تلك العناصر.



على سبيل المثال:

الأزرار التي يمكن تشغيلها/إيقاف تشغيلها

تُعد هذه الأزرار خاصة بتشغيل الإعدادات وإيقاف تشغيلها. ويؤدي الضغط على الزر إلى تبديل الإعداد.



على سبيل المثال:

الأزرار التي يتحول لونها إلى اللون الرمادي (مظلمة)

يُشير ذلك إلى أن الزر لا يمكن استخدامه. يتحول لون هذه الأزرار إلى اللون الرمادي عندما يتعذر تشغيلها لأسباب ما فقط، مثل العناصر التي لا يمكن اختيارها بسبب ظروف لم تتم تليبيتها. وتتغير الشروط الخاصة بإمكانية التشغيل وفقًا للزر.



على سبيل المثال:

مقدمة

- يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شده. إذ إنه من الممكن أن يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطابعة أو حولها.
- يجب إجراء عمليات الصيانة مثل التنظيف والاستبدال حسب عدد مرات الاستخدام أو على الفترات الموصى بها. كما يمكن أن يؤدي عدم إجراء الصيانة الدورية إلى تأثر جودة الطباعة. وفي حال عدم إجراء الصيانة المناسبة، يمكن أن يؤدي الاستخدام المستمر إلى تلف رأس الطباعة.
- ☞ "التنظيف" في الصفحة 101
- قد لا تتم تغطية رأس الطباعة (قد لا يعود رأس الطباعة إلى الجانب الأيسر) في حال إيقاف تشغيل الطابعة عندما تكون الوسائط محشورة أو عند حدوث أحد الأخطاء. والتغطية عبارة عن وظيفة تقوم بتغطية رأس الطباعة تلقائيًا بغطاء لمنع رأس الطباعة من الجفاف. في هذه الحالة، قم بتشغيل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائيًا.
- عند تشغيل الطاقة، لا تزل قابس التيار الكهربائي أو تقطع الطاقة بواسطة قاطع التيار. قد لا تتم تغطية رأس الطباعة بشكل صحيح. في هذه الحالة، قم بتشغيل الطاقة وانتظر قليلاً حتى تتم التغطية تلقائيًا.
- عند ضبط Maintenance Cleaning على On، يتم تنظيف رأس الطباعة تلقائيًا في الفواصل الثابتة بعد الطباعة للحفاظ على الفوهة من الانسداد.
- تأكد من وضع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) عند تشغيل الطابعة.
- بالإضافة إلى استهلاك الحبر أثناء عمليات الطباعة، يتم استخدامه أثناء تنظيف الرأس وعمليات الصيانة الأخرى المطلوبة للحفاظ على رأس الطباعة في حالة العمل.
- لضمان جودة الألوان التي ترغب في طباعتها، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين 18 و 28° مئوية (من 64.4 إلى 82.4° فهرنهايت).

ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة

- إذا كنت لا تستخدم الطابعة، فلاحظ النقاط التالية عند تخزين الطابعة. إذا لم يتم تخزين الطابعة بشكل صحيح، فقد لا يمكنك الطباعة بشكل صحيح في المرة التالية التي تستخدم الطابعة فيها.
- عندما لا يتم استخدام الطابعة لمدة تزيد عن 6 أسابيع يجب على مهندس الصيانة إجراء عملية الصيانة قبل هذه المدة وبعدها. قد يلزم دفع رسوم لما قبل عملية الصيانة وبعدها، ويعتمد ذلك على منطقك.
- أثناء الصيانة المُسبقة، تتم إزالة الحبر الموجود في أنابيب الحبر، ويتم غسل الجزء الداخلي للأنابيب باستخدام سائل التنظيف في خرطوشة التنظيف، للاستعداد للتخزين طويل الأجل. عند إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها، أعد ملء الطابعة بالحبر. بالإضافة إلى ذلك، فإنه وفقاً لبيئة التخزين ومدته، قد تكون هناك حاجة إلى إجراء الإصلاح خلال مرحلة ما بعد الصيانة

ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

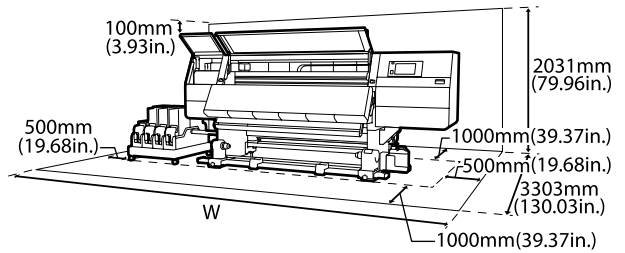
مساحة التركيب

لمستخدمي أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية: يُرجى التواصل مع الموزع لديك من أجل تركيب المنتج. يجب تركيب المنتج من خلال أحد الموزعين المعتمدين. لن يُغطي ضمان Epson الخاص بك أي تلف يتعرض له المنتج نتيجة تركيب غير مُعتمد.

تأكد من تأمين المساحة التالية وخلوها من أي أشياء أخرى قد تعوق خروج الورق واستبدال المستهلكات.

انظر "جدول المواصفات" للاطلاع على الأبعاد الخارجية للطابعة.

☞ "جدول المواصفات" في الصفحة 211



W

SC-F10000H Series: 6008 ملم (236.54 بوصة)

SC-F10000 Series: 5607 ملم (199.48 بوصة)

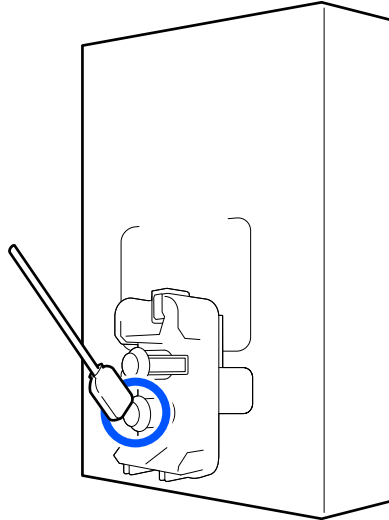
ملاحظات عند استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة لتجنب تحليل الألوان وخلل الوظائف وانخفاض جودة الطباعة.

- لاحظ درجة حرارة التشغيل ومدى الرطوبة الموضحين في "جدول المواصفات" عند استخدام الطابعة.
- ☞ "جدول المواصفات" في الصفحة 211
- ومع ذلك يُرجى العلم بأنه قد لا تحقق النتائج المرجوب فيها إذا كانت درجة الحرارة والرطوبة في إطار حدود الطابعة وليست ضمن الحدود الخاصة بالوسائط. ولذا تأكد من أن ظروف التشغيل مناسبة للوسائط. للاطلاع على المزيد من المعلومات، تفضل بالرجوع إلى المستند المرفق مع الوسائط.
- بالإضافة إلى ذلك، حافظ على الرطوبة المناسبة عند العمل في المناطق الجافة ومكيفة الهواء أو تحت أشعة الشمس المباشرة.
- تجنب استخدام الطابعة في الأماكن المزودة بمصادر للحرارة أو التي تتعرض لتيارات الهواء المباشرة من أجهزة التهوية أو مكيفات الهواء. إذ يمكن أن تجف فوهات رأس الطباعة وتُسَد.

مقدمة

- ❑ إذا قمت بتحريك خراطيش الحبر من مكان بارد إلى مكان دافئ، فاتركها في درجة حرارة الغرفة لمدة تزيد عن 18 ساعة قبل الاستخدام حتى تصل درجة حرارة الحبر إلى درجة حرارة الغرفة.
- ❑ لا تلمس رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) الخاصة بخراطيش الحبر. قد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.
- ❑ لا تترك الطباعة دون تثبيت خراطيش الحبر. سيجف الحبر الموجود في الطباعة ولن تعمل على النحو المتوقع. اترك خراطيش الحبر مثبتة، حتى إذا كانت الطباعة ليست قيد الاستخدام.
- ❑ لأن رقاقة الدائرة المتكاملة (IC) الخضراء تحتوي على معلومات الخرطوشة، مثل مستوى الحبر المتبقي، فلا يزال بإمكانك إعادة تركيب خرطوشة الحبر واستخدامها بعد إزالتها من الطباعة.
- ❑ استخدم عصا التنظيف من مجموعة التنظيف المرفقة لامتصاص جميع الحبر الموجود على منافذ تزويد الحبر للخراطيش التي تمت إزالتها من الطباعة قبل استخدام الحبر. قد يتسبب الحبر الجاف الموجود على منافذ الإمداد في تسرب الحبر عند إعادة إدخال الخرطوشة واستخدامها. واستبدل أيضاً عصي التنظيف بعصا أخرى جديدة لكل لون.



- ❑ خزن الخرطوشة التي تمت إزالتها للحفاظ على منافذ تزويد الحبر خالية من الغبار. يحتوي منفذ إمداد الحبر على صمام كي لا يحتاج إلى تغطيته.
- ❑ قد يكون هناك حبر حول منفذ إمداد الحبر بخراطيش الحبر التي تمت إزالتها، لذا احذر من سقوط أي حبر على المنطقة المحيطة عند إزالة الخراطيش.
- ❑ للحفاظ على جودة رأس الطباعة، تتوقف هذه الطباعة عن العمل قبل نفاد خراطيش الحبر تماماً.
- ❑ على الرغم من أن خراطيش الحبر قد تحتوي على مواد معاد تدويرها، فهذا لا يؤثر على وظيفة الطباعة أو أدائها.

حتى إذا تم إجراء الصيانة المسبقة. إذا كانت الإصلاحات ضرورية، فقد يلزم دفع رسوم حسب منطقتك. اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

- ❑ إذا لم تستخدم الطباعة لفترة طويلة، فتتحقق من رؤوس الطباعة للتأكد من عدم انسدادها قبل بدء الطباعة. نظف الرؤوس في حالة انسداد رؤوس الطباعة.

🔗 "التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة" في الصفحة 135

- ❑ قد تقوم بكرات الضغط بتجعيد الوسائط المتبقية في الطباعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضاً، مما يتسبب في انحسارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطباعة. أزل الوسائط قبل تخزين الطباعة.
- ❑ قم بتخزين الطباعة بعد التأكد من تغطية رأس الطباعة (وضع رأس الطباعة في أقصى اليسار). إذا ترك رأس الطباعة دون غطاء لمدة طويلة، فقد تنخفض جودة الطباعة.

ملاحظة:

عند عدم تغطية رأس الطباعة، قم بتشغيل الطباعة ثم أوقف تشغيلها.

- ❑ أغلق جميع الأغشية قبل تخزين الطباعة. وإذا كنت تنوي عدم استخدام الطباعة لمدة طويلة، فضع قطعة قماش أو غطاءً مضاداً للكهرباء الساكنة على الطباعة لمنع وصول الأتربة إليها. تُعد فوهات رأس الطباعة صغيرة جداً، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الدقيقة إلى رأس الطباعة، وقد يمنعك ذلك من الطباعة بشكل سليم.
- ❑ عند تخزين الطباعة، تأكد من أنها مستوية: يجب عدم تخزينها على إحدى الزوايا، أو على أحد أطرافها، أو بقلبيها رأساً على عقب.

ملاحظات عند التعامل مع خراطيش الحبر

لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع خراطيش الحبر للحفاظ على جودة الطباعة الجيدة.

- ❑ يلزم إضافة المزيد من الحبر لشحن فوهات رأس الطباعة بالكامل عند استخدام الطباعة لأول مرة؛ وسيلزم استبدال الخراطيش في وقت أبكر من المعتاد.
- ❑ خزن خراطيش الحبر في درجة حرارة الغرفة في مكان لا يتعرض لأشعة الشمس المباشرة.
- ❑ لضمان جودة الطباعة، استخدم كل الحبر الموجود في الخرطوشة قبل التواريخ التالية:
- ❑ تاريخ انتهاء الصلاحية الموضح على عبوة خرطوشة الحبر
- ❑ بعد ستة أشهر من فتح عبوة خرطوشة الحبر

مقدمة

- ❑ لا تقم بتفكيك خراطيش الحبر أو إعادة تصميمها. قد لا تتمكن من الطباعة بصورة صحيحة.
- ❑ تجنب إسقاطها أو اصطدامها بالأشياء الصلبة؛ وإلا فقد يتسرب الحبر من الخرطوشة.
- ❑ يجب إزالة خراطيش الحبر المثبتة في الطابعة ورجها جيداً مرة كل أسبوع بالنسبة للون الأسود عالي الكثافة، ومرة كل ثلاثة أسابيع للألوان الأخرى.
رج خرطوشة الحبر
📖 "الرج الدوري لخراطيش الحبر" في الصفحة 131
- ❑ تأكد من جفاف المطبوعات تماماً قبل طيها أو تجميعها، حيث إنه في حالة تجميع المطبوعات أو سحبها دون تجفيفها بدرجة كافية، يمكن أن يؤدي ذلك إلى تلف سطح الطباعة.
- ❑ تجنب أشعة الشمس المباشرة.
- ❑ ولتجنب تغيير اللون، قم بعرض المطبوعات وتخزينها وفقاً للتعليمات الواردة في الوثائق المرفقة مع الوسائط.

التعامل مع الوسائط

يُرجى ملاحظة التالي عند التعامل مع الوسائط أو تخزينها. لن تنتج الوسائط التي تكون بحالة سيئة طباعات ذات جودة جيدة.

تأكد من قراءة المستند المقدم مع كل نوع من الوسائط.

ملاحظات عن التعامل

- ❑ يجب عدم طي الوسائط أو إتلاف السطح القابل للطباعة.
- ❑ يجب عدم لمس السطح القابل للطباعة. قد تؤثر الرطوبة والزيوت الموجودة في يديك على جودة الطباعة.
- ❑ عند التعامل مع الوسائط، احملها من طرفيها. نوصي بارتداء قفازات قطنية.
- ❑ حافظ على جفاف الوسائط.
- ❑ يمكن استخدام مواد التعبئة لتخزين الوسائط، ويجب عدم التخلص منها.
- ❑ تجنب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة أو الحرارة الزائدة أو الرطوبة.
- ❑ عند ترك الطابعة دون استخدام، يجب إزالة الوسائط منها، وإعادة لفها وإدخالها في عبوتها الأصلية للتخزين. إذ قد يؤدي ترك الوسائط في الطابعة لفترات طويلة إلى تلفها.

التعامل مع الوسائط بعد الطباعة

لاحظ النقاط التالية للاحتفاظ بمطبوعات ذات جودة عالية تدوم طويلاً.

- ❑ لا تقم بحك السطح المطبوع أو خدشه. فقد يتقشر الحبر نتيجة لذلك.
- ❑ لا تلمس السطح المطبوع فقد يزيل ذلك الحبر.

مقدمة

تقديم البرامج المرفقة

أمريكا الشمالية

تم إرفاق قرص مضغوط يتضمن برنامج Epson Edge Print مع هذه الطابعة. Epson Edge Print هو برنامج RIP يمكن استخدامه بسهولة بعمليات بسيطة. راجع التعليمات عبر الإنترنت للحصول على تفاصيل حول الوظائف.

للاطلاع على برامج إضافية وتنزيلها، تفضل بزيارة:

:SC-F10070H

www.epson.com/support/f10070h (الولايات المتحدة) □

www.epson.ca/support/f10070h (كندا) □

:SC-F10070

www.epson.com/support/f10070 (الولايات المتحدة) □

www.epson.ca/support/f10070 (كندا) □

أمريكا اللاتينية

تم إرفاق قرص مضغوط يتضمن برنامج Epson Edge Print مع هذه الطابعة. Epson Edge Print هو برنامج RIP يمكن استخدامه بسهولة بعمليات بسيطة. راجع التعليمات عبر الإنترنت للحصول على تفاصيل حول الوظائف.

للاطلاع على برامج إضافية وتنزيلها، تفضل بزيارة:

:SC-F10070H

www.latin.epson.com/support/f10070h (منطقة البحر الكاريبي) □

www.epson.com.br/suporte/f10070h (البرازيل) □

www.latin.epson.com/soporte/f10070h (المناطق الأخرى) □

:SC-F10070

www.latin.epson.com/support/f10070 (منطقة البحر الكاريبي) □

www.epson.com.br/suporte/f10070 (البرازيل) □

www.latin.epson.com/soporte/f10070 (المناطق الأخرى) □

المناطق الأخرى

يتم تضمين النوعين التاليين من أقراص CD مع هذه الطابعة.

□ قرص البرامج
تفضل بالاطلاع على القسم التالي للحصول على وصف للبرنامج الذي تم تقديمه.

مقدمة

❑ Epson Edge Print القرص

Epson Edge Print هو برنامج RIP يمكن استخدامه بسهولة بعمليات بسيطة. تفضل بالاطلاع على دليل بدء التشغيل (كتيب) لمعرفة كيفية تثبيت البرنامج. راجع التعليمات عبر الإنترنت للحصول على تفاصيل حول الوظائف.

تتوفر التطبيقات التالية لنظام التشغيل Windows على قرص البرنامج المرفق. وإذا كنت تستخدم جهازاً يعمل بنظام التشغيل Mac أو جهاز كمبيوتر غير مزود بمحرك أقراص، يمكنك تثبيت البرنامج من <http://epson.sn>. ثبت كما هو مطلوب.

للحصول على معلومات حول هذه التطبيقات، تفضل بالاطلاع على دليل شبكة الاتصال (الدليل الإلكتروني على الإنترنت) أو التعليمات عبر الإنترنت للتطبيق المعني.

ملاحظة:

لا يتم توفير برامج تشغيل الطابعة. كما يُعد برنامج RIP مطلوباً لإجراء عمليات الطباعة. Epson Software RIP، "Epson Edge Print"، مع هذه الطابعة على قرص مضغوط منفصل. يوفر موقع ويب Epson المكونات الإضافية للطابعة.

اسم البرنامج	الملخص
Epson Edge Dashboard	<p>❑ يمكنك بسهولة الحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات التالية التي تقدمها Epson على شبكة الإنترنت.</p> <p>❑ ملفات إعدادات الطباعة (EMX)*</p> <p>❑ تحديث معلومات البرامج الثابتة للطابعة (يمكنك تحديث البرامج الثابتة بسهولة من Epson Edge Dashboard)</p> <p>❑ تحديث المعلومات (عندما يتوفر تحديث المعلومات، شغل EPSON Software Updater لإجراء التحديث) للبرنامج والأدلة المثبتة من قرص البرنامج المرفق ومتصفح الإعداد</p> <p>❑ معلومات من Epson</p> <p>❑ بفضل برنامج Epson Edge Dashboard المثبت، يمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر عبر الشبكة أو وصلة USB.</p> <p>❑ يمكنك بسهولة ضبط إعدادات الوسائط وتعديلها من الكمبيوتر بالإضافة إلى إمكانية النقل إلى الطابعة.</p> <p>📖 "تعليمات البدء" في الصفحة 39</p> <p>📖 "الخروج من الإجراء" في الصفحة 48</p>
EPSON Software Updater	<p>يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حالة توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها إذا كان ذلك متاحاً. يمكنك أيضاً تحديث الأدلة، وEpson Edge Dashboard، وEpson Edge Print لهذه الطابعة.</p>
Epson communications drivers	<p>(فقط Windows)</p> <p>يُعد برنامج Epson communications drivers مطلوباً عند استخدام Epson Edge Dashboard، وEpson Edge Print، وكذلك عند توصيل أحد أجهزة الكمبيوتر بالطابعة عبر USB. لذا تأكد من تثبيت هذه البرامج.</p>
Install Navi	<p>يُعرف هذا البرنامج بالمشي. ويمكنك بسهولة استخدام أحد المعالجات لضبط إعدادات العنوان للاتصال بالشبكة أثناء عملية التثبيت.</p>
EpsonNet Config SE	<p>مع هذا البرنامج، يمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيداً إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.</p>
LFP Accounting Tool	<p>لا يتم تثبيت LFP Accounting Tool بصورة تلقائية. لذا قم بتنزيله من موقع الويب الخاص بـ Epson وثبته إذا لزم الأمر.</p> <p>يُعد ذلك برنامجاً يمكنه حساب تكاليف المواد المطبوعة بواسطة هذه الطابعة (تكلفة الورق، وتكلفة الحبر، وما إلى ذلك) ويمكنه عرض المعلومات الكلية والمتعلقة بالنواتج (بتنسيق CSV) حول مهام الطباعة. ويُعد برنامجاً مفيداً في حساب التكاليف عند بيع المواد المطبوعة ومعرفة كمية الورق والحبر المستخدم.</p>

مقدمة

اسم البرنامج	الملخص
Web Config	<p>يكون هذا البرنامج مُثبتاً مسبقاً في الطابعة. ابدأ وشغله من مستعرض الويب عبر الشبكة.</p> <p>قم بإعداد إعدادات أمان الشبكة من Web Config. كما يحتوي هذا البرنامج على وظيفة الإخطار بالبريد الإلكتروني للإخطار بأخطاء الطابعة والمشكلات الأخرى.</p>

* تختلف الملفات المقدمة وفقاً للبلد والمنطقة التي تعيش فيها.

مقدمة

❑ جهاز الكمبيوتر والطابعة متصلان

❑ الطابعة في وضع الاستعداد

يتم تسجيل الطابعات بصورة تلقائية على أجهزة Mac أو Linux. لذا قم بتسجيل الطابعة الخاصة بك من شاشة Printer Registration. ويتم عرض هذه الشاشة عند تشغيل Epson Edge Dashboard للمرة الأولى. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.

استخدام

Epson Edge Dashboard

تعليمات البدء

يعد Epson Edge Dashboard عبارة عن أحد تطبيقات الويب.

1

يمكن تشغيل التطبيق باستخدام الطرق التالية.

Windows

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** على toolbar (شريط أدوات) سطح المكتب، وحدد **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** المعروضة على menu bar (شريط قوائم) سطح المكتب، وحدد **Show Epson Edge Dashboard**.



Linux

انقر فوق **Other — Applications** على **Epson Edge Dashboard**.

يتم تشغيل Epson Edge Dashboard.

2

للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.

تسجيل الطابعة

يمكن لـ Epson Edge Dashboard مراقبة إعدادات الوسائط وإدارتها ونسخها للطابعات المسجلة.

في أجهزة الكمبيوتر التي تعمل بنظام التشغيل Windows، يتم تسجيل الطابعات بصورة تلقائية. وذلك يسمح لك بمراقبتها وإدارتها فوراً بعد بدء تشغيل Epson Edge Dashboard. وإذا لم يتم تسجيل الطابعة تلقائياً، فتتحقق من أنك تستخدمها وفقاً للشروط التالية.

❑ تم تثبيت برنامج اتصال مزود بالطابعة على أحد أجهزة الكمبيوتر

مقدمة

التحقق من حالة الطابعة وإدارتها

اتبع الخطوات التالية على شاشة Printer Operation للتحقق من حالة الطابعة وإدارتها.

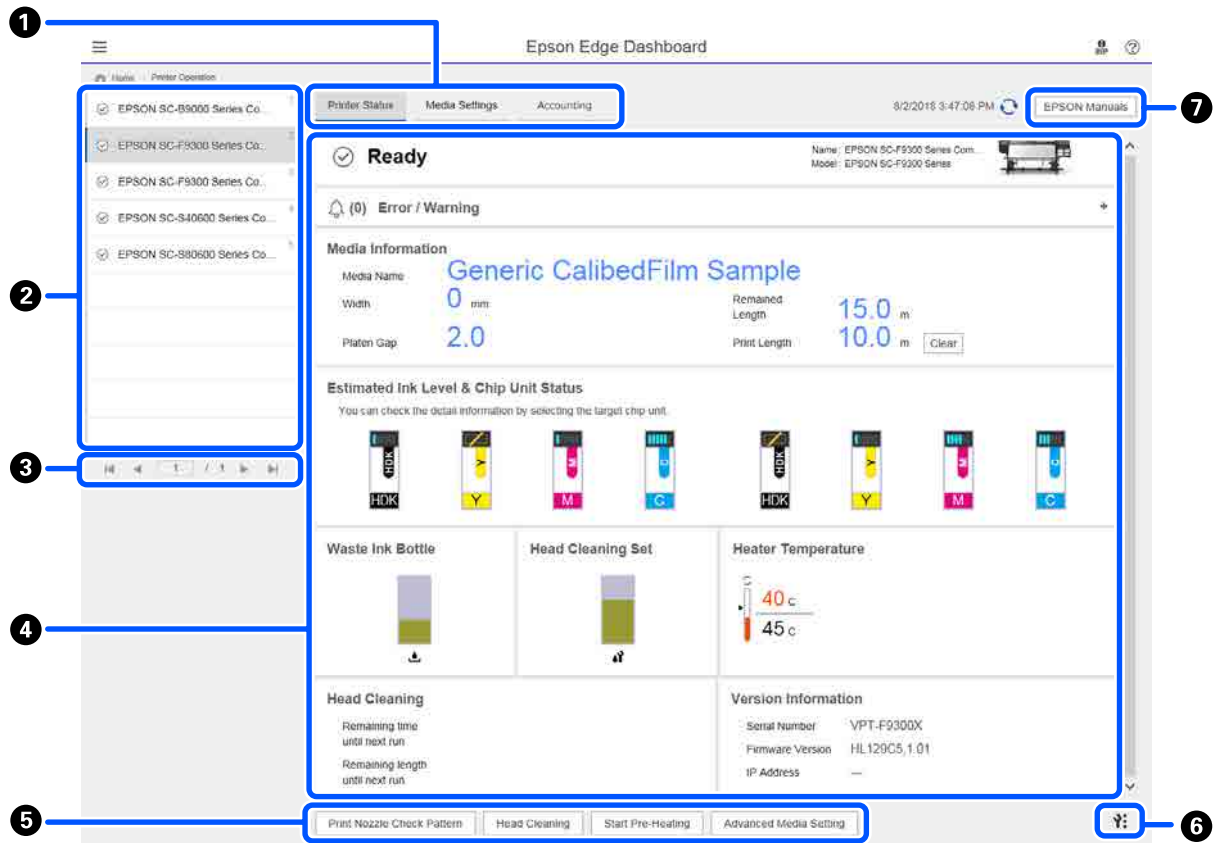
توفر شاشة Printer Operation عرضاً لمعلومات الحالة نفسها التي تظهر بها شاشة لوحة التحكم الخاصة بالطابعة. كما تسمح لك أيضاً بإجراء عمليات الصيانة القياسية.

حدد **Printer Operation** من القائمة. بدلاً من ذلك، وعلى شاشة Home، انقر فوق المنطقة المحيطة بالنص الذي يصف حالة الطابعة ذات الصلة.

يتم عرض شاشة Printer Operation.

تأكد من تحديد علامة التبويب **Printer Status**.

تخطيط الشاشة



الاسم	الوظائف
1	<p>علامات تبويب لتبديل طرق العرض</p> <p>تسمح لك بالتبديل بين حالة الطابعة وطرق عرض Media Settings. لذا انقر فوق علامة التبويب لتبديل طرق العرض. وعند عرض الشاشة الأولية، يتم عرض طريقة عرض حالة الطابعة.</p> <p>ⓘ تنزيل Media Settings الخاصة بملف EMX ونسخها" في الصفحة 42</p> <p>يتم عرض علامة التبويب Accounting إذا تم تثبيت برنامج LFP Accounting Tool.</p> <p>انقر فوق علامة التبويب Accounting لعرض زر Accounting Tool. ثم انقر على الزر لبدء تشغيل LFP Accounting Tool، الذي يسمح لك بحساب تكاليف المواد المطبوعة وما إلى ذلك.</p> <p>ⓘ استخدام LFP Accounting Tool" في الصفحة 58</p>

مقدمة

الاسم	الوظائف
2	<p>قائمة الطابعات المسجلة</p> <p>سجل الطابعة لعرضها على هذه القائمة.</p> <p>حدد الطابعة لعرض حالتها في منطقة عرض حالة الطابعة (4).</p> <p>انقر فوق الموجود في الركن الأيمن العلوي للقائمة لطيها. وانقر فوق لتكبير القائمة.</p>
3	<p>عناصر التحكم في الصفحة</p> <p>إذا كانت قائمة الطابعات المسجلة تغطي العديد من الصفحات، يمكنك تحديد رقم إحدى الصفحات للانتقال إليها، والانتقال إلى الصفحة الأولى أو الصفحة السابقة أو الصفحة التالية أو الصفحة الأخيرة عبر النقر فوق الرمز.</p>
4	<p>منطقة عرض حالة الطابعة</p> <p>حدد الطابعة لعرض المعلومات التالية في قائمة الطابعات المسجلة (2).</p> <p>الحالة الحالية للطابعة</p> <p>الأخطاء/التحذيرات</p> <p>تُعلمك بالأخطاء والتحذيرات التي تحدث في الطابعة. انقر فوق العنصر الذي تريد التحقق منه لعرض المزيد من التفاصيل.</p> <p>انقر فوق + لتوسيع منطقة العرض. انقر فوق - لطي منطقة العرض.</p> <p>الحالة</p> <p>يتم عرض الحالة هنا، الموضحة أدناه، وتكون نفس الحالة التي يتم عرضها على شاشة لوحة التحكم الخاص بالطابعة.</p> <p>معلومات الورق</p> <p>انقر فوق الزر Clear لإعادة تعيين قيمة Print Length إلى 0.</p> <p>ولا يتم عرض معلومات ضبط التغذية للوسائط التي تُجرى طباعتها.</p> <p>معلومات حول الحبر والعناصر القابلة للاستهلاك</p> <p>معلومات حول مراوح التجفيف والسخانات</p> <p>إشعار حول وقت تنظيف رأس الطباعة</p> <p>معلومات الإصدار</p>
5	<p>أزرار الوظيفة</p> <p>تسمح لك بإجراء عمليات الصيانة القياسية.</p> <p>انقر فوق زر لتتمكن من تشغيل الوظيفة وفقاً للإجراء المستخدم ذاته عند استخدام لوحة تحكم الطابعة.</p> <p>إذا كانت الطابعة غير متوفرة لإجراء عمليات الصيانة، فسيتم تغيير لون هذا الزر إلى اللون الرمادي. ويمكنك إجراء الصيانة عندما يتوفر الزر.</p> <p>إذا لم تتم طباعة البيانات وفقاً لطولها الفعلي، يمكنك النقر فوق Advanced Media Setting لإجراء تعديلات تفصيلية للتغذية. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.</p>
6	<p>زر قائمة الصيانة</p> <p>انقر فوقه لعرض القائمة.</p> <p>تتوفر العناصر التالية في القائمة.</p> <p>Firmware Update^{*1, *2}</p> <p>يعمل على تحديث البرامج الثابتة الخاصة بالطابعة إلى أحدث إصدار. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.</p> <p>Acquire Status Sheet Information</p> <p>يعمل على الحصول على معلومات من الطابعة ويخزنها كملف على الكمبيوتر. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.</p> <p>Export Printer Status Data^{*1}</p> <p>قم بذلك الإجراء عندما يتم توجيهك من قبل الشخص المسؤول عن خدمة الدعم من Epson فقط.</p>
7	<p>زر EPSON Manuals</p> <p>انقر فوقه لعرض "الدليل الإلكتروني على الإنترنت" الخاص بالطابعة.</p>

*1 لا يتم عرض هذا الزر عند الوصول إلى **Epson Edge Dashboard** واستخدامها على جهاز كمبيوتر آخر على الشبكة. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات **Epson Edge Dashboard**.

*2 لا يتم عرض هذا الزر عند استخدام هذا البرنامج على أحد أجهزة **Linux**.

مقدمة

تنزيل Media Settings الخاصة بملف EMX ونسخها

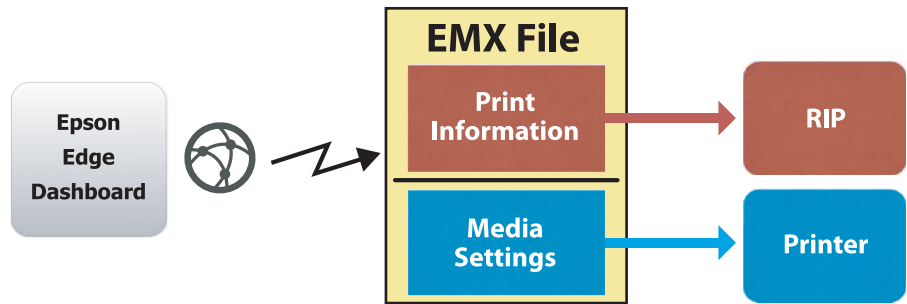
قد يتطلب تكوين إعدادات الطباعة المثلى للوسائط التي تستخدمها الألم والوقت وبذل الجهود.

ويمكنك استخدام ملف إعداد الطباعة (ملف EMX) الذي توفره Epson، والذي يوفر أفضل إعدادات لجودة الطباعة للوسائط المستخدمة والمتاحة تجارياً. (تختلف الملفات المقدمة وفقاً للبلد والمنطقة التي تعيش فيها.)

يُعد ملف EMX عبارة عن ملف واحد لإعدادات الطباعة يحتوي على المعلومات التالية اللازمة لإجراء الطباعة بشكل صحيح على الوسائط المتاحة تجارياً.

Media Settings: تعمل على تعيين القيم التي تستخدمها الطباعة لكل عنصر من الوسائط

معلومات الطباعة: هي إعدادات خاصة بملفات التعريف ICC المستخدمة في برنامج RIP، وعدد مرات التمرير، والدقة، وما إلى ذلك



قم بتنزيل أحد ملفات EMX وانسخ قيم إعداد الوسائط في ملف EMX الذي تم تنزيله إلى الطباعة من شاشة Media Settings الخاصة بـ Printer Operation الموجودة في Epson Edge Dashboard.

استخدم الإجراء التالي لعرض شاشة Media Settings الخاصة بـ Printer Operation.

1 حدد **Printer Operation** من القائمة. بدلاً من ذلك، وعلى شاشة Home، انقر فوق المنطقة المحيطة بالنص الذي يصف حالة الطباعة ذات الصلة.

يتم عرض شاشة Printer Operation.

2 انقر فوق علامة التبويب **Media Settings**.

يتم عرض شاشة Media Settings الخاصة بـ Printer Operation.

مقدمة

تخطيط الشاشة



الوظائف	الاسم	
حدد المصدر المستخدم لإضافة إعدادات الوسائط أو تغييرها للطابعة المحددة في قائمة الطابعات المسجلة.	Source	1
تعرض قائمة بإعدادات الوسائط المحملة في 1.	قائمة إعدادات وسائط المصدر	2
تعرض الإعدادات الخاصة بإعدادات الوسائط التي تم النقر عليها في 2.	قائمة المُعلِّمات (Source)	3
انقر فوقه لتحديث إعدادات الوسائط للطابعة المستهدفة باستخدام محتوى قائمة 6 الحالية.	زر Apply	4
تعرض الإعدادات الخاصة بإعدادات الوسائط التي تم النقر عليها في 6.	قائمة المُعلِّمات (Target)	5
تعرض إعدادات الوسائط المسجلة بالطابعات المحددة في قائمة الطابعات المسجلة. يُشير حقل Calibration إلى حالة معايرة ألوان إعدادات الوسائط بالأيقونات التالية. <input checked="" type="checkbox"/> : تتضمن معلومات معايرة الألوان. <input type="checkbox"/> : لا تتضمن معلومات معايرة الألوان. بلا أيقونة: إعدادات الوسائط التي قمت بتسجيلها للطابعة. انقر فوق الأيقونة لعرض الشاشة التي يمكنك فيها رؤية قائمة محفوظة معايرة الألوان. ويمكن النقر فوق EMX File Export في الشاشة لحفظ أحد ملفات EMX التي تحتوي على معلومات لازمة لمعايرة اللون.	قائمة إعدادات الوسائط المستهدفة	6
انقر فوقه لإعادة أي تغييرات أجريتها على إعدادات الوسائط المحددة من القائمة الموجودة في 6 إلى حالتها السابقة. ومع ذلك، لا يمكنك إعادة تعيين العناصر التي تم تغييرها بعد نقرنا على زر Apply .	زر الإلغاء	7
انقر فوقه لجمع إعدادات الوسائط المعروضة في القائمة الحالية واحفظها في ملف فردي على جهاز الكمبيوتر الخاص بك. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.	زر الكتابة إلى ملف ^{1*}	8
انقر لحفظ قائمة المعلومات الخاصة بجميع إعدادات الوسائط المسجلة حالياً بالطابعة المحددة في قائمة الطابعات المسجلة. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.	التحقق من زر Media Settings المسجلة	9
انقر عليه لإظهار إعدادات الوسائط المسجلة حالياً بالطابعة في قائمة إعدادات الوسائط المستهدفة.	زر تحديث قائمة Media Settings المستهدفة	10

مقدمة

الوظائف	الاسم	
يعرض اسم الطابعة المحددة في قائمة الطابعات المسجلة.	Target	11

*1 لا يتم عرض هذا الزر عند الوصول إلى هذا البرنامج واستخدامه من جهاز كمبيوتر آخر على الشبكة. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.

مقدمة

نسخ تدفق العملية

لنسخ إعدادات الوسائط إلى الطابعة، يمكنك نسخ إعدادات الوسائط لطابعة أخرى بدلاً من نسخ إعدادات الوسائط الموجودة في ملف EMX الذي تم تنزيله.

كما يمكنك نسخ إعدادات الوسائط لطابعة أخرى لمشاركة الإعدادات نفسها بين العديد من الطابعات. ولمعرفة كيفية نسخ إعدادات الوسائط للطابعات الأخرى، راجع تعليمات Epson Edge Dashboard.

يوضح ما يلي سير العمل لنسخ الإعدادات من أحد ملفات EMX التي تم تنزيلها.

تنزيل أحد ملفات EMX

📄 "تنزيل أحد ملفات EMX" في الصفحة 45



نسخ إعدادات الوسائط إلى الطابعة

📄 "نسخ إعدادات الوسائط إلى الطابعة" في الصفحة 46



إجراء عمليات ضبط للطابعة على الطابعة

لتحسين قيم إعداد الوسائط لحالة الطابعة الخاصة بك، تأكد من إجراء عمليات ضبط للطابعة بعد نسخ الملف.

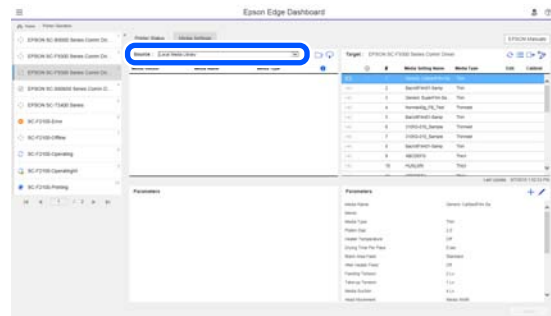
📄 "تعديلات الطابعة" في الصفحة 92

نسخ Media Settings في ملف EMX إلى الطابعة

تنزيل أحد ملفات EMX

يمكنك تنزيل ملفات EMX المطابقة للطابعات التي قمت بتسجيلها على Epson Edge Dashboard فقط. بالإضافة إلى ذلك، يمكنك تنزيل جميع الملفات المطابقة للطابعات المسجلة بغض النظر عن الطابعات المحددة في قائمة الطابعات المسجلة.

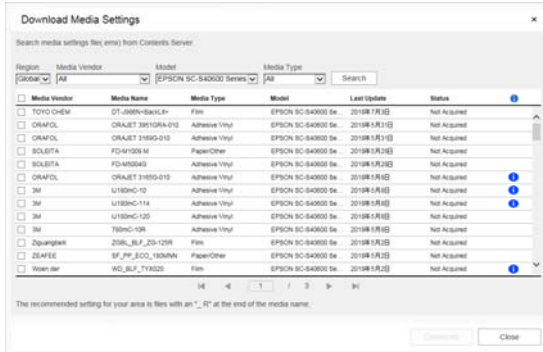
1 انقر فوق ☒ في المصدر وحدد Local Media Library.



2

انقر فوق .

يتم عرض قائمة بملفات EMX لكل الوسائط المتاحة تجارياً في شاشة التنزيل التالية.



في البداية، يتم عرض ملف EMX المطابق للطابعات المحددة في قائمة الطابعات المسجلة. وإذا كنت تريد عرض الملف المطابق لطابعة مختلفة، فحدد الطابعة المطلوبة في Model وانقر فوق Search.

كما يمكنك تقليص محتوى القائمة إلى ملفات EMX الضرورية فقط عن طريق تحديد المنطقة، وبائع الوسائط، ونوع الوسائط، ثم النقر فوق Search.

تحديد ملفات EMX لتنزيلها.

3

حدد ملفات EMX عن طريق تحديد مربع الاختيار الموجود على يسار كل ملف. حدد مربع الاختيار الموجود على يسار Media Vendor لتحديد جميع ملفات EMX المعروضة في الصفحة الحالية.

لا يمكنك تنزيل ملفات EMX مع حالة Acquisition Complete على أنها Status الخاصة بها، نظراً لأنه تم تنزيلها بالفعل.

تم تحديث ملفات EMX بالفعل والتي تأتي بحالة Update Available على أنها Status الخاصة بها نظراً لأنه تم الحصول عليها. سيؤدي تنزيل ملفات EMX هذه إلى استبدال الملفات التي تأتي بحالة Acquisition Complete.

يتم عرض ملفات EMX مصحوبة بمعلومات. انقر فوق لعرض المعلومات.

مهم!

إذا تم استبدال قيم إعداد الوسائط التي تم تسجيلها إلى الطابعة بالفعل بواسطة أحد ملفات EMX للوسائط نفسها المعروضة بحالة Update Available، تتم تهيئة قيم إعداد ضبط الطابعة. إذا تم استبدال إعدادات الوسائط، فانقر فوق الزر Apply لتسجيل إعدادات الوسائط بالطابعة، ثم قم بإجراء عمليات ضبط الطابعة.

مقدمة

وإذا تم تسجيل طابعات من طرز مختلفة متعددة في هذا البرنامج، فلن يتم عرض سوى إعدادات الوسائط المتاحة للطابعة التي حددتها في الخطوة رقم 1. ويتم عرض أسماء الوسائط باللغة الإنجليزية. ويمكنك تأكيد اسم العرض في شاشة التنزيل عن طريق وضع مؤشر الماوس فوق الاسم الإنجليزي.

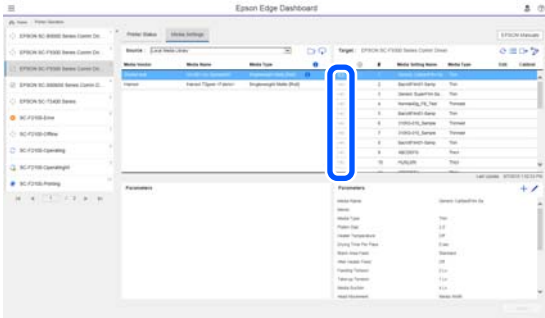
هذا ولا يمكنك تحديد العديد من المصادر في الوقت نفسه. لذا قم بنسخ كل واحد منها على حدة.

تحقق من قائمة إعدادات الوسائط المستهدفة لمعرفة إعدادات الوسائط المسجلة في الطابعة.

يمكنك رؤية اسم الإعدادات المسجلة بالطابعة في حقل **Media Setting Name**.

✓ يُشير إلى إعدادات الوسائط المحددة حالياً للطابعة في الطابعة.

انقر فوق [] الخاصة برقم إعداد الوسائط المستهدفة.



يتم نسخ إعدادات الوسائط التي حددتها في قائمة إعدادات وسائط المصدر.

يُشير إلى إعدادات الوسائط التي تم نسخها من قائمة إعدادات وسائط المصدر أو تم تغييرها على شاشة التحرير. عندما يتم عرض [] ، يتغير لون [] إلى اللون الرمادي ولا يمكن تحديث القائمة حتى تنقر فوق زر **Apply**.

يمكنك التحقق من Media Name على شاشة التنزيل بالرجوع إلى Media Name المعروض في Memo الخاصة بقائمة المعلومات (target).

انقر فوق زر **Apply**.

يتم نسخ إعدادات الوسائط إلى الطابعة.

قبل النقر فوق زر **Apply**، تحقق من قائمة الطابعات المسجلة وتأكد من أنه يتم عرض [] كأيقونة للحالة. وإذا كانت الأيقونة أي شيء غير [] ، فلا يمكنك تحديث إعدادات وسائط الطابعة.

وإذا كانت الطابعة متصلة عبر محرك أقراص USB، فاحرص على عدم قيامها بالطباعة قبل النقر فوق **Apply**.

انقر فوق **Download**.

يتم حفظ ملفات EMX.

يتم تنزيل ملفات EMX واحداً تلو الأخرى.

وعند تحديد العديد من ملفات EMX، انتظر حتى تصبح جميع الملفات بحالة **Acquisition Complete**.

انقر فوق **Cancel** لإلغاء تنزيل ملف EMX. ويتم تخزين ملفات EMX التي تكون بحالة **Acquisition Complete** في وقت الإلغاء.

ملاحظة:

لا يمكنك تغيير مكان تخزين ملفات EMX. لنسخ ملفات EMX التي تم تنزيلها إلى أجهزة كمبيوتر أخرى، انتقل إلى شاشة **Preferences** وحدد **Copy Folder Path** لنسخ المسار. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات **Epson Edge Dashboard**.

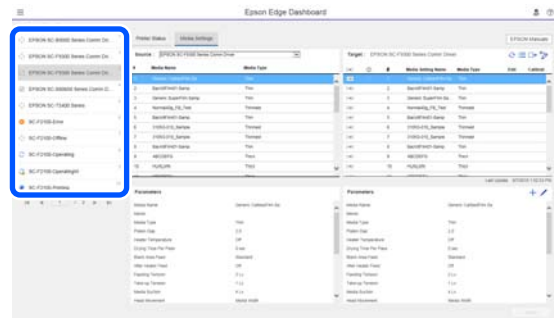
انقر فوق **Close** لإغلاق شاشة التنزيل.

يتم تحميل إعدادات الوسائط في ملفات EMX وعرضها على قائمة إعدادات وسائط المصدر على شاشة **Media Settings**.

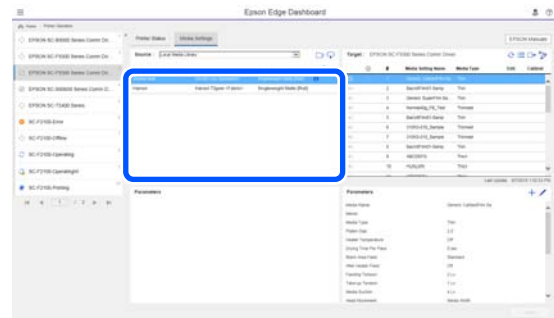
يتم عرض إعدادات الوسائط المتاحة للطراز المحدد بقائمة الطابعات المسجلة فقط في قائمة إعدادات وسائط المصدر. ولعرض إعدادات الوسائط المحملة، حدد الطابعة التي حددتها في الخطوة رقم 2 في قائمة الطابعات المسجلة.

نسخ إعدادات الوسائط إلى الطابعة

حدد الطابعة من قائمة الطابعات المسجلة.



من قائمة إعدادات وسائط المصدر، حدد إعدادات الوسائط التي تريد إضافتها إلى الطابعة أو تغييرها.



مقدمة

يمكنك إدخال إحدى الملاحظات في **Memo** لوصف محتوى إعدادات الوسائط. وبالنسبة لإعدادات الوسائط المنسوخة من ملفات EMX، يتم إدخال اسم الوسائط في الحقل.


ويمكنك تغيير أحد إعدادات **Media Type** عند إنشاء إعداد جديد فقط. وعند إنشائك لأحد إعدادات الوسائط حديثاً، يتم ملؤه بقيم مرجعية لنوع الوسائط الذي حددته. ويتم تحديد هذه القيم بناءً على المواصفات القياسية لهذا النوع من الوسائط. لذا قم بإجراء عمليات تحرير حسب الحاجة لقيم الإعداد المثلث للوسائط الخاصة بك.

وعند الانتهاء من التحرير، انقر فوق **OK**.

عندئذٍ سيتم تطبيق التغييرات، وعرض الشاشة السابقة. ولتجاهل التغييرات والعودة إلى الصفحة السابقة، انقر فوق زر **Cancel**.

3

تحميل ملفات EMX المخزنة على جهاز كمبيوتر آخر في قائمة إعدادات وسائط المصدر



من خلال النقر فوق ، يمكنك تحميل ملفات EMX إلى قائمة إعدادات وسائط المصدر، بغض النظر عن المكان الذي تم نسخها فيه. وعندما تستخدم Epson Edge Dashboard على أحد أجهزة الكمبيوتر التي لا يمكنها تنزيل ملفات EMX، يمكنك حينها تحميل ملفات EMX التي تم تنزيلها على جهاز كمبيوتر آخر.

انقر فوق الأيقونة لعرض شاشة تحديد الملف، وحدد ملفات EMX التي تختارها، وقم بتحميلها.

يمكن تحميل 300 ملف من ملفات EMX كحد أقصى في المرة الواحدة. وتتم إضافة إعدادات الوسائط الخاصة بالملفات التي تم تحميلها إلى قائمة إعدادات وسائط المصدر.



وبمجرد تحميل الملفات، والمضي قدماً، يمكنك ببساطة تحديد **Local Media Library** لرؤيتها مدرجة.

تعديل قائمة إعدادات وسائط المصدر

انقر فوق  لحذف ملفات EMX التي تم تنزيلها. وفي قائمة إعدادات وسائط المصدر، حدد ملفات EMX التي لم تعد تستخدمها أو التي قمت بتنزيلها عن طريق الخطأ، ثم انقر فوق .

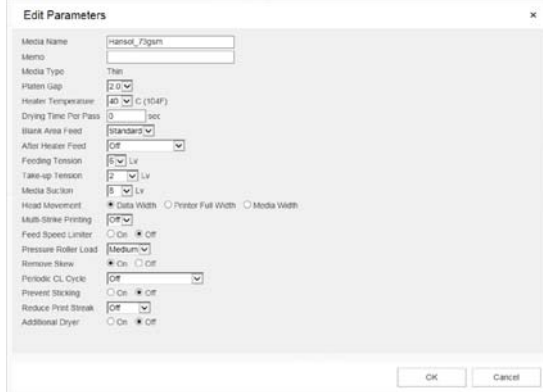
تعديل Media Settings

يمكنك إجراء التغييرات على إعدادات الوسائط المحددة في قائمة إعدادات الوسائط المستهدفة. كما يمكنك أيضاً إضافة إعدادات جديدة. وفيما يلي وصف للخطوات التي توضح القيام بذلك.

1 في قائمة إعدادات الوسائط المستهدفة، حدد إعدادات الوسائط التي تريد تحريرها. وانقر فوق  (لتغيير الإعدادات) أو فوق  (لإنشاء إعداد جديد).

يتم عرض شاشة **Edit Parameters**.

2 قم بتغيير الإعدادات.



تختلف عناصر الإعداد وفقاً للطراز المستخدم.

مقدمة

الخروج من الإجراء

أغلق مستعرض الويب.

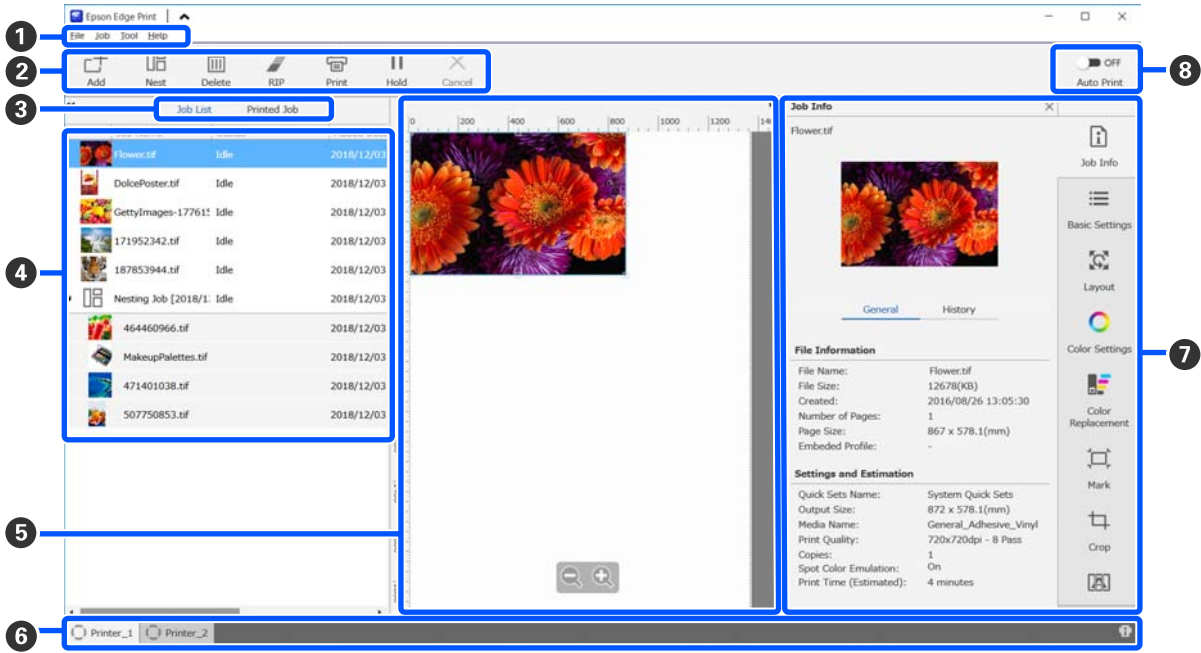
مقدمة

استخدام Epson Edge Print

تكوين الشاشة الرئيسية

تظهر الشاشة الرئيسية عند بدء تشغيل Epson Edge Print.

وفيما يلي تكوين الشاشة الرئيسية ووظائف عناصرها.



الوظائف	أسماء الأجزاء	
يمكنك إجراء الإعدادات والعمليات في مختلف القوائم. وبالنقر فوق أو في سطر العنوان، يمكنك إظهار شريط القوائم أو إخفاؤه.	شريط القوائم	1
يمكنك تنفيذ العمليات التالية للوظائف التي تحددها في القائمتين Job List/Printed Job (4). : لتحديد بيانات الطباعة وإضافتها إلى Job List. / : لإنشاء مهمة تضمين واحدة من بين الوظائف المتعددة التي تحددها. وعندما تحدد إحدى مهام التضمين، يتغير إلى ويمكنك إجراء UnNest. "استخدام الوسائط بفعللية دون هدر (الطباعة التضمينية)" في الصفحة 53. : لحذف المهام المحددة من القائمة. : لإجراء معالجة RIP فقط على المهام المحددة. : لإجراء RIP أثناء طباعة المهام المحددة. وعندما تُحدد إحدى المهام التي اكتمل فيها RIP بالفعل، تتم الطباعة فقط. : لإيقاف الطباعة أو معالجة RIP الجاري تنفيذها. / : لوضع المهمة المحددة قيد الانتظار. لا تتم طباعة المهام المعلقة عند تعيين زر تبديل الطباعة التلقائية (8) على ON لإجراء الطباعة التلقائية. عند قيامك بتحديد إحدى المهام المعلقة، فإن يتغير إلى ويمكنك عندها إلغاء التعليق. وإذا قمت بإلغاء إحدى عمليات التعليق أثناء الطباعة التلقائية، تصبح المهمة في وضع الخمول وتتم طباعتها في نهاية قائمة الانتظار.	شريط أدوات المهمة	2

مقدمة

الوظائف	أسماء الأجزاء	
يقوم بتبديل قائمتي Job List/Printed Job. ويظهر اسم القائمة المحددة حالياً في حد الإطارات.	زر تبديل القوائم	3
في Job List، تظهر صورة مصغرة للمهام التي تطبع أو تنتظر طباعتها واسم بيانات المصدر الخاص بها وحالتها. ويتم نقل المهام التي انتهت طباعتها إلى قائمة Printed Job تلقائياً. يمكنك إجراء العمليات التالية في أي من القائمتين. <ul style="list-style-type: none"> يمكنك تغيير المحتوى عن طريق فتح قائمة النقر بزر الماوس الأيمن على عنوان القائمة. يمكنك تنفيذ العمليات نفسها كما في شريط الأدوات (2) عن طريق فتح قائمة النقر بزر الماوس الأيمن على اسم إحدى المهام. ويمكنك تصغير إحدى المناطق أو توسيعها بالنقر فوق  أو  ، والتي توجد في الجزء العلوي الأيسر من قائمة العناوين. 	قائمة Job List/Printed Job	4
يمكنك التحقق من معاينة المهمة التي تحددها في Job List (4). حدد تخطيط المهام المضمنة وحدد Layout، وكذلك Tiling، بالإضافة إلى Crop في قائمة إعداد المهمة (7) أثناء التحقق من المهمة في منطقة المعاينة هذه. <p>تقوم المنطقة البيضاء بعرض الوسائط. ويتغير عرض الوسائط وفقاً للإعدادات الموجودة في Basic (Settings) — Media Size في قائمة إعدادات المهمة. وتُعد المسافة من الحواف اليسرى واليمنى للوسائط إلى الخطوط المنقطة هي الهوامش. يمكنك تغيير الهوامش في Manage Preset الموجودة في قائمة Tool. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.</p> <p>ويمكنك القيام بالتخطيط أثناء التحقق من موضع الطباعة باستخدام المقياس. ويمكنك تغيير وحدات (mm/inch) "ملم/بوصة" المقياس في Preferences الموجودة في قائمة Tool. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.</p> <p>يمكنك أيضاً سحب صورة المعاينة لتغيير موضع الطباعة.</p> <p>بالنقر فوق  أو  في الجزء السفلي لمنطقة المعاينة، يمكنك تقليل عرض منطقة المعاينة أو تكبيرها. ولتصغير المطبوعات أو تكبيرها، قم بضبط إعدادات Layout في قائمة إعدادات المهمة. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.</p> <p>وبالنقر فوق  أو  في الجزء العلوي الأيسر للمنطقة، يمكنك تصغير المنطقة أو توسيعها.</p>	منطقة المعاينة	5
تعرض حالات الطابعات المسجلة بـ Epson Edge Print وأسمائها. انقر فوق إحدى علامات التبويب لتغيير الطابعة المراد تشغيلها. وتُعد علامة التبويب البيضاء هي الطابعة التي تعمل في الوقت الحالي. <p>واليك فيما يلي معاني أيقونات الحالة.</p> <ul style="list-style-type: none">  : للإشارة إلى إمكانية إجراء الطباعة (جاهز).  : للإشارة إلى أن الطباعة قيد العمل حالياً.  : للإشارة إلى صدور تحذير أو شيء ما.  : للإشارة إلى حدوث خطأ ما.  : للإشارة إلى أن الطابعة تقوم حالياً بعملية أخرى غير الطباعة، مثل تنظيف الرؤوس أو تشغيل اللوحة.  : للإشارة إلى أن الطاقة مفصولة أو أنها غير متصلة. <p>بالنقر فوق  الموجودة في الجزء السفلي من يمين الشاشة، يمكنك التحقق من الحالة التفصيلية للطابعة المحددة. وتبعاً لنوع الطراز الذي تستخدمه، قد تكون  معطلة.</p>	علامة تبويب تبديل الطابعات	6
لإجراء الإعدادات، مثل الطباعة، والتخطيط، وملف تعريف الإدخال/الإخراج للمهام الخاملة المحددة في Job List (4). تُعد الأيقونات الموجودة على اليمين هي قائمة إعداد المهمة. كما يتغير محتوى منطقة الإعداد وفقاً للعناصر المحددة. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print. <p>يؤدي النقر فوق  الموجود في أعلى يمين منطقة الإعداد إلى إغلاق منطقة الإعداد حتى يتم توسيع منطقة المعاينة بهذا القدر. ولفتح منطقة الإعداد، انقر على أحد العناصر الموجودة في قائمة إعداد المهمة.</p> <p>وعندما تكون منطقة الإعداد مغلقة، يمكنك تصغير/تكبير منطقة القائمة عن طريق سحب الحافة اليسرى للقائمة إلى اليسار أو إلى اليمين.</p>	قائمة إعداد المهمة ومنطقة الإعداد	7

مقدمة


الوظائف	أسماء الأجزاء	
<p>في كل مرة يتم فيها النقر فوق هذا الزر، فإنه يقوم بتشغيل الخاصية أو إيقافها.</p> <p>ومن خلال ضبطه على  ON ، تبدأ مهام الطباعة بإجراء الطباعة بالترتيب بمجرد إضافة بيانات الطباعة إلى Job List (4). وعندما تكون هناك مهام خاملة في Job List، تتم طباعة المهام الخاملة بالترتيب أيضاً.</p> <p>وبضبطه على  OFF ، لا تتم طباعة المهام إلا بعد إضافة بيانات الطباعة إلى Job List، المحددة، وبعد ذلك تتم طباعتها.</p> <p>وعندما يتم وضع العديد من المهام معاً أو إجراء عملية التضمين أو RIP قبل الطباعة، اضبط  OFF لإجراء عملية التضمين وRIP، ثم غيره بعد ذلك إلى  ON .</p>	زر تشغيل Auto Print	8

مقدمة

- لا يتغير المظهر حتى بالنسبة للإصدارات المختلفة لبرنامج معالجة الصور.

إجراء الطباعة

1


انقر فوق  (Add) في شريط أدوات المهمة وأضف بيانات الطباعة إلى Job List. أو اسحب بيانات الطباعة وأسقطها في Job List. سيظهر اسم البيانات وصورة مصغرة لبيانات الطباعة التي تمت إضافتها في Job List.



2

حدد إحدى المهام لطباعتها من Job List. ستظهر صورة للمطبوعات في منطقة المعاينة.

3

انقر فوق  (Basic Settings) في قائمة إعداد المهام. تتغير منطقة الإعداد إلى Basic Settings، ويمكنك تغيير حجم الوسائط، واسمها (معلومات الطباعة)، وجودة الطباعة (الدقة وعدد التمريرات). يُعد اسم الوسائط هو إعداد يتم تطبيقه على معلومات الطباعة وقيم إعداد الوسائط. يوضح التالي مدى اختلاف الإعدادات عند استخدام أحد ملفات EMX للطباعة وعند عدم استخدامه.

عند استخدام أحد ملفات EMX للطباعة بعد الحصول على أحد ملفات EMX، حدد -في الطباعة- رقم إعدادات الوسائط التي سُجلت قبل ذلك في قيم إعداد الوسائط في Epson Edge Dashboard. يتم عرض رقم إعداد الوسائط المضبوط حالياً على الشاشة الرئيسية للوحة التحكم الخاصة بالطابعة وشاشة تشغيل الطابعة لـ Epson Edge Dashboard. انقر فوق  الموجود في يمين مربع القائمة الخاصة بـ Media Name لعرض رقم إعداد اسم الوسائط المحدد حالياً على الطابعة. وتستخدم معلومات الطباعة التي تتوافق مع اسم الوسائط ذلك لمعالجة المهام.

إجراء الطباعة

الاستعداد للطباعة

تسجيل إعدادات الوسائط في الطابعة للوسائط المستخدمة

حمل الطابعة بالوسائط المراد استخدامها، ثم قم بتسجيل قيم إعداد الوسائط بالطابعة. ويتم تسجيل قيم إعداد الوسائط المناسبة عبر سلسلة من العمليات عند تحميل الوسائط.

 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

إذا كنت تستخدم أحد ملفات EMX، فقم بتنزيل ملف EMX على Epson Edge Dashboard قبل تسجيل قيم إعداد الوسائط في الطابعة.

 "تنزيل Media Settings الخاصة بملف EMX ونسخها" في الصفحة 42

إجراء عمليات ضبط الطباعة

قم بإجراء عمليات ضبط للطباعة لتحسين قيم الإعداد باستخدام الوسائط المُحمَّلة.

التحقق من بيئة التشغيل

تحقق من النقاط التالية.

- اتصال الطابعة وخادم RIP (جهاز كمبيوتر مثبت عليه Epson Edge Print) بصورة صحيحة وأن الطاقة في وضع التشغيل.

- Epson Edge Print قيد التشغيل.

- الطابعة مسجلة في Epson Edge Print.

- الوسائط مُحمَّلة في الطابعة وجاهزة للطباعة.

إعداد بيانات الطباعة

قم بإعداد بيانات الطباعة في أحد تنسيقات البيانات المتوافقة مع Epson Edge Print.

ولمعرفة تفاصيل حول تنسيقات البيانات المدعومة، راجع تعليمات Epson Edge Print.

وبوجه عام، نوصي باستخدام تنسيق PDF للأسباب التالية.

- لا توجد تخطيطات أو روابط معطلة للصور.

- لا يحتاج النص إلى تأطيره.


مقدمة

للاطلاع على التفاصيل التي تتعلق بالوظائف، راجع تعليمات Epson Edge Print.

إيقاف الطباعة

استخدم الإجراء التالي لإيقاف الطباعة أثناء طباعة إحدى المهام.

1

حدد المهمة المراد إيقاف طباعتها من Job List، وانقر فوق  (Cancel) في شريط أدوات المهمة. أو افتح قائمة النقر بزر الماوس الأيمن على اسم المهمة المراد إيقاف طباعتها وحدد Cancel.

2

عندما تظهر شاشة رسالة التأكيد، اضغط على Yes (نعم).


استخدام الوسائط بفعلٍية دون هدر (الطباعة التضمينية)



يمكنك الطباعة على دفعات عن طريق التحقق من الصور في مناطق المعاينة لوضع مهام متعددة على الوسائط حتى لا توجد هوامش غير ضرورية.


وبالقيام بذلك، يمكنك استخدام الوسائط دون هدر.

وتسمى عملية وضع مهام متعددة بـ "التضمين". وعندما تكون لديك مهام مضمنة في إحدى المجموعات تسمى "مهمة تضمينية".

وبفضل Epson Edge Print، يتم وضع المهام المتعددة والتعامل معها كمهمة مضمنة كما هو موضح أدناه.

□ تحديد مهام فريدة متعددة لتضمينها
في Job List، تظهر  على الجانب الأيسر لاسم المهمة.



□ تحديد نسخ متعددة مميزة بعلامة  (Layout) في قائمة إعدادات المهمة
للاطلاع على التفاصيل التي تتعلق بـ  (Layout)، راجع تعليمات Epson Edge Print.

□ مهام لصفحات متعددة مثل PDF
في Job List، تظهر  على الجانب الأيسر لاسم المهمة.

لا يمكن تضمين المهام التالية.

□ صفحات PDF متعددة

□ المهام التي تم تضمينها بالفعل


وإذا لم يتم تسجيل معلومات الطباعة المتوافقة في Epson Edge Print، فسيظهر  على الجانب الأيمن لمربع القائمة. إذا كان  معروضاً، فقم بإجراء Sync في Manage Print Info.
للاطلاع على التفاصيل التي تتعلق بالمزامنة، راجع تعليمات Epson Edge Print.

□ عند عدم استخدام أحد ملفات EMX للطباعة اضبط إعدادات الوسائط الحالية الخاصة بالطابعة على رقم إعداد الوسائط الذي تم تسجيله عند تحميل الوسائط، أو إلى أي إعداد تم حفظه باستخدام Media Management. وعلاوة على ذلك، لا تُحدد إعداد الوسائط [RIP Settings 00] لأنه لا يمكن استخدامه مع Epson Edge Print.

في مربع القائمة الخاصة بـ Media Name، حدد نوع الوسائط الذي يرتبط بالوسائط التي تم تحميلها، أو قم بمطابقته بنوع الوسائط الذي تم تحديده عند تحميل الوسائط.

للاطلاع على التفاصيل التي تتعلق بالإعدادات الأساسية، راجع تعليمات Epson Edge Print.

4

انقر فوق  (Print) في شريط أدوات المهمة لبدء الطباعة.

أثناء الطباعة، تظهر كلمة **Printing** في عمود **Status** في Job List. يظهر شريط تقدم خاص بالفترة الزمنية المتبقية للطباعة أيضاً في منطقة المعاينة.

ويتم نقل المهام التي انتهت طباعتها إلى قائمة Printed Job تلقائياً.

لمعرفة تفاصيل حول كيفية استخدام قائمة المهام المطبوعة، راجع تعليمات Epson Edge Print.

عندما تكون هناك مهام عدة في Job List، يمكنك أن تُحدد ترتيب طباعة المهام وتغيير ترتيب المهام الطباعة بهرونة في Job List. للاطلاع على التفاصيل، راجع تعليمات Epson Edge Print.

ملاحظة:

تحقق من حالة علامة تبويب تبديل الطابعات قبل بدء الطباعة. ولا يمكنك إجراء عملية الطباعة إذا كانت أيقونة الحالة أياً مما يلي.

✗ : للإشارة إلى حدوث خطأ ما.

⚙ : للإشارة إلى أن الطابعة تقوم حالياً بعملية أخرى غير الطباعة، مثل تنظيف الرؤوس أو تشغيل اللوحة.


⏸ : للإشارة إلى أن الطاقة مفصولة أو أنها غير متصلة.

قم بإعداد الطابعة لإجراء الطباعة.



استخدم قائمة إعداد المهام لتكبير المهام أو تصغيرها لطباعة جزء فقط من إحدى الصور، أو لطباعة إحدى الصور التي تكون أكبر من الوسائط.

مقدمة

الترتيب عن طريق المحاذاة مع الصورة المرجعية



استخدم  (Layout).

ترتيب الصور مع تأكيد مواضعها في منطقة المعاينة

يمكنك تغيير المواضع عن طريق سحب الصور وإسقاطها. ويمكنك أيضاً وضع الصور عن طريق تدويرها، أو تكبيرها، أو تصغيرها باستخدام  (Layout) في قائمة إعداد المهمة. يتم الاحتفاظ بالإعدادات التي تم ضبطها مع  (Layout) قبل التضمن بعد عملية التضمن كذلك.

إلغاء المهام المضمنة

يمكنك إلغاء المهام المضمنة وإعادتها إلى حالة المهام العادية بالإجراء التالي.

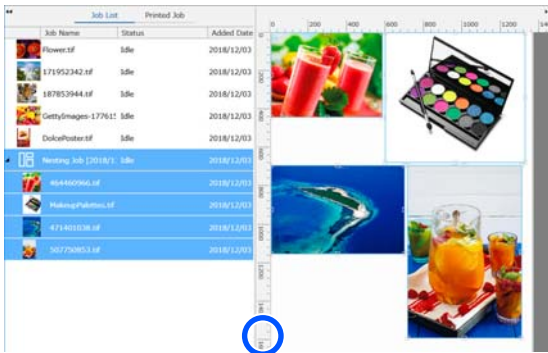
1 حدد أصل المهمة المضمنة (الخط الذي يتم عرض فبه  على يسار اسم المهمة) في Job List وانقر فوق  (UnNest) الموجود في شريط أدوات المهمة. أو افتح قائمة النقر بزر الماوس الأيمن على اسم المهمة المحددة وحدد UnNest.


يؤدي تحديد بعض المهام في إحدى المهام المضمنة ثم النقر فوق "UnNest" (إلغاء التضمن) إلى إرجاع المهام المحددة فقط إلى حالة المهام العادية.


أمر يجب تأكيدها قبل إجراء الطباعة المضمنة

نظراً لأن المهام المتعددة تتم طباعتها دفعة واحدة عند إجراء طباعة تضمينية، فإننا نوصي بالتأكد على كمية الوسائط والحبر المتبقي والوقت (المقدّر) لطباعة المهمة مسبقاً.

1 أكد على الطول الكلي للطباعة باستخدام المقياس الموجود في منطقة المعاينة.



2 انقر فوق  (Job Info) الموجود في قائمة إعداد المهمة للتحقق من **Print Time (Estimated)**، الذي يتم عرضه في منطقة الإعداد.

3 انقر فوق  الموجود في أسفل يمين الشاشة.

يتم عرض شاشة حالة الطباعة.

إنشاء المهام المضمنة

يشرح ما يلي الإجراء الخاص بتحديد مهام فردية متعددة وتضمينها.

1 حدد المهام المتعددة المراد تضمينها من Job List.


يمكنك تحديد المهام بإحدى الطرق التالية.


تحديد مهام متعددة متتالية

أثناء الضغط على مفتاح **Shift**، انقر فوق المهمتين الأولى والأخيرة.

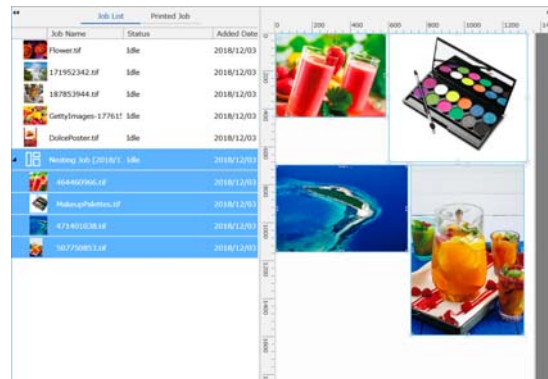
تحديد مهام متعددة غير متتالية

أثناء الضغط على مفتاح **Ctrl**، حدد المهام المستهدفة المتنوعة.


2 انقر فوق  (Nest) الموجودة في شريط أدوات المهمة. أو افتح قائمة النقر بزر الماوس الأيمن على اسم المهمة المحددة وحدد Nest.

يتم نقل كل مهمة تم تحديدها في Job List إلى المستوى الأدنى وتظهر أيقونة التضمن () للإشارة إلى أنها مهمة مضمنة.

تظهر جميع المهام المحددة في منطقة المعاينة.



تُعد القيمة الافتراضية للإعداد الخاص بالفواصل لكل مهمة في إحدى المهام المضمنة هي 10 ملم. ولتغيير هذا الفاصل حدد **Job Interval**.


ح  "ضبط الهوامش لكل مهمة في المهام المضمنة" في الصفحة 55

ويمكنك إضافة مهام إلى إحدى المهام المضمنة عن طريق سحب إحدى المهام التي لم يتم تضمينها من Job List وإسقاطها في المستوى الأدنى من المهام المضمنة.

3 حدد موضع الصور.

فيما يلي ثلاث طرق رئيسية لتحديد الموضع.

ترتيب الصور تلقائياً بفاعلية

استخدم  (Layout).

مقدمة


طباعة نمط متكرر (Step and Repeat)

يمكنك إنشاء أنماط متكررة وطباعتها عن طريق وضع صورة واحدة وتحريكها رأسياً وأفقياً.

وفيما يلي يأتي شرح للإجراء الخاص بإعداد أحد الأنماط.

كيفية إنشاء الأنماط

1 حدد المهمة (الصورة) التي سيتم بناء النموذج عليها من Job List.

2 انقر فوق  (Step and Repeat) في قائمة إعدادات المهمة. تغيير منطقة الإعدادات إلى إعدادات Step and Repeat.

3 حدد **Enable Setting**.

يتم تمكين عناصر الإعدادات.

تحقق من **Execute Step and Repeat on the Printer** لمعالجة الخطوة وتكرارها ثم طباعتها على هذه الطابعة. وفي هذه الحالة، يمكنك تعيين حجم المساحة التي تريد وضع الصورة عليها فقط.

📄 "عملية النسخ المتكرر على الطابعة" في الصفحة 57

4 عيّن حجم المساحة التي تريد وضع الصورة عليها.

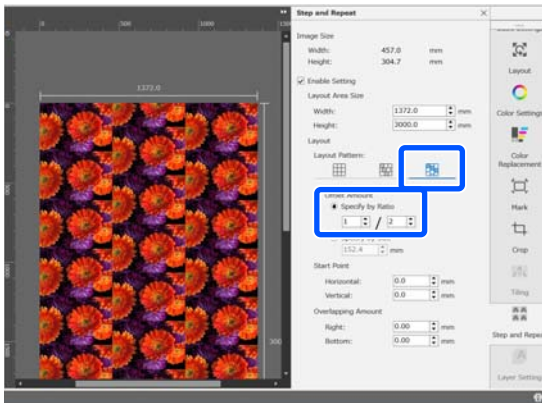
يؤدي تحديد **Layout Area Size** إلى صفّ الصورة ووضعها بالحجم المحدد.

إذا حددت **Layout Area Size** لـ **Width** يكون عرض من عرض الوسائط، فلا تتم طباعة الصورة التي تتجاوز عرض الوسائط.

5 حدد ما إذا كنت تريد تغيير موضع الصورة.

حدد  في **Layout Pattern** عند تكرار الصورة ببساطة دون إزاحتها.

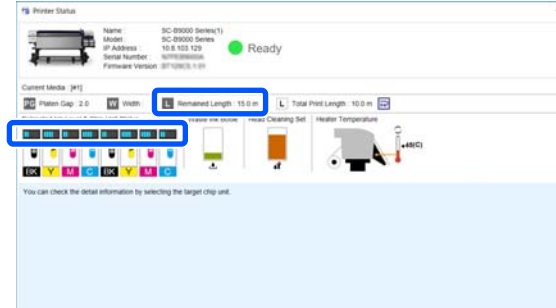
مثال: مزاحة 1/2 رأسياً



أكد على أن الوسائط المتبقية أطول من الطول الكلي المهمة الطباعة التي قمت بتأكيدها في الخطوة رقم 1.

وتبعاً لنوع الطراز الذي تستخدمه، قد تكون معطلة.

أكد على وجود شحن كافٍ متبقي في وحدة الرقائق.



ضبط الهوامش لكل مهمة في المهام المضمنة

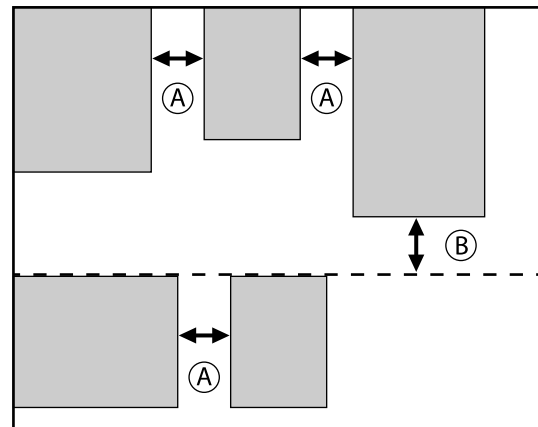
اتبع الإجراء الموجود أدناه لضبط القيم الافتراضية الخاصة بهوامش كل مهمة في المهام المضمنة.

عندما يكون من الضروري تغيير الفاصل بين المهام، حدد المهام المضمنة المستهدفة، ثم قم بتغييرها باستخدام **Job Interval** في **Layout**.

1 انقر فوق **Manage Preset** — Tool menu — Options Settings بهذا الترتيب.

2 عيّن قيم الهوامش باستخدام **Right** وكذلك **Bottom** في **Job Interval**.

يُعد الفاصل بين المهام هو الهامش المُضاف بين كل مهمة عندما يتم ترتيب مهمة مختلفة أدنى المهمة أو على يمينها، كما هو موضح أدناه. لا تتم إضافة الهوامش إلى المهام التي يتم وضعها على الحافة اليمنى أو في آخر الصفحة.



(A) هو هامش **Right**

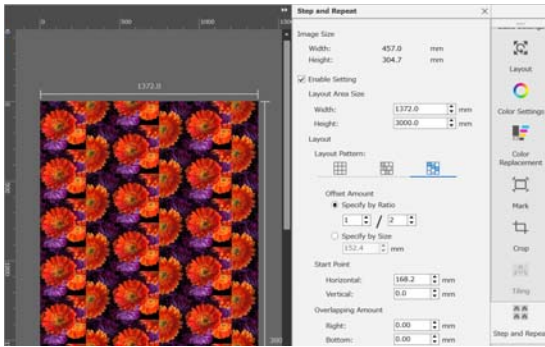
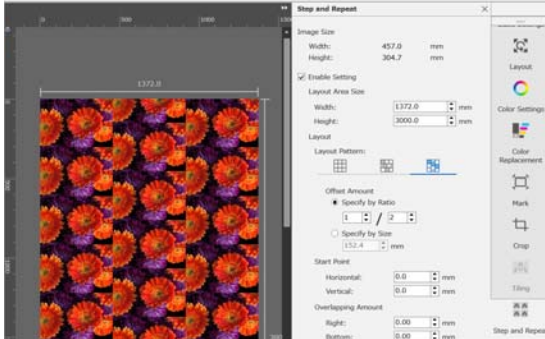
(B) هو هامش **Bottom**

3 عندما تكتمل الإعدادات، انقر فوق **Apply**.

مقدمة

6

يمكنك تعيين موضع الصورة الذي يبدأ منه النمط. يمكنك سحب النموذج في منطقة المعاينة وتعيين الموضع إذا كنت ترغب، -على سبيل المثال- في البدء من موضع لا يتم فيه قطع بتلات الزهور.

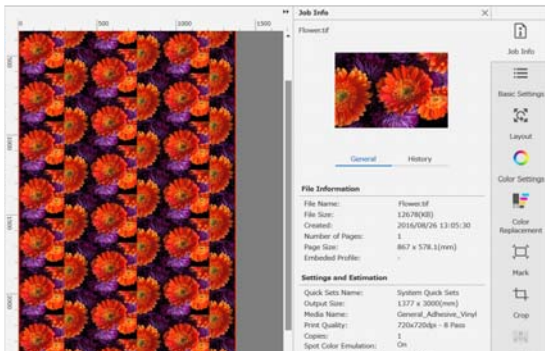


يمكنك أيضاً ضبط القيم العددية وتغييرها في **Start Point**.

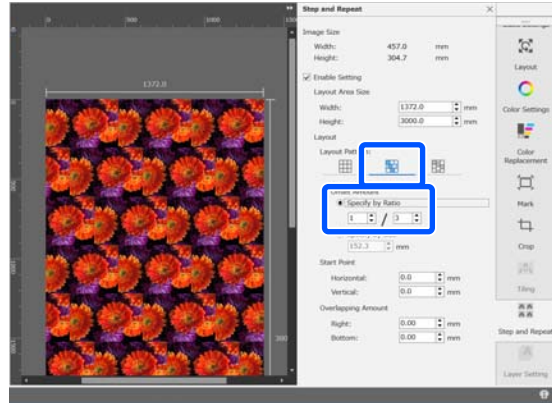
7

وعند اكتمال النمط، حدد شيئاً آخر غير (A/A) (Step and Repeat) في قائمة إعداد المهمة لتغيير منطقة المعاينة إلى معاينة الطباعة.

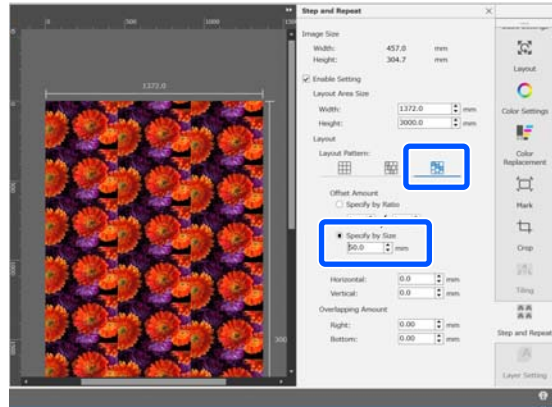
مثال: عند تحديد (Job Info)



مثال: مزاحة 1/3 أفقياً



مثال: مزاحة بمقدار 50 ملم رأسياً



مقدمة

ومع ذلك لا يمكن إزاحة الصورة ووضعها، ولا يمكن تحديد نقطة بدء النمط.

حدد **Execute Step and Repeat on the Printer**، وعين حجم المنطقة التي سيتم وضع الصورة فيها في **Layout Area Size**.

يؤدي تحديد **Layout Area Size** إلى صفّ الصورة ووضعها بالحجم المحدد.

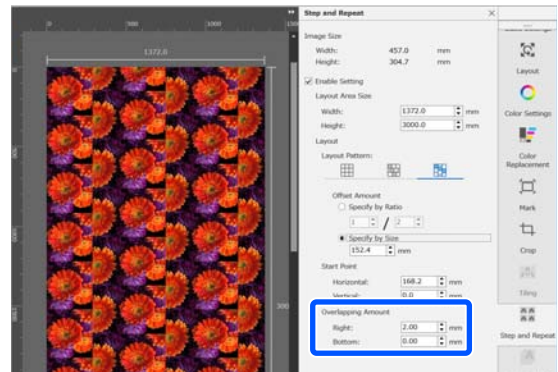
إذا حددت **Layout Area Size** لـ **Width** يكون أعرض من عرض الوسائط، فلا تتم طباعة الصورة التي تتجاوز عرض الوسائط.

عند حدوث فجوات بين الصور التي قمت بطباعتها

يمكنك تعيين **Overlapping Amount** وإجراء عمليات ضبط عندما تكون الخطوط الداكنة مرئية عند تداخل الصور، أو عندما تكون هناك مساحة وخطوط بيضاء مرئية عند الطباعة، على الرغم من ظهور الصور مرتبطة على نحو مثالي في منطقة المعاينة.

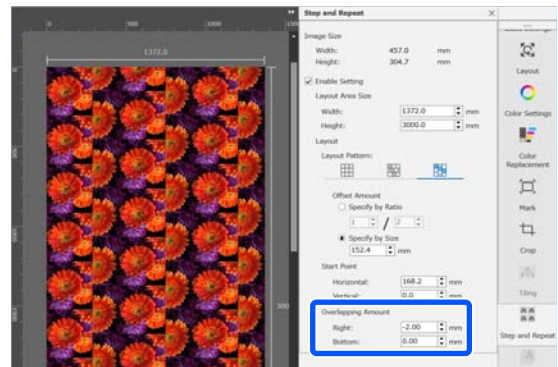
مثال: تظهر خطوط بيضاء بعرض 2 مم رأسياً بين الصور

تحدث الخطوط البيضاء بسبب وجود مسافات أفقية بين الصور. عين 2 في **Right** في **Overlapping Amount**.



مثال: تظهر خطوط داكنة بعرض 2 مم رأسياً بين الصور

تحدث الخطوط الداكنة لأن الصور تتداخل أفقياً. عين 2- في **Right** في **Overlapping Amount**.



حدد **Bottom** في **Overlapping Amount** عندما تظهر الخطوط الأفقية بين الجزأين العلوي والسفلي للصور.

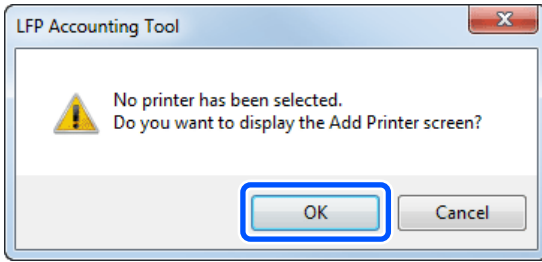
عملية النسخ المتكرر على الطابعة

عند إجراء طباعة النسخ المتكرر، عادةً ما تتم الطباعة أثناء نسخ المهمة التي تم إنشاؤها للأتمات المتكررة، حتى لا يتمكن كل من Epson Edge Print وخادم RIP (الكمبيوتر الذي تم تثبيت Epson Edge Print عليه) من إيقاف التشغيل حتى اكتمال الطباعة. ومع عمليات النسخ المتكرر على الطابعة، وبمجرد بدء الطباعة، يمكن لكل من Epson Edge Print وخادم RIP إيقاف التشغيل أثناء الطباعة.

مقدمة

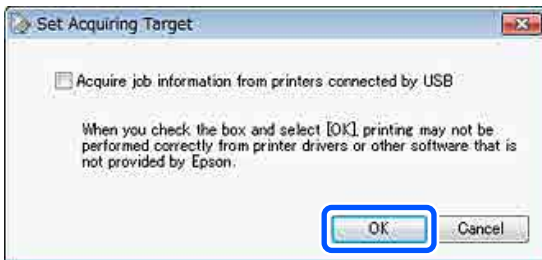
عند عرض الرسالة التالية، انقر فوق OK.

2



عند عرض الرسالة التالية، تحقق من المحتوى، وحدد الإجراء الذي يجب اتخاذه، ثم انقر فوق OK.

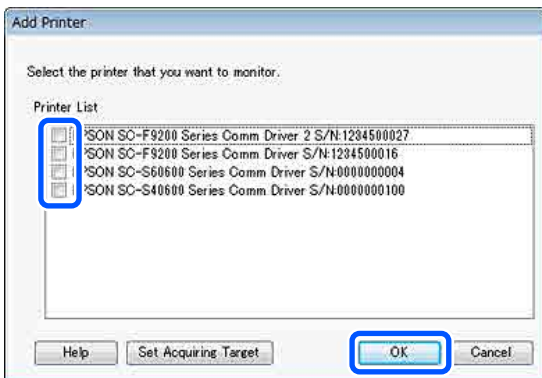
3



حدد الطابعة من شاشة Add Printer ثم انقر فوق OK.

4

إذا تعذر على هذا البرنامج الاتصال بالطابعة، فلن يتم عرضه في القائمة. وعندما تريد تلخيص حسابات التكلفة ومعلومات المهمة الخاصة بعدة طابعات، حدد الطابعات المستهدفة. ونوصي بإعداد ما يصل إلى أربع طابعات لمراقبتها.



عند النقر فوق OK، يبدأ هذا البرنامج بالحصول على معلومات المهمة من الطابعات المحددة.

تحديد أسعار الوحدة

حدد أسعار الوحدة للورق والحبر اللذين تستخدمهما الطابعة.

استخدام LFP Accounting Tool

الإعدادات الأساسية

يجب عليك إجراء الإعدادات الأساسية مسبقاً لـ LFP Accounting Tool للحصول على معلومات المهمة من الطابعة من أجل حساب التكاليف وما إلى ذلك. قم بإجراء الإعداد بالترتيب التالي. واتبع الخطوات الموضحة في القسم التالي لإجراء الإعداد.

1. تحديد الطابعة



2. تحديد أسعار الوحدة



3. تعيين شروط العرض لمعلومات المهمة



4. تحديد الوحدة التي تريد تلخيصها

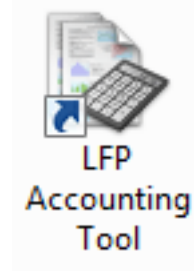
قبل إجراء الإعدادات، تحقق مما إذا كان الكمبيوتر المثبت عليه LFP Accounting Tool قادراً على الطباعة من الطابعة أو لا. لمعرفة تفاصيل كل شاشة من شاشات الإعداد، راجع تعليمات LFP Accounting Tool.

تحديد الطابعة

حدد الطابعة التي تريد تلخيص حسابات التكلفة ومعلومات المهمة الخاصة بها.

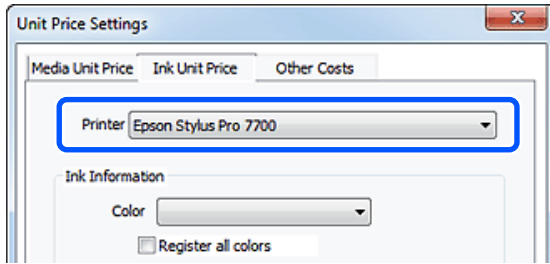
يشرح هذا القسم كيفية تحديد الطابعة مباشرة بعد تثبيت LFP Accounting Tool.

1 انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة الاختصار الخاصة ببرنامج LFP Accounting Tool الموجودة على سطح المكتب.

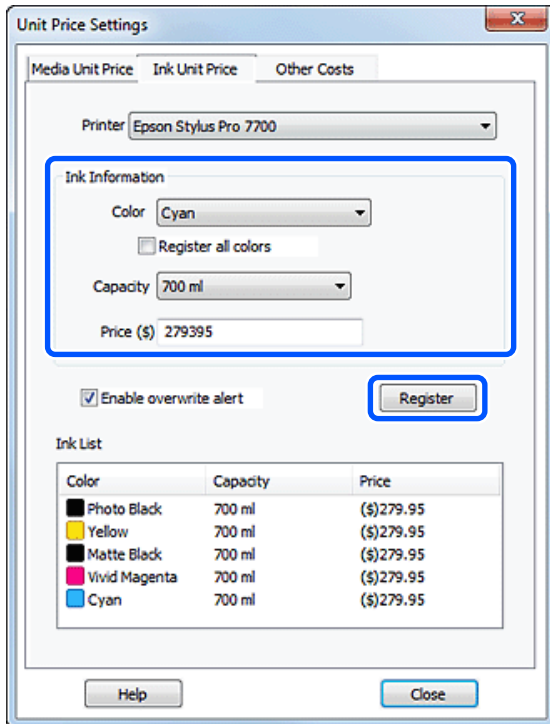


مقدمة

4 انقر فوق علامة التبويب **Ink Unit Price** ثم حدد الطابعة.

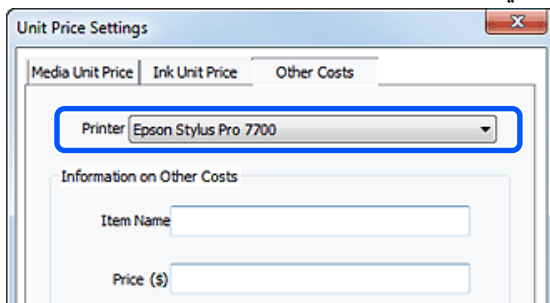


5 قم بضبط إعدادات كل عنصر من عناصر **Ink Information** ثم انقر فوق **Register**.

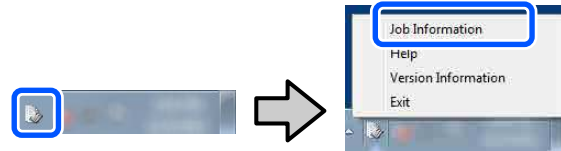


يتم عرض المعلومات المسجلة في **Ink List**. انتقل إلى الخطوة رقم 8 إذا لم تكن بحاجة إلى ضبط إعدادات تكاليف أخرى مثل تكاليف الإدارة أو تكاليف الأداة المساعدة.

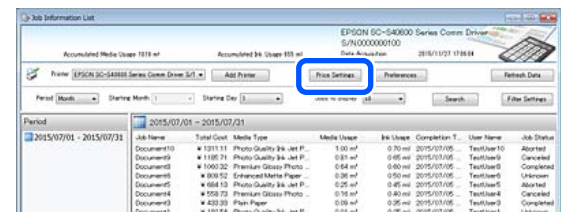
6 انقر فوق علامة التبويب **Other Costs** ثم حدد الطابعة التي تريد تعيين تكاليف أخرى لها.



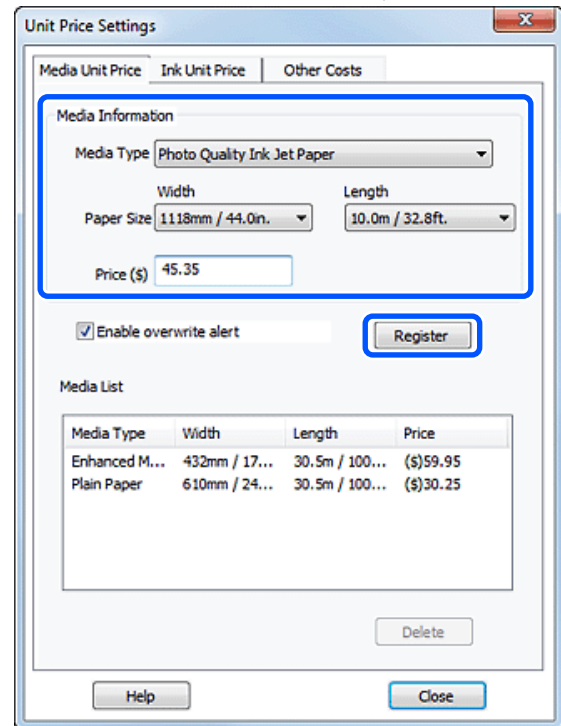
1 إذا لم يتم عرض **Job Information List**، فانقر بزر الماوس الأيمن فوق أيقونة **LFP Accounting Tool** الموجودة في شريط حالة المهام، ثم انقر فوق **Job Information**.



2 انقر فوق **Price Settings**.



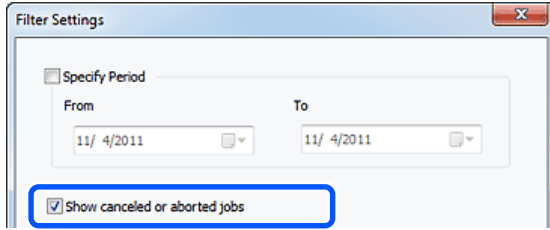
3 انقر فوق علامة التبويب **Media Unit Price**، وقم بإجراء الإعدادات لكل عنصر من عناصر **Media Information** ثم انقر فوق **Register**.



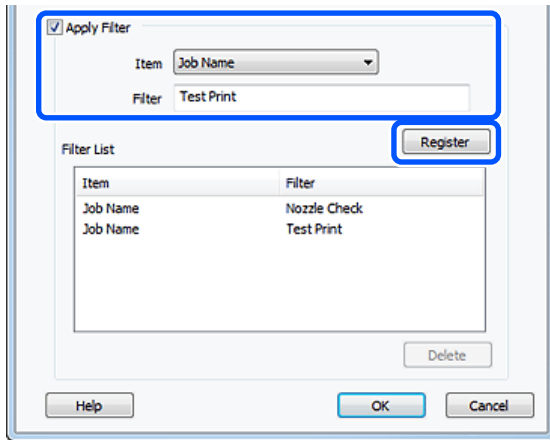
يتم عرض المعلومات المسجلة في **Media List**.

مقدمة

2 إخفاء المهام الملغاة، امسح Show canceled or aborted jobs.



3 إخفاء المطبوعات الاختبارية أو المهام المعينة لمستخدمين معينين، حدد Apply Filter، واضبط إعدادات كل عنصر من العناصر التي تريد إخفاءها ثم انقر فوق Register.



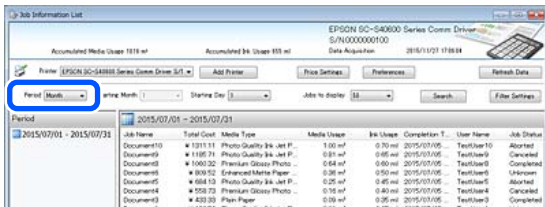
يتم عرض المعلومات المسجلة في Filter List.

4 وعند الانتهاء من ضبط شروط العرض، انقر فوق OK.

تحديد الوحدة التي تريد تلخيصها

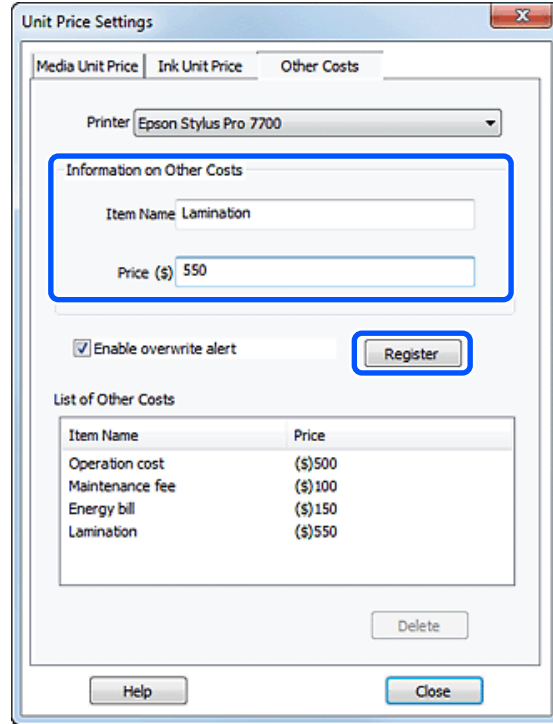
عين تاريخ البدء والوحدات (الشهر والسنة وما إلى ذلك) للمهام التي ترغب في تلخيصها.

1 يمكنك تحديد Year، أو Half Year، أو Quarter، أو Month كوحدة (الفترة) المهام التي تريد تلخيصها.



7 قم بضبط إعدادات كل عنصر من عناصر Information on Other Costs. ثم انقر فوق Register.

يمكنك تسجيل ما يصل إلى خمسة تكاليف إضافية لكل معلومة من معلومات المهمة، مثل تكاليف الإدارة أو تكاليف الأدوات المساعدة أو تكاليف المعالجة بعدة طبقات.



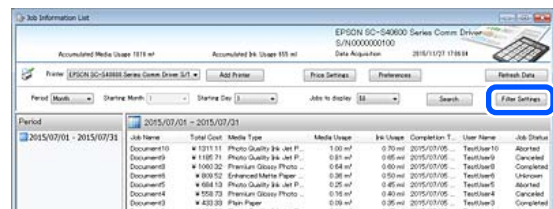
يتم عرض المعلومات المسجلة في List of Other Costs.

8 عند الانتهاء من تعيين جميع أسعار الوحدات، انقر فوق Close.

تعيين شروط العرض لمعلومات المهمة

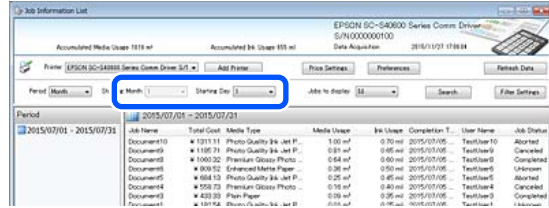
قم بإخفاء المهام التي يجب تخطيطها عند تلخيص معلومات المهمة، مثل المهام الملغاة، والمطبوعات الاختبارية، والمهام المعينة لمستخدمين معينين.

1 انقر فوق Filter Settings في شاشة Job Information List.

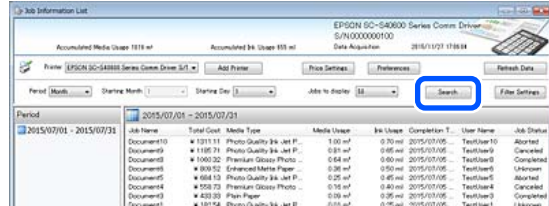


مقدمة

2 حدد Starting Month أو Starting Day في شاشة Job Information List.



3 انقر فوق Search لعرض المهام التي تفي بشروط البحث.



انقر فوق Export to CSV لتصدير المهام الملخصة إلى ملف CSV. لمعرفة التفاصيل، راجع تعليمات LFP Accounting Tool.

ملاحظة:

يعمل برنامج LFP Accounting Tool على الاتصال تلقائياً بالطابعة كل خمس دقائق ويحصل على معلومات المهمة. يمكنك أيضاً النقر فوق Refresh Data للحصول على أحدث معلومات المهمة تم تجميعها في الطابعة. وإذا لم تقم الطابعة بعد بطباعة أي مادة، فلن تتمكن من الحصول على البيانات لعدم وجود معلومات مهمة.

يعمل ذلك على إكمال عملية ضبط الإعدادات. متابعة الحصول على معلومات المهمة، تأكد من أن برنامج LFP Accounting Tool يعمل عندما تقوم الطابعة بالطباعة.

مقدمة

تخطيط الشاشة

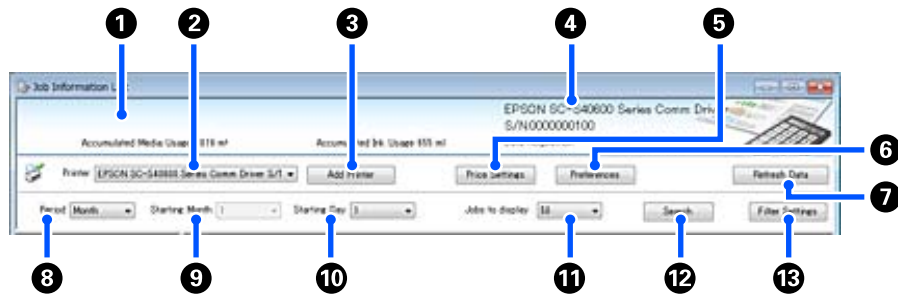
يتم عرض معلومات المهمة التي يتم الحصول عليها تلقائياً من الطابعة والتي يتم تجميعها في الكمبيوتر على شاشة قائمة معلومات المهمة. يمكنك عرض الشاشة باستخدام إحدى الطرق التالية.

□ انقر المزدوج على أيقونة هذا البرنامج الموجودة في شريط حالة المهام

□ انقر بزر الماوس الأيمن فوق أيقونة هذا البرنامج في شريط حالة المهام، ثم انقر فوق **Job Information**

□ في Epson Edge Dashboard، انقر فوق **LFP Accounting Tool** في علامة التبويب "محاسبة" من شاشة "تشغيل الطابعة"

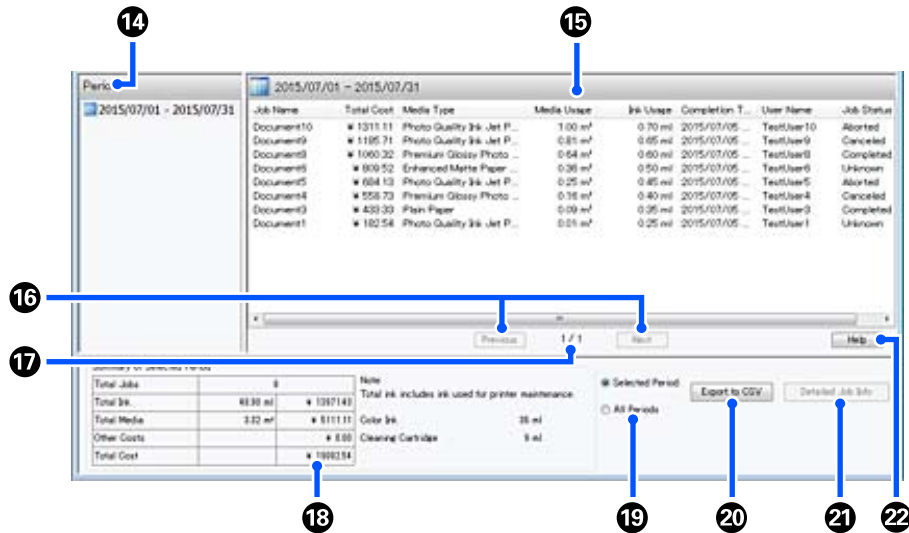
لمعرفة تفاصيل الشاشات الأخرى، راجع تعليمات LFP Accounting Tool.



العنصر	التفسير
①	منطقة عرض الرسالة
②	الطابعة
③	زر Add Printer يفتح شاشة Add Printer .
④	منطقة عرض معلومات الطابعة المحددة/المحددة Data Acquisition
⑤	زر Price Settings يفتح شاشة Unit Price Settings .
⑥	زر Preferences يفتح شاشة Preferences .
⑦	زر Refresh Data انقر للحصول على أحدث معلومات من معلومات المهمة للطابعة (الطابعات) المحددة على الفور.
⑧	Period
⑨	Starting Month
⑩	Starting Day
⑪	Jobs to display

مقدمة

العنصر	التفسير
12 زر Search	يعرض البيانات التي تطابق شروط البحث المعينة على شاشتي Period أو Filter Settings .
13 زر Filter Settings	يفتح شاشة Filter Settings .



العنصر	التفسير
14 Period	لعرض Period ، أو Starting Month ، أو Starting Day .
15 عرض القائمة	يعرض قائمة بمعلومات المهمة التي تم العثور عليها باستخدام شروط البحث المعينة على شاشتي Period أو Filter Settings . يتم عرض معلومات المهمة التي تم الحصول عليها بترتيب تنازلي من الأحدث إلى الأقدم. يتم عرض "???" في المهام التي لم يتم تعيين Media Unit Price أو Ink Unit Price لها. في حال النقر فوق Price Settings مع تحديد إحدى المهام التي يتم عرض "???" لها، تفتح شاشة Unit Price Settings مصحوبة بالعناصر التي بحاجة إلى أن يتم تعيينها وهي محددة بالفعل. إذا تم إرسال أكثر من 10 مهام إلى الطابعة أثناء إيقاف تشغيل الكمبيوتر، فلن يتمكن هذا البرنامج من الحصول على معلومات المهمة. ومن معلومات المهمة التي تعذر على البرنامج الحصول عليها، يتم الإبلاغ عن استهلاك الحبر فقط في القائمة التي تحمل اسم المهمة Lost Job . ويتم عرض - للمعلومات الأخرى التي تعذر الحصول عليها. وتبعاً للطراز المستخدم، قد لا تتمكن من الحصول على معلومات استهلاك الحبر، وفي هذه الحالة يتم عرض 0ml.
16 الزر Previous/Next	استخدم هذين الزرين للتنقل بين الصفحات عندما تنتشر معلومات المهمة للفترة المحددة على عدة صفحات.
17 الصفحة الحالية	تعرض رقم الصفحة الخاص بالصفحة الحالية.
18 Summary of Selected Period	لعرض القيمة الإجمالية لكل عنصر يخص معلومات المهمة المحددة في Period . هذا وتختلف المعلومات المعروضة اعتماداً على الطابعة المستهدفة. فإذا تم عرض مهمة دون سعر معين لوحدة الوسائط أو سعر لوحدة الحبر في عرض القائمة، تُعرض "???" أيضاً في الملخص.
19 Selected Period/All Periods	لتعيين الفترة الزمنية لإخراج البيانات إلى ملف CSV. عند الرغبة في إخراج البيانات المحددة من Period المعروضة في عرض القائمة الحالية، حدد Selected Period . ولا يمكنك تحديد سوى Period واحدة. لإخراج جميع المعلومات للطابعة المحددة، عيّن All Periods (يتم أيضاً إخراج معلومات المهمة التي تم استبعادها على شاشة Filter Settings). لإخراج المعلومات للطابعة المحددة دون تعيين عناصر معلومات المهمة على شاشة Filter Settings ، عيّن Period إلى "---"، ثم حدد Selected Period .
20 زر Export to CSV	لتصدير معلومات المهمة إما لـ Selected Period وإما لـ All Periods إلى أحد الملفات.

مقدمة

العنصر	التفسير
21 زر Detailed Job Info	يعرض معلومات مفصلة عن المهمة المحددة في عرض القائمة.
22 زر Help	لعرض التعليمات الخاصة بالشاشة المحددة.

مقدمة

باستثناء نظام التشغيل Windows 8.1/Windows 8

انقر فوق Start (ابدأ) < All Programs (كافة البرامج)
(أو Programs (البرامج)) < Epson Software < EPSON Software Updater.

Mac

انقر فوق Move (الانتقال) — Applications — Epson Software — (التطبيقات) — EPSON Software Updater.

ملاحظة:

في نظام التشغيل Windows، يمكنك أيضاً البدء من خلال الضغط على رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول وتحديد Software Update (تحديث البرنامج).

3 حدث البرامج والأدلة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

مهم!

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء التحديث.

ملاحظة:

لا يمكن تحديث البرامج التي لم يتم عرضها في القائمة باستخدام EPSON Software Updater. تحقق من أحدث إصدارات البرامج من موقع ويب Epson.

<http://www.epson.com>

استقبال إشعارات التحديث

1 شغل EPSON Software Updater.

2 انقر فوق Auto update settings.

3 حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من وجود تحديثات في خانة Interval to Check الخاصة بالطابعة، ثم انقر فوق OK.

استخدام

EPSON Software Updater

ملاحظة:

لا يتوفر EPSON Software Updater في بعض المناطق.

مستخدمو أمريكا الشمالية:

للتحقق من تحديثات البرامج، تفضل بزيارة:

SC-F10070H

www.epson.com/support/f10070h (الولايات المتحدة) □

www.epson.ca/support/f10070h (كندا) □

SC-F10070

www.epson.com/support/f10070 (الولايات المتحدة) □

www.epson.ca/support/f10070 (كندا) □

مستخدمو أمريكا اللاتينية:

للتحقق من تحديثات البرامج، تفضل بزيارة:

SC-F10070H

www.latin.epson.com/support/f10070h (منطقة البحر الكاريبي) □

www.epson.com.br/suportef/f10070h (البرازيل) □

www.latin.epson.com/soportef/f10070h (المناطق الأخرى) □

SC-F10070

www.latin.epson.com/support/f10070 (منطقة البحر الكاريبي) □

www.epson.com.br/suportef/f10070 (البرازيل) □

www.latin.epson.com/soportef/f10070 (المناطق الأخرى) □

التحقق من توفر تحديث البرنامج

1 تحقق من الحالة التالية.

□ اتصال الكمبيوتر بالشبكة.

□ يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.

2 شغل EPSON Software Updater.

Windows 8.1/Windows 8

أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

1 أوقف تشغيل الطابعة وافصل كابل الواجهة.

2 انتقل إلى Control Panel (لوحة التحكم) وانقر فوق Uninstall a program (إلغاء تثبيت برنامج) من فئة Programs (البرامج).



3 حدد EPSON SC-F10000H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall أو EPSON SC-F10000H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall أو EPSON SC-F10000 Series Comm Driver Printer Uninstall، ومن ثم انقر فوق Uninstall/Change (إلغاء التثبيت/تغيير).

4 حدد رمز الطابعة المستهدفة، ثم انقر فوق OK (موافق).

5 اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة. عندما تظهر رسالة تأكيد الحذف، اضغط على Yes (نعم).

إذا كنت تعيد تثبيت برنامج Epson communications drivers، فأعد تشغيل جهاز الكمبيوتر.

كيفية استخدام Web Config

تعليمات البدء

شغل مستعرضاً على جهاز الكمبيوتر المتصل بالشبكة نفسها المتصلة بالطابعة.

1 تحقق من عنوان IP الخاص بالطابعة.

اضغط على ، واضغط بالترتيب على General Settings — Network Settings — Network Status — Wired LAN Status.

2 شغل مستعرض ويب على جهاز الكمبيوتر المتصل بالطابعة عبر إحدى الشبكات.

3 أدخل عنوان IP الخاص بالطابعة في شريط العناوين الخاص بمستعرض الويب واضغط على المفتاح Enter أو Return.

التنسيق:

للطابعة IPv4: https://عنوان IP

للطابعة IPv6: https://[عنوان IP]

على سبيل المثال:

IPv4: https://192.168.100.201/

IPv6: https://[2001:db8::1000:1]/

الخروج من الإجراء

أغلق مستعرض الويب.

إلغاء تثبيت البرنامج

مهم:

- ☐ سجل الدخول إلى حساب "Computer administrator" (مسؤول الكمبيوتر) (حساب يتمتع administrative privileges (بامتيازات إدارية)).
- ☐ أدخل كلمة مرور المسؤول عندما تطلب منك ثم تابع إجراءات العملية.
- ☐ أغلق أي تطبيقات أخرى قد تكون قيد التشغيل.

يصف الجزء التالي كيفية تثبيت Epson communications drivers. لإلغاء تثبيت البرامج الأخرى، راجع تعليمات البرنامج.

العمليات الأساسية

3. إرفاق الوسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية.

قم بإرفاق وحدة بكرة السحب التلقائية بحافة الوسائط، وتأكد من أنه يمكن تنفيذ عملية السحب التلقائي. تختلف طريقة الإرفاق اعتماداً على خصائص الوسائط.

📖 استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) في الصفحة 76



4. قم بتنفيذ عمليات Print Adjustments. (عند استخدام وسائط جديدة)

قم بتنفيذ عمليات Print Adjustments لتحسين قيم إعدادات الوسائط وفقاً لحالة الجهاز.

وعادة ما يتم ضبط هذا تلقائياً عن طريق تنفيذ عملية Automatic Adjustment.

📖 "تعديلات الطباعة" في الصفحة 92



5. التحقق من حالة الطباعة.

عند بدء أعمال الطباعة، تحقق من مستوى الحبر المتبقي وحالة فوهة رأس الطباعة.

📖 "قبل الطباعة" في الصفحة 91



6. إجراء الطباعة.

قم ببدء الطباعة من Epson Edge Print.

📖 استخدام Epson Edge Print في الصفحة 49

الاحتياطات عند التعامل مع الوسائط

إذا لم يتم مراعاة النقاط التالية عند التعامل مع الوسائط، فقد تلتصق كميات صغيرة من الغبار والنسالة على سطح الوسائط مما قد يؤدي إلى تساقط قطرات الحبر على المطبوعات أو إلى انسداد الفوهات.

لا تضع الوسائط المكشوفة مباشرة على الأرض.

ينبغي إرجاع الوسائط إلى الخلف وإدراجها في عبوتها الأصلية للتخزين.

العمليات الأساسية

سير العمل للحصول على الطباعة الأمثل

يجب استيفاء الشروط التالية للطباعة بالشكل الأمثل على الطباعة.

❑ يتم تسجيل قيم إعدادات الوسائط المناسبة للوسائط التي تستخدمها في الطباعة، ويتم تسجيل معلومات الطباعة في RIP.

❑ تُحمّل الوسائط بشكل مناسب على الطباعة.

❑ يتم تنفيذ عمليات ضبط الطباعة (محاذاة رأس الطباعة وضبط تغذية الوسائط) باستخدام الوسائط المُراد استخدامها.

❑ يتم الاحتفاظ بالطباعة في حالة مناسبة.

اتبع الخطوات التالي ذكرها للاستيفاء بالشروط.

1. تسجيل قيم إعدادات الوسائط. (عند استخدام ملف EMX مع الوسائط الجديدة)

يمكنك تسجيل قيم إعدادات الوسائط في الطباعة بسهولة باستخدام Epson Edge Dashboard. إذا كنت تقوم بالتسجيل باستخدام Epson Edge Dashboard، فنزل ملف EMX المطابق للوسائط التي تستخدمها مقدماً وسجلها في الطباعة.

📖 استخدام Epson Edge Dashboard في الصفحة 39



2. تحميل الوسائط.

قم بتحميل الوسائط المراد استخدامها على الطباعة. تختلف طريقة التحميل اعتماداً على خصائص الوسائط.

وإذا لم تكن تستخدم ملف EMX، فسيتم تسجيل قيم إعدادات الوسائط المُثلى عن طريق تحديد Media Type عند تحميلها فقط.

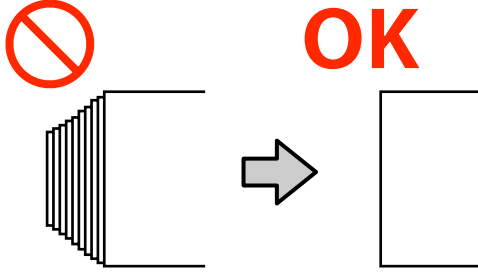
📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69



العمليات الأساسية

لا تحمل الوسائط إذا كانت الحواف اليمنى واليسرى غير متساوية.

إذا تم تحميل الوسائط ولم تكن الحواف اليمنى واليسرى للبكرة متساوية، فقد تتسبب مشكلات تغذية الوسائط في تحرك الوسائط أثناء الطباعة. إما أن تقوم بإعادة لف البكرة لمحاذاة الحواف وإما أن تستخدم بكرة دون أي مشكلات.



حمل الوسائط بترتيب يناسب استخدامها.

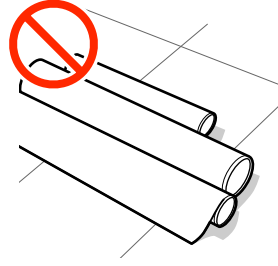
توجد طريقتان لتحميل الوسائط: إجراء التغذية العادية وإجراء التغذية بالسحب.

تُجري الطباعة، أثناء تحميل الوسائط، عمليات مثل: تغذية الوسائط، وإعادة لفها لاكتشاف عرضها. ولذلك، قد تحدث بعض المشكلات عند استخدام إجراء التغذية العادي في هذا الوقت، مثل: تجعد الوسائط على الأسطوانة، اعتماداً على نوع الوسائط. وتحدث تلك المشكلات عندما تعلق الوسائط بالأسطوانة.

وفي حال حدوث تلك المشكلات، اتبع إجراء التغذية بالسحب لتحميل الوسائط. ففي إجراء التغذية بالسحب، تُحمل الوسائط على وحدة بكرة السحب التلقائية قبل التغذية، لتجنب تعرضها للانحشار في الأسطوانة والتسبب في حدوث مشكلات.

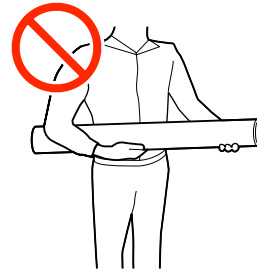
الوسائط التي لا يمكن استخدامها.

لا تستخدم الوسائط المطوية، أو المجعدة، أو المخدوشة، أو الممزقة، أو المتسخة. قد ترتفع الوسائط وتحتك برؤوس الطباعة وتتسبب في تلفها.



لا تحمل الوسائط وسطها مضغوط مقابل الملابس.

احمل الوسائط في عبوتها الخاصة حتى قبل تحميلها في الطباعة.



ملاحظات حول تحميل الوسائط

⚠ تنبيه:

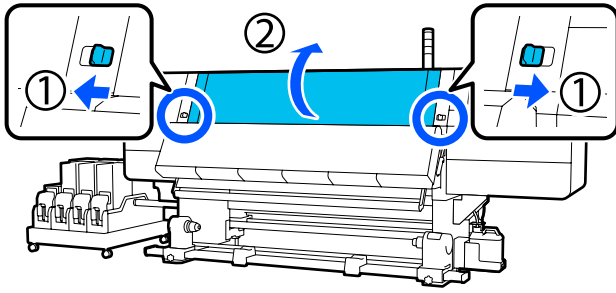
- ❑ قد يكون المجفف ساخناً؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألا يحملها شخص واحد. نوصي باستخدام رافعة للوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم (88 رطلاً).
- ❑ توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو غطاء الصيانة أو إغلاقهما حتى لا تتحسّر يداك أو أصابعك بأي منهما. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى التعرض للإصابة.
- ❑ لا تقم بحك حواف الوسائط بيديك. حواف الوسائط حادة وقد تؤدي إلى حدوث إصابة.

حمل الوسائط قبل الطباعة مباشرةً.

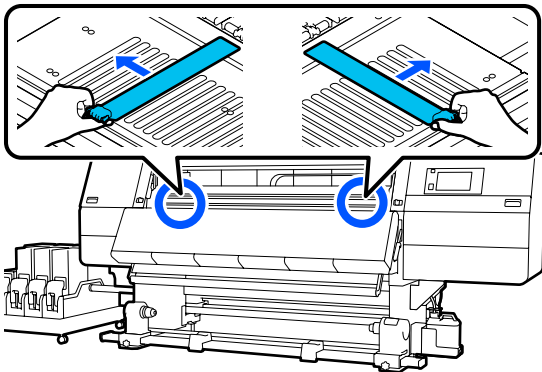
قد تقوم بكرات الضغط بتجعيد الوسائط المتبقية في الطباعة. قد تصبح الوسائط متموجة أو مجعدة أيضاً، مما يتسبب في انحشارها أو ملامسة الوسائط لرأس الطباعة.

العمليات الأساسية

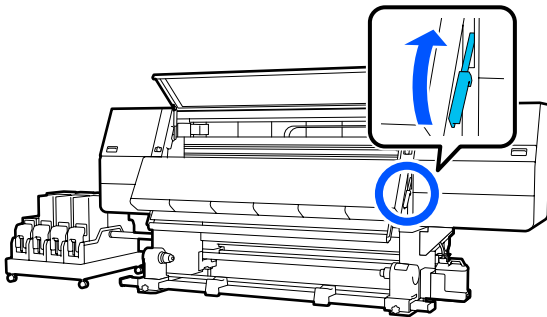
2 حرك ذراع القفل الموجودة على الجانب الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرك اللوحة بعيداً نحو حافتي أسطوانة الطباعة.



4 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



مثال على الوسائط التي بها تجعد أو انطواء في حافتها




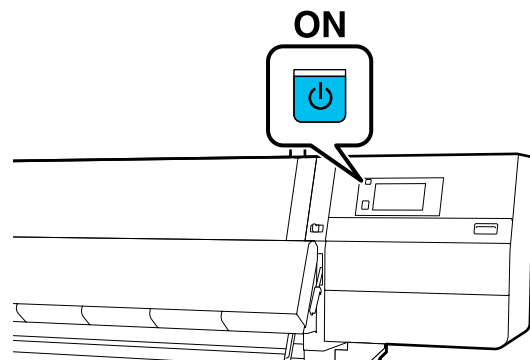
تحميل الوسائط

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

[Video Manual](#) (إجراء التغذية العادي)

[Video Manual](#) (إجراء التغذية بالسحب)

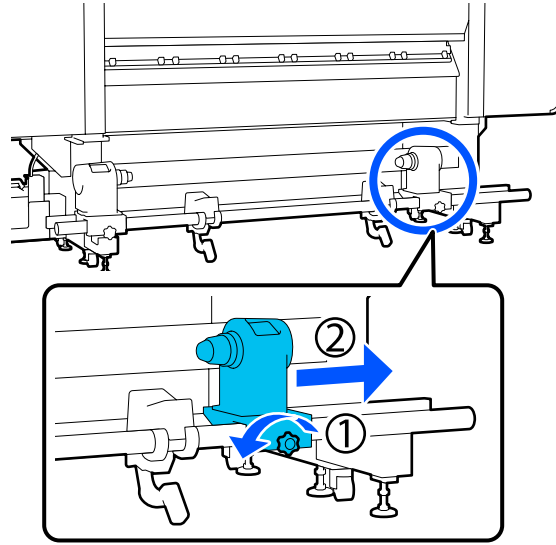
1 اضغط على الزر  وانتظر حتى يتم عرض الشاشة الرئيسية.



العمليات الأساسية

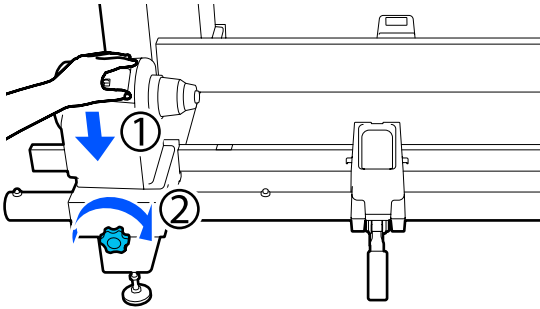
5

انتقل إلى الجانب الخلفي، وفك مسبار تثبيت حامل الوسائط الأيمن لتحريك الحامل إلى الخارج.



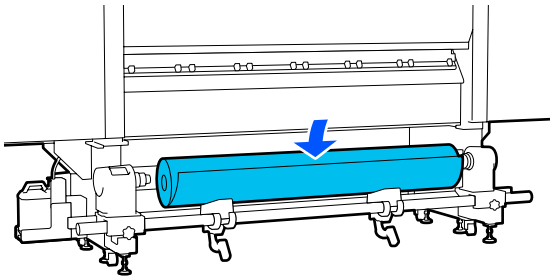
7

أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسبار التثبيت حتى لا يتمكن من اللف بعد الآن. أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل الوسائط.



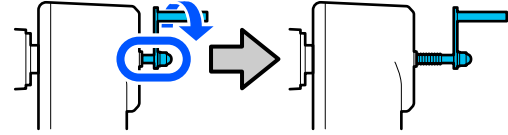
8

ضع الوسائط على دعامة البكرة. حرّك دعامة البكرة إلى الداخل لنحو 20 سم (7.87 بوصة) من نهاية البكرة.



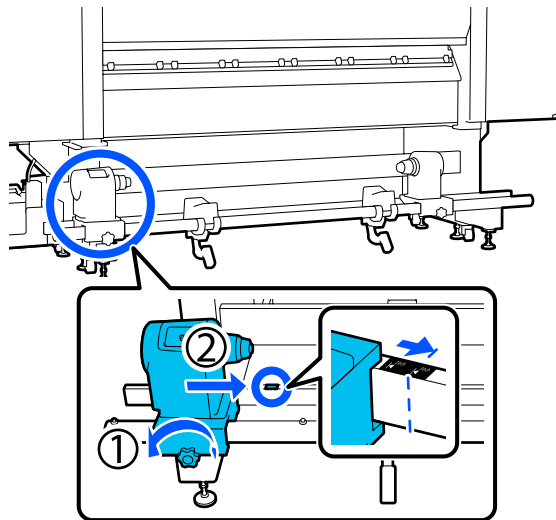
مهم!

إذا لم يكن عمود مقبض الحامل الأيمن مرئيًا، فأدر المقبض إلى الأمام حتى يتوقف. لا يمكن تحميل الوسائط بشكل صحيح إذا كان عمود المقبض غير مرئي.



6

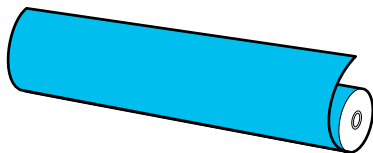
فك مسبار تثبيت حامل الوسائط الأيسر وحركه إلى الموضع المعين وفقًا للقطر الداخلي لأسطوانة بكرة الورق المقوى الخاصة بالوسائط التي سيتم تحميلها.



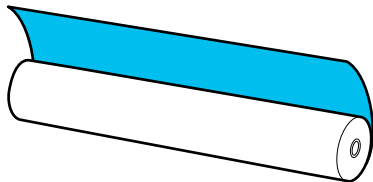
ملاحظة:

تختلف طريقة الوضع كما يلي حسب كيفية لف الوسائط.

Printable Side Out



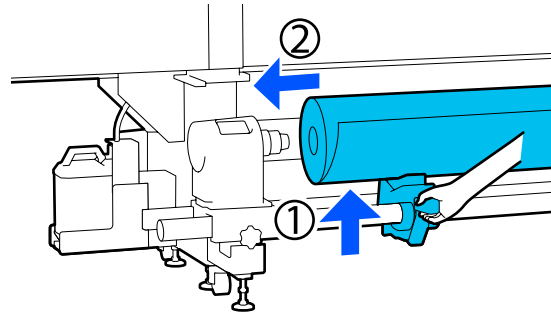
Printable Side In



العمليات الأساسية

9

أثناء رفع ذراع الرفع، انقل دعامة البكرة إلى اليسار، وأدخل بكرة الورق المقوى الخاصة بالوسائط بشدة في حامل الوسائط.

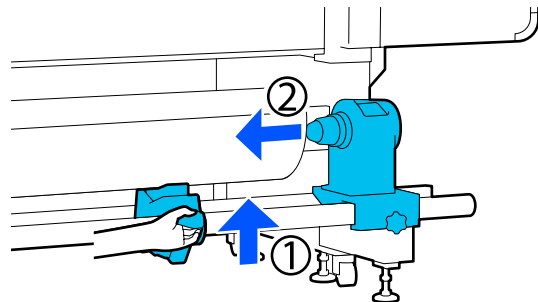


ملاحظة:

إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم (5.51 بوصة)، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى حامل الوسائط عند رفعه باستخدام ذراع الرفع. ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل الوسائط.

10

أثناء رفع ذراع الرفع اليميني، أدخل حامل الوسائط بإحكام في أسطوانة بكرة الورق المقوى الخاصة بالوسائط.

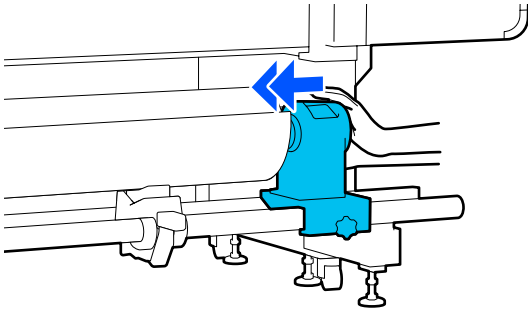


ملاحظة:

إذا كان القطر الخارجي لبكرة الوسائط أقل من 140 ملم (5.51 بوصة)، فلن تصل أسطوانة الورق المقوى للبكرة إلى حامل الوسائط عند رفعه باستخدام ذراع الرفع. ارفعه بيدك، وأدرج أسطوانة الورق المقوى للبكرة في حامل الوسائط.

11

للتأكد من إدخال حامل الوسائط بشكل كامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة، اضغط على الجزء العلوي من حامل الوسائط نحو نهاية البكرة مرتين.

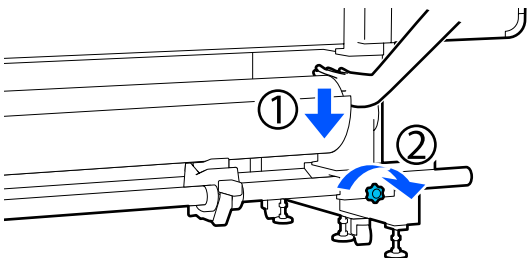


مهم:

إذا لم يتم إدراج حامل الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كامل، فلن تتم تغذية الوسائط بشكل صحيح أثناء الطباعة بسبب نسبة التفويت بين حامل الوسائط وأسطوانة الورق المقوى للبكرة. قد يتسبب هذا في وجود أشرطة في المطبوعات.

12

أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسمار التثبيت حتى لا يتمكن من اللف بعد الآن. أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل الوسائط.



مهم:

إذا كان مسمار حامل الوسائط غير مربوط، فقد يتحرك حامل الوسائط أثناء الطباعة. قد يتسبب ذلك في وجود خطوط واختلافات في المطبوعات.

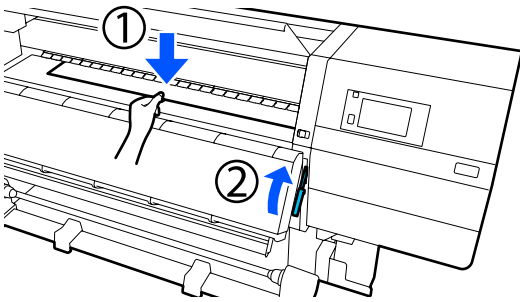
العمليات الأساسية

مهم:

إذا كانت الحافة اليسرى للوسائط ليست داخل المربع الأسود للملصق، فقم بإجراء الخطوات من 6 إلى 15 بترتيب عكسي لضبط موضع حامل الوسائط. لا تحاول تغيير موضع حامي الوسائط أثناء إدخالهما في الوسائط.

16

انتقل إلى الجانب الأمامي، وأثناء الضغط على الوسائط لمنعها من السقوط إلى الجانب الخلفي، ارفع ذراع تحميل الوسائط.



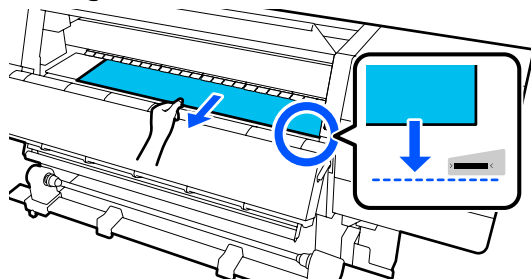
ملاحظة:

يمكنك تغيير شفط الوسائط على الأسطوانة من خلال تشغيل الشاشة. وتؤدي زيادة شفط الوسائط إلى التقليل من احتمال سقوط الوسائط. وإذا كان من الصعب سحب الوسائط في الإجراء التالي، فقلل من قوة شفط الوسائط. وغير القوة حسب الحاجة.

اسحب الوسائط إلى الموضع التالي وفقاً لنوعها.

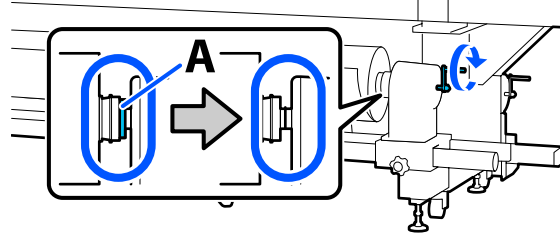
إجراء التغذية العادي

اسحب الوسائط إلى الحافة القريبة من الملصق الموجود على الأسطوانة. أمسك مركز الوسائط بيد واحدة واسحبها للخارج مباشرة.



أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملاً.

13

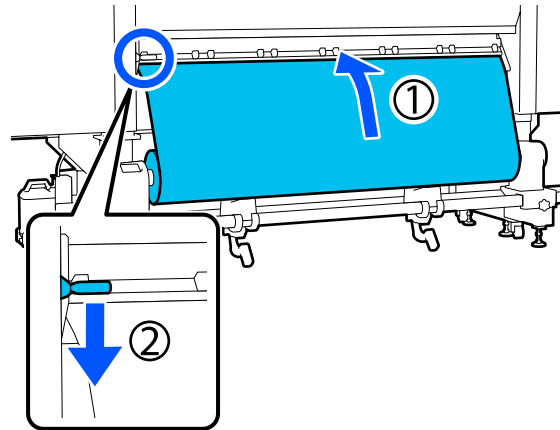


مهم:

بمجرد اختفاء الجزء A لا تقم بتدوير المقبض أكثر من ذلك. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف حامل الوسائط. إذا كان الجزء A لا يزال مرئياً حتى بعد تدوير المقبض بالكامل، فقم بلف المقبض مرة أخرى. فك مسمار حامل الوسائط الموجود في الجانب الأيمن، ثم أعد البدء من الخطوة 5.

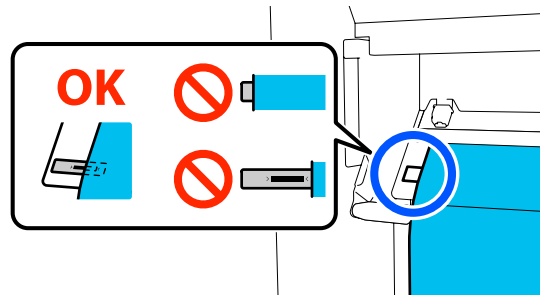
14

أدخل الوسائط بنحو 20 سم (7.87 بوصة) تقريباً في الفتحة، ثم اخفض ذراع تحميل الوسائط. الوسائط التي أدخلتها معلقة ولا تسقط.



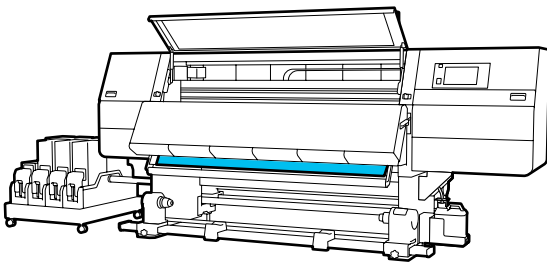
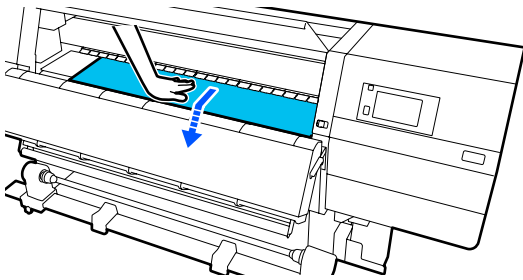
15

تأكد من أن الحافة اليسرى للوسائط داخل نطاق مستطيل الملصق الموضح في الرسم التوضيحي أدناه.

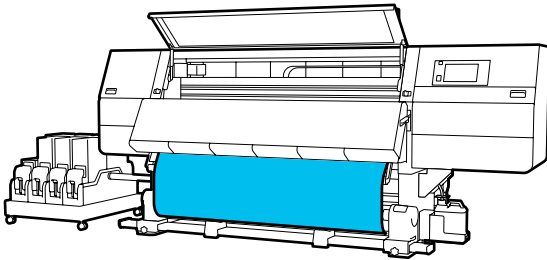
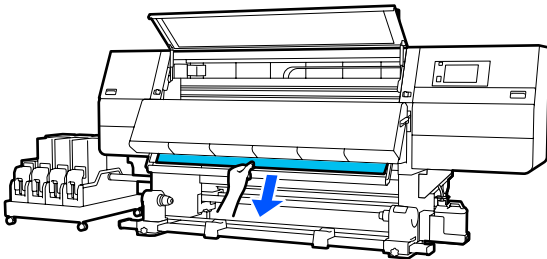


العمليات الأساسية

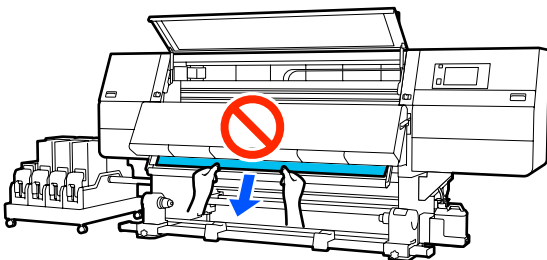
ب. أثناء الضغط على مركز الوسائط على الأسطوانة، اسحبها للخارج بتحريكها في اتجاهك، حتى تخرج حافتها من أسفل المجفف.



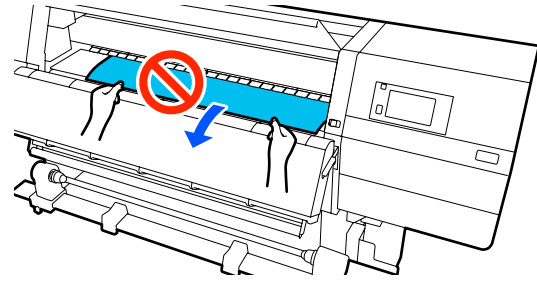
ج. أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحبها للخارج مباشرة، حتى تصل حافتها إلى حامل الوسائط.



لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



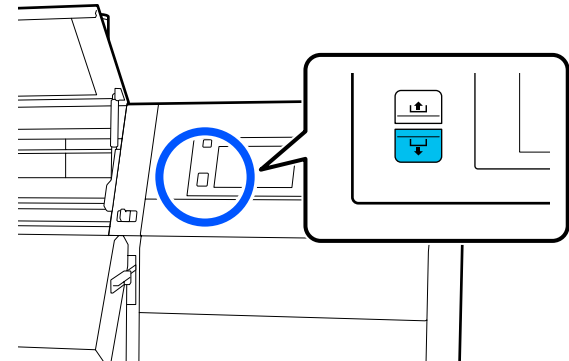
لا تسحب الوسائط بكلتا يديك. قد يتسبب ذلك في انحراف الوسائط أو تحريكها.



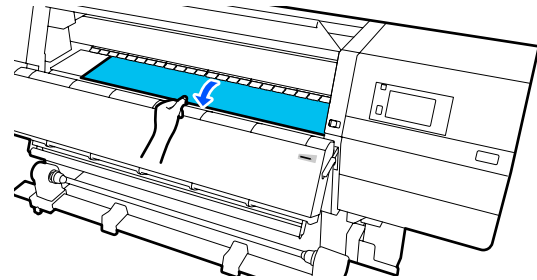
إجراء التغذية بالسحب

اسحب الوسائط إلى أن تصل إلى حامل الوسائط. اتبع الخطوات التالية لسحب الوسائط.

لكل خطوة من الخطوات الواردة أدناه، تأكد من تباطؤ الوسائط قبل سحبها. فقد تتمزق الوسائط إذا تم سحبها بالقوة دون إبطاء سرعة سحبها. لإبطاء سرعة السحب أثناء الطباعة، اضغط على الزر . فعند القيام بذلك، سيتم تدوير الوسائط المَحْمَلَة على الجانب الخلفي في اتجاه التغذية وإبطاء سرعة سحبها.



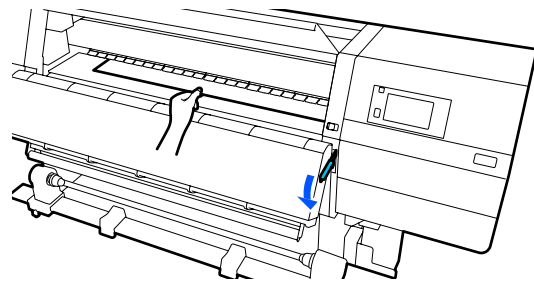
أ. أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحبها للخارج مباشرة، وأدخل حافتها في المجفف.



العمليات الأساسية

18

اخفض ذراع تحميل الوسائط.



إجراء التغذية العادي

بعد خفض ذراع تحميل الوسائط، انتقل إلى الخطوة التالية.

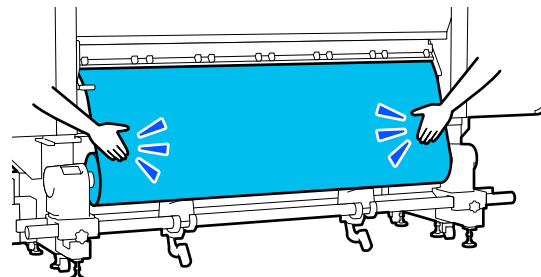
إجراء التغذية بالسحب

اخفض ذراع تحميل الوسائط، ثم استمر في إرفاق الوسائط بوحدة بكرة السحب التلقائية. أثناء فتح الغطاء الأمامي، راجع ما يلي لإرفاق الوسائط بوحدة بكرة السحب التلقائية.

🔗 استخدام "Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76

19

انتقل إلى الجانب الخلفي واضغط برفق على طرفي الوسائط، وتحقق ما إذا كان هناك اختلاف في الشد بين الجانبين الأيسر والأيمن.



إذا كان هناك اختلاف في الشد، تصبح الوسائط غير مربوطة.

من مقدمة الطابعة، ارفع ذراع تحميل الوسائط، وضح مدى الارتخاء في الوسائط.

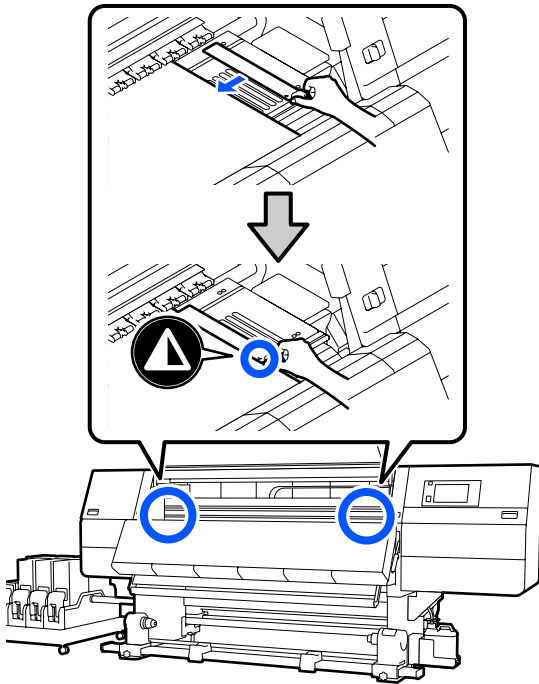
بمجرد تصحيح الارتخاء، أخفض ذراع تحميل الوسائط.

20

انتقل إلى الجانب الأمامي، وعند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط.

اضبطها إلى أن تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات المثلثة في لوحات تثبيت الوسائط.

تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملامسة رأس الطباعة. حمل بشكل صحيح.



⚠️ مهم:

❑ لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط مع وسائط يبلغ سمكها 0.4 ملم (0.01 بوصة) أو أكثر. يمكن أن تلمس لوحات تثبيت الوسائط رأس الطباعة وتتسبب في تلفها.

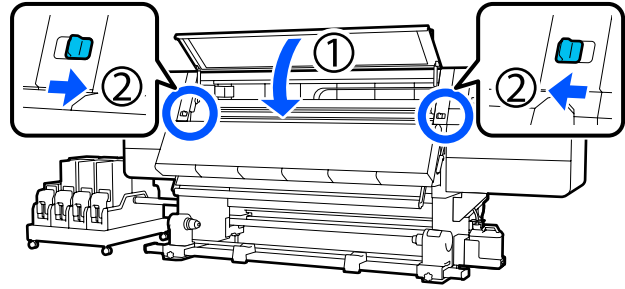
❑ احرص دائماً على وضع اللوحات حتى تكون حواف الوسائط في مراكز الفتحات المثلثة. يؤدي وضع الوسائط بشكل غير صحيح إلى وجود أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو حدوث خطوط) أثناء الطباعة.

❑ حرك لوحات تثبيت الوسائط إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطباعة عندما لا تكون قيد الاستخدام.

❑ لا تستخدم لوحات تثبيت الوسائط إذا كانت جوانب الوسائط المطبوعة ملطخة.

العمليات الأساسية

21 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



22 اضغط معلومات الوسائط على الشاشة، واضغط على OK. قم بالإعدادات التالية هنا.

- ☐ Media: ضبط الوسائط لاستخدامها للطباعة
- ☐ Roll Winding Direction: كيفية لف الوسائط المُحمّلة
- ☐ Media Length: طول الوسائط المُحمّلة
- ☐ Media Detection: كيفية اكتشاف عرض الوسائط

عند تحديد Media Settings أثناء تعيين Media Type في Media، تظهر شاشة لتحديد Media Type. حدد Media Type باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

Media Type	وزن الورقة (جم/م ²)
Ultra-Thin	39 أو أقل
Thin	من 40 إلى 56
Med-Thick	من 57 إلى 89
Thick	90 أو أكبر

في Media Detection، عيّن Width Detection. عادةً، دع هذا في الوضع On.

اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل حول Media Detection.

📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

اضغط على OK، لبدء عمليات مثل اكتشاف الوسائط المُحمّلة.

23 اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لإعادة توجيه حافة الوسائط إلى الموضع المحدد حسب الضرورة.

العمليات الأساسية



تنبيه:

- ❑ اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة أو إزالة الوسائط من بكرة السحب.
- ❑ قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانات الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.
- ❑ تأكد من عدم انحشار يدك أو شعرك في *Media Feeding Unit* (وحدة تغذية الوسائط) أو *Auto Take-up Reel Unit* (وحدة بكرة السحب التلقائية) أثناء التشغيل.
- ❑ فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.
- ❑ لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

نقاط مهمة للسحب الصحيح

ينبغي مراعاة النقاط التالية لسحب الوسائط بشكل صحيح.

- ❑ نوصي باستخدام أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه. إذا تم استخدام أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض مختلف، فقد تنشئ أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب، ويتم سحب الوسائط بشكل غير صحيح.
- ❑ نوصي باستخدام "الوجه المطبوع للداخل" لسحب الوسائط. قد يسبب استخدام "الوجه المطبوع للخارج" في تحرك الوسائط وحدوث أخطاء محاذاة مع البكرة. عندما لا يتم السحب بشكل صحيح باستخدام "الوجه المطبوع للخارج"، اسحب الوسائط باستخدام "الوجه المطبوع للداخل".
- ❑ قد تتحرك الوسائط التي يكون عرضها أقل من 36 بوصة ويتم سحبها بشكل غير صحيح.
- ❑ لا تقم بتركيب أسطوانات الورق المقوى لبكرة السحب مثل تلك المبيّنة في الشكل التالي. سيكون شد السحب غير متكافئ وستدور الأسطوانة على نحو غير مضبوط. ونتيجة لذلك، لا يمكن لف الورق بشكل صحيح، مما قد يتسبب في وجود أشرطة في نتائج الطباعة.

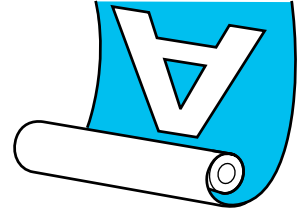
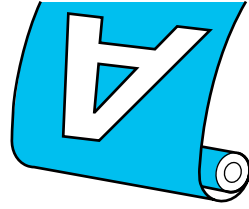
استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)

تعمل Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) على سحب الوسائط تلقائياً عند طباعتها، مما يؤدي إلى تحسين كفاءة عملية التشغيل غير البشرية.

يمكن أن تسحب Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) لهذه الطباعة الوسائط بأي من الاتجاهين التاليين.

الوجه المطبوع للخارج

الوجه المطبوع للداخل



بسحب الوجه المطبوع للداخل يكون السطح المطبوع على الجزء الداخلي للبكرة. ويوصى باستخدام "الوجه المطبوع للداخل" في معظم الحالات.

بسحب الوجه المطبوع للخارج يكون السطح المطبوع على الجزء الخارجي للبكرة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

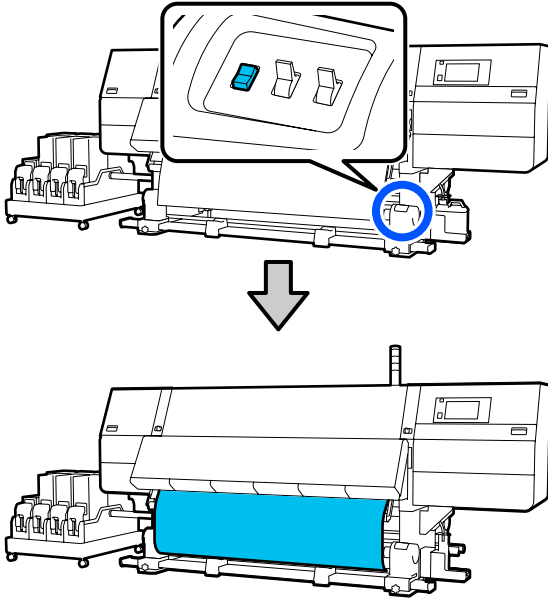
[Video Manual](#) (إجراء التغذية العادي)

[Video Manual](#) (إجراء التغذية بالسحب)

العمليات الأساسية

إجراء التغذية العادي

اضغط باستمرار على الجانب القريب من مفتاح تغذية الوسائط حتى تصل حافة الوسائط إلى حامل الوسائط.



مهم!

اضغط دائماً على مفتاح تغذية الوسائط للتغذية بالوسائط. إذا تم سحب الوسائط باليد، فقد تلتوي الوسائط أثناء السحب.

إجراء التغذية بالسحب

اتبع الخطوات من 16 إلى 18 الخاصة بـ "تحميل الوسائط" لسحب الوسائط حتى تصل حافتها إلى حامل الوسائط.

📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

الحواف متآكلة



مشوهة



تركيب أسطوانة الورق المقوى للبكرة

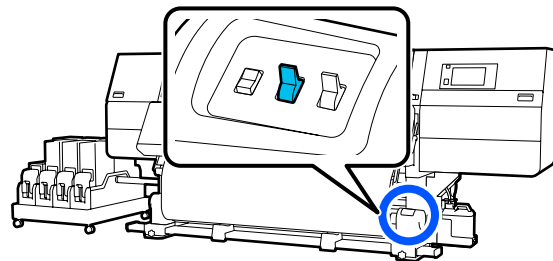
ما الذي ستحتاجه

- ❑ أسطوانة ورق مقوى لبكرة السحب بعرض الوسائط نفسه
- ❑ شريط لاصق متاح تجارياً

التحميل

عين المفتاح Auto على Off.

1



2

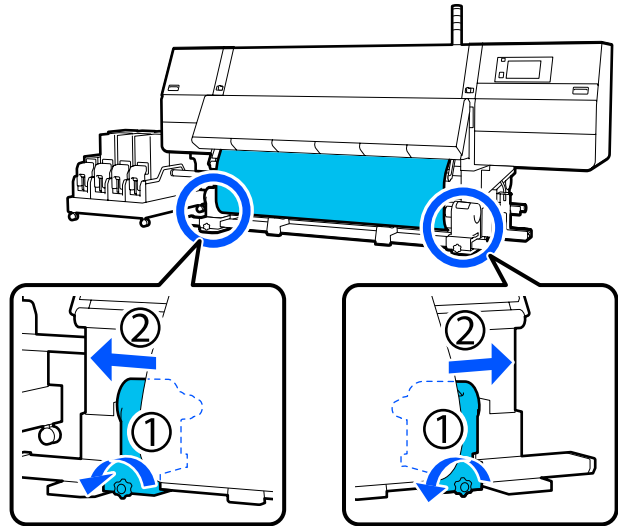
تأكد من أن حافة الوسائط تلامس حامل الوسائط. إذا لم تكن تلامسها، فاتباع الإجراء المذكور أدناه لجعل حافة الوسائط تلامس حامل الوسائط.

العمليات الأساسية

3

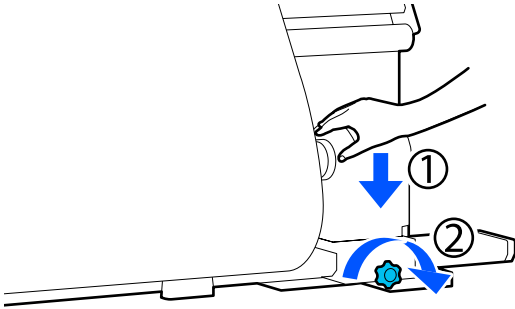
فك مسامير تثبيت حامل الوسائط على كلا الجانبين واضبط حامل الوسائط بحيث تكون المسافة بين الحاملين أعرض من الوسائط.

إذا لم يتم تركيب دعائم البكرة بالتساوي، فحرّكها بحيث تكون متساوية.



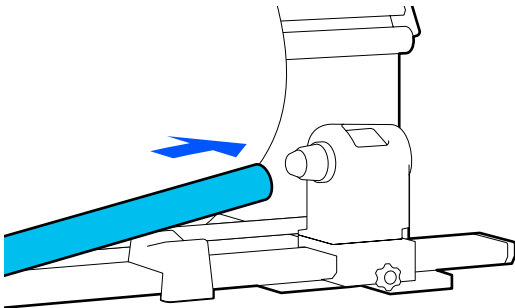
5

أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسمار التثبيت في مكانه.



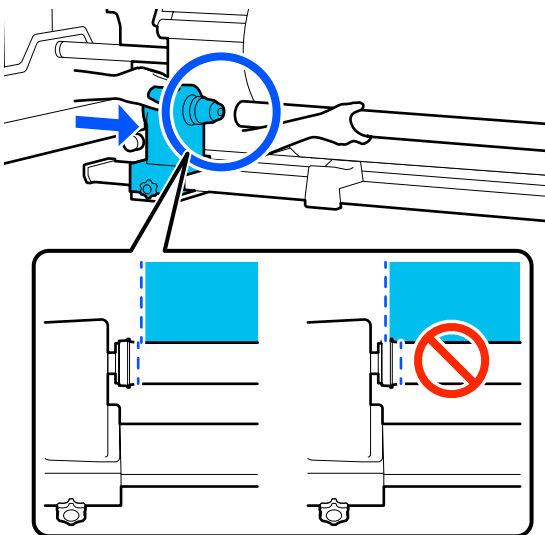
6

ركب أسطوانة بكرة الورق المقوى في حامل الوسائط الأيمن.



7

تحقق من أن حامل الوسائط الأيسر للأسطوانة قد تم إدخاله بالكامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة وأن أسطوانة الورق المقوى للبكرة وحواف الوسائط لم تتم محاذاتهما على نحو خطأ.

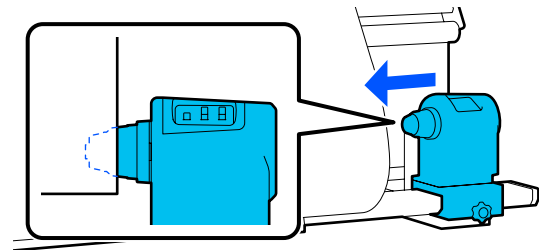


مهم: !

إذا تمت محاذاة حواف الوسائط بشكل خاطئ، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. إذا تمت محاذاة الحواف على نحو خطأ، ففك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن، ثم أعد البدء من الخطوة 4.

4

قم بمحاذاة حامل الوسائط الأيمن وحركه إلى الحافة اليمنى للوسائط.



العمليات الأساسية

مهم:

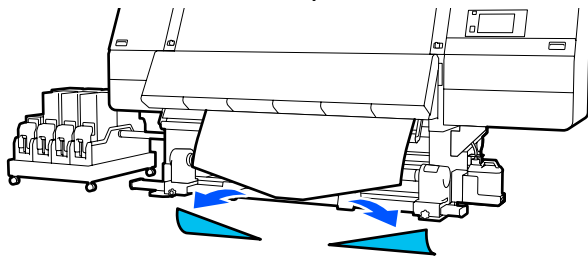
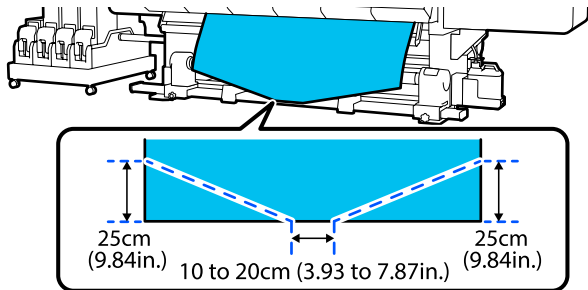
بمجرد اختفاء الجزء A لا تقم بتدوير المقبض أكثر من ذلك. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف حامل الوسائط.

إذا كان الجزء A لا يزال مرئياً حتى بعد تدوير المقبض بالكامل، فقم بلف المقبض مرة أخرى. فك مسمار حامل الوسائط الموجود في الجانب الأيمن، ثم أعد البدء من الخطوة 5.

11

اترك جزءاً بعرض 10 إلى 20 سم (3.93 إلى 7.87 بوصات) في وسط الوسائط، وقص 25 سم (9.84 بوصات) على الأقل بالطول من الزاويتين اليسرى واليمنى للوسائط.

يمنع قص الوسائط حدوث مشكلات التغذية، مثل طي الزوايا اليسرى واليمنى للوسائط وتعلقها عند بدء السحب.



بعد ذلك، راجع ما يلي وفقاً للإجراء.

إجراء التغذية العادي

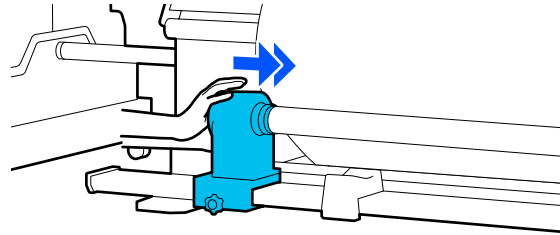
📄 "السحب مع إجراء التغذية العادي" في الصفحة 80

إجراء التغذية بالسحب

📄 "السحب مع إجراء التغذية بالسحب" في الصفحة 82

8

للتأكد من إدخال حامل الوسائط بشكل كامل في أسطوانة الورق المقوى للبكرة، اضغط على الجزء العلوي من حامل الوسائط نحو نهاية البكرة مرتين.



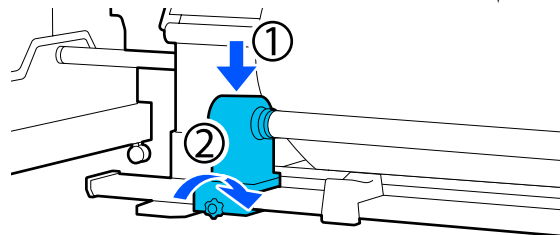
مهم:

إذا لم يتم إدراج حامل الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل كامل، فلن تتم تغذية الوسائط بشكل صحيح أثناء الطباعة بسبب نسبة التفويت بين حامل الوسائط وأسطوانة الورق المقوى للبكرة. قد يتسبب هذا في وجود أشرطة في المطبوعات.

9

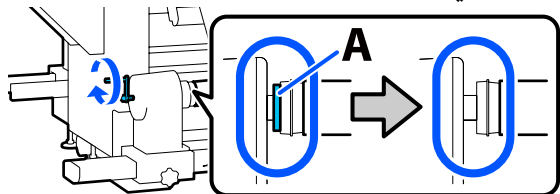
أثناء الضغط من الجزء العلوي لحامل الوسائط، أحكم ربط مسمار التثبيت.

أحكم ربطه حتى لا يتحرك حامل الوسائط.



10

أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملاً.



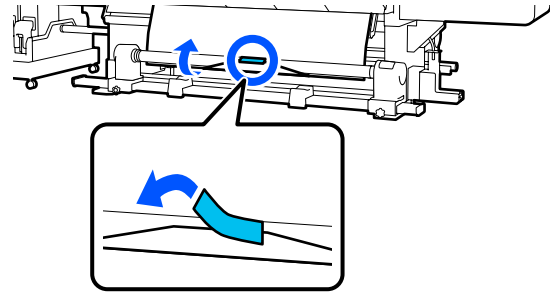
العمليات الأساسية

السحب مع إجراء التغذية العادي

الوجه المطبوع للداخل

1

عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفها حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقها باستخدام شريط لاصق متاح تجارياً.

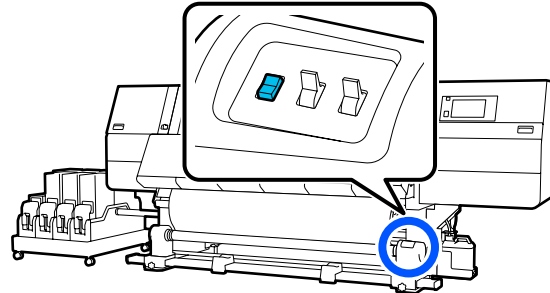


مهم:

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

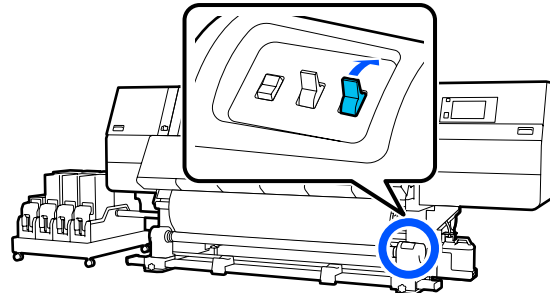
2

اضغط باستمرار على الجانب القريب من مفتاح تغذية الوسائط لتغذية الوسائط بشكل كافٍ للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب.



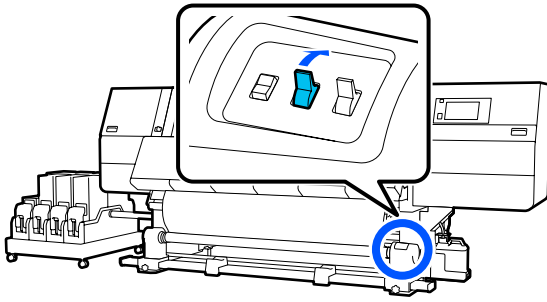
3

اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب القريب لسحب الوسائط للحصول على لفة واحدة حول الأسطوانة.



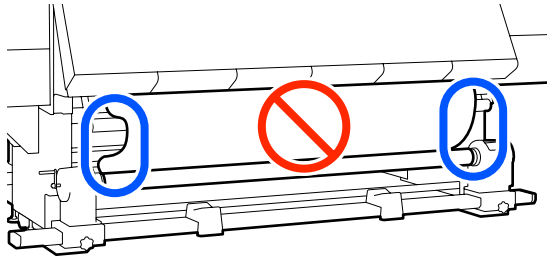
4

غير وضع المفتاح Auto إلى .



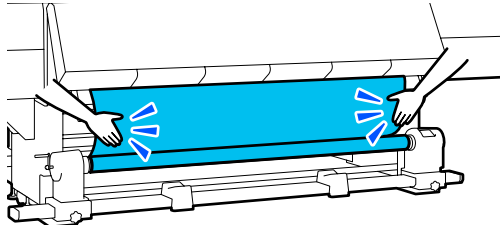
5

تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء. إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفاً في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخياً، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.



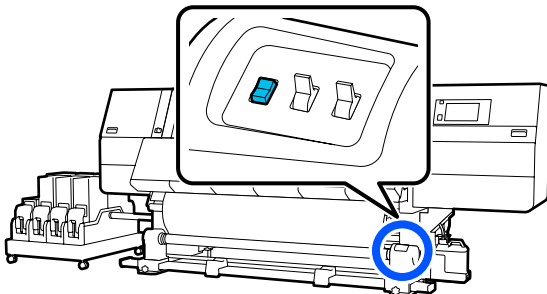
ملاحظة:

كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.



6

اضغط باستمرار على الجانب القريب لمفتاح تغذية الوسائط حتى يتم سحب حافتي الوسائط ولفهما حول الأسطوانة مرة واحدة أو مرتين.

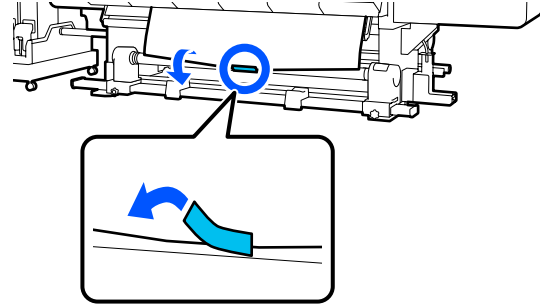


العمليات الأساسية

الوجه المطبوع للخارج

1

عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، ألصق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بشريط لاصق متاح تجارياً.

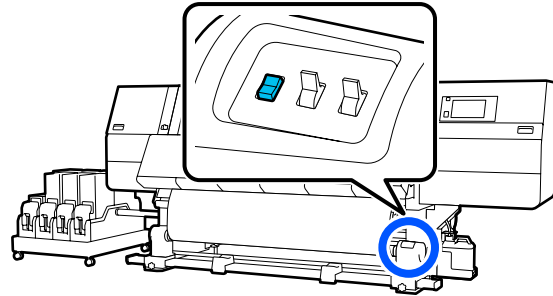


مهم!

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

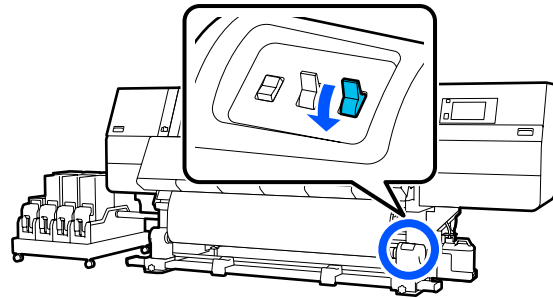
2

اضغط باستمرار على الجانب القريب من مفتاح تغذية الوسائط لتغذية الوسائط بشكل كافٍ للفة واحدة حول أسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب.



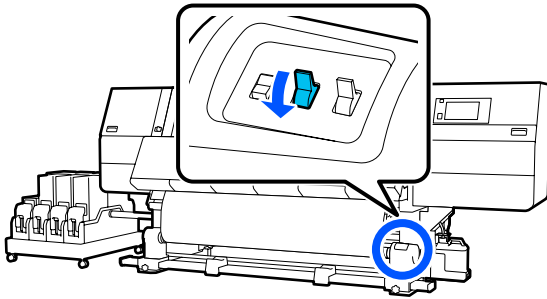
3

اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب (↵) لسحب الوسائط للحصول على لفة واحدة حول الأسطوانة.



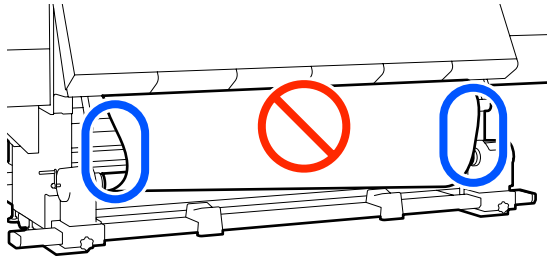
4

غير وضع المفتاح Auto إلى (↵).



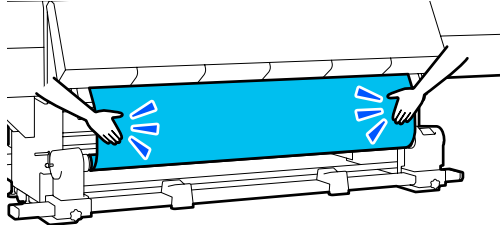
5

تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء. إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفاً في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخياً، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 1.



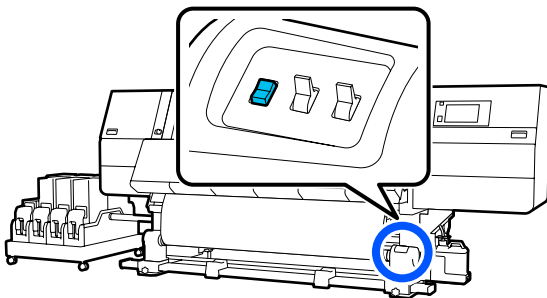
ملاحظة:

كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.



6


اضغط باستمرار على الجانب القريب لمفتاح تغذية الوسائط حتى يتم سحب حافتي الوسائط ولفهما حول الأسطوانة مرة واحدة أو مرتين.

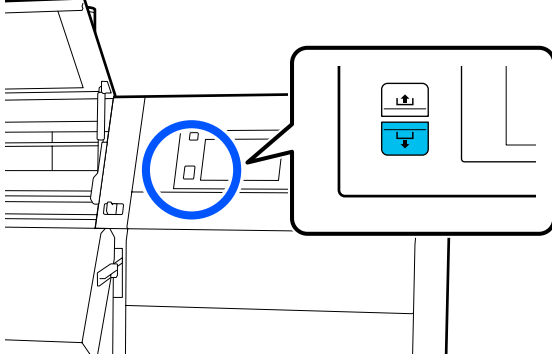


العمليات الأساسية

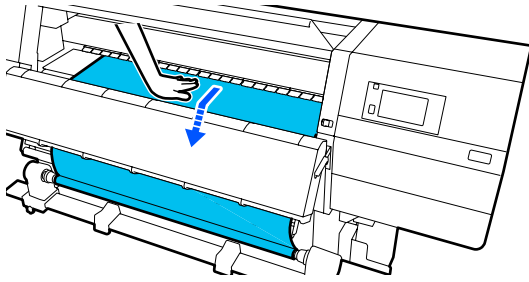
4


كرر الإجراء التالي واسحب الوسائط بمقدار لفة مزدوجة حول أسطوانة بكرة الورق المقوى.

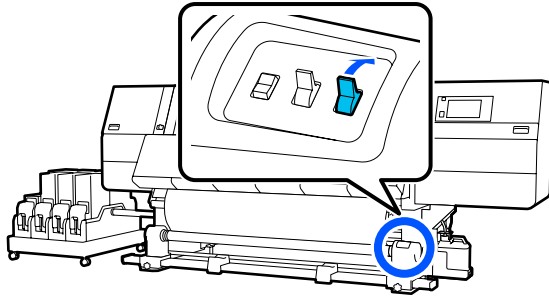
أ. اضغط باستمرار على الزر  لإبطاء سرعة الوسائط على نحو طفيف في الجانب الخلفي.



ب. أثناء الضغط على مركز الوسائط على الأسطوانة، اسحبها للخارج بتحريكها في اتجاهك، وأبطئ من سرعة الوسائط في الجانب الأمامي.



ج. اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب  لسحب الوسائط التي تم إبطائها حول الأسطوانة.



مهم:

عند سحب الوسائط حول الأسطوانة، لا تسحب سوى الجزء الذي تم إبطاؤه فقط. فإذا سحبت دون إبطاء السرعة، فسيؤدي ذلك إلى حدوث مشكلات مثل التجمع.

السحب مع إجراء التغذية بالسحب

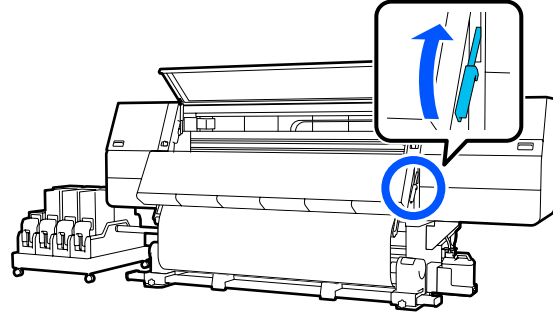
الوجه المطبوع للداخل

1

تأكد من أن الغطاء الأمامي مفتوح.

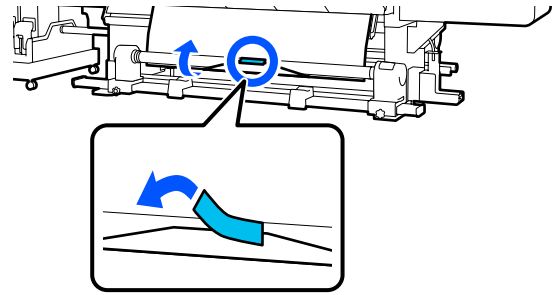
2

ارفع ذراع تحميل الوسائط.



3

عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، قم بلفها حول أسطوانة الورق المقوى للبكرة من الخلف إلى الأمام، وألصقها باستخدام شريط لاصق متاح تجارياً.




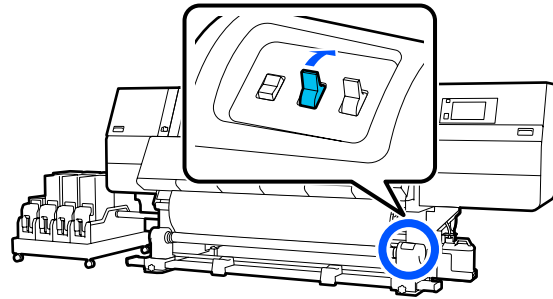
مهم:

ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

العمليات الأساسية

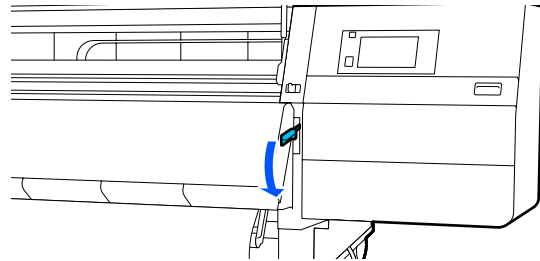
5

غير وضع المفتاح Auto إلى  .



6

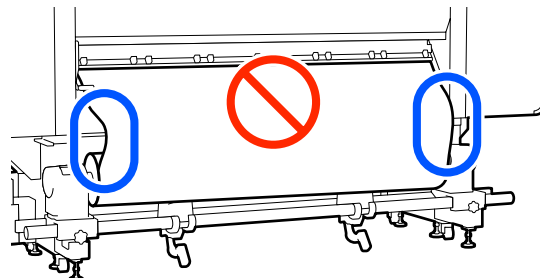
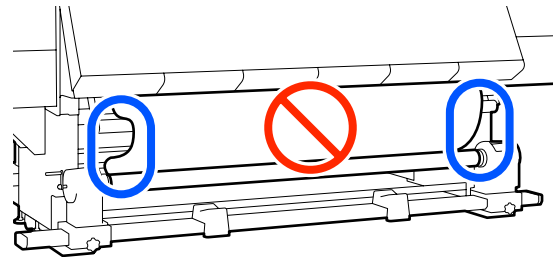
اخفض ذراع تحميل الوسائط.



7

تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء على كلا الجانبين الأمامي والخلفي.

إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفاً في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخياً، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 2.

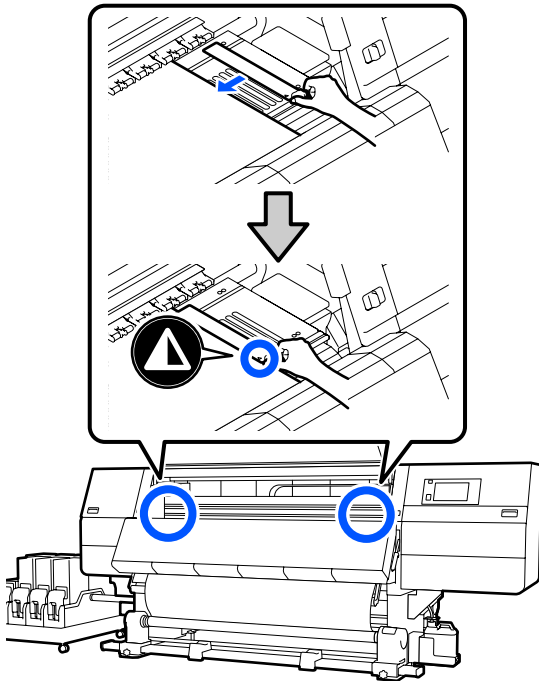


8

انتقل إلى الجانب الأمامي، وعند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط.

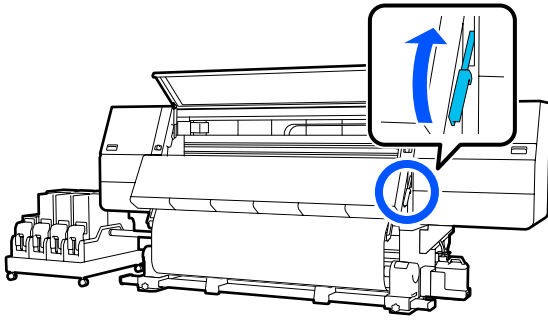
اضبطها إلى أن تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات المثلثة في لوحات تثبيت الوسائط.

تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملاسة رأس الطباعة. حمل بشكل صحيح.

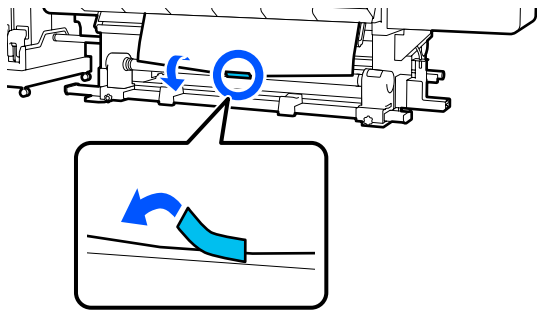


العمليات الأساسية

2 ارفع ذراع تحميل الوسائط.




3 عند سحب مركز الوسائط مباشرةً إلى الأسفل، ألصق الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب بشريط لاصق متاح تجارياً.

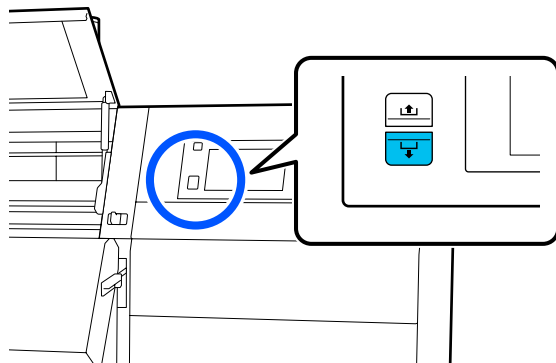


مهم:

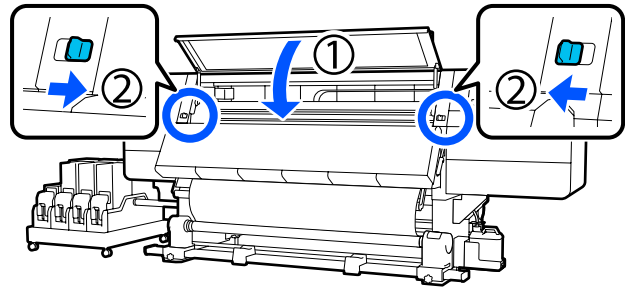
ثبت الوسائط بأسطوانة الورق المقوى لبكرة السحب التي تحتوي على وسائط مسحوبة بإحكام. وإذا تم تثبيت الوسائط على نحو غير محكم، فقد تتحرك الوسائط أثناء السحب.

4 كرر الإجراء التالي واسحب الوسائط بمقدار لفة مزدوجة حول أسطوانة بكرة الورق المقوى.

أ. اضغط باستمرار على الزر  لإبطاء سرعة الوسائط على نحو طفيف في الجانب الخلفي.



9 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



10 اضغط معلومات الوسائط على الشاشة، واضغط على OK. قم بالإعدادات التالية هنا.

- ☐ Media: ضبط الوسائط لاستخدامها للطباعة
- ☐ Roll Winding Direction: كيفية لف الوسائط المُحمّلة
- ☐ Media Length: طول الوسائط المُحمّلة
- ☐ Media Detection: كيفية اكتشاف عرض الوسائط

عند تحديد Media Settings أثناء تعيين Media Type في Media، تظهر شاشة لتحديد Media Type. حدد Media Type باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

Media Type	وزن الورقة (جم/م ²)
Ultra-Thin	39 أو أقل
Thin	من 40 إلى 56
Med-Thick	من 57 إلى 89
Thick	90 أو أكبر

في Media Detection، عيّن Width Detection. عادةً، دع هذا في الوضع On.

اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل حول Media Detection.

 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

اضغط على OK، لبدء عمليات مثل اكتشاف الوسائط المُحمّلة.

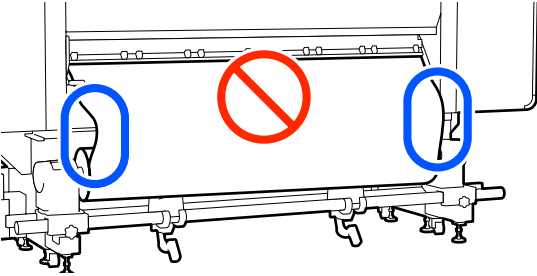
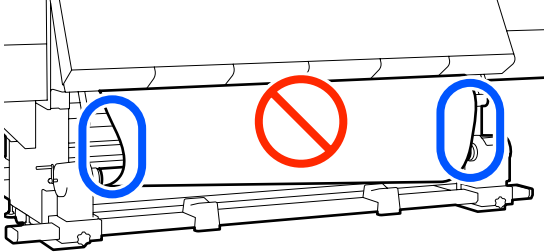
الوجه المطبوع للخارج

1 تأكد من أن الغطاء الأمامي مفتوح.

العمليات الأساسية

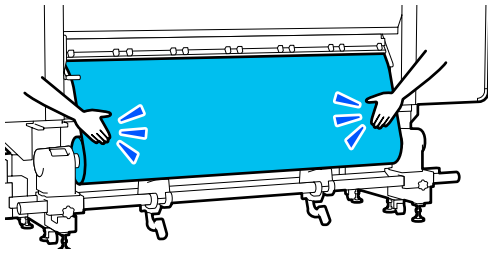
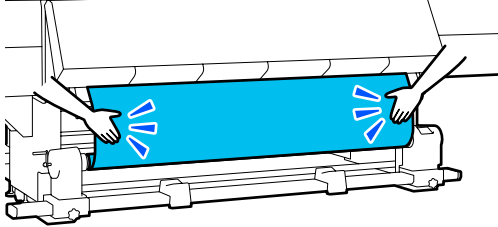
7 تأكد من أن الوسائط مثبتة دون ارتخاء على كلا الجانبين الأمامي والخلفي.

إذا كان الشد على الجانب الأيسر والأيمن للوسائط مختلفاً في المناطق الموضحة في الرسم التوضيحي التالي، فلن يتم سحب الوسائط بشكل صحيح. عندما يكون أحد الجانبين مرتخياً، أعد بدء الإجراءات من الخطوة 2.

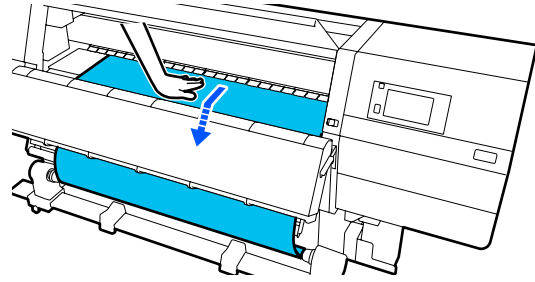


ملاحظة:

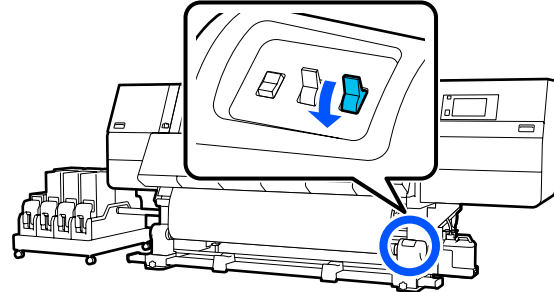
كما يمكنك تأكيد الاختلافات في الشد عن طريق الضغط برفق على حافتي الوسائط كما هو موضح في الشكل التالي.



ب. أثناء الضغط على مركز الوسائط على الأسطوانة، اسحبها للخارج بتحريكها في اتجاهك، وأبطئ من سرعة الوسائط في الجانب الأمامي.



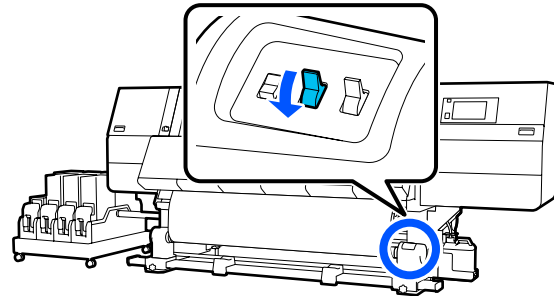
ج. اضغط باستمرار على المفتاح Manual الموجود على الجانب الأيسر (H) لسحب الوسائط التي تم إبطائها حول الأسطوانة.



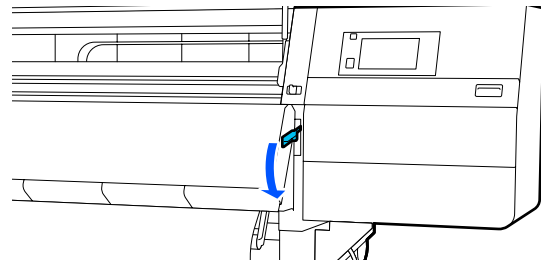
مهم!

عند سحب الوسائط حول الأسطوانة، لا تسحب سوى الجزء الذي تم إبطاؤه فقط. فإذا سحبت دون إبطاء السرعة، فسيؤدي ذلك إلى حدوث مشكلات مثل التجمع.

5 غير وضع المفتاح Auto إلى H.



6 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



العمليات الأساسية

عند تحديد Media Settings أثناء تعيين Media Type في Media، تظهر شاشة لتحديد Media Type. حدد Media Type باستخدام وزن الورق الخاص بالوسائط المُحمَّلة كإرشادات كما هو موضح أدناه. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية.

Media Type	وزن الورقة (جم/م ²)
Ultra-Thin	39 أو أقل
Thin	من 40 إلى 56
Med-Thick	من 57 إلى 89
Thick	90 أو أكبر

في Media Detection، عيّن Width Detection. عادةً، دع هذا في الوضع On.

اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل حول Media Detection.

📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

اضغط على OK، لبدء عمليات مثل اكتشاف الوسائط المُحمَّلة.

إزالة بكرة السحب

اتبع الخطوات التالية عند استبدال الوسائط.

1. اضغط Information Printing at Media Cut.



2. قص الوسائط.



3. أزل الوسائط.

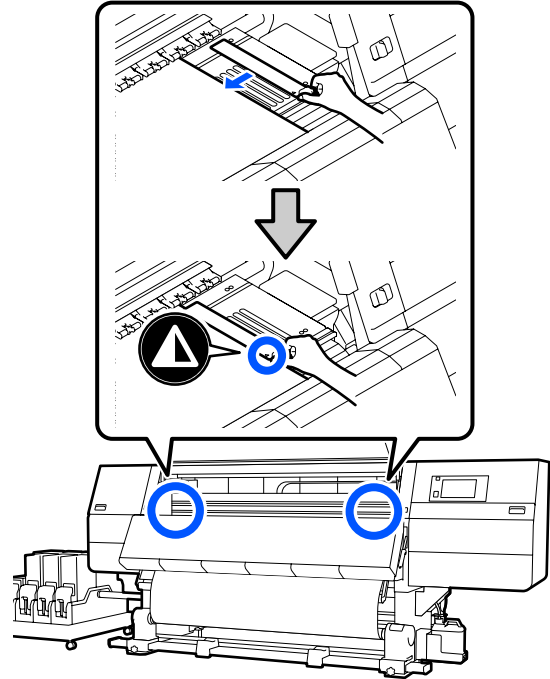
إعدادات Information Printing at Media Cut

يُعد إعداد Information Printing at Media Cut بشكل مسبق أمراً مفيداً، بسبب طباعة المعلومات المفيدة خلال إدارة الوسائط عند قطع الوسائط.

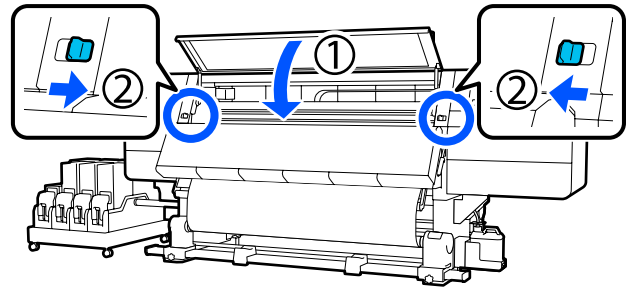
انتقل إلى الجانب الأمامي، وعند مسك السنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة إلى الحافة العلوية للوسائط.

اضبطها إلى أن تتم محاذاة حواف الوسائط مع مركز الفتحات المثلثة في لوحات تثبيت الوسائط.

تمنع لوحات تثبيت الوسائط من انزلاق الوسائط ومنع الألياف على حافة قص الوسائط من ملاصقة رأس الطباعة. حمل بشكل صحيح.



9 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.

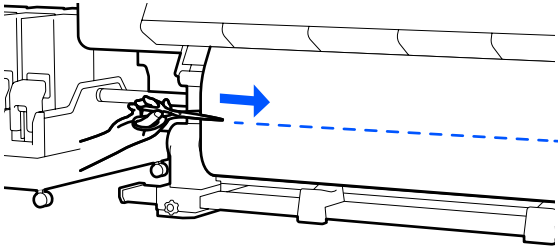


10 اضغط معلومات الوسائط على الشاشة، واضغط على OK. قم بالإعدادات التالية هنا.

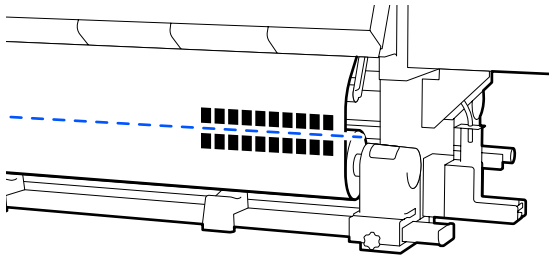
- ☐ Media: ضبط الوسائط لاستخدامها للطباعة
- ☐ Roll Winding Direction: كيفية لف الوسائط المُحمَّلة
- ☐ Media Length: طول الوسائط المُحمَّلة
- ☐ Media Detection: كيفية اكتشاف عرض الوسائط

العمليات الأساسية

3 قم بقص الوسائط في أسفل شريط دليل الوسائط باستخدام المقص.



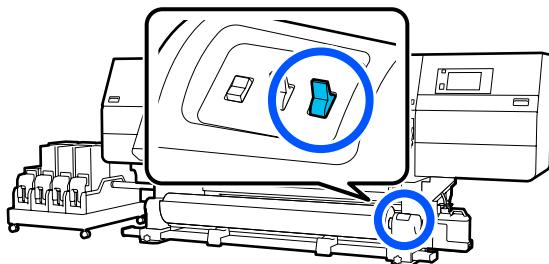
عند طباعة معلومات مثل كمية الوسائط المتبقية، تتم طباعة خط في وضع القص. تتم طباعة Print Information على الجانب المطبوع من وضع القص، وتتم طباعة Paper Remaining Information على الجانب غير المستخدم، لذلك يتم القص على طول هذا الخط.



مهم: !

عند قص الوسائط، تحقق من أنها لا ترتفع داخل الغطاء الأمامي أو أنها خارج لوحة تثبيت الوسائط قبل الطباعة.

4 اسحب الوسائط المقصودة تمامًا عن طريق تشغيل المفتاح Manual وفقًا لكيفية لف الوسائط.



على سبيل المثال، عند ضبط Paper Remaining Information على On، يتم طباعة طول الوسائط المتبقية. بطباعة الكمية المتبقية على الوسائط التي تتم إزالتها، يمكنك التحقق من هذه القيمة في المرة القادمة التي يتم فيها تحميل الوسائط وإدخال طول الوسائط. ويُعد ذلك مفيدًا للتحكم في كمية الوسائط المتبقية بدقة.

اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل عن Information Printing at Media Cut.

📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

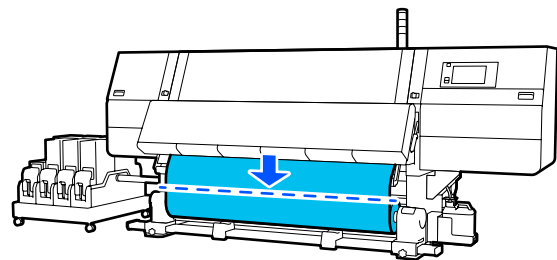
قص الوسائط

تنبيه: !

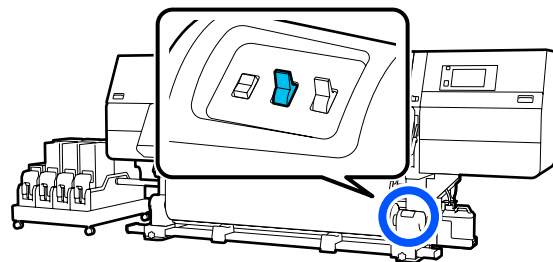
- ❑ قد يكون المجفف ساخنًا؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.
- ❑ عند قص الوسائط، توخّ الحذر حتى لا تجرح أصابعك أو يديك بواسطة آلة القص أو الشفرات الأخرى.

1 على شاشة لوحة التحكم، اضغط على ثم على Forward.

إذا كنت ترغب في ضبط موضع القطع، فقم بتغيير قيمة الموضع.



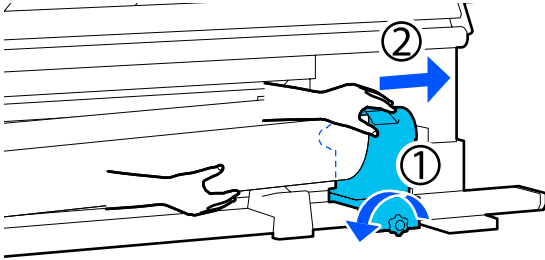
2 قم بضبط مفتاح Auto الخاص بوحدة بكرة السحب التلقائية على Off.



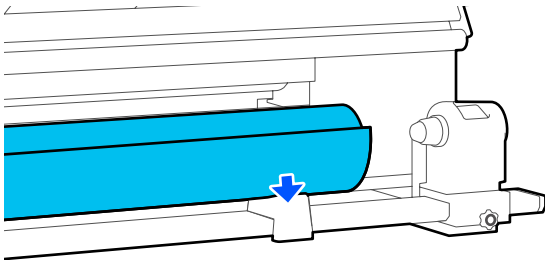
العمليات الأساسية

5 لمنع انزلاق الوسائط من البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليمنى بدعامة.

6 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن وأزل حامل الوسائط.



7 أخفض البكرة على دعامة البكرة.



توخّ الحذر لئلاّ تنحسر يداك بين البكرة ودعامتها.

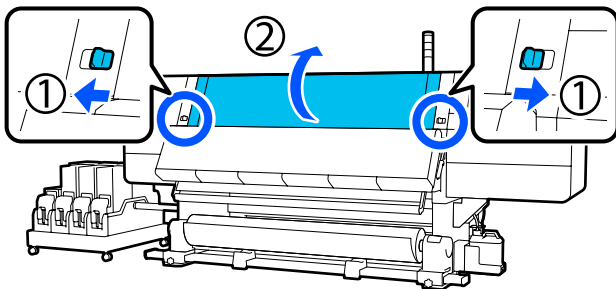
إزالة الوسائط المُحمّلة

اتبع الخطوات التالية عند إزالة الوسائط المُحمّلة على الجانب الخلفي أثناء الاستبدال وما إلى ذلك.

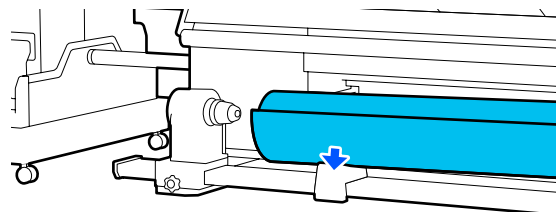
1 قص الوسائط.

📄 "قص الوسائط" في الصفحة 87

2 حرّك ذراع القفل الموجودة على الجانب الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



4 أخفض البكرة على دعامة البكرة.



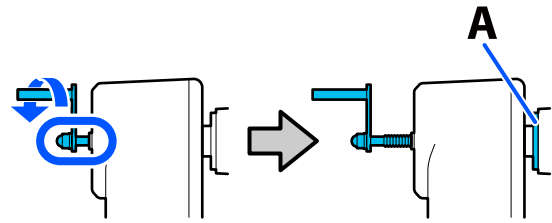
توخّ الحذر لئلاّ تنحسر يداك بين البكرة ودعامتها.

إزالة الوسائط

⚠️ تنبيه:

- ❑ وإذا كانت الوسائط تزن أكثر من 20 كجم (44.09 رطلاً)، فلا ينبغي أن يحملها شخص واحد. عند تحميل الوسائط أو إزالتها، أحضر شخصين على الأقل.
- ❑ اتبع التعليمات الموجودة في الدليل عند تحميل وسائط أو أسطوانة الورق المقوى للبكرة أو إزالة بكرة السحب. قد يؤدي إسقاط الوسائط، أو أسطوانة الورق المقوى للبكرة، أو بكر السحب إلى وقوع إصابة.

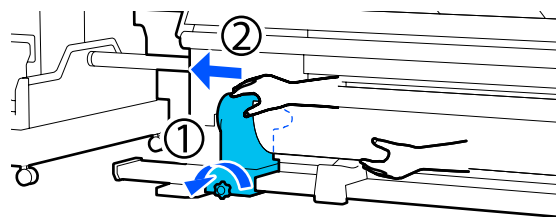
1 قم بتدوير المقبض الأيسر لحامل الوسائط إلى الجانب البعيد حتى يتوقف.



سيكون كل من الجزء (أ) الموجود في الرسم التوضيحي وعمود المقبض مرئيين.

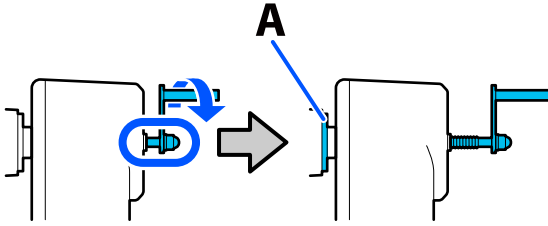
2 لمنع انزلاق الوسائط من البكرة، ثبّت البكرة عند نهايتها اليسرى بدعامة.

3 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيسر وأزل حامل الوسائط.



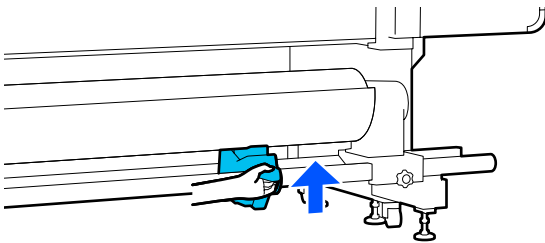
العمليات الأساسية

7 قم بتدوير المقبض الأيمن لحامل الوسائط إلى الجانب القريب حتى يتوقف.

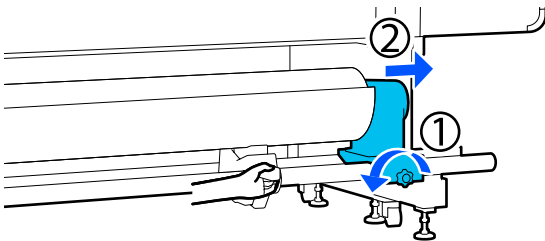


سيكون كل من الجزء (أ) الموجود في الرسم التوضيحي وعمود المقبض مرئيين.

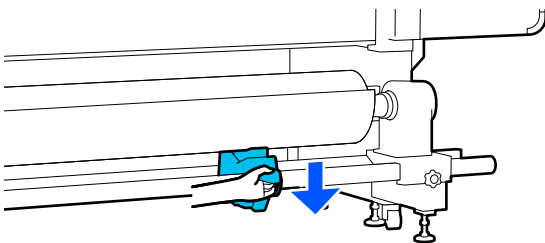
8 لمنع الوسائط من السقوط، ارفع ذراع الرفع اليمنى لدعم الوسائط.



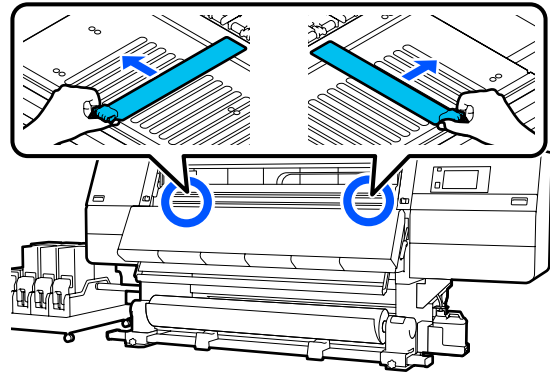
9 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن وأزل حامل الوسائط.



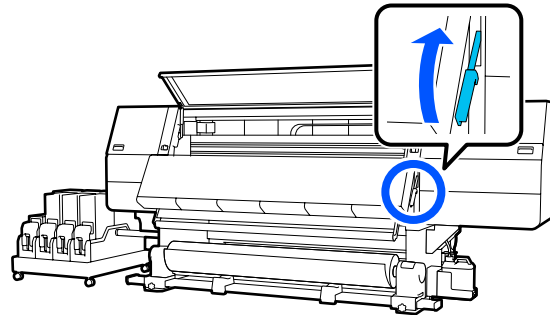
10 قم بخفض ذراع الرفع ثم خفض الوسائط على دعامة البكرة.



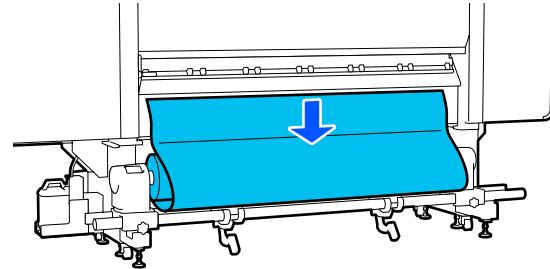
3 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرك اللوحة بعيداً نحو حافتي أسطوانة الطباعة.



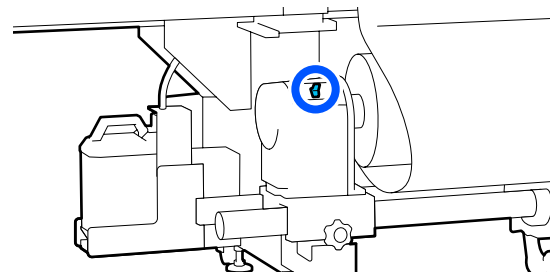
4 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



5 انتقل إلى الجانب الخلفي وأزل الوسائط باتجاه الخلف.

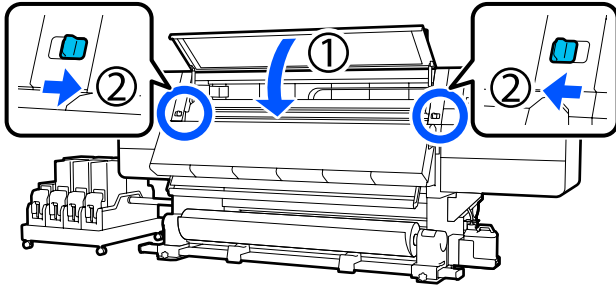


6 اسحب الوسائط عن طريق تشغيل مفتاح محرك الأقراص وفقاً لمدى لف الوسائط.

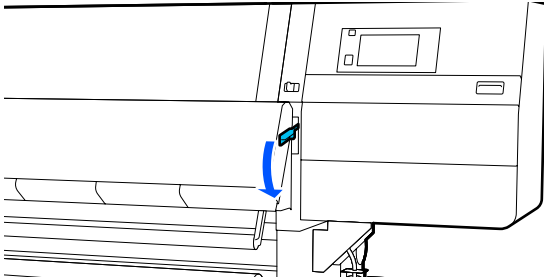


العمليات الأساسية

15 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



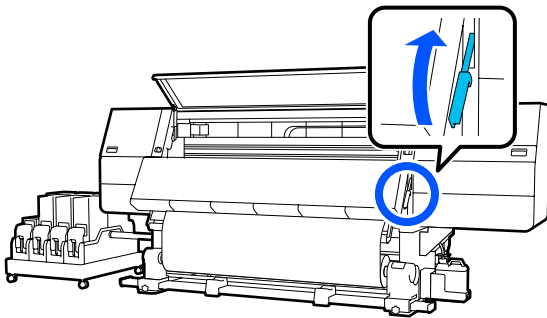
16 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



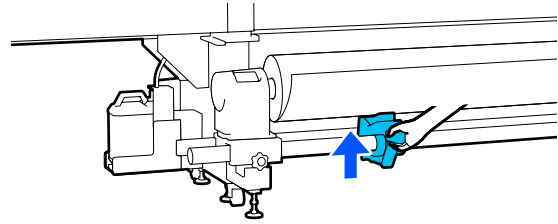
عند نفاذ الوسائط المتبقية

عندما تنفذ الوسائط المتبقية أثناء الطباعة، تُعرض إحدى الرسائل على شاشة العرض الخاصة بلوحة التحكم. اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة وواصل الطباعة عن طريق استبدال الوسائط باستخدام الإجراء التالي.

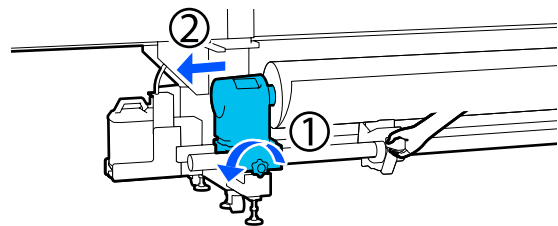
1 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



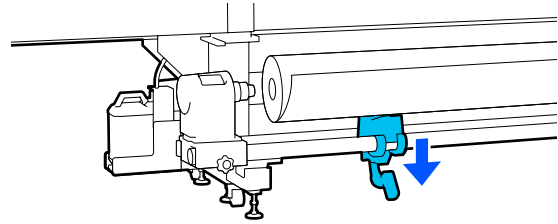
11 لمنع الوسائط من السقوط، ارفع ذراع الرفع اليسرى لدعم الوسائط.



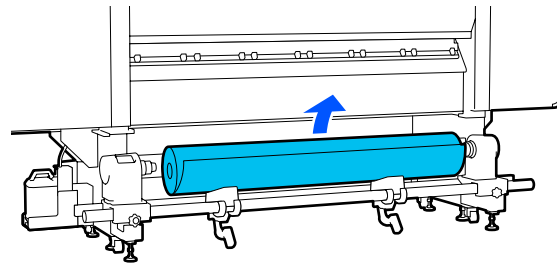
12 فك مسبار تثبيت حامل الوسائط الأيسر وأزل حامل الوسائط.



13 قم بخفض ذراع الرفع ثم خفض الوسائط على دعامة البكرة.

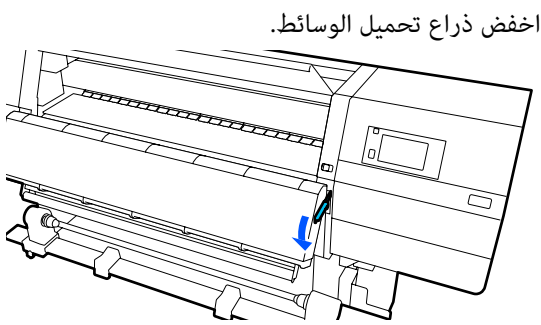


14 أزل الوسائط.



إذا كان وزن الوسائط 40 كجم (88.18 رطلاً) أو أكثر، فأزلها باستخدام أداة الرفع.

العمليات الأساسية



7 اخفض ذراع تحميل الوسائط.

اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لتحميل وسائط جديدة،
وقم بتثبيتها بوحدة بكرة السحب التلقائية لاستئناف الطباعة.

📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

📖 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76

قبل الطباعة

للحفاظ على جودة الطباعة، قم بإجراء الفحوصات التالية قبل بدء العمل كل يوم.

التحقق من كمية الحبر المتبقي:

تحقق من مقدار الحبر المتبقي، واستبدل خرطوشة الحبر القديمة في حالة نفاد الحبر منها. وإذا نفذ الحبر أثناء الطباعة، فستتحول الطابعة تلقائياً إلى استخدام خرطوشة الحبر الأخرى وتستمر في الطباعة.

يمكنك استبدال خرطوشة الحبر المستهلكة أثناء استمرار الطباعة.

يمكنك التحقق من مستوى الحبر على الشاشة الرئيسية.

📖 "فهم شاشة العرض وتشغيلها" في الصفحة 22

استبدال خرطوشة الحبر

📖 "إجراءات الاستبدال" في الصفحة 118

التحقق من فوهة رأس الطباعة:

قم بإجراء عملية التحقق من فوهة رأس الطباعة للتحقق من وجود فوهات مسدودة.

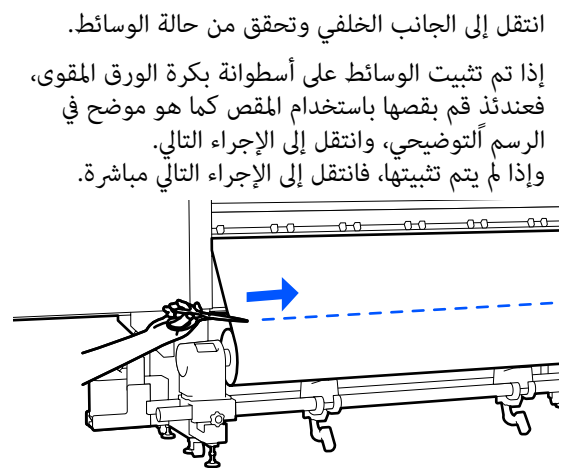
قم بإجراء عملية تنظيف لرأس الطباعة في حال وجود أجزاء باهتة أو مفقودة في النموذج المطبوع.

التحقق من فوهة رأس الطباعة

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 136

تنظيف الرأس

📖 "Print Head Cleaning" في الصفحة 137

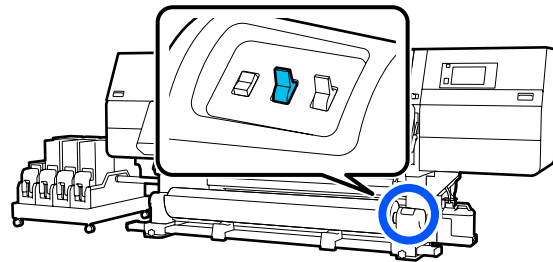


2 انتقل إلى الجانب الخلفي وتحقق من حالة الوسائط.
إذا تم تثبيت الوسائط على أسطوانة بكرة الورق المقوى،
فعدنئذ قم بقصها باستخدام المقص كما هو موضح في
الرسم التوضيحي، وانتقل إلى الإجراء التالي.
وإذا لم يتم تثبيتها، فانتقل إلى الإجراء التالي مباشرة.

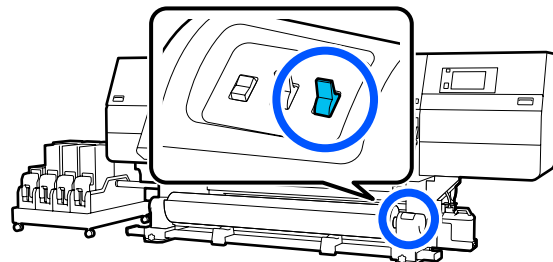
3 اتبع الخطوات من 6 إلى 14 التي تتعلق بـ "إزالة الوسائط
المحملة" لإزالة أسطوانة بكرة الورق المقوى.

📖 "إزالة الوسائط المحملة" في الصفحة 88

4 انتقل إلى الجانب الأمامي، وقم بضبط مفتاح Auto
الخاص بوحدة بكرة السحب التلقائية على Off.



5 اسحب الوسائط بالكامل من خلال تشغيل المفتاح
Manual عند الضرورة.



6 اتبع الإجراء الخاص بـ "إزالة الوسائط" لإزالة البكرة.

📖 "إزالة الوسائط" في الصفحة 88

العمليات الأساسية

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.


300 ملم (11.81 بوصة) تقريباً

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76

2 اضغط على ، واضغط بالترتيب على كل من Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto.

3 اضغط على Start.

عند ذلك، يبدأ الضبط التلقائي، وتتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى يكتمل الضبط.

يدوي

يمكنك تحديد (Simple)Manual أو (Standard)Manual لإجراء عمليات الضبط.

(Simple)Manual

حدد هذا الخيار عند فشل الضبط Auto أو عندما تريد إجراء عملية ضبط سريعة وبسيطة عن طريق فحص النموذج بصرياً.

(Standard)Manual

حدد هذا الخيار عندما تريد إجراء عملية ضبط مكافئة للضبط Auto عن طريق فحص النموذج بصرياً.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

(Simple)Manual: 50 ملم (1.96 بوصة) تقريباً

(Standard)Manual: 150 ملم (5.9 بوصة) تقريباً

إجراء الضبط

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

تعديلات الطباعة

استخدم هذه القائمة في الحالات التالية.

استخدام وسائط جديدة غير مسجلة في الطابعة

قم بإجراء Automatic Adjustment بعد تحميل الوسائط بالطابعة.

عند العثور على أشرطة أو تحجب في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء Automatic Adjustment

قم بإجراء Media Feed و Print Head Alignment Adjustment يدوياً.

عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ إعدادات الوسائط

Automatic Adjustment

يتم ضبط رأس الطابعة وتغذية الوسائط أثناء طباعة النمط.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.


600 ملم (23.62 بوصة) تقريباً

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

📄 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76

2 اضغط على ، واضغط بالترتيب على كل من Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment.

3 اضغط على Start.

عند ذلك، يبدأ الضبط التلقائي، وتتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى يكتمل الضبط.

Print Head Alignment

Auto

يتم إجراء عملية الضبط نفسها مثل Print Head Alignment الخاصة ب Automatic Adjustment.

العمليات الأساسية

يمكنك تحديد تلقائي أو يدوي لإجراء عمليات الضبط.

Auto

يمكنك تحديد (Standard)Auto أو (Details)Auto لإجراء عمليات الضبط.

(Standard)Auto

حدد هذا الخيار عند الرغبة في إجراء عملية ضبط سريعة وبسيطة، مثل إعادة الضبط قبل استهلاك البكرة.

يتم إجراء عملية الضبط نفسها مثل Media Feed Adjustment الخاصة بـ Automatic Adjustment.

(Details)Auto

حدد هذا الخيار عندما تريد إجراء تعديلات دقيقة للغاية، مثل تحسين جودة طباعة الأحرف أو الخطوط المُسطرة.

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

(Standard)Auto: 300 ملم (11.81 بوصة) تقريباً

(Details)Auto

300x600dpi -1.1pass : 450 ملم (17.71 بوصة) تقريباً

300x600dpi -1.5pass : 450 ملم (17.71 بوصة) تقريباً

300x600dpi -2.1pass : 300 ملم (11.81 بوصة) تقريباً

300x600dpi -3.1pass : 200 ملم (7.87 بوصة) تقريباً

600x600dpi -2.1pass : 300 ملم (11.81 بوصة) تقريباً


600x600dpi -2.5pass : 250 ملم (9.84 بوصة) تقريباً

600x600dpi -3.1pass : 200 ملم (7.87 بوصة) تقريباً

600x600dpi -4.3pass : 200 ملم (7.87 بوصة) تقريباً

600x1200dpi -5.0pass : 200 ملم (7.87 بوصة) تقريباً

استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) في الصفحة 76

اضغط على ، واضغط بالترتيب على كل من Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment.

حدد (Simple)Manual أو (Standard)Manual، ثم اضغط على Start.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

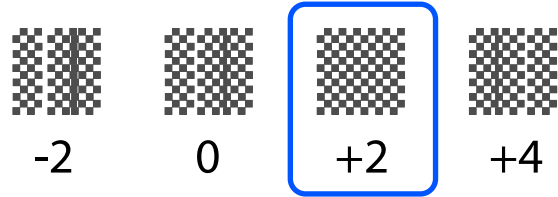
تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

تتم طباعة مجموعات أنماط الضبط كما هو موضح أدناه وفقاً لنوع التعديلات اليدوية.

(Simple)Manual: 4 مجموعات، من (A) إلى (D)
(Standard)Manual: 31 مجموعة، من (A) إلى (Z) ومن (a) إلى (e)

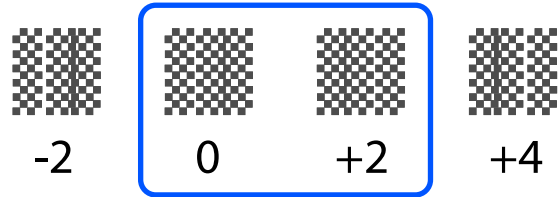
حدد النمط الذي يحتوي على أقل تباين في درجات اللون لكل مجموعة.

حدد "2+" في الحالات الموضحة أدناه.




إذا كانت هناك أنماط يكون فيها التباين نفسه، فقم بتعيين قيمة متوسطة في الخطوة رقم 5.

حدد "1+" في الحالات الموضحة أدناه.



يتم عرض الشاشة لإدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

على شاشة إدخال كل مجموعة، قم بتعيين الرقم المؤكد في الخطوة رقم 4 بالضغط على ، ثم اضغط على OK.

يتم عرض قائمة Media Settings عند الانتهاء من عمليات الضبط.

ضبط تغذية الوسائط

يتم استخدام هذه القائمة عند اكتشاف أشرطة (أشرطة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو خطوط) في نتائج الطباعة.

العمليات الأساسية

□ عندما يكون من الصعب التحقق من الأخطاء الخاصة بـ Manual (Standard) بسبب الحبر المتسرب، وما إلى ذلك.

□ عند الرغبة في الطباعة بطول دقيق

فيما يلي يرد أقصى طول تقريبي للوسائط المطلوبة لطباعة نموذج الاختبار.

Manual (Standard): 100 ملم (3.93 بوصة) تقريباً

Manual (Measurement): 600 ملم (23.62 بوصة) تقريباً


إجراء الضبط

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

☞ "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

☞ "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76

2 اضغط على ، واضغط بالترتيب على كل من Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual (Standard).

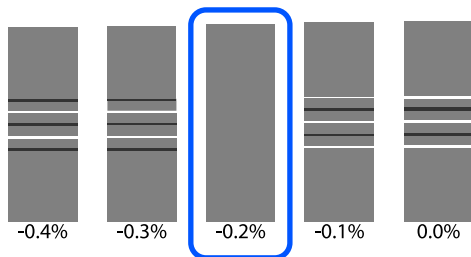
3 اضغط على Start.

تتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى تكتمل الطباعة.

4 تحقق من نموذج التعديل المطبوع.

عند تحديد Manual (Standard)

يتم طباعة مجموعتين من نماذج الضبط، وهما (أ) و(ب). حدد النموذج الذي يحتوي على أقل كمية من التداخل أو الفجوات لكل مجموعة. حدد "-0.2%" في الحالات الموضحة أدناه.



إذا كان هناك نماذج تتضمن تداخل أو فجوات متشابهة، فأدخل القيمة المتوسطة في الخطوة رقم 5.

600x1200dpi -5.0pass HD : 200 ملم (7.87 بوصة) تقريباً


1200x1200dpi -9.0pass HD : 150 ملم (5.90 بوصة) تقريباً

1 تحقق من أن الطابعة في وضع الاستعداد، وحمل الوسائط حسب ظروف الاستخدام الفعلية.

عند استخدام وحدة بكرة السحب التلقائية، ركب الوسائط في أسطوانة الورق المقوى للبكرة.

☞ "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

☞ "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76

2 اضغط على ، واضغط بالترتيب على كل من Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment.

3 حدد Auto (Standard) أو Auto (Details)، ثم اضغط على Start.

عند ذلك، يبدأ الضبط التلقائي، وتتم طباعة أحد نماذج الضبط. انتظر حتى يكتمل الضبط.

يؤدي تحديد Auto (Details) إلى عرض شاشة تحديد وضع التمرير. تحقق من تحديد وضع تمرير لاستخدامه في الطباعة، ثم اضغط على OK.

يدوي

يمكنك تحديد Manual (Standard) أو Manual (Measurement) لإجراء عمليات الضبط.

Manual (Standard)

قم بإجراء التحديد في الحالات التالية.

□ عند فشل الضبط Auto

□ عند الرغبة في إجراء عملية ضبط سريعة وبسيطة عن طريق فحص النموذج بصرياً

Manual (Measurement)

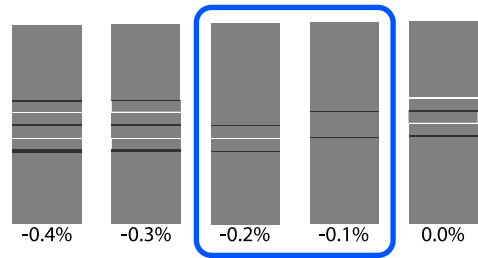
قم بإجراء التحديد في الحالات التالية.

□ عند فشل كل من عمليات الضبط Auto و Manual (Standard)

□ عند إمكانية رؤية الأشرطة في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء التعديلات لـ Manual (Standard)

العمليات الأساسية

أدخل "-0.15%" في الحالات الموضحة أدناه.



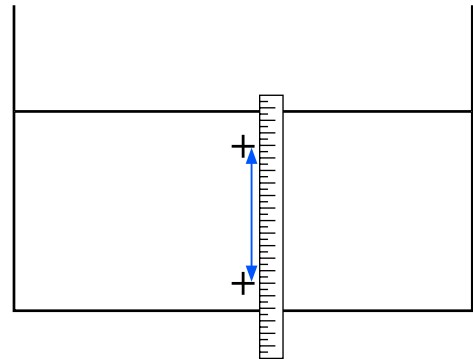
إذا كانت جميع نماذج التعديل تحتوي على تداخلات أو فجوات، ولا يمكنك تقليلها إلى 1، فحدد النموذج الذي يحتوي على أقل نسبة تداخلات أو فجوات. قم بإجراء الخطوات من 2 إلى 5 مرة أخرى، وكررها حتى تتم طباعة نمط دون تداخلات أو فجوات.

إذا كان من الصعب التحقق من النمط، كأن يحدث تسرب للحبر، فأدخل "0.0%" مرة واحدة.

في هذه الحالة، لا يتم ضبط تغذية الوسائط. قم بإجراء الخطوات التالية لإكمال (Standard)Manual، ثم قم بإجراء (Measurement)Manual مرة أخرى.

عند تحديد (Measurement)Manual

قم بقياس المسافة بين الأمط باستخدام مقياس يصل إلى 0.5 ملم (0.02 بوصة).



يتم عرض الشاشة لإدخال نتائج التأكيد الخاصة بنموذج التعديل.

5

عند تحديد (Standard)Manual

عين القيم المطبوعة أسفل النماذج المحددة في (أ) و (ب)، ثم اضغط على OK.

عند تحديد (Measurement)Manual

عين القيمة المحددة في الخطوة رقم 4، ثم اضغط على OK. عند اكتمال عمليات الضبط، يتم عرض الشاشة الرئيسية.

العمليات الأساسية

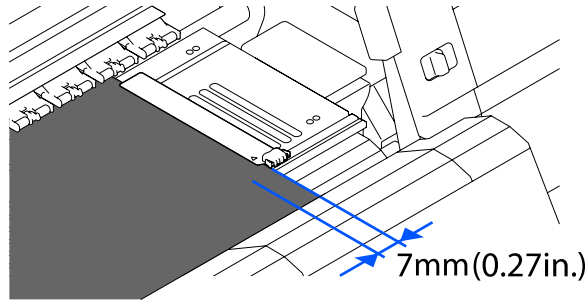
المنطقة القابلة للطباعة

موضع الحافة اليمنى واليسرى للوسائط

تختلف الحواف اليسرى واليمنى للوسائط المُعرفة لدى الطابعة كما هو موضح أدناه وفقًا لإعدادات Width Detection.

Width Detection On : تعمل الطابعة تلقائيًا على اكتشاف الحواف اليمنى واليسرى للوسائط المحملة.

عند إرفاق لوحات تثبيت الوسائط، يتم التعرف على حافة الوسائط في حدود 7 ملم (0.27 بوصة) من الحافتين اليسرى واليمنى للوسائط.

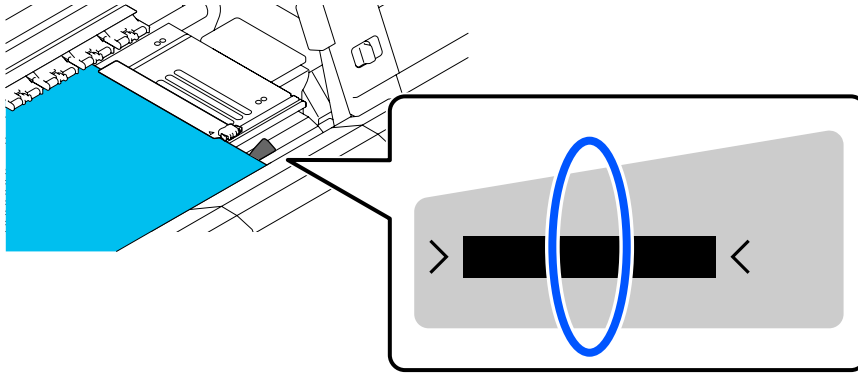


يتعذر الكشف عن حواف الوسائط بشكل صحيح في حالة عدم تركيب لوحات تثبيت الوسائط بشكل صحيح.

📄 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69

: يُعرف مركز المستطيل الأسود الموجود أمام الأسطوانة (الموضح في الشكل التالي) على أنه الموضع القياسي للحافة اليمنى للوسائط. من الموضع القياسي للحافة اليمنى للوسائط، يتم التعرف على الموضع الذي تم تعيينه بواسطة إحدى القيم (300 إلى 1950) بتعيين Width Detection على Off على أنه الحافة اليسرى للوسائط.

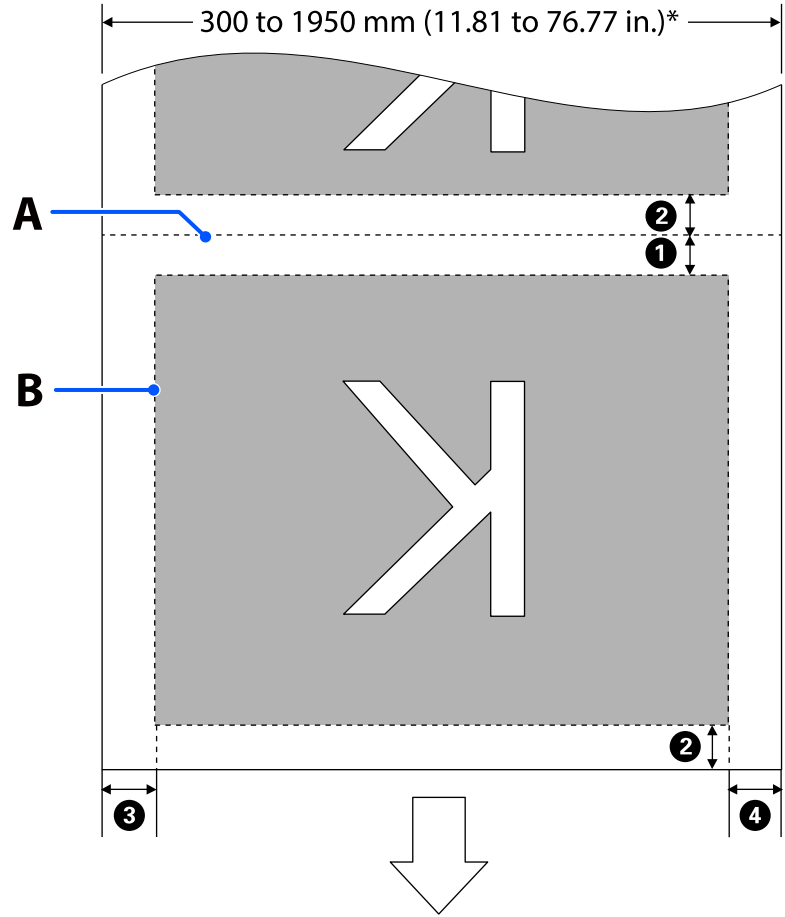
Width Detection Off



العمليات الأساسية

المنطقة القابلة للطباعة ومنطقة طباعة الصور

□ عند عدم استخدام وظيفة Information Printing كما هو موضح في الرسم التوضيحي، يمكن استخدام المنطقة القابلة للطباعة كمنطقة لطباعة صور لجميع المهام.

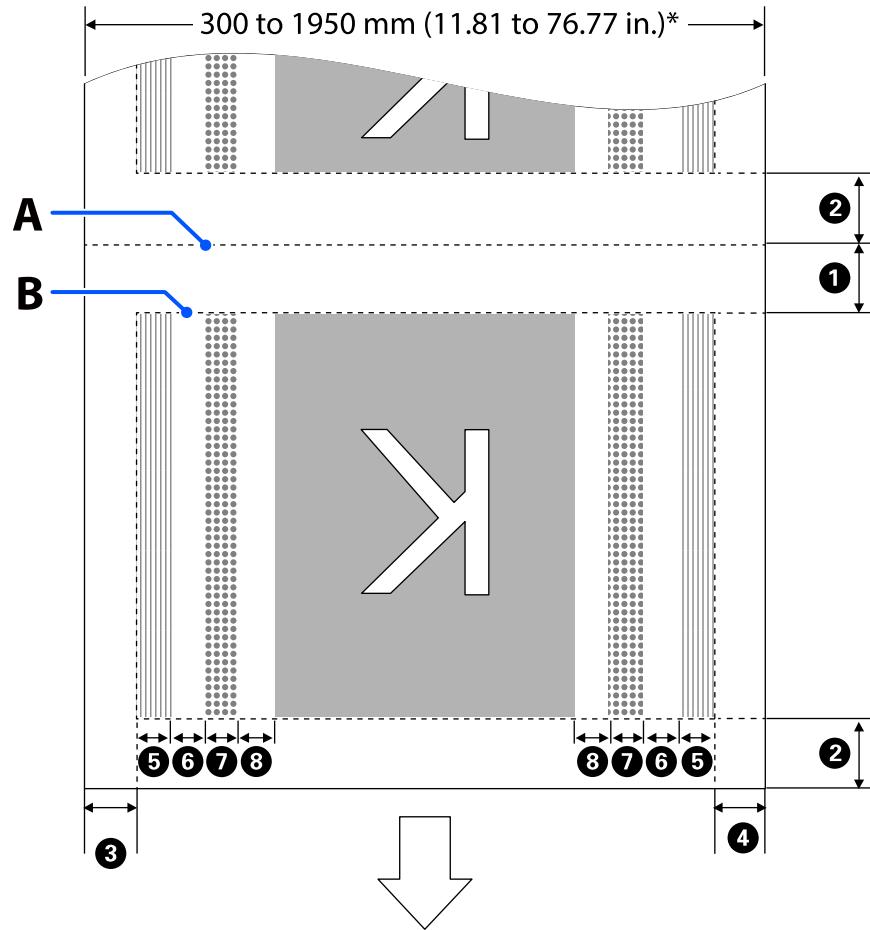


العمليات الأساسية

□ عند استخدام وظيفة Information Printing كما هو موضح في الرسم التوضيحي، يتم تقليل حجم جانبي منطقة طباعة الصورة الأيسر والأيمن بمقدار المعلومات المراد طباعتها. تختلف المناطق التي سيتم استخدامها لطباعة المعلومات تبعاً للإعدادات. وفيما يلي يتم عرض مثال على أصغر مساحة لطباعة الصور للإعدادات التالية.

□ موضع الطباعة لـ Event Marking الخاصة بوظيفة Information Printing: اليسرى واليمنى

□ موضع الطباعة لعلامات فحص الفوهات الخاصة بوظيفة Information Printing: اليسرى واليمنى



A موضع قص الوسائط

B المنطقة القابلة للطباعة

منطقة طباعة الصور

منطقة طباعة نماذج فحص الفوهة

منطقة Event Marking

* عند تعيين Width Detection إلى Off، يتم تطبيق القيمة المحددة (من 300 إلى 1950 ملم [11.81 إلى 76.77 بوصة]).

بينما يشير السهم إلى اتجاه التغذية.

العمليات الأساسية

يتم عرض تفاصيل من ① إلى ⑧ أدناه.

الموضع	التفسير	نطاق الإعداد المتاح
① الحافة الخلفية ^{1*} ، و ^{3*}	نصف القيمة المحددة لـ Margin Between Pages في قائمة إعداد الطباعة. للحفاظ على دقة تغذية الوسائط، في حال كانت الإعدادات أقل من 10 ملم (0.39 بوصة)، يتم تبديل الإعدادات إلى 5 ملم (0.19 بوصة).	من 5 إلى 499.5 ملم، (من 0.19 إلى 19.66 بوصة)
② الحافة الأمامية ^{1*} ، و ^{2*} ، و ^{3*}	نصف القيمة المحددة لـ Margin Between Pages . إذا كانت الإعدادات أقل من 10 ملم (0.39 بوصة)، يتم تبديل الإعدادات إلى "الإعداد 5". عند تعيين Skip Wrinkled Media إلى On، يتم تبديل الإعدادات إلى 300 ملم (11.81 بوصة) إذا كانت الإعدادات أقل من 600 ملم (23.62 بوصة).	5 ملم (0.19 بوصة) أو أكثر
③ الحافة اليمنى ^{3*} ، و ^{4*}	إجمالي القيم المحددة لـ Print Start Position وكذلك (Right)Side . الإعداد الافتراضي لـ Print Start Position هو 0 ملم أما بالنسبة لـ (Right)Side فهو 7 ملم (0.27 بوصة). عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط، يتم تطبيق إحدى القيم التي يضاف إليها 7 ملم (0.27 بوصة) كهامش حقيقي إذ يتم التعرف على حافة الوسائط في حدود 7 ملم (0.27 بوصة).	من 3 إلى 1025 ملم، (من 0.11 إلى 40.35 بوصة)
④ الحافة اليسرى ^{3*} ، و ^{4*}	القيمة المحددة لـ (Left)Side . الإعداد الافتراضي هو 7 ملم (0.27 بوصة). عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط، يتم تطبيق إحدى القيم التي يضاف إليها 7 ملم (0.27 بوصة) كهامش حقيقي إذ يتم التعرف على حافة الوسائط في حدود 7 ملم (0.27 بوصة).	من 3 إلى 25 ملم، (من 0.11 إلى 0.98 بوصة)
⑤ عرض طباعة نموذج فحص الفوهات	16 ملم (0.62 بوصة) عند تحديد Normal في Pattern Selection . 4 ملم (0.15 بوصة) عند تحديد Paper Width Saving .	-
⑥ المسافة بين نماذج فحص الفوهات Event Marking	معين على 3 ملم (0.11 بوصة).	-
⑦ عرض Event Marking	معين على 20 ملم (0.78 بوصة).	-
⑧ المسافة بين نماذج فحص الفوهات/ Event Marking والصورة	عند تعيين Print Position على Next to the Image ، يمثل الهامش الموجود على الجانب الأيمن للصورة القيمة المحددة لـ Margin Between Images . وعند تعيينه على Media End ، تختلف القيمة باختلاف الصور والإعدادات الأخرى.	من 0 إلى 999 ملم، (من 0 إلى 39.33 بوصة)

*1 قد تختلف الهوامش المحددة ونتائج الطباعة الفعلية حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.

*2 من خلال **Width Adjustment** في قائمة الإعدادات الخاصة بالطباعة، يمكنك ضبط الهوامش في نطاق يتراوح بين -10 ملم و+10 ملم (0.39 بوصة و0.39 بوصة).

*3 قد يكون ذلك متاحاً في برنامج RIP حسب برنامج RIP المستخدم. اتصل بالشركة المصنعة لبرنامج RIP للحصول على مزيد من المعلومات.


*4 اتبع النقاط التالية عند إعداد الهوامش.

❑ اترك هوامش مما يقرب من 10 ملم (0.39 بوصة) أو أكثر عند استخدام لوحات تثبيت الوسائط. حيث يمكن أن تتسبب الهوامش الضيقة في طباعة الطباعة على اللوحات.

❑ إذا كان إجمالي عرض بيانات الطباعة وضبط الهوامش اليسرى واليمنى يتجاوز المنطقة القابلة للطباعة، فلن يتم طباعة أحد أجزاء البيانات.

العمليات الأساسية

ملاحظة:

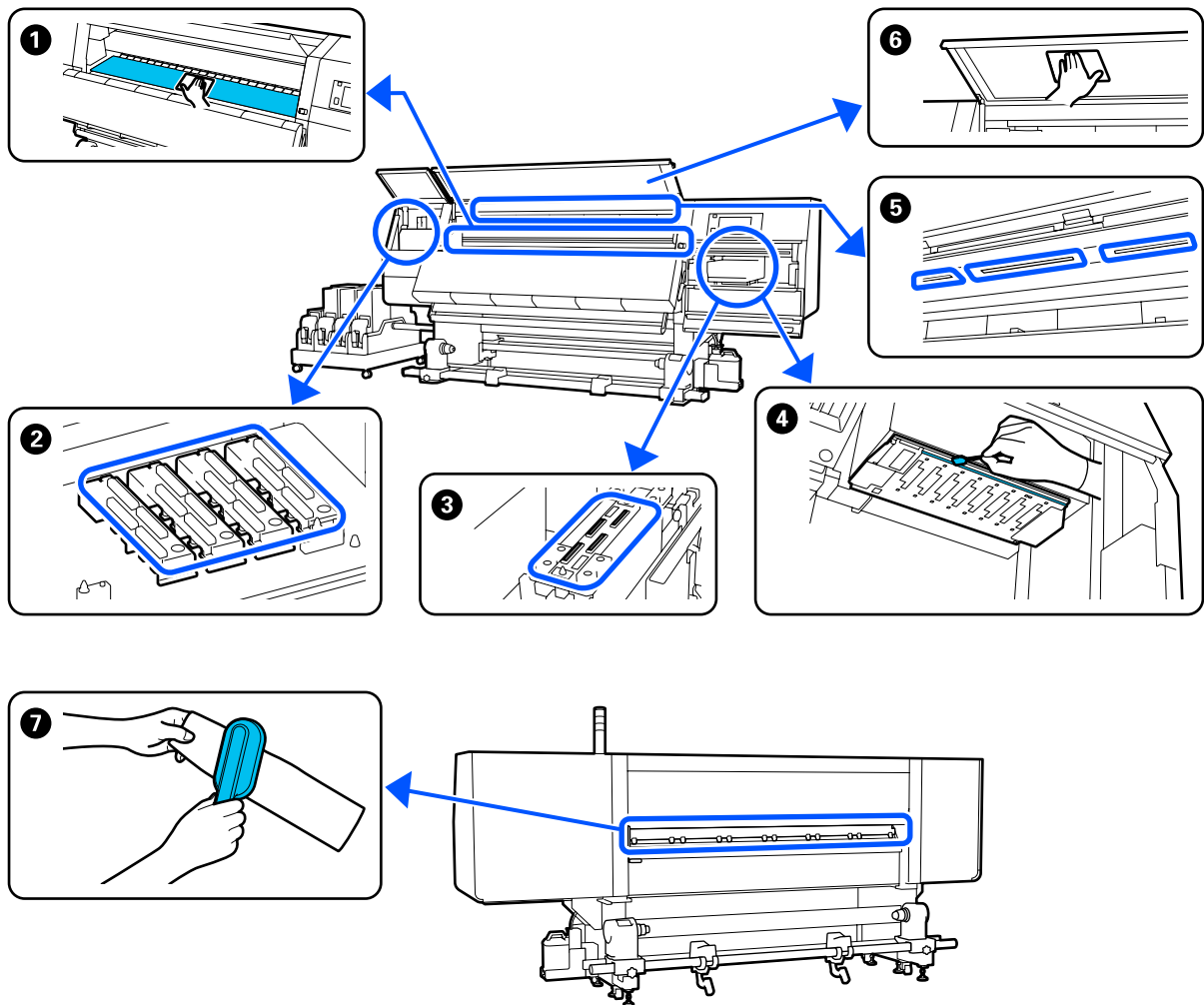
- إذا كانت النقاط التالية غير ملحوظة عندما يكون *Width Detection* في وضع *Off*، فقد تحدث الطباعة خارج الحواف اليسرى واليمنى للوسائط. كما سيتسبب الحبر المستخدم خارج حواف الوسائط في تلطيخ الجزء الداخلي للطباعة.
- ❑ لذا تأكد أن عرض بيانات الطباعة لا تتجاوز عرض الوسائط المحملة.
 - ❑ عند تحميل الوسائط إلى يسار الموضع المرجعي للجانب الأيمن. قم بمحاذاة إعداد *Print Start Position* مع الموضع الذي يتم فيه تعيين الوسائط.
-  قائمة "General Settings" في الصفحة 150

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

يجب إجراء عمليات التنظيف واستبدال المواد القابلة للاستهلاك لضمان جودة الطباعة لدى الطابعة. كما يمكن أن يؤدي عدم إجراء الصيانة المناسبة إلى انخفاض جودة الطباعة. يُرجى قراءة ما يلي لإجراء الصيانة المناسبة.

التنظيف



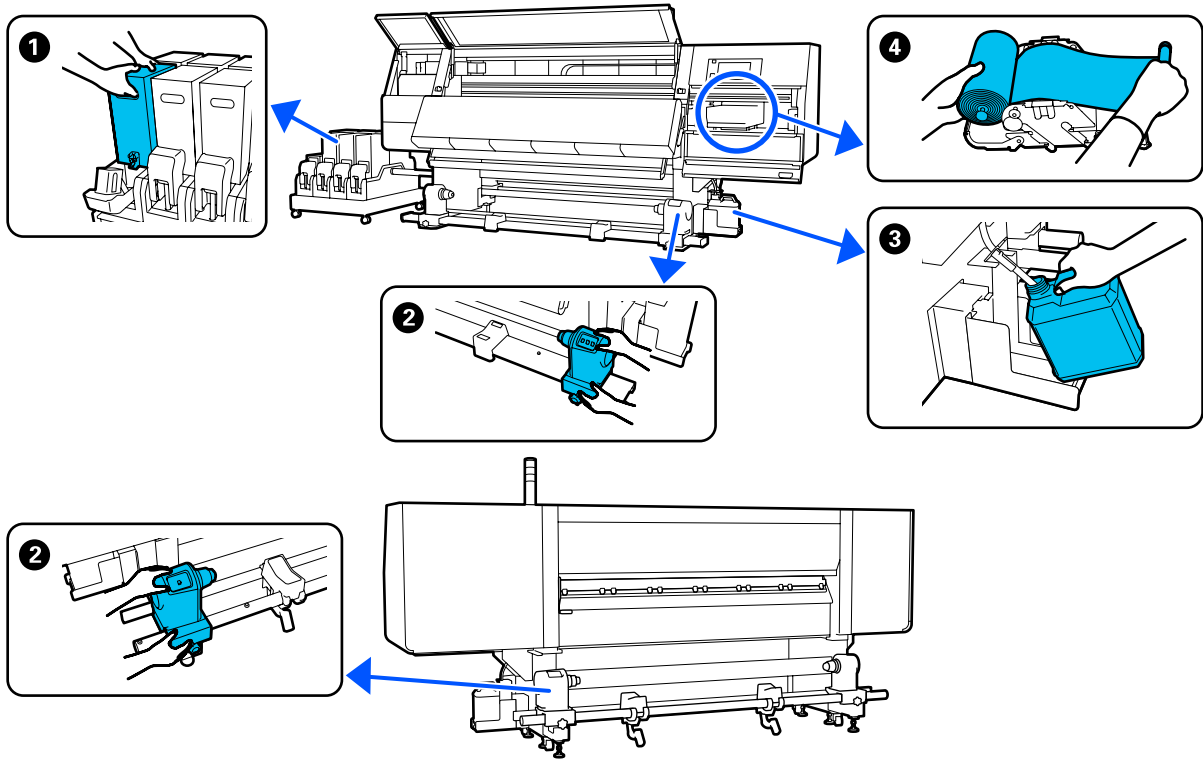
متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند بدء العمل كل يوم	① الأسطوانة، ولوحات تثبيت الوسائط، وحول المجفف حجـ "التنظيف اليومي" في الصفحة 106

الصيانة

متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند عرض إحدى رسائل التنظيف على شاشة لوحة التحكم	<p>2 أغشية منع الجفاف</p> <p>📄 "تنظيف أغشية منع الجفاف" في الصفحة 110</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.</p> <p>Video Manual</p> <p>7 أداة تنظيف الوسائط</p> <p>📄 "تنظيف أدوات تنظيف الوسائط" في الصفحة 109</p>
<p>عند العثور على أوساخ على رأس الطباعة في الحالات التالية</p> <ul style="list-style-type: none"> ❑ انحسار الوسائط ❑ حدوث تلخخ رأس الطباعة ❑ اتساخ نتائج الطباعة 	<p>4 المنطقة المحيطة برأس الطباعة</p> <p>📄 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.</p> <p>Video Manual</p>
عندما تصعب رؤية الأجزاء الداخلية للطباعة	<p>6 الغطاء الأمامي</p> <p>📄 "تنظيف الغطاء الأمامي" في الصفحة 117</p>
عندما يبدو المصباح الداخلي خافتاً	<p>5 المصباح الداخلي</p> <p>📄 "تنظيف المصباح الداخلي" في الصفحة 116</p>
عند إجراء Print Head Refresh	<p>3 غطاء الشفط</p> <p>📄 "تنظيف أغشية الشفط" في الصفحة 113</p> <p>يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.</p> <p>Video Manual</p>

الصيانة

استبدال العناصر المستهلكة



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند ظهور تحذير يشير بانخفاض مستوى الحبر على شاشة لوحة التحكم	1 خرطوشة الحبر حج "إجراءات الاستبدال" في الصفحة 118
عند عرض رسالة إعداد واستبدال على شاشة لوحة التحكم	3 زجاجات الحبر المستهلك حج "التخلص من الحبر المستهلك" في الصفحة 125
	4 بكرة الممسحة حج "استبدال بكرة المسح" في الصفحة 123
عند عرض رسالة استبدال على شاشة لوحة التحكم	2 حامل الوسائط حج "استبدال حامل الوسائط" في الصفحة 127

أعمال الصيانة الأخرى

متى يتم هذا الإجراء	العملية
عند عرض إحدى رسائل الرج على شاشة لوحة التحكم	رج خرطوشة الحبر حج "الرج الدوري لخراطيش الحبر" في الصفحة 131

الصيانة

العملية	متى يتم هذا الإجراء
<p>التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة</p> <p>حـ "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 135</p>	<p>❑ عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا</p> <p>❑ عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد</p> <p>❑ ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)</p>
<p>تنظيف رأس الطباعة</p> <p>حـ "Print Head Cleaning" في الصفحة 137</p>	<p>عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة</p>
<p>التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية</p> <p>حـ "التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائية" في الصفحة 138</p>	<p>مرة واحدة شهريًا</p>

الصيانة

فرشاة منظف الوسائط (المرفقة مع الطابعة)

تُستخدم عند التنظيف باستخدام منظف الوسائط.



قطعة قماش ناعمة (متوفرة في السوق)

تُستخدم عند التنظيف داخل الغطاء الأمامي وأسفل المجفف. استخدم المواد التي من المحتمل ألا تترك نسالة أو تولد كهرباء ساكنة.

الاحتياطات المتعلقة بالصيانة

ينبغي ملاحظة النقاط التالية عند تنظيف الأجزاء واستبدالها.

تنبيه: ⚠

- ❑ احتفظ بخروشة الحبر، وسائل التنظيف، والحبر المستهلك في مكان بعيد عن متناول الأطفال.
- ❑ أثناء الصيانة، ارتد ملابس وقائية، بما في ذلك النظارات الواقية، والقفازات، والقناع.
- ❑ إذا لامس الحبر أو الحبر المستهلك، أو مواد التشحيم جلدك أو دخل عينيك أو فمك أي منها، فاتخذ الإجراءات التالية:
- ❑ إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيباً في حال تهيج الجلد أو تغير لونه.
- ❑ إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.
- ❑ إذا دخل السائل في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.
- ❑ إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجبره على التقيؤ، واستشر طبيباً على الفور. إذا أجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائية ويمكن أن يكون ذلك خطيراً.
- ❑ لا تشرب الحبر.

- ❑ قم بإزالة الوسائط من الطابعة قبل الشروع في تنظيف حامل الوسائط أو استبداله.

ما الذي ستحتاجه

قم بتجهيز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهّز قطع الغيار الأصلية عند استبدال خراطيش الحبر أو إجراء الصيانة.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 177

إذا كانت قفازاتك مهترئة، فجهّز قفازات التريل المتاحة تجارياً.

النظارات الواقية (متوفرة في السوق)

تحمي عينيك من الحبر ومن سائل التنظيف.

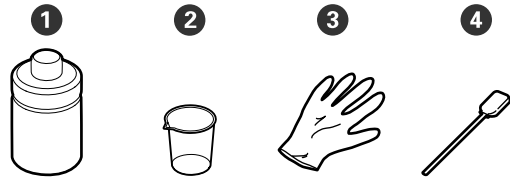
قناع (متوفر في السوق)

يحمي أنفك وفمك من الحبر ومن سائل التنظيف.

مجموعة أدوات التنظيف (المرفقة مع الطابعة)

استخدم هذه عند مسح بقع الحبر.

الملحقات التالية موجودة في الطقم.



1 سائل التنظيف (x1)

2 كأس (x1)

3 قفازات (x16)

4 عصا التنظيف (x50)

كيفية الاستخدام

📖 "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 109

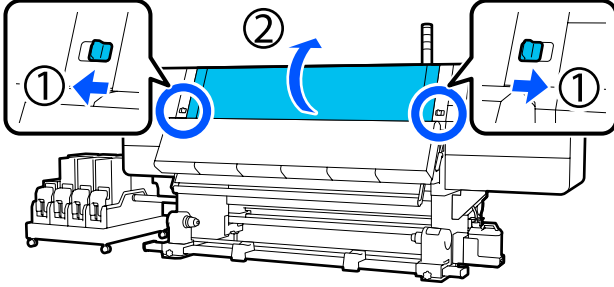
صينية معدنية أو بلاستيكية (البولي البروبلين أو البولي إيثيلين) (متوفرة في السوق)

تُستخدم عند وضع أدوات التنظيف أو العناصر المستهلكة التي تمت إزالتها أو سائل التنظيف في الحاوية المرفقة مع الطابعة.

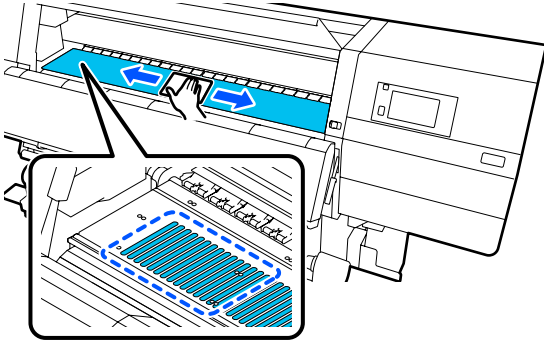
الصيانة

2 انتظر لمدة دقيقة واحدة بعد فصل قابس الطاقة.

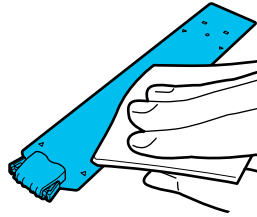
3 حرّك ذراع القفل الموجودة على الجانب الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



4 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بأسطوانة الطباعة. أزل الوبر والأتربة العالقة في تجويف أسطوانة الطباعة.



5 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي وبر أو غبار ملتصق بلوحات تثبيت الوسائط.



مهم:

عند استخدام وسائط بها مادة لاصقة أو عندما يكون الحبر ملتصقاً بالواح حافة الوسائط، اتبع الإجراء الموضح في "تنظيف لوحات تثبيت الوسائط عند استخدام وسائط بها مادة لاصقة أو عندما يكون الحبر ملتصقاً" في القسم التالي لتنظيف اللوحتين الأمامية والخلفية. إذا استمرت في الطباعة بينما الغراء ملتصق بالجزء الخلفي، فقد يحتك برأس الطباعة.

❑ لا تلمس الأشرطة، أو لوحات الدوائر الكهربائية، أو أي أجزاء لا تحتاج تنظيفاً. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى حدوث خلل أو انخفاض جودة الطباعة.

❑ استخدم فقط عصي التنظيف أو العصي المرفقة في مجموعة أدوات الصيانة. سوف تضر الأنواع الأخرى من العصي التي تكون النسالة برأس الطباعة.

❑ استخدم دائماً عصي تنظيف جديدة. إعادة استخدام العصي يمكن أن يؤدي إلى صعوبة التخلص من البقع.

❑ لا تلمس أطراف عصي التنظيف. قد يؤدي الزيت الناتج عن يدك إلى تلف رأس الطباعة.

❑ لا تستخدم أي شيء آخر غير سائل التنظيف المحدد عند تنظيف المنطقة المحيطة برأس الطباعة، والأغطية، وما إلى ذلك. وقد يؤدي استخدام أي شيء آخر إلى حدوث عطل أو انخفاض جودة الطباعة.

❑ الممسح جسماً معدنياً قبل بدء العمل لتفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

التنظيف

التنظيف اليومي

عندما يلتصق الوبر أو الغبار أو الحبر بأسطوانة الطباعة أو لوحات تثبيت الوسائط، قد يتسبب في انسداد الفوهات أو تساقط قطرات الحبر.

وكذلك يمكن للأوساخ التي تكون على مسار الوسائط في المنطقة المحيطة بالمجفف أن تجعل المطبوعات متسخة. للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بالتنظيف قبل بدء العمل كل يوم.

تنبيه:

❑ قد يكون المجفف ساخناً؛ لذا ينبغي مراعاة جميع الاحتياطات اللازمة. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

❑ لا تضع يدك داخل المجفف. عدم الالتزام بهذه الاحتياطات الضرورية قد يؤدي إلى الإصابة بحروق.

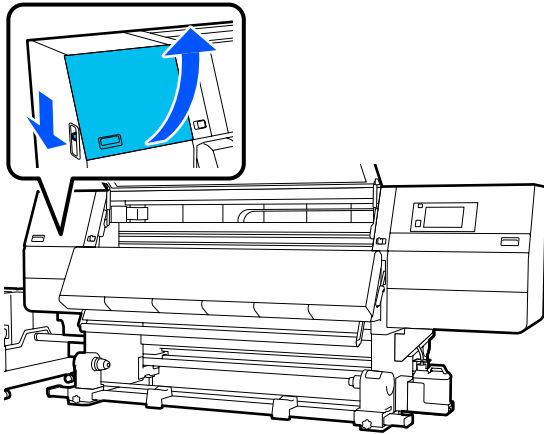
❑ توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو غطاء الصيانة أو إغلاقهما حتى لا تتحسّر يداك أو أصابعك بأي منهما. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطباعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

افصل جميع كابلات الطاقة.

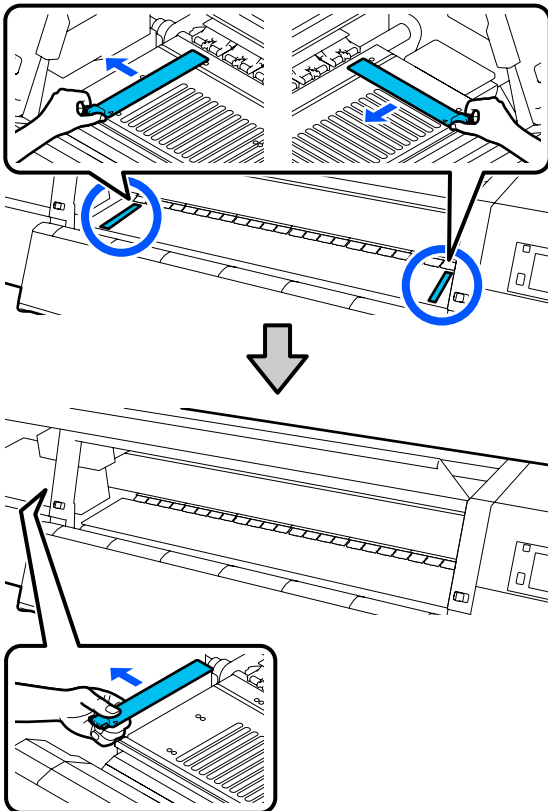
الصيانة

1 افتح غطاء الصيانة الأيسر مع خفض ذراعي تحرير القفل.



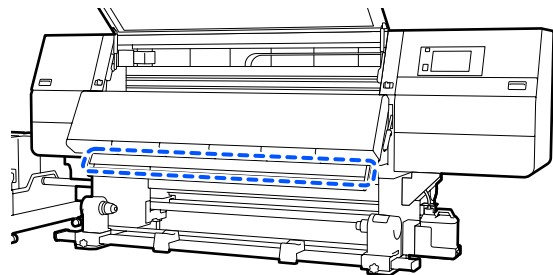
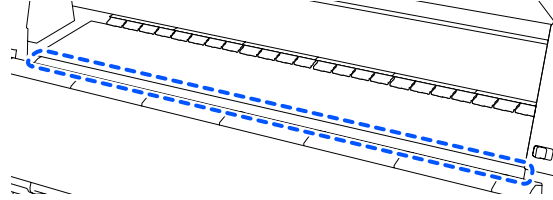
2 عند مسك ألسنة لوحة تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحة في اتجاه الحافة اليسرى لأسطوانة الطباعة وأزلها.

قم بإزالة لوحة تثبيت الوسائط اليمنى أيضاً من الجانب الأيسر.

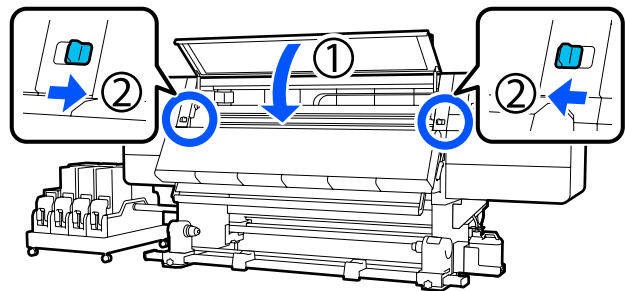


6 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي حبر، أو وبر، أو غبار ملتصق بأجزاء المجفف العليا والسفلى.

امسح المنطقة الموضحة في الرسم التوضيحي الموجود أدناه.



7 بعد مسح البقع، أغلق الغطاء الأمامي وحرك ذراعي القفل اليمنى واليسرى للداخل.



8 وصل كلاً من كبلي الطاقة وشغل الطباعة.

تنظيف لوحات تثبيت الوسائط عند استخدام وسائط بها مادة لاصقة أو عندما يكون الحبر ملتصقاً

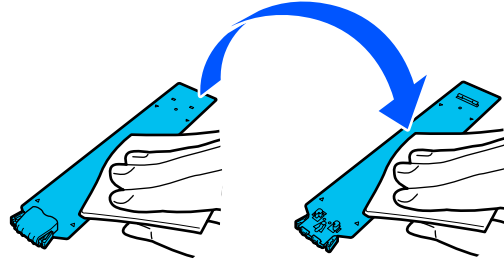
أزل لوحات تثبيت الوسائط من الطباعة، ونظف الجزء الأمامي والخلفي من اللوحات باستخدام منظف محايد مخفف.

عند إزالة البقع، ثبت اللوحات بمواقعها الأصلية.

الصيانة

3

انقع قطعة قماش ناعمة في منظف محايد مخفف، واعصرها جيداً، ثم امسح أي مادة لاصقة أو حبر ملتصق ببلوحات تثبيت الوسائط الخلفية والأمامية.

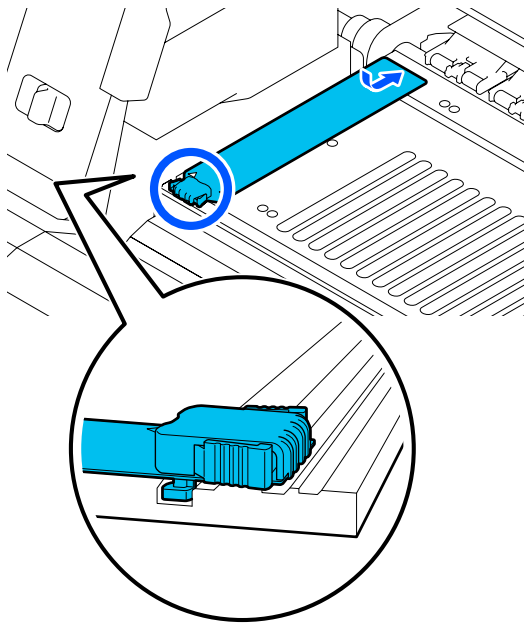
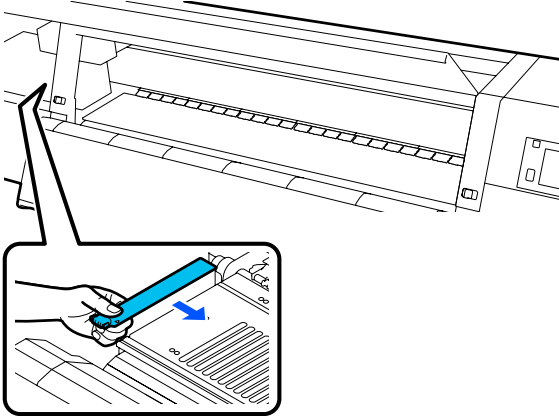


4

بعد مسح البقع، أدخل لوحة تثبيت الوسائط من الحافة اليسرى لأسطوانة الطابعة.

قم بإدخال لوحة تثبيت الوسائط اليمنى أيضاً من الجانب الأيسر.

عند إدخال اللوحة، قم بتركيب الجزأين الخطافين بالزاوية الأمامية لأسطوانة الطابعة أثناء الضغط على طرف اللوحة المعدنية أمام أسطوانة الطابعة.



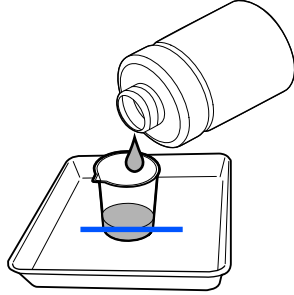
5

تأكد من أن الجزأين الخطافين في الجزء الخلفي للوحة تثبيت الوسائط مركبان بشكل آمن كما هو موضح أدناه وأنهما مثبتان دون وجود فجوات بين أسطوانة الطابعة ولوحة تثبيت الوسائط.

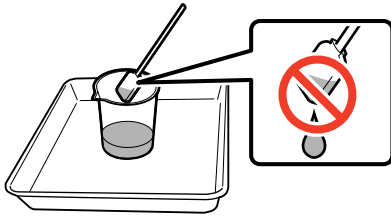
(1) الربط بالطرف: زوايا أسطوانة الطابعة

الصيانة

1 ضع الكأس المرفق مع Cleaning Kit (مجموعة أدوات التنظيف) في الوعاء، وصَب حوالي 10 مل من سائل التنظيف في الكأس.



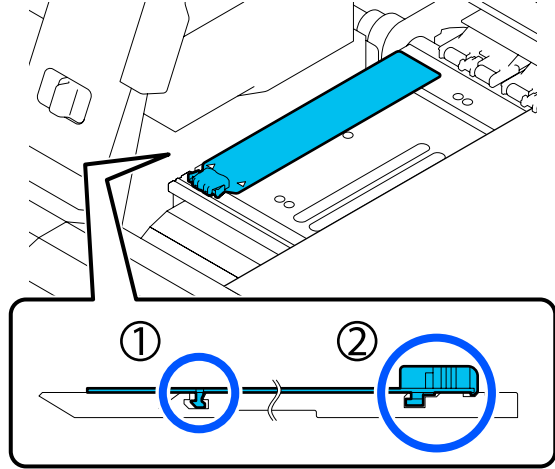
2 رطب عصا التنظيف باستخدام سائل التنظيف. عند القيام بذلك، لا تسمح بتقطر سائل التنظيف من عصا التنظيف.



مهم:

- ❑ لا تستخدم سائل التنظيف الذي استخدمته في التنظيف أكثر من مرة. يؤدي استخدام سائل التنظيف المتسخ إلى زيادة البقع.
 - ❑ أغلق غطاء سائل التنظيف بإحكام وخزنه في درجة حرارة الغرفة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة وبعيداً عن درجات الحرارة المرتفعة أو الرطوبة.
 - ❑ يُعد سائل التنظيف المستعمل من النفايات الصناعية، وكذلك عصي التنظيف. تخلص منها بالطريقة نفسها التي تتخلص به من الأحبار المستهلكة.
- 📄 "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 139

(2) الربط بالجزء الخلفي للسان: الزاوية الأمامية لأسطوانة الطباعة

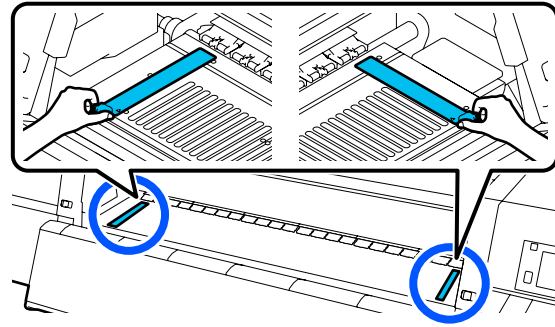


مهم:

إذا لم يتم وضع الأجزاء الخطافية بشكل صحيح، فعد إلى الخطوة 4 لتثبيتها مرة أخرى. وإلا فقد تتلف الرأس.

6

أثناء مسك السنة جميع لوحات تثبيت الوسائط على كلا الجانبين، حرك اللوحتين إلى الحواف اليسرى واليمنى لأسطوانة الطباعة بشكل متتالي. يؤدي تحرير اللسان إلى تثبيت لوحة تثبيت الوسائط.



7

أغلق غطاء الصيانة الأيسر.

تنظيف أدوات تنظيف الوسائط

إذا كانت أدوات تنظيف الوسائط متسخة، فلن تتمكن من مسح الأتربة والغبار عن سطح الوسائط، لذلك قد تكون معرضة لحدوث بعض المشكلات، مثل انسداد الفوهات.

إذا ظهرت رسالة **Clean the media cleaner. After cleaning is complete, press [OK].** على شاشة لوحة التحكم، فاستخدم فرشاة تنظيف الوسائط المرفقة لتنظيفها.

استخدام سائل التنظيف

يجب ألا يُستخدم سائل التنظيف إلا لتنظيف الأجزاء المشار إليها في الدليل فقط.

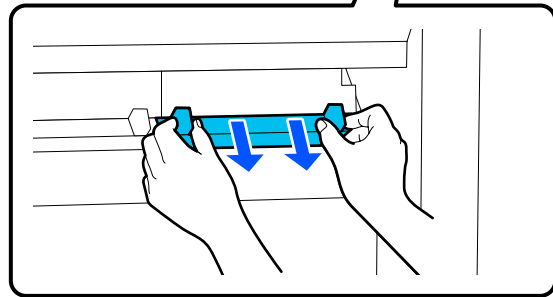
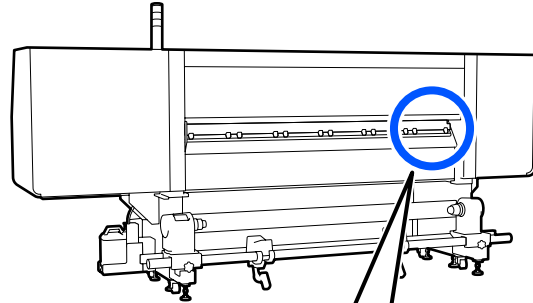
قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي:

📄 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 105

الصيانة

1

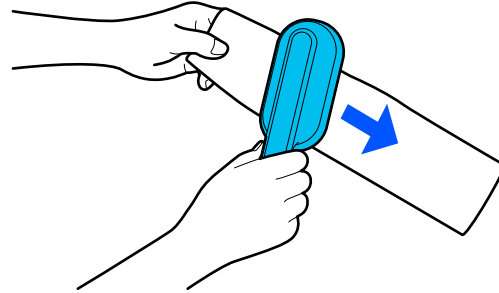
تحقق من الرسالة الظاهرة على الشاشة، ثم انتقل إلى الجانب الخلفي وأزل أدوات تنظيف الوسائط. أثناء الضغط على الألسنة من كلا الجانبين، اسحبها إلى الخارج.



2

استخدم الفرشاة المرفقة لمسح الأوساخ والأتربة من السطح.

بما أن سطح الفرشاة لديه اتجاه مسح به، لذا حركه في الاتجاه الذي يسمح الأوساخ والأتربة.



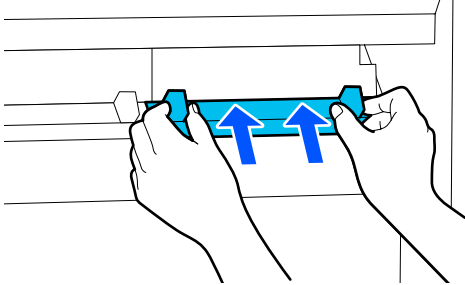
ملاحظة:

ويمكنك تبديل الاتجاه للوجهة التي تمسح فيها.

3

عند الانتهاء من تنظيف أداة تنظيف الوسائط، ثبتها على الطابعة.

أمسك الألسنة أثناء إدخال أداة تنظيف الوسائط حتى تسمع صوت طقطقة.



4

كرر الخطوة 2 و3 لتنظيف جميع أدوات تنظيف الوسائط.

5

على الشاشة، اضغط على Done.

تنظيف أغطية منع الجفاف

عندما تحتاج أغطية منع الجفاف إلى التنظيف، سوف تظهر رسالة **Cleaning the Anti-Drying Caps**. على الشاشة، ويشار إلى الغطاء الذي يحتاج إلى تنظيف.

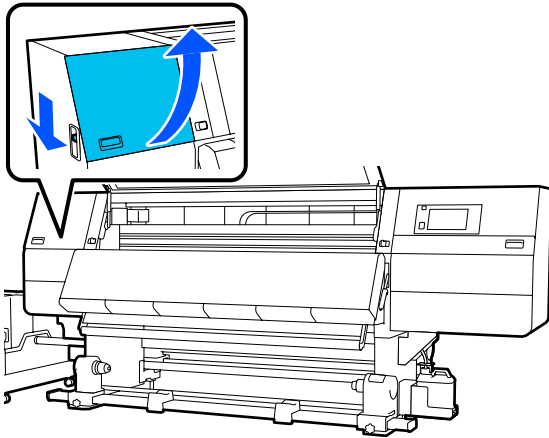
عند ظهور هذه الرسالة، اتبع الخطوات أدناه لتنظيف الغطاء المشار إليه فقط.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي.

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 105

الصيانة

3 اخفض ذراع تحرير القفل لفتح غطاء صيانة الجانب الأيسر.

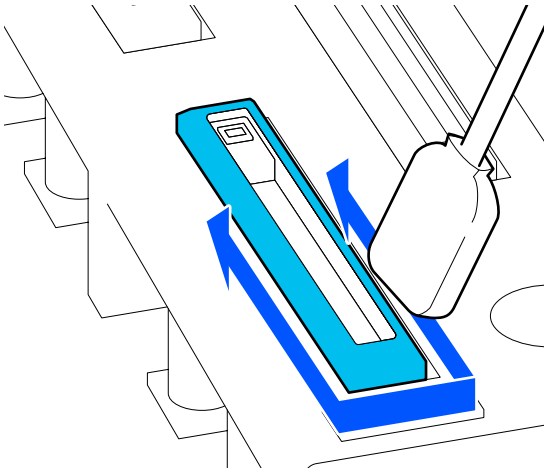


4 رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف.

☞ "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 109

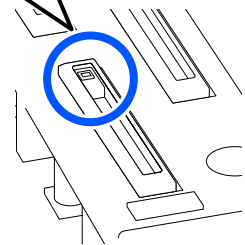
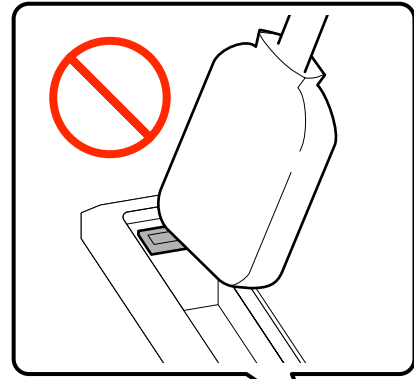
5 أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المنطقة الخارجية للغطاء الذي يحتاج إلى تنظيف.

أثناء المسح، تجنب ملامسة المنطقة المحيطة بالفتحة الموجودة داخل الغطاء.



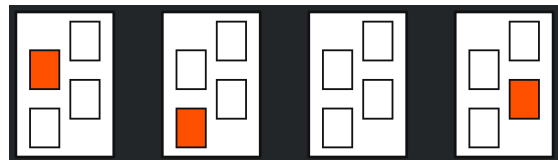
مهم: !

عند استخدام عصا تنظيف لمسح الغطاء، لا تمسح المنطقة المحيطة بالفتحة الموجودة داخل الغطاء. قد يدخل سائل التنظيف في الفتحة، مما يؤدي إلى عمل الغطاء بصورة غير صحيحة.



1 إذا ظهرت رسالة **Cleaning the Anti-Drying Caps** على الشاشة، فتأكد من الغطاء المراد تنظيفه.

يتم تمييز الغطاء الذي يحتاج إلى تنظيف، كما هو موضح في الرسم التوضيحي.

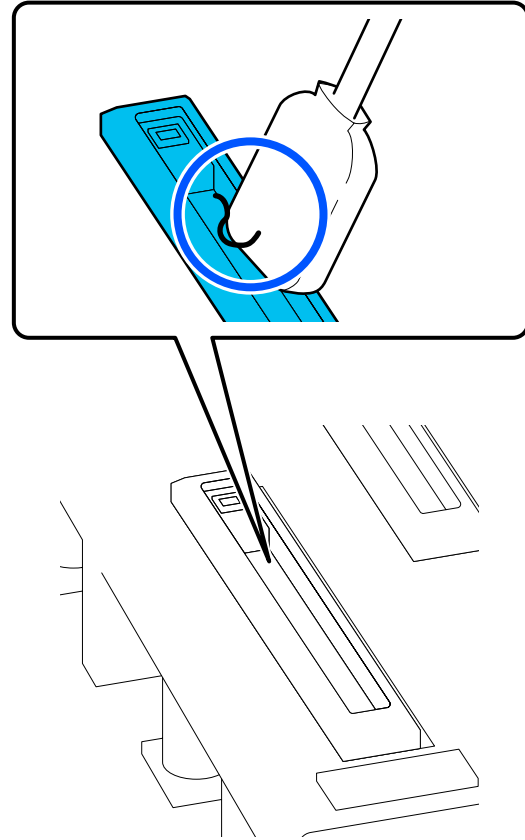


2 اضغط على **Start**.

تتحرك رأس الطباعة إلى الجانب الأيمن.

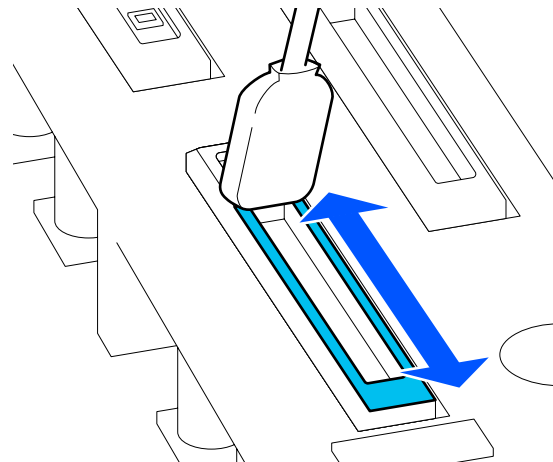
الصيانة

في حال وجود نسالة أو غبار على الغطاء
أزله باستخدام طرف عصا التنظيف.



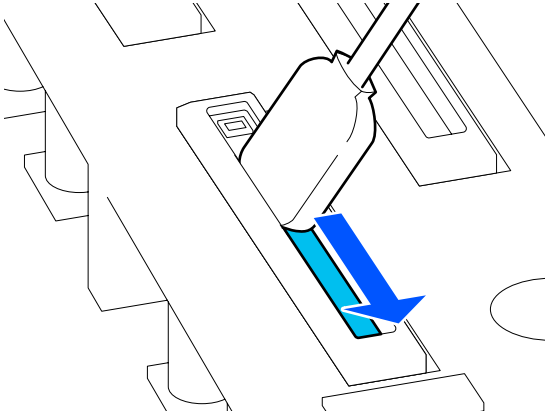
أمسك الجزء المسطح من عصا التنظيف وامسح حواف
الغطاء.

أثناء المسح، تجنب ملامسة المنطقة المحيطة بالفتحة
الموجودة داخل الغطاء.



أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المنطقة
الداخلية من الغطاء.

أثناء المسح، تجنب ملامسة المنطقة المحيطة بالفتحة
الموجودة داخل الغطاء، وحرك عصا التنظيف في الاتجاه
بعيداً عن الفتحة فقط.



7

6

الصيانة

امسح كل الحبر وسائل التنظيف، دون ترك أي بقايا، كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه. في حال ترك أي حبر أو سائل تنظيف، قد يؤدي ذلك إلى انسداد الفوهات.



9 أغلق غطاء الصيانة، ثم اضغط على Done. يعود رأس الطباعة إلى وضعه الطبيعي.

عندما يعود رأس الطباعة إلى وضعه الطبيعي، تظهر شاشة التحقق مما إذا كان رأس الطباعة متسخاً أو لا.

قم بتنظيف رأس الطباعة عند الضرورة.


📖 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114

التخلص من أداة تنظيف الحبر المستعملة وعمي التنظيف

📖 "التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة" في الصفحة 139

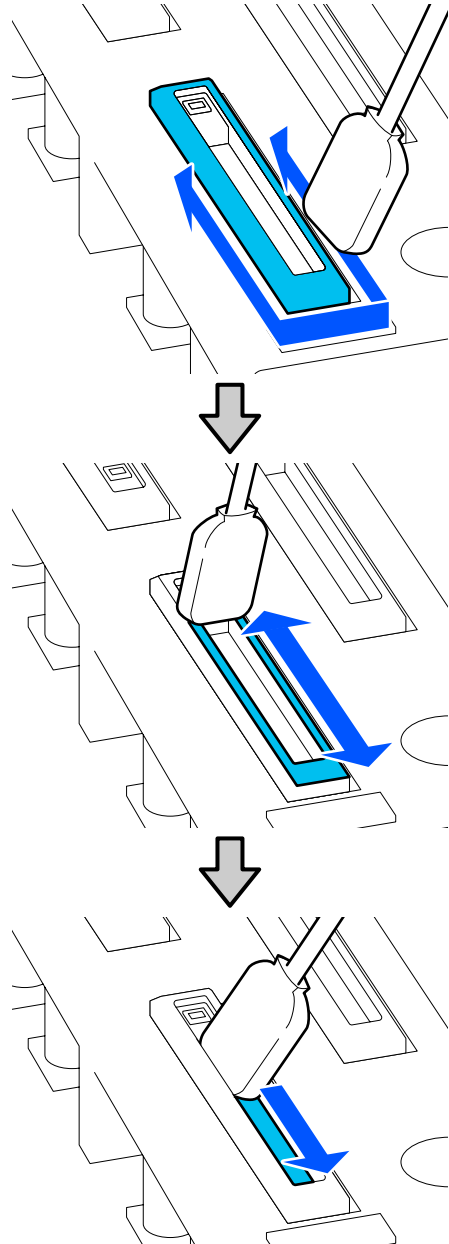
تنظيف أغطية الشفط

نظف أغطية الشفط قبل إجراء Print Head Refresh. إذا لم تقم بتنظيف أغطية الشفط، فلن يكون Print Head Refresh فعالاً بدرجة كافية. قبل إجراء Print Head Refresh، استخدم الإجراء التالي لتنظيف أغطية الشفط.

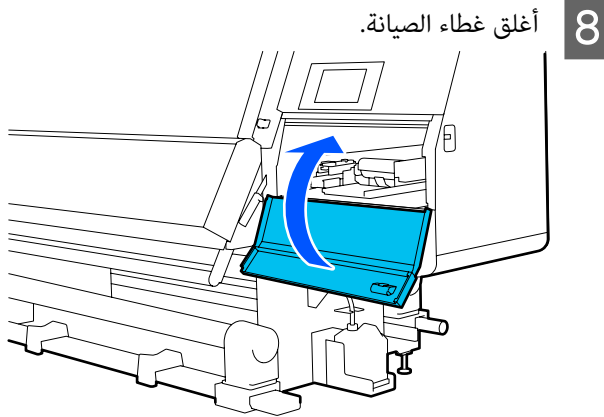
1 على الصفحة الرئيسية، اضغط على ، ثم اضغط بالترتيب على — Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap.

2 تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، ثم اضغط على Start.

8 استخدم عصا تنظيف جافة جديدة لمسح كل الحبر وسائل التنظيف من داخل الغطاء وحوافه والمنطقة المحيطة به.



الصيانة



أغلق غطاء الصيانة.

8

من شاشة لوحة التحكم، اضغط على Done.

9

تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة

في حال حدوث أي من المشكلات التالية، افحص رأس الطباعة ونظفه إذا كانت هناك أي تكتلات من الحبر أو الوبر أو الغبار.

❑ انحشار الوسائط

❑ تلطخ رأس الطباعة

❑ اتساخ نتائج الطباعة


قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي.

❗ "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 105

1 حرك رأس الطباعة إلى وضع التنظيف.

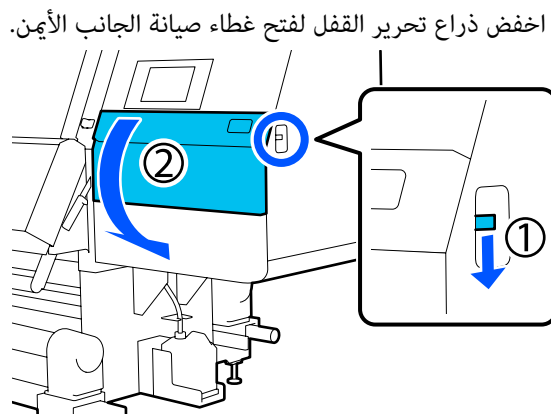
1

في حال انحشار الوسائط، أزل الوسائط المحشورة، وعند ظهور **Open the Maintenance Cover and clean around the print heads if they are dirty**، اضغط على **Confirmation**.

أما بالنسبة للمشكلات الأخرى بخلاف الوسائط المحشورة، اضغط على  على الشاشة الرئيسية، ثم اضغط بالترتيب على **Cleaning the Maintenance Parts** — **Around the Head**.

2 تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، ثم اضغط على **Start**.

2



3 اخفض ذراع تحرير القفل لفتح غطاء صيانة الجانب الأيمن.

3

4 رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف.

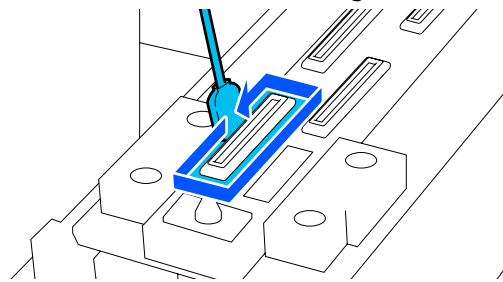
4

استخدم عصا تنظيف وسائل تنظيف جديدين.

❗ "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 109

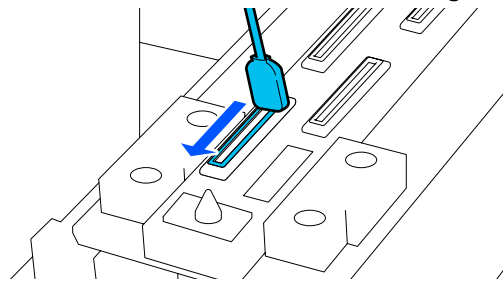
5 أمسك عصا التنظيف في اتجاه عمودي، وامسح المناطق الخارجية لجميع الأغشية.

5



6 أمسك الجزء المسطح من عصا التنظيف وامسح حواف جميع الأغشية.

6



7 تأكد من عدم وجود بقع حبر أو وبر أو أتربة متعلقة بالحواف أو المنطقة الخارجية للغطاء.

7

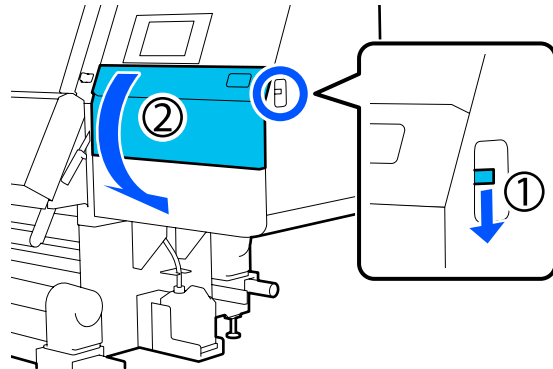
إذا لم تكن متسخة، فإن التنظيف أصبح مكتملاً.

إذا تبقّت أي أوساخ، فكرر الخطوة 5 و6 لمسحها.

الصيانة

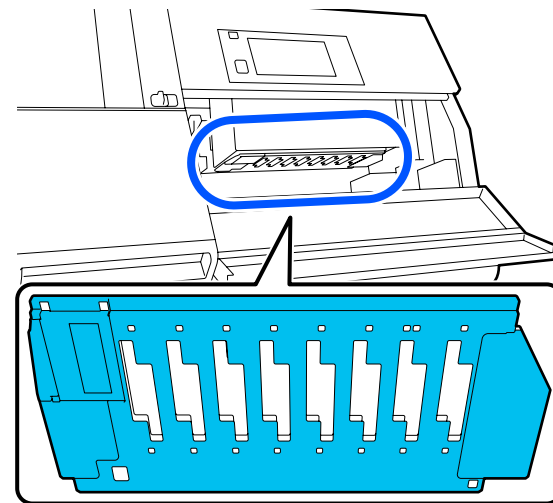
3

تأكد من تحرك رأس الطابعة إلى الجانب الأيمن، ثم اضغط على ذراع تحرير القفل لفتح غطاء الصيانة الآمن.



4

تحقق من وجود أوساخ على رأس الطابعة.
تحقق من عدم وجود أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بمنطقة [المنطقة الموضحة في الرسم التوضيحي].
وإذا كانت متسخة، فانتقل إلى الإجراء التالي.
وإذا كانت نظيفة، فانتقل إلى الخطوة 7.

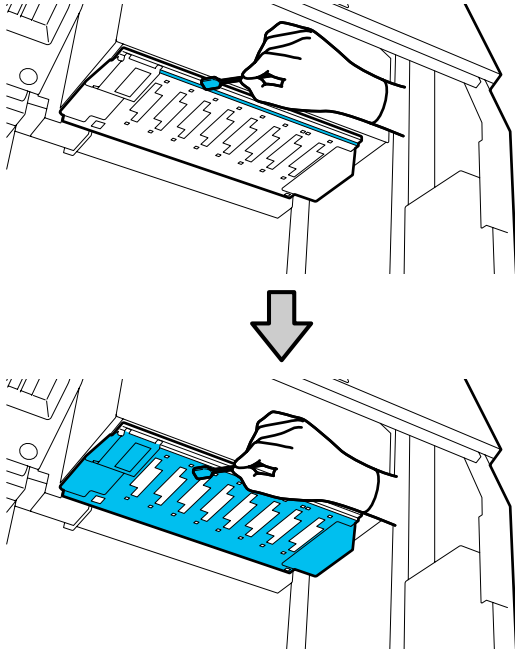


5

رطب عصا التنظيف بسائل التنظيف.
استخدم عصا تنظيف وسائل تنظيف جديدين.
حج "استخدام سائل التنظيف" في الصفحة 109

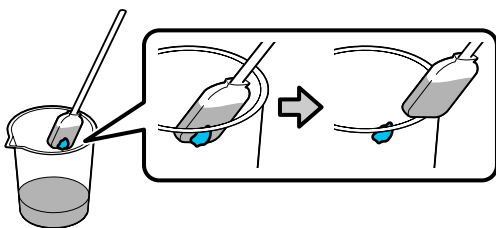
6

امسح أي حبر أو وبر أو غبار ملتصق بمنطقة [المنطقة الموضحة في الرسم التوضيحي].

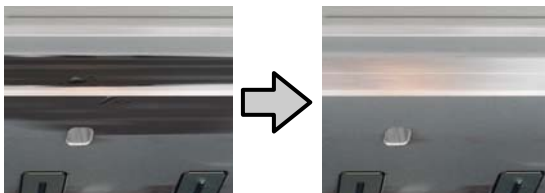


مهم:

- ❑ إذا أصبحت عصا التنظيف متسخة، فاشطفها بوسائل التنظيف أثناء المسح.
- ❑ بعد إزالة التكتل من الحبر باستخدام عصا التنظيف، امسح عصا التنظيف بحافة الكوب لإزالة التكتل.



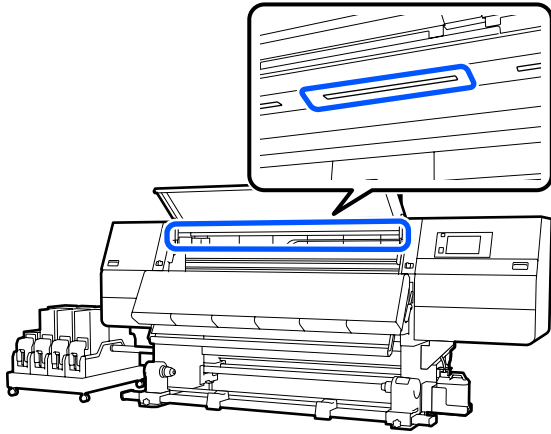
امسح بقع الحبر حتى تتمكن من رؤية السطح المعدني لرأس الطابعة، كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



الصيانة

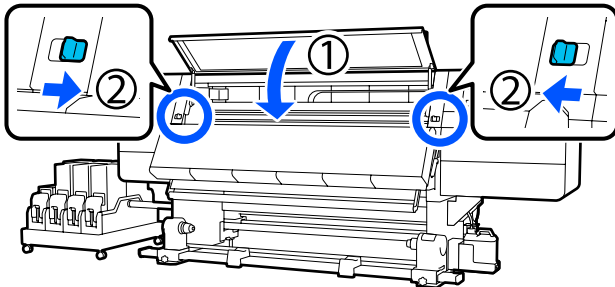
2 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي أتربة عن أسطح المصباح الداخلي الموضحة في الرسم التوضيحي.

ويوجد إجمالاً 4 مصابيح داخلية في الغطاء الأمامي. امسح الأوساخ من جميع هذه الأسطح.

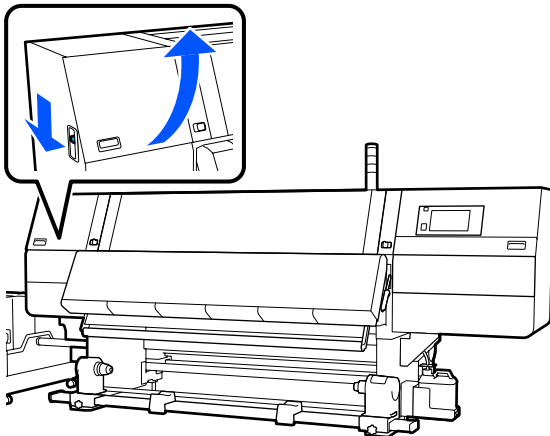


بالنسبة لأي شيء لا يمكن إزالته بقطعة قماش مبللة، اغمر قطعة قماش في منظف متعادل، واعصرها، ثم امسح البقعة المستعصية.

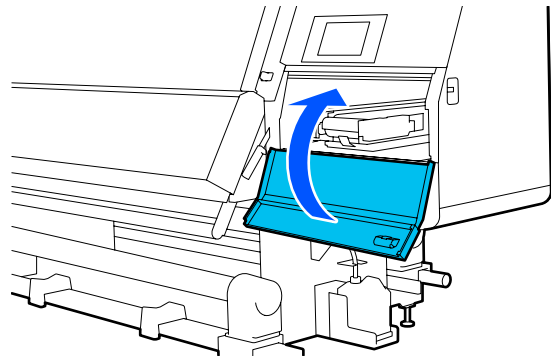
3 بعد مسح البقع، أغلق الغطاء الأمامي وحرك ذراعي القفل اليمنى واليسرى للداخل.



4 اخفض ذراع تحرير القفل لفتح غطاء صيانة الجانب الأيسر.



7 أغلق غطاء الصيانة.



8 من شاشة لوحة التحكم، اضغط على Done.

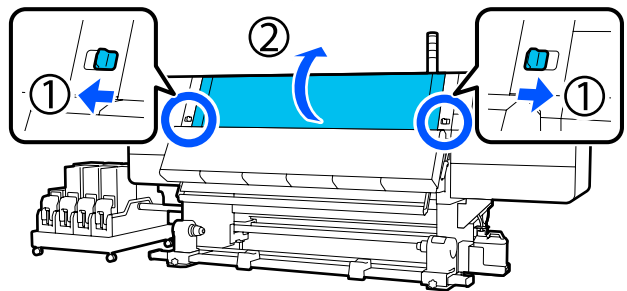
تنظيف المصباح الداخلي

تحتوي الطابعة على مصباح داخلي في الغطاء الأمامي وأغطية الصيانة، لتسهيل التحقق من نتائج الطباعة والمناطق التي تحتاج إلى صيانة. إذا تسبب رذاذ الحبر في اتساخ سطح المصباح الداخلي، فسيصبح عند ذلك معتماً مما يصعب عملية التحقق. إذا بدا معتماً، فاتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفه.

⚠ تنبيه:

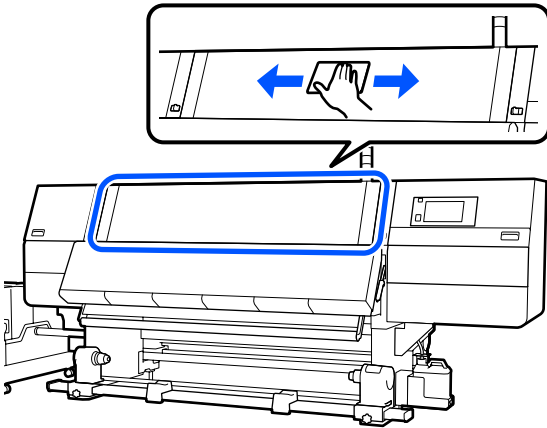
توخ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو أغطية الصيانة أو إغلاقهما حتى لا تتحشر يداك أو أصابعك بأي منهما. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.

1 حرك أذرع القفل الموجودة على الجانبين الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.



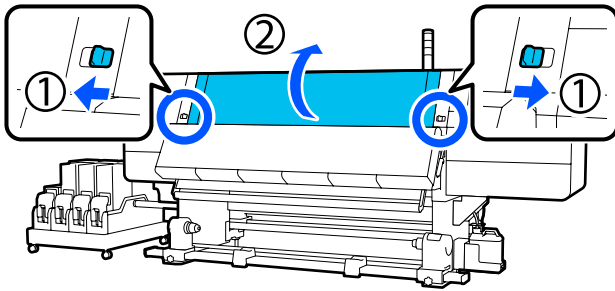
الصيانة

2 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي أتربة عن النافذة على الغطاء الأمامي.

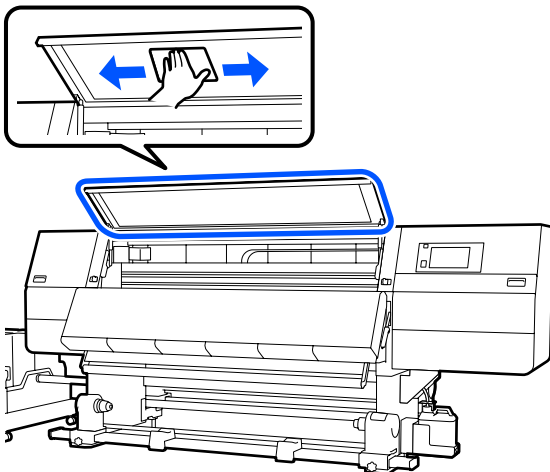


بالنسبة لأي شيء لا يمكن إزالته بقطعة قماش مبللة، اغمر قطعة قماش في منظف متعادل، واعصرها، ثم امسح البقعة المستعصية.

3 حرك أذرع القفل الموجودة على الجانبين الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.

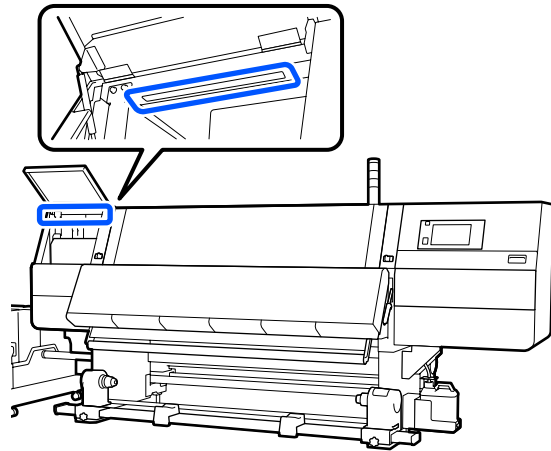


4 امسح الجزء الداخلي من النافذة.



بالنسبة لأي شيء لا يمكن إزالته بقطعة قماش مبللة، اغمر قطعة قماش في منظف متعادل، واعصرها، ثم امسح البقعة المستعصية.

5 انقع قطعة قماش ناعمة في الماء، واعصرها جيداً، ثم امسح أي أتربة عن أسطح المصباح الداخلي الموضحة في الرسم التوضيحي.



بالنسبة لأي شيء لا يمكن إزالته بقطعة قماش مبللة، اغمر قطعة قماش في منظف متعادل، واعصرها، ثم امسح البقعة المستعصية.

6 بعد مسح الأوساخ، أغلق غطاء الصيانة.

تنظيف الغطاء الأمامي

يصبح الغطاء الأمامي متسخاً من الأتربة ورذاذ الحبر وما إلى ذلك، وإذا واصلت استخدام الطابعة في هذه الحالة، سيصبح من الصعب رؤية الجزء الداخلي للطابعة. إذا كانت متسخة، فاتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفها.

⚠ تنبيه:

توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو أغطية الصيانة أو إغلاقهما حتى لا تتحشر يداك أو أصابعك بأي منهما. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.

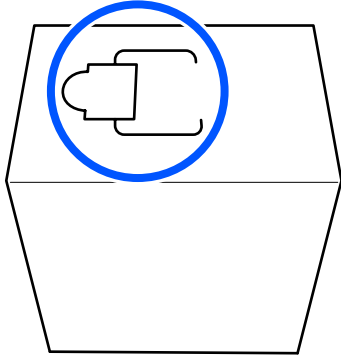
1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة وإطفاء الشاشة، ثم افصل كابل الطاقة من المنفذ.

افصل كبل الطاقة.

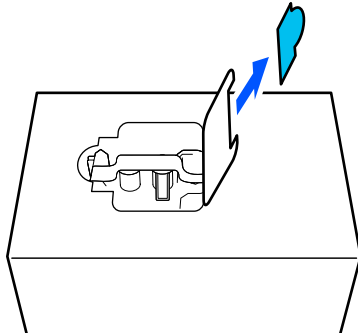
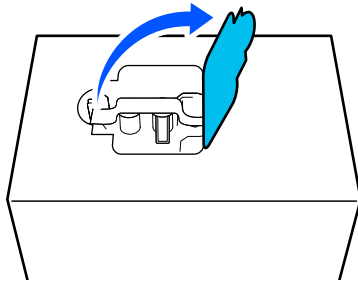
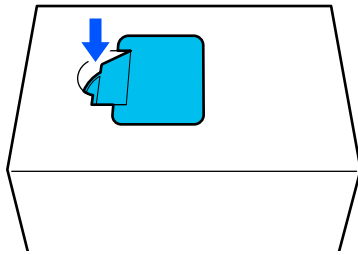
الصيانة

الفتح والرج

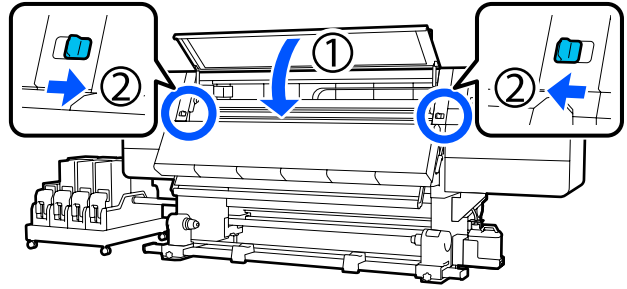
1 ضع خرطوشة حبر جديدة على سطح مستوي مع توجيه فتحة منفذ إمداد الحبر إلى الأعلى.



2 استخدم يديك لقطع الخطوط المتقطعة للفتحة لإزالة الجزء الموضح في الرسم التوضيحي.



5 بعد مسح البقع، أغلق الغطاء الأمامي وحرك ذراعي القفل اليمنى واليسرى للداخل.



استبدال العناصر المستهلكة

استبدال خرطوشة الحبر

لذا إذا نفذ الحبر، فاستبدل خرطوشة الحبر بأخرى جديدة على الفور. يمكنك التحقق من مستوى الحبر على الشاشة الرئيسية.

📖 "الشاشة الرئيسية" في الصفحة 22

يتم تحميل خرطوشتي حبر لكل لون في وحدة إمداد الحبر، لذا يمكن استبدال خرطوشة الحبر غير المستخدمة أثناء إجراء الطباعة.

إجراءات الاستبدال

⚠️ مهم:

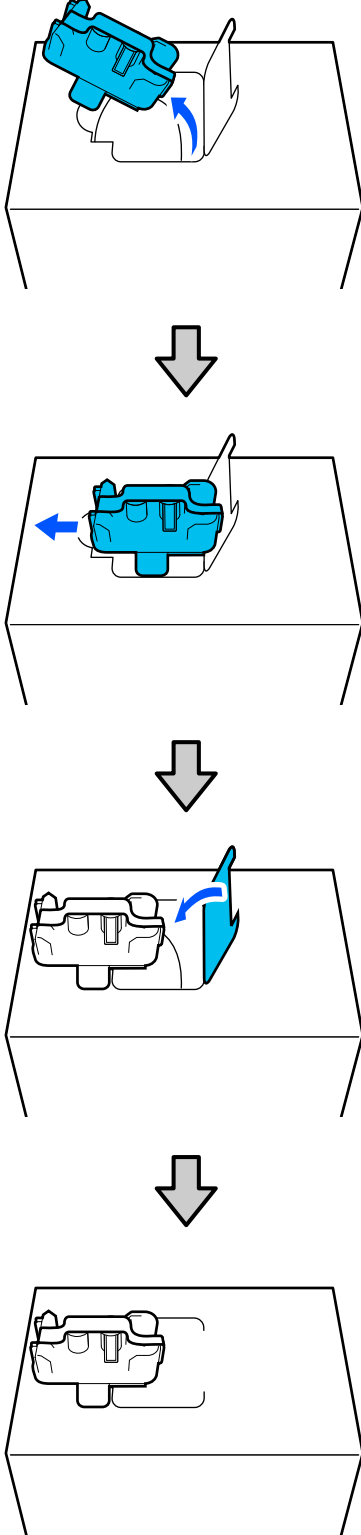
❑ توصي Epson باستخدام خراطيش أحبار Epson الأصلية. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل خاطئ في ظل ظروف معينة.

قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

❑ نظراً لخصائص الحبر، تكون خراطيش الحبر في هذه الطابعة عرضة للترسيب (مكونات تستقر في قاع السائل). وإذا استقر الحبر، يحدث تباين في درجات الألوان وانسداد للفوهات. رج خرطوشة الحبر الجديدة قبل تركيبها. وبعد تركيبها في الطابعة، أزلها ورجها بصورة دورية.

الصيانة

3 أخرج منفذ إمداد الحبر من الداخل وقم بتثبيته كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



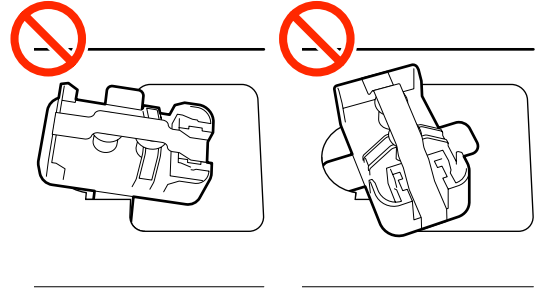
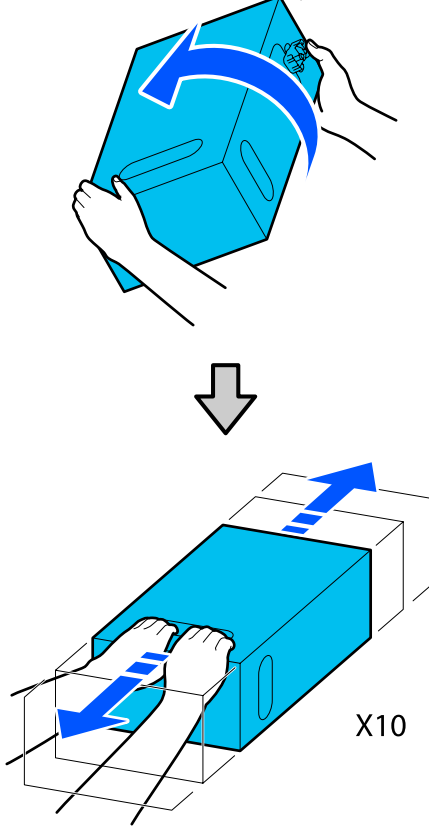
مهم:

لا تستخدم قاطعاً لقطع الخطوط المتقطعة. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف الأجزاء الداخلية وتسرب الحبر.

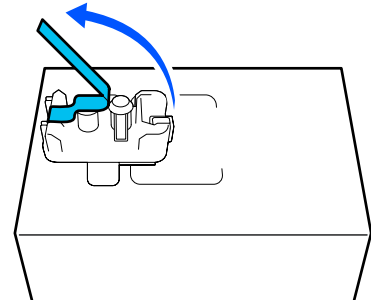
الصيانة

6 اقلب خرطوشة الحبر وكرر الدورة نفسها عشر مرات.
انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهاباً وإياباً في كل ثانية.

عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



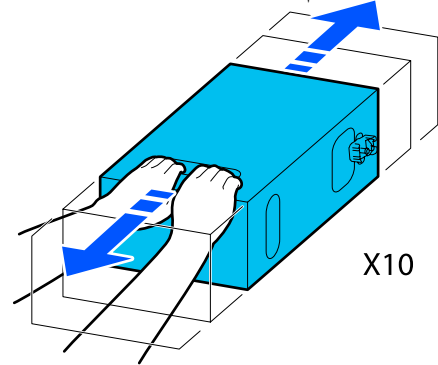
4 أزل الشريط من فوق سطح منفذ إمداد الحبر.



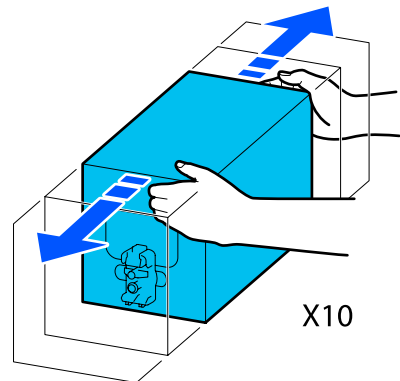
5 ضع خرطوشة الحبر بحيث يكون منفذ إمداد الحبر متجهاً نحو الجانب، ثم حرك خرطوشة الحبر ذهاباً وإياباً على نحو طولي في نطاق بطول 10 سم (3.93 بوصة) تقريباً، عشر مرات.

انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهاباً وإياباً في كل ثانية.

عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات

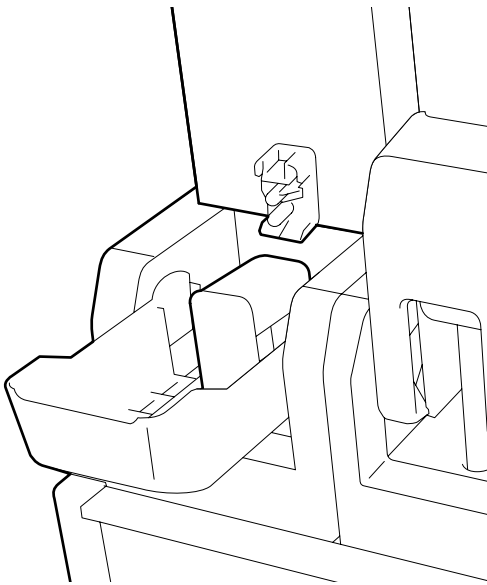
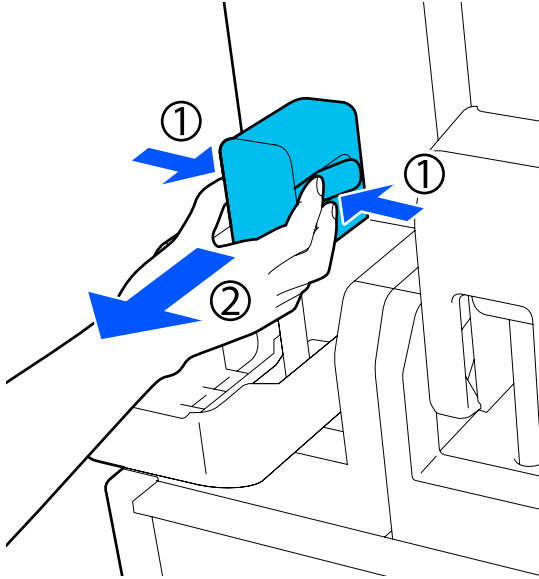


عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



الصيانة

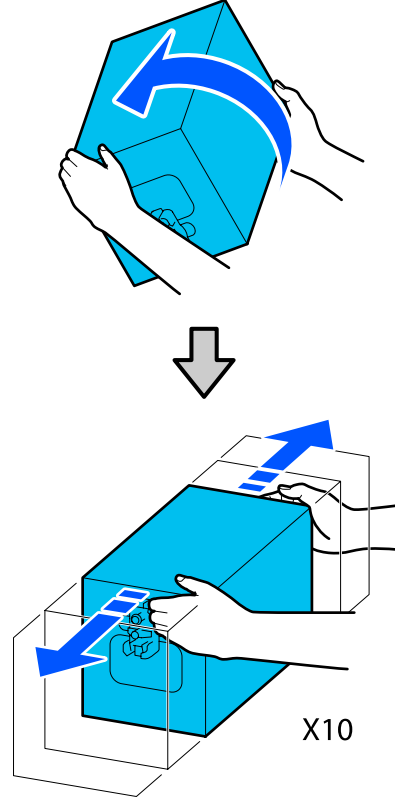
2 أثناء الضغط على ذراعي الرفع الموجودين على جانبي الموصل، اسحب الموصل نحوك لإزالته، ثم ضع الموصل على السطح الخلفي لغطاء خرطوشة الحبر.



مهم:

لا تترك الموصل غير متصل بخرطوشة الحبر لأكثر من 30 دقيقة. وإلا سيجف الحبر وقد لا تعمل الطابعة كما هو متوقع.

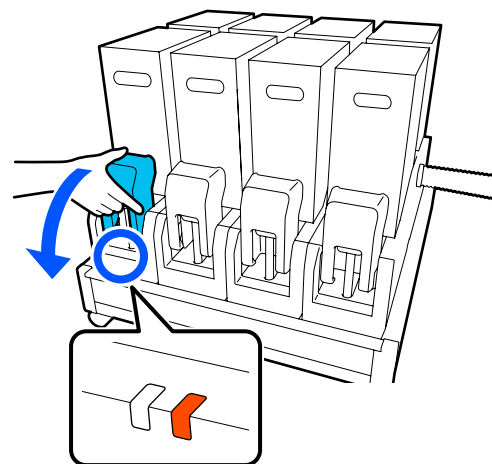
عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



الاستبدال

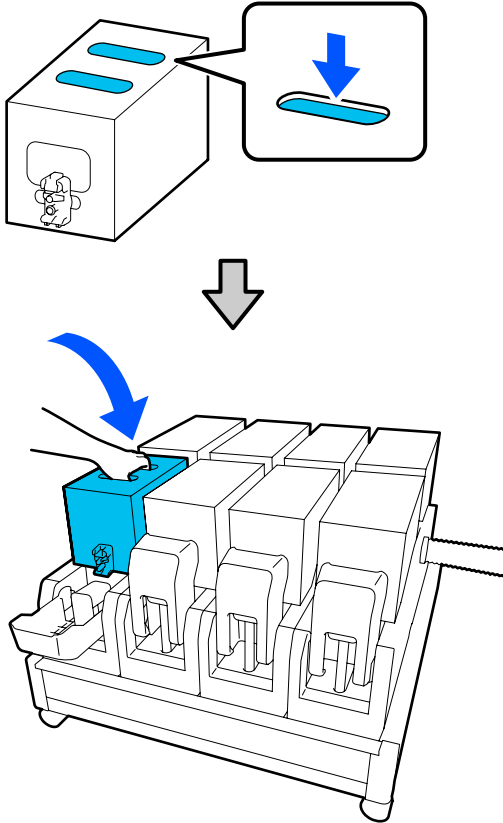
1 تأكد من تشغيل الطابعة، ثم قم بخفض غطاء خرطوشة الحبر المستخدمة تجاهك.

وتكون خرطوشة الحبر التي يضيء أحد المصابيح (باللون البرتقالي) على يمينها هي التي يجب استبدالها.

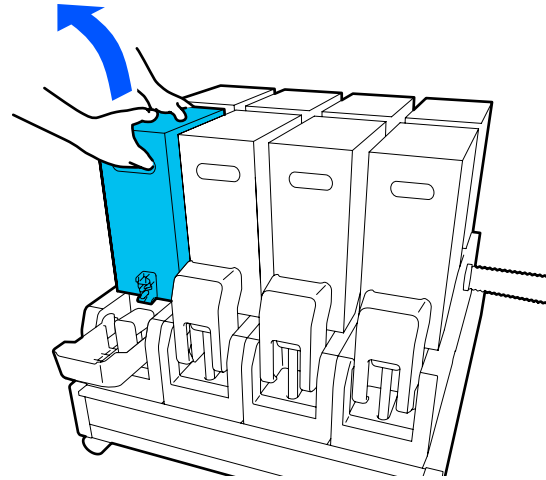


الصيانة

❑ عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات

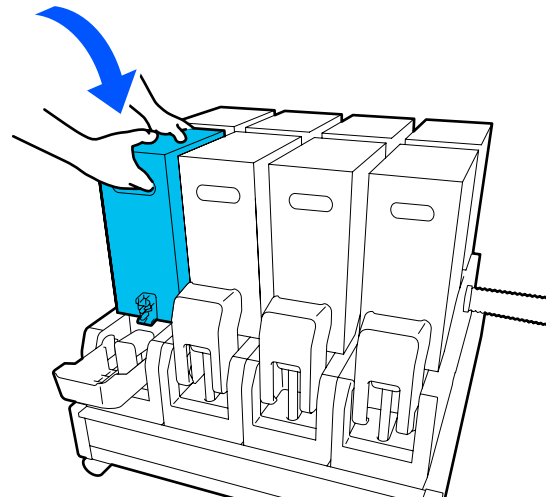
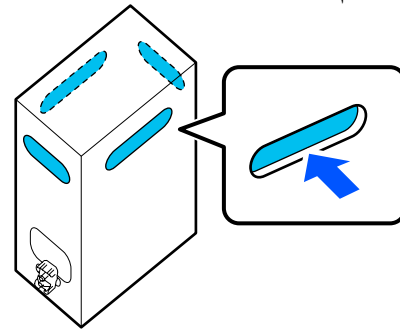


3 أزل خراطيش الحبر المستعملة من وحدة إمداد الحبر.



4 افتح مع الاستمرار ثقبو المقابض الخاصة بخرطوشة الحبر التي تم رجها ثم ضع خرطوشة الحبر بحيث تواجه فتحة إمداد الحبر الموصول.

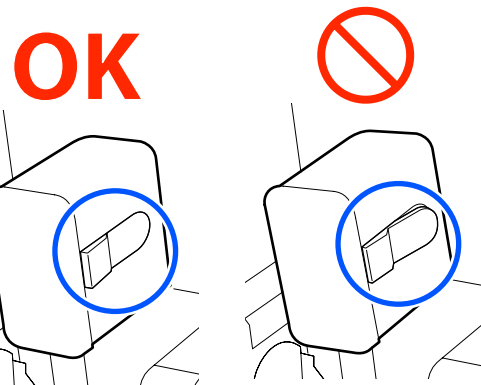
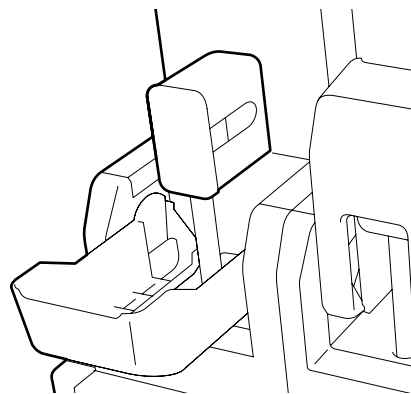
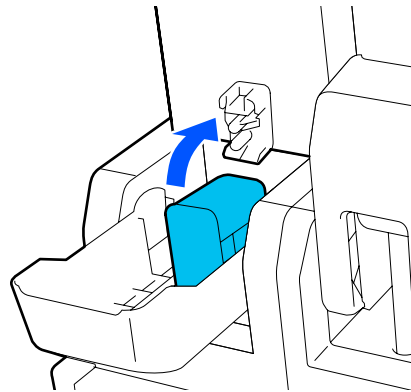
❑ عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



الصيانة

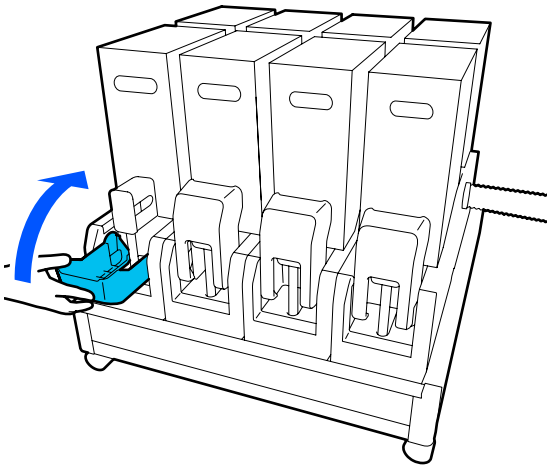
5

قم بتثبيت الموصل بمنفذ إمداد الحبر.
أدخل الموصل حتى تسمع صوت استقراره.



6

ارفع غطاء خرطوشة الحبر.



كرر إجراءات الفتح، والرج، والاستبدال، لاستبدال
خرطوش الحبر الأخرى.

استبدال بكرة المسح

مدّة التحضير والاستبدال

عند عرض رسالة تُشير إلى أن وقت استبدال بكرة المسح يقترب
حضر بكرة مسح جديدة في أسرع وقت ممكن.

عندما ترغب في استبدال الأجزاء في هذه المرحلة، بسبب عمليات
التشغيل الليلية على سبيل المثال، قم بإجراء **Maintenance**
ثم **Replace Maintenance Parts — Replace Wiper Roll**
قم بأعمال الاستبدال. إذا استبدلتها دون تحديد **Replace Wiper**
Roll، فلن يعمل عدّاد بكرة المسح بصورة صحيحة.

الصيانة

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 165

عند عرض رسالة تُشير إلى أنه قد حان وقت استبدال بكرة المسح
راجع القسم التالي، واستبدل بكرة المسح. لا يمكن تنفيذ الطباعة
إذا لم يتم استبدال الأجزاء.

تأكد من استخدام بكرة المسح البديلة المخصصة لهذه الطابعة.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 177

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي.

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 105

الصيانة

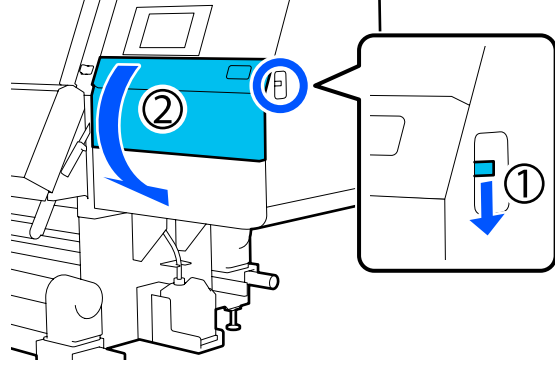
إجراءات الاستبدال

1

تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، ثم اضغط على Start.

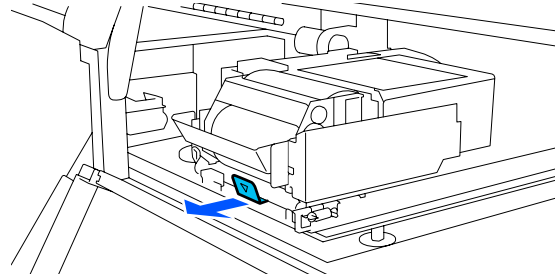
2

اخفض ذراع تحرير القفل لفتح غطاء صيانة الجانب الأيمن.



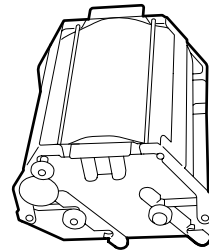
3

اسحب ذراع القفل، ثم اسحب وحدة المسح إلى الخارج بزاوية تصاعدية.



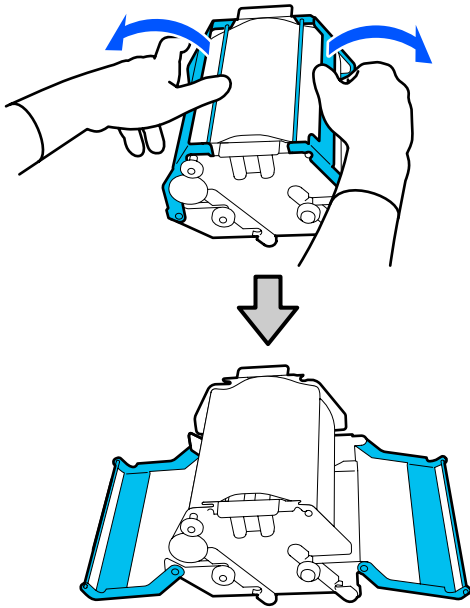
4

ضع وحدة الماسحة على مكان مسطح وقم بتوجيهها كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



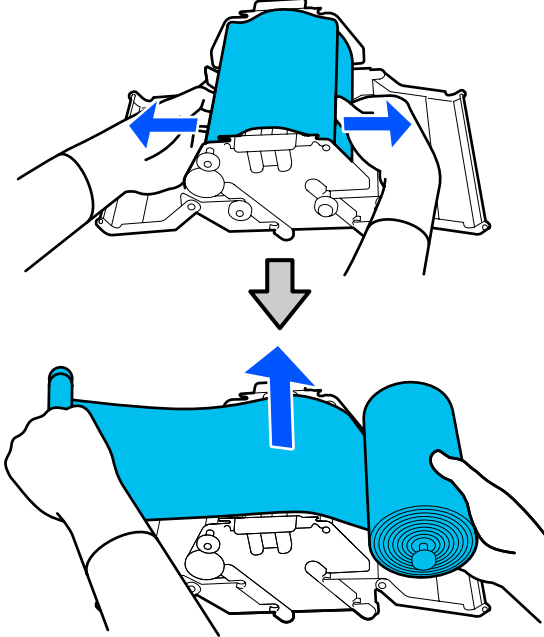
5

افتح الغطاءان الأيسر والأيمن إلى الخارج.



6

أمسك المقبض ولفّه واسحبه إلى الخارج، وأزل بكرة المسح.

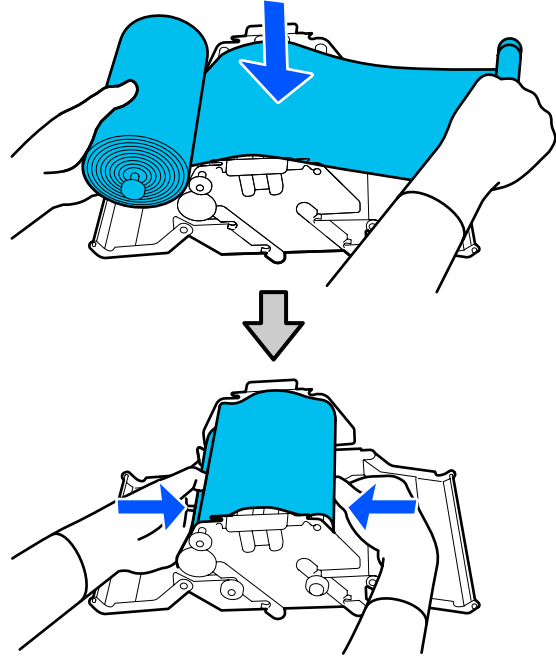


الصيانة

7

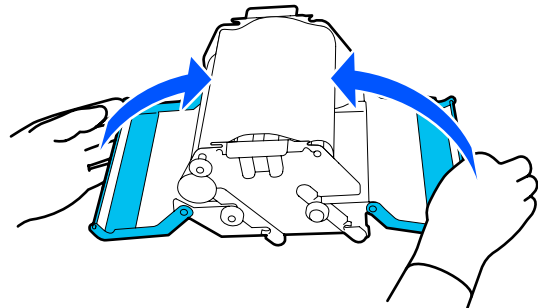
رُكِّبْ بكرة مسح جديدة.

أدخل المقبض في المجرى الموجود على وحدة المسح، واضغط إلى الداخل حتى تسمع صوت طقطقة.



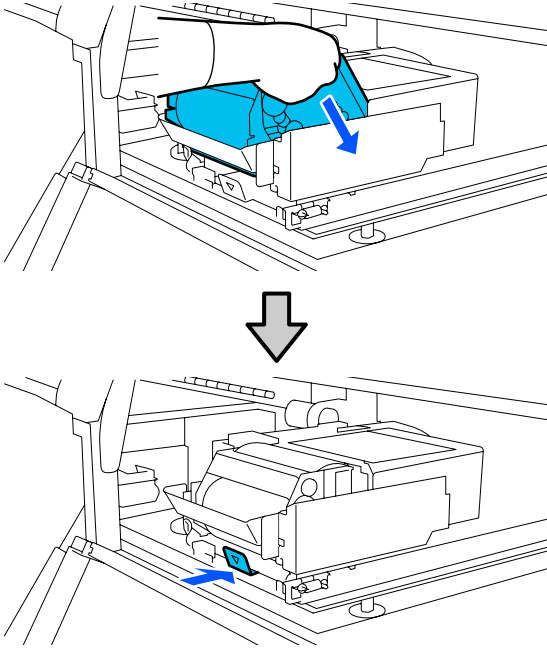
8

أغلق الغطاءان الأيسر والأيمن.



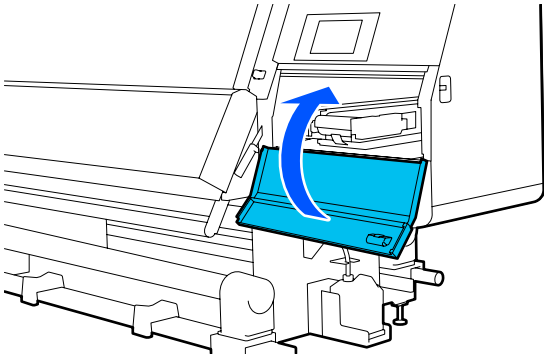
9

ثَبِّتْ وحدة الماسحة بزاوية من أعلى الطابعة، ثم اضغط على ذراع الغلق.



10

أغلق غطاء الصيانة.



11

تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، ثم اضغط على Yes.

التخلص من الحبر المستهلك

مدّة التحضير والاستبدال

عند عرض رسالة تُشير إلى أن وقت استبدال زجاجة الحبر المستهلك يقترب

حضر زجاجة حبر مستهلك جديدة في أسرع وقت ممكن. عندما ترغب في استبدال زجاجة الحبر المستهلك في هذه المرحلة، بسبب عمليات التشغيل الليلية على سبيل المثال، حدد **Replace Waste Ink Bottle** من قائمة الإعدادات، ثم استبدل الزجاجة. إذا استبدلتها دون تحديد **Replace Waste Ink Bottle**، فلن يعمل عدّاد الحبر المستهلك بصورة صحيحة.

الصيانة

قائمة الصيانة

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 165

عداد الحبر المستهلك

📖 "عداد الحبر المستهلك" في الصفحة 126

⚠️ مهم:

لا تقم أبداً بتحريك زجاجة الحبر المستهلك أثناء الطباعة أو أثناء تنظيف الرؤوس، إلا في حال ظهور تعليمات بذلك على الشاشة. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تسرب الحبر.

عند عرض رسالة تُشير إلى أنه قد حان وقت استبدال زجاجة الحبر المستهلك

استخدم زجاجة حبر جديدة بدلاً من زجاجة الحبر المستهلك على الفور.

إجراءات الاستبدال

📖 "استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 126

عداد الحبر المستهلك

تستخدم الطابعة عداد الحبر المستهلك لتتبع الحبر المستهلك وتعرض رسالة عندما يصل العداد إلى مستوى التحذير. استبدل زجاجة الحبر المستهلك بأخرى جديدة وفقاً للرسالة التي تُشير إلى أنه قد حان وقت استبدال زجاجة الحبر المستهلك، ويتم مسح العداد تلقائياً. إذا كنت في حاجة إلى استبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل عرض هذه الرسالة، فقم بإجراء **Replace Waste Ink Bottle** من قائمة الإعدادات.

قائمة الصيانة

📖 "قائمة Maintenance" في الصفحة 165

استبدال زجاجة الحبر المستهلك

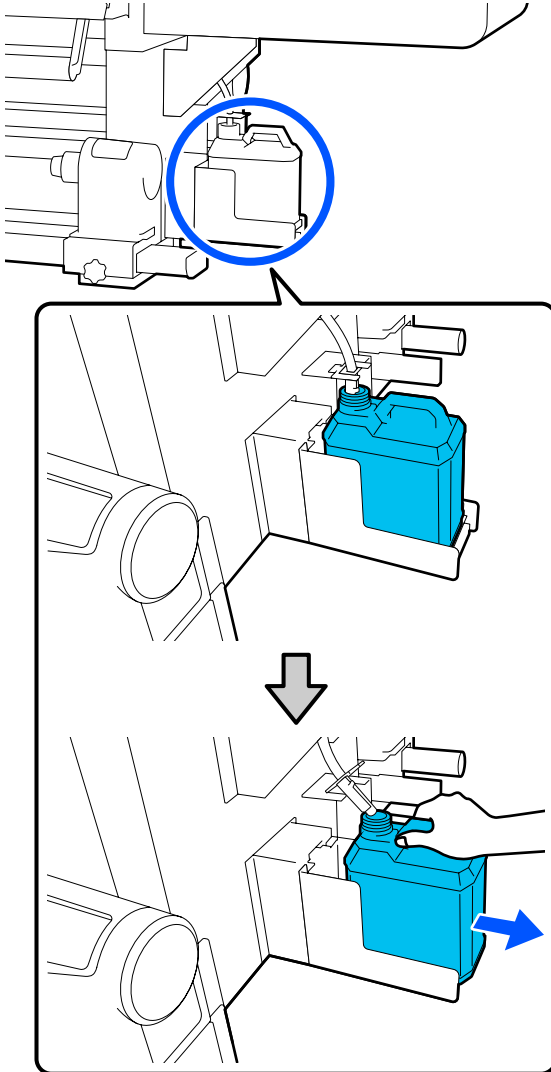
اتبع الاجراءات الموضحة أدناه لاستبدال الأجزاء. قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي.

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 105

1

أزل زجاجة الحبر المستهلك من الحامل.

أزل جانبي زجاجة الحبر المستهلك، دون قلبها، كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



2

قم بإزالة الغطاء عن زجاجة الحبر المستهلك الجديدة.

الصيانة

استبدل حاملات الوسائط التي تحتوي على مفاتيح للتغذية، وحاملات الوسائط المخصصة للسحب. تأكد من استخدام حامل الوسائط البديل المخصص لهذه الطابعة.

📖 "الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 177

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة ما يلي.

📖 "الاحتياطات المتعلقة بالصيانة" في الصفحة 105

إذا أردت استبدال هذه الأجزاء بغض النظر عن الرسائل التي تظهر على الشاشة، فقم بإجراء **Maintenance — Replace** **Maintenance Parts — Replace Take In Media Holder** أو **Replace Take Up Media Holder**. ثم قم بأعمال الاستبدال. إذا قمت بعملية استبدال دون إجرائها من قائمة الإعدادات، فلن يعمل عدّاد حامل الوسائط بصورة صحيحة.

ما ستحتاج إليه

- ❑ حامل وسائط جديد
- ❑ المفتاح السداسي المرفق مع الطابعة (عند استبدال حامل وسائط الإدخال)
- ❑ مفك فيليبس المتوفر تجارياً (عند استبدال حامل وسائط السحب)

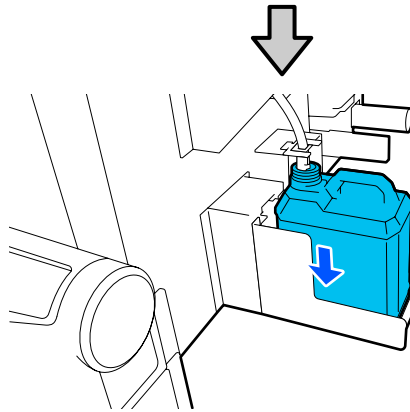
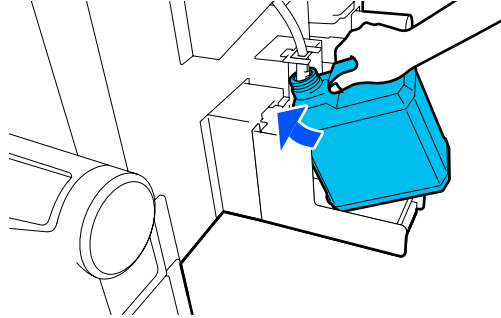
كيفية استبدال حامل وسائط الإدخال

1 تأكد من عدم تحميل أي وسائط على وحدة تغذية الوسائط.

إذا تم تحميل أي وسائط، فقم بإزالتها.

📖 "إزالة الوسائط المُحمّلة" في الصفحة 88

3 أدخل أنبوب الحبر المستهلك في فوهة زجاجة الحبر المستهلك الجديدة ثم ضع زجاجة الحبر المستهلك الجديدة في الحامل.



أغلق غطاء زجاجة الحبر المستهلك المستعملة بإحكام.

⚠️ مهم:

- ❑ تأكد جيداً من إدخال أنبوب الحبر المستهلك في فوهة زجاجة الحبر المستهلك. إذا لم يتم إدخال الأنبوب في الزجاجة، فسوف ينسكب الحبر في المنطقة المحيطة.
- ❑ ستحتاج إلى غطاء جديد لزجاجة الحبر المستهلك عند التخلص من الحبر المستهلك. احتفظ بالغطاء في مكان آمن، ولا تقم برميّه.

4 على الشاشة، اضغط على **Done**.

اترك الحبر المستهلك في زجاجة الحبر المستهلك لتتخلص منه، ولا تقم بنقله إلى وعاء آخر.

استبدال حامل الوسائط

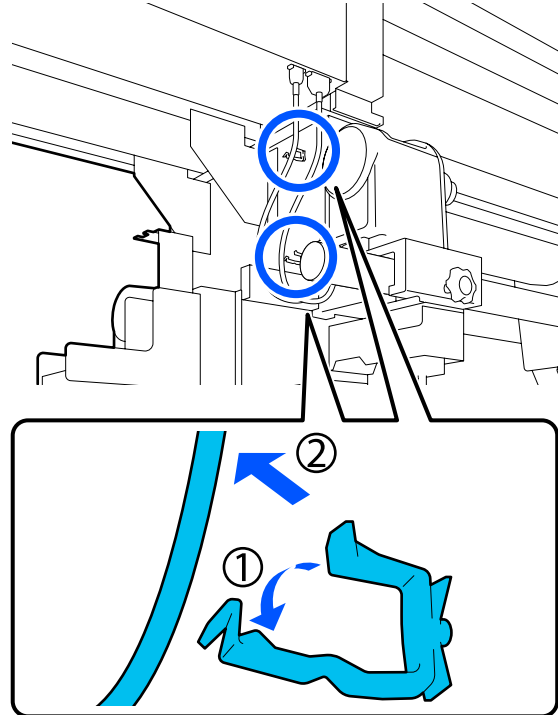
مدة التحضير والاستبدال

عندما تظهر رسالة على شاشة لوحة التحكم تُشير إلى العمر الافتراضي لحامل الوسائط، حضر حامل وسائط جديد، ثم استبدل حامل الوسائط وفقاً للقسم التالي.

الصيانة

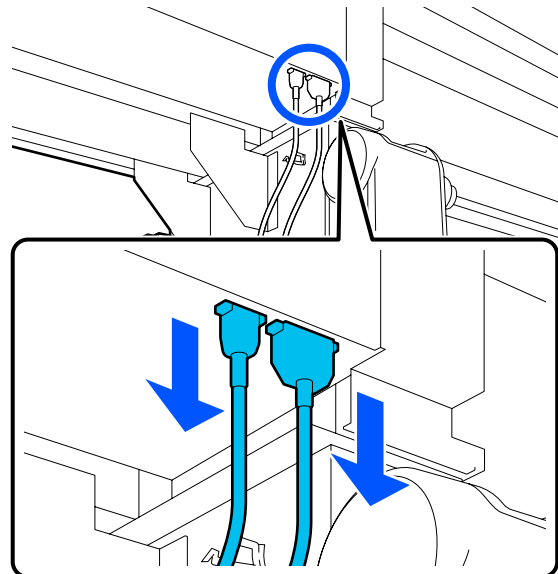
2

أزل الكبلات من الملاقط.



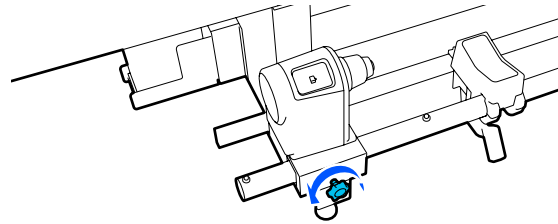
3

افصل كلا الكبلين من الطابعة.



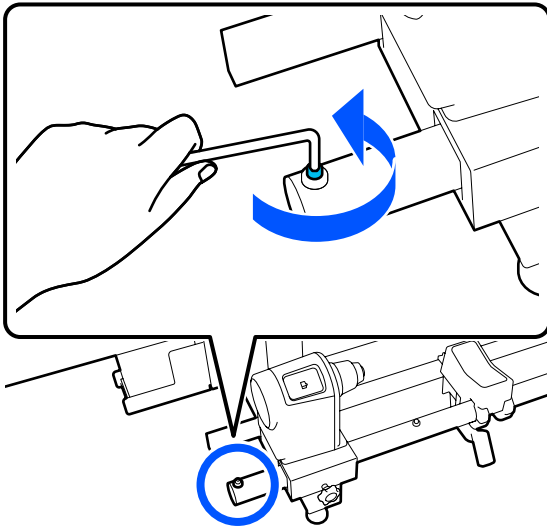
4

فك مسمار التثبيت الموجود على حامل الوسائط.



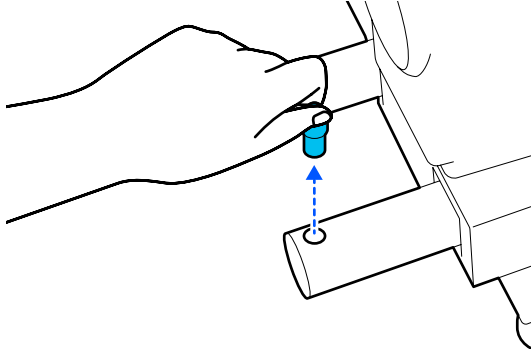
5

استخدم المفتاح السداسي لفك رأس المسمار حتى يرتفع حوالي 5 ملم (1.96 بوصة) كما هو موضح في الرسم التوضيحي.



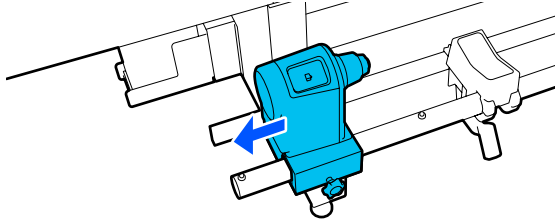
6

اسحب المسمار لأعلى مع الجزء المطاطي المحيط به.



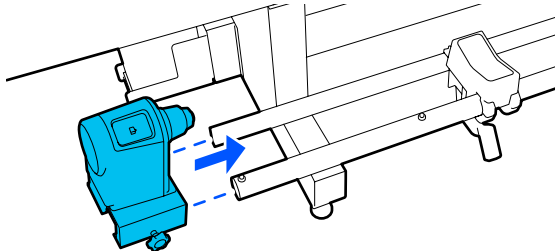
7

اسحب حامل الوسائط تجاه الجانب الخارجي.



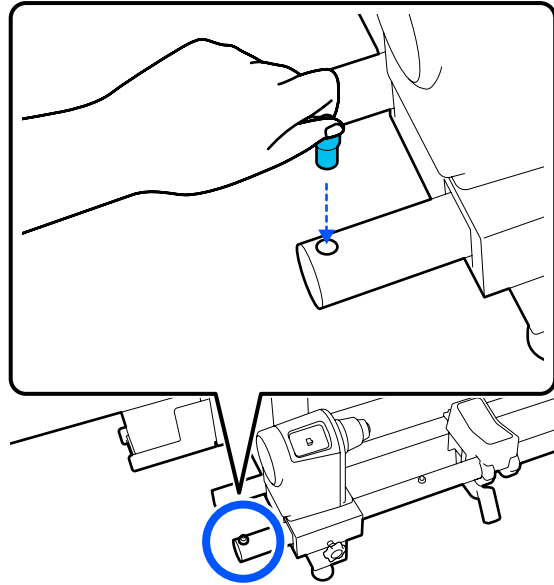
8

أدخل حامل الوسائط الجديد من الجانب الخارجي.

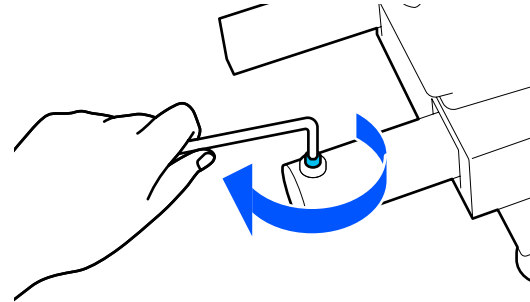


الصيانة

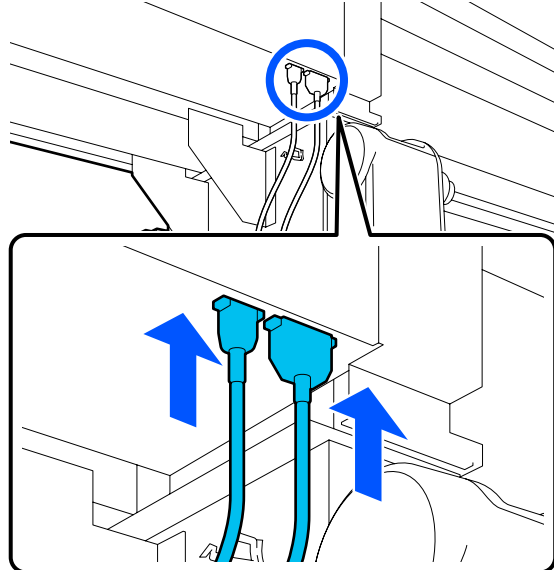
9 أدخل الأجزاء التي سحبتها في الخطوة 6.



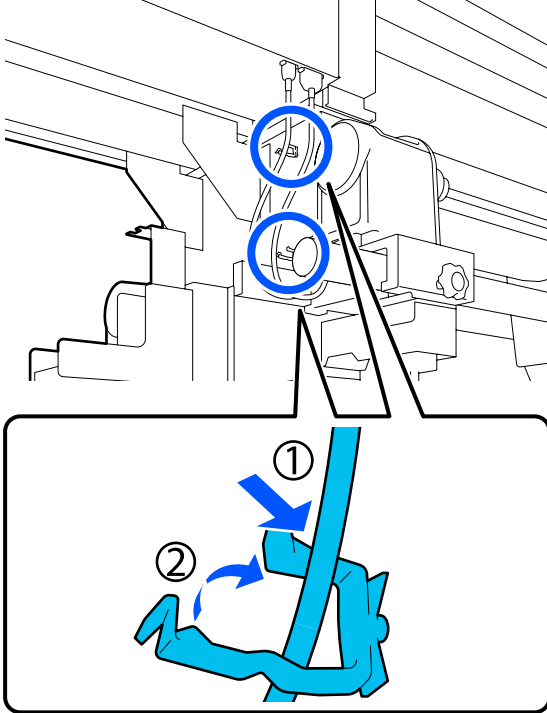
10 استخدم المفتاح السداسي لربط المسامير حتى يستوي رأسه بمستوى السطح.



11 وصل كلا الكبلين بالطابعة.



12 مرر الكبلات خلال الملاقط.



13 على الشاشة، اضغط على Done.

تتم إعادة تعيين العداد لحامل الوسائط.

كيفية استبدال حامل وسائط السحب

1 تأكد من عدم وجود وسائط في وحدة بكرة السحب التلقائية.

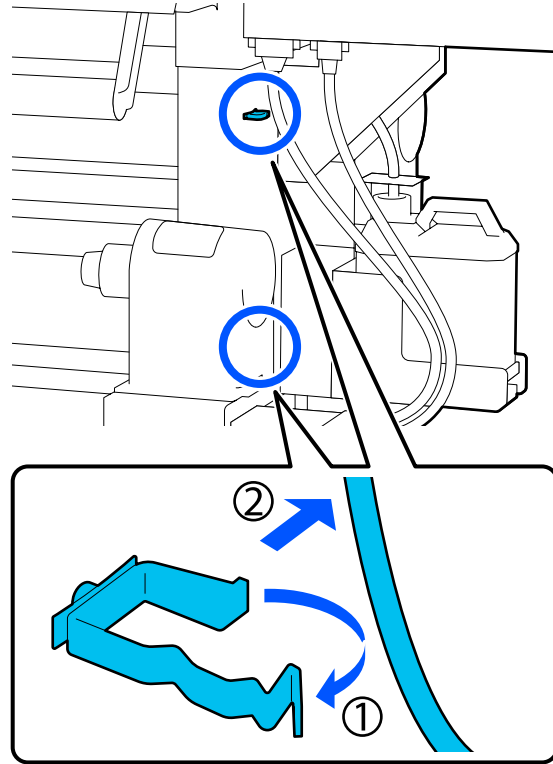
إذا كانت هناك أي وسائط، فقم بإزالتها.

📖 "إزالة بكرة السحب" في الصفحة 86

الصيانة

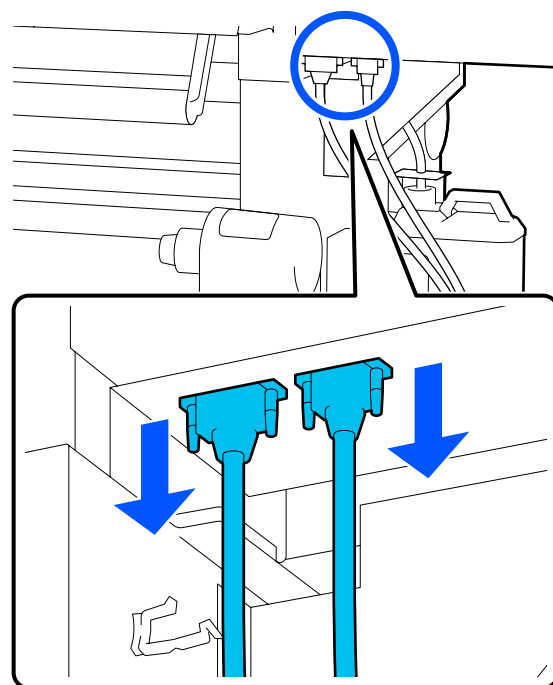
2

أزِل الكبلات من الملاقط.



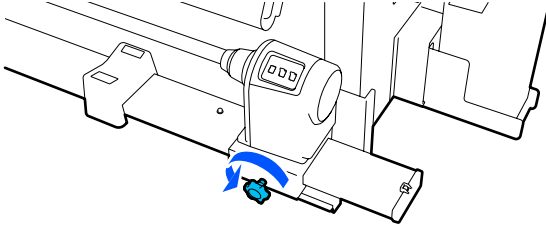
3

افصل كلا الكبلين من الطابعة.



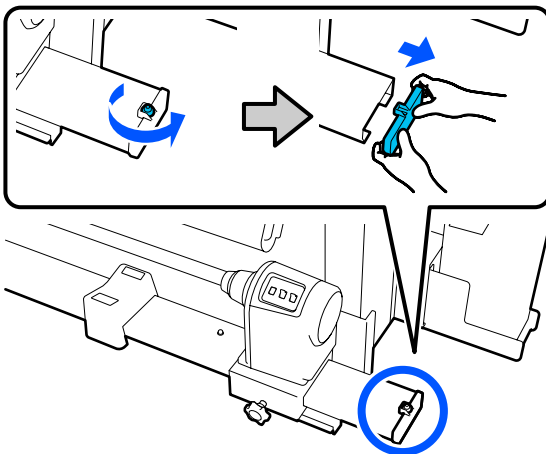
4

فك مسمار التثبيت الموجود على حامل الوسائط.



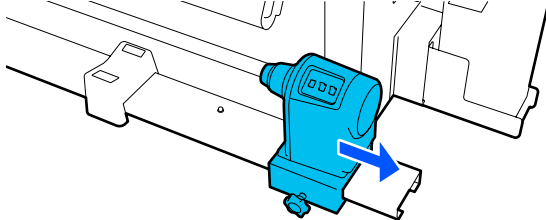
5

استخدم مفك فيليبس لإزالة المسمار الموضح في الرسم التوضيحي، ثم أزل الغطاء الطرقي.



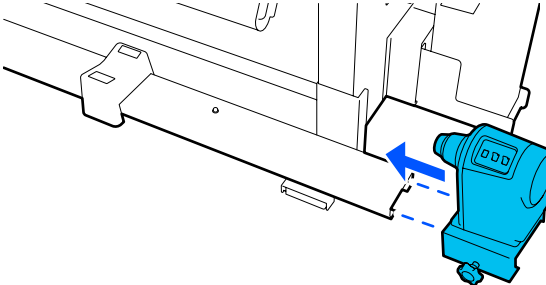
6

اسحب حامل الوسائط تجاه الجانب الخارجي.



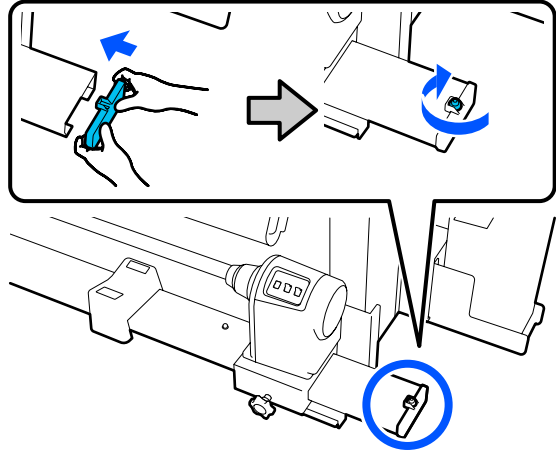
7

أدخل حامل الوسائط الجديد من الجانب الخارجي.

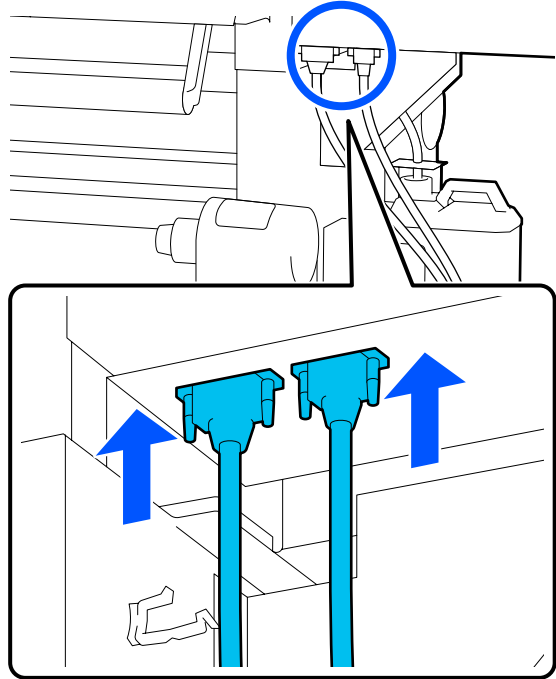


الصيانة

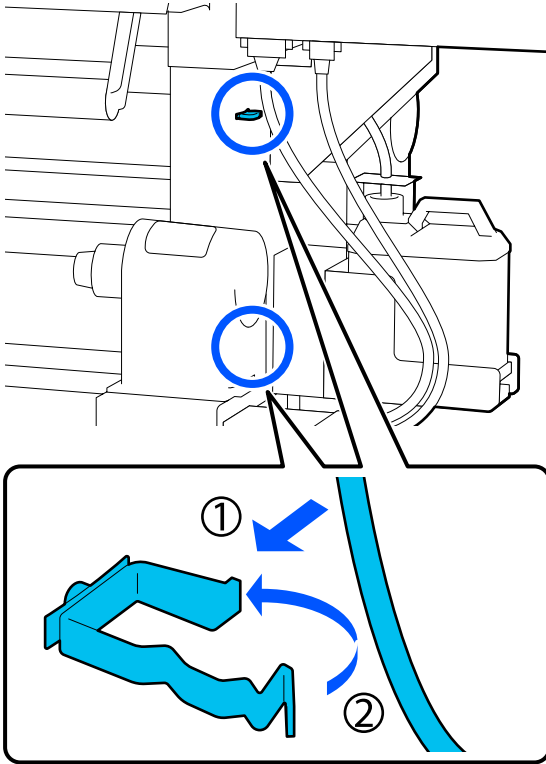
8 اربط الغطاء الطرفي واستخدم مفك فيليبس لإحكام ربط المسامير.



9 وصل كلا الكبلين بالطابعة.



10 مرر الكبلات خلال الملاقط.



11 على الشاشة، اضغط على Done. تتم إعادة تعيين العدّاد لحامل الوسائط.

أعمال الصيانة الأخرى

الرج الدوري لخراطيش الحبر

بعد تثبيت إحدى خراطيش الحبر في الطابعة، يتم عرض رسالة تشير إلى "الرج" على شاشة لوحة التحكم على مدى الفواصل الزمنية التالية.

❑ لون أسود عالي الكثافة الحبر: مرة كل أسبوع

❑ الأحبار الأخرى: مرة كل ثلاثة أسابيع

إذا ظهرت الرسالة، فقم بإزالة خرطوشة الحبر على الفور ثم قم برجها.

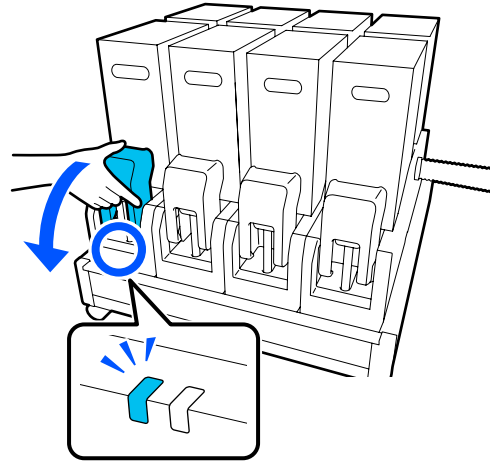
تختلف طريقة الرج التي يجب اتباعها بعد التثبيت عن تلك المتبعة عند فتح خرطوشة الحبر. اتبع الخطوات التالية من أجل رج العبوات.

الصيانة

1

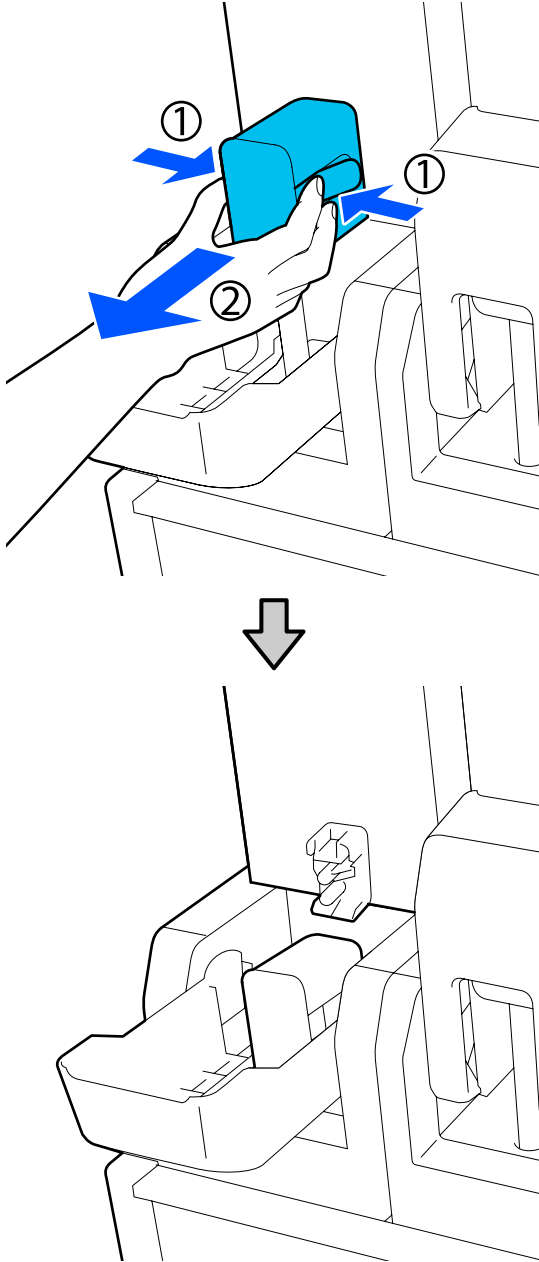
تأكد من تشغيل الطابعة، ثم قم بخفض غطاء خرطوشة الحبر المراد رجهما تجاهك.

وتكون خرطوشة الحبر التي يومض أحد المصابيح على يسارها (باللون الأزرق) هي تلك التي يجب رجهما.



2

أثناء الضغط على ذراعي الرفع الموجودين على جانبي الموصل، اسحب الموصل نحوك لإزالته، ثم ضع الموصل على السطح الخلفي لغطاء خرطوشة الحبر.



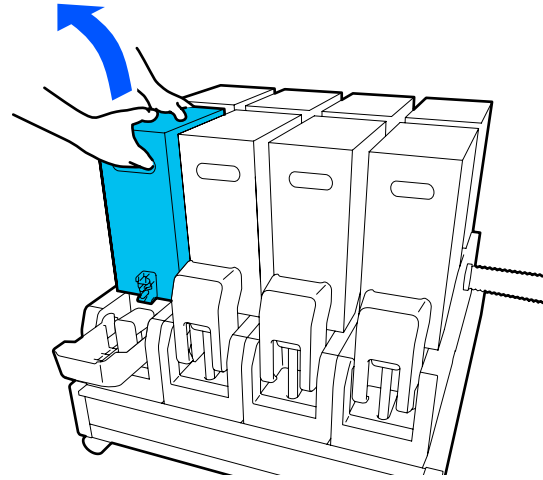
مهم:

لا تترك الموصل غير متصل بخرطوشة الحبر لأكثر من 30 دقيقة. وإلا سيجف الحبر وقد لا تعمل الطابعة كما هو متوقع.

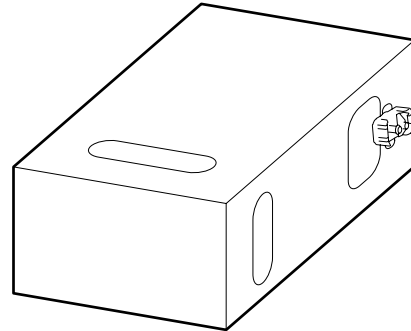
الصيانة

3

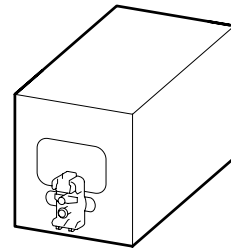
قم بإزالة خرطوشة الحبر من وحدة إمداد الحبر، وضعها على سطح مستو بحيث يكون منفذ إمداد الحبر مواجهًا للجانب.



عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



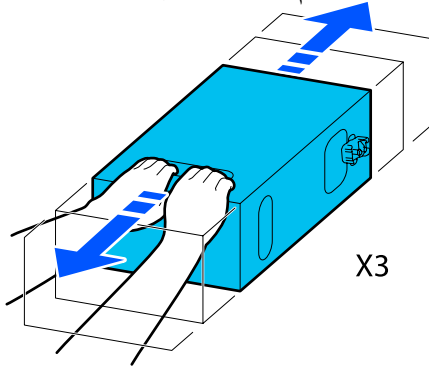
عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



4

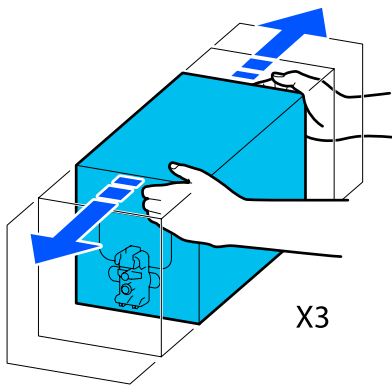
حرك خرطوشة الحبر ذهابًا وإيابًا بصورة طولية في نطاق طوله 10 سم (3.93 بوصة) تقريبًا، ثلاث مرات. انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهابًا وإيابًا في كل ثانية.

عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



X3

عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



X3

5

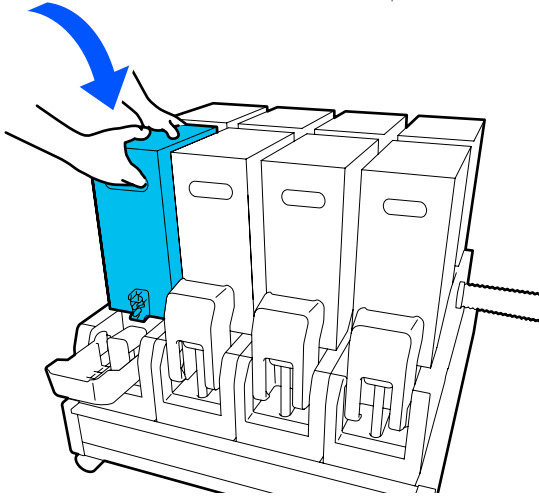
اقلب خرطوشة الحبر وكرر الدورة نفسها ثلاثة مرات. انقل خرطوشة الحبر بمعدل دورة واحدة ذهابًا وإيابًا في كل ثانية.

الصيانة

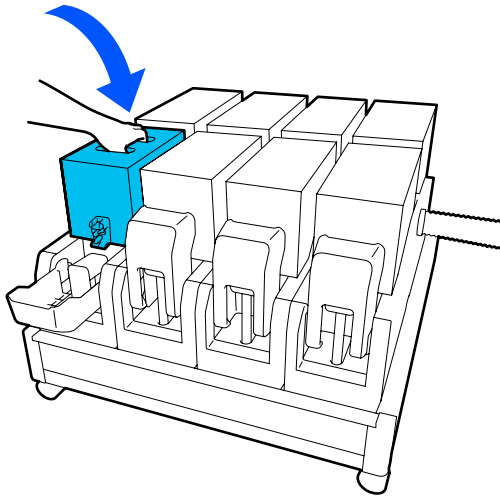
6

ضع خرطوشة الحبر التي تم رجّها بحيث تواجه فتحة إمداد الحبر الموصول.

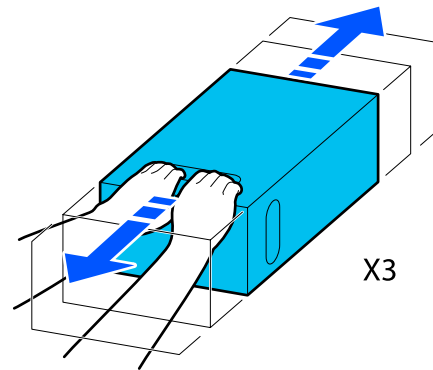
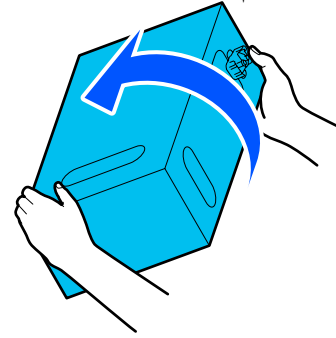
عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات



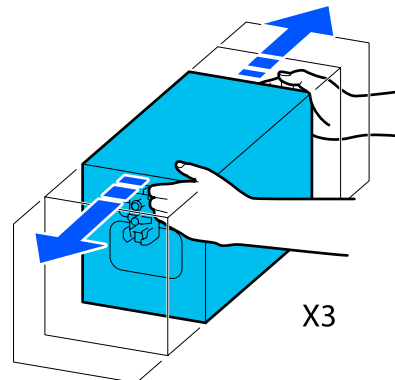
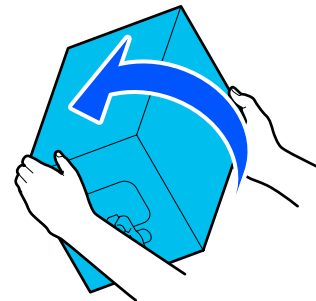
عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



عند استخدام خرطوشة الحبر 10 لترات

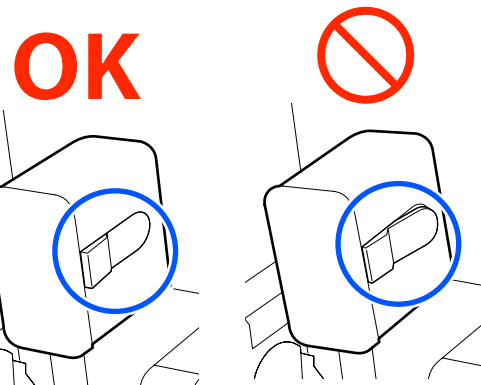
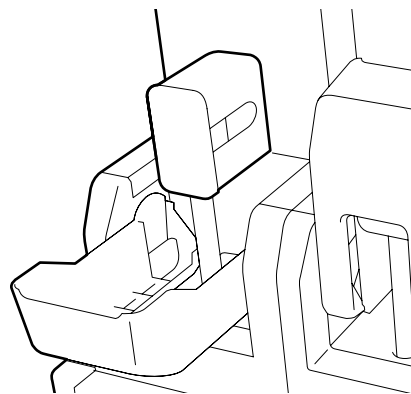
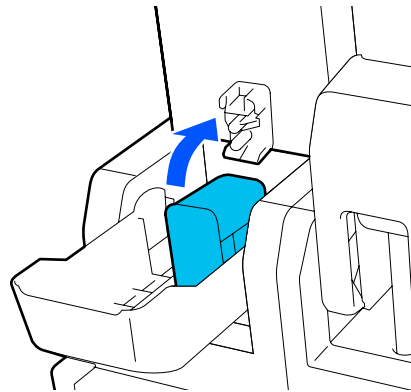


عند استخدام خرطوشة الحبر 3 لترات



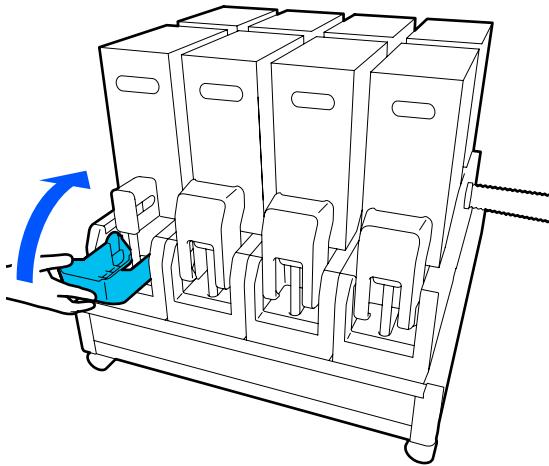
7

قم بتهيئة الموصل بمنفذ إمداد الحبر.
أدخل الموصل حتى تسمع صوت استقراره.



8

ارفع غطاء خرطوشة الحبر.



كرر الإجراء نفسه لاستبدال خرطوشة الحبر الأخرى.

التحقق بحثاً عن فوهات مسدودة

ننصحك بفحص الفوهات بحثاً عن وجود انسداد في كل مرة تقوم بإجراء الطباعة وذلك لضمان جودة النتائج.

طرق التحقق من وجود انسدادات

هناك 3 طرق للتحقق من وجود انسدادات.

نموذج الفوهة عند الطلب.

عندما ترغب في التحقق من عدم وجود انسداد أو خطوط واختلاف في اللون في نتائج الطباعة قبل الطباعة، اطبع نموذج التحقق من الفوهة. افحص نموذج التحقق المطبوع بصرياً لتحديد ما إذا كانت الفوهات مسدودة أو لا.

اطلع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

طابعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 136

تبعاً لعرض الوسائط المحملة، يمكنك حفظ الوسائط من خلال طباعة نماذج اختبار إضافية في المساحة الموجودة بجانب أحد النماذج الحالية:

عن Information Printing ل Nozzle Check Pattern.

يؤدي ذلك إلى طباعة نموذج التحقق على الحافتين اليمنى واليسرى للوسائط خلال الطباعة. افحص نموذج التحقق بصرياً لتحديد ما إذا كانت الفوهات مسدودة أثناء الطباعة أو لا.

قائمة General Settings" في الصفحة 150

الصيانة


عَيّن Nozzle Check between Pages.

تتم طباعة نموذج الاختبار وفقاً لـ Execution Timing المحدد. يمكنك فحص نموذج التحقق بصرياً لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابقة أو التالية أو لا.

يمكنك تعيين Print Length أو Print Page أو Print Duration لـ Execution Timing.

📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

طباعة نماذج فحص الفوهة

1 تحقق من جاهزية الطابعة ثم اضغط على  في الشاشة الرئيسية.

يتم عرض قائمة Maintenance.

2 اضغط على **Print Head Nozzle Check**، وعَيّن Saving Mode و **Print Position**، ثم اضغط على **Start**.

يؤدي إعداد Saving Mode على الوضع On إلى تقصير الطول المطبوع لنموذج التحقق، والذي يقلل كمية الوسائط المستخدمة.

اعتماداً على عرض الوسائط التي يتم تحميلها، يمكن تعيين **Print Position**. بإعداد **Print Position**، يمكنك تقليل كمية الوسائط المستخدمة لأنه يمكنك طباعة النماذج في سطر الهامش، حيث تتم طباعة النموذج الأول. لطباعتها في نسق واحد، اضغط على زر تغذية الوسائط لإرجاع الوسائط إلى موضع طباعة النموذج.

يختلف عدد النماذج التي يمكن طباعتها في نسق واحد اعتماداً على ما إذا تم تعيين **Saving Mode**، وعرض الوسائط المحملة، و **Margins** التي تم تعيينها. الإحصاءات التالية إرشادية.

عند ضبط Saving Mode على الوضع Off

:SC-F10000H Series

□ إذا كان العرض مساوياً لـ 64 بوصة أو أكبر ولكنه أقل من 76 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 3 نماذج في نسق واحد (واحد في **Right**، وآخر في **Center Right**، وثالثهما في **Center Left**).

□ إذا كان العرض مساوياً أو أكبر من 43 بوصة ولكنه أقل من 64 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 4 نماذج في نسق واحد (واحد في **Right**، وآخر في **Center Right**).

□ إذا كان العرض أقل من 43 بوصة أو تم تعيين **Width Detection** إلى الوضع **Off**، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

:SC-F10000 Series

□ إذا كان العرض مساوياً أو أكبر من 62 بوصة ولكن أقل من 76 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 4 نماذج في نسق واحد (واحد على **Right**، وآخر في **Center Right**، وثالثهما في **Center Left**، وآخر في **Left**).

□ إذا كان العرض مساوياً لـ 47 بوصة أو أكبر ولكنه أقل من 62 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 3 نماذج في نسق واحد (واحد في **Right**، وآخر في **Center Right**، وثالثهما في **Center Left**).

□ إذا كان العرض مساوياً أو أكبر من 32 بوصة ولكنه أقل من 47 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 4 نماذج في نسق واحد (واحد في **Right**، وآخر في **Center Right**).

□ إذا كان العرض أقل من 32 بوصة أو تم تعيين **Width Detection** إلى الوضع **Off**، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

عند ضبط Saving Mode على الوضع On

:SC-F10000H Series

□ إذا كان العرض مساوياً أو أكبر من 75 بوصة ولكنه أقل من 76 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 4 نماذج في نسق واحد (واحد في **Right**، وآخر في **Center Right**).

□ إذا كان العرض أقل من 75 بوصة أو تم تعيين **Width Detection** إلى الوضع **Off**، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

:SC-F10000 Series

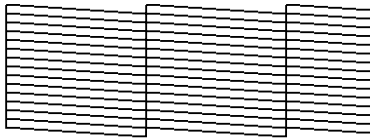
□ إذا كان العرض مساوياً أو أكبر من 53 بوصة ولكنه أقل من 76 بوصة، يمكن طباعة ما يصل إلى 4 نماذج في نسق واحد (واحد في **Right**، وآخر في **Center Right**).

□ إذا كان العرض أقل من 53 بوصة أو تم تعيين **Width Detection** إلى الوضع **Off**، فلا يمكن إجراء الطباعة في نسق واحد.

اضغط على **Start** لطباعة نموذج الفوهة.

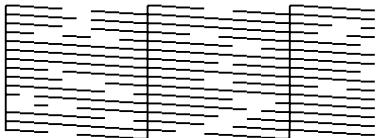
3 قص الوسائط حسب الضرورة، ثم تحقق من النماذج المطبوعة.

مثال لفوهات نظيفة



إذا لم تُفقد أي أجزاء من نموذج التحقق، فاضغط على **OK**.
ترجع شاشة Maintenance.

مثال لفوهات مسدودة



إذا فُقدت أجزاء من نموذج التحقق، فاضغط على **NG**، ثم قم بإجراء **Print Head Cleaning**.


الصيانة

□ (Medium)Cleaning, (Light)Cleaning
(Heavy)Cleaning
يتم إجراء التنظيف في مستوى واحد من المستويات الثلاثة المحددة.

□ Print Head Refresh
يتم إجراء التنظيف القوي باستخدام وظيفة شفت الحبر في أكواب الشفت.

قم بإجراء Auto Cleaning أولاً. إذا لم تتم إزالة الانسدادات بالقيام بذلك، فقم بما يلي بالترتيب (Light)Cleaning، و (Medium)Cleaning و (Heavy)Cleaning حتى إزالة الانسدادات.

قم بإجراء Print Head Refresh إذا كان هناك العديد من الانسدادات الكبيرة، حتى بعد إجراء (Heavy)Cleaning. عند إجراء Print Head Refresh، يجب تنظيف أكواب الشفت، وتستغرق عملية التنظيف وقتاً طويلاً، لهذا السبب قم بإجرائها إذا كنت تواجه المشكلة الموضحة أعلاه.

1 تحقق من جاهزية الطابعة ثم اضغط على . يتم عرض قائمة Maintenance.

2 اضغط على Print Head Cleaning.

3 حدد إحدى طرق التنظيف.
حدد Auto Cleaning أولاً.
وبالنسبة لعمليات التنظيف الثانية واللاحقة، حدد ما يلي بالترتيب (Light)Cleaning، و (Medium)Cleaning و (Heavy)Cleaning.

4 بدأ تنظيف الرأس.
يتم عرض رسالة نتيجة التنظيف عند الانتهاء من تنظيف رأس الطابعة.

5 تحقق من الرسالة وانقر فوق OK.
في حالة إجلاء الانسداد
تابع إجراء العمليات العادية.
أما إذا لم يتم إجلاء الانسداد
ارجع إلى الخطوة رقم 1 و قم بإجراء (Light)Cleaning.
بعد إجراء (Light)Cleaning، قم بإجراء التنظيف في المستوى الأعلى التالي.

🔗 "Print Head Cleaning" في الصفحة 137



احرص دائماً على إزالة العوائق من فوهات جميع الألوان قبل استئناف الاستخدام. إذا ظلت الفوهات مسدودة (بما في ذلك الفوهات المسدودة للألوان غير المستخدمة) عند الطباعة بعد استئناف الاستخدام، فلن تتمكن من إزالة العوائق.

Print Head Cleaning

أنواع التنظيف

ينقسم Print Head Cleaning إلى الأنواع الثلاثة التالية.

إجراء تنظيف الرأس حسب الضرورة.

قم بإجراء تنظيف الرأس إذا كانت هناك أجزاء باهتة أو مفقودة من نموذج التحقق الذي تمت طباعته.

يمكنك إجراء عملية تنظيف الرأس أثناء الطباعة من خلال الإيقاف المؤقت للمهمة. ومع ذلك، فقد تتعطل الطباعة عند استئنافها.

اطّلع على ما يلي للحصول على التفاصيل.

🔗 "إجراء التنظيف" في الصفحة 137

عين Periodic Cleaning.

في Maintenance Setting، عين Periodic Cleaning على الوضع On لإجراء التنظيف الدوري كإجراء وقائي قبل حدوث انسداد للفوهات. عين Print Duration أو Print Page أو Print Length للفاصل الزمني.

🔗 "قائمة Maintenance" في الصفحة 165

عين Maintenance Cleaning.

في Maintenance Setting، يؤدي إعداد Maintenance Cleaning على الوضع On إلى تنظيف رأس الطابعة تلقائياً بعد مرور فترة معينة من الوقت، وذلك للحفاظ على رؤوس الطباعة في حالة جيدة.

🔗 "قائمة Maintenance" في الصفحة 165

إجراء التنظيف

لدى Print Head Cleaning الأنواع الثلاثة التالية.

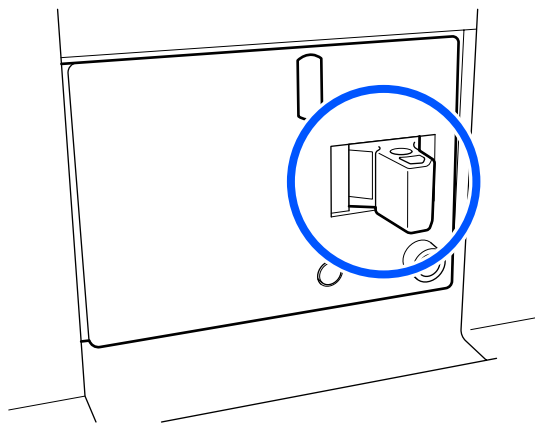
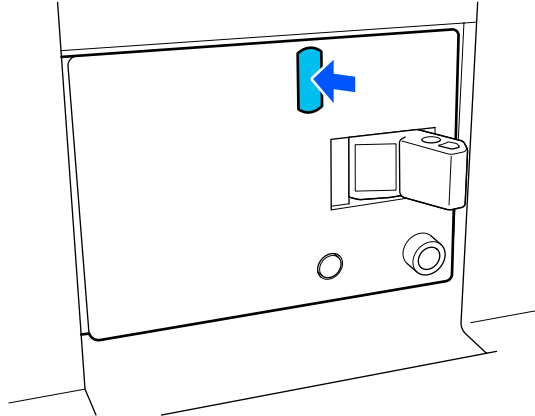
□ Auto Cleaning
يتم تغيير المستوى تلقائياً، وفقاً لحالة الانسداد التي تم الكشف عنها في الفوهة، ومن ثم إجراء التنظيف.

الصيانة

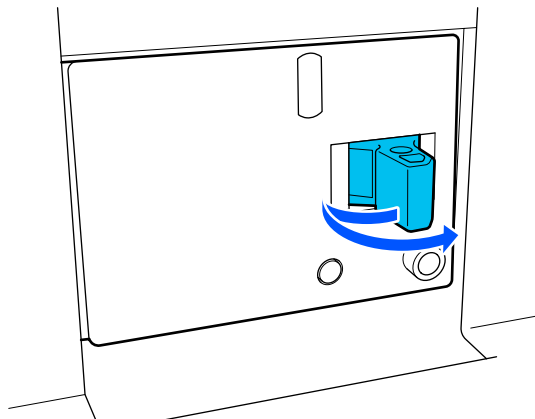
2

اضغط على زر الفصل التلقائي الخاص بقاطع الدائرة باستخدام أداة برأس دقيقة مثل قلم حبر جاف.

يعمل قاطع الدائرة بشكل صحيح إذا انتقل مفتاح القاطع إلى وضع متوسط بين ON و OFF.



وإذا عمل قاطع الدائرة بصورة صحيحة، فقم بضبط مفتاح القاطع على OFF مرة واحدة ثم ON.



3

وإذا كانت الفوهات لا تزال مسدودة حتى بعد إجراء (Heavy) Cleaning

فقد يكون رأس الطباعة أو المناطق المحيطة بأغطية منع الجفاف ملوثة. نظف المنطقة المحيطة برأس الطباعة وأغطية منع الجفاف إذا كان هناك العديد من الانسدادات الكبيرة، فقم بإجراء Print Head Refresh في الوقت نفسه.

🔧 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114

🔧 "تنظيف أغطية منع الجفاف" في الصفحة 110

🔧 "قائمة Maintenance" في الصفحة 165

التحقق من أداء قاطع الدائرة الكهربائي

يقوم قاطع الدائرة الكهربائي بقطع الدائرة الكهربائية تلقائياً عند حدوث تسرب للتيار الكهربائي في الطباعة. لذا اتبع الإجراء الموضح أدناه للتحقق من أداء قاطعي الدائرة الكهربائي مرة واحدة في الشهر.

قد يتم تغيير قاطع الدائرة أو إزالته دون إعطاء إنذار مسبقاً. ويكون إجراء التشغيل هو ذاته، حتى عند إجراء تغييرات طفيفة على زر الفصل التلقائي أو موضع زر الاختبار أو وصف القاطع.

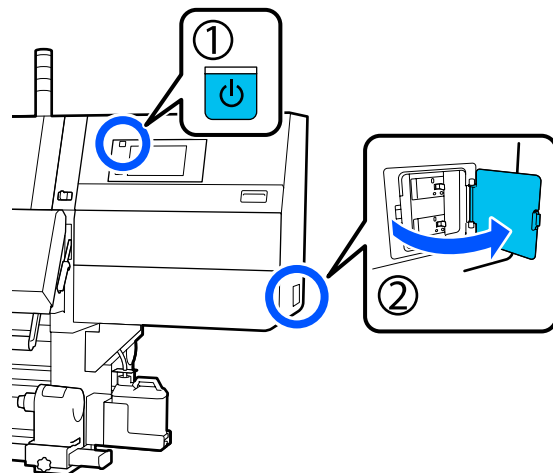
مهم!

لا تقم بإيقاف تشغيل الطاقة باستخدام قاطع الدائرة. وإلا فقد لا تعمل الطباعة على النحو المتوقع.

1

أوقف تشغيل الطباعة، وافتح غطاء قاطع الدائرة الكهربائي.

اترك قابس الطاقة موصلاً. كما يجب توصيل السلك الأرضي عند فحص أداء قاطع الدائرة الكهربائي. تحقق من "احتياطات السلامة" للحصول على تفاصيل حول السلك الأرضي.



التخلص من العناصر المستهلكة المستخدمة

التخلص من

تصنف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق على أنها مخلفات صناعية.

- ☐ خراطيش الحبر
- ☐ عصا التنظيف
- ☐ سائل التنظيف
- ☐ الحبر المستهلك
- ☐ Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)
- ☐ بكرة الممسحة
- ☐ الوسائط بعد الطباعة

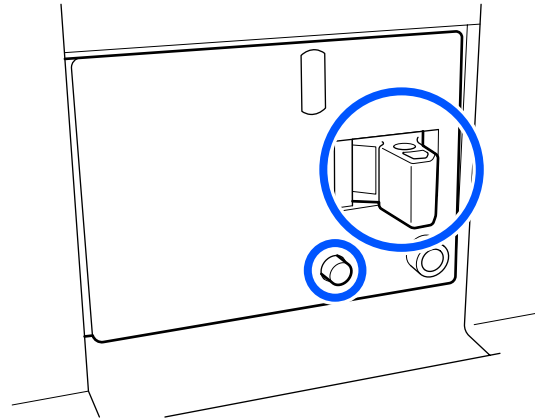
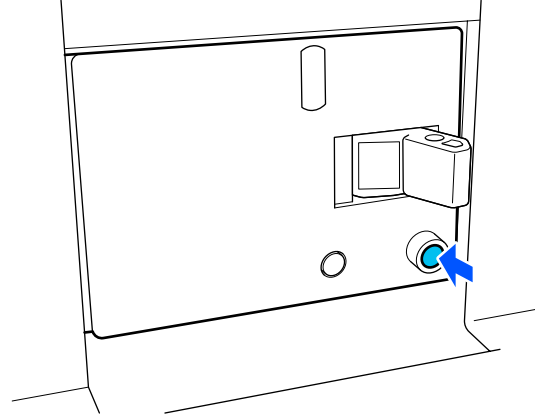
تخلص من العناصر وفقاً للقوانين واللوائح المحلية. على سبيل المثال، تعاقد مع شركة متخصصة في التخلص من النفايات الصناعية من أجل إتمام عملية التخلص من العناصر. في مثل هذه الحالات، قدم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصة بالتخلص من النفايات الصناعية.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلي التابع لشركة Epson.

4

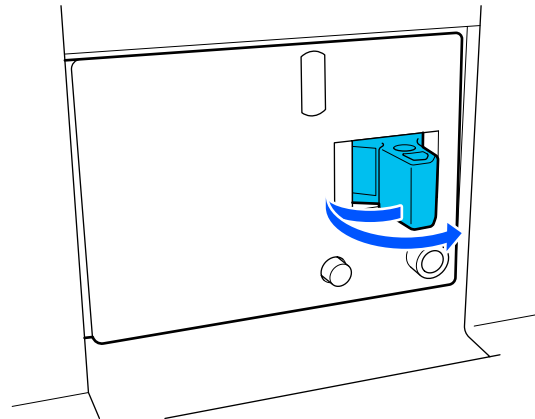
اضغط على زر الاختبار.

يعمل قاطع الدائرة بشكل صحيح إذا نتأ زر اختبار التسرب الكهربائي وانتقل مفتاح القاطع إلى وضع متوسط بين ON و OFF.



5

وإذا عمل قاطع الدائرة بصورة صحيحة، فقم بضبط مفتاح القاطع على OFF مرة واحدة ثم ON.



6

كرر الخطوات من 2 إلى 5 للتحقق من أداء قاطع الدائرة الآخر.

إذا تم العثور على أي خلل، فاتصل بالموزع المحلي أو مركز خدمة Epson.

قائمة لوحة التحكم

قائمة لوحة التحكم

قائمة القوائم

يُمكن تعيين العناصر والمعلومات التالية وتنفيذها في القائمة. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

General Settings

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة General Settings" في الصفحة 150](#).

العنصر	المعلومة
Basic Settings	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة
LCD Brightness	من 1 إلى 9
Sound	
Button Press	من 0 إلى 3
Alert	من 0 إلى 3
Completion Notice	من 0 إلى 3
Warning Notice	
Volume	من 0 إلى 3
Repeat	Never, Until Stopped
Error Tone	
Volume	من 0 إلى 3
Repeat	Never, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	1 إلى 240 دقيقة
Date/Time Settings	
Date/Time	
Time Difference	+13:45 إلى -12:45
Language	البابانية، الإنجليزية، الفرنسية، الإيطالية، الألمانية، البرتغالية، الإسبانية، الهولندية، الروسية، التركية، الكورية، الصينية المبسطة، الصينية التقليدية
Background Color	Gray, Black, White
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length	m, ft/in
Temperature	C, °F°
Printer Settings	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة
Margins	
Side(Right)	من 3 إلى 25 ملم، (من 0.11 إلى 0.98 بوصة)
Side(Left)	من 3 إلى 25 ملم، (من 0.11 إلى 0.98 بوصة)
Margin Between Pages	من 0 إلى 999 ملم، (من 0 إلى 39.33 بوصة)
Width Adjustment	من -10 إلى 10+ ملم، (من -0.39 إلى 0.39 بوصة)
Print Start Position	من 0 إلى 1000 ملم، (من 0 إلى 39.37 بوصة)
Skip Wrinkled Media	On, Off
Job Connection	On, Off
Information Printing	
Off	
On	
Margin Between Images	من 5 إلى 999 ملم، (من 0.19 إلى 39.33 بوصة)
Print Position	Next to the Image, Media End
Event Marking	
Off	
On	
Print Position	Left, Right, Left and Right
Nozzle Check Pattern	
Pattern Selection	Do Not Print, Normal, Paper Width Saving
Print Position	Left, Right, Left and Right
Ink Density	Standard, Dark
Media Detection	
Width Detection	
On	
Off	من 300.0 إلى 1950.0 ملم، (من 11.81 إلى 76.77 بوصة)

قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
Stop Immediately, Stop when Continuously Detected, Ignore	Actions after Media Scuffing
	Nozzle Check between Pages
	On
	Execution Timing
من 1 إلى 9999 مترًا، (من 3.28 إلى 32805.12 أقدام)	Print Length
كل 1 إلى 9999 صفحة	Print Page
1 إلى 9999 دقيقة	Print Duration
On, Off	Execution during Job
Paper Saving, Normal	Pattern Type
	Off
	Information Printing at Media Cut
On, Off	Paper Remaining Information
On, Off	Print Information
0 إلى 30 دقيقة	Heater Off Timer
Auto, Manual	Inside Light
Network Settings, Clear All Data and Settings	Restore Default Settings
	Maintenance Setting
	Cleaning Setting
من 1 إلى 50	Threshold Of Clogged Nozzles
0, 1, و 2	Max Retry Cleaning Count
Between Jobs, When Detected	Maintenance Schedule
On, Off	Nozzle Compensation
	Periodic Cleaning
	On
1 إلى 9999 دقيقة	Print Duration
كل 1 إلى 9999 صفحة	Print Page
من 1 إلى 9999 مترًا، (من 3.28 إلى 32805.12 أقدام)	Print Length
	Off
Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning	Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles
On, Off	Maintenance Cleaning
	Network Settings

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة
Network Status	Print Status Sheet و Wired LAN Status
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex, 1000BASE-T Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

Media Settings

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة Media Settings" في الصفحة 158](#)

العنصر	المعلومة
Current Settings	
Media	XXXXXXXXXX 01 إلى XXXXXXXXXXXX 50
Media Type	
Media Width	
Pass Mode	
Advanced Settings	
Print Adjustments	
Automatic Adjustment	
Print Head Alignment	(Standard)Manual, (Simple)Auto, Manual
Media Feed Adjustment	(Standard)Manual, (Details)Auto, (Standard)Auto, (Measurement)Manual
Media Management	

قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
XXXXXXXXXX 50 إلى XXXXXXXXXXXX 01	
Change Name	
Ultra-Thin 30g/m ² ، Thin 50g/m ² ، و Med-Thick 70g/m ² ، و Thick 120g/m ²	Media Type
300x600dpi -1.1pass، 300x600dpi -1.5pass، 300x600dpi -2.1pass، 300x600dpi -3.1pass، 600x600dpi -2.1pass، 600x600dpi -2.5pass، 600x600dpi -3.1pass، 600x600dpi -4.3pass، 600x1200dpi -5.0pass، 600x1200dpi -5.0pass HD، 1200x1200dpi -9.0pass HD	Pass Mode
Advanced Settings	
Dryer	
On، Off	Heater
Temperature	
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	300x600dpi -1.1pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	300x600dpi -1.5pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	300x600dpi -2.1pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	300x600dpi -3.1pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	600x600dpi -2.1pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	600x600dpi -2.5pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	600x600dpi -3.1pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	600x600dpi -4.3pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	600x1200dpi -5.0pass
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	600x1200dpi -5.0pass HD
من 50 إلى 110 ° مئوية، (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	1200x1200dpi -9.0pass HD
Off، Low، High	Fan
Auto، Follow Drying Time Setting	Drying Action

قائمة لوحة التحكم

المعلومة	العنصر
Drying Time	
من 0 إلى 200 ثوانٍ	300x600dpi -1.1pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	300x600dpi -1.5pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	300x600dpi -2.1pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	300x600dpi -3.1pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	600x600dpi -2.1pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	600x600dpi -2.5pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	600x600dpi -3.1pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	600x600dpi -4.3pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	600x1200dpi -5.0pass
من 0 إلى 200 ثوانٍ	600x1200dpi -5.0pass HD
من 0 إلى 200 ثوانٍ	1200x1200dpi -9.0pass HD
Off, On	Proceed to Drying after Print
Platen Gap	
	1.7
	2.0
	2.5

قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
Lv4 إلى Lv1	Feeding Tension
Lv10 إلى Lv0	Paper Suction
On, Off	Media Feed Speed Limitation
Light, Standard	Pressure Roller Load
On, Off	Remove Skew
On, Off	Stick Prevention
Rewind Tension	
Lv9 إلى Lv1	300x600dpi -1.1pass
Lv9 إلى Lv1	300x600dpi -1.5pass
Lv9 إلى Lv1	300x600dpi -2.1pass
Lv9 إلى Lv1	300x600dpi -3.1pass
Lv9 إلى Lv1	600x600dpi -2.1pass
Lv9 إلى Lv1	600x600dpi -2.5pass
Lv9 إلى Lv1	600x600dpi -3.1pass
Lv9 إلى Lv1	600x600dpi -4.3pass
Lv9 إلى Lv1	600x1200dpi -5.0pass
Lv9 إلى Lv1	600x1200dpi -5.0pass HD
Lv9 إلى Lv1	1200x1200dpi -9.0pass HD
من 0 إلى 50 ° مئوية، (من 32 إلى 122 ° فهرنهايت)	Print Quality Adjustment Limitation Temperature
Manage Remaining Amount	
On, Off	Manage Remaining Amount
من 1.0 إلى 9999.0 متر، (من 3.3 إلى 32808.1 قدم)	Remaining Amount
من 1.0 إلى 999.5 متر، (من 3.3 إلى 3279.2 قدم)	Remaining Alert
Print Length Management	
Off, After Last Page	Auto Reset
Manual Reset	

Maintenance

للحصول على مزيد من المعلومات حول هذه العناصر، تفضل بالاطلاع على ["قائمة Maintenance" في الصفحة 165](#)

المعلمة	العنصر
Print Head Nozzle Check	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة
Saving Mode	On, Off
Print Position	Right, Center Right, Center Left, Left
Print Head Cleaning	Auto Cleaning, Cleaning (Light), Cleaning (Medium), Print Head Refresh, Cleaning (Heavy)
Cleaning the Maintenance Parts	Anti-Drying Caps, Around the Head, Suction Cap, Media Cleaner
Print Head Nozzle Limitation	On, Off
Replace Waste Ink Bottle	
Replace Maintenance Parts	Replace Wiper Roll, Replace Take In Media Holder, Replace Take Up Media Holder

Supply Status

تفاصيل حول القائمة
["قائمة Supply Status" في الصفحة 166](#)

العنصر	المعلومة
Ink/Waste Ink Bottle	
Others	

Replacement Part Information

تفاصيل حول القائمة
["قائمة Replacement Part Information" في الصفحة 167](#)

العنصر	المعلومة
Ink Supply Pump	
Anti-Drying Caps Drive Assembly	
Cleaning Pump	
Wiper Unit Drive Assembly	
Suction Pump	
Ink Tube	

Printer Status

تفاصيل حول القائمة
["قائمة Printer Status" في الصفحة 167](#)

العنصر	المعلومة
Firmware Version	

قائمة لوحة التحكم

المعلمة	العنصر
	Printer Name
	Fatal Error Log
Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass	Operation Report

قائمة لوحة التحكم

تفاصيل القائمة

قائمة General Settings

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Basic Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
LCD Brightness	من 1 إلى 9 (*9)	يضبط سطوع شاشة لوحة التحكم.
Sound		
Button Press	0 إلى 3 (*1)	يضبط مستوى الصوت عند تشغيل زر الطاقة وشاشة لوحة التحكم.
Alert	0 إلى 3 (*2)	يضبط مستوى الصوت عند تشغيل الجهاز، مثل الأغذية ورافعة تحميل الوسائط.
Completion Notice	من 0 إلى 3 (*3)	يضبط مستوى الصوت عند انتهاء طباعة المهام أو عمليات الصيانة.
Warning Notice		يضبط مستوى الصوت وعمليات تكرار الصوت عندما يحين وقت استبدال المواد القابلة للاستهلاك.
Volume	0 إلى 3 (*2)	
Repeat	Never*	
	Until Stopped	
Error Tone		يضبط مستوى الصوت وعمليات تكرار الأصوات عند حدوث خطأ أثناء الطباعة ولا يمكن متابعة الطباعة.
Volume	من 0 إلى 3 (*3)	
Repeat	Never	
	Until Stopped*	
Sound Type		يعين نوع الأصوات. يمكن ضبط الأصوات التي يسهل سماعها في بيئة تشغيل الطابعة.
	Pattern1* Pattern2	
Sleep Timer	1 إلى 240 (*15)	تدخل الطابعة في وضع السكون بعد وقت محدد، وخلالها لا يتم تلقي أي مهام طباعة، ولا يتم الكشف عن أخطاء، ويكون السخان في وضع إيقاف التشغيل. في وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم، وأجهزة الاستشعار البصرية الداخلية، والمصابيح الداخلية. تفتح الشاشة عند الضغط على شاشة لوحة التحكم. يتم إلغاء وضع السكون وتعود الطابعة إلى الوضع الطبيعي، عند تلقي مهمة طباعة، أو تُجرى عملية تتضمن أجهزة الطابعة، مثل تشغيل ذراع تحميل الوسائط. لإلغاء وضع السكون وبدء التسخين المسبق للسخان على الفور، اضغط على Preheat Start على الشاشة الرئيسية.
Date/Time Settings		
Date/Time	اضبط الساعة الداخلية في الطابعة. يتم عرض الوقت والتاريخ المضبوطين هنا على الشاشة الرئيسية. كما أنها تستخدم لسجلات المهام وحالة الطابعة كما هو موضح في Epson Edge Dashboard.	
Time Difference	+13:45 إلى -12:45	ضبط فرق الوقت مع التوقيت العالمي المنسق (UTC) بمعدلات زيادة بنحو 15 دقيقة. في بيئات الشبكة التي لها فارق زمني، قم بتعيين هذا الأمر عند الضرورة عند إدارة الطابعة.

قائمة لوحة التحكم

العنصر		المعلمة	التفسير
Language	حدد اللغة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.		
	اليابانية		
	الإنجليزية		
	الفرنسية		
	الإيطالية		
	الألمانية		
	البرتغالية		
	الإسبانية		
	الهولندية		
	الروسية		
	التركية		
	الكورية		
	الصينية المبسطة		
الصينية التقليدية			
Background Color	حدد نظام الألوان المستخدم في شاشة لوحة التحكم. يمكنك تعيين نظام ألوان يسهل رؤيته في البيئة التي تم تثبيت الطابعة فيها.		
	Gray		
	Black*		
White			
Keyboard	حدد تخطيط لوحة المفاتيح لشاشة إدخال النص التي تظهر، كما عند إدخال الأسماء للتسجيل لإعدادات الوسائط.		
	QWERTY*		
	AZERTY		
QWERTZ			
Unit Settings			
Length	اختر وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة نماذج الاختبار.		
	m*		
Temperature	اختر وحدات درجة الحرارة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.		
	°C*		
	°F		
	Printer Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Margins		
Side(Right)	من 3 إلى 25 ملم (*7) (من 0.11 إلى 0.98 بوصة [(*0.27])	اختر عرض الهامش الأيمن عند تحميل الوسائط في الطباعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. ☞ "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 96
Side(Left)	من 3 إلى 25 ملم (*7) (من 0.11 إلى 0.98 بوصة [(*0.27])	اختر عرض الهامش الأيسر عند تحميل الوسائط في الطباعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. ☞ "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 96
Margin Between Pages	من 0 إلى 999 ملم (*10) (من 0 إلى 39.33 بوصة [(*0.39])	يُضبط الهامش بين الصفحات المطبوعة.
Width Adjustment	من -10 إلى 10 ملم (*0) (من -0.39 إلى 0.39 بوصة [(*0])	يمكنك ضبط الهامش بين الصفحات. كما يمكن أن يتغير حجم الهامش حتى بعد إجراء التعديلات، وذلك حسب الوسائط وبيئة الاستخدام. يزداد الهامش عندما يتغير الرقم في الاتجاه "+"، وينخفض عندما يتغير الرقم في الاتجاه "-". ☞ "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 96
Print Start Position	من 0 إلى 1000 ملم (*0) (من 0 إلى 39.37 بوصة [(*0])	اضبط هذه المعلمة إذا كنت ترغب في الطباعة من المركز القريب للوسائط أو إذا كنت تريد تحريك المنطقة المطبوعة إلى اليسار من إعداد (Right)Side. يتم ترك القيمة المحددة للمساحة الواقعة بين الحافة اليمنى للوسائط و Print Start Position فارغة. إذا تم تحديد إحدى القيم لـ (Right)Side، فسيتم ترك إحدى المساحات الإضافية المقابلة للعرض المحدد لـ (Right)Side فارغة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات. ☞ "المنطقة القابلة للطباعة" في الصفحة 96
Skip Wrinkled Media	On*	عادةً، دع هذا في الوضع On. عند تعيين هذا العنصر إلى On، وإذا لم تتم طباعة المهام بشكل مستمر، فستتم تغذية 300 ملم (11.81 بوصة) من الوسائط لتخطي الأجزاء المجعدة، ثم يتم إجراء الطباعة.
	Off	
Job Connection	On	عند تشغيل هذا الخيار على On، تبدأ المهمة التالية في الطباعة دون تغذية الوسائط أو التجفيف أو الإرجاع بين مهام الطباعة المستمرة. لا توجد عمليات بين المهام، لذا فإن وقت الطباعة يكون أقصر بكثير.
	Off*	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Information Printing		
	عند تشغيل هذا الخيار على On ، تتم طباعة علامة ونموذج فحص رأس الطباعة في نهاية الوسائط، حتى يسهل التحقق من جودة الطباعة.	
	Off*	
	On	
	Margin Between Images	من 5 إلى 999 ملم (5*) (من 0.19 إلى 39.33 بوصة [0.11]*)
	Print Position	Next to the Image*
	Media End	
	Event Marking	
	Off*	
	On	
	Print Position	Left
		Right
		Left and Right
	Nozzle Check Pattern	
	Pattern Selection	Do Not Print
		Normal*
	Paper Width Saving	
Print Position	Left*	
	Right	
	Left and Right	
Ink Density	Standard*	
	Dark	
Media Detection		
Width Detection		
On*		
Off	من 300.0 إلى 1950.0 ملم (300.0*) (من 11.81 إلى 76.77 بوصة [11.81]*)	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Actions after Media Scuffing	Stop Immediately*	تراقب الطابعة باستمرار عدم وجود أي تلامس بين الوسائط ورأس الطباعة أثناء الطباعة، لذا قم بضبط العملية عند حدوث تلامس.
	Stop when Continuously Detected	عند تعيين Stop Immediately ، تتوقف الطباعة فوراً عند اكتشاف تلامس.
	Ignore	عند تعيين Stop when Continuously Detected ، تتوقف الطباعة عند اكتشاف وجود تلامس ثلاث مرات في نطاق 72 سم (28.35 بوصة) من الورق الذي تتم تغذيته.
عند تعيين Ignore ، لا تتوقف الطباعة حتى في حال اكتشاف وجود تلامس.		
عند اكتشاف تلامس، تصبح الوسائط التي تم إيقافها مجمدة، لذلك عليك اتخاذ إجراءات مثل ضبط درجة حرارة السخان وتنظيف المنطقة المحيطة برأس الطباعة عند الحاجة.		
عند تعيين On ، تتم طباعة نموذج فحص الفوهة بشكل دوري في التوقيت المحدد. عند اكتمال الطباعة، يمكنك فحص نموذج الفحص بصرياً لتحديد ما إذا كانت هناك ألوان باهتة أو مفقودة في المطبوعات السابقة أو التالية أو لا.		
يقوم Execution Timing بتعيين التوقيت الذي تتم طباعة نماذج الفحص فيه.		
يحدد Execution during Job ما إذا كانت ستتم طباعة (On)/عدم طباعة (Off) نموذج الفحص في التوقيت المحدد أثناء مهمة الطباعة. عند تعيين Off ، يتم دمج الصور نظراً لطباعة نموذج فحص أثناء الطباعة. عند تعيين On ، تتم طباعة نموذج الفحص بعد الانتهاء من مهمة الطباعة. عادةً، دع هذا في الوضع On .		
Pattern Type يحدد نوع نموذج الفحص. عند تعيين Paper Saving ، يتم حفظ الوسائط لأن طول الوسائط اللازمة لطباعة نموذج الفحص أقصر من Normal .		
Nozzle Check between Pages		
On		
Execution Timing		
Print Length	1 إلى 9999 متراً (من 3.28 إلى 32805.12 أقدام)	
Print Page	كل 1 إلى 9999 صفحة	
Print Duration	1 إلى 9999 دقيقة	
Execution during Job		On
		Off
Pattern Type		Paper Saving
		Normal
Off*		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Information Printing at Media Cut	Paper Remaining Information	On
		Off*
	Print Information	On
		Off*
		<input type="checkbox"/> Model: طراز الطابعة
		<input type="checkbox"/> Serial No.: الرقم التسلسلي للطابعة
		<input type="checkbox"/> Print Date: تاريخ الطباعة ووقتها
		<input type="checkbox"/> Bank No.: رقم الوسائط عند الطباعة
		<input type="checkbox"/> Media Type: Media Type المسجلة لرقم الوسائط عند الطباعة
		<input type="checkbox"/> Media Width: القيمة التي يتم اكتشافها تلقائيًا لعرض الوسائط
<input type="checkbox"/> Remaining Amount: كمية الوسائط المتبقية		
Heater Off Timer	من 0 إلى 30 دقيقة (0*)	
	يتوقف السخان عن التشغيل بعد وقت محدد من الطباعة لا يتم خلاله استلام مهام طباعة. يتم تشغيله مرة أخرى في حال استلام مهمة طباعة أو في حال الضغط على Preheat Start في الشاشة الرئيسية.	
	Inside Light	Auto*
		Manual
	Restore Default Settings	Network Settings
		Clear All Data and Settings
	يؤدي تنفيذ Network Settings إلى استعادة جميع الإعدادات التفصيلية في إعدادات الشبكة إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.	
	يؤدي تنفيذ Clear All Data and Settings إلى استعادة جميع الإعدادات إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.	
	Maintenance Setting	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Cleaning Setting	تراقب الطابعة باستمرار حالة فوهات رأس الطباعة أثناء الطباعة، لذا قم بضبط العملية عند اكتشاف فوهات مسدودة (فوهات مفقودة) أثناء المراقبة.	
	من 1 إلى 50 (*)	عندما يتجاوز عدد الفوهات المسدودة التي يتم اكتشافها العدد المعين في Threshold Of Clogged Nozzles ، يتم تنفيذ تنظيف رأس الطباعة كجزء من الصيانة.
	0*	يقوم Max Retry Cleaning Count بتعيين عدد المرات التي يمكن فيها إعادة محاولة إجراء الصيانة إذا لم يتم تنظيف الفوهات المسدودة بعد إجراء الصيانة.
	1	عند تعيين Maintenance Schedule إلى Between Jobs ، يتم إجراء الصيانة بعد إكمال المهمة التي تم خلالها اكتشاف فوهات مسدودة، ولكن قبل بدء مهمة الطباعة التالية. عند استخدام When Detected ، تتوقف الطباعة عند اكتشاف فوهة مسدودة، ثم يتم إجراء الصيانة. نظراً لإجراء التنظيف أثناء الطباعة، فقد يحدث اضطراب في الطباعة أو قد تحدث ملامسة للرأس.
	2	
	Between Jobs*	
	When Detected	
Nozzle Compensation	On*	عادةً، دع هذا في الوضع On .
	Off	عند تعيين On ، يتم إجراء الطباعة بينما تقوم الفوهات العادية بتعويض الحبر الذي لا يمكن إخراجها من الفوهات المسدودة.
Periodic Cleaning		
عند تعيين On ، يتم التنظيف عند الفاصل الزمني المعين لواحد من Print Duration ، أو Print Page ، أو Print Length .		
On		
Print Duration		1 إلى 9999 دقيقة
Print Page		كل 1 إلى 9999 صفحة
Print Length		1 إلى 9999 مترًا (من 3.28 إلى 32805.12 أقدام)
Off*		
Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	اضبط الإجراء عندما يتجاوز عدد الفوهات المسدودة التي تم اكتشافها العدد المعين في Threshold Of Clogged Nozzles . عند تعيين Stop Printing ، تظهر رسالة Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline على شاشة لوحة التحكم، وتتوقف الطباعة وتبدأ الطباعة في الخمول. عند تعيين Show Alert ، تستمر الطباعة دون توقف بينما تظل الرسالة معروضة. عند تعيين Auto Cleaning ، يتم تنظيف رأس الطباعة في مجموعة التوقيت في Maintenance Schedule .
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Maintenance Cleaning	On*	عند تعيين On ، يتم تنظيف رأس الطباعة تلقائيًا عند عدم استخدام الطابعة لفترة محددة. يعمل هذا التنظيف على إخراج الحبر المترسب في أنابيب الحبر لمنع انخفاض جودة الطباعة.
	Off	
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	يمكنك التحقق من مجموعات متنوعة من المعلومات في إعدادات الشبكة التي تم تعيينها في Advanced . عند تحديد Print Status Sheet ، تتم طباعة قائمة.
	Print Status Sheet	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Advanced		قم بإجراء مجموعة متنوعة من إعدادات الشبكة.
Device Name		
TCP/IP		
Proxy Server		
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
	1000BASE-T Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Media Settings قائمة

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Current Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Media	XXXXXXXXXX 01 إلى XXXXXXXXXXXX 50	اختر إعدادات الوسائط التي تريد استخدامها. يظهر الاسم المسجل في XXXXXXXXXXXX.
Media Type		يعرض Media Type لإعدادات الوسائط المحددة حالياً.
Media Width		اضبط الخيار Width Detection ، وعندما يكون هذا الإعداد في وضع Off، و Media Width .
Pass Mode		اضبط Pass Mode لإعدادات الوسائط المحددة حالياً.
Advanced Settings		اضبط محتوى Advanced Settings لإعدادات الوسائط المحددة حالياً. يُرجى الاطلاع على الجدول التالي لمعرفة التفاصيل الخاصة بمحتوى الإعداد. عنصر إعداد الوسائط " في الصفحة 160
Print Adjustments		عَنِ هذا العنصر في الحالات التالية.
Automatic Adjustment		<input type="checkbox"/> استخدام وسائط جديدة غير مسجلة في الطابعة
Print Head Alignment	Auto	<input type="checkbox"/> عند العثور على أشرطة أو تحجب في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء Automatic Adjustment
	Manual(Simple)	<input type="checkbox"/> عند تغيير Advanced Settings بعد حفظ إعدادات الوسائط
	Manual(Standard)	<input type="checkbox"/> عندما يكون نوع الوسائط هو نفسه ولكن العرض مختلف
Media Feed Adjustment	Auto(Standard)	قم عادةً بإجراء Automatic Adjustment أولاً. عند العثور على أشرطة أو تحجب في نتائج الطباعة حتى بعد إجراء الضبط التلقائي، فقم بإجراء Print Head Alignment و Media Feed Adjustment يدوياً.
	Auto(Details)	عنصر إعداد الوسائط " في الصفحة 160
	Manual(Standard)	
	Manual (Measurement)	
Media Management		
XXXXXXXXXX 01 إلى XXXXXXXXXXXX 50		تغيير إعدادات الوسائط المسجلة. يتم إجراء عمليات التسجيل الجديدة عادةً عند تحميل الوسائط أو مقدماً من خلال Epson Edge Dashboard المتاحة. عنصر إعداد الوسائط " في الصفحة 160
Manage Remaining Amount		
Manage Remaining Amount	On	حدد On وقم بتعيين طول الوسائط عند تحميل الوسائط، ويمكنك إدارة الكمية المتبقية كما هو موضح أدناه.
	Off*	<input type="checkbox"/> تظهر كمية الوسائط المتبقية والوقت المتبقي حتى تحتاج إلى استبدال الوسائط في الشاشة الرئيسية.
		<input type="checkbox"/> يعرض رسالة تحذير للكمية المتبقية من الوسائط.
		<input type="checkbox"/> اطبع الكمية المتبقية عند قص الوسائط.
Remaining Amount	من 1.0 إلى 9999.0 متراً (من 3.3 إلى 120.0 متراً*) إلى 32808.1 أقدام (393.7 [*)	أدخل قيمة للطول الإجمالي للبكرة تتراوح بين 1.0 و 9999.0 متر. (3.3 و 32808.1 أقدام). يمكنك ضبطها بزيادات 0.1-متر. (0.1-قدم).
Remaining Alert	من 1.0 إلى 999.5 متر. (5.0 م. *) (من 3.3 إلى 3279.2 قدمًا [*) 16.4	يتم عرض رسالة تحذير إذا وصلت كمية الوسائط المتبقية إلى هذا الطول. أدخل قيمة بين 1.0 و 999.5 متر. (3.3 و 3279.2 قدمًا). يمكنك ضبطها بزيادات 0.1-متر. (0.1-قدم).

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Print Length Management		
Auto Reset	Off*	حدد إما Off (لا تقم تلقائياً بإعادة تعيين القيمة لطول الطباعة) وإما After Last Page (إعادة التعيين عند بدء طباعة المهمة التالية).
	After Last Page	عند تحديد Off، لا تتم إعادة تعيين القيمة حتى تقوم بإجراء Manual Reset. ومع ذلك، بمجرد وصول القيمة إلى 9999، يتم إعادة تعيينها تلقائياً وتعود إلى 0. عند تحديد After Last Page، تعود القيمة إلى 0 عند بدء الطباعة للمهمة التالية حتى تتمكن من التحقق من طول الطباعة لكل مهمة. كما يمكنك أيضاً التحقق من مدى طول مهمة الطباعة أثناء الطباعة.
Manual Reset		عند الانتهاء من إعادة التعيين، تعود قيمة طول الطباعة إلى 0.

عنصر إعداد الوسائط

عند تحميل الوسائط، حدد Media Type أو قم بتسجيل إعدادات الوسائط على الطابعة باستخدام Epson Edge Dashboard المقدم، لتعيين القيم المثلث لإعداد الوسائط. عادةً استخدم هذه القيمة كما هي. عند استخدام وسائط محددة أو عند اكتشاف إحدى المشكلات مثل ملامسة رأس الطباعة أو ظهور أشرطة في نتائج الطباعة، غير الإعدادات.

تختلف الإعدادات الافتراضية لكل من العناصر التالية حسب المحتوى المعين في Media Type. اطلع على ما يلي للحصول على تفاصيل حول الإعدادات الافتراضية لكل نوع من Media Type.

📖 "قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من Media Type" في الصفحة 203

العنصر	المعلمة	التفسير
Change Name		قم بتعيين اسم يصل إلى 20 حرفاً لإعدادات الوسائط التي يتم حفظها. إن استخدام الأسماء المميزة يسهل التمييز بينها عند تحديثها.
Media Type	Ultra-Thin 30g/m ²	حدد Media Type وفقاً للوسائط التي تم تحميلها باستخدام سُمك الوسائط (الوزن) كدليل إرشادي. فيما يلي الإرشادات المتعلقة بوزن الورقة (جم/م ²) لكل نوع من Media Type. وزن الورق لكل Media Type يظهر على الشاشة عبارة عن قيم نموذجية. Ultra-Thin: 39 أو أقل Thin: من 40 إلى 56 Med-Thick: من 57 إلى 89 Thick: 90 أو أكثر تخزن الطابعة إعدادات الوسائط المثلث حسب Media Type. عند تغيير Media Type، يتغير كل إعداد للوسائط المسجلة في رقم إعداد الوسائط الحالية إلى قيمة Media Type بعد تغييرها. 📖 "قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من Media Type" في الصفحة 203
	Thin 50g/m ²	
	Med-Thick 70g/m ²	
	Thick 120g/m ²	

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Pass Mode	300x600dpi - 1.1pass	يسمح لك Pass Mode بتسجيل قيم الإعداد لكل عدد من التمريرات، من 3 عناصر، وTemperature، وDrying Time، وRewind Tension في Advanced Settings . من خلال تغيير Pass Mode، يمكنك إجراء تغيير على دفعات على Temperature، وDrying Time، وRewind Tension، وهو أمر مفيد عند تغيير الإعدادات وفقاً لعدد التمريرات التي تم تعيينها لمهمة الطباعة.
	300x600dpi - 1.5pass	
	300x600dpi - 2.1pass	
	300x600dpi - 3.1pass	
	600x600dpi - 2.1pass	
	600x600dpi - 2.5pass	
	600x600dpi - 3.1pass	
	600x600dpi - 4.3pass	
	600x1200dpi - 5.0pass	
	600x1200dpi - 5.0pass HD	
	1200x1200dpi - 9.0pass HD	
Advanced Settings		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلومة	التفسير
Dryer		
Heater	On	حدد ما إذا كنت تريد استخدام (On)/عدم استخدام (Off) السخان لتجفيف الوسائط بعد الطباعة.
	Off	
Temperature		ضبط درجة حرارة السخان. يمكنك ضبطه لكل عدد من التمريرات.
300x600dpi -1.1pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
300x600dpi -1.5pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
300x600dpi -2.1pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
300x600dpi -3.1pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
600x600dpi -2.1pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
600x600dpi -2.5pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
600x600dpi -3.1pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
600x600dpi -4.3pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
600x1200dpi -5.0pass	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
600x1200dpi -5.0pass HD	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	
1200x1200dpi -9.0pass HD	من 50 إلى 110 ° مئوية (من 122 إلى 230 ° فهرنهايت)	

قائمة لوحة التحكم

العنصر		المعلمة	التفسير
Fan	Off		اضبط السخان على Off، وبضبط Fan على Low أو High حتى يتم تجفيف الوسائط بعد الطباعة بواسطة المروحة فقط التي تعمل على المستوى المحدد. استخدم هذا الوضع إذا كان السخان قد يُتلف الوسائط أثناء التجفيف.
	Low		
	High		
Drying Action	Auto		يتم ضبط عمليات الطباعة وتغذية الوسائط تلقائياً أو وفقاً لوقت التجفيف المحدد.
	Follow Drying Time Setting		
Drying Time			حدد المدة الزمنية التي يجب أن تمر فيها عبر المجفف. تمر الوسائط عبر نطاق السخان (600 ملم [23.62 قدماً]) في المجفف للفترة المحددة. يمكنك ضبطه لكل عدد من التمريرات. يختلف الوقت اللازم لتجفيف الحبر باختلاف كثافة الحبر والوسائط المستخدمة. في حال وجود لطخات من الحبر أو عدم ثباته على الوسائط في نتائج الطباعة، قم بتعيين Drying Time أطول. علماً بأن زيادة وقت التجفيف تزيد من الوقت اللازم للطباعة.
300x600dpi - 1.1pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
300x600dpi - 1.5pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
300x600dpi - 2.1pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
300x600dpi - 3.1pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
600x600dpi - 2.1pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
600x600dpi - 2.5pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
600x600dpi - 3.1pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
600x600dpi - 4.3pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
600x1200dpi - 5.0pass	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
600x1200dpi - 5.0pass HD	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
1200x1200dpi - 9.0pass HD	من 0 إلى 200 ثوانٍ		
Proceed to Drying after Print	Off		
	On		
Platen Gap			حدد Platen Gap (المسافة بين رأس الطباعة والوسائط). يُوصى باستخدام الإعداد الافتراضي 2.0 في معظم الحالات. إذا كانت نتائج الطباعة مخدوشة أو ملطخة، فقد يتم تحسينها من خلال الإعداد 2.5. ومع ذلك، يُمكن أن يؤدي اختيار تجويف أكبر من المطلوب إلى وجود بقع حبر داخل الطابعة، أو انخفاض جودة الطباعة، أو قصر عمر المنتج.
1.7			
2.0			
2.5			

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Feeding Tension	Lv1 إلى Lv4	استخدم قيم الإعداد الافتراضية بشكل طبيعي. زد الشد في حال ظهور تجاعيد في الوسائط أثناء الطباعة. كلما زادت القيمة، زاد الشد.
Paper Suction	Lv0 إلى Lv10	قم بتعيين قوة الشفط بواسطة الأسطوانة على الوسائط. كلما زادت القيمة، زاد السحب. استخدم قيم الإعداد الافتراضية بشكل طبيعي. إذا كانت الوسائط مموجة على الأسطوانة، فقم بزيادة القيمة المعينة. إذا تم اكتشاف وجود تحبب أو خصائص غير واضحة في نتائج الطباعة التي تم الحصول عليها باستخدام وسائط رقيقة أو خفيفة أو إذا لم يتم تغذية الوسائط بشكل طبيعي، فقلل القيمة المعينة.
Media Feed Speed Limitation	On Off	عادةً، اترك هذا الوضع على Off . عين هذا العنصر إلى On إذا كانت الوسائط تلتصق أو تتجعد أو يتم نزعها بسهولة. عند تعيين هذا العنصر على On ، تتباطأ سرعة تغذية الوسائط.
Pressure Roller Load	Light Standard	عادةً، اترك هذا الوضع Standard . إذا حدث ما يلي عند الطباعة، فقد تتمكن من التخلص من المشكلة عن طريق تغيير Pressure Roller Load إلى Light . <input type="checkbox"/> تجعد حول بكرات الضغط. <input type="checkbox"/> بقع بسبب ارتطام الوسائط برأس الطباعة. <input type="checkbox"/> ترك البكرات علامات على الوسائط.
Remove Skew	On Off	حدد ما إذا كانت الطباعة تقوم (On) / لا تقوم (Off) بتصحيح انحراف الوسائط (انحراف في تغذية الوسائط) عند تحميل الوسائط. عادةً، دع هذا في الوضع On . عين هذا العنصر إلى Off إذا ظهرت على الوسائط آثار من البكرات بسبب تصحيح الانحراف.
Stick Prevention	On Off	حدد ما إذا كنت ترغب في إجراء عمليات طباعة دون حدوث التصاق (On) أو لا (Off) عند تشغيل الطباعة، وعند بدء الطباعة، وما إلى ذلك. استخدم قيم الإعداد الافتراضية بشكل طبيعي. اعتماداً على نوع الوسائط، مثل الوسائط الرقيقة جداً، قد يلتصق بعضها بسهولة أكثر بالأسطوانة. كما يمكن أن يتسبب بدء عمليات الطباعة باستخدام وسائط تلتصق بأسطوانة الطباعة في عدم تغذية الوسائط بشكل صحيح مما يؤدي إلى انحشار الورق. وفي حال حدوث ذلك عين On . يستغرق وقت التشغيل وقتاً أطول عند التعيين إلى الوضع On .

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Rewind Tension	300x600dpi -1.1pass	استخدم قيم الإعداد الافتراضية بشكل طبيعي. كلما زادت القيمة، زاد الشد. إذا ظهرت التجاعيد في الوسائط أثناء الطباعة، نوصي بتعيين قيمة أصغر. نفذ الإعدادات نفسها إذا التصق الحبر بالجزء الخلفي من الوسائط الجاري إعادة لفها. إذا تعذرت إعادة لف الوسائط السميكة بشكل صحيح، نوصي بتعيين قيمة أكبر.
	300x600dpi -1.5pass	
	300x600dpi -2.1pass	
	300x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -2.1pass	
	600x600dpi -2.5pass	
	600x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -4.3pass	
	600x1200dpi -5.0pass	
	600x1200dpi -5.0pass HD	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	
Print Quality Adjustment Limitation Temperature	0 إلى 50 ° درجة مئوية (من 32 إلى 122 ° فهرنهايت)	قم بتعيين فرق درجة الحرارة الذي لا يتم فيه ضبط جودة الطباعة. إذا كان الفرق في درجة حرارة الغرفة ودرجة الحرارة حول رأس الطباعة أعلى من القيمة المعينة، ستظهر رسالة تشير إلى أن درجة الحرارة غير مناسبة على شاشة لوحة التحكم، ولن يتم ضبط جودة الطباعة. اضبط درجة حرارة الغرفة قبل تنفيذ ضبط جودة الطباعة. لضمان جودة الألوان التي ترغب في طباعتها، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين 18 و 28 ° مئوية (من 64.4 إلى 82.4 ° فهرنهايت).

قائمة Maintenance

يمكن الوصول إلى قائمة Maintenance مباشرةً من خلال الضغط على .

* يوضح الإعدادات الافتراضية.

العنصر	المعلمة	التفسير
Print Head Nozzle Check	اطبع نموذج الفحص للتحقق من وجود فوهات مسدودة في رأس الطباعة. افحص النموذج بصرياً وأجر عملية تنظيف للرأس إذا اكتشفت وجود ألوان مفقودة أو باهتة.	
	On	يؤدي إعداد Saving Mode على الوضع On إلى تقصير الطول المطبوع لنموذج التحقق، والذي يقلل كمية الوسائط المستخدمة. حدد موضعاً لطباعة نموذج الفحص في Print Position .
	Off*	يمكنك تقليل كمية الوسائط المستخدمة لأنه يمكنك طباعة النماذج في سطر الهامش الذي تتم طباعة النموذج الأول فيه.
	Right*	يعرض Print Position قيم الإعداد فقط التي يمكن تعيينها وفقاً للإعدادات أدناه الخاصة بعرض الوسائط المحملة.
	Center Right	Width Detection <input type="checkbox"/>
	Center Left	(Right)Side <input type="checkbox"/>
	Left	(Left)Side <input type="checkbox"/>
		Print Start Position <input type="checkbox"/>
طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 136		

قائمة لوحة التحكم

العنصر	المعلمة	التفسير
Print Head Cleaning	Auto Cleaning	نفذ Print Head Cleaning. قم بإجراء Auto Cleaning أولاً. إذا لم تتم إزالة الانسدادات بالقيام بذلك، فقم بما يلي بالترتيب (Light)Cleaning، و (Medium)Cleaning، و (Heavy)Cleaning حتى إزالة الانسدادات.
	Cleaning(Light)	
	Cleaning(Medium)	قم بإجراء Print Head Refresh إذا كان هناك العديد من الانسدادات الكبيرة، حتى بعد إجراء (Heavy)Cleaning. عند إجراء Print Head Refresh، يجب تنظيف أكواب الشفط، وتستغرق عملية التنظيف وقتاً طويلاً، لهذا السبب قم بإجرائها إذا كنت تواجه المشكلة الموضحة أعلاه.
	Cleaning(Heavy)	
	Print Head Refresh	🔗 "Print Head Cleaning" في الصفحة 137
Cleaning the Maintenance Parts	Anti-Drying Caps	ابدأ تنظيف الأجزاء المحددة. اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لتنظيفها.
	Around the Head	🔗 "تنظيف أغشية منع الجفاف" في الصفحة 110
	Suction Cap	🔗 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114
	Media Cleaner	🔗 "تنظيف أغشية الشفط" في الصفحة 113 🔗 "تنظيف أدوات تنظيف الوسائط" في الصفحة 109
Print Head Nozzle Limitation	On	اضبط رؤوس الطباعة لاستخدامها في الطباعة.
	Off*	على سبيل المثال، إذا كانت هناك فوهة مسدودة في أحد رؤوس الطباعة ولا يمكن إزالة عنصر السد بعد إجراء عملية تنظيف الرأس أكثر من مرة، يمكنك متابعة الطباعة باستخدام رأس الطباعة غير المسدودة. استخدم هذا الخيار عندما تريد حل المشكلة دون مقاطعة عمل الطباعة. <input type="checkbox"/> عند الحاجة إلى إجراء الصيانة التي تستغرق وقتاً، مثل Print Head Refresh، قم بإجراء الصيانة بعد الانتهاء من العمل. <input type="checkbox"/> عندما تحتاج إلى استبدال رأس الطباعة، استمر في العمل حتى يتم استبداله. تأكد من طباعة نموذج الفحص بواسطة Print Head Nozzle Check، ثم حدد رأس الطباعة غير المسدود. يؤدي استخدام وظيفة Print Head Nozzle Limitation إلى زيادة وقت الطباعة. وقد يؤدي ذلك أيضاً إلى تقليل جودة الطباعة. نوصي باستخدامه فقط خلال الوقت الذي يمكن فيه تنظيف الفوهات المسدودة.
Replace Waste Ink Bottle		إذا كنت تستبدل زجاجات الحبر المستهلك قبل أن تظهر الرسالة التي تشير إلى أنه حان موعد استبدال زجاجات الحبر المستهلك على شاشة لوحة التحكم، فننذ ذلك من هذه القائمة.
Replace Maintenance Parts	Replace Wiper Roll	ابدأ في استبدال الأجزاء المحددة. اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لاستبدالها.
	Replace Take In Media Holder	🔗 "استبدال بكرة المسح" في الصفحة 123
	Replace Take Up Media Holder	🔗 "استبدال حامل الوسائط" في الصفحة 127

قائمة Supply Status

العنصر	المعلومة	التفسير
Ink/Waste Ink Bottle	تعرض توقيت الاستبدال والكمية المتبقية ورقم الجزء الخاص بالمواد القابلة للاستهلاك المحددة.	
Others		

قائمة لوحة التحكم

قائمة Replacement Part Information

العنصر	المعلومة	التفسير
Ink Supply Pump		تعرض توقيت الاستبدال للجزء البديل المحدد. لاستبدال هذا الجزء، اتصل بالموزع أو بخدمة دعم شركة Epson.
Anti-Drying Caps Drive Assembly		
Cleaning Pump		
Wiper Unit Drive Assembly		
Suction Pump		
Ink Tube		

قائمة Printer Status

العنصر	المعلومة	التفسير
Firmware Version		لعرض المعلومات المحددة وطباعتها. Printer Name هو الاسم الذي تم تعيينه في Epson Edge Dashboard.
Printer Name		
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	

حل المشكلات

حل المشكلات

عند عرض إحدى الرسائل

إذا تم عرض إحدى الرسائل التالية، فاقرأ التعليمات التالية واتبعها.

الرسائل	ما يجب فعله
The waste ink bottle is nearing the end of its service life. Prepare a new one. You can continue printing until replacement is required.	Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) ممتلئة. جهاز Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) جديدة. الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 177
Ink cartridge is not recognized. Please replace the cartridge.	أزل خرطوشة الحبر وأعد تركيبها. وإذا استمرت الرسالة، فأدخل خرطوشة حبر جديدة (لا تقم بإعادة تركيب خرطوشة الحبر التي تسببت في حدوث الخطأ).
Ink is low. You can continue printing until replacement is required.	مستوى الحبر منخفض. تأكد من تركيب خرطوشة حبر جديدة حتى يمكن تبديل خراطيش الحبر تلقائياً عند انخفاض الكمية المتبقية عن الحد. الخيارات والمنتجات المستهلكة" في الصفحة 177
The heater is warming up.	لا يزال يتم تسخين واحد أو أكثر من سخانات إلى درجة الحرارة المحددة. لبدء الطباعة أثناء انخفاض درجة حرارة السخان، اضغط على Start لعرض شاشة التأكيد، ثم اضغط على OK للبدء.
The media and print head are contacting. Check whether the print results are clean. Printing can continue.	إذا تحققت من نتائج الطباعة وكانت متسخة، فتوقف عن الطباعة ونظف المنطقة حول رأس الطباعة. تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114 في الوقت نفسه، يمكنك الرجوع إلى "استكشاف الأخطاء وإصلاحها والنصائح" في الدليل الإلكتروني على الإنترنت لاتخاذ التدابير اللازمة حتى لا يتكرر التلامس.
The XXXXX is nearing the end of its service life.	تقرب فترة الاستبدال بالنسبة للأجزاء الموضحة. جهاز أجزاء جديدة.
The media is not attached to the roll core on the auto take-up reel unit. Attach the media.	لم يتم تركيب الوسائط بشكل صحيح في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية). إذا حدث ذلك أثناء الطباعة، فاضغط على Pause لإيقاف الطباعة. أدر المفتاح Auto الموجود على Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) إلى Off مؤقتاً، ثم أعدّها إلى الإعدادات الأصلية، ثم قم بتثبيت الوسائط بشكل صحيح في Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية). استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76
The roll core is spinning. Remove the media from the media holder, and then reload the media.	لم يتم تركيب الوسائط بشكل صحيح بوحدة تغذية الوسائط. أزل الوسائط، ثم قم بتوصيل الوسائط بوحدة تغذية الوسائط بشكل صحيح. تحميل الوسائط" في الصفحة 69
The inside of the printer is hot. Lower room temperature.	أخفض درجة حرارة الغرفة حتى تكون ضمن نطاق درجة الحرارة الموضحة في "جدول المواصفات". جدول المواصفات" في الصفحة 211
The media is low.	الكمية المتبقية من الوسائط المحملة منخفضة. جهاز وسائط جديدة.
The media is not loaded correctly. Raise the media loading lever and remove the media. Then reload the media.	لم يتم تحميل الوسائط بشكل صحيح عند تحميلها. راجع ما يلي، وقم بتحميل الوسائط بشكل صحيح. تحميل الوسائط" في الصفحة 69

حل المشكلات

الرسائل	ما يجب فعله
<p>There is a problem with the media or the print results; auto adjust cannot be done. Adjust manually.</p> <p>The scanning device may be malfunctioning. Contact Epson Support. Manual adjustment is possible.</p>	<p>يؤدي الضغط على OK إلى إلغاء الخطأ.</p> <p>عند التنفيذ لـ Print Adjustments، لا يمكن تنفيذ عمليات ضبط الوسائط والإعدادات والبيئة التالية.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> وسائط ذات سطح غير مستوي <input type="checkbox"/> الوسائط التي تبهرت بسهولة <input type="checkbox"/> يتم استخدام الطابعة في مكان معرض لأشعة الشمس المباشرة أو به تداخل من مصادر الإضاءة المحيطة الأخرى <p>في هذه الحالات، نفذ الإجراءات الواردة في قائمة الدليل.</p> <p>📖 "تعليمات الطباعة" في الصفحة 92</p> <p>إذا تعرضت الطابعة للتداخل من مصادر الإضاءة المحيطة، فاحجب الطابعة عن هذه المصادر وقم بإجراء المهمة مرة أخرى، إذ يمكن أن ينجح ذلك. وفي حال فشل المهمة بعد حجب الطابعة، نفذ الإجراءات الواردة في قائمة الدليل.</p> <p>إذا لم تنطبق العناصر المذكورة أعلاه، وحدث الخطأ نفسه مرة أخرى، فاتصل بالموزع المحلي أو مركز اتصال خدمة Epson.</p>
<p>[XXXXXX] is different from the winding direction of the loaded roll media. Set it to match the winding direction of the loaded roll media.</p>	<p>تعرض مواصفات اللف التي تم ضبطها في XXXXXX عند تحميل الوسائط.</p> <p>هل يتوافق Roll Winding Direction الذي تم ضبطه عند تحميل الوسائط مع مواصفات اللفات الفعلية؟</p> <p>ارفع ذراع تحميل الوسائط لحل الخطأ. اخفض ذراع تحميل الوسائط مرة أخرى، واتبع الإرشادات التي تظهر على شاشة الطابعة لإعادة ضبط Roll Winding Direction بشكل صحيح.</p>
<p>Cleaning the Anti-Drying Caps.</p>	<p>أغطية منع الجفاف متسخة وتحتاج إلى تنظيف. اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لفحص الأغطية التي تحتاج إلى التنظيف وتنظيفها.</p> <p>📖 "تنظيف أغطية منع الجفاف" في الصفحة 110</p>
<p>Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Print Head Cleaning.</p>	<p>قد تجاوزت الطابعة درجة الحرارة التي يُضمن عندها إجراء عمليات الطابعة. اضبط درجة حرارة الغرفة لبدء استخدام الطابعة مجدداً.</p> <p>📖 "جدول المواصفات" في الصفحة 211</p>

عند عرض إحدى رسائل الخطأ

رسائل الخطأ	ما يجب فعله
<p>Parts Service Life Ending XXXXXXXXX</p> <p>One of the parts in the printer is nearing the end of its service life. Note the code and call for service.</p> <p>End Of Parts Service Life XXXXXXXXX</p> <p>Note the code and call for service.</p>	<p>تخبرك هذه الرسالة أنه قد حان الوقت لاستبدال قطع الغيار في الطابعة.</p> <p>تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة.</p>

حل المشكلات

رسائل الخطأ	ما يجب فعله
<p>Printer error. For details, see your documentation. XXXXXXXX</p> <p>Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXXXX</p>	<p>رسائل الخطأ التي يتم عرضها لما يلي.</p> <p>❑ عدم توصيل كبل الطاقة بصورة محكمة</p> <p>❑ يحدث خطأ لا يمكن مسحه</p> <p>عند حدوث خطأ في الطابعة، تتوقف الطابعة عن الطباعة تلقائيًا. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل كابل الطاقة من المنفذ ومن مدخل التيار المتردد في الطابعة، ثم أعد توصيله. شغل الطابعة عدة مرات.</p> <p>إذا تم عرض الرسالة نفسها المتعلقة باستدعاء خدمة الدعم على لوحة LCD، فتفضل بالاتصال بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson للحصول على مساعدة. أبلغهم بأن رمز استدعاء الخدمة هو "XXXXXXXX".</p>

حل المشكلات

استكشاف المشكلات وإصلاحها

تعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطباعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

هل وصلت كبل الطاقة بمأخذ التيار الكهربائي أو بالطابعة؟
تأكد من إحكام توصيل كابل الطاقة بالطابعة.

هل هناك مشكلة في مأخذ التيار الكهربائي؟
تأكد من أن المأخذ يعمل عن طريق توصيل كابل الطاقة لمنتج كهربائي آخر.

هل قاطع الدائرة OFF؟
تحقق من مفتاح قاطع الدائرة، وإذا كان في الوضع OFF، فقم بتعيينه في الوضع ON، وحاول تشغيل الطاقة. إذا انتقل إلى الوضع OFF على الفور، فافصل سلك الطاقة واتصل بالموزع المحلي أو مركز اتصال خدمة Epson.

يتعذر توصيل الطباعة بالكمبيوتر

هل الكبل موصل بصورة صحيحة؟
تأكد من أن كبل واجهة الطباعة موصل بإحكام بالطرف الصحيح للكمبيوتر والطابعة. تأكد أيضاً من أن الكبل غير مقطوع أو ملتوي. إذا كان لديك كبل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكبل الاحتياطي.

هل تتطابق مواصفات كابل الواجهة مع مواصفات الكمبيوتر؟
تأكد من أن مواصفات كابل الواجهة تطابق مواصفات الطباعة والكمبيوتر.
جدول المواصفات في الصفحة 211

عند استخدام محور USB، هل يتم استخدامه بصورة صحيحة؟
من خصائص USB أنه يمكن توصيل سلسلة تصل إلى خمسة محاور USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطباعة بالمحور الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرةً. وبناءً على المحور الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطباعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فوصل كبل USB مباشرةً بمنفذ USB في الكمبيوتر.

هل تم التعرف على محور USB بصورة صحيحة؟

تأكد من التعرف على محور USB بصورة صحيحة على الكمبيوتر. إذا كان معرّفًا، فافصل محور USB من جهاز الكمبيوتر ووصل الكمبيوتر مباشرةً إلى الطابعة. اطلب من الجهة المصنعة لمحور USB الحصول على معلومات حول تشغيل محور USB.

لا يمكنك الطباعة في ظل بيئة الشبكة

هل إعدادات الشبكة صحيحة؟

اطلب مزيداً من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول الشبكة الخاص بك.

قم بتوصيل الطباعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كابل USB، ثم حاول الطباعة.

إذا كانت بإمكانك الطباعة عبر USB، فهناك بعض المشكلات في بيئة الشبكة. اطلب مزيداً من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع دليل نظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

تأكد مما إذا كانت قد حدثت أخطاء في الطباعة أم لا من خلال التحقق من المصاييح والرسائل في لوحة تحكم الطباعة.

للحصول على مزيد من المعلومات، راجع الصفحة 20 في "لوحة التحكم".
عند عرض إحدى الرسائل، راجع الصفحة 168.

يبدو أن الطباعة تجري عملية الطباعة، ولكن لا شيء يُطبع

تتحرك رأس الطباعة، لكن لم تتم طباعة أي شيء

تأكد من تشغيل الطباعة.

اطبع أحد نماذج الاختبار. يمكن طباعة نماذج الاختبار دون توصيل الطباعة إلى جهاز الكمبيوتر ومن ثم يمكن استخدامها للتحقق من مهمة الطباعة وحالتها.

طابعة نماذج فحص الفوهة في الصفحة 136

تفضل بالرجوع إلى القسم التالي للحصول على معلومات حول ما يجب إجراؤه في حال عدم طباعة النموذج بشكل صحيح.

حل المشكلات

لا تتم طباعة نموذج الاختبار بشكل صحيح

■ أجر عملية تنظيف الرأس.

قد تكون الفوهات مسدودة. اطبع أحد نماذج الاختبار مرة أخرى بعد إجراء تنظيف الرأس.

📄 "Print Head Cleaning" في الصفحة 137

■ هل تركت الطابعة دون استخدام لفترة طويلة؟

إذا لم يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة، فقد تجف الفوهات مما يؤدي إلى انسدادها. وإليك الخطوات التي يجب اتخاذها في حال عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة

📄 "ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة" في الصفحة 33

عدم خروج المطبوعات على النحو المتوقع

جودة الطباعة سيئة، أو متفاوتة، أو باهتة جداً، أو داكنة جداً، أو تتضمن تحبباً واضحاً، أو ذات درجات ألوان مختلفة

■ هل حدث انسداد لفوهات رأس الطابعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هناك فوهات معينة لا تنفذ الحبر وستنخفض جودة الطباعة. جرب طباعة أحد نماذج الاختبار.

📄 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 136

■ أجر Print Adjustments.

هناك فجوة بسيطة بين رأس الطباعة والوسائط، لذا قد تتم إزاحة مواقع الهبوط الخاصة بألوان الحبر المختلفة للأسباب التالية.

❑ اختلاف في اتجاه حركة رأس الطباعة (من اليمين إلى اليسار أو من اليسار إلى اليمين)

❑ درجة الحرارة والرطوبة

❑ قوة القصور الذاتي لحركة رأس الطباعة

قد تؤدي إزاحة مواقع هبوط الحبر إلى إظهار نتائج الطباعة بتحبب واضح أو عدم وضوحها.

كذلك، تتسبب الاختلافات الكبيرة في كمية التغذية في وجود أشربة (أشربة أفقية، أو اختلاف في اللون، أو خطوط).

يمكنك ضبط الاختلافات في مواقع هبوط الحبر وكمية الوسائط التي تتم تغذيتها عن طريق إجراء Print Adjustments. في Media Settings، نفذ Print Adjustments — Automatic Adjustment، للقيام بعمليات الضبط للوسائط التي تستخدمها.

📄 "تعديلات الطباعة" في الصفحة 92

■ هل تستخدم خراطيش حبر Epson الأصلية؟

تم تصميم هذه الطابعة للاستخدام مع خراطيش حبر Epson. أما إذا استخدمت خراطيش حبر من غير Epson، فقد تكون المطبوعات باهتة، أو قد يتغير لون الصورة المطبوعة بسبب عدم اكتشاف مستوى الحبر المتبقي بصورة صحيحة. تأكد من استخدام خرطوشة الحبر الصحيحة.

■ هل تستخدم خرطوشة حبر قديمة؟

تنخفض جودة الطباعة عند استخدام خرطوشة حبر قديمة. استبدل خرطوشة الحبر القديمة بخرطوشة جديدة. استخدم كل الحبر الموجود في الخرطوشة قبل التاريخ المطبوع على العبوة أو في غضون ستة أشهر من فتحها، أيهما أقرب.

■ هل السخانات مضبوطة على درجة الحرارة الصحيحة؟

زد درجة الحرارة إذا كانت نتائج الطباعة غير واضحة أو ملطخة أو إذا لاحظت وجود كتل من الحبر. ومع ذلك، يُرجى العلم بأن رفع درجة الحرارة بشكل كبير يمكن أن يتسبب في تقلص الوسائط، أو تشوهها.

بالإضافة إلى ذلك، قد تحتاج السخانات إلى بعض الوقت للوصول إلى درجة الحرارة المطلوبة إذا كانت درجة الحرارة المحيطة منخفضة. كما يمكن ألا تحقق السخانات التأثير المطلوب بعد الوصول إلى درجة الحرارة المحددة إذا كانت الوسائط باردة للغاية. ولذا اسمح للوسائط بأن تصل درجة حرارتها إلى درجة حرارة الغرفة قبل الاستخدام.

■ هل إعدادات الوسائط صحيحة؟

تأكد من أن إعدادات الوسائط في برنامج RIP أو في الطباعة مطابقة للوسائط المستخدمة بالفعل.

■ هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟

نظراً لأن الشاشات والطابعات تُظهر الألوان بصورة مختلفة، فلن تتطابق دائماً الألوان المطبوعة مع الألوان التي تظهر على الشاشة تماماً.

■ هل كان غطاء الطابعة مفتوحاً أثناء الطباعة؟

يؤدي فتح الأغشية أثناء الطباعة إلى إيقاف رأس الطباعة بشكل مفاجئ، مما يؤدي إلى الحصول على نتائج ذات ألوان غير متساوية. ولذا يجب عدم فتح الأغشية أثناء إجراء عملية الطباعة.

■ هل يتم عرض Ink is low. على شاشة لوحة التحكم؟

قد تنخفض جودة الطباعة عند انخفاض مستوى الحبر. لذا نوصي باستبدال خرطوشة الحبر بأخرى جديدة. وإذا ما ظهر اختلاف في اللون بعد استبدال خرطوشة الحبر، فجرب إجراء تنظيف للرأس عدة مرات.

حل المشكلات

■	<p>هل تمت محاذاة رأس الطباعة بشكل خطأ؟</p> <p>إذا كان رأس الطباعة غير محاذاً، فقد تحدث عدم محاذاة في خطوط التسطير وفقاً لذلك. عند عدم محاذاة خطوط التسطير العمودية، حدد Print Adjustments — Print Head Alignment في إعدادات الوسائط لضبط عدم محاذاة رأس الطباعة التي تحدث أثناء الطباعة.</p> <p>📖 "Print Head Alignment" في الصفحة 92</p>
---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■	<p>رَجْ خراطيش الحبر.</p> <p>قد يكون الحبر قد ترسب (تستقر المكونات في قاع السائل). لذا أزل خرطوشة الحبر وأعد تركيبها.</p> <p>📖 "الرج الدوري لخراطيش الحبر" في الصفحة 131</p>
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

لم يتم وضع الطباعة على الوسائط بصورة صحيحة

■	<p>هل تم تحميل الوسائط بشكل صحيح وهل الهوامش صحيحة؟</p> <p>إذا لم يتم تحميل الوسائط بصورة صحيحة، فقد تكون النتائج خارج المركز أو قد لا يُطبع جزء من البيانات. يجب عليك أيضاً التحقق مما إذا كان قد تم تحديد الخيارات الصحيحة لـ Side Margin و Print Start Position في قائمة الإعدادات أو لا.</p> <p>📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69</p> <p>📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150</p>
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■	<p>هل يوجد انحراف في الوسائط؟</p> <p>إذا لم يتم تحميل الوسائط بشكل صحيح، فقد تنحرف الوسائط وقد تتم إزاحة موضع الطباعة. كن حذراً مما يلي، وقم بتحميل الوسائط بشكل صحيح.</p> <p>❑ عند سحب الوسائط، أمسك مركز الوسائط بيد واحدة، واسحبها للخارج مباشرةً.</p> <p>❑ عند توصيل طرف الوسائط بأسطوانة الورق المقوى، اسحب الجزء الأوسط من الوسائط لأسفل بشكل مستقيم أثناء تثبيتها.</p> <p>📖 "تحميل الوسائط" في الصفحة 69</p> <p>📖 "استخدام Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية)" في الصفحة 76</p>
---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

الوسائط

انحسار الوسائط

■	<p>هل تلتف الوسائط، أو تنطوي، أو تتعرج أو تتجعد أو تتموج؟</p> <p>اقطع الجزء الملفت، أو المنطوي، أو المتعرج، أو المجعد، أو المموج وأزله.</p> <p>📖 "قص الوسائط" في الصفحة 87</p>
---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■	<p>هل عرض الوسائط كافٍ لبيانات الطباعة؟</p> <p>على الرغم من توقف عملية الطباعة بشكل طبيعي إذا كانت صورة الطباعة أعرض من الوسائط، فستتم طباعة البيانات خارج حواف الوسائط إذا تم تحديد الوضع Off للخيار Width Detection في قائمة الإعدادات. اختر On للخيار Width Detection في قائمة الإعدادات.</p> <p>📖 "قائمة General Settings" في الصفحة 150</p>
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

■	<p>هل يتم تحميل الوسائط قبل الطباعة مباشرة؟</p> <p>قد تضغط بكرات الضغط على الوسائط المتروكة في الطابعة، أو قد تصبح الوسائط أيضاً متموجة أو متعرجة.</p>
---	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

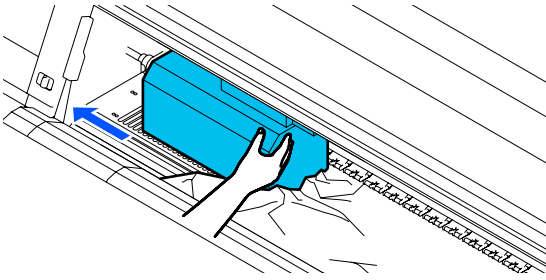
■	<p>هل الوسائط رقيقة أو سميكة أكثر مما ينبغي؟</p> <p>❑ تحقق من مواصفات الوسائط لتحديد ما إذا كان يمكن استخدامها في الطابعة أم لا.</p> <p>📖 "الوسائط المعتمدة" في الصفحة 183</p> <p>❑ للحصول على معلومات حول كيفية تهيئة إعدادات الطباعة باستخدام برنامج RIP، تفضل بالاتصال بالشركة المصنعة لبرنامج RIP.</p>
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

عدم محاذاة خطوط التسطير العمودية

■	<p>هل الوسائط مموجة؟</p> <p>قد ينتج عن بعض أنواع الوسائط تجعد في ظل بعض الظروف (مثل الرطوبة ودرجة الحرارة) أثناء تركيبها في الطابعة؟ في حال ظهور التجعد، اضغط على الزر ⏏ في لوحة التحكم لتغذية الوسائط وتجنب المنطقة المصابة. نوصي بخفض درجة الحرارة والرطوبة لتجنب ظهور التجاعيد.</p>
---	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

حل المشكلات

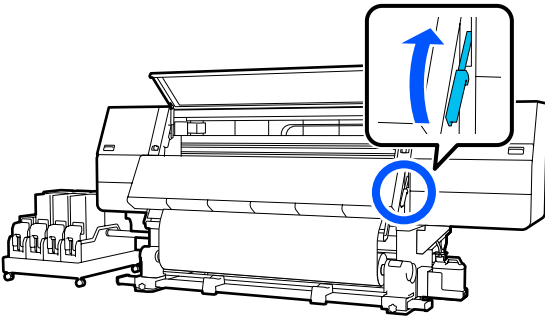
3 إذا كان رأس الطباعة فوق مستوى الوسائط، فحركه بعيداً عن موضع الانحشار.



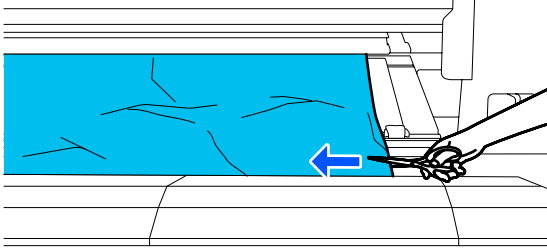
مهم:

لا تحرك رأس الطباعة إلا بعد تنحية لوحات تثبيت الوسائط جانباً. لأن ملامسة لوحات تثبيت الوسائط المشوهة قد تؤدي إلى تلف رأس الطباعة.

4 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



5 استخدم المقص، الموجود في الأسطوانة، لقطع الأجزاء الممزقة أو المجعدة.



إذا كانت هناك أجزاء ممزقة أو مجعدة في عمق الأسطوانة، فاسحب الوسائط ثم قصها.

هل تم تعيين Paper Suction على الوضع العالي جداً؟

في إعدادات الوسائط، خفّض Paper Suction (القوة التي تسحب الوسائط أسفل مسار الوسائط).

عنصر إعداد الوسائط "في الصفحة 160"

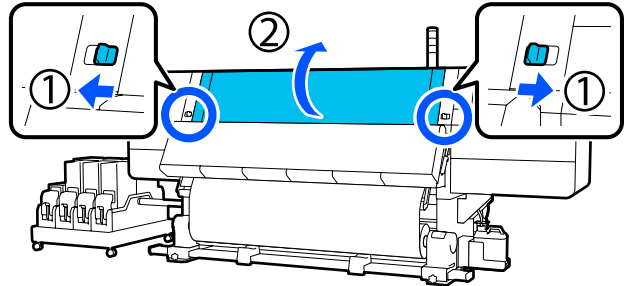
إزالة الوسائط المحشورة

اتبع الخطوات التالية لإزالة الوسائط المحشورة.

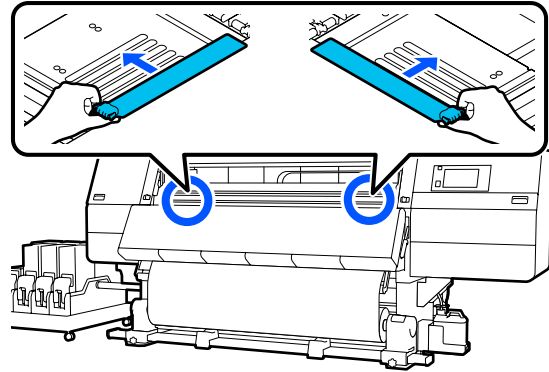
تنبيه:

توخّ الحذر عند فتح الغطاء الأمامي أو إغلاقه وذلك حتى لا تنحسر يداك أو أصابعك به. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراءات الاحتياطية إلى التعرض للإصابة.

1 حرك أذرع القفل الموجودة على الجانبين الأيسر والأيمن للخارج لفتح الغطاء الأمامي.

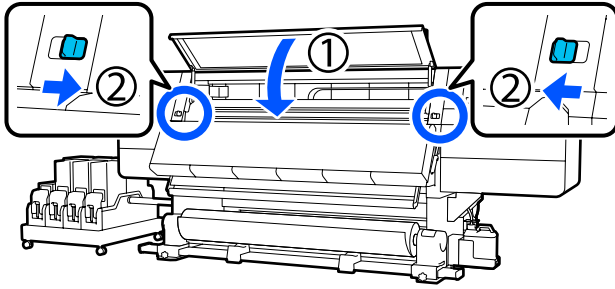


2 عند مسك السنة لوحة تثبيت الوسائط من كلا الجانبين، حرك اللوحة بعيداً نحو حافتي أسطوانة الطباعة.



حل المشكلات

11 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



بعد ذلك، اتبع الإرشادات التي تظهر على الشاشة لفحص رأس الطباعة، وإذا كان متسخًا، فقم بتنظيفه.

🔗 "تنظيف المنطقة حول رأس الطباعة" في الصفحة 114

مشكلات أخرى

يتحول وضع السخان إلى إيقاف التشغيل تلقائيًا

■ يتوقف السخان عن العمل في حال عدم تلقي أي مهام طباعة ولم تحدث أي أخطاء في الطباعة لفترة معينة. يمكن تغيير الوقت حتى تتحول سخانات تلقائيًا إلى Off في Heater Off Timer في قائمة الإعدادات.

🔗 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

تتم إعادة تشغيل السخان عند تلقي مهمة طباعة أو الضغط على Preheat Start.

تظل شاشة التحكم قيد إيقاف التشغيل

■ هل الطباعة في وضع السكون؟

عندما لا يتم تنفيذ أي عمليات على الطباعة خلال المدة المحددة في Sleep Timer من قائمة الإعدادات، تدخل الطباعة في وضع السكون. علمًا بأنه يمكن تحديد المهلة الممنوحة قبل الدخول في وضع السكون في قائمة General Settings.

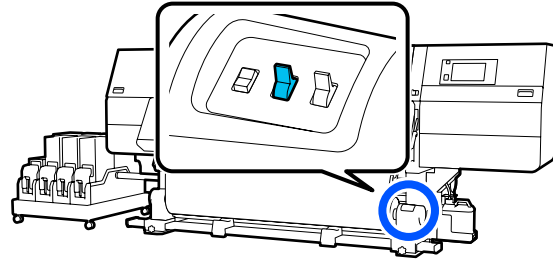
🔗 "قائمة General Settings" في الصفحة 150

يتم إلغاء وضع السكون عند تلقي إحدى مهام الطباعة، أو استخدام ذراع تحميل الوسائط، أو إجراء عملية أخرى تُستخدم فيها أجهزة الطباعة.

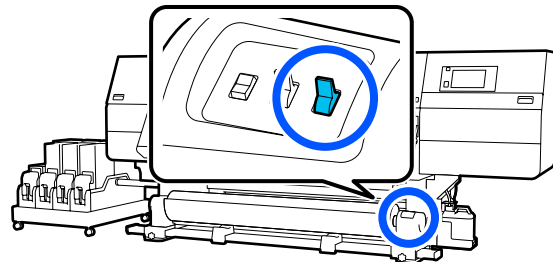
نسيت كلمة المرور الخاصة بحماية إعداد الشبكة

■ اتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson.

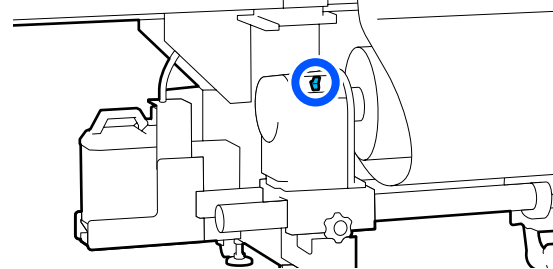
6 قم بضبط مفتاح Auto الخاص بوحدة بكرة السحب التلقائية على Off.



7 اسحب الوسائط المقصودة تمامًا عن طريق تشغيل المفتاح Manual وفقًا لكيفية لف الوسائط.

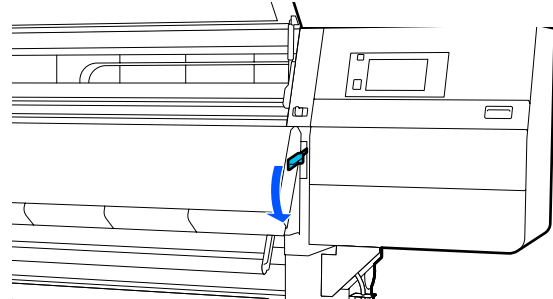


8 انتقل إلى الجانب الخلفي، واسحب الوسائط عن طريق تشغيل مفتاح محرك الأقراص وفقًا لمُدَى لف الوسائط.



9 انتقل إلى الجانب الأمامي، وتحقق من الأسطوانة، وإذا بقيت أي نهايات مقطوعة للوسائط، وما إلى ذلك، فأزلها.

10 اخفض ذراع تحميل الوسائط.



حل المشكلات

يضيء الضوء الأحمر داخل الطابعة

■	<p>لا يُعد ذلك عطلاً.</p> <p>الضوء الأحمر هو مصباح داخل الطابعة.</p>
---	----------------------------------------------------------------------

ملحق

ملحق

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني (اعتباراً من فبراير 2021).

الخيارات والمنتجات المستهلكة

خراطيش الحبر

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-F10000H SC-F10060H	خراطيش الحبر (10000 مل)	T43H1 High Density Black
		T43H2 Cyan (سماوي)
		T43H3 Magenta (أرجواني)
		T43H4 Yellow (أصفر)
		T43H5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43H6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43H7 Fluorescent Yellow
		T43H8 Fluorescent Pink
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43B1 High Density Black
		T43B2 Cyan (سماوي)
		T43B3 Magenta (أرجواني)
		T43B4 Yellow (أصفر)
		T43B5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43B6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43B7 Fluorescent Yellow
		T43B8 Fluorescent Pink

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-F10030H	خراطيش الحبر (10000 مل)	T43G1 High Density Black
		T43G2 Cyan (سماوي)
		T43G3 Magenta (أرجواني)
		T43G4 Yellow (أصفر)
		T43G5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43G6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43G7 Fluorescent Yellow
		T43G8 Fluorescent Pink
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43A1 High Density Black
		T43A2 Cyan (سماوي)
		T43A3 Magenta (أرجواني)
		T43A4 Yellow (أصفر)
		T43A5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43A6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43A7 Fluorescent Yellow
		T43A8 Fluorescent Pink

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-F10070H	خراطيش الحبر (10000 مللي)*	T43M1 High Density Black
		T43M2 Cyan (سماوي)
		T43M3 Magenta (أرجواني)
		T43M4 Yellow (أصفر)
		T43M5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43M6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43M7 Fluorescent Yellow
		T43M8 Fluorescent Pink
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43F1 High Density Black
		T43F2 Cyan (سماوي)
		T43F3 Magenta (أرجواني)
		T43F4 Yellow (أصفر)
		T43F5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43F6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43F7 Fluorescent Yellow
		T43F8 Fluorescent Pink

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-F10080H	خراطيش الحبر (10000 مل)	T43K1 High Density Black
		T43K2 Cyan (سماوي)
		T43K3 Magenta (أرجواني)
		T43K4 Yellow (أصفر)
		T43K5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43K6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43K7 Fluorescent Yellow
		T43K8 Fluorescent Pink
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43D1 High Density Black
		T43D2 Cyan (سماوي)
		T43D3 Magenta (أرجواني)
		T43D4 Yellow (أصفر)
		T43D5 Light Cyan (سماوي فاتح)
		T43D6 Light Magenta (أرجواني فاتح)
		T43D7 Fluorescent Yellow
		T43D8 Fluorescent Pink
SC-F10000 SC-F10060	خراطيش الحبر (10000 مل)	T43H1 High Density Black
		T43H2 Cyan (سماوي)
		T43H3 Magenta (أرجواني)
		T43H4 Yellow (أصفر)
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43B1 High Density Black
		T43B2 Cyan (سماوي)
		T43B3 Magenta (أرجواني)
		T43B4 Yellow (أصفر)

ملحق

طراز الطابعة	المنتج	رقم الجزء
SC-F10030	خراطيش الحبر (10000 مل)	T43G1 High Density Black
		T43G2 Cyan (سماوي)
		T43G3 Magenta (أرجواني)
		T43G4 Yellow (أصفر)
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43A1 High Density Black
		T43A2 Cyan (سماوي)
		T43A3 Magenta (أرجواني)
		T43A4 Yellow (أصفر)
SC-F10070	خراطيش الحبر (10000 مللي)*	T43M1 High Density Black
		T43M2 Cyan (سماوي)
		T43M3 Magenta (أرجواني)
		T43M4 Yellow (أصفر)
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43F1 High Density Black
		T43F2 Cyan (سماوي)
		T43F3 Magenta (أرجواني)
		T43F4 Yellow (أصفر)
SC-F10080	خراطيش الحبر (10000 مل)	T43K1 High Density Black
		T43K2 Cyan (سماوي)
		T43K3 Magenta (أرجواني)
		T43K4 Yellow (أصفر)
	خراطيش الحبر (3000 مل)	T43D1 High Density Black
		T43D2 Cyan (سماوي)
		T43D3 Magenta (أرجواني)
		T43D4 Yellow (أصفر)

* لا يتوفر في بعض المناطق.

توصي Epson باستخدام خراطيش أحبار Epson الأصلية. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. قد يتسبب استخدام أحبار غير أصلية في ضرر لا تغطيه ضمانات Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بشكل خاطئ في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

ملحق

مشكلات أخرى

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Cleaning Kit (مجموعة أدوات التنظيف) (باستثناء SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210103	يتم تضمين العناصر المستهلكة التالية في مجموعة صيانة واحدة. □ سائل التنظيف (x1) □ كأس (x1) □ قفازات (x16) □ عصا التنظيف (x50)
Cleaning Kit (مجموعة أدوات التنظيف) (لطرافات SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210104	
Wiper Roll (بكرة الممسحة) (باستثناء SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210065	متوافقة مع Wiper Roll (بكرة الممسحة) المرفق مع الطابعة.
Wiper Roll (بكرة الممسحة) (لطرافات SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) (باستثناء SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210071	متوافق مع Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) المرفقة مع الطابعة.
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك) (لطرافات SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
Take Up Media Holder (حامل وسائط السحب) (باستثناء SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933881	مطابق لحامل الوسائط الخاصة بوحدة بكرة السحب التلقائية لهذه الطابعة.
Take Up Media Holder (حامل وسائط السحب) (لطرافات SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	
Take In Media Holder (حامل وسائط الإدخال) (باستثناء SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933901	مطابق لحامل الوسائط الخاص بوحدة تغذية الوسائط لهذه الطابعة.
Take In Media Holder (حامل وسائط الإدخال) (لطرافات SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	
Media Cleaner Brush (فرشاة منظم الوسائط) (الوسائط)	C12C936031	متوافقة مع Media Cleaner Brush (فرشاة منظم الوسائط) المرفقة مع الطابعة.
Presser Roller Spacer (مباعد إسطوانة الضاغطة) (الضاغط)	C12C936041	متوافق مع Presser Roller Spacer (مباعد إسطوانة الضاغطة) المرفقة مع الطابعة.

* اتصل بممثل مبيعات Epson في منطقتك لمعرفة مدى التوفر.

ملحق

تحريك الطابعة ونقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك المنتج ونقله.

تحريك الطابعة

يوضح هذا القسم كيفية نقل الطابعة إلى موقع آخر في الطابق نفسه. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على معلومات حول نقل الطابعة بين الطوابق أو إلى مبنى آخر.

حجـ "النقل" في الصفحة 193

ما ستحتاج إليه

استخدم العناصر التالية المرفقة مع الطابعة لنقلها. جهّزها واحتفظ بها في متناول يديك قبل بدء العمل.

مفتاح الربط

استخدمه لف الصواميل على أدوات الضبط.



مفتاح سداسي

استخدمه عند تثبيت رأس الطابعة.



الطابعة ثقيلة، لذا ينبغي أن يقوم 5 أشخاص على الأقل بنقلها.

تنبيه: ⚠

يجب عدم إمالة المنتج أكثر من 10 درجات إلى الأمام، أو إلى الخلف عند تحريكه. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى سقوط الطابعة، مما يؤدي إلى وقوع حوادث.

مهم: ⚠

يمكن تحريك الطابعة عبر نتوءات أقل من 5 ملم (0.19 بوصة) وفجوات أقل من 30 ملم (1.18 بوصة). قبل البدء، تحقق من نتوءات المسار وفجواته لتحريك الطابعة.

تأكد من تحريك الطابعة في ظل الظروف التالية.

لا تفصل وحدة إمداد الحبر عن الطابعة.

اترك سلك التثبيت متصلًا.

اترك خراطيش الحبر مثبتة.

الوسائط المعتمدة

يمكن استخدام الوسائط التالية مع الطابعة.

تتأثر جودة الطباعة بشدة بسبب نوع الوسائط المستخدمة وجودتها. اختر وسائط مناسبة للمهمة الحالية. لمزيد من المعلومات حول كيفية الاستخدام، راجع المستند المرفق مع الوسائط أو تواصل مع الشركة المصنعة. قبل شراء الوسائط بكميات كبيرة، جرب الطباعة على عينة صغيرة وتحقق من النتائج.

تنبيه: ⚠

ونظراً لثقل الوسائط، يجب ألا يحملها شخص واحد. نوصي باستخدام رافعة للوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم (88.18 رطلاً).

مهم: ⚠

لا تستخدم الوسائط المجددة أو البالية أو الممزقة أو المتسخة.

بكرة الوسائط

حجم أسطوانة الورق المقوى للبكرة	2 أو 3 بوصات
القطر الخارجي للبكرة	ما يصل إلى 250 ملم (9.84 بوصة)
عرض الوسائط	من 300 إلى 1950 ملم، (من 11.81 إلى 76.77 بوصة) (76 بوصة)
سُمك الوسائط	من 0.04 ملم إلى 1.00 ملم (من 0.001 إلى 0.03 بوصة)
وزن البكرة	الحد الأقصى 60 كجم (132 رطلاً)*

* فيما يلي مواصفات الروافع التي يمكن استخدامها لتحميل الوسائط التي يزيد وزنها عن 40 كجم (88.18 رطلاً).

- سمك الشوكة واللوح: أقل من 28 ملم (1.10 بوصة).
- يمكن خفض سطح الشوكة واللوح 190 ملم (7.48 بوصة) تقريباً عن الأرض.

ملحق

مرحلة الاستعداد

1

تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة.

2

أزل زجاجة الحبر المستهلك.

🔗 "استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 126

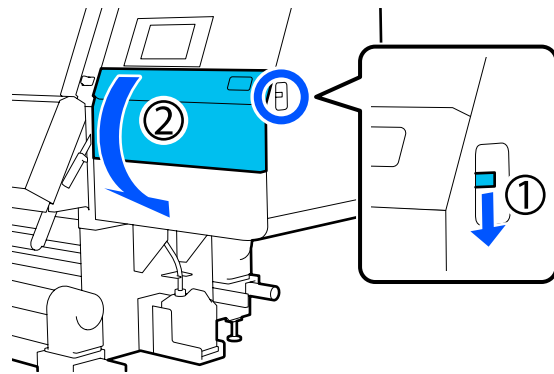
3

افصل أسلاك الطاقة وجميع الكابلات الأخرى.

أزل أي أسلاك موجودة في المشابك من المشابك.

4

افتح غطاء الصيانة الأيمن.

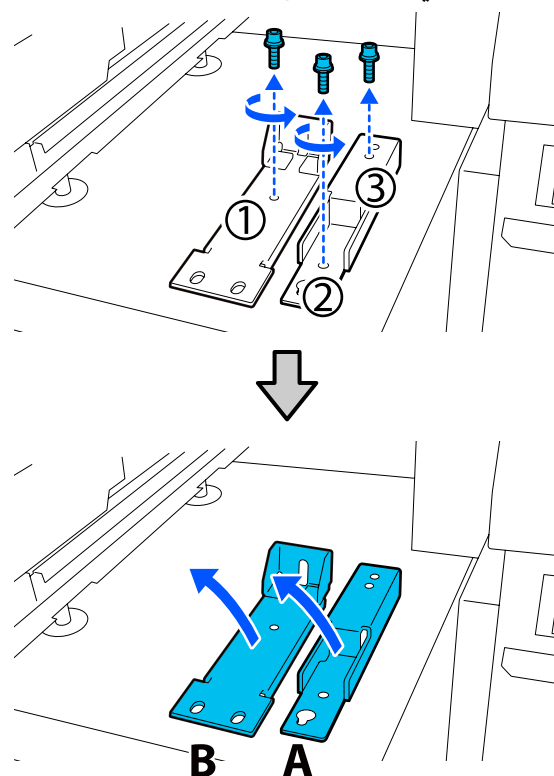


5

فك المسامير اللولبية الثلاثة وأزل المسامير اللولبية ومثبتات رأس الطباعة A و B، كما هو موضح في الأشكال التوضيحية.

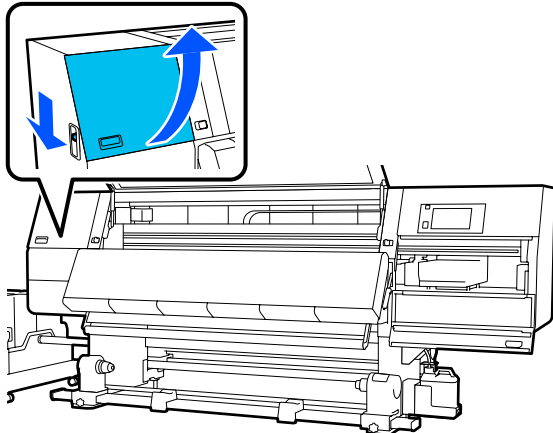
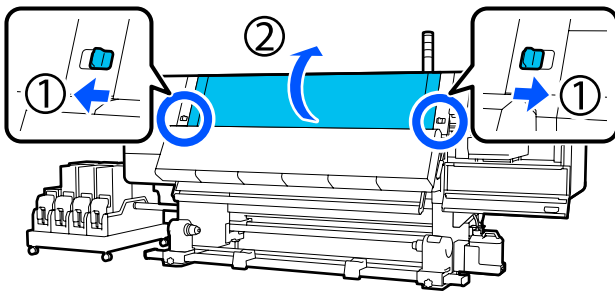
إذا كان من الصعب فك البراغي (1) و (2) باليد، فاستخدم مفتاح ربط سداسي.

اسحب البرغي (3) إلى الخارج كما هو.



6

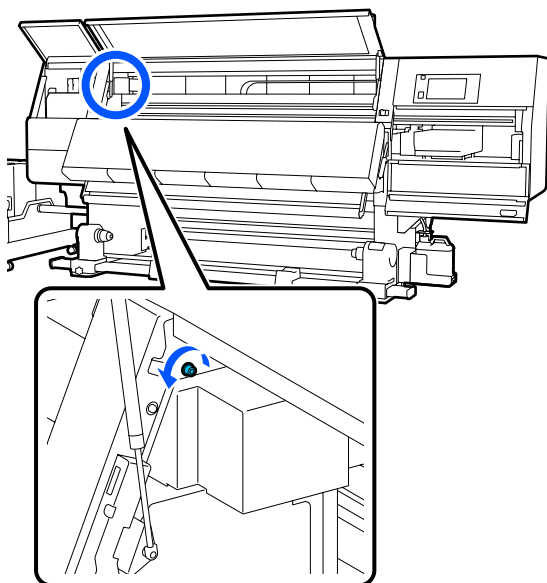
افتح الغطاء الأمامي وغطاء الصيانة على الجانب الأيسر.



7

فك البرغي الموضح في الشكل التوضيحي داخل الغطاء الأمامي حتى منتصف المسافة تقريباً.

إذا كان من الصعب فك البرغي باليد، فاستخدم مفتاح ربط سداسي.

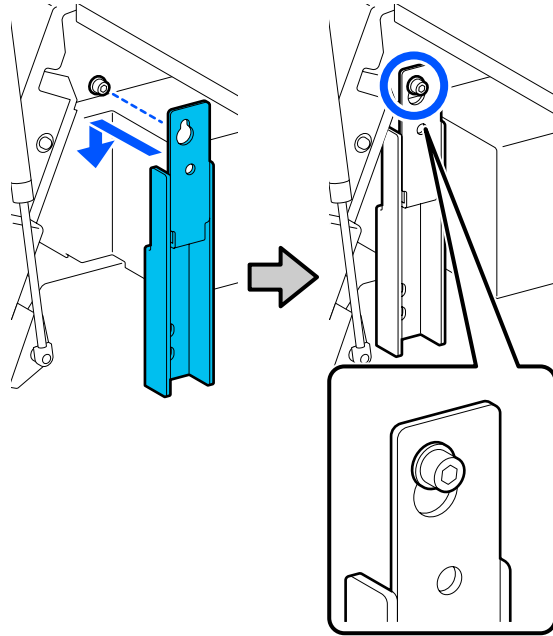


ملحق

8

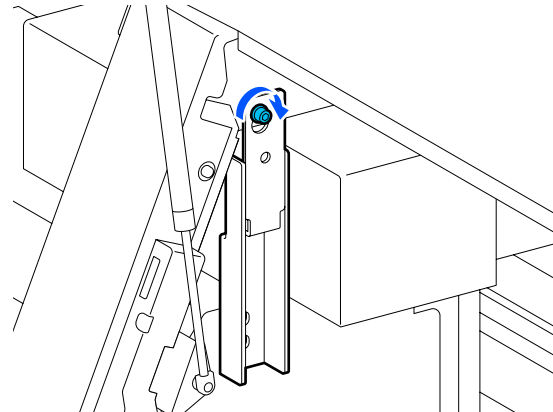
قم بتعليق المثبت A على البرغي كما هو موضح في الشكل التوضيحي.

ضع البرغي عبر الفتحة الموجودة في المثبت لربطه. عند القيام بذلك، تأكد من تثبيت البرغي في الجزء العلوي من الفتحة.



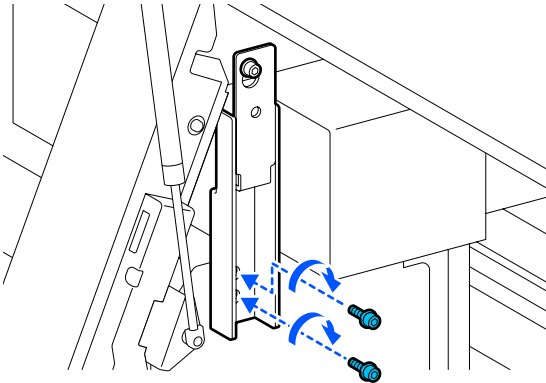
9

أحكام ربط البرغي قليلاً.



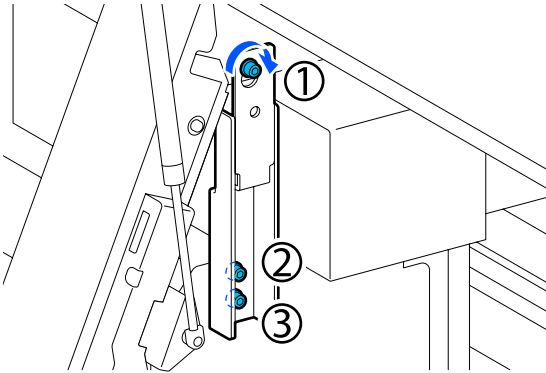
10

أدخل البراغي التي تمت إزالتها في الخطوة 5 في الفتحتين الموجودتين في الجزء السفلي من المثبت، وأحكام ربطها قليلاً.



11

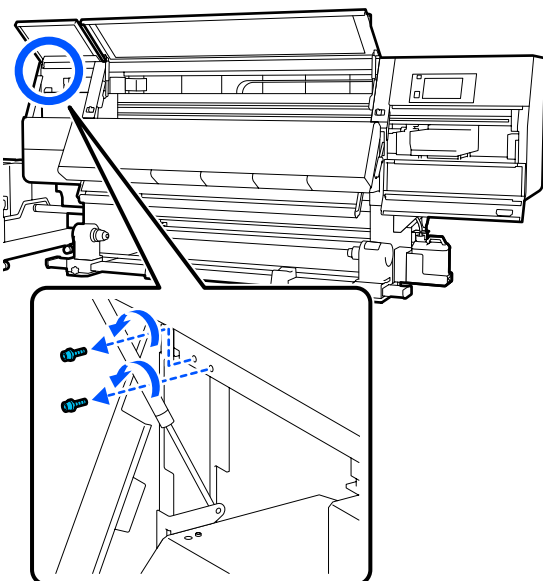
استخدم مفتاح الربط السداسي لإحكام ربط البراغي بالترتيب الموضح في الشكل التوضيحي.



12

فك المسامير الموجودين داخل غطاء الصيانة وأزلهما، كما هو موضح في الشكل التوضيحي.

إذا كان من الصعب فك البرغي باليد، فاستخدم مفتاح ربط سداسي.

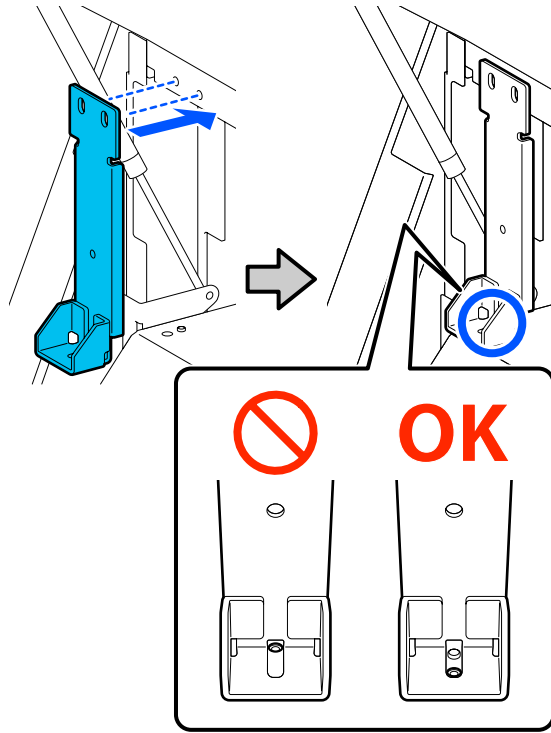


ملحق

13

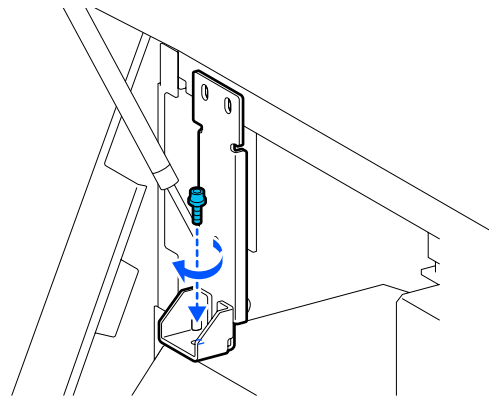
قم بمحاذاة فتحات البراغي الموجودة على الطابعة وعلى المثبت B في الاتجاه الموضح في الشكل التوضيحي.

عند القيام بذلك، ضع المثبت دون إمالة. عند وضعه بشكل صحيح، تظهر فتحة البرغي في الطرف الأمامي من الفتحة المستطيلة في أسفل المثبت.



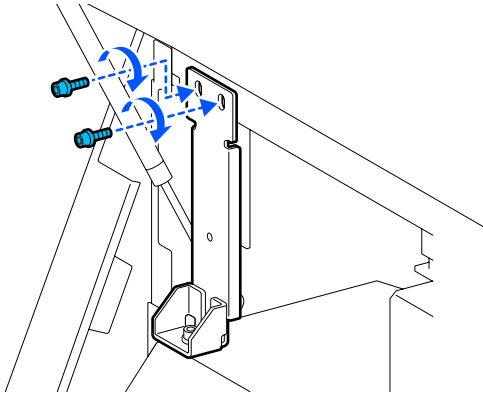
14

أدخل البرغي الذي تمت إزالته في الخطوة 5 في الفتحة الموجودة في الجزء السفلي من المثبت، وأحكام ربطه قليلاً.



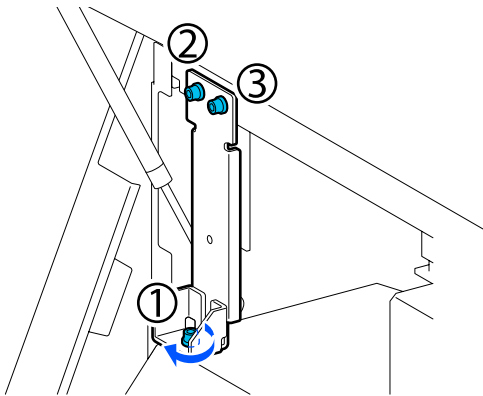
15

أدخل البراغي التي تمت إزالتها في الخطوة 12 في فتحتي البراغي الموجودتين في الجزء العلوي من المثبت، وأحكام ربطها قليلاً.



16

استخدم مفتاح الربط السداسي لإحكام ربط البراغي بالترتيب الموضح في الشكل التوضيحي.



17

أغلق جميع الأغشية، ثم حرك ذراعي القفل الأيسر والأيمن للغطاء الأمامي للداخل.

18

أزل الوسائط من وحدة تغذية الوسائط ووحدة بكرة السحب التلقائية.

📄 "إزالة بكرة السحب" في الصفحة 86

📄 "إزالة الوسائط المحملة" في الصفحة 88

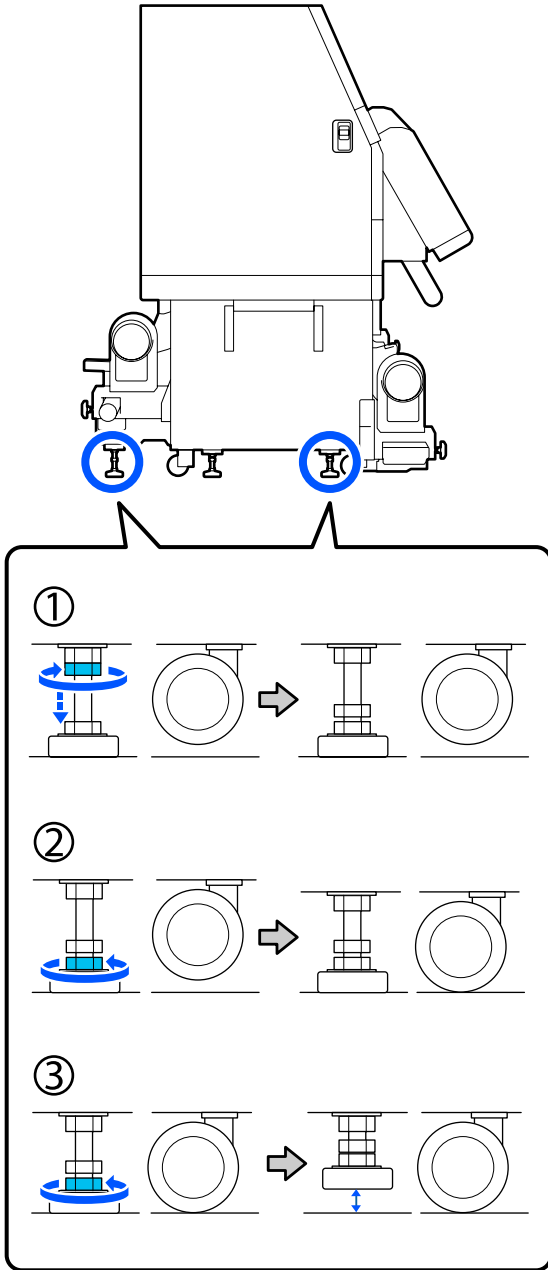
19

على الجانب الأيسر، ارفع أداة الضبط المركزية حتى تكون أعلى من العجلات.

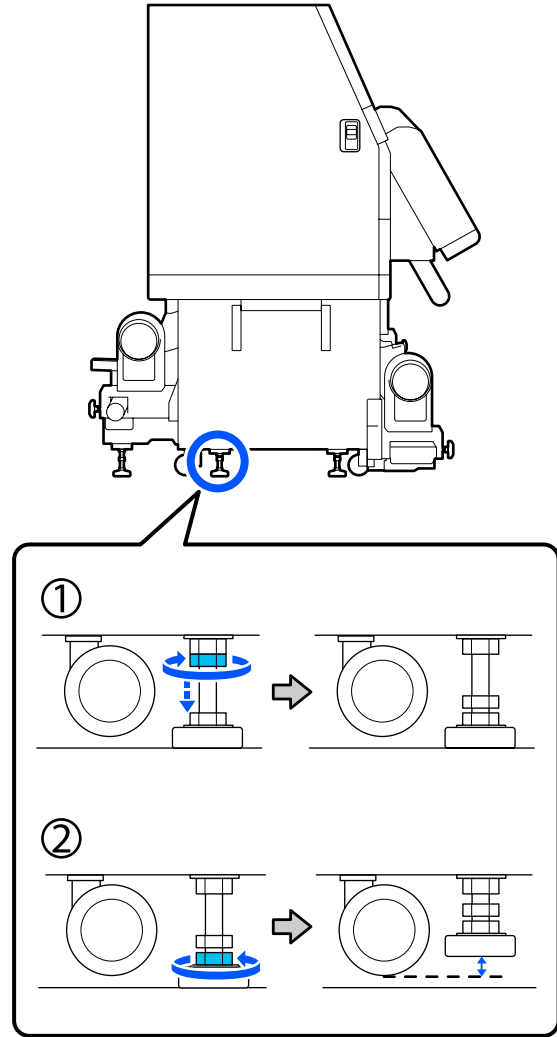
(1) أدّر الصامولة العلوية في اتجاه عقارب الساعة لتحريكها لأسفل.

(2) أدّر الصامولة السفلية عكس اتجاه عقارب الساعة حتى تكون أداة الضبط أعلى من العجلات.

ملحق



يتم استخدام اللوحات المعدنية الموجودة أسفل أدوات الضبط لترتيب الطابعة بعد تحريكها، لذا لا تقم بربطها بعيداً.



على الجانب الأيسر، ارفع أدوات الضبط الأمامية والخلفية حتى تكون أعلى من العجلات.

(1) أدر الصامولة العلوية في اتجاه عقارب الساعة لتحريكها لأسفل.

(2) أدر الصامولة السفلية عكس اتجاه عقارب الساعة حتى تلامس العجلات الأرضية.

(3) استمر في تدويرها عكس اتجاه عقارب الساعة حتى تكون أداة الضبط أعلى من العجلات.

20

ملحق

مهم!

استخدم العجلات الموجودة على الطابعة فقط لتحريك الطابعة داخلياً لمسافة قصيرة على أرضية مستوية. كما يرجى العلم بأن هذه العجلات لا يمكن استخدامها للنقل.

التركيب بعد النقل

بعد تحريك الطابعة، اتبع الخطوات التالية لتجهيزها للاستخدام.

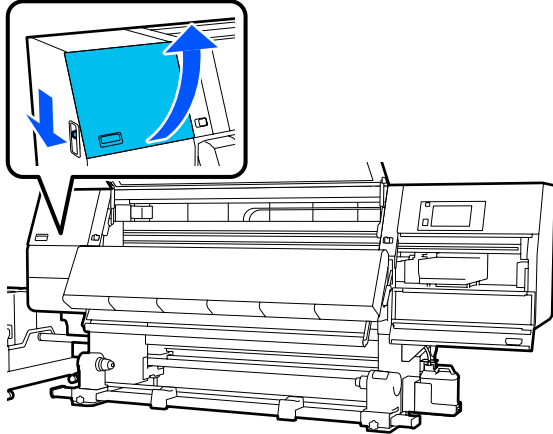
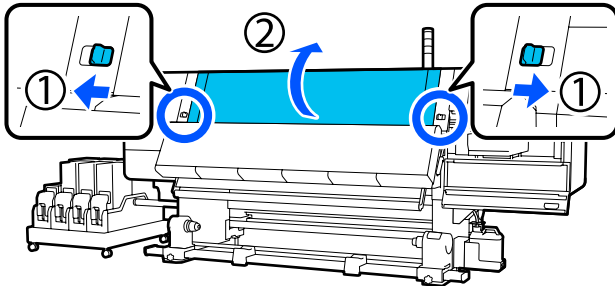
1

تأكد من أن الموقع مناسب للتركيب.

📖 "ملاحظات حول الاستخدام والتخزين" في الصفحة 33

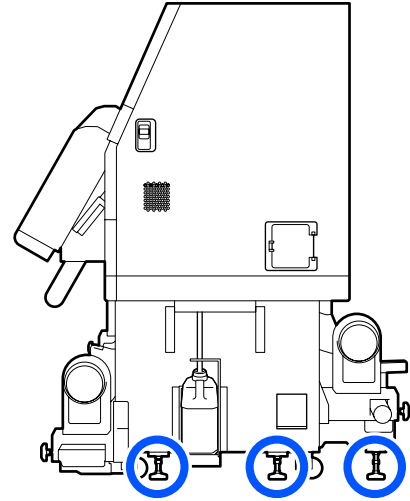
2

افتح الغطاء الأمامي وغطاء الصيانة على الجانب الأيسر.



21

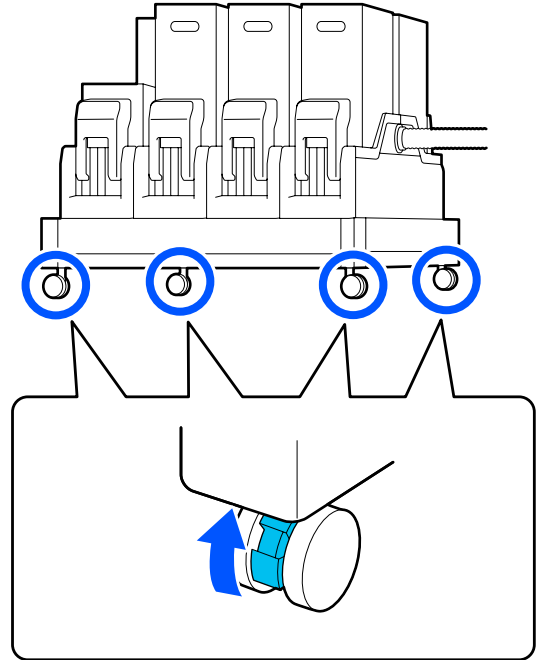
كرر الخطوات 19 و 20 على الجانب الأيمن لرفع أدوات الضبط هذه حتى تكون أعلى من العجلات.



22

حرر الأقفال الموجودة على العجلات على وحدة إمداد الحبر.

حرر جميع الأقفال، 4 أقفال على SC-F10000 Series و 6 أقفال على SC-F10000H Series.



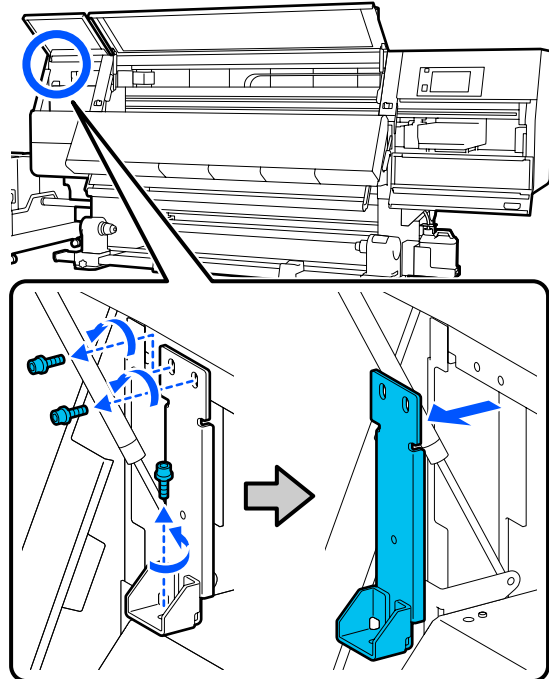
النقل

استخدم ما مجموعه 5 أفراد، 4 أفراد للطابعة، وفرد واحد لوحدة إمداد الحبر، لنقل الجهاز. أيضاً، خذ الوضعية التي تتحرك فيها الطابعة أولاً في الاتجاه الذي ترغب في السير فيه.

ملحق

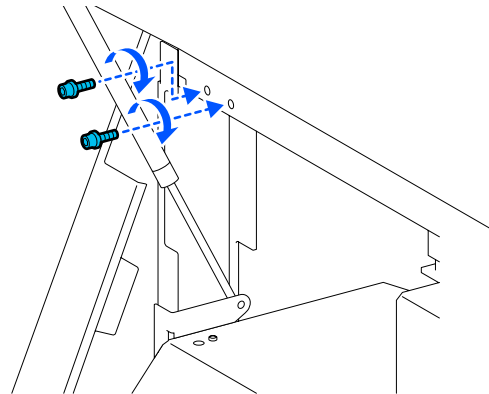
3

استخدم مفتاح ربط سداسياً لفك البراغي الثلاثة على المثبت B، ثم قم بفك البراغي والمثبت B.



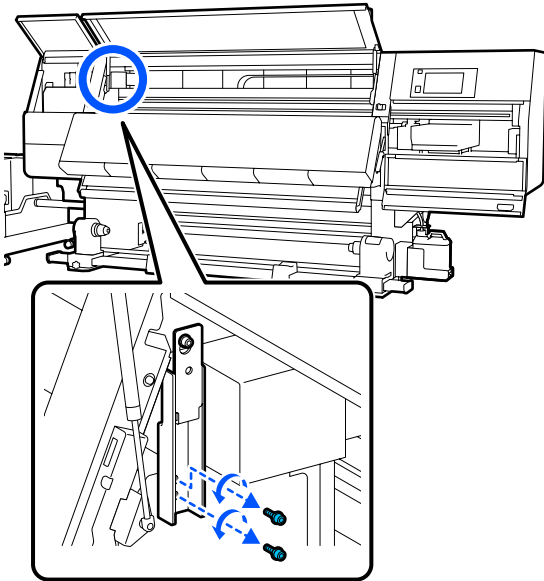
4

أعد البرغين العلويين إلى فتحتي البرغي الأصليتين، واستخدم مفتاح ربط سداسياً لإحكام ربطهما. إذا تم ربطهما بشكل غير محكم، فقد يحدث تداخل عند إغلاق غطاء الصيانة. أحكم ربطهما جيداً.



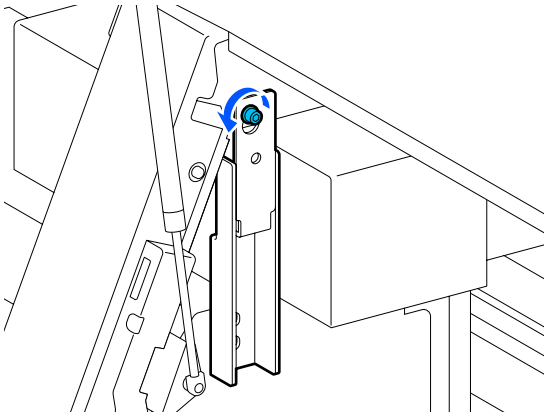
5

استخدم مفتاح ربط سداسياً لفك المسامير السفليين على المثبت A.



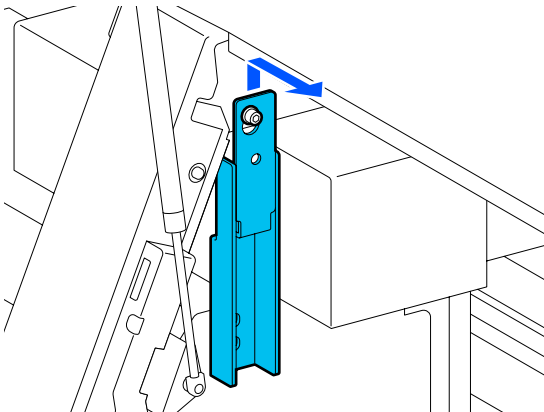
6

استخدم مفتاح ربط سداسياً لفك البرغي العلوي في المثبت A إلى منتصف المسافة.



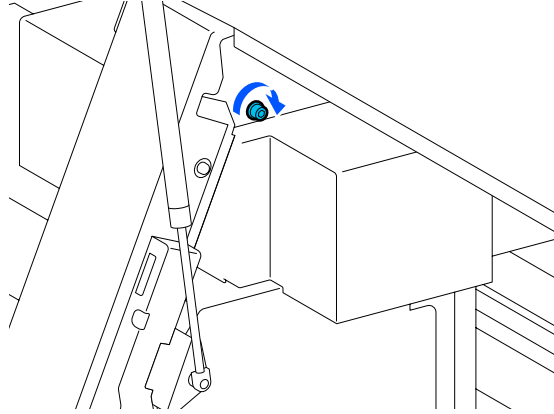
7

حرك المثبت إلى أعلى ثم أزل.

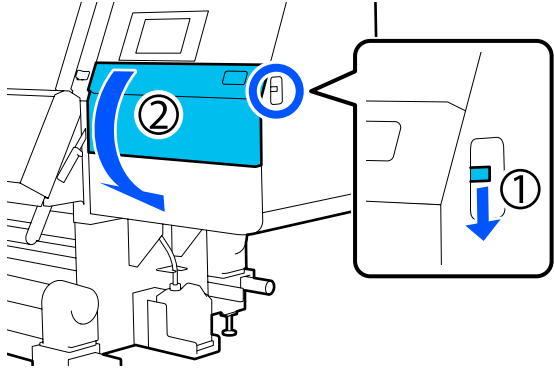


ملحق

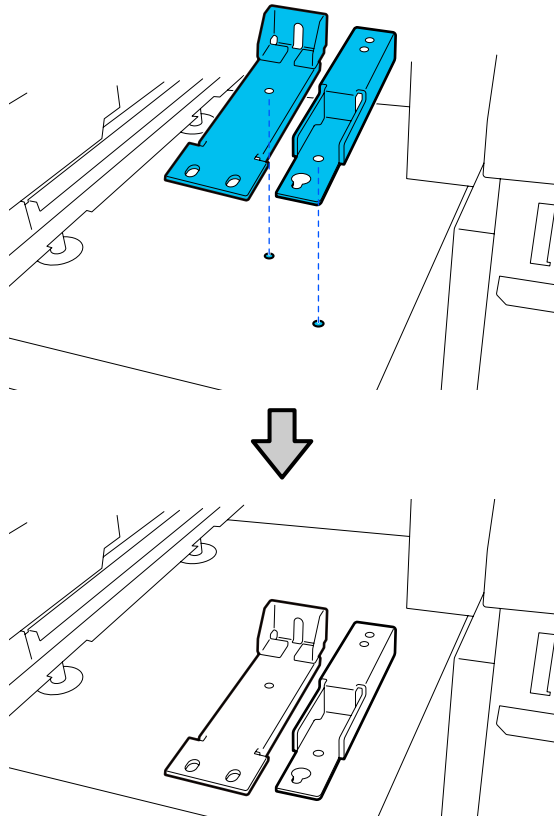
8 أحكم ربط البرغي العلوي.



9 افتح غطاء الصيانة الأيمن.

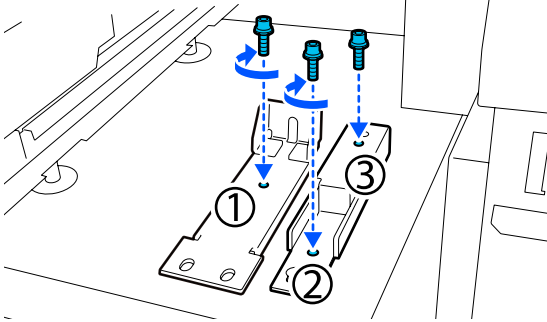


10 قم بمحاذاة المثبت A و B مع مواضع فتحات البراغي الموجودة على الطابعة كما هو موضح في الشكل التوضيحي.



11

استخدم البراغي التي تمت إزالتها في الخطوتين 3 و 5، وأدخل اثنين منهما واربطهما بإحكام في فتحتي البرغي (1) و (2)، وأدخل واحداً منهما في الفتحة (3).

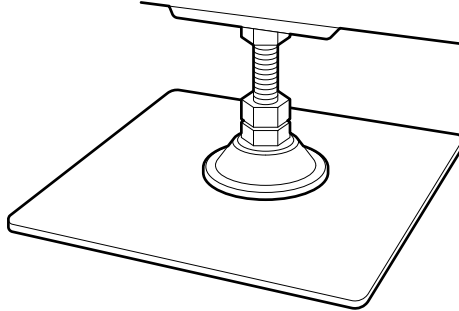


12

أغلق جميع الأغطية، ثم حرّك ذراعي القفل الأيسر والأيمن للغطاء الأمامي للداخل.

13

ضع اللوحات المعدنية أسفل أدوات ضبط الطابعة الست.



14

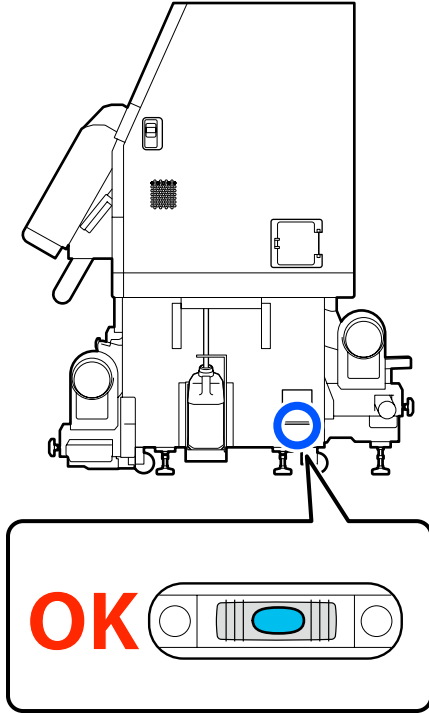
على الجانب الأيمن، استخدم أدوات الضبط الأمامية والخلفية الموجودة على الطابعة لتعليق العجلات.

(1) أدر الصامولة السفلية في اتجاه عقارب الساعة حتى تلمس أداة الضبط الأرضية.

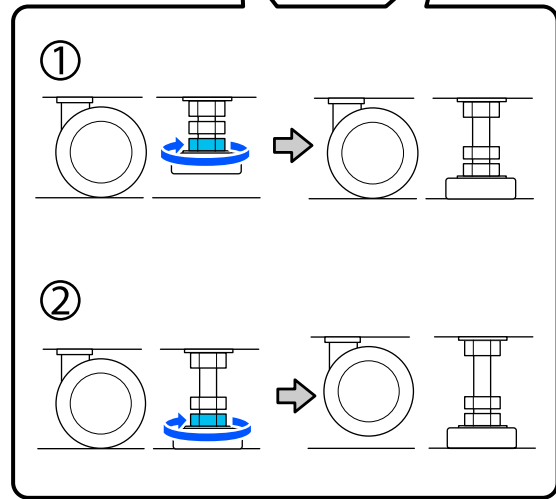
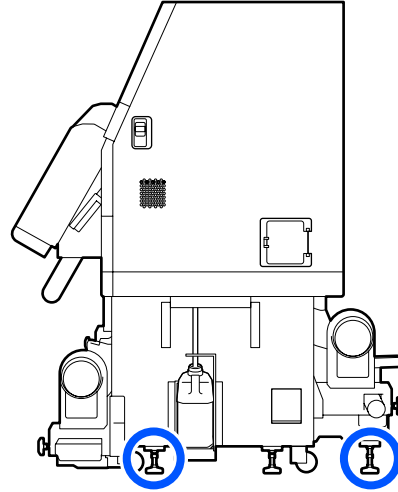
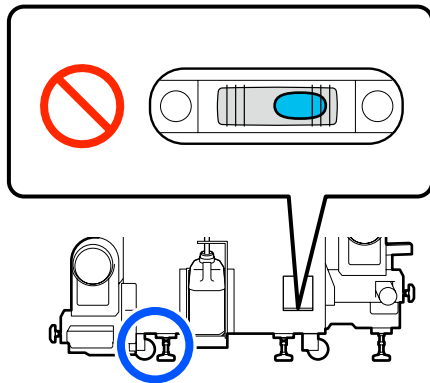
(2) استمر في تدويرها باتجاه عقارب الساعة حتى يتم تعليق العجلات.

15

اضبط أدوات الضبط حتى تكون الطابعة مستوية.
أدر الصامولة السفلية لأداة الضبط حتى تصبح فقاعة
الهواء في مقياس المستوى في المنتصف.

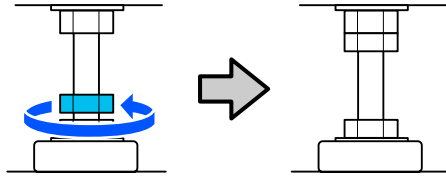


عندما تكون فقاعة الهواء في اتجاه الجانب الخلفي
أدر الصامولة الموجودة على أداة الضبط الأمامية في اتجاه
عقارب الساعة.



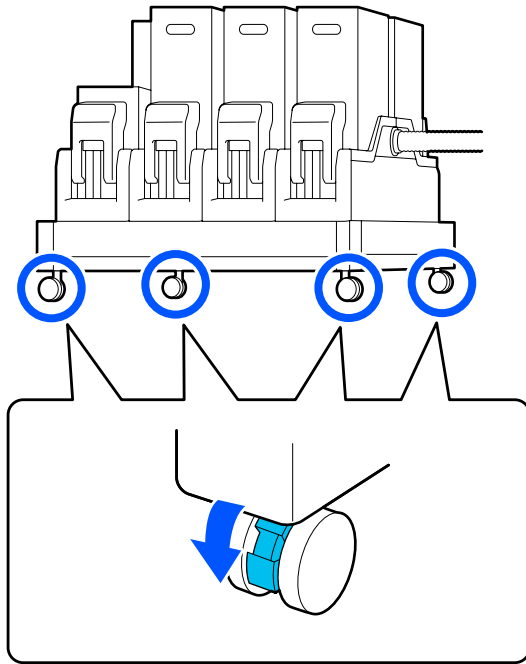
ملحق

19 في أدوات الضبط الست، أدر الصامولة العلوية في اتجاه عقارب الساعة حتى تصل إلى الجزء العلوي وتتوقف. بعد أن تصل إلى الجزء العلوي، أحكم ربطها لتثبيتها.



20 قم بقفل العجلات على وحدة إمداد الحبر.

حرر جميع العجلات، 4 عجلات على SC-F10000 Series و6 عجلات على SC-F10000H Series.



21 أدر تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية).

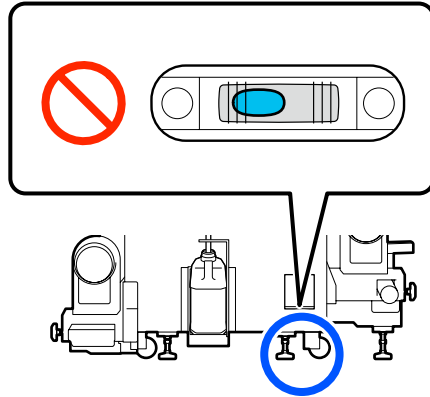
تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكرة السحب التلقائية) في الصفحة 195

22 قم بتوصيل جميع الكابلات، وقم بتوصيل قابس الطاقة بمأخذ كهربائي، وقم بتشغيل الطاقة.

أدخل الكبلات التي مرّت عبر المشابك مرة أخرى عبر المشابك.

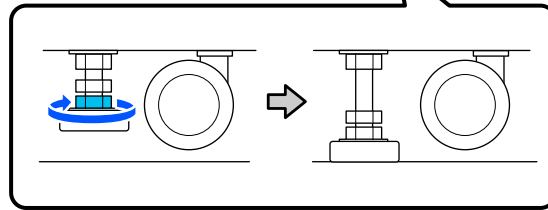
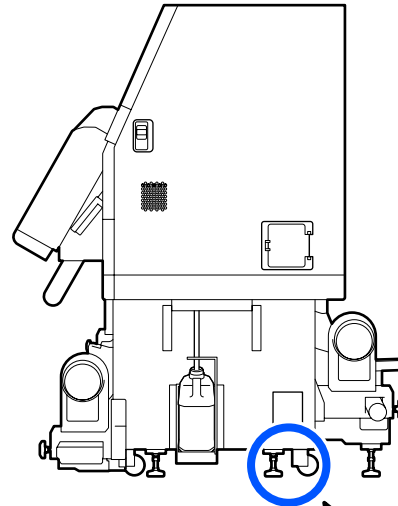
عندما تكون فقاعة الهواء في اتجاه الجانب الأمامي

أدر الصامولة الموجودة على أداة الضبط الخلفية باتجاه عقارب الساعة.



16 على الجانب الأيمن، اخفض أداة الضبط المركزية حتى تلامس الأرضية.

أدر الصامولة السفلية في اتجاه عقارب الساعة حتى تلمس أداة الضبط الأرضية.



17 كرر الخطوة 14 لتعليق عجلات الجانب الأيسر.

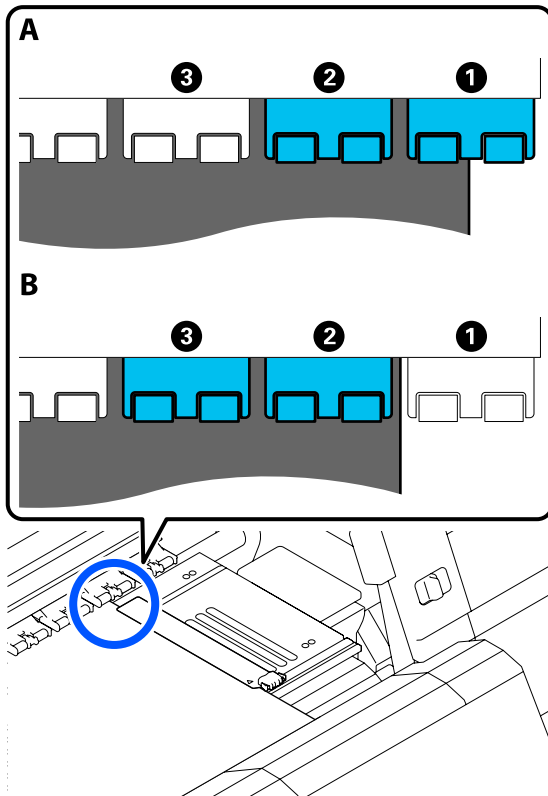
18 كرر الخطوة 16 لتعليق أداة الضبط المركزية على الجانب الأيسر.

كيفية تركيب فواصل المباعدة

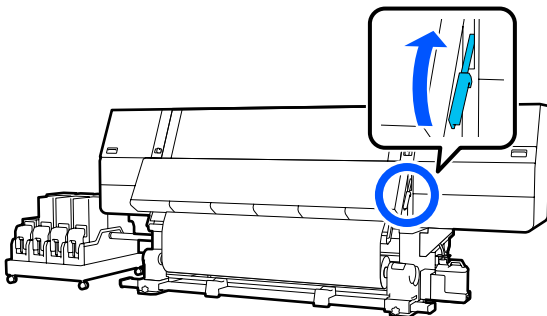
1 تأكد من بكرات الضغط التي يجب تركيب فواصل المباعدة عليها.

يتم تركيب فواصل المباعدة في أربعة مواضع، اثنان على بكرات الضغط اليمنى واليسرى التي تضغط على أطراف الوسائط. انظر إلى الطرفين الأيسر والأيمن للوسائط، للتأكد من مكان بكرات الضغط التي تضغط على الوسائط.

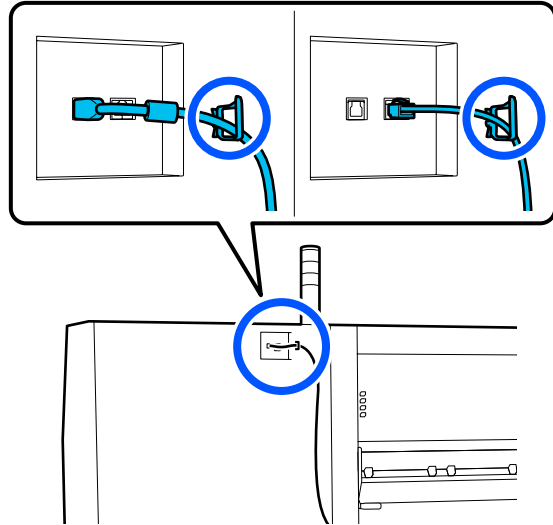
يعرض الشكل التوضيحي مثالاً على بكرات الضغط التي تضغط على الطرف الأيمن من الوسائط. إذا كانت حافة الوسائط في الوضع A، فقم بتركيب فواصل المباعدة على بكرات الضغط في الموضعين ① و②. إذا كانت حافة الوسائط في الوضع B، فقم بتركيب فواصل المباعدة على بكرات الضغط في الموضعين ② و③.



2 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



تأكد من وضع كبل USB وكبل LAN عبر المشابك الخاصة بهما.



23 أجرِ التحقق من الفوهات للتحقق من وجود فوهات مسدودة.

📖 "طباعة نماذج فحص الفوهة" في الصفحة 136

24 أجرِ Print Adjustments في قائمة الإعداد، وتحقق من جودة الطباعة.

📖 "تعديلات الطباعة" في الصفحة 92

النقل

قبل نقل الطابعة، اتصل بالموزع أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

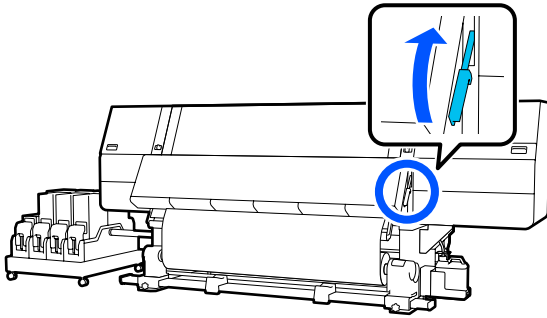
📖 "ماكن الحصول على المساعدة" في الصفحة 215

كيفية استخدام مباعدات بكرة الضغط

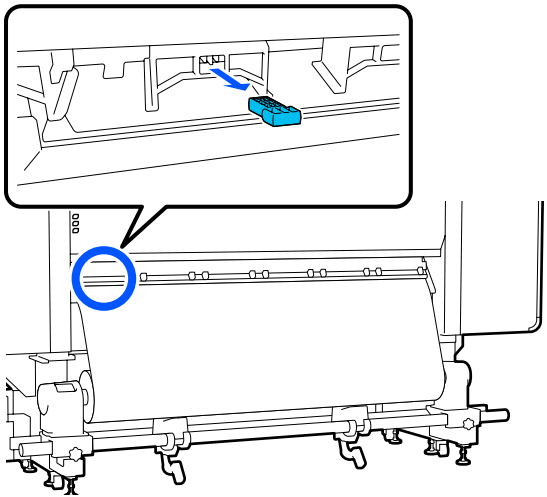
في حال حدوث التجاعيد بالقرب من طرف الوسائط، فقد يؤدي استخدام فواصل المباعدة حتى لا تضغط بكرة الضغط على طرف الوسائط إلى تحسين التجاعيد. استخدم الإجراء التالي لتركيب فواصل المباعدة في بكرات الضغط.

كيفية إزالة فواصل المباعدة

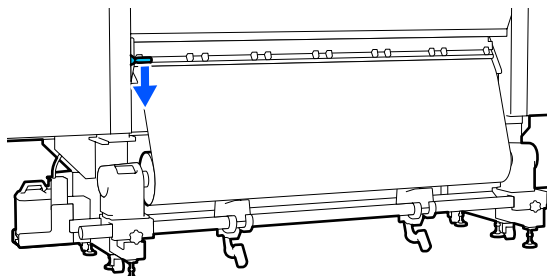
1 ارفع ذراع تحميل الوسائط.



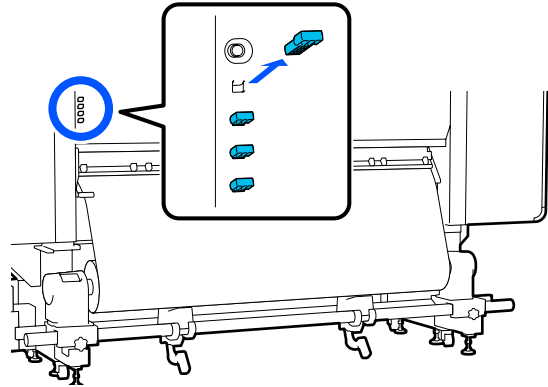
2 انتقل إلى الجانب الخلفي وأزل فواصل المباعدة الأربعة وأعدّها إلى المكان المخزنة فيه.



3 اخفض ذراع تحميل الوسائط.

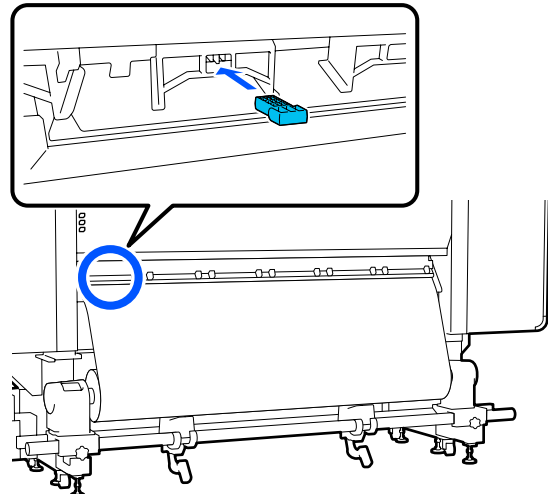


3 انتقل إلى الجانب الخلفي وأزل فواصل المباعدة من المكان الذي تم تخزينها فيه.



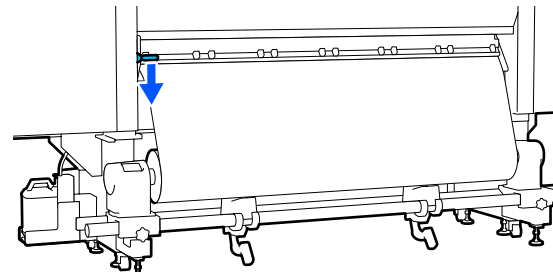
4 أدخل فواصل المباعدة في الفتحات الموجودة على الجانب الخلفي من البكرات التي تأكدت من مكانها في الخطوة 1.

أدخل فواصل المباعدة حتى تصبح عميقة داخل 4 بكرات ضغط، اثنين على اليسار واثنين على اليمين. إذا تم إدخالها فقط في مستوى عميق، فقد تخرج أثناء تشغيل الطابعة.



5 اخفض ذراع تحميل الوسائط.

يتم منع حركة بكرات الضغط التي يتم تركيب فواصل المباعدة عليها، فلا تتحرك حتى إذا تم خفض الذراع.



ملحق

1. التحقق من المحاذاة

قم بتوصيل أداة الضبط للتأكد من عدم وجود محاذاة خطأ في موازاة وحدة بكره السحب التلقائية. وإذا لم تكن هناك محاذاة خطأ، فهذا يعني أن الضبط ليس ضرورياً.



2. التعديلات

تأكد بصرياً أثناء إجراء التعديلات حتى يتم القضاء على أي حالة عدم محاذاة عند الموازاة.



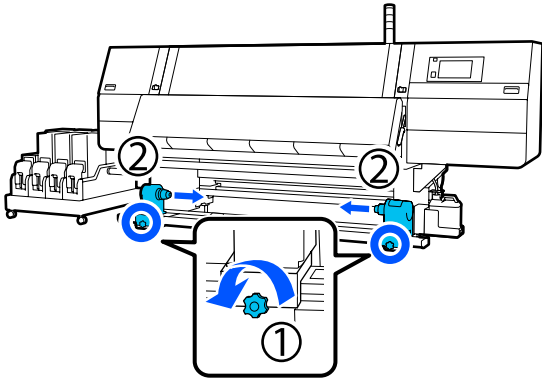
3. إكمال التعديلات

أزل أداة الضبط، وقم بإعداد الطابعة حتى يمكنك استخدامها مرة أخرى.

التحقق من المحاذاة

1 تأكد من إيقاف تشغيل الطابعة.

2 فك مسامري قفل حامل الوسائط الأيمن والأيسر وحرك حوامل الوسائط للداخل.



تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكره السحب التلقائية)

في الحالات التالية، أجرِ تعديلات المحاذاة لـ Auto Take-up Reel Unit (وحدة بكره السحب التلقائية).

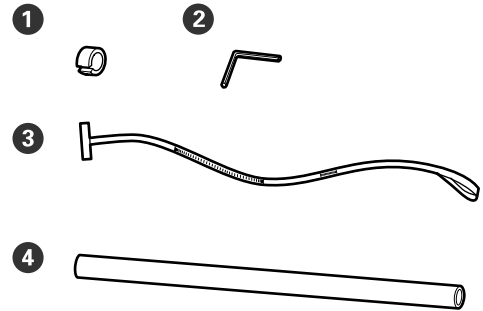
□ عند وجود مشكلات تتعلق بعملية السحب، مثل أنها تتسبب في إنشاء أخطاء محاذاة كبيرة مع البكرة

□ تم تحريك الطابعة

يجب تواجده شخصين لإجراء أعمال الضبط المتعلقة بالمحاذاة وذلك لأنه توجد أعمال يتعين تنفيذها في الجانبين الأمامي والخلفي للطابعة في الوقت نفسه.

التجهيز لإجراء تعديلات المحاذاة

أجرِ تعديل المحاذاة باستخدام أسطوانة الورق المقوى للبكرة القصيرة وأدوات التعديل المرفقة. جهز العناصر التالية قبل البدء في إجراء التعديل.



الوزن	1
مفتاح سداسي	2
الغشاء الرقيق	3
أسطوانة الورق المقوى للبكرة (أقصر بكرة)	4

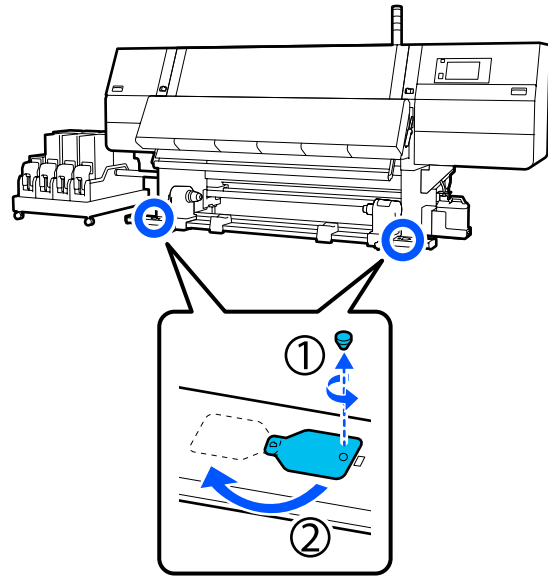
كيفية الضبط

قم بإجراء أعمال الضبط بالترتيب التالي.

ملحق

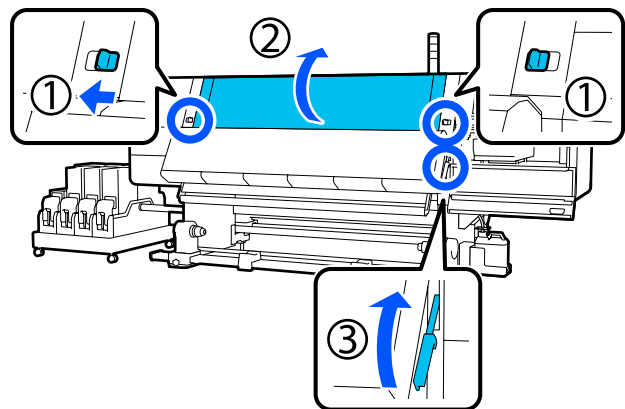
3

أزل البراغي كما هو موضح في الشكل التالي، ثم أدر الغطاء لفتحه.



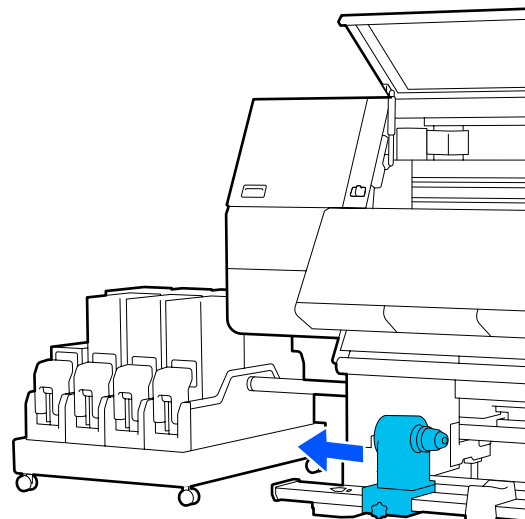
4

افتح الغطاء الأمامي، ثم ارفع ذراع تحميل الوسائط.



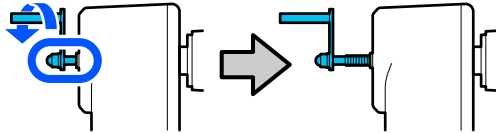
5

حرك حامل الوسائط الأيسر إلى الجانب الخارجي.



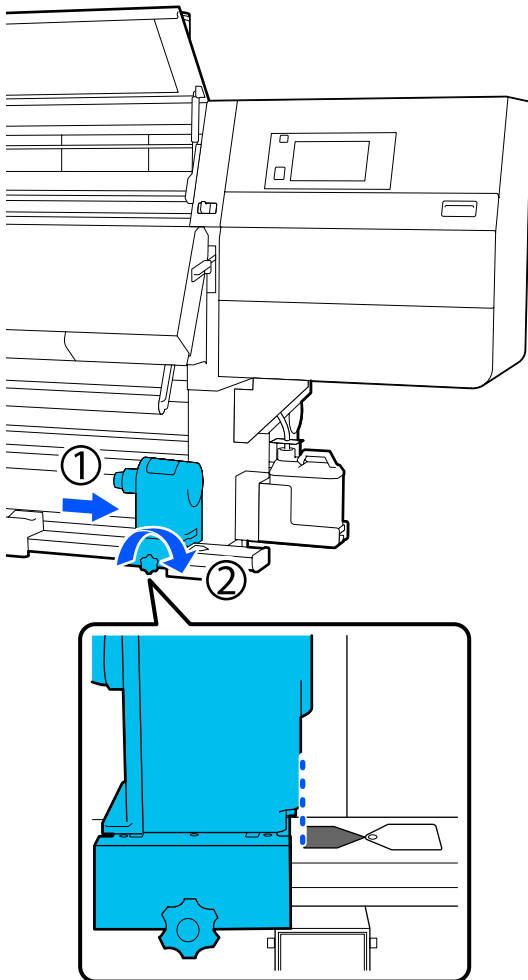
مهم:

إذا لم يكن عمود مقبض حامل الوسائط على الجانب الأيسر مرئيًا، فأدر المقبض كما هو موضح في الرسم التوضيحي حتى يتوقف. لا يمكن تحميل أسطوانة الورق المقوى للبكرة بشكل صحيح إذا كان عمود المقبض غير مرئي.



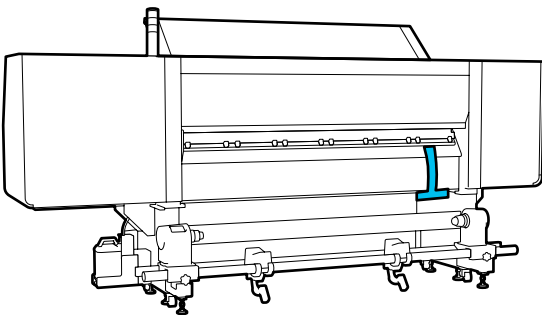
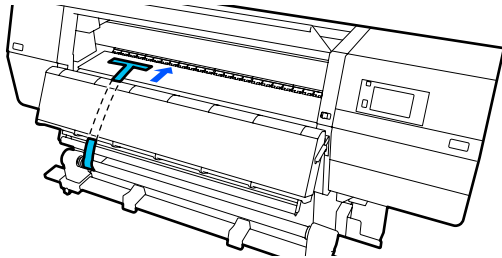
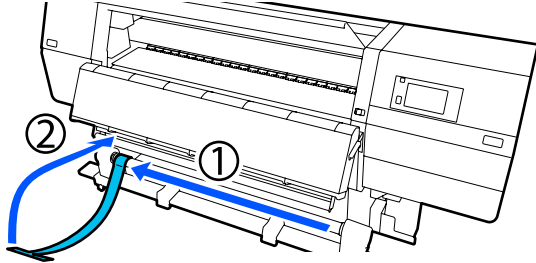
6

قم بمحاذاة حامل الوسائط الأيمن مع موضع الخط المنقط، ثم أحكم ربط برغي القفل.

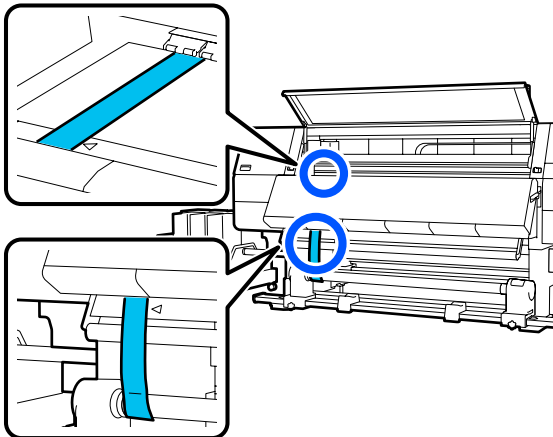


ملحق

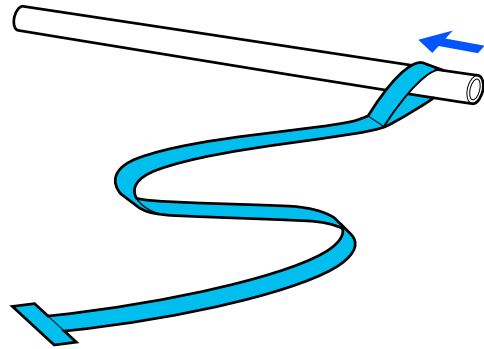
11 حرّك الغشاء الرقيق إلى الجانب الأيسر، وأدخل حافته الأمامية في الطابعة، ومرره إلى الجانب الخلفي. أدخله في أسفل المجفف ثم إلى الخارج من الجزء العلوي، فوق الأسطوانة وعبر الجزء الخلفي.



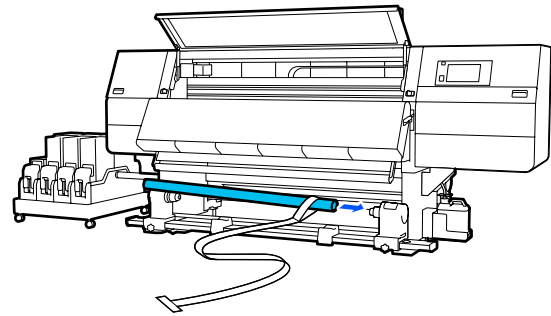
12 قم بمحاذاة الغشاء الرقيق مع أطراف المثلثات في أعلى وأسفل الجانب الأيسر من المجفف.



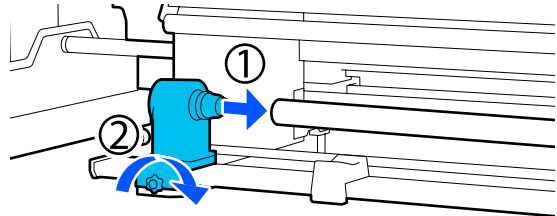
7 مرر الغشاء الرقيق عبر أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



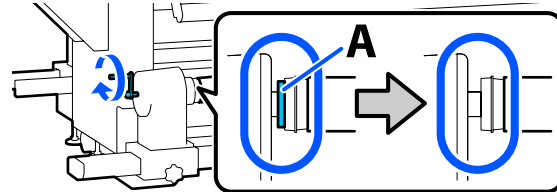
8 ركب أسطوانة بكرة الورق المقوى في حامل الوسائط الأيمن.



9 ادفع حامل الوسائط الأيسر للداخل، ثم أحكم ربط برغي القفل.

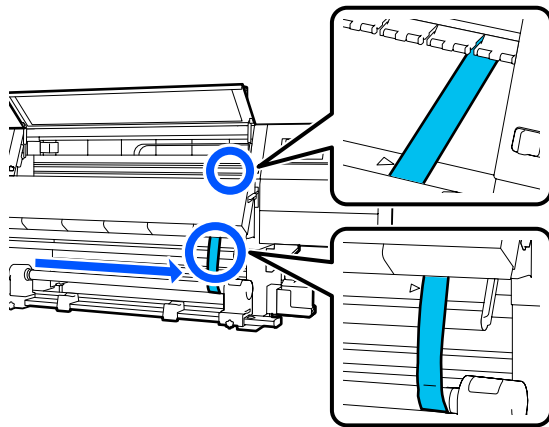


10 أدر المقبض إلى أن يتم إدخال الجزء A الموضح في الرسم التوضيحي أدناه كاملاً.



ملحق

ارفع الغشاء الرقيق الموجود في مقدمة الطابعة وفي الخلف وحركه حتى يكون محاذياً لرؤوس المثلثات الموجودة على الجانب الأيمن.

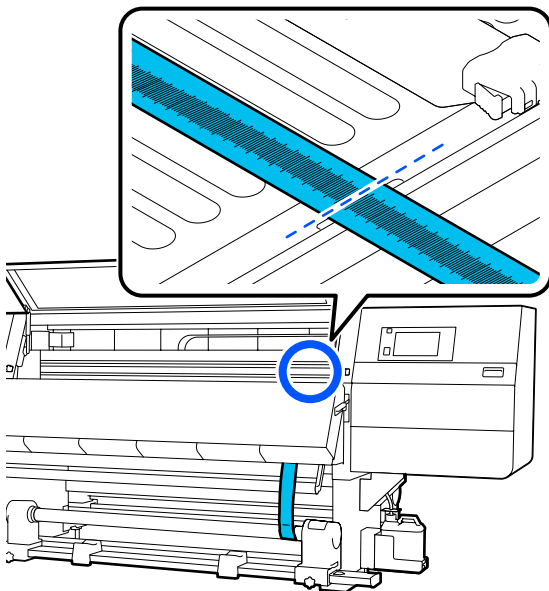


بعد توقف الغشاء الرقيق عن التآرجح، اقرأ القيمة الموجودة على المقياس في الموضع على الأسطوانة الموضح في الشكل التوضيحي، وسجل هذه القيمة.

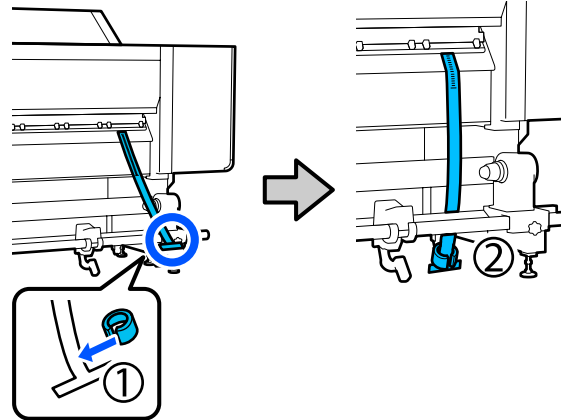
إذا كان الفرق بين قيم كلا الجانبين أكثر من 0.5 ملم (0.01 بوصة)، فانتقل إلى التعديلات في القسم التالي.

إذا كان الفرق أقل من 0.5 ملم (0.01 بوصة)، فلا توجد تعديلات ضرورية لإجرائها. تفضل بالرجوع إلى ما يلي لإزالة الأغشية الرقيقة.

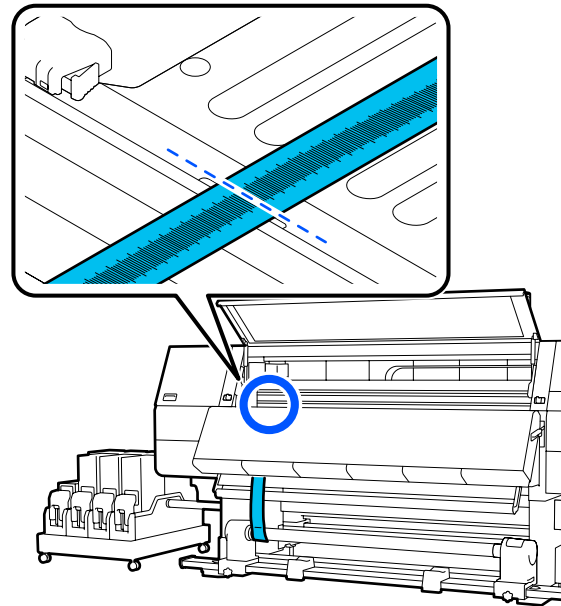
🔧 "إكمال التعديلات" في الصفحة 200



رُكِّب ثقلاً بالحافة الأمامية للغشاء الرقيق في الجزء الخلفي للطابعة، واسمح له بأن يكون معلقاً في المكان الموضح في الشكل التالي.



بعد توقف الغشاء الرقيق عن التآرجح، اقرأ القيمة الموجودة على المقياس في الموضع على الأسطوانة الموضح في الشكل التوضيحي، وسجل هذه القيمة.

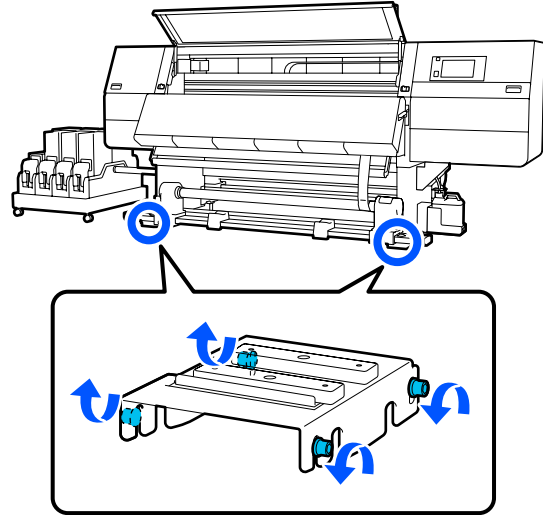


ملحق

التعديلات

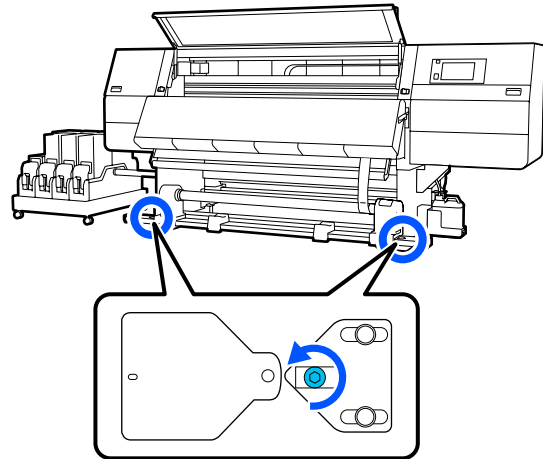
1

فك جميع براغي التثبيت المعدنية الموضحة في الشكل التالي.



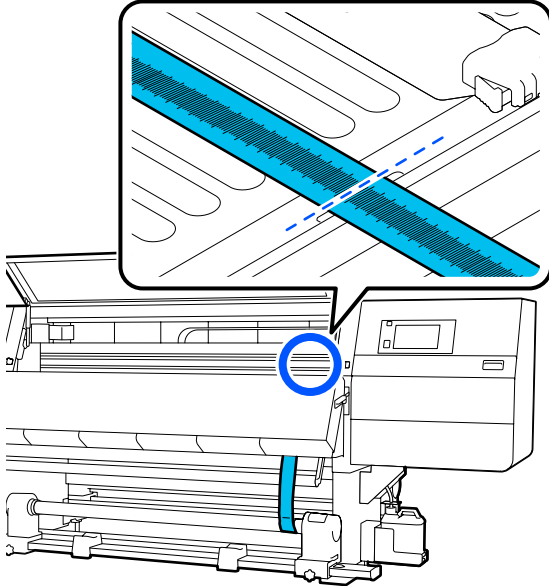
2

فك براغي الضبط الموجودة في كلا الجانبين الموضحة في الشكل التالي.



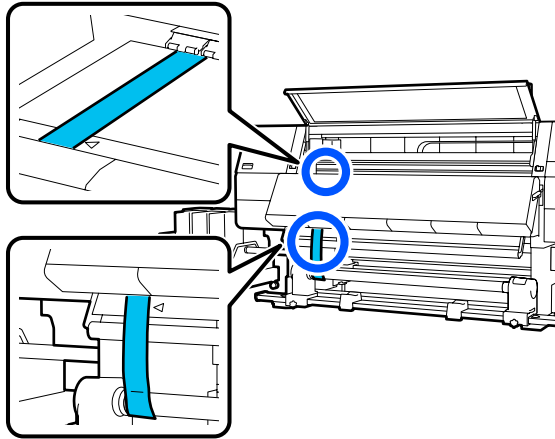
3

تأكد من محاذاة الغشاء الرقيق مع أطراف المثلثات على الجانب الأيسر، وقرأ القيمة الموجودة على المقياس في الموضع على الأسطوانة الموضح في الشكل التوضيحي، وسجل هذه القيمة.



4

حرك الغشاء الرقيق لمحاذاة أطراف المثلثات على الجانب الأيسر.



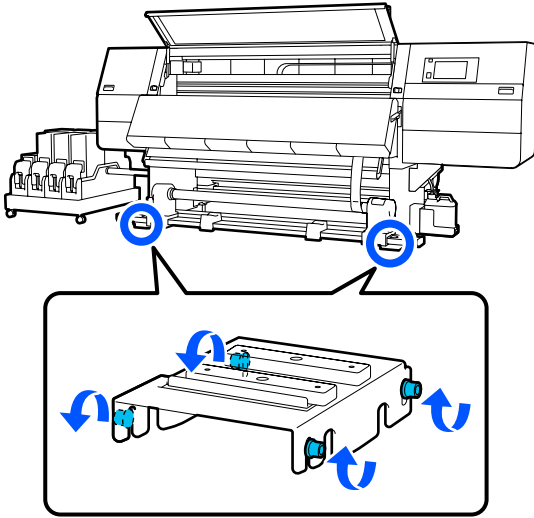
5

بعد توقف الغشاء الرقيق عن التراجع، اقرأ القيمة الموجودة على المقياس في الموضع على الأسطوانة الموضح في الشكل التوضيحي، وسجل هذه القيمة.

إذا كان الفرق بين القيم على اليسار واليمين أكثر من 0.5 ملم (0.01 بوصة)، فانتقل إلى الخطوة 6 لضبط البرغي ذي القيمة الأعلى لتقليل الفرق.

ملحق

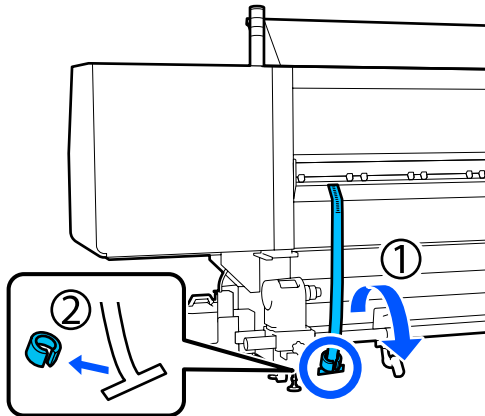
7 أحكم ربط جميع البراغي الموضحة في الشكل التالي.



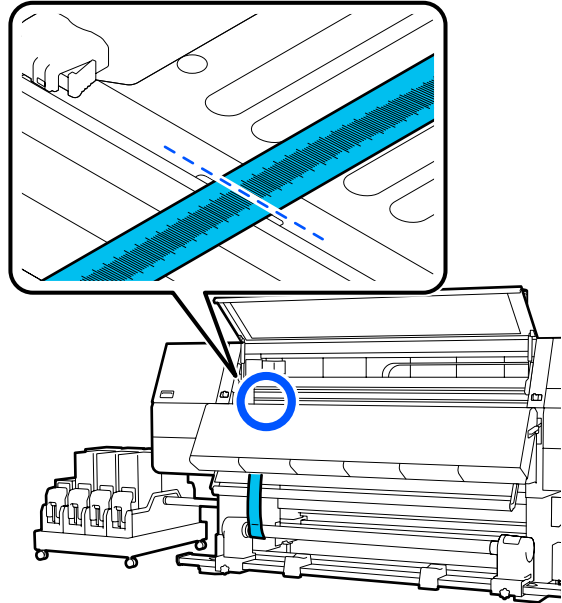
وبعد ذلك، تابع القسم التالي، إكمال التعديلات.

إكمال التعديلات

1 أزل الثقل المركب في الغشاء الرقيق في الجزء الخلفي للطابعة.



إذا كان الفرق أقل من 0.5 ملم (0.01 بوصة)، فانتقل إلى الخطوة 7.



6 اضبطه حتى يكون الفرق بين اليسار واليمين أقل من 0.5 ملم (0.01 بوصة).

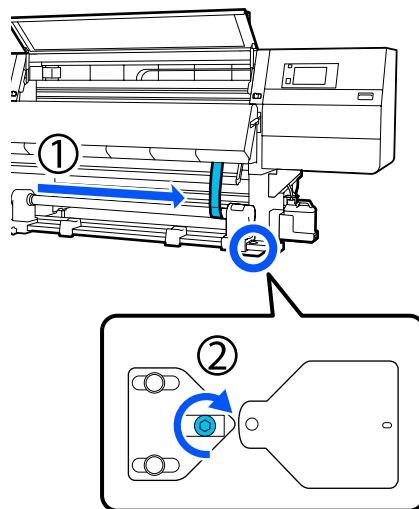
(1) قم بمحاذاة الغشاء الرقيق مع أطراف المثلثات على الجانب الذي تقوم بضبطه.

(2) أثناء التحقق من المقياس، أدر برغي الضبط في اتجاه عقارب الساعة حتى يصبح الفرق بين القيم لكلا الجانبين أقل من 0.5 ملم (0.01 بوصة).

حيث تتغير الدرجة من المكان الذي به شد عند لف البرغي.

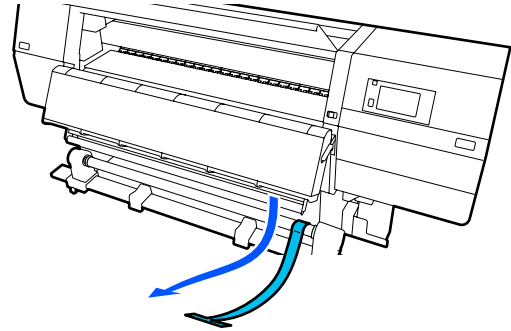
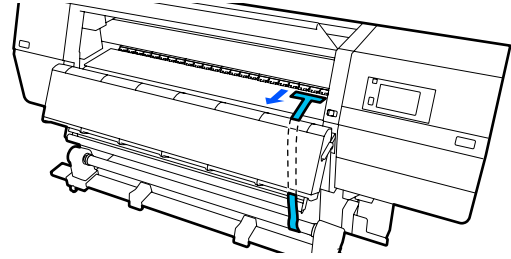
يؤدي تدوير البرغي بشكل كامل مرة واحدة إلى جعل القيمة أقل بحوالي 0.6 ملم (0.23 بوصة).

على سبيل المثال، عندما تكون قيمة الجانب الأيمن عالية

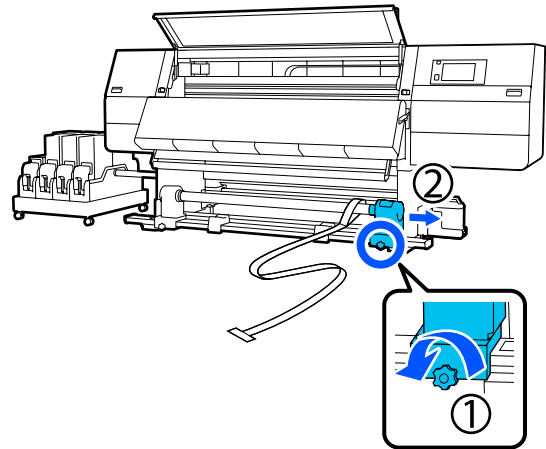


ملحق

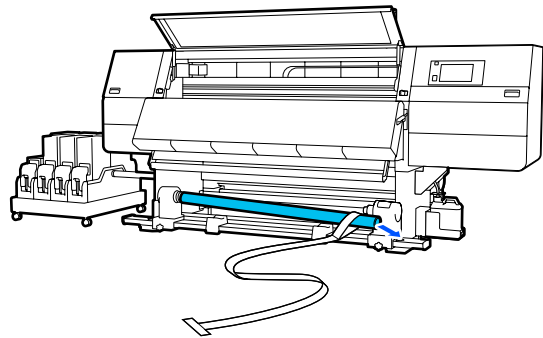
2 اسحب الغشاء الرقيق إلى الخارج من مقدمة الطابعة.



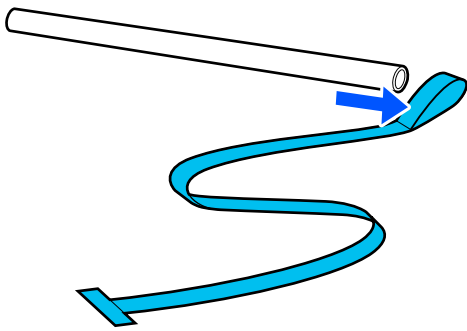
3 فك مسمار تثبيت حامل الوسائط الأيمن وأزل حامل الوسائط.



4 أزل أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



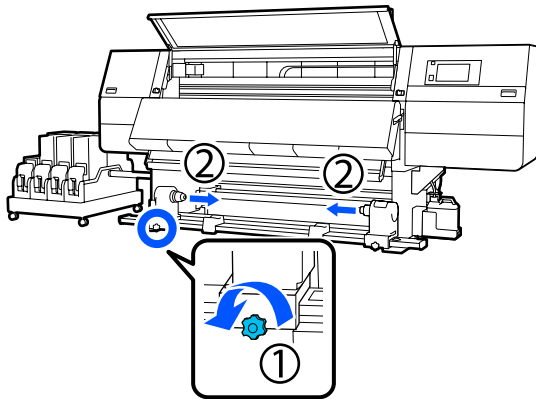
5 أزل الغشاء الرقيق من أسطوانة الورق المقوى للبكرة.



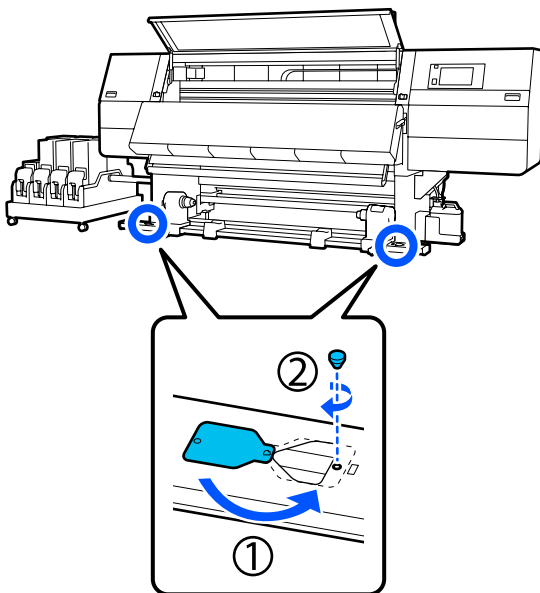
ملاحظة:

بعد إزالة الغشاء الرقيق، احرص على عدم تجعيده وتخزينه مع الثقل. إذا كنت تخطط لاستخدام الغشاء الرقيق مرة أخرى، فأزل الغبار، وما إلى ذلك، ثم قم بفرده قبل الاستخدام.

6 فك برغي القفل الموجود على برغي قفل حامل الوسائط الأيسر وحرك حاملي الوسائط الأيمن والأيسر للداخل.

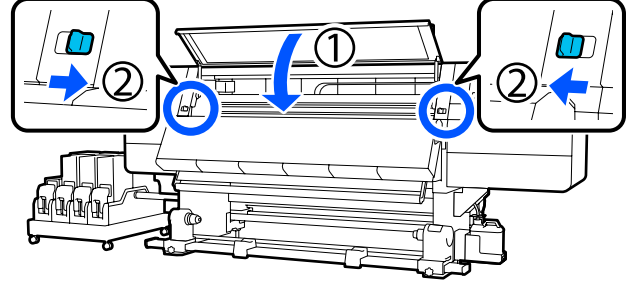


7 أدر الغطاء الموضح في الشكل التالي لإغلاقه، ثم أحكم ربط البرغي.



ملحق

8 أغلق الغطاء الأمامي، ثم حرّك ذراعي القفل الأيمن والأيسر للداخل.



ملحق

قائمة إعدادات الوسائط لكل نوع من Media Type

يوضح الجدول التالي إعدادات الوسائط المسجلة عند تحديد Media Type.

رقيق جداً

وضع التمرير (*: القيمة الافتراضية)											العنصر
1200x 1200dpi	600x1200dpi		600x600dpi				300x600dpi				
9.0pass HD	5.0 pass HD	5.0 pass	4.3 * pass	3.1 pass	2.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	1.5 pass	1.1 pass	
On											Heater
50	55	55	60	65	65	70	65	70	80	90	Temperature
Off											Fan
89	52	52	46	33	27	23	33	23	19	14	Drying Time
Off											Proceed to Drying after Print
Auto											Drying Action
2.0											Platen Gap
Lv2											Feeding Tension
Lv1											Paper Suction
Off											Media Feed Speed Limitation
Standard											Pressure Roller Load
On											Remove Skew
On											Stick Prevention
Lv4	Lv4	Lv4	Lv4	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Rewind Tension
5											Print Quality Adjustment Limitation Temperature
0											Media Feed قيمة Adjustment

ملحق

رقيق

وضع التمرير (*: القيمة الافتراضية)											العنصر
1200x 1200dpi	600x1200dpi		600x600dpi				300x600dpi				
9.0pass HD	5.0 pass HD	5.0 pass	4.3 * pass	3.1 pass	2.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	1.5 pass	1.1 pass	
On											Heater
50	55	55	60	65	65	70	65	70	80	90	Temperature
Off											Fan
89	52	52	46	33	27	23	33	23	19	14	Drying Time
Off											Proceed to Drying after Print
Auto											Drying Action
2.0											Platen Gap
Lv2											Feeding Tension
Lv3											Paper Suction
Off											Media Feed Speed Limitation
Standard											Pressure Roller Load
On											Remove Skew
Off											Stick Prevention
Lv4	Lv4	Lv4	Lv4	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Rewind Tension
5											Print Quality Adjustment Limitation Temperature
0											Media Feed قيمة Adjustment

متوسط السماكة

وضع التمرير (*: القيمة الافتراضية)											العنصر
1200x 1200dpi	600x1200dpi		600x600dpi				300x600dpi				
9.0pass HD	5.0 pass HD	5.0 pass	4.3 * pass	3.1 pass	2.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	1.5 pass	1.1 pass	
On											Heater

ملحق

وضع التمرير (*: القيمة الافتراضية)											العنصر
1200x 1200dpi	600x1200dpi		600x600dpi				300x600dpi				
9.0pass HD	5.0 pass HD	5.0 pass	4.3 * pass	3.1 pass	2.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	1.5 pass	1.1 pass	
55	70	70	75	85	90	100	85	100	105	105	Temperature
Off											Fan
89	52	52	46	33	27	23	33	23	19	14	Drying Time
Off											Proceed to Drying after Print
Auto											Drying Action
2.0											Platen Gap
Lv2											Feeding Tension
Lv5											Paper Suction
Off											Media Feed Speed Limitation
Standard											Pressure Roller Load
On											Remove Skew
Off											Stick Prevention
Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Rewind Tension
5											Print Quality Adjustment Limitation Temperature
0											Media Feed قيمة Adjustment

سميك

وضع التمرير (*: القيمة الافتراضية)											العنصر
1200x 1200dpi	600x1200dpi		600x600dpi				300x600dpi				
9.0pass HD	5.0 pass HD	5.0 pass	4.3 * pass	3.1 pass	2.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	1.5 pass	1.1 pass	
On											Heater
55	70	70	75	75	80	80	75	80	85	90	Temperature
Off											Fan

ملحق

وضع التمرير (*: القيمة الافتراضية)											العنصر
1200x 1200dpi	600x1200dpi		600x600dpi				300x600dpi				
9.0pass HD	5.0 pass HD	5.0 pass	4.3 * pass	3.1 pass	2.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	1.5 pass	1.1 pass	
89	52	52	46	33	27	23	33	23	19	14	Drying Time
Off											Proceed to Drying after Print
Auto											Drying Action
2.0											Platen Gap
Lv2											Feeding Tension
Lv8											Paper Suction
Off											Media Feed Speed Limitation
Standard											Pressure Roller Load
On											Remove Skew
Off											Stick Prevention
Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Rewind Tension
15											Print Quality Adjustment Limitation Temperature
0											Media Feed قيمة Adjustment

كيفية قراءة مصابيح الإشارة

تشير مصابيح الإشارة إلى حالة الطابعة كما هو موضح في الجدول التالي. المصابيح هي، بالترتيب من الأعلى، الأحمر والأصفر والأخضر.

الجدول التالي مخصص للإعدادات القياسية. ربما تم تغيير هذه الإعدادات لتناسب بيئة التشغيل الخاصة بك.

أخضر	أصفر	أحمر	الحالة	التفسير
	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل الطاقة	الطاقة في وضع الإيقاف.
	إيقاف تشغيل	وميض	بدء/إيقاف العمليات	القيام بعمليات بدء التشغيل بعد تشغيل الطاقة، أو القيام بعمليات إيقاف التشغيل بعد إيقاف تشغيل الطاقة.

ملحق

التفسير	الحالة	أحمر	أصفر	أخضر	
التباطؤ في حالة عادية. جاهز للطباعة.	التباطؤ	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل	تشغيل	
الطباعة في حالة عادية.	الطباعة	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل	وميض	
يمكن الطباعة، ولكن لن تكون الطباعة ممكنة عند الحاجة إلى استبدال المواد المستهلكة.	قرب انتهاء المواد المستهلكة (التباطؤ)	إيقاف تشغيل	تشغيل	تشغيل	
يمكن متابعة الطباعة، ولكن تتوقف الطباعة ولن تكون ممكنة عند الحاجة إلى استبدال المواد المستهلكة.	قرب انتهاء المواد المستهلكة (الطباعة)	إيقاف تشغيل	تشغيل	وميض	
لا يمكن الطباعة في الحالة الحالية لأسباب مثل فتح الغطاء أو عدم تحميل المواد المستهلكة.	تعذر بدء الطباعة	إيقاف تشغيل	تشغيل	إيقاف تشغيل	
حدث خطأ فلا يمكن الطباعة. تصحيح الخطأ ويمكن القيام بالطباعة.	خطأ (يمكن إصلاحه)	تشغيل	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل	
حدث خطأ لا يمكن حله، لذا لا يمكن الطباعة.	خطأ فادح (استدعاء الخدمة)	وميض	إيقاف تشغيل	إيقاف تشغيل	
جار تنفيذ وظيفة صيانة. يمكن استلام مهام الطباعة.	إجراء الصيانة (يمكن استلام المهام)	إيقاف تشغيل	وميض	تشغيل	
جار تنفيذ وظيفة صيانة. لا يمكن استلام مهام الطباعة.	إجراء الصيانة (لا يمكن استلام المهام)	إيقاف تشغيل	وميض	إيقاف تشغيل	
تم إيقاف الطباعة.	وضع الإيقاف المؤقت (توقف الطباعة)	إيقاف تشغيل	تشغيل	تشغيل	
في انتظار إيقاف الطباعة تستمر الطباعة حتى نهاية الصفحة، ثم تتوقف.	وضع الإيقاف المؤقت (في انتظار إيقاف الطباعة)	إيقاف تشغيل	تشغيل	وميض	
الاتصال بالكمبيوتر غير متصل بالإنترنت. لا يمكن استلام مهام الطباعة.	غير متصل بالإنترنت (لا يمكن استلام المهام)	إيقاف تشغيل	تشغيل	إيقاف تشغيل	

ملحق

متطلبات النظام

يمكن استخدام جميع البرامج في البيئات التالية (اعتباراً من فبراير 2021).

يمكن أن تتغير أنظمة التشغيل المدعومة.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

Epson Edge Dashboard

يمكن استخدام Epson Edge Dashboard في البيئات التالية.

مهم:

- تأكد من تلبية جهاز الكمبيوتر الذي تُبث عليه *Epson Edge Dashboard* للمتطلبات التالية.
- إذا لم يتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتعذر على البرنامج مراقبة الطابعة بشكل صحيح.
- عطل وظيفة الإسبات في جهاز الكمبيوتر الخاص بك.
- عطل وظيفة السكون بحيث لا يدخل جهاز الكمبيوتر في وضع السكون.

Windows

Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64	أنظمة التشغيل
مُعالج متعدد النواة (يوصى بأن يكون 3.0 جيجا هرتز أو أكثر)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت فأكثر	الذاكرة المتاحة
2 جيجا بايت فأكثر	القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)
1024 × 1280 أو أفضل	دقة العرض
USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T	واجهة الاتصالات
Internet Explorer 11 Microsoft Edge مُتصفح	المتصفح

Mac

Mac OS X 10.7 Lion أو أحدث	أنظمة التشغيل
مُعالج متعدد النواة (يوصى بأن يكون 3.0 جيجا هرتز أو أكثر)	وحدة المعالجة المركزية (CPU)
4 جيجا بايت فأكثر	الذاكرة المتاحة
2 جيجا بايت فأكثر	القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)

ملحق

دقة العرض	1024 × 1280 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	Safari 6 أو الأحدث

Linux

التوزيع	Debian 8.6 64 بت (بيئة MATE لسطح المكتب فقط) أو أحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	مُعالج متعدد النواة (يوصى بأن يكون 3.0 جيجا هرتز أو أكثر)
الذاكرة المتاحة	4 جيجا بايت فأكثر
القرص الصلب (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)	2 جيجا بايت فأكثر
دقة العرض	1024 × 1280 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	مُتصفح Mozilla Firefox 45 (ESR) أو إصدار أحدث

Epson Edge Print

نظام التشغيل (OS)	Windows 7 SP1 x64 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel® Core™ i3 بتردد 3.0 جيجاهرتز أو أكثر سرعة (تم إصداره بعد شهر أبريل 2014)
الذاكرة المتاحة	8 جيجا بايت فأكثر
محرك الأقراص الصلبة (المساحة الفارغة أثناء التثبيت)	50 جيجا بايت فأكثر
دقة العرض	1280 × 1024 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالي السرعة Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

نوصي بتثبيت هذا البرنامج على أحد أجهزة الكمبيوتر التي تتمتع بمواصفات عالية نظراً لأن البرنامج سيستخدم إلى جانب تطبيقات البرنامج مثل Adobe Illustrator. كما يُعالج هذا البرنامج عادةً البيانات التي تشغل مساحة كبيرة، وفي بعض الحالات قد تُقدر المساحة بعشرات الجيجابايت وخاصةً عند إجراء مهام طباعة الالفتات عالية الجودة. ولذا نوصي باستخدام جهاز كمبيوتر له مساحة قرص كافية.

ملحق

Web Config

Windows

المتصفح	*Google Chrome ، *Mozilla Firefox ،Microsoft Edge ،Internet Explorer 11
---------	-------------------------------------------------------------------------

* استخدم أحدث إصدار.

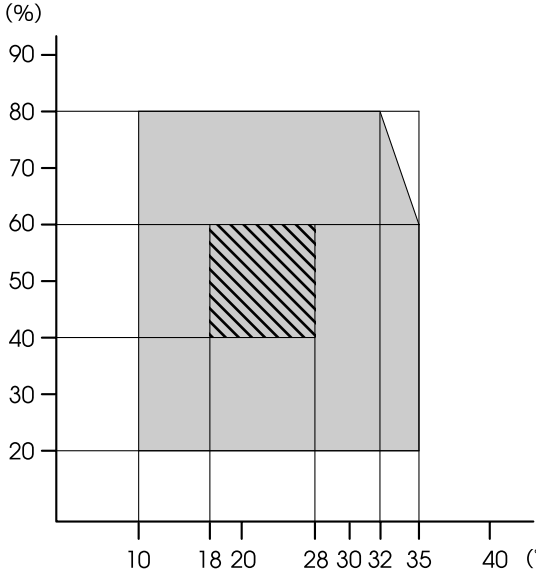
Mac

المتصفح	*Google Chrome ، *Mozilla Firefox ، *Safari
---------	---------------------------------------------

* استخدم أحدث إصدار.

ملحق

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
الطباعة	من 10 إلى 35 ° مئوية (من 50 إلى 95 ° فهرنهايت)، 20 إلى 80 % موصى به: من 18 إلى 28 ° مئوية (من 64.4 إلى 82.4 ° فهرنهايت)، 40 إلى 60 %
في التخزين (قبل إخراج الطباعة من عبوتها)	من 20 إلى 60 ° مئوية (من 4 إلى 140 ° فهرنهايت)، 5 إلى 85 % (خلال 120 ساعة عند درجة حرارة 60 ° مئوية (140 ° فهرنهايت) خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 ° مئوية (104 ° فهرنهايت))
في التخزين (قبل شحن الحبر)	من 20 إلى 40 ° مئوية (من 4 إلى 104 ° فهرنهايت)، 5 إلى 85 % (خلال شهر واحد عند درجة حرارة 40 ° مئوية (104 ° فهرنهايت))
في التخزين (بعد شحن الحبر)	من 5 إلى 35 ° مئوية (من 41 إلى 95 ° فهرنهايت)، 5 إلى 85 %
<p>درجة الحرارة ومدى الرطوبة المنطقة الرمادية: أثناء التشغيل منطقة خط التظليل المتعامد: موصى بها</p> 	

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	SC-F10000H Series: 400 فوهة × صفين × 4 رقائق 6 × 400 ألوان (Cyan, High Density Black, Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)، Light Cyan (سمائي فاتح)، Fluorescent Yellow (سمائي فاتح)، Light Magenta (أرجواني فاتح)، Fluorescent Pink (أصفر))
	SC-F10000 Series: 400 فوهة × صفان × 4 رقائق 4 × 400 ألوان (Cyan, High Density Black, Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر))
الدقة (إلى الحد الأقصى)	1200 × 1200 نقطة لكل بوصة (مع 300 × 300 نقطة لكل بوصة و16 طبقة من طبقات الألوان النصفية).
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معلن)
طريقة تغذية الوسائط	التغذية بالاحتكاك
الجهد المحدد (رقم 1، ورقم 2)	من 200 إلى 240 فولت تيار متردد
التردد المحدد (رقم 1، ورقم 2)	من 50 إلى 60 هرتز
التيار المحدد (رقم 1، ورقم 2)	16 أمبير
استهلاك الطاقة (الإجمالي للرقمين 1 و2)	SC-F10000H Series: الطباعة: قدرة 4.4 كيلوواط تقريباً وضع السكون: قدرة 230 واط تقريباً وضع إيقاف تشغيل الطاقة: قدرة 9.6 واط تقريباً
	SC-F10000 Series: الطباعة: قدرة 3.9 كيلوواط تقريباً وضع السكون: قدرة 221 واط تقريباً وضع إيقاف تشغيل الطاقة: قدرة 9.6 واط تقريباً
درجة الحرارة والرطوبة (دون تكاثف)	

ملحق

مواصفات الطباعة	
الوزن*	الطابعة
	الوزن الإجمالي (SC-F10000H Series): 687 كجم تقريباً (1515 رطلاً)
	الوزن الإجمالي (SC-F10000 Series): 683 كجم تقريباً (1506 رطلاً)
	حامل وسائط السحب: 7 كجم تقريباً (15.43 رطلاً)
	حامل وسائط الإدخال: 7 كجم تقريباً (15.43 رطلاً)
وحدة إمداد الحبر	
	SC-F10000H Series: 80 كجم تقريباً (176.37 رطلاً)
	SC-F10000 Series: 53 كجم تقريباً (116.84 رطلاً)

* الحبر غير مضمن.

مهم!
استخدم هذه الطباعة على ارتفاع أقل من 2000 متر. (2591 قدماً).

تحذير!
يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش موجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

لعملاء كاليفورنيا فقط

تحتوي بطاريات الليثيوم الموجودة في هذا المنتج على مادة البركلورات — قد يتم تطبيق تعامل خاص.

راجع www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

مواصفات الطباعة	
الأبعاد	الطابعة
	عند التخزين: 3710 (العرض) × 1303 (العمق) × 1886 (الارتفاع) ملم (146 [العرض] × 51.29 [العمق] × 74.25 [الارتفاع] بوصة)
	الحد الأقصى للحجم: 3710 (العرض) × 1350 (العمق) × 1931 (الارتفاع) ملم (146 [العرض] × 53.14 [العمق] × 76.02 [الارتفاع] بوصة)
	حامل وسائط السحب: 280 (العرض) × 236 (العمق) × 352 (الارتفاع) ملم (11.02 [العرض] × 9.29 [العمق] × 13.85 [الارتفاع] بوصة)
	حامل وسائط الإدخال: 280 (العرض) × 285 (العمق) × 352 (الارتفاع) ملم (11.02 [العرض] × 11.22 [العمق] × 13.85 [الارتفاع] بوصة)
وحدة إمداد الحبر	
	SC-F10000H Series:
	1278 (العرض) × 556 (العمق) × 541 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 21.29 [الارتفاع] بوصة) (وحدة إمداد الحبر فقط)
	1278 (العرض) × 556 (العمق) × 580 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 22.83 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 3 لترات)
	1278 (العرض) × 556 (العمق) × 790 (الارتفاع) ملم (50.31 [العرض] × 21.88 [العمق] × 31.10 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 10 لترات)
	SC-F10000 Series:
	877 (العرض) × 556 (العمق) × 541 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 21.29 [الارتفاع] بوصة) (وحدة إمداد الحبر فقط)
	877 (العرض) × 556 (العمق) × 580 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 22.83 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 3 لترات)
	877 (العرض) × 556 (العمق) × 790 (الارتفاع) ملم (34.52 [العرض] × 21.88 [العمق] × 31.10 [الارتفاع] بوصة) (عند تركيب خرطوشة حبر 10 لترات)

ملحق

مواصفات الواجهة	
IEEE 802.1X (Ethernet)	معايير/بروتوكولات الأمان
IPsec (v4/v6)، تصفية IP	
SSL/TLS:	
خادم HTTPS (تكوين الويب)	
خادم IPPS	
عميل SMTPS (إرسال البريد الإلكتروني)	
STARTTLS (SMTPS)	
شهادة الجذر (العميل)	
إصدار شهادة الجذر 2.01	
تحديث شهادة الجذر (العميل)	
شهادة موقعة من المرجع المصدق (الخادم)	معايير/بروتوكولات الأمان
شهادة المرجع المصدق (CA)	
إنشاء CSR (الخادم)	
شهادة موقعة شخصياً (الخادم)	
EC رقم CSR/إنشاء شهادة موقعة شخصياً (الخادم)	
الشهادة، استيراد الرقم السري	
إصدار OpenSSL: 1.0.2j	
إصدارات TLS المدعومة: 1.0/1.1/1.2	
المصادقة لإرسال بريد إلكتروني:	
SMTP قبل POP	
APOP	
مصادقة SMTP (Kerberos/NTLMv1/)	
(CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)	
مصادقة طباعة IPP: مصادقة HTTP الأساسية	
مصادقة الوصول إلى MIB، التشفير: SNMPv3	

*1 استخدم كابلاً مقوّى يتكون من زوج من الأسلاك المجدولة (الفئة 5e أو الأفضل).

*2 متوافق مع IPv4.

*3 متوافق مع IPv4 و IPv6.

مواصفات الواجهة	
USB 3.0 (SuperSpeed USB)	منفذ USB للكمبيوتر
1000Base-T ^{*1}	معايير توافق شبكة LAN السلكية
EpsonNet Print (Windows) ^{*2}	بروتوكولات/وظائف الطباعة الشبكية
Standard TCP/IP (Windows) ^{*3}	
WSD (Windows) ^{*3}	
Bonjour (Mac) ^{*3}	
IPP (Windows) ^{*3}	
IPP (Mac) ^{*3}	
FTP ^{*3}	

ملحق

مواصفات الحبر	
النوع	خرائطيش الحبر الخاصة
حبر صباغ تصعيد	SC-F10000H Series: High Density Black، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)، Light Cyan (سماوي فاتح)، Magenta (أرجواني فاتح)، Fluorescent Yellow، Fluorescent Pink
	SC-F10000 Series: High Density Black، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر)
تاريخ الاستخدام	راجع التاريخ المطبوع على عبوة الحبر (تُخزن في درجات الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	سنة أشهر (من تاريخ فتح خرطوشة الحبر)
درجة حرارة التخزين	من 5 إلى 35 ° مئوية، (من 41 إلى 95 ° فهرنهايت)
سعة خرطوشة الحبر	10000 مل، و3000 مل
أبعاد خرطوشة الحبر	10000 مل: 150 [العرض] × 235 [العمق] × 412 [الارتفاع] ملم (5.90 [العرض] × 9.25 [العمق] × 16.22 [الارتفاع] بوصة) 3000 مل: 158 [العرض] × 260 [العمق] × 168 [الارتفاع] ملم (6.22 [العرض] × 10.23 [العمق] × 6.61 [الارتفاع] بوصة)

ملاحظة:

لضمان جودة الألوان التي ترغب في طباعتها، حافظ على ثبات درجة حرارة الغرفة بين 18 و28 ° مئوية (من 64.4 إلى 82.4 ° فهرنهايت).

معلومات عن إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

<http://www.epson.eu/conformity>

الاتصال بدعم شركة Epson

قبل الاتصال بشركة Epson

إذا كان منتج Epson لديك لا يعمل بشكل صحيح ولا يمكنك حل المشكلة باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها الموجودة في وثائق منتجك، فاتصل بخدمات دعم شركة Epson للحصول على المساعدة. إذا كان دعم شركة Epson في منطقتك غير مضمن في القائمة التالية، فاتصل بالموزع حيث اشتريت المنتج.

سيكون دعم شركة Epson قادرًا على المساعدة بسرعة أكبر في حالة توفير المعلومات التالية:

❑ الرقم التسلسلي للمنتج
(عادةً ما يوجد ملصق الرقم التسلسلي على الجزء الخلفي من المنتج.)

❑ طراز المنتج

❑ إصدار برنامج المنتج
(انقر فوق **About. Version Info**، أو الزر المماثل في برنامج المنتج.)

❑ ماركة الكمبيوتر ونوعه

❑ اسم نظام تشغيل الكمبيوتر وإصداره

❑ أسماء وإصدارات تطبيقات البرامج التي تستخدمها عادةً مع المنتج

ماكن الحصول على المساعدة

موقع الويب للدعم الفني

يُقدم موقع الويب للدعم الفني الخاص بشركة Epson تعليمات حول المشكلات مستعصية الحل باستخدام معلومات استكشاف الأخطاء وإصلاحها في وثائق منتجك. إذا كان لديك مستعرض ويب ويمكنك الاتصال بالإنترنت، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://support.epson.net/>

إذا كنت تحتاج إلى أحدث برامج التشغيل أو الأسئلة الشائعة أو الأدلة أو مواد التنزيل الأخرى، فقم بالوصول إلى الموقع على العنوان:

<https://www.epson.com>

ثم حدد قسم الدعم في موقع ويب المحلي الخاص بشركة Epson.

ماكن الحصول على المساعدة

الدعم عبر الإنترنت

تفضل بزيارة موقع دعم Epson على www.latin.epson.com/support (منطقة البحر الكاريبي)، أو www.epson.com.br/suporte (البرازيل)، أو www.latin.epson.com/suporte (المناطق الأخرى) للحصول على حلول للمشكلات الشائعة. يمكنك تنزيل برامج تشغيل ووثائق، أو الحصول على إجابات للأسئلة الشائعة ونصائح لاكتشاف الأخطاء وإصلاحها، أو يمكنك إرسال بريد إلكتروني يتضمن الأسئلة الخاصة بك إلى شركة Epson.

تحدث إلى ممثل الدعم

قبل الاتصال بدعم شركة Epson، يرجى إعداد المعلومات التالية:

- ☐ اسم المنتج
- ☐ الرقم التسلسلي للمنتج (موجود على ملصق على المنتج)
- ☐ إثبات الشراء (مثل إيصال تخزين) وتاريخ الشراء
- ☐ تكوين الكمبيوتر
- ☐ وصف المشكلة

ثم اتصل:

البلد	الهاتف
الأرجنتين	0300-5167 (11 54) 37766-288-0800
بوليفيا*	116-100-800
البرازيل	5000-007-0800
تشيلي	3400-2484 (2 56)
كولومبيا	يوغوتا: 2200-592 (1 57) المدن الأخرى: 915235-018000
كوستاريكا	6627-377-800
جمهورية الدومينيكان*	0068-760-888-1
الإكوادور*	044-000-800-1
السلفادور*	6570-800
غواتيمالا*	0358-835-800-1
المكسيك	مكسيكو سيتي: 2052-1323 (55 52) المدن الأخرى: 1080-087-800-01

تعليمات للمستخدمين في أمريكا الشمالية

تفضل بزيارة www.epson.com/support (الولايات المتحدة) أو www.epson.ca/support (كندا) وابحث عن منتجك لتنزيل البرامج والأدوات المساعدة، أو للاطلاع على الكتيبات، أو لقراءة الأسئلة الشائعة، وإرشادات استكشاف الأخطاء وإصلاحها، أو اتصل بشركة Epson.

وتوفر Epson الدعم الفني والمعلومات المتعلقة بمنتجات الطباعة الاحترافية وتكوينها وتشغيلها من خلال الخطة المفضلة للضمان المحدود من Epson. اتصل بالرقم 6611-377 (888)، من الساعة 6 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً بتوقيت المحيط الهادئ، من الاثنين حتى الجمعة. أيام وساعات الدعم قابلة للتغيير دون إشعار. قبل الاتصال، تأكد من معرفتك بالرقم التسلسلي لطابعتك وأن يتوفر معك إثبات الشراء.

ملاحظة:

إذا واجهت صعوبة في استخدام الخط المجاني، فاتصل بالرقم 1305-276 (562).

ملاحظة:

للحصول على تعليمات باستخدام أي برنامج آخر على النظام الخاص بك، راجع الوثائق الخاصة بهذا البرنامج للحصول على معلومات الدعم الفني.

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء حبر وورق وملحقات Epson الأصلية من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع، تفضل بزيارة proimaging.epson.com (الولايات المتحدة) أو proimaging.epson.ca (كندا)، وحدد منتجك والرقم التسلسلي له، وانقر فوق الزر مكان الشراء. أو اتصل على 800-EPSON-GO (800-463-7766) في الولايات المتحدة أو 800-7766-807 في كندا.

تعليمات للمستخدمين في أمريكا اللاتينية

إذا كنت بحاجة إلى مساعدة إضافية بشأن منتج Epson، فاتصل بشركة Epson.

توفر Epson خدمات الدعم الفني التالية:

ماكن الحصول على المساعدة

❑ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

مركز خدمة الإصلاح:

العنوان	رقم الفاكس	رقم الهاتف
No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan	23417070-02	23416969-02
1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan	27495955-02	27491234-02
No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan	32340699-02	32340688-02
No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan	600969-039	605007-039
No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan	312977-038	312966-038
5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)	4396589-03	4393119-03
1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan	5320092-03	5325077-03
3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)	23011503-04	23011502-04
No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan	23806000-04	23805000-04
No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan	2784555-05	2784222-05
No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan	2112555-06	2221666-06

البلد	الهاتف
نيكاراجوا*	0368-226-800-1-00
بنما*	1376-052-800-00
باراجواي	0019-521-800-009
بيرو	ليما: 0210-418 (1 51) المدن الأخرى: 126-10-0800
أوروغواي	5210067-00040
فنزويلا	1111-240 (212 58)

* تواصل مع شركة الهاتف المحلية للاتصال بهذا الرقم المجاني من هاتف محمول.

وإذا لم تظهر دولتك في القائمة، فاتصل بمكتب المبيعات في أقرب بلد. قد يتم فرض رسوم على الاتصال من مناطق بعيدة.

لوازم الشراء وملحقاته

يمكنك شراء حبر وورق وملحقات Epson الأصلية من أي موزع معتمد من شركة Epson. للعثور على أقرب موزع، تفضل بزيارة www.epson.com.jm (منطقة البحر الكاريبي)، أو www.epson.com.br (البرازيل)، أو www.epson.com (المناطق الأخرى) أو اتصل بأقرب مكتب مبيعات لشركة Epson.

تعليمات للمستخدمين في أوروبا

راجع **Pan-European Warranty Document** (مستند الضمان في أوروبا) للحصول على معلومات حول طريقة الاتصال بدعم شركة Epson.

تعليمات للمستخدمين في تايوان

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.tw>)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

(هاتف: +0800212873)

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

ماكن الحصول على المساعدة

054 361 1300	هاتف:	أستراليا
3789 8899 (02)	فاكس:	
766 237 0800	هاتف:	نيوزيلندا

نحن نشجعك على الحصول على كل المعلومات المطلوبة عند الاتصال. كلما قمت بإعداد المزيد من المعلومات، زادت سرعتنا في مساعدتك على حل المشكلة. تتضمن هذه المعلومات وثائق منتج Epson ونوع الكمبيوتر ونظام التشغيل وبرامج التطبيق وأي معلومات تشعر بأنها مطلوبة.

تعليمات للمستخدمين في سنغافورة

مصادر المعلومات والدعم والخدمات المتوفرة بشركة Epson هي Singapore:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.sg>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة (FAQ) واستفسارات المبيعات والدعم الفني عبر البريد الإلكتروني.

مكتب الدعم الفني بشركة Epson
(الرقم المجاني: 5564-120-800)

يمكن أن يساعدك فريق "مكتب الدعم الفني" بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

- ☐ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج
- ☐ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج
- ☐ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في تايلاند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.th>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، وكذلك الأسئلة المتداولة والبريد الإلكتروني.

رقم الهاتف	رقم الفاكس	العنوان
5520918-07	5540926-07	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
3222445-07	3218085-07	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
7344771-08	7344802-08	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

تعليمات للمستخدمين في أستراليا/نيوزيلندا

يتمنى فرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا تقديم مستوى متميز من خدمة العملاء لك. بالإضافة إلى وثائق المنتج، نحن نوفر المصادر التالية للحصول على معلومات:

الموزع

لا تنسَ أنه بإمكان الموزع لديك في أغلب الأحيان المساعدة في تحديد المشكلات وحلها. يجب أن يكون الموزع دوماً أول من تتصل به للحصول على نصيحة حول المشكلات، حيث يستطيع في أغلب الأحيان حل المشكلات بسرعة وسهولة بالإضافة إلى توفير النصائح حول الخطوة التالية التي يجب اتخاذها.

عنوان URL عبر شبكة الإنترنت

أستراليا

<https://www.epson.com.au>

نيوزيلندا

<https://www.epson.co.nz>

تفضل بالوصول لصفحات الويب العالمية الخاصة بفرع شركة Epson في أستراليا/نيوزيلندا. يوفر الموقع منطقة تنزيل لبرامج التشغيل، ونقاط الاتصال بشركة Epson، ومعلومات المنتجات الجديدة، والدعم الفني (البريد الإلكتروني).

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

يعتبر مكتب الدعم الفني بشركة Epson آخر إجراء احتياطي للتأكد من وصول العملاء للنصائح المطلوبة. يستطيع العاملون في مكتب الدعم الفني المساعدة في تثبيت منتجات Epson وتكوينها وتشغيلها. يستطيع أفراد الدعم الفني لما قبل المبيعات توفير الوثائق حول منتجات Epson الجديدة وتقديم النصيحة حول مكان أقرب موزع أو وكيل صيانة. تتم الإجابة على أنواع عديدة من الاستعلامات هنا.

أرقام مكتب الدعم الفني هي:

ماكن الحصول على المساعدة

مركز خدمة Epson

Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

هاتف/فاكس: (62) 21-62301104

Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

هاتف/فاكس: (62) 22-7303766

Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

هاتف: (62) 31-5355035
فاكس: (62) 31-5477837

Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

هاتف: (62) 274-565478

Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

هاتف/فاكس: (62) 61-4516173

MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

هاتف: (62) 411-350147/411-350148

تعليمات للمستخدمين في هونج كونج

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى الخدمات الأخرى لما بعد البيع، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson المحدودة في هونج كونج.

صفحة الإنترنت الرئيسية

لقد أنشأت شركة Epson هونج كونج صفحة رئيسية محلية باللغتين الصينية والإنجليزية على الإنترنت لتزويد المستخدمين بالمعلومات التالية:

□ معلومات المنتج

الخط الساخن بشركة Epson

(هاتف: 2685-9899 (66))

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

□ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

□ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان

تعليمات للمستخدمين في فيتنام

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

الخط الساخن بشركة Epson 5545 3925 28 84+ (هاتف):

مركز الخدمة:
Nam Ky Khoi Nghia 68
Street, Nguyen Thai
Binh Ward, District 1,
Ho Chi Minh City, Vietnam

تعليمات للمستخدمين في إندونيسيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.id>)

□ معلومات حول خصائص المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

□ الأسئلة المتداولة، واستفسارات المبيعات، والأسئلة المطروحة عبر البريد الإلكتروني

الخط الساخن بشركة Epson

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

□ الدعم الفني

هاتف: (62) 4350 572-21

فاكس: (62) 4357 572-21

ماكن الحصول على المساعدة

تعليمات للمستخدمين في الهند

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.co.in>)

تتوفر معلومات حول مواصفات المنتج، وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والاستفسارات الخاصة بالمنتجات.

خط المساعدة

للحصول على الخدمات أو معلومات حول المنتجات أو طلب لشراء المستهلكات، يمكنك الاتصال على الرقم المجاني — 18004250011 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً).

للحصول على الخدمة (CDMA) ومستخدمي الهاتف المحمول) — 3900 1600 (من الساعة 9 صباحاً إلى الساعة 6 مساءً) الرمز المحلي للبادئة STD.

تعليمات للمستخدمين في الفلبين

للحصول على الدعم الفني بالإضافة إلى خدمات المبيعات الأخرى، نحن نرحب بالسادة المستخدمين بالاتصال بشركة Epson بالفلبين عبر أرقام الهاتف والفاكس والبريد الإلكتروني المذكورة أدناه:

خط الاتصال
الرئيسي: 2609 706 (63-2)

فاكس: 2665 706 (63-2)

الخط المباشر
للاتصال بالدعم
الفني: 2625 706 (63-2)

البريد الإلكتروني: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.ph>)

تتوفر المعلومات الخاصة بمواصفات المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل، والأسئلة المتداولة والاستفسارات الخاصة بالبريد الإلكتروني.

الرقم المجاني: 1800-1069-EPSON (37766)

يمكن أن يساعدك فريق الخط الساخن بالشركة لدينا عبر الهاتف في الأمور التالية:

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج

□ إجابات على الأسئلة المتداولة

□ أحدث إصدارات برامج تشغيل منتجات Epson

يمكن للمستخدمين الوصول إلى صفحتنا الرئيسية على شبكة ويب العالمية من خلال:

<https://www.epson.com.hk>

الخط الساخن للدعم الفني

يمكنك أيضاً الاتصال بطاقم الفنيين على أرقام الهواتف والفاكسات التالية:

هاتف: 8911-2827 (852)

فاكس: 4383-2827 (852)

تعليمات للمستخدمين في ماليزيا

يمكنك الحصول على المعلومات والدعم والخدمات من خلال:

شبكة الويب العالمية

(<https://www.epson.com.my>)

□ معلومات حول خصائص المنتج وبرامج التشغيل المخصصة للتنزيل

□ الأسئلة المتداولة، واستفسارات المبيعات، والأسئلة المطروحة عبر البريد الإلكتروني

Sdn. Bhd (M) Epson Trading

المكتب الرئيسي.

هاتف: 56288288-603

فاكس: 56288388/399-603

مكتب الدعم الفني بشركة Epson

□ استفسارات المبيعات ومعلومات المنتج (خط المعلومات)

هاتف: 56288222-603

□ الاستفسارات الخاصة بخدمات الإصلاح والضمان، واستخدام المنتج والدعم الفني (الخط الفني)

هاتف: 56288333-603

ماكن الحصول على المساعدة

❑ الأسئلة أو المشكلات المتعلقة باستخدام المنتج

❑ الاستفسارات الخاصة بخدمة الإصلاح والضمان